

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

**EP 0 937 801 B1**

(12)

**FASCICULE DE BREVET EUROPEEN**

(45) Date de publication et mention  
de la délivrance du brevet:  
**17.12.2003 Bulletin 2003/51**

(51) Int Cl.7: **D04B 21/14**, D06M 17/04,  
A41D 27/06, D04H 1/52,  
D04H 1/45

(21) Numéro de dépôt: **99400381.2**

(22) Date de dépôt: **17.02.1999**

(54) **Procédé de fabrication d'un support textile pour le renforcement de pièces de vêtement, support textile, et applications**

Herstellungsverfahren einer Verstärkungseinlage für Bekleidungsstücke, Verstärkungseinlage, und Anwendungen

Manufacturing process of reinforcing textile for stiffening garment fabrics, reinforcing textile, and applications

(84) Etats contractants désignés:  
**AT BE DE DK ES FR GB IE IT LU NL**

(30) Priorité: **20.02.1998 FR 9802080**

(43) Date de publication de la demande:  
**25.08.1999 Bulletin 1999/34**

(73) Titulaire: **LAINIERE DE PICARDIE BC**  
**80200 Péronne (FR)**

(72) Inventeur: **Groshens, Pierrot**  
**Flamicourt, 80200 Péronne (FR)**

(74) Mandataire: **Derambure, Christian**  
**Bouju Derambure Bugnion,**  
**52, rue de Monceau**  
**75008 Paris (FR)**

(56) Documents cités:  
**EP-A- 0 369 046 DE-A- 4 218 234**  
**US-A- 3 992 904 US-A- 4 229 953**  
**US-A- 5 065 599 US-A- 5 552 206**

• **PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 096, no.**  
**007, 31 juillet 1996 & JP 08 081866 A (NIPPON**  
**MAYER KK), 26 mars 1996**

**EP 0 937 801 B1**

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

## Description

**[0001]** L'invention se rapporte à un support textile pour le renforcement de vêtements ou de pièces de vêtement.

**[0002]** L'invention se rapporte également à un procédé de fabrication d'un tel support textile, ainsi qu'à ses applications.

**[0003]** Les supports textiles de renforcement sont destinés à donner aux vêtements sur lesquels ils sont fixés, le toucher, la souplesse, et la nervosité recherchés.

**[0004]** US-A-5 065 599 décrit un support textile de type tricot maille ou tricot maille tramée comportant des tronçons de fil en relief et ayant pour fonction de faciliter l'accrochage d'un fil de glaçage.

**[0005]** Ce document ne concerne pas un textile d'entoilage comportant une couche de non tissé dans le but de répondre aux exigences en terme de poids et de volume.

**[0006]** US-A-3 992 904 décrit un textile non tissé obtenu par couture-tricotage comprenant une couche de fibres et un tricot.

**[0007]** Le textile décrit dans ce document est un tissu de confection, il n'est donc pas adapté pour le renforcement de vêtements.

**[0008]** Différentes propositions ont déjà été faites pour réaliser des supports textiles thermocollants destinés à l'entoilage et incorporant une couche de textile non-tissé.

**[0009]** Par exemple, le brevet FR-A-2 645 180 décrit un produit comportant une couche de textile non-tissé, une trame, un fil tricoté assurant la liaison de la trame avec la couche de textile non-tissé et une couche d'adhésif thermocollant.

**[0010]** Un produit similaire est décrit dans EP 0 369 046 A.

**[0011]** Les produits proposés jusqu'à ce jour ne permettent cependant pas dans tous les cas, de répondre aux exigences en termes de poids qui doit être faible, de volume qui, au contraire, doit être important, de nervosité, d'élasticité et de stabilité dimensionnelle.

**[0012]** L'invention vise donc à remédier à ces inconvénients.

**[0013]** A cet effet, elle propose un support textile pour le renforcement d'un vêtement ou de pièces de vêtement, se présentant sous la forme d'une couche de textile non-tissé renforcé par un ou plusieurs tricots à mailles jetées, les mailles du ou des tricots présentant des jetés sur au moins deux colonnes de mailles.

**[0014]** Selon d'autres caractéristiques, les jetés sont réalisés sur chaque rangée de mailles. En variante, ils sont réalisés sur une rangée de mailles sur deux, ou encore sur une rangée de mailles sur trois ou quatre, voire plus.

**[0015]** Selon une forme d'exécution, le support textile de l'invention comprend, de plus, des fils de trame courte, se dévidant dans le sens des jetés.

**[0016]** Les fils de trame courte ne participent pas à la formation de la maille et ont pour fonction, notamment, d'augmenter la stabilité du support.

**[0017]** Selon encore une autre forme d'exécution, le support textile de l'invention comprend de plus un second tricot à mailles jetées, les mailles du second tricot présentant également des jetés sur au moins deux colonnes de mailles.

**[0018]** Ce second tricot est, de préférence, superposé au premier tricot et a pour fonction notamment d'augmenter le volume du support textile.

**[0019]** Ce second tricot est réalisé à partir de fils de compositions et/ou de titrages identiques ou différents de ceux utilisés pour le premier tricot.

**[0020]** Le second tricot présente des jetés identiques ou différents de ceux du premier tricot.

**[0021]** Par exemple, le premier tricot à mailles jetées présente des jetés sur deux colonnes de mailles tandis que le second tricot à mailles jetées présente des jetés sur trois colonnes de mailles.

**[0022]** Le tricot est réalisé à partir de fils synthétiques ou artificiels texturés.

**[0023]** Les fils synthétiques texturés comprennent par exemple les fils multifilaments.

**[0024]** Le nombre et le titrage au brin unitaire des filaments sont généralement choisis en fonction de la résilience ou de l'élasticité, du volume et de la souplesse souhaités pour le support textile. Par exemple, le titrage au brin unitaire des filaments peut être compris entre 1 décitex et 35 décitex.

**[0025]** Les fils multifilaments peuvent comprendre de 6 à 150 filaments.

**[0026]** Les fils texturés comprennent par exemple les fils de polyamide, notamment de polyamide 6 ou 6.6, de polyester, de viscose, ainsi que les dérivés et/ou mélanges de ces produits.

