

# **Europäisches Patentamt European Patent Office**

Office européen des brevets



EP 0 953 654 A1 (11)

(12)

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:

03.11.1999 Patentblatt 1999/44

(21) Anmeldenummer: 99108094.6

(22) Anmeldetag: 23.04.1999

(51) Int. Cl.6: C23C 8/20

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

**AL LT LV MK RO SI** 

(30) Priorität: 28.04.1998 DE 19819042

(71) Anmelder:

Linde Aktiengesellschaft 65189 Wiesbaden (DE)

(72) Erfinder:

Jurmann, Alexander Dipl.-Ing. 85540 Haar (DE)

#### (54)Verfahren und Anlage zum Gasaufkohlen

(57)Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Aufkohlung metallischer Werkstücke in einem Ofen unter hohen Temperaturen und in einer CO und H2 enthaltenden Atmosphäre, bei dem die Atmosphäre durch Reakeines sauerstoffhaltigen Kohlenwasserstoffmediums, insbesondere eines Alkohols, mit Kohlendioxid gebildet wird. Das Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, daß die Atmosphäre speziell auf der Basis von Äthanol und Kohlendioxid gebildet wird und die Anbzw. Abreichetung der Atmosphäre, also die Einstellung eines bestimmten Kohlenstoffpegels, durch entsprechende Verstellung des stöchiometrischen Verhältnisses von Äthanol und Kohlendioxid erzielt wird.

25

35

#### **Beschreibung**

**[0001]** Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Aufkohlung metallischer Werkstücke in einem Ofen unter hohen Temperaturen und in einer CO und H<sub>2</sub> enthaltenden Atmosphäre, bei dem die Atmosphäre durch Umsetzung eines sauerstoffhaltigen Kohlenwasserstoffmediums, insbesondere eines Alkohols, mit Kohlendioxid gebildet wird.

[0002] Es ist aus der DE-PS 43 40 060 ein Verfahren zur Aufkohlung metallischer Werkstücke in einem Ofen unter hohen Temperaturen und in einer CO und H2 enthaltenden Atmosphäre bekannt, bei dem die Atmosphäre zumindest zu Beginn der Aufkohlung auf der Basis eines dem Ofen zugeführten Alkohols und Kohlendioxid gebildet wird, wobei zusätzlich auch ein Anreicherungsmittel zur Einstellung eines bestimmten Kohlenstoffpegels und teilweise auch zur Atmosphärenbildung einzubringen ist. Mit diesem Verfahren kann eine stickstofffreie Aufkohlungsatmosphäre mit einem CO-zu-H<sub>2</sub>-Verhältnisses von etwa 1:1 und damit sehr guten Aufkohlungseigenschaften erzielt werden. Nachteilig bei diesem Verfahren sind die relativ komplizierten Regel- oder Steuerprozesse für die drei zugehörigen Medien, worin auch die Problemstellung der vorliegenden Erfindung bestand.

[0003] Zur Lösung dieses Problems wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß die Atmosphäre auf der Basis speziell von Äthanol und Kohlendioxid gebildet wird und die An- oder Abreichetung der Atmosphäre, also die Einstellung eines bestimmten Kohlenstoffpegels, durch entsprechende Verstellung des stöchiometrischen Verhältnisses von Äthanol und Kohlendioxid erzielt wird.

[0004] Erfindungsgemäß ergibt sich somit in erster Linie eine Atmosphärenbildungsreaktion gemäß

$$C_2H_5OH + CO_2 ---> 3 CO + 3 H_2$$
.

[0005] Es wird also eine Atmosphäre mit einem COzu-H<sub>2</sub>-Verhältnis von 1:1 erzielt, also dem für Aufkohlungen optimalen Verhältnis, das eine maximale Kohlenstoffübergangszahl ß zur Folge hat.

 ${\hbox{\tt [0006]}}$  Die üblicherweise durch  ${\hbox{\tt CH_4}}$  oder  ${\hbox{\tt C_3H_8}}$  erreichte Anreicherung bzw. Abreaktion des beim Aufkohlungsprozeß entstehenden Wassers und Kohlendioxids wird erfindungsgemäß durch Verstellung des stöchiometrischen Verhältnisses von Äthanol und Kohlendioxid erreicht, denn bei einem Überangebot von Äthanol entsteht gemäß

auch ein Methananteil im Produktgas, der die Aufgabe des sonst eigenständig zugeführten Anreicherungsgases übernimmt. Die Bereitstellung eines Anreichetungsgases entfällt daher beim erfindungsgemäßen Verfahren. Im übrigen entsteht selbst bei unabgestimm-

tem stöchiometrischem Verhältnis ein Atmosphärengas mit einem CO-zu-H<sub>2</sub>-Verhältnis von exakt 1:1, das vor allem einer beschleunigten Aufkohlung dient.

