

Europäisches Patentamt European Patent Office

Office européen des brevets

EP 0 916 292 A2 (11)

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

19.05.1999 Patentblatt 1999/20

(51) Int. Cl.6: A47F 7/00

(21) Anmeldenummer: 98121316.8

(22) Anmeldetag: 09.11.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 07.11.1997 DE 19749261

(71) Anmelder: Schwab, Jürgen 68766 Hockenheim (DE)

(72) Erfinder: Schwab, Jürgen 68766 Hockenheim (DE)

(74) Vertreter:

Naumann, Ulrich, Dr.-Ing. Patentanwälte, Ullrich & Naumann, Luisenstrasse 14 69115 Heidelberg (DE)

(54)Einrichtung zur Präsentation langer, zu einer Fläche zusammensetzbarer Teile

(57)Eine Einrichtung zur Präsentation langer, zu einer Fläche zusammensetzbarer Teile, insbesondere zur Präsentation von Parkett-Dielen (1), ist zur platzsparenden und dabei zur gleichzeitigen Präsentation geeigneten Lagerung der Dielen (1) gekennzeichnet durch mindestens eine Stellwand (2) zum schrägen Positionieren der Teile bzw. Dielen (1), wobei die Stellwand (2) in vertikale Stellraster (3) zur geordneten Lagerung von Dielen (1) gleicher Holzarten bzw. Typen unterteilt ist.

20

25

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zur Präsentation langer, zu einer Fläche zusammensetzbarer Teile, insbesondere zur Präsentation von Parkett-Dielen.

[0002] Aus der Praxis ist es bereits bekannt, Parkett-Dielen zu bemustern, wobei Muster unterschiedlicher Qualitäten und/oder Holzsorten bspw. kleinformatig auf einer Schnur oder Kette aufgereiht sind. Solche kleinflächigen Muster sind jedoch wenig geeignet, dem Interessenten einen repräsentativen Eindruck der aus den Dielen zusammengesetzten Fläche zu vermitteln.

[0003] Des weiteren ist es aus der Praxis auch bereits bekannt, mehrere kurze Dielenstücke zu einer kleinen quadratischen Fläche zusammenzusetzen. Solche ebenfalls kleinflächigen Muster vermitteln zwar einen besseren Eindruck im Hinblick auf die Dielen im verlegten Zustand, jedoch bezieht sich das Muster eben nur auf einen kleinen und insoweit ebenfalls wenig repräsentativen Ausschnitt. Kleinflächig zusammengesetzte Dielenmuster sind daher grundsätzlich nicht geeignet, einen Gesamtüberblick über die Holzstruktur, bspw. im Hinblick auf eine nicht vermeidbare Astlochverteilung oder im Hinblick auf die Holzmaßerung zu vermitteln.

[0004] Bislang hat man in der Praxis davon abgesehen, komplette Dielen, bspw. mit einer Länge von 2,20m bis 2,40m, zur Bemusterung zu verwenden, zumal eine einzelne Diele ebenfalls wenig repräsentativ ist. Folglich ist es insbesondere bei der Präsentation kompletter Dielen erforderlich, mehrere Dielen des gleichen Dielentyps - in der kompletten Länge - bereitzustellen. Dies wurde in der Praxis bislang abgelehnt, da eine solche Bereitstellung einen erheblichen Lagerbedarf an Dielen unterschiedlichster Dielenarten bzw. Holzsorten mit sich bringt. Der dazu erforderliche Speicherraum ist üblicherweise nicht vorhanden.

[0005] Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine Einrichtung zur Präsentation langer, zu einer Fläche zusammensetzbarer Teile, insbesondere zur Präsentation von Parkett-Dielen, derart auszugestalten und weiterzubilden, daß eine platzsparende und dabei zur gleichzeitigen Präsentation geeignete Lagerung der Dielen möglich ist.

[0006] Die zuvor genannte Aufgabe ist durch eine Einrichtung mit den Merkmalen des Patentanspruches 1 gelöst. Danach ist eine Einrichtung der eingangs genannten Art gekennzeichnet durch mindestens eine Stellwand zum schrägen Positionieren der Teile bzw. Dielen, wobei die Stellwand in vertikale Stellraster zur geordneten Lagerung von Dielen gleicher Holzarten bzw. Typen unterteilt ist.

[0007] Erfindungsgemäß wird man dem Lagerbedarf dadurch gerecht, daß die Dielen an die Stellwand gestellt werden, wobei die dort vorgesehenen Stellraster es ermöglichen, daß mehrere Dielen gleichen Typs hintereinander aufgestellt werden, wodurch sich einerseits eine Präsentation einer einzelnen Diele und ande-

rerseits die Lagerung mehrerer Dielen gleichen Typs ergibt.

