

(12)

Europäisches Patentamt European Patent Office

Office européen des brevets



EP 0 924 659 A1 (11)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 23.06.1999 Patentblatt 1999/25

(21) Anmeldenummer: 98106660.8

(22) Anmeldetag: 11.04.1998

(51) Int. Cl.6: G07F 7/06

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 22.12.1997 DE 19755331

(71) Anmelder: Prokent AG 98693 Ilmenau (DE)

(72) Erfinder:

- · Häbler, Hans Peter 98704 Langewiesen (DE)
- Hecht, Siegmar 98693 Ilmenau (DE)
- · Löning, Johann A. 26122 Oldenburg (DE)
- (74) Vertreter:

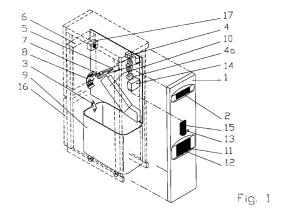
Seewald, Jürgen, Dipl.-Ing. Brümmerstedt Oelfke Seewald, Theaterstrasse 7 30159 Hannover (DE)

(54)Rücknahmesystem für Abpackungen des Handels

(57)Die Erfindung betrifft ein Leergutrücknahmesystem für Abpackungen kleinteiliger Sortimente des Handels, vorzugsweise in Supermärkten, Lebensmittelabteilungen und Fleischereien, aber auch in Baumärk-Die Abpackungen sind vorzugsweise ten. Schalenform ausgeführt.

Ein Rücknahmesystem für Handelsabpackungen, insbesondere Mehrwegschalen (3), besteht aus einer Aufnahmeeinheit mit Eingabeöffnung (2) und Eingaberinne (5) für Mehrwegschalen (3) mit aufgebrachtem Code, einer Auswerte-, Steuer- und Speichereinheit (6) mit Erkennungseinheit (4), einer Weiterleitungseinheit mit Drehweiche (7), Leitblech (8), Rückgaberinne (10) sowie einem Sammelbehälter (9) zur Lagerung der Mehrwegschalen (3) und einer Bon-Ausgabeeinheit mit Bon-Knopf (13) und Bon-Drucker (14). Die Erkennungseinheit (4), vorzugsweise ein omnidirektionales Barcodelesesystem, ist an einer Eingaberinne (5) so angeordnet, daß die Erkennungseinheit (4) einen Code, vorzugsweise Barcode, der auf einer der Erkennungseinheit (4) zugewandten Oberfläche einer in der Eingaberinne (5) befindlichen Mehrwegschale (3) angebracht ist, erfaßt.

Optional kann die Erkennungseinheit (4) mit Spiegelund Prismensystemen oder mit einer zweiten Erkennungseinheit (4a) kombiniert werden. Die Mehrwegschalen (3) sind in ihrer Form so gestaltet, daß der auf ihnen aufgebrachte Code durch die Erkennungseinheit erfaßt wird.



10

15

25

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft das Gebiet der Leergutrücknahme für Abpackungen kleinteiliger Sortimente des Einzelhandels, vorzugsweise in Supermärkten, Lebensmittelabteilungen und Fleischereien, aber beispielsweise auch in Baumärkten. Diese Abpackungen sind vorzugsweise in Schalenform ausgeführt. Aus diesem Grunde wird auch ohne Beschränkung der Allgemeinheit im folgenden auf Mehrwegschalen Bezug genommen.

[0002] Mehrwegschalenrücknahmesysteme dienen zur Erkennung und Rücknahme bepfandeter Mehrwegschalen. Im Ergebnis der Rücknahme wird ein Kassenbon ausgegeben.

[0003] Bei gegenwärtig existierenden Rücknahmesystemen werden die Mehrwegschalen entweder durch die Erfassung der geometrischen Abmessungen und der Form mittels einfacher optoelektronischer Systeme, vorzugsweise durch Lichtschrankensysteme, sowie durch Analyse der Oberbeflächenbeschaffenheit und / oder durch Gewichtsmessung identifiziert.