[0007] Hinzu kommt, daß das Äthanol-Kohlendioxid-System hinsichtlich seiner Reaktionseigenschaften günstige Verhältnisse bietet. Es reagiert nämlich bereits bei etwa 800°C in gewünschter Weise und Äthanol und Kohlendioxid können daher - gemäß einer bevorzugten Verfahrensvariante - zur Atmosphärenbildung ohne weitere Maßnahmen direkt in einen Aufkohlungsofen eingebracht werden. Eine Verfahrensweise mit einem eigenständigen Atmosphären-Generator kann jedoch dennoch in einigen Einsatzfällen erforderlich sein.

[0008] Mit dem System "Äthanol und Kohlendioxid" ergibt sich ferner ein Zweikomponentensystem, das vergleichsweise einfach regelbar ist. In einer vorteilhaften Ausgestaltung wird derart verfahren, daß der Kohlenstoffpegel im Aufkohlungsofen fortlaufend gemessen wird und die Verstellung des stöchiometrischen Verhältnisses von Äthanol und Kohlendioxid entsprechend dem gewünschten Kohlenstoffpegel verändert wird. Insbesondere ist es vorteilhaft, wenn bei der Ausgestaltung der erfindungsgemäßen Atmosphärenbildung immer eine Komponente konstant in die Anlage gespeist wird, und die andere, abhängig von einer Kohlenstoffpegelmessung, geregelt zugeleitet wird.

[0009] Eine Aufkohlungsanlage gemäß der Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, daß der zugehörige Aufkohlungsofen zum Zweck der Atmosphärenbildung sich ausschließlich einer Äthanolquelle (A) und einer Kohlendioxidquelle (C) bedient und demzufolge mit diesen verbunden ist, und daß ein Meßgerät (M) zur Messung des Kohlenstoffpegels im Ofen vorhanden ist, das seinerseits mit einer Mengensteuereinheit in der Äthanolzuleitung und/oder der Kohlendioxidzuleitung verbunden ist.

[0010] Im folgenden wird die Erfindung in Verbindung mit der anliegenden Figur anhand eines Ausführungsbeispiels näher erläutert. Die Figur zeigt eine Anlagengestaltung gemäß der Erfindung mit geregelter CO<sub>2</sub>-Zuführung.

[0011] Ein Aufkohlungsofen O ist zunächst mit einer Äthanolquelle A und mit einer Kohlendioxidquelle C über geeignete Leitungen und Stellglieder zu koppeln. Im gezeigten Fall besteht die Äthanolversorgung aus einer Äthanolpumpe P und einer Leitung 1, die vor Erreichen des Aufkohlungsofens in eine Verdüsungseinheit V einmündet. Ebenso in die Verdüsungseinheit mündet eine Kohlendioxidzuleitung 2d. Die Kohlendioxidzuleitung 2d teilt sich stromaufwärts der Verdüsungseinheit V in einen Parallelschaltungsabschnitt mit zwei Leitungen 2b und 2c auf, in denen jeweils ein Stellglied - S1 und S2 - zur Mengenregelung vorhanden ist. Schließlich ist die Parallelschaltung über einen Leitungsabschnitt 2a und ein Hauptventil H mit der CO2-Quelle C verbunden. Ferner ist ein Flußmengenmesser FIC im Leitungsabschnitt 2a vorhanden. Darüber hinaus ist der Aufkohlungsofen O mit einem Meßgerät M

50

5

zur Messung des Kohlenstoffpegels in seinem Innenraum ausgestattet. Das Meßgerät M wiederum ist mit einem Steuergerät S verbunden, das seinerseits auf das Stellglied S2 in der Bypassleitung 2c der Parallelschaltung einwirkt.

[0012] Eine erfindungsgemäße Verfahrensweise dieser Anlage besteht darin, daß in den auf Temperatur befindlichen Ofen O die Ausgangsmedien Äthanol und Kohlendioxid in bestimmten Basisquantitäten eingeleitet werden, die durch geeignete Einstellung der Pumpleistung der Äthanolpumpe P sowie des Stellglieds S1 festgelegt werden. Grundsätzlich sind die Zuleitungsmengen etwa so einzustellen, daß ein Mol Äthanol auf ein Mol CO2 kommt, wobei in der gezeigten Variante grundsätzlich ein Äthanolüberschuß vorzusehen ist. Im Ofen bei über 800°C entsteht aus diesen Ausgangsmedien eine, im wesentlichen im Verhältnis 1:1 CO und Ho enthaltende, Atmosphäre, deren Kohlenstoffpegel durch das Meßgerät M, beispielsweise eine Sauerstoffsonde oder eine C-Strom-Sonde, ermittelt wird. Da im beschriebenen Fall im Grundsatz mit einem Äthanolüberschuß gefahren wird, entsteht ein relativ hoher C-Pegel in der Grundeinstellung der Anlage. Wird daher vom Meßgerät ein den gewünschten C-Pegel übersteigender Wert ermittelt, so wird durch das entsprechend programmierte Steuergerät S das Öffnen des Stellglieds S2 ausgelöst, und damit die CO<sub>2</sub>-Zufuhr erhöht. In der Folge sinkt der C-Pegel bis, bei Erreichen einer festzulegenden Untergrenze, das Stellglied S2 wieder geschlossen wird. Auf diese Weise wird eine relativ einfache, extrem effiziente, C-Pegel-geregelte Aufkohlungsatmosphäre erhalten.