[0008] In vorteilhafter Weise erstrecken sich die vertikalen Stellraster im wesentlichen über die Gesamtbreite der Stellwand. Insoweit lassen sich über die Gesamtbreite der Stellwand hinweg Dielen in geordneter Weise - hintereinander magaziniert - aufstellen, wobei hier eben einerseits eine Lagerung und andererseits eine Präsentation der Dielen realisiert ist.

[0009] Zur Vermeidung eines unbeabsichtigten Umfallens oder Herausgleitens einzelner Dielen können Haltemittel für die in die Stellraster eingestellten Dielen vorgesehen sein. Diese Haltemittel können wiederum Spannbänder, Gummis und/oder Magnete umfassen, wobei es sich unter dem Gesichtspunkt einer einfachen Ausgestaltung anbietet, die Dielen mittels Spannbändern oder mittels Gurten in ihrer Position zu befestigen. Zum Herausnehmen müßten dann die Spannbänder oder Gurte gelöst werden.

[0010] Nun könnte die Stellwand zur Positionierung der Dielen vertikal bzw. senkrecht gestellt sein, so daß die Dielen in ihrer Schräglage allenfalls bereichsweise an der Stellwand anliegen. Im Rahmen einer solchen Ausgestaltung müßte man besondere Stützen vorsehen, daß nämlich die Dielen im Verlaufe ihrer Lagerung nicht etwa bogenförmig verformen. In ganz besonders vorteilhafter Weise ist es insoweit möglich, die Stellwand zur Positionierung der Dielen nach hinten schräg zu stellen, so daß die Dielen in ihrer Schräglage flächig, möglicherweise vollflächig, an der Stellwand anliegen.

[0011] Ein Durchbiegen der Dielen im Verlaufe ihrer Lagerung ist somit wirksam vermieden.

[0012] Im Rahmen einer Schrägstellung der Stellwand bietet es sich an, diese um etwa 5° bis 10°, vorzugsweise um etwa 8°, von unten vorne nach oben hinten zu neigen. Eine solche Neigung reicht gerade aus, um den Dielen einen sicheren Stand zu vermitteln.

[0013] Die Stellwand selbst kann durch vorzugsweise diagonal oder zumindest schräg verschraubte Latten, insbesondere durch Dachlatten, gebildet sein. Ebenso ist es möglich, die Stellwand vollflächig vorzugsweise aus einer Holzplatte zu bilden.

[0014] Entsprechend der Neigung der Stellwand könnte ein von der Stellwand vorzugsweise orthogonal abragender Sockel zum Abstellen der Dielen vorgesehen sein. Dieser Sockel müßte um ein solches Maß von der Stellwand abragen, daß hinreichend viele Dielen hintereinander auf den Sockel aufstellbar sind. Der Sokkel könnte sich über die gesamte Breite der Stellwand und somit über die Stellraster hinweg erstrecken.

[0015] In weiter vorteilhafter Weise und zur Gewährleistung eines abermals sicheren Standes gleichzeitig mehrerer Dielen könnte der Sockel mit einer vorderen Stellkante versehen sein, so daß ein Abrutschen der Dielen nach vorne wirksam ausgeschlossen ist. Diese Stellkante kann so klein wie möglich gehalten werden, daß jedenfalls ein Hindernis bzw. ein Anschlag gegen Abrutschen realisiert ist.

[0016] In weiter vorteilhafter Weise sind die Stellraster durch Begrenzungswände oder durch mindestens zwei mit Abstand übereinander angeordnete Begrenzungsstiffe gebildet, wobei sowohl die Begrenzungswände als auch die Begrenzungsstifte beidseits eines Stellrasters 5 angeordnet sind und somit das Stellraster definieren bzw. bilden. Die Begrenzungsstifte könnten bspw. aus Aluminium, vor allem aber auch aus Holz, gefertigt sein. [0017] Zur Realisierung einer ganz besonders einfachen Ausgestaltung der Stellwand ist es von Vorteil, wenn den Begrenzungsstiften quer verlaufenden Leisten zugeordnet sind, wobei die Leisten mit Abstand parallel zueinander an die Stellwand bzw. auf die Stellwand geschraubt sind. Des weiteren könnten die Leisten mit gleichmäßig zueinander beabstandeten Bohrungen ausgestattet sein, die wiederum zur reversiblen Aufnahme der Begrenzungsstifte dienen. Im Rahmen einer solchen Ausgestaltung könnte man die Begrenzungsstifte bspw. nur dann einstecken, wenn ein Stellraster zur Lagerung eines weiteren Dielentyps benötigt wird. Ansonsten könnte man die Stellwand von den Begrenzungsstiften befreien, so daß sich ein gefälliger optischer Eindruck der Stellwand ergibt.