[0004] Bekannt ist die Veröffentlichung im Gebrauchsmuster DE 296 09 410 U1. Hier werden die eingelegten Mehrwegbehälter durch Erfassung von Form und Oberfläche mittels Infrarot-Lichtschranken sowie des Gewichts erkannt. Nachteilig ist zum einen der hohe optoelektronische Aufwand des Systems, zum anderen müssen für jeden Schalentyp mehrere Form- und Längenparameter mit zugehörigen Toleranzgrenzen eingegeben werden. Das System muß sämtliche Werte messen und mit den Vorgaben vergleichen. Zusätzlich sind mechanische Vorrichtungen enthalten, die eine gewisse Lage der Mehrwegschale gegenüber der Erfassungseinheit garantieren sollen (z. B. Parallelität zu einer Kante). Daraus resultiert ein hoher Aufwand für die Eingabe der zu jedem Schalentyp zugehörigen Parameter und eine Beschränkung auf wenige geometrische, i.a. rechteckige, Formen.

[0005] In den bekannten Fällen sind je nach Funktionsprinzip Erkennungsrate und - geschwindigkeit zu niedrig, oder es wird für eine ausreichende Erkennungssicherheit ein hoher technischer Aufwand getrieben, der die Systemkosten in die Höhe treibt.

[0006] Im Zusammenhang mit Rücknahmesystemen sind weiterhin Mehrwegschalen gemäß Gebrauchsmuster DE 295 14 703 U1 und Geschmacksmuster M 95 07 241 bekannt.

Diese sind dadurch gekennzeichnet, daß zwecks hinreichender Erkennbarkeit nur wenige geometrische Formen und Abmessungen zugelassen sind. Das führt zu einer Einschränkung bezüglich Typ und Sortiment der zu verpackenden Waren.

[0007] Weitere Ausführungsformen von Abpackungen, vorzugsweise in Schalenform, sind in den Veröffentlichungen EP 0495 230 B1; WO 96/11 142; WO 93/23 294; EP 0574 819 B1; US 5,018,623; US 4,949,897; US 4,702,377; EP 0173 525 A2 zu finden.

[0008] Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Rücknahmesystem, das auf das sichere und schnelle Erkennen von Mehrwegschalen ausgerichtet ist, auf denen zwecks eindeutiger Identifizierung ein Code, z.B. ein Barcode, angebracht ist.

[0009] Erfindungsgemäß wird dies dadurch erreicht, daß im Rücknahmesystem eine Erkennungseinheit angeordnet ist, die den Code, vorzugsweise einen Barcode, liest und damit eindeutig entscheidet, ob die Mehrwegschale einem vorgegebenen Sortiment angehört.

[0010] Bestandteil der Erfindung sind daher weiterhin Abpackungen, vorzugsweise in Schalenform, auf denen entweder der Code auf einem aufgeklebten Etikett (Label) angebracht ist oder wo das Label so in die Oberfläche eingelassen ist und mit dieser eine einheitliche Fläche bildet, daß der auf dem Label befindliche Code bei normalem Gebrauch sicher vor Zerstörung ist.

[0011] Eine erfindungsgemäße Abpackung, vorzugsweise Mehrwegschale, ist in der geometrischen Form, der Materialausführung und der Oberflächenbeschaffenheit praktisch nicht eingeschränkt. Lediglich der Teil der Oberfläche, auf dem sich der Code befindet, muß zwecks Lesbarkeit hinreichend eben gestaltet sein.

[0012] Ein erfindungsgemäßes Rücknahmesystem für Mehrwegschalen mit Code, vorzugsweise Barcode, weist verschiedene Vorteile auf. Zum einen dient zur eindeutigen Kennzeichnung der Mehrwegschalen lediglich ein Barcode und nicht wie bisher eine Vielzahl von geometrischen Parametern. Dies sichert eine Erkennung praktisch ohne Fehlerquote und eine einfache Programmierung des aufzunehmenden Sortiments seitens des Anwenderpersonals. Weiterhin sind auch die geometrische Form, die stoffliche Zusammensetzung der Mehrwegschale und ihre Oberflächenbeschaffenheit ohne Einfluß auf den Identifizierungsprozeß, so daß der Handel in der Auswahl dieser Abpackungen praktisch nicht beschränkt ist.