**[0027]** La texturation est obtenue en utilisant, par exemple, une technique classique de texturation par fausse torsion ou une technique de texturation par air.

**[0028]** La densité du tricot est généralement choisie en fonction de la souplesse que l'on souhaite conférer au support textile et du titrage des fils utilisés. La densité de mailles est ainsi comprise entre 2 mailles par cm et 20 mailles par cm.

**[0029]** L'invention vise également un procédé de fabrication d'un support textile destiné au renforcement de vêtements ou de pièces de vêtement du type dans lequel :

- 50 - on constitue une nappe de textile non-tissé,
- on renforce sur un métier de type "chaîne" la cohésion de la nappe de textile non-tissé avec au moins un tricot à mailles jetées, les mailles du tricot présentant des jetés sur au moins deux colonnes de mailles,
- 55 - on procède au finissage du support textile ainsi obtenu, au cours duquel le tricot maille subit une rétraction,

- éventuellement, on réalise le dépôt d'une couche de matière thermoadhésive sur au moins l'une des faces du support textile.

**[0030]** L'invention vise également les applications du support textile de l'invention, notamment pour l'entoilage de vêtements ou de pièces de vêtement, tels que vestes, plastrons, pantalons, cravates, chemises ou analogue, ainsi que les vêtements ou pièces de vêtement comportant au moins un support textile selon l'invention.

**[0031]** L'invention sera bien comprise dans la description qui suit, faite en référence aux figures annexées dans lesquelles les figures 1 à 5 représentent des vues schématiques en élévation et à plat de différents modes de réalisation du support textile de l'invention.

**[0032]** En se référant maintenant aux figures, le support textile 1 destiné au renforcement de vêtements ou pièces de vêtement comporte une couche de textile non-tissé 2.

**[0033]** Cette couche 2 a principalement pour rôle de donner au support textile 1 un volume important par rapport à son poids.

**[0034]** Elle est réalisée à partir d'une nappe peu compactée de fibres ou de filaments continus et subit éventuellement un liage minimum pour donner une cohésion aux fibres.

**[0035]** Le liage peut consister par exemple en un liage thermique, notamment un liage ou pré-liage à chaud. Le liage peut également consister en un aiguilletage ou pré-aiguilletage.

**[0036]** Alternativement, le liage peut être réalisé par jets d'eau ou par un agent chimique.

**[0037]** Les techniques de liage et de pré-liage sont en général choisies en fonction de la nature des fibres ou filaments utilisés pour la couche de textile non-tissé.

**[0038]** La couche de textile non-tissé 2 est réalisée à partir de fibres ou filaments continus naturels, tels que cellulose ou laine, à partir de fibres ou filaments continus synthétiques tels que polyamide ou polyester, ou à partir de fibres ou filaments continus artificiels, tels que viscosse, ainsi que les dérivés et/ou mélanges de ces produits.

**[0039]** Les fibres ou filaments utilisés pour la réalisation de la couche de textile non-tissé 2 possèdent par exemple un titrage supérieur à 1 décitex.

**[0040]** Selon un autre mode d'exécution, la couche de textile non-tissé 2 est réalisée à partir de microfibres ou de microfilaments d'un titrage inférieur à 1 décitex.

**[0041]** La couche de textile non-tissé 2 possède généralement un grammage variant de 15 à 100 g/m<sup>2</sup>.

**[0042]** Cette couche de textile non-tissé 2 est renforcée par un tricot maille 3 ayant pour fonction, notamment, de renforcer la cohésion de la nappe du textile non-tissé, et de procurer une élasticité à la fois dans le sens trame et dans le sens chaîne.

**[0043]** Le tricot 3 est un tricot à mailles jetées, présentant des jetés 4 sur au moins deux colonnes 5 de mailles.

**[0044]** Les jetés sont obtenus par le passage des fils de tricotage sur des aiguilles différentes du métier, à chaque rangée de mailles (ou à un nombre déterminé de rangées de mailles).

**[0045]** Sur les modes d'exécution représentés sur les figures 1, 2 et 4, les jetés 4 sont réalisés sur deux colonnes 5 de mailles. Il est également envisageable de réaliser les jetés sur trois, quatre ou plus colonnes de mailles, tel que représenté sur la figure 3.

**[0046]** Selon un mode d'exécution de l'invention, les jetés 4 sont réalisés sur chaque rangée 6 de mailles (figures 2, 3, 4 et 5).

**[0047]** Selon un autre mode d'exécution, les jetés 4 sont réalisés sur une rangée 6 de mailles sur deux (figure 1).

**[0048]** Il est également envisageable de réaliser un tricot présentant des jetés sur une rangée 6 de mailles sur trois ou quatre, voire plus.

**[0049]** Sur le mode d'exécution représenté sur la figure 4, le support textile 1 de l'invention comprend de plus des fils de trame courte 7, se dévidant dans le sens des jetés.

**[0050]** Sur la figure 4, les fils de trame courte 7 se dévident sur deux colonnes 5 de mailles.

**[0051]** Il est également envisageable de disposer des fils de trame courte se dévidant sur trois, quatre ou plus colonnes de mailles.

**[0052]** La trame courte 7 est réalisée à partir de fils mono- ou multifilaments, plats ou texturés, naturels, synthétiques ou artificiels, tels que ceux décrits précédemment.

**[0053]** Sur le mode d'exécution représenté sur la figure 5, le support textile 1 de l'invention comprend deux tricots à mailles jetées, chacun présentant des jetés sur au moins deux colonnes de mailles.

**[0054]** Un premier tricot 8 à mailles jetées est réalisé, présentant des jetés 9 sur trois colonnes 5 de mailles, chaque rangée 6 de mailles.

**[0055]** A ce premier tricot 8 est superposé un second tricot 10 à mailles jetées, présentant des jetés 11 sur deux colonnes 5 de mailles, chaque rangée 6 de mailles.

**[0056]** Selon un mode d'exécution, le support textile de l'invention comprend une matière adhésive thermocollante. La matière thermocollante constitue une couche d'adhésif et est choisie parmi l'une quelconque de celles couramment utilisées pour assurer le contrecollage des tissus de renfort sur les textiles devant les recevoir.