[0018] Im konkreten könnten die Begrenzungsstifte beliebig in die Bohrungen einsetzbar und wieder entfernbar sein, wobei hier ein einfaches Einstecken, aber auch ein Verschrauben oder Einrasten der Begrenzungsstifte, in Frage kommt.

[0019] Im Rahmen einer besonders geeigneten Kombination mindestens zweier Stellwände könnten diese in einem vorgegebenen Winkel, vorzugsweise unter einem Winkel von etwa 90°, kombiniert werden, so daß zwei aneinandergrenzende Stellwände quasi einen Arbeitsbereich umschließen.

[0020] Zur Begünstigung des optischen Eindrucks könnten zwischen den Stellrastern aneinandergrenzender Stellwände verspiegelte Oberflächen vorgesehen sein. Der optische Eindruck zweier aneinandergrenzender Stellwände wird abermals begünstigt, wenn die Stellwände insgesamt mit verspiegelten Oberflächen ausgestattet sind. Obendrein könnten die Stellwände mindestens eine die Dielen direkt oder indirekt bestrahlende Beleuchtungseinrichtung umfassen, wobei diese Beleuchtungseinrichtung Leuchtmittel oberhalb der Dielen, zwischen den Dielen oder auch zwischen einzelnen Stellwänden, bspw. im Eckbereich, umfassen kann.

[0021] Schließlich ist von ganz besonderer Bedeutung, daß sich erfindungsgemäße Einrichtungen zum Bau eines Messestandes verwenden lassen, nämlich durch die Kombination von mindestens zwei Stellwänden. Gleiches gilt für den Bau eines Verkaufsstandes, der sich nämlich ebenfalls durch mindestens zwei Stellwände bilden bzw. definieren läßt. Kombiniert man bspw. vier Stellwände miteinander, bildet dadurch nämlich einen geschlossenen Raum, so könnte man eine der Stellwände mit einem Durchtritt bzw. einer Tür versehen, so daß sich durch eine Stellwand hindurch der

insoweit gebildete Raum betreten läßt. Die Kombination dreier Stellwände - in etwa U-förmig - würde ebenfalls einen - einseitig offenen - Raum bilden, wobei dieser Raum von einer Seite begehbar ist.

[0022] Des weiteren ist erkannt worden, daß sich ein repräsentativer optischer Eindruck der langen Teile, so bspw. der Parkett-Dielen, insbesondere dadurch vermitteln läßt, daß man die Teile bzw. Dielen in ihrer gesamten Länge zu einer Fläche zusammensetzt. Nur so läßt sich die Struktur - im verlegten Zustand - erkennen. Dies wiederum erfordert ein erhebliches Lagervolumen, zumal zu jedem Dielentyp gleich mehrere Dielen - in ihrer gesamten Länge - bereitzustellen sind.

[0023] Dem Lagerbedarf wird man dadurch gerecht, daß unter der Präsentationsfläche, die zum flächigen Aneinanderreihen der Teile bzw. Dielen dient, ein Magazin angeordnet ist, in dem eine geordnete Lagerung der Dielen unterschiedlicher Holzarten bzw. Holztypen möglich ist.

[0024] In ganz besonders vorteilhafter Weise umfaßt das Magazin untereinander angeordnete Auszüge bzw. Schubladen mit der Breite und Länge der Teile bzw. Dielen. Folglich lassen sich Dielen gleichen Typs auf dem Auszug stapeln, wobei Dielen unterschiedlicher Typen hintereinander stapelbar sind. Folglich lassen sich in jedem Auszug mehrere Dielentypen hintereinander lagern, wobei Dielen gleichen Typs aufeinanderliegen. Zur Realisierung der voranstehend genannten Ordnung könnte jeder Auszug hintereinander angeordnete, in etwa der Breite eines Teils bzw. einer Diele entsprechende Fächer aufweisen. Die Fächer könnten in ihrer Höhe derart ausgelegt sein, daß in jedes Fach mehrere Dielen, bspw. drei bis zehn Dielen, übereinander legbar sind, und zwar unter Berücksichtigung einer Dielenbreite von etwa 20 cm und einer Dicke im Bereich von 1 cm bis durchaus auch über 2 cm.

[0025] In weiter vorteilhafter Weise sind die Fächer jedes Auszugs durch quer zum Auszug, d.h. parallel zu den Dielen, verlaufende Trennwände gebildet. Ebenso ist es möglich, daß die Fächer durch vertikal angeordnete oder quer zum Auszug, d.h. parallel zu den Dielen, verlaufende Trennstäbe gebildet sind, wobei die Trennstäbe in gewissen Abständen zueinander angeordnet sind und eine Art Rasterfach bilden.