[0013] Im folgenden wird die Erfindung in Bezug auf die beiliegenden Zeichnungen näher erläutert.

Dabei zeigt Figur 1 das Rücknahmesystem mit der Anordnung der Einzelbaugruppen im durchsichtig gezeichneten Gehäuse.

Figur 2 zeigt als Ausschnitt die Erkennungseinheit mit einem zusätzlichen Teilerprisma.

Figur 3 zeigt als Ausschnitt die Erkennungseinheit mit einem zusätzlichen Köster-Teilungsprisma.

Figur 4 zeigt eine mit einem Code, optional auf einem Label angebracht, versehene Mehrwegschale in der Draufsicht.

Figur 5 zeigt die Mehrwegschale in der Seitenansicht sowie das in der Oberfläche eingelassene Code-Etikett (Code-Label mit darauf befindlichem Code) in der Vergrößerung.

[0014] Ein erfindungsgemäßes Rücknahmesystem, wie es in Figur 1 dargestellt ist, besteht aus einer

15

kastenförmigen Anordnung, auf deren als Tür gestalteter Frontplatte 1 der Nutzer mittels darauf angebrachter Schautafeln o.ä. über das vom System entgegengenommene Sortiment sowie über den Bedienungsablauf informiert wird. Die Frontplatte 1 kann durch Drehen sahlweise nach links oder rechts geöffnet werden.

[0015] Im oberen Bereich der Frontplatte 1 befindet sich eine Eingabeöffnung 2, in welche die Mehrwegschale 3 eingeworfen wird. Vorzugsweise soll die Mehrwegschale 3 so gerichtet sein, daß der auf ihr befindliche Code 24 nach oben in Richtung der Erkennungseinheit 4 gerichtet ist. Als Option kann unterhalb der Eingaberinne 5 eine weitere Erkennungseinheit 4a angebracht sein, für den Fall, daß beim Einwerfen der Code 24 nach unten gerichtet ist.

[0016] Der Code 24 ist entweder direkt auf der Mehrwegschale 3 aufgebracht oder befindet sich auf einem auf der Mehrwegschale 3 aufgebrachten Etikett (Label) 25. Er enthält die für die Typerkennung und Pfandrückgabe notwendigen Informationen.

[0017] Unter Ausnutzung der Schwerkraft gleitet die Mehrwegschale 3 auf der geneigten Eingaberinne 5 nach hinten unten hinab. Dabei wird sie an der Erkennungseinheit 4, und im Falle des Vorhandenseins auch gleichzeitig an der optional eingebauten Erkennungseinheit 4a, beides vorzugsweise omnidirektionale Laserscanner, so vorbeigeführt, daß die auf dem Code-Label befindlichen Informationen gelesen werden können. Diese Informationen werden durch die Auswerte-, Speicher- und Steuereinheit 6 erfaßt und mit den in ihr abgespeicherten Sollinformationen verglichen.

[0018] Hinter dem Ende der Eingaberinne 5 befindet sich in einem lichten Abstand die Drehweiche 7. Wird die Mehrwegschale 3 durch ihren Code als zum Sortiment zugehörig erkannt, senkt sich die Drehweiche 7 nach unten und bildet eine geradlinige Verlängerung der Eingaberinne 5. Auf dieser Verlängerung gleitet die Mehrwegschale 3 weiter nach unten und und wird durch das Leitblech 8 in den Sammelbehälter 9 gelenkt.

[0019] Wird die Mehrwegschale 3 nicht als zugehörig identifiziert, weil sie z.B. falsch engelegt wurde, weil die Mehrwegschalensorte nicht dem Sortiment entspricht oder weil der auf der Mehrwegschale 3 befindliche Code beschädigt ist oder fehlt, bewegt sich die Drehweiche 7 nicht. In diesem Fall fällt die Mehrwegschale 3 am Ende der Eingaberinne 5 in die darunter angeordnete geneigte Rückgaberinne 10. Auf dieser gleitet sie mittels Schwerkraft nach vorn unten und erreicht die Rückgabeöffnung 11 in der Fronttür 1 des Rücknahmesystems. Ein Haltebügel 12 verhindert dabei, daß die Mehrwegschale 3 aus der Rückgabeöffnung 11 herausfällt.