**[0057]** Elle est par exemple à base de polymères vinyliques, de polyoléfine, de polyamide, de polyéthylène haute et basse densité, de copolyester, de copolyamide, etc.

**[0058]** Ces substances peuvent être sous forme de poudre ou de pâte. Les méthodes habituelles d'enduction sont utilisables, par exemple les méthodes d'enduction par impression de type sérigraphie.

**[0059]** La couche adhésive peut être déposée sur

l'une au moins des faces du textile, sous forme de points, de doubles points ou de lignes.

[0060] Selon le procédé de l'invention, on constitue tout d'abord une couche de textile non-tissé 2.

[0061] De nombreuses méthodes de fabrication de nappes textiles non-tissées sont en elles-mêmes connues. L'une quelconque d'entre elles peut être utilisée pour réaliser la couche de textile non-tissé 2 du support textile de l'invention.

[0062] La couche 2 peut présenter un liage ou pré-liage, ainsi qu'il a été décrit précédemment. Ce liage ou pré-liage peut être réalisé par les méthodes décrites plus haut, par exemple en réalisant une couche textile non-tissée faiblement aiguilletée ou pré-aiguilletée.

[0063] On alimente avec cette couche de textile non-tissé 2 un métier de type "RACHEL" ou de type "MALI".

[0064] Le fonctionnement de ces types de métier est connu en lui-même. Généralement, on dépose entre la fonture et la plaque d'abattage la couche non-tissée 2. Une aiguille coopère de manière connue avec des barres à passettes pour réaliser le tricot.

[0065] Ainsi, la couche de textile non-tissé 2 est transpercée par les aiguilles du métier et se trouve donc maintenue par le tricot.

[0066] Postérieurement à cette association et selon une variante d'exécution, les fils du tricot subissent une rétraction qui entraîne une diminution des dimensions du support textile réalisé.

[0067] Ce traitement de rétraction a pour but de conférer une frisure et un volume, ainsi qu'une capacité élastique, au support textile.

[0068] La rétraction diminue les dimensions de la couche de textile non-tissé, en lui donnant un volume supérieur à celui qu'elle avait initialement. Ce mode d'association d'une nappe non-tissée et d'un fil tricoté rétractable permet d'obtenir un support textile possédant une bonne nervosité à la fois dans le sens chaîne et dans le sens trame, tout en conservant une extensibilité déterminée par les conditions du traitement de rétraction.

[0069] De préférence, le taux d'allongement des fils du tricot, après traitement de rétraction, varie de 4 à 20 %.

[0070] La rétraction des fils du tricot diminuant la largeur et la longueur de la couche de textile non-tissé 2, elle augmente donc son épaisseur moyenne comprimée lors du tricotage et par là son volume, en obligeant les fibres à un effet de frisure sous l'action de la rétraction.

[0071] La rétraction des fibres du tricot est produite, par exemple avec un procédé classique de rétraction par eau chaude, vapeur d'eau ou air chaud.

[0072] Toutefois, d'autres moyens peuvent être envisagés pour produire cette rétraction.

[0073] Le support textile est alors soumis aux opérations classiques de finissage, la rétraction pouvant se produire au cours de ces opérations de finissage.

[0074] On réalise ensuite éventuellement le dépôt

d'une couche d'enduction thermodhésive sur le support textile. Cette enduction est de préférence une enduction par points, réalisée par exemple avec un cylindre de gravure du type sérigraphie.

## Revendications

1. Procédé de fabrication d'un support textile (1) destiné au renforcement de vêtements ou de pièces de vêtements, du type dans lequel  
on constitue une nappe de textile non-tissé (2), **caractérisé en ce que**
  - l'on renforce sur un métier de type "chaîne" la cohésion de la nappe de textile non-tissé avec au moins un tricot à mailles jetées (3, 8, 10) présentant des jetés sur au moins deux colonnes de mailles ;
  - l'on procède au finissage du support textile (1) ainsi obtenu au cours duquel le tricot (3, 8, 10) subit une rétraction ;
  - et qu'éventuellement, l'on réalise le dépôt d'une couche de matière thermodhésive sur au moins l'une des faces du support textile (1).
2. Procédé de fabrication d'un support textile selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** les jetés (4, 9, 11) sont effectués sur chaque rangée (6) de mailles.
3. Procédé de fabrication d'un support textile selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** les jetés (4, 9, 11) sont effectués sur une rangée (6) de mailles sur deux, ou plus.
4. Procédé de fabrication d'un support textile selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, **caractérisé en ce que** les jetés (4, 9, 11) sont réalisés sur deux colonnes (5) de mailles.
5. Procédé de fabrication d'un support textile selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, **caractérisé en ce que** les jetés (4, 9, 11) sont réalisés sur trois ou quatre colonnes (5) de mailles, ou plus.
6. Support textile (1) réalisé selon le procédé de fabrication de l'une des revendications 1 à 5 pour le renforcement d'un vêtement ou de pièces de vêtement, se présentant sous la forme d'une couche de textile non-tissé (2), **caractérisé en ce qu'il** est renforcé par un ou plusieurs tricots à mailles jetées (3, 8, 10) les mailles du ou des tricots présentant des jetés (4, 9, 11) sur au moins deux colonnes (5) de mailles.
7. Support textile selon la revendication 6, **caractérisé en ce qu'il** comprend de plus des fils de trame courte (7), se dévidant dans le sens des jetés, sans

participer à la formation de la maille.