[0026] In dem Auszug können drei bis acht, vorzugsweise fünf, hintereinander liegende Fächer vorgesehen sein. Dies bedeutet, daß je Auszug drei bis acht unterschiedliche Dielenarten - in gestapelter Anordnung gelagert sind.

[0027] Hinsichtlich eines Zugriffs auf die magazinierten Dielen könnten die Auszüge längs zu den Dielen seitlich des Magazins ausziehbar angeordnet sein. In ganz besonders vorteilhafter Weise lassen sich die Auszüge quer zu den Dielen ausziehen, so daß die Dielen entsprechend auch quer entnehmbar sind.

[0028] Der oberste Auszug könnte im Sinne einer ebenen bzw. flächigen Präsentationsfläche zum Aneinanderreihen der aus den darunter liegenden Auszügen

30

bzw. Fächern entnehmbaren Dielen ausgebildet sein.

[0029] Insoweit ließen sich die Dielen auf dem obersten Auszug flächig auslegen, um einen flächigen Gesamteindruck zu vermitteln. Dieser obere Auszug könnte derart dimensioniert sein, daß er sich mit den 5 darauf flächig angeordneten Dielen in die Vorrichtung einschieben läßt. In darunter liegende Auszüge läßt sich dann ungehindert eingreifen, wobei diese selbstverständlich aus der Vorrichtung herauszuziehen sind. Nach Bedarf kann dann der oberste Auszug - als Präsentationsfläche - wieder herausgeschoben werden.

[0030] In weiter vorteilhafter Weise ist die obere Präsentationsfläche, d.h. die Oberfläche der oberen Wandung der Vorrichtung bzw. des Magazins, mit 15 einem vorderen Anschlag zur Anlage der Dielen ausge-Darüber hinaus könnte sich Präsentationsfläche auf der dem Anschlag gegenüberliegenden Seite zum Erreichen einer Schräglage höhenverstellen lassen. Insoweit dient der vordere Anschlag als Anlage, damit bei Erreichen einer Schräglage der Präsentationsfläche die Dielen nicht von der Präsentationsfläche herunterrutschen. Durch die Schräglage läßt sich in ganz besonders vorteilhafter Weise der flächige Eindruck der aneinandergereihten Dielen vermitteln, zumal sich eine solche Schräglage derart einstellen läßt, daß man einen ähnlichen Blickwinkel auf die dort angeordneten Dielen erhält, wie man ihn zum Fußboden hin hat. Eine repräsentative Darstellung der Dielen ist somit möglich.

[0031] Die Präsentationsfläche - sowohl die obere Präsentationsfläche als auch die dem obersten Auszug zugeordnete Präsentationsfläche - könnte einen hinteren Längsanschlag und/oder einen seitlichen Queranschlag für Dielen aufweisen. Dieser Anschlag bzw. diese Anschläge dienen der optimalen Ausrichtung bzw. Aneinanderreihung der Dielen, wobei diese im losen Verband aneinanderliegen. Der flächige Eindruck läßt sich hier mühelos vermitteln.

Die gesamte Vorrichtung bzw. das Magazin [0032] könnte drei bis acht, vorzugsweise fünf übereinander angeordnete Auszüge aufweisen. Letztendlich handelt es sich dabei um schubladenähnliche Auszüge mit darin ausgebildeten Fächern. Bei insgesamt fünf Auszügen und fünf darin ausgebildeten Fächern lassen sich insgesamt 25 unterschiedliche Dielentypen magazinieren, wobei zu jedem Dielentyp wiederum drei bis zehn Dielen gleichen Typs ablegbar sind.

[0033] In materialmäßiger Hinsicht ist es insbesondere auch angesichts des Dielenmaterials von Vorteil, wenn das Magazin ganz überwiegend aus Holz gefertigt ist. Der Bezug zu der zu magazinierenden Ware wäre hier auf jeden Fall gegeben. Grundsätzlich ist es hier jedoch auch denkbar, das Magazin ganz überwiegend aus Metall, vorzugsweise aus Leichtmetall, insbesondere aus Aluminium, zu fertigen, wobei jedwede Oberflächenveredelung sichtbarer Teile - ungeachtet des jeweiligen Materials - möglich ist. So käme bspw.

auch eine komplette Lackierung oder zumindest aber Lasierung der sichtbaren Oberflächen des Magazins in Frage.