[0020] Diese Anordnung gewährleistet, daß bei nicht als zum vorgegebenen Sortiment gehörig identifizierten Objekten der Sammelbehälter 9 gesperrt ist.

[0021] Bei jedem erfolgreichen Einwurf in den Sammelbehälter 9 werden die für die Pfandrückgabe relevanten Daten in der Auswerte-, Speicher- und Steuereinheit 6 gespeichert.

[0022] Nach Beendigung des Eingabevorgangs betätigt der Nutzer den an der Frontplatte 1 befindlichen Bon-Knopf 13. Damit wird das Ende des Eingabevorgangs bestätigt und der Kassenbon angefordert. Der Bon-Drucker 14 druckt anschließend den Kassenbon für den Nutzer mit Angabe von Anzahl, Sorte, Einzelpreisen und Gesamtpreis sowie wahlweise einem Barcode aus. Dieser Bon wird durch eine ergonomisch gestaltete Bon-Entnahmeöffnung 15 ausgegeben und kann vom Kunden entnommen werden. Gegen Abgabe dieses Bons erhält der Nutzer an einer Kasse den entsprechenden Pfandbetrag bzw. der Betrag wird mit der Kaufsumme verrechnet.

[0023] Bei Rücknahmesystemen ohne Bon-Knopf wird der Kassenbon nach einer vorgegebenen Zeitspanne ("time-out") automatisch erstellt und ausgegeben

[0024] Der gefüllte Sammmelbehälter 9 kann wahlweise durch die geöffnete Rücktür 16 oder durch die geöffnete Frontplatte 1 herausgefahren und entleert werden.

[0025] Optional werden das Ergebnis des Einwurfs und weitere Anweisungen durch ein Sprachausgabemodul 17 dem Nutzer akustisch zur Kenntnis gegeben. [0026] Figur 2 zeigt die optionale Anordnung mit zwei Spiegeln 18 und 19, die zusammen mit dem Teilerprisma 20 gewährleisten, daß die Erkennungseinheit 4 auch einen nach unten gerichtete Code 24 erfassen kann.

[0027] Figur 3 zeigt die optionale Anordnung mit zwei Spiegeln 21 und 22, die zusammen mit dem Köster-Teilungsprisma 23 gewährleisten, daß die Erkennungseinheit 4 auch einen nach unten gerichteten Code 24 erfassen kann.

[0028] Figur 4 zeigt eine mit einem Code 24 versehene Mehrwegschale 3 in der Draufsicht. Der Code 24 ist optional auf einem Label 25 angebracht.

[0029] Figur 5 zeigt die Mehrwegschale 3 in der Seitenansicht sowie das mittels Vergußmasse 26 in die Oberfläche eingelassene Label 25 mit Code 24 in der Vergrößerung.

Bezugszeichenliste:

[0030]

45

Figur 1:

- 1 Frontplatte
- 2 Eingabeöffnung
- 3 Abpackung (Mehrwegschale)
- 4 Erkennungseinheit
- 4a zweite Erkennungseinheit (optional)
- 5 Eingaberinne
- 6 Auswerte-, Speicher- und Steuereinheit
- 7 Drehweiche
- 8 Leitblech

5

10

15

20

25

30

35

45

- 9 Sammelbehälter
- 10 Rückgaberinne
- 11 Rückgabeöffnung
- 12 Haltebügel
- 13 Bon-Knopf
- 14 Bon-Drucker
- 15 Bon-Rückgabeöffnung
- 16 Rücktür
- 17 Sprachausgabemodul (optional)

Figur 2:

- 18 Spiegel
- 19 Spiegel
- 20 Teilerprisma

Figur 3:

- 21 Spiegel
- 22 Spiegel
- 23 Köster-Teilungsprisma

Figur 4:

- 24 Code
- 25 Etikett (Label)

Figur 5:

26 Vergußmasse

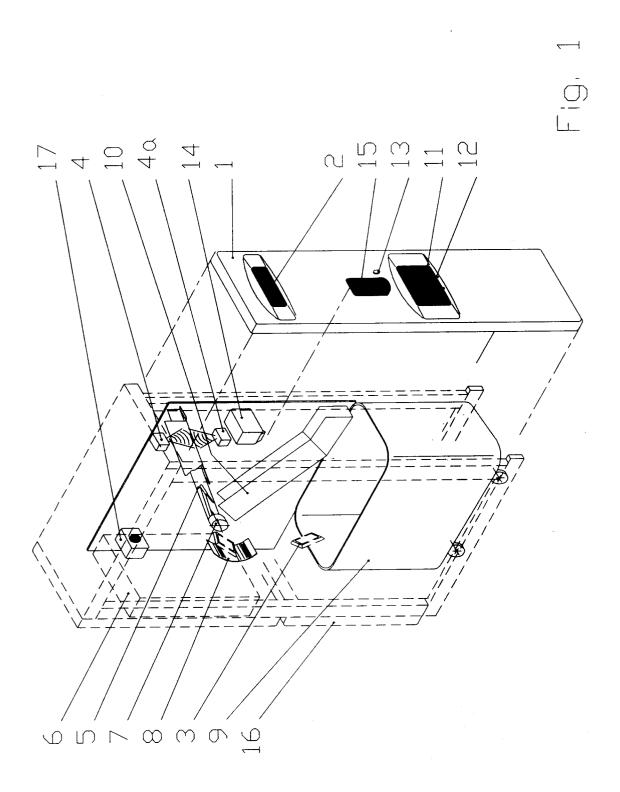
Patentansprüche

- 1. Vorrichtung zur Rücknahme von Handelsabpakkungen, insbesondere Mehrwegschalen (3), besteeiner Aufnahmeeinheit Eingabeöffnung (2) und Eingaberinne (5) für Mehrwegschalen (3) mit aufgebrachtem Code (24), einer Auswerte-, Steuer- und Speichereinheit (6) mit Erkennungseinheit (4), einer Weiterleitungseinheit mit Drehweiche (7), Leitblech (8), Rückgaberinne (10) sowie einem Sammelbehälter (9) zur Lagerung der Mehrwegschalen (3) und einer Bon-Ausgabeeinheit mit Bon-Knopf (13) und Bon-Drucker (14), dadurch gekennzeichnet, daß eine Erkennungseinheit (4), vorzugsweise ein omnidirektionales Barcodelesesystem, an einer Eingaberinne (5) so angeordnet ist, daß die Erkennungseinheit (4) einen Code (24), vorzugsweise Barcode, der auf einer der der Erkennungseinheit (4) zugewandten Oberfläche einer in der Eingaberinne (5) befindlichen Mehrwegschale (3) angebracht ist, erfaßt.
- Leergutlogistiksystem für Mehrwegschalen (3) mit Code (24) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß ein Spiegel (18), ein Spiegel (19), ein Teilerprisma (20) und die Erkennungseinheit (4) so angeordnet sind, daß die Erfassung des Codes