8. Support textile selon la revendication 7, **caractérisé en ce que** la trame courte (7) est réalisée à partir de fils mono- ou multifilaments, plats ou texturés, naturels, synthétiques ou artificiels. 5
9. Support textile selon l'une quelconque des revendications 6 à 8, **caractérisé en ce qu'il** comprend un second tricot (10) à mailles jetées, les mailles du second tricot (10) présentant des jetés (11) sur au moins deux colonnes (5) de mailles. 10
10. Support textile selon la revendication 9, **caractérisé en ce que** le second tricot (10) est superposé au premier tricot (8). 15
11. Support textile selon la revendication 9 ou 10, **caractérisé en ce que** le second tricot (10) est réalisé à partir de fils de composition et/ou de titrages identiques ou différents de ceux du premier tricot (8). 20
12. Support textile selon l'une quelconque des revendications 9 à 11, **caractérisé en ce que** le second tricot (10) présente des jetés identiques ou différents à ceux du premier tricot (8). 25
13. Support textile selon l'une quelconque des revendications 6 à 12, **caractérisé en ce que** le tricot (3, 8, 10) est réalisé à partir de fils synthétiques ou artificiels texturés. 30
14. Support textile selon la revendication 13, **caractérisé en ce que** les fils texturés comprennent les fils multifilaments. 35
15. Support textile selon la revendication 14, **caractérisé en ce que** les fils multifilaments possèdent un titrage au brin unitaire variant entre 1 décitex et 35 décitex. 40
16. Support textile selon la revendication 14 ou 15, **caractérisé en ce que** les fils multifilaments comprennent de 6 à 150 filaments. 45
17. Support textile selon l'une quelconque des revendications 13 à 16, **caractérisé en ce que** les fils comprennent des fils de polyamide, notamment de polyamide 6 ou 6.6, de polyester, de viscose, ainsi que les dérivés et/ou mélanges de ces produits. 50
18. Support textile selon l'une quelconque des revendications 6 à 17, **caractérisé en ce que** la couche du textile non-tissé (2) est réalisée à partir de fibres ou filaments continus, naturels, synthétiques ou artificiels. 55
19. Support textile selon la revendication 18, **caracté-**

**risé en ce que** la couche du textile non-tissé (2) est réalisée à partir de laine, de cellulose, de viscose, de polyamide, de polyester, ainsi que les dérivés et/ou mélanges de ceux-ci.

20. Support textile selon la revendication 18 ou 19, **caractérisé en ce que** les fibres ou filaments utilisés pour la réalisation de la couche de textile non-tissé (2) possèdent un titrage supérieur à 1 décitex.
21. Support textile selon la revendication 18 ou 19, **caractérisé en ce que** la couche de textile non-tissé (2) est réalisée à partir de microfibres ou de micro-filaments d'un titrage inférieur à 1 décitex.
22. Support textile selon l'une quelconque des revendications 18 à 21, **caractérisé en ce que** la couche de textile non-tissé (2) possède un grammage variant de 15 à 100 g/m<sup>2</sup>.
23. Support textile selon l'une quelconque des revendications 19 à 22, **caractérisé en ce que** la densité de mailles du tricot (3, 8, 10) est comprise entre 2 mailles par cm et 20 mailles par cm.
24. Support textile selon l'une quelconque des revendications 6 à 23, **caractérisé en ce que** les fils du tricot (3, 8, 10) possèdent un taux d'allongement, après rétractation, variant entre 4 et 20 %.
25. Support textile selon l'une quelconque des revendications 6 à 24, **caractérisé en ce qu'il** comprend une matière adhésive thermocollante.
26. Support textile selon la revendication 25, **caractérisé en ce que** la matière adhésive est à base de polymères polyvinyliques, à base de polyamide, de polyoléfine, de polyéthylène haute et basse densité, de copolyester, de copolyamide.
27. Support textile selon la revendication 25 ou 26, **caractérisé en ce que** la matière adhésive est déposée sur au moins l'une des faces du support textile (1) sous forme de points, de doubles points ou de lignes.
28. Application d'un support textile selon l'une quelconque des revendications 6 à 27, pour l'entoilage de vêtements ou de pièces de vêtement, tels que vestes, plastrons, pantalons, cravates, chemises ou analogue.
29. Vêtement ou pièce de vêtement, **caractérisé en ce qu'il** comporte au moins un support textile (1) selon l'une quelconque des revendications 6 à 27.

## Patentansprüche

1. Herstellungsverfahren eines zur Verstärkung von Kleidungsstücken oder Stücken von Kleidung bestimmten Textilträgers (1) von der Art, in der man eine nicht gewebte Textildecke (2) bildet, **dadurch gekennzeichnet, dass**
  - man auf einem Webstuhl vom Typ "Kettenstuhl" die Kohäsion der nicht gewebten Textildecke mit wenigstens einem Gestrick mit Verstärkungen auf wenigstens zwei Maschensäulen aufweisenden Verstärkungsmaschen (3, 8, 10) verstärkt;
  - man die Endbearbeitung des so erhaltenen Textilträgers (1) durchführt, bei deren Verlauf das Gestrick (3, 8, 10) eine Retraktion erfährt;
  - und man eventuell den Auftrag einer Schicht wärmehaftenden Materials auf wenigstens einer der Seiten des Textilträgers (1) realisiert.
2. Herstellungsverfahren eines Textilträgers gemäß Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verstärkungen (4, 9, 11) auf jeder Maschenreihe (6) durchgeführt werden.
3. Herstellungsverfahren eines Textilträgers gemäß Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verstärkungen (4, 9, 11) auf jeder zweiten Maschenreihe (6) oder häufiger durchgeführt werden.
4. Herstellungsverfahren eines Textilträgers gemäß Anspruch 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verstärkungen (4, 9, 11) auf zwei Maschensäulen (5) realisiert werden.
5. Herstellungsverfahren eines Textilträgers gemäß Anspruch 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verstärkungen (4, 9, 11) auf jeder dritten oder vierten Maschensäule (5) oder häufiger realisiert werden.
6. Gemäß des Herstellungsverfahrens gemäß Anspruch 1 bis 5 realisierter Textilträger (1) zur Verstärkung eines Kleidungsstücks oder eines Stücks Kleidung in Form einer nicht gewebten Textilschicht (2), **dadurch gekennzeichnet, dass** er durch ein oder mehrere Gestrick(e) mit Verstärkungsmaschen (3, 8, 10) verstärkt wird, wobei die Maschen oder die Gestricke Verstärkungen (4, 9, 11) auf wenigstens zwei Maschensäulen (5) aufweisen.
7. Textilträger gemäß Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** er darüber hinaus sich in der Richtung der Verstärkungen abwickelnde, nicht an der Bildung der Maschen beteiligte, kurze Schussfäden (7) umfasst.
8. Textilträger gemäß Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** der kurze Schussfaden (7) ab den Mono- oder Multifaden-Faser-, flachen oder strukturierten, Natur-, synthetischen oder künstlichen Fäden realisiert wird.
9. Textilträger gemäß Anspruch 6 bis 8, **dadurch gekennzeichnet, dass** er ein zweites Gestrick (10) mit Verstärkungsmaschen umfasst, wobei die Maschen des zweiten Gestricks (10) Verstärkungen (11) auf wenigstens zwei Maschensäulen (5) aufweisen.
10. Textilträger gemäß Anspruch 9, **dadurch gekennzeichnet, dass** das zweite Gestrick (10) auf dem ersten Gestrick (8) überlagert ist.
11. Textilträger gemäß Anspruch 9 oder 10, **dadurch gekennzeichnet, dass** das zweite Gestrick (10) aus Verbindungsfäden und / oder Titrierungsfäden realisiert ist, die mit denen des ersten Gestricks (8) identisch oder von ihnen unterschiedlich sind.
12. Textilträger gemäß Anspruch 9 bis 11, **dadurch gekennzeichnet, dass** das zweite Gestrick (10) Verstärkungen aufweist, die mit denen des ersten Gestricks (8) identisch oder von ihnen unterschiedlich sind.
13. Textilträger gemäß Anspruch 6 bis 12, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Gestrick (3, 8, 10) aus synthetischen oder künstlichen, strukturierten Fäden realisiert ist.
14. Textilträger gemäß Anspruch 13, **dadurch gekennzeichnet, dass** die strukturierten Fäden Multifaserfäden umfassen.
15. Textilträger gemäß Anspruch 14, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Multifaserfäden eine zwischen 1 Decitex und 35 Decitex inbegriffene Einheitsfaseritrierung besitzen.
16. Textilträger gemäß Anspruch 14 oder 15, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Multifaserfäden 6 bis 150 Fasern umfassen.
17. Textilträger gemäß Anspruch 13 bis 16, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Fäden Polyamidfäden, insbesondere aus Polyamid 6 oder 6.6, aus Polyester, aus Viskose, sowie die Derivate und / oder Mischungen dieser Produkte umfassen.
18. Textilträger gemäß Anspruch 6 bis 17, **dadurch gekennzeichnet, dass** die nicht gewebte Textilschicht (2) aus kontinuierlichen, Natur-, syntheti-