[0034] Es gibt nun verschiedene Möglichkeiten, die Lehre der vorliegenden Erfindung in vorteilhafter Weise auszugestalten und weiterzubilden. Dazu ist einerseits auf die nachgeordneten Ansprüche, andererseits auf die nachfolgende Erläuterung eines Ausführungsbeispiels der Erfindung anhand der Zeichnung zu verweisen. In Verbindung mit der Erläuterung des bevorzugten Ausführungsbeispiels der Erfindung anhand der Zeichnung werden auch im allgemeinen bevorzugte Ausgestaltungen und Weiterbildungen der Lehre erläutert. In der Zeichnung zeigt

- Fig. 1 in einer schematischen Ansicht die Kombination einer aus vier Stellwänden bestehenden erfindungsgemäßen Einrichtung als Messe-/Verkaufsstand.
- in einer schematischen Innenansicht, von Fig. 2 der Seite, eine Stellwand des Messe-/Verkaufsstandes aus Fig. 1,
- 25 Fig. 3 in einer schematischen Draufsicht den Messe-/Verkaufsstand aus Fig. 1,
 - Fig. 4 in einer schematischen Seitenansicht eine Stellwand, wie sie bei dem in Fig. 1 gezeigten Messe-/Verkaufsstand Verwendung findet und
 - Fig. 5 in einer vergrößerten Seitenansicht, teilweise, eine Leiste mit eingesetztem Begrenzungsstift zur Bildung eines Stellrasters der Stellwand aus Fig. 4.
 - Fig. 6 in einer schematischen Vorderansicht ein Ausführungsbeispiel einer vorteilhaften Ergänzung zu der Stellwand,
 - den Gegenstand aus Fig. 6 in einer schema-Fig. 7 tischen Schnittdarstellung,
 - Fig. 8 den Gegenstand aus Fig. 6 in einer schematischen Draufsicht und
 - den Gegenstand aus Fig. 6 in einer schema-Fig. 9 tischen Ansicht inmitten eines Verkaufsstandes.

Die Figuren zeigen gemeinsam eine Einrichtung zur Präsentation langer, zu einer Fläche zusammensetzbarer Teile, wobei es sich hier im konkreten um Parkett-Dielen 1 handelt. Erfindungsgemäß dient mindestens eine Stellwand 2 zum schrägen Positionieren der Parkett-Dielen 1, wobei die Stellwand 2 in vertikale Stellraster 3 zur geordneten Lagerung der Parkett-Die25

40

len 1 gleicher Holzarten bzw. Typen unterteilt ist.

[0036] Die Fig. 1 und 2 zeigen besonders deutlich, daß sich die vertikalen Stellraster 3 über die gesamte Breite der Stellwand 2 erstrecken.

[0037] Sowohl Fig. 1 als auch Fig. 4 läßt erkennen, daß die Stellwand 2 zur Positionierung der Parkett-Dielen 1 nach hinten schräggestellt ist, so daß die Dielen 1 in ihrer Schräglage flächig an der Stellwand 2 anliegen. Die Stellwand 2 ist um etwa 8° nach hinten geneigt.

[0038] In Fig. 4 ist angedeutet, daß die Stellwand 2 durch schräg bzw. diagonal verlaufende und verschraubte Latten 4 gebildet ist. Dabei handelt es sich um Dachlatten.

[0039] Gemäß der Darstellung in Fig. 4 weist die Stellwand 2 einen entsprechend der Neigung der Stellwand 2 geneigten, orthogonal von der Stellwand 2 abragenden Sockel 5 zum Abstellen der Dielen 1 auf. Der Sokkel 5 ist wiederum mit einer vorderen Stellkante 6 versehen, die ein Abrutschen der Dielen 1 verhindert.

[0040] Die Fig 2 und 4 lassen erkennen, daß die Stellraster 3 beidseits durch zwei mit Abstand übereinander angeordnete Begrenzungsstifte 7 gebildet sind. Diese Begrenzungsstifte 7 sind bei dem hier gezeigten Ausführungsbeispiel aus Holz gefertigt.

[0041] Zur Befestigung bzw. Anlenkung der Befestigungsstifte 7 und somit zur Bildung der Stellraster 3 weist die Stellwand 2 quer verlaufende Leisten 8 auf, wobei die Leisten 8 mit Abstand parallel zueinander an der Stellwand 2 befestigt sind.

[0042] Fig. 5 zeigt im Detail, daß die Leisten 8 mit Bohrungen 9 zur Aufnahme der Begrenzungsstifte 7 ausgebildet sind. Letztendlich ist der Begrenzungsstift 7 paßgenau in die Bohrung 9 eingesetzt. Im Rahmen einer besonders stabilen Ausführung kann es sich bei dem Begrenzungsstift 7 um einen Aluminiumstift mit entsprechenden Maßen handeln.