- (24) auf der in der Eingaberinne (5) befindlichen Mehrwegschale (3) auch dann verwirklicht wird, wenn die Mehrwegschale (3) so eingeworfen wird, daß der Code (24) auf einer gegenüber der Erkennungseinheit (4) abgewandten Oberfläche der Mehrwegschale (3) angebracht ist.
- 3. Leergutlogistiksystem für Mehrwegschalen (3) mit Code (24) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß ein Spiegel (21), ein Spiegel (22), ein Köster-Teilungsprisma (23) und die Erkennungseinheit (4) so angeordnet sind, daß die Erfassung des Codes (24) auf der in der Eingaberinne (5) befindlichen Mehrwegschale (3) auch dann verwirklicht wird, wenn die Mehrwegschale (3) so eingeworfen wird, daß der Code (24) auf einer gegenüber der Erkennungseinheit (4) abgewandten Oberfläche der Mehrwegschale (3) angebracht ist
- 4. Leergutlogistiksystem für Mehrwegschalen (3) mit Code (24) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß durch eine zweite Erkennungseinheit (4a), vorzugsweise ein omnidirektionales Barcodelesegerät, die Erfassung des Codes (24) auf der in der Eingaberinne (5) befindlichen Mehrwegschale (3) auch dann verwirklicht wird, wenn die Mehrwegschale (3) so eingeworfen wird, daß der Code (24) auf einer gegenüber der Erkennungseinheit (4) abgewandten Oberfläche der Mehrwegschale (3) angebracht ist.
- 5. Leergutlogistiksystem für Mehrwegschalen (3) nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Auswerte-, Steuer- und Speichereinheit (6) mit einem betrieblichen Datennetz so verbunden ist, daß eine Fernwartung "ON WORK CONTROL" zur Fehlermeldung und -behebung, eine Signalübertragung bei gefülltem Sammelbehälter (9), ein Anschluß an die betrieblichen Umsatzerfassungsund Warenlogistiksysteme und / oder weitere Anwendungen möglich sind.
- 6. Leergutlogistiksystem für Mehrwegschalen (3) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Auswerte-, Steuer- und Speichereinheit (6) zur Kundenkommunikation mit einem Sprachausgabemodul (17) verbunden ist.
- 7. Mehrwegschalen (3) nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß sich der Code (24) auf einem Etikett (25) befindet, das auf der Oberfläche der Mehrwegschale (3) aufgeklebt ist.
 - Mehrwegschalen (3) nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß sich der Code (24) auf einem Etikett (25) befindet, das auf

der Oberfläche der Mehrwegschale (3) so in eine Vergußmasse (26) eingebettet ist, daß das Etikett (25) zusammen mit der Oberfläche der Mehrwegschale (3) eine glatte Fläche bildet.

9. Mehrwegschalen (3) nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß die geometrische Form der Mehrwegschale (3) nur dadurch eingeschränkt ist, daß der Teil der Oberfläche, auf der sich das Etikett (25) befindet, zwecks Lesbarkeit des Codes (24) durch die Erkennungseinheit (4) bzw. (4a) hinreichend eben ist.