schen oder künstlichen Fasern oder Fäden realisiert wird.

19. Textilträger gemäß Anspruch 18, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Schicht des nicht gewebten Textils (2) aus Wolle, Zellulose, Viskose, Polyamid, Polyester sowie aus den Derivaten und / oder Mischungen derselben realisiert wird.

20. Textilträger gemäß Anspruch 18 oder 19, **dadurch gekennzeichnet, dass** die für die Realisierung der nicht gewebten Textilschicht (2) eingesetzten Fasern oder Fäden eine höhere Titrierung als 1 Decitex besitzen.

21. Textilträger gemäß Anspruch 18 oder 19, **dadurch gekennzeichnet, dass** die nicht gewebte Textilschicht (2) aus Mikrofasern oder Mikrofäden mit einer Titrierung von unter 1 Decitex realisiert ist.

22. Textilträger gemäß Anspruch 18 bis 21, **dadurch gekennzeichnet, dass** die nicht gewebte Textilschicht (2) ein zwischen 15 und 100 g/m<sup>2</sup> inbegriffenes Flächenmaß besitzt.

23. Textilträger gemäß Anspruch 19 bis 22, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Maschendichte des Gestricks (3, 8, 10) zwischen 2 Maschen pro cm und 20 Maschen pro cm inbegriffen ist.

24. Textilträger gemäß Anspruch 6 bis 23, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Fäden des Gestricks (3, 8, 10) nach der Retraktion einen zwischen 4 und 20 % variierenden Verstärkungsprozentsatz besitzen.

25. Textilträger gemäß Anspruch 6 bis 24, **dadurch gekennzeichnet, dass** er ein schmelzfixierendes, anhaftendes Material umfasst.

26. Textilträger gemäß Anspruch 25, **dadurch gekennzeichnet, dass** das anhaftende Material auf Polyvinylpolymeren, Polyamiden, Polyolefin, Polyethylen hoher und niedriger Dichte, Kopolyester oder Kopolyamid basiert.

27. Textilträger gemäß Anspruch 25 oder 26, **dadurch gekennzeichnet, dass** das anhaftende Material auf wenigstens einer Seite des Textilträgers (1) in Form von Punkten, doppelten Punkten oder Linien aufgetragen wird.

28. Anwendung eines Textilträgers gemäß Anspruch 6 bis 27 auf die Gewebespannung von Kleidungsstücken oder Stücken von Kleidung, wie zum Beispiel Jacken, Plastronen, Hosen, Krawatten, Hemden oder dergleichen.

29. Kleidungsstück oder Stück Kleidung, **dadurch ge-**

**kennzeichnet, dass** es wenigstens einen Textilträger (1) gemäß Anspruch 6 bis 27 umfasst.

## 5 Claims

1. A method of manufacturing a textile support (1) intended for reinforcing garments or pieces of garment, of the type in which a layer of non-woven textile (2) is made up, **characterised in that**

- the cohesion of the layer of non-woven textile is reinforced, on a loom of the "warp" type, with at least one warp knit fabric (3, 8, 10) having laps over at least two columns of stitches;

- the textile support (1) thus obtained is finished, during which the fabric (3, 8, 10) undergoes shrinking;

- and, possibly, a layer of thermoadhesive material is deposited on at least one of the faces of the textile support (1).

2. A method of manufacturing a textile support according to Claim 1, **characterised in that** the laps (4, 9, 11) are made on each row (6) of stitches.

3. A method of manufacturing a textile support according to Claim 1, **characterised in that** the laps (4, 9, 11) are made on one row (6) of stitches out of two, or more.

4. A method of manufacturing a textile support according to any one of Claims 1 to 3, **characterised in that** the laps (4, 9, 11) are made on two columns (5) of stitches.