[0043] Gemäß den Fig. 1, 2 und 3 sind insgesamt vier Stellwände 2 zu einem quadratischen Messe-/Verkaufsstand zusammengebaut, wobei eine der Stellwände 2 einen Durchgang 10 umfaßt. Innerhalb des Messe-/Verkaufsstandes ist zur weiterreichenden Präsentation und Lagerung von Dielen 1 ein besonderes Magazin 11 mit einer Präsentationsfläche 12 zum flächigen Aneinanderlegen der Dielen 1 vorgesehen.

[0044] Die Figuren 6 bis 9 zeigen gemeinsam eine Vorrichtung zur Präsentation von Parkett-Dielen 1, wobei diese Vorrichtung eine zur Auflage der Parkett-Dielen 1 dienende obere Präsentationsfläche 13 aufweist.

[0045] Erfindungsgemäß ist unter der Präsentationsfläche 13 ein Magazin 11 angeordnet, welches zur Lagerung der Parkett-Dielen 1 unterschiedlicher Holzarten bzw. Holztypen dient.

[0046] Die Figuren zeigen deutlich, daß das Magazin 11 untereinander angeordnete Auszüge 14 mit der Breite der Parkett-Dielen 1 umfaßt. Jeder Auszug 14 umfaßt wiederum hintereinander angeordnete Fächer 15, wobei die Fächer 15 in etwa der Breite einer Parkett-

Diele 1 angepaßt sind.

[0047] Des weiteren ist wesentlich, daß die Fächer 15 in ihrer Höhe derart ausgelegt sind, daß in jedes Fach 15 gleich mehrere Parkett-Dielen 1 hineinpassen, nämlich bei dem hier gewählten Ausführungsbeispiel insgesamt fünf Parkett-Dielen 1.

[0048] Die Seitenansicht gemäß Fig. 7 läßt erkennen, daß die Fächer 15 jedes Auszugs 14 durch quer, d.h. durch parallel zu den Parkett-Dielen 1 verlaufende Trennwände 16 gebildet sind. Statt der Trennwände 16 können auch Trennstäbe oder dgl. zur Unterteilung des Auszugs 14 bzw. zur Bildung der Fächer 15 vorgesehen sein.

[0049] Fig. 7 läßt des weiteren erkennen, daß jeder Auszug 14 exakt fünf hintereinander liegende Fächer 15 umfaßt. Entsprechend der Dimensionierung des Magazins 11 können auch mehr Fächer 15 hintereinander angeordnet sein.

[0050] Bei dem in den Figuren gezeigten Ausführungsbeispiel sind die Auszüge 14 quer zu den Parkett-Dielen 1 ausziehbar. Der oberste Auszug 17 dient als ebene Präsentationsfläche 18 zum Aneinanderreihen der aus den darunterliegenden Auszügen 14 bzw. aus den darunter liegenden Fächern 15 entnehmbaren Parkett-Dielen 1.

[0051] Die obere Präsentationsfläche 13 ist mit einem vorderen Anschlag 19 zur Anlage der Parkett-Dielen 1 ausgestattet. Auf der dem Anschlag 19 gegenüberliegenden Seite ist die Präsentationsfläche 13 zum Erreichen einer Schräglage höhenverstellbar, wobei die Figuren die Präsentationsfläche 13 im waagerechten Zustand zeigen.

[0052] Die obere Präsentationsfläche 13 umfaßt des weiteren einen hinteren Längsanschlag 20 und einen seitlichen Queranschlag 21, so daß unter Berücksichtigung des vorderen Anschlags 19 die Parkett-Dielen 1 seitlich einschiebbar oder von oben auf die Präsentationsfläche 13 auflegbar sind.

[0053] Die Figuren 6 und 7 lassen des weiteren besonders gut erkennen, daß das Magazin 11 fünf übereinander angeordnete Auszüge 14 umfaßt. Das Magazin 11 nebst der Auszüge 14 bzw. Fächer 15 ist insgesamt aus Holz gefertigt.

[0054] Abschließend sei ganz besonders hervorgerufen, daß das voranstehend erörterte Ausführungsbeispiel der Erörterung der beanspruchten Lehre dient, diese jedoch nicht auf das Ausführungsbeispiel einschränkt.