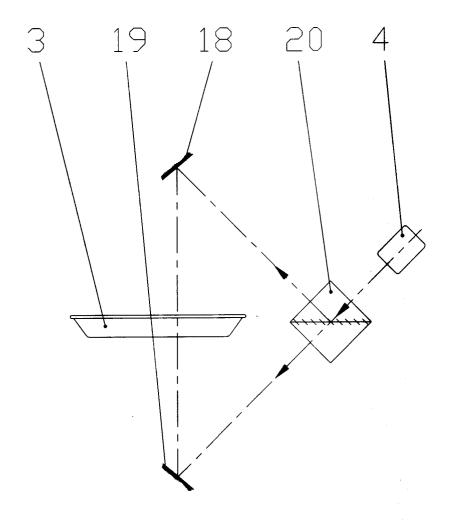


Fig. 2

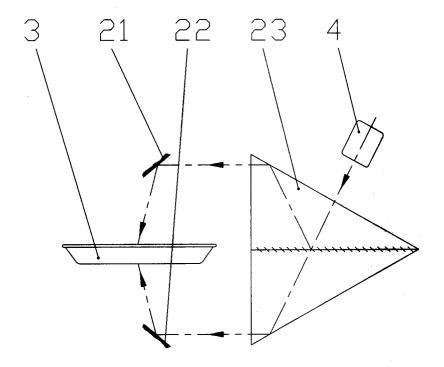


Fig. 3

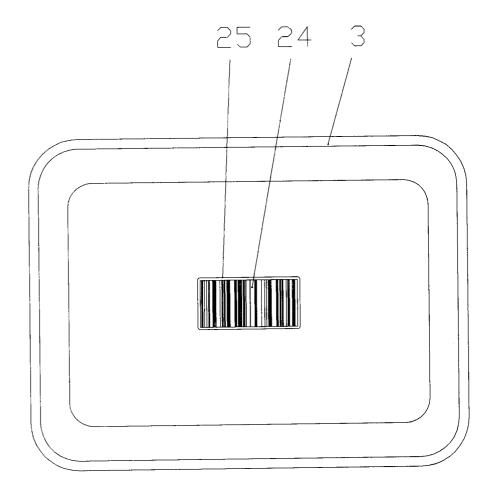


Fig. 4

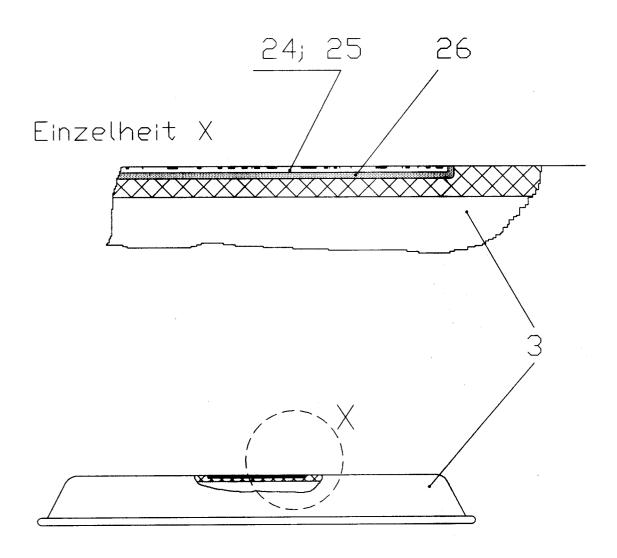


Fig. 5



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

	EINSCHLÄGIG	EP 98106660.8			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments der maßgeb	mit Angabe, soweit erforderlich. lichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CI.6)	
Y	WO 93/03460 A1 (SCHIFFELHOLZ) 1 1993 (18.02.93), Ansprüche 1		1,2	G 07 F 7/06	
Y		(24.08.94), 1,2,14,15, Spalte Absatz – Spalte			
A		_	3		
A	WO 91/10216 A1 (ES-TECH INTERNA 11. Juli 1991 (1 Seite 25, A		4,7,8 2.		
A	US 4579216 A (DEWOOLFSON et a 1986 (01.04.86), Ansprüche 1	•	5	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. C16)	
Α .	US 5085308 A (WILHELM, R.) 04 1992 (04.02.92), Spalte 4, 2 Anspruch 2.	Zeilen 64-68,	6	G 07 F 7/00	
Dar	Wildendad On the self-self-self-self-self-self-self-self-	South David			
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	1	Prúfer	
WIEN		08-02-1999		BISTRICH	

EPA Form 1503 03 52

A: technologischer Hintergrund
O: nichtschriftliche Offenbarung
P: Zwischenliteratur
T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

D: in der Anmeldung angelührtes Dokument
L: aus andern Grunden angelührtes Dokument

A: technologischer Hintergrund
B: aus andern Grunden angelührtes Dokument

A: Mitglied der gleichen Patentfamilie, üboreinstein der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze
T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze

EP 0 924 659 A1

UBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR. EP 98106660.8

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der EPIDOS-INPADOC-Datei am 18. 2.1999 Diese Angaben dienen zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

Im Rech angeführte	erchenbericht s Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung	
	9303460	18-02-93	AT E 142625 DE CO 59253477 DE PA 1 5523477 DE PA 1 5523477 DE PA 1 454844254	15-12-97 17-12-97 02-01-98 28-07-93 19-11-97 03-03-94 16-01-96	
EP A1	612046	24-08-94	CA AA 2115941 FI AO 930729 FI A 9207202 FI B 972022 FI C 940548 NO A 940548 US A 5461972	19-08-94 18-02-93 19-08-94 31-07-96 11-11-96 17-02-94 19-08-94 31-10-95	13 San Cala - Gal
WO AI			AU A1 75777421		
ŪS A	4579216	01-04-86	keine		pro 1000 ma m elian <i>pe</i> los
US A	5085308	04-02-92	18075928078887701120794422811 4/594(208758887701120794422811 2975541205772157721573646468 81900732744007880045088888470 0 81 11344 2 3 19 548 0 81 11344 2 3 19 548 12 1 0 1 11344 2 3 19 548 AAABCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	1290920975289992589759489975419 11290920975289992589759489998 112909252148998889998 11290952148998889998 112909521489988899988899998 11290955994899989 112909599989998999999999999999999999999999	

Bezüglich näherer Einzelheiten zu diesem Anhang siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamtes, Nr. 12/82.