5. A method of manufacturing a textile support according to any one of Claims 1 to 3, **characterised in that** the laps (4, 9, 11) are made on three or four columns (5) of stitches, or more.

6. A textile support (1) produced according to a manufacturing method of one of Claims 1 to 5 for reinforcing a garment or pieces of garment in the form of a layer of non-woven textile (2) **characterised in that** it is reinforced by one or more warp knit fabrics (3, 8, 10), the stitches of the fabric or fabrics having laps (4, 9, 11) on at least two columns (5) of stitches.

7. A textile support according to Claim 6, **characterised in that** it also comprises short weft threads (7), paid out in the direction of the laps, without participating in the formation of the stitch.

8. A textile support according to Claim 7, **character-**

**ised in that** the short weft (7) is produced using mono- or multifilament threads, flat or textured, natural, synthetic or artificial.

9. A textile support according to any one of Claims 6 to 8, **characterised in that** it comprises a second warp knit fabric (10), the stitches of the second fabric (10) having laps (11) on at least two columns (5) of stitches.

10. A textile support according to Claim 9, **characterised in that** the second fabric (10) is superimposed on the first fabric (8).

11. A textile support according to Claim 9 or 10, **characterised in that** the second fabric (10) is produced from threads with a composition and/or numbering identical to or different from those of the first fabric (8).

12. A textile support according to any one of Claims 9 to 11, **characterised in that** the second fabric (10) has laps identical to or different from those of the first fabric (8).

13. A textile support according to any one of Claims 6 to 12, **characterised in that** the fabric (3, 8, 10) is produced from textured synthetic or artificial threads.

14. A textile support according to Claim 13, **characterised in that** the textured threads comprise multifilament threads.

15. A textile support according to Claim 14, **characterised in that** the multifilament threads have a numbering per unit strand varying between 1 decitex and 35 decitex.

16. A textile support according to Claim 14 or 15, **characterised in that** the multifilament threads comprise from 6 to 150 filaments.

17. A textile support according to any one of Claims 13 to 16, **characterised in that** the threads comprise threads of polyamide, in particular polyamide 6 or 6.6, polyester, viscose or derivatives and/or mixtures of these products.

18. A textile support according to any one of Claims 6 to 17, **characterised in that** the layer of non-woven textile (2) is produced from continuous, natural, synthetic or artificial fibres or filaments.

19. A textile support according to Claim 18, **characterised in that** the layer of non-woven textile (2) is produced from wool, cellulose, viscose, polyamide, polyester or derivatives and/or mixtures of these.

20. A textile support according to Claim 18 or 19, **characterised in that** the fibres or filaments used for producing the layer of non-woven textile (2) have a numbering greater than 1 decitex.

21. A textile support according to Claim 18 or 19, **characterised in that** the layer of non-woven textile (2) is produced from microfibrils or microfilaments with a numbering less than 1 decitex.

22. A textile support according to any one of Claims 18 to 21, **characterised in that** the layer of non-woven textile (2) has a weight varying from 15 to 100 g/m<sup>2</sup>.

23. A textile support according to any one of Claims 19 to 22, **characterised in that** the density of stitches in the fabric (3, 8, 10) is between 2 stitches per cm and 20 stitches per cm.

24. A textile support according to any one of Claims 6 to 23, **characterised in that** the threads of the fabric (3, 8, 10) have a degree of elongation, after shrinking, varying between 4 and 20%.

25. A textile support according to any one of Claims 6 to 24, **characterised in that** it comprises a thermal-bonding adhesive material.

26. A textile support according to Claim 25, **characterised in that** the adhesive material is based on polyvinyl polymers or based on polyamide, polyolefin, high and low density polyethylene, copolyester or copolyamide.

27. A textile support according to Claim 25 or 26, **characterised in that** the adhesive material is deposited on at least one of the faces of the textile support (1) in the form of dots, double dots or lines.

28. Application of a textile support according to any one of Claims 6 to 27 for the interlining of garments or pieces of garment, such as jackets, shirt fronts, trousers, ties, shirts or the like.

29. A garment or piece of garment, **characterised in that** it comprises at least one textile support (1) according to any one of Claims 6 to 27.