Patentansprüche

- Einrichtung zur Präsentation langer, zu einer Fläche zusammensetzbarer Teile, insbesondere zur Präsentation von Parkett-Dielen (1),
 - gekennzeichnet durch mindestens eine Stellwand (2) zum schrägen Positionieren der Teile bzw. Dielen (1), wobei die Stellwand (2) in vertikale Stellraster (3) zur geordneten Lagerung von Dielen (1)

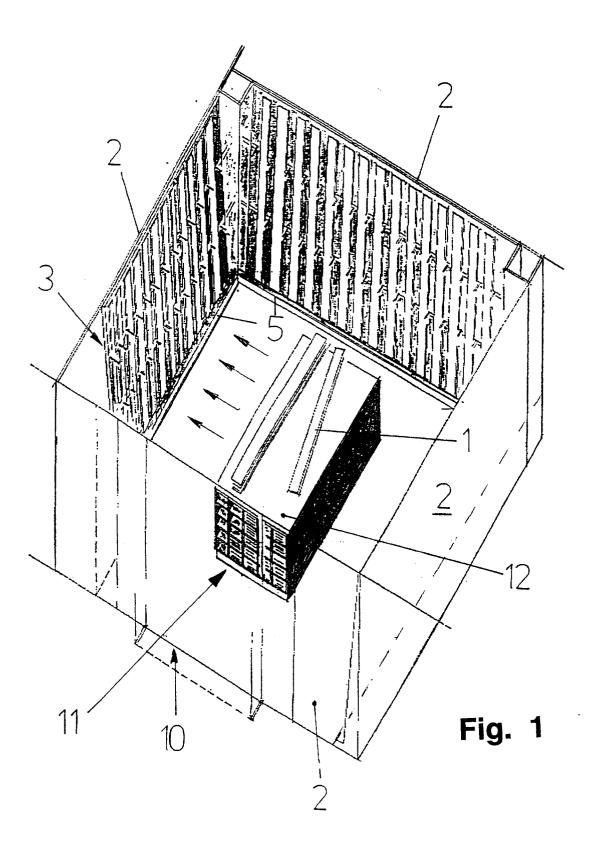
gleicher Holzarten bzw. Typen unterteilt ist.

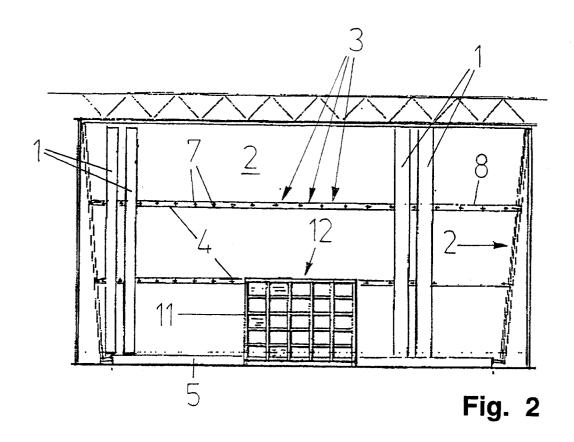
- 2. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß sich die vertikalen Stellraster (3) im wesentlichen über die gesamte Breite der Stell- 5 wand (2) erstrecken.
- 3. Einrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß Haltemittel für die in die Stellraster (3) eingestellten Dielen (1) vorgesehen sind, wobei die Haltemittel Spannbänder, Gummis und/oder Magnete umfassen können.
- 4. Einrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Stellwand (2) zur 15 Positionierung der Dielen (1) vertikal gestellt ist, so daß die Dielen (1) in ihrer Schräglage allenfalls bereichsweise an der Stellwand (2) anlegen.
- 5. Einrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, 20 dadurch gekennzeichnet, daß die Stellwand (2) zur Positionierung der Dielen (1) nach hinten schräg gestellt ist, so daß die Dielen (1) in ihrer Schräglage flächig an der Stellwand (2) anliegen, wobei die Stellwand um (2) etwa 5° bis 10°, vorzugsweise um 25 8°, geneigt ist.
- 6. Einrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Stellwand (2) durch vorzugsweise diagonal oder zumindest 30 schräg verschraubte Latten (4), insbesondere durch Dachlatten, gebildet ist.
- 7. Einrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Stellwand (2) einen entsprechend der Neigung der Stellwand (2) geneigten, vorzugsweise orthogonal von der Stellwand (2) abragenden Sockel (5) zum Abstellen der Dielen (1) umfaßt, wobei der Sockel (5) mit einer vorderen Stellkante (6) versehen sein kann.
- 8. Einrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Stellraster (3) durch Begrenzungswände oder beidseits durch mindestens zwei mit Abstand übereinander angeordnete Begrenzungsstifte (7) gebildet sind, wobei die Begrenzungsstifte (7) aus Aluminium oder aus Holz gefertigt sind.
- 9. Einrichtung nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Begrenzungsstifte (7) quer verlaufenden Leisten (8) zugeordnet sind und daß die Leisten (8) mit Abstand parallel zueinander an der Stellwand (2) befestigt sind, wobei die Leisten (8) mit gleichmäßig zueinander beabstandeten Bohrungen zur Aufnahme der Begrenzungsstifte (7) ausgestattet und die Begrenzungsstifte (7) beliebig in die Bohrungen (9) einsetzbar und wieder entfern-