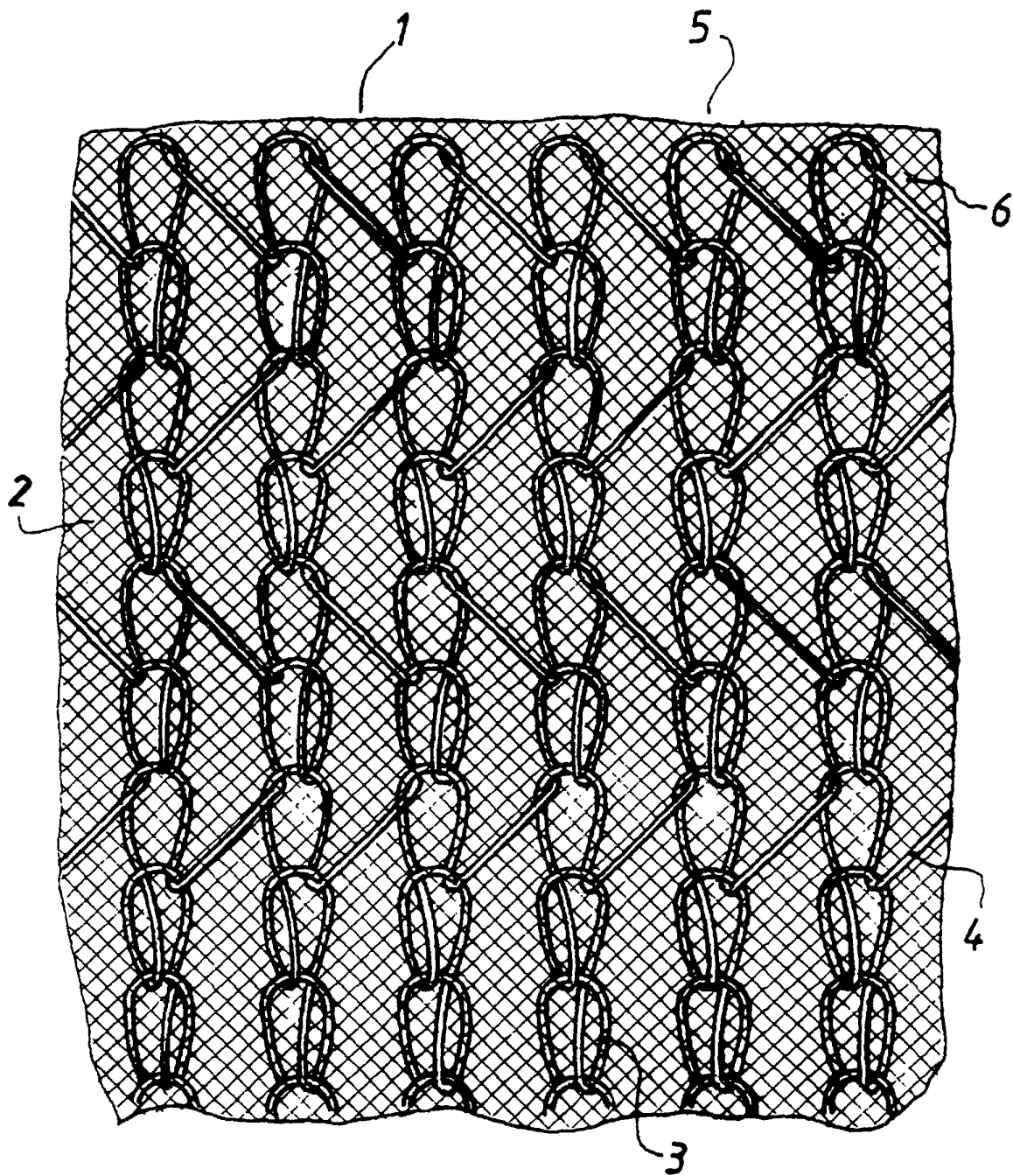
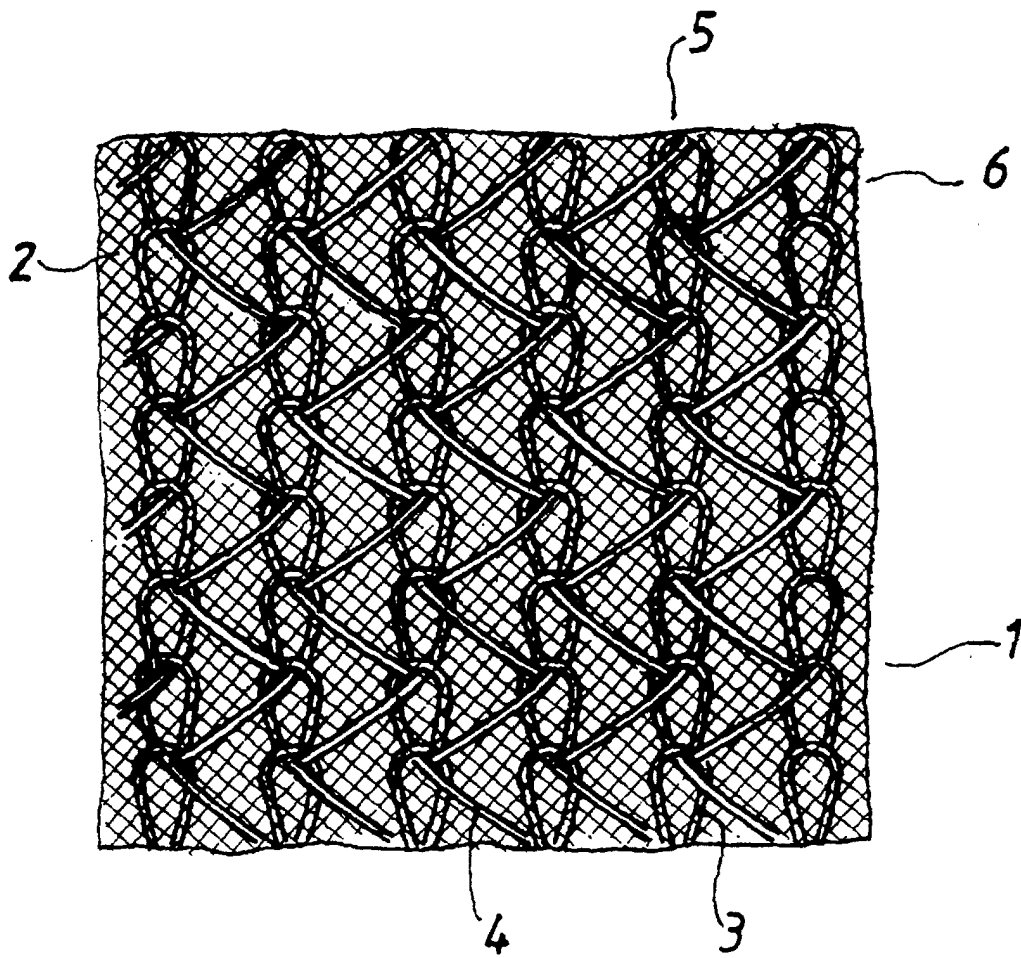
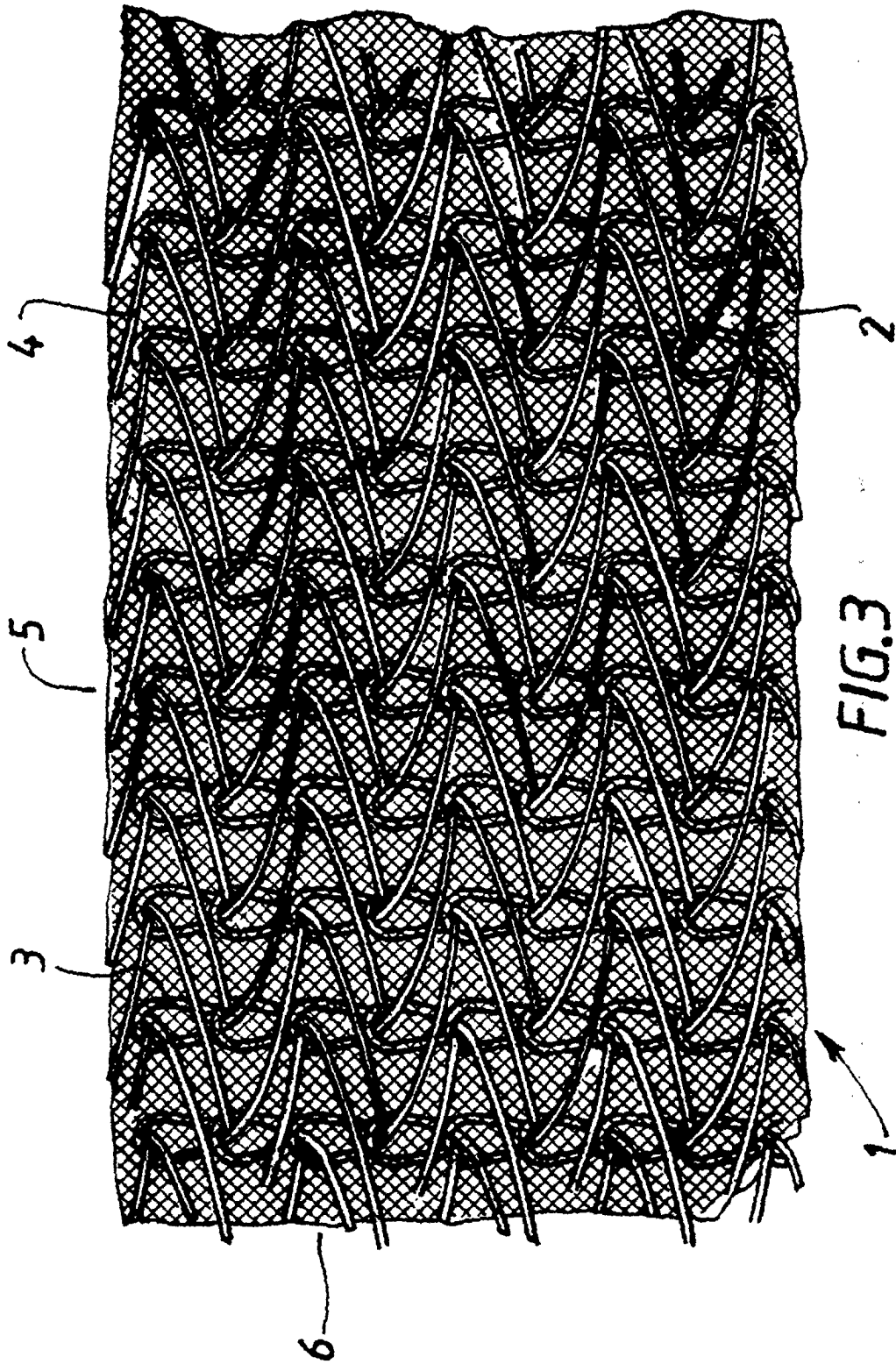


FIG.1



**FIG. 2**



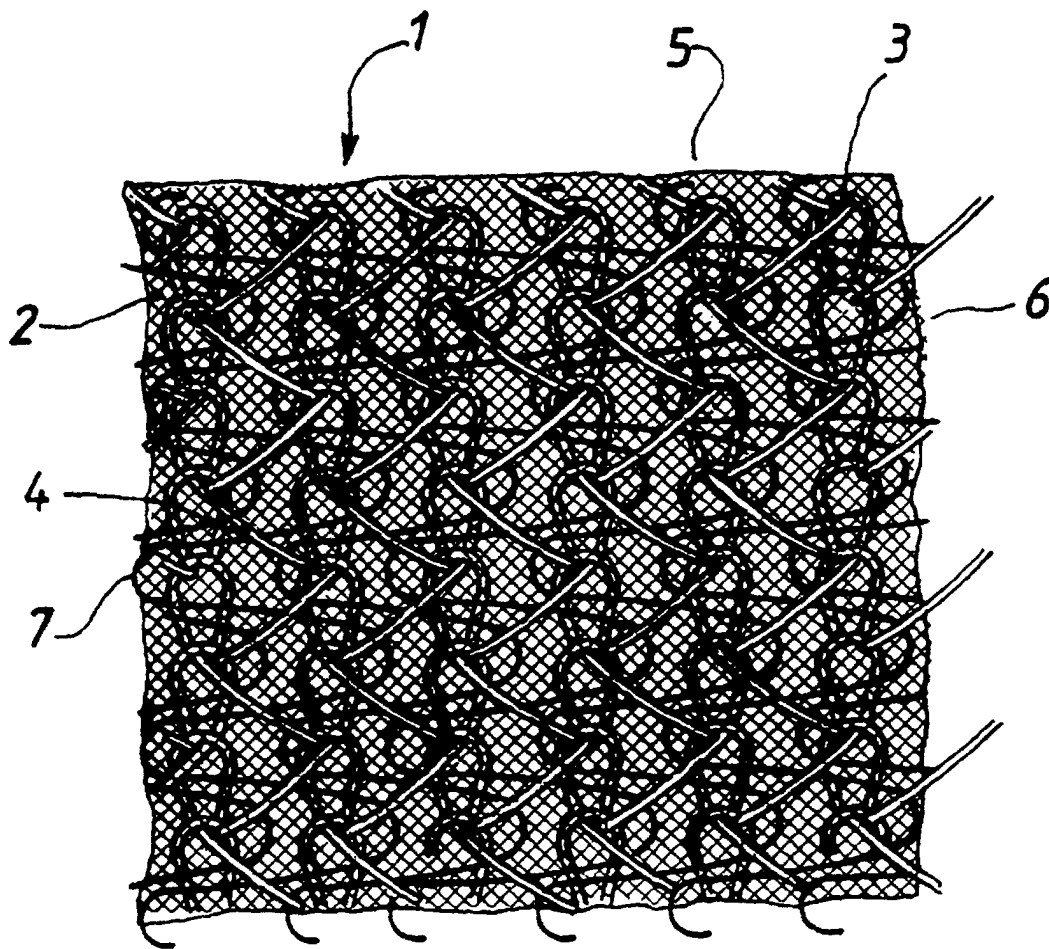


FIG. 4