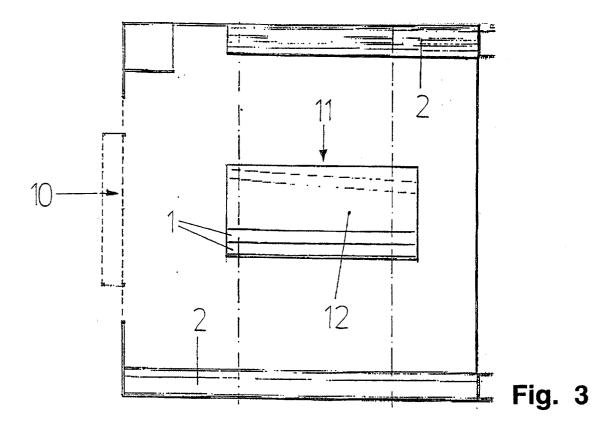
bar sein können.

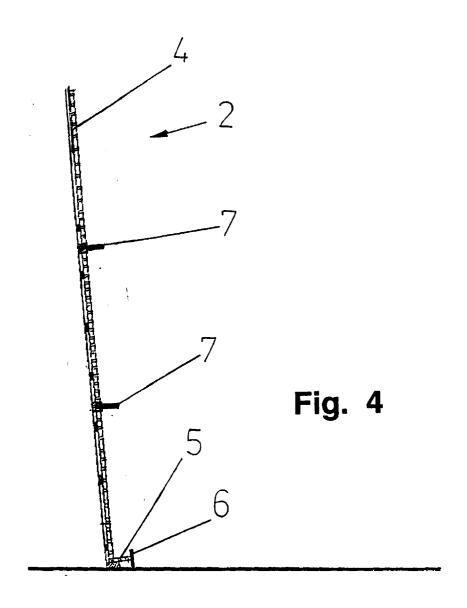
10. Einrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens zwei in einem vorgegebenen Winkel, vorzugsweise unter einem Winkel von etwa 90°, aneinandergrenzende Stellwände (2) vorgesehen sind, wobei zwischen den Stellrastern (3) aneinandergrenzender Stellwände (2) verspiegelte Oberflächen vorgesehen sein können.

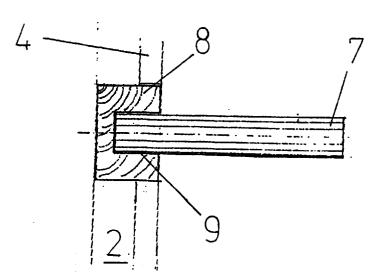
40

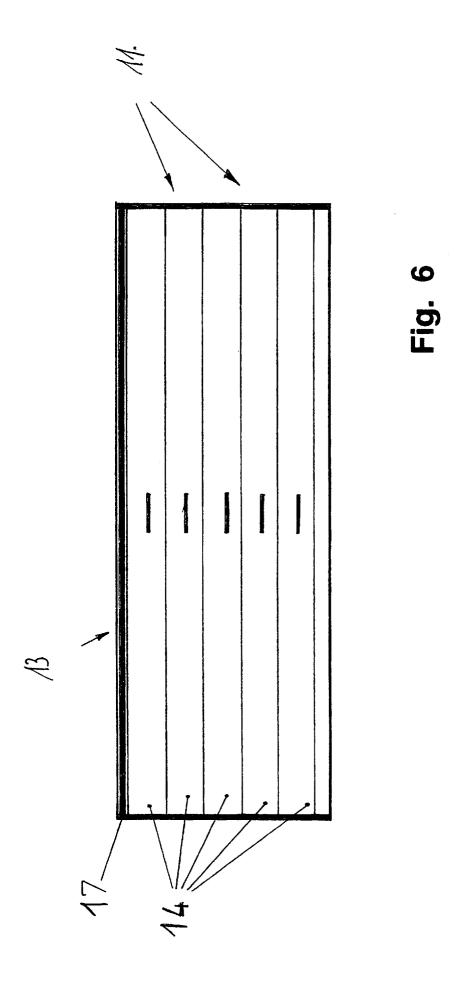












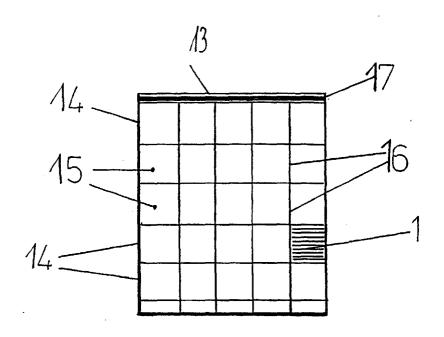


Fig. 7