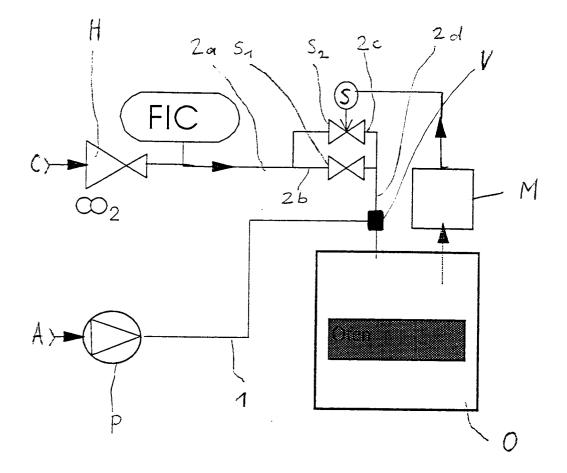
#### Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Aufkohlung metallischer Werkstücke in einem Ofen unter hohen Temperaturen und in einer CO und H<sub>2</sub> enthaltenden Atmosphäre, bei dem die Atmosphäre durch Reaktion eines sauerstoffhaltigen Kohlenwasserstoffmediums, insbesondere eines Alkohols, mit Kohlendioxid gebildet wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Atmosphäre speziell auf der Basis von Äthanol und Kohlendioxid gebildet wird und die An-bzw. Abreicherung der Atmosphäre, also die Einstellung eines bestimmten Kohlenstoffpegels, durch entsprechende Verstellung des stöchiometrischen Verhältnisses von Äthanol und Kohlendioxid erzielt wird.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zur Atmosphärenbildung Äthanol und Kohlendioxid unmittelbar in einen Aufkohlungsofen auf Arbeitstemperatur eingeleitet werden.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Kohlenstoffpegel im Aufkohlungsofen fortlaufend gemessen wird und die Verstellung des stöchiometrischen Verhältnisses

- von Äthanol und Kohlendioxid entsprechend dem gewünschten Kohlenstoffpegel verändert wird.
- 4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß eine Komponente der Atmosphärenbildung konstant zugeführt wird, und die andere, abhängig von der Kohlenstoffpegelmessung im Aufkohlungsofen, geregelt zugeleitet wird.
- 5. Aufkohlungsanlage, dadurch gekennzeichnet, daß der zugehörige Aufkohlungsofen zum Zweck der Atmosphärenbildung sich ausschließlich einer Äthanolquelle (A) und einer Kohlendioxidquelle (C) bedient und demzufolge mit diesen verbunden ist, und

daß ein Meßgerät (M) zur Messung des Kohlenstoffpegels im Ofen vorhanden ist, das seinerseits mit einer Mengensteuereinheit in der Äthanolzuleitung und/oder der Kohlendioxidzuleitung verbunden ist.

35





## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 99 10 8094

·	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokur der maßgeblich	nents mit Angabe, soweit erforderlich, en Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	21. August 1990 (19	7 - Spalte 4, Zeile 15;	5	C23C8/20
Ρ,Χ	EP 0 859 068 A (DOW 19. August 1998 (19 * Ansprüche 11-14;	98-08-19)	5	
A,D	DE 43 40 060 C (LIN 20. April 1995 (199 * Seite 2, Zeile 55 Ansprüche 1-4 *		1-5	
A	EP 0 040 094 A (AIR 18. November 1981 ( * Seite 4, Zeile 24 Ansprüche 1-5 *		1-5	
A	DE 32 24 607 A (LINDE AG) 5. Januar 1984 (1984-01-05) * Seite 9, Zeile 18 - Seite 10, Zeile 22; Ansprüche; Abbildung 1 *		1-5	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.6)
Der vo	rliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt		
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
	DEN HAAG	5. August 1999	Pat	terson, A
X : von Y : von ande A : tech O : nich	ATEGORIE DER GENANNTEN DOK besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung eren Veröffentlichung derselben Kater nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung schenliteratur	tet E : älteres Patentdo g mit einer D : in der Anmeldur gorie L : aus anderen Grü	ekument, das jedo eldedatum veröffer ng angeführtes Do unden angeführtes	ntlicht worden ist okument

EPO FORM 1503 03:82 (P04C03)

### ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 99 10 8094

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

05-08-1999

lm Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
US 49	950334	A	21-08-1990	JP JP JP JP JP WO	1968195 C 6099795 B 63045358 A 1918931 C 6047714 B 63045359 A 9205295 A	18-09-1999 07-12-1994 26-02-1988 07-04-1999 22-06-1994 26-02-1988 02-04-1992
EP 08	359068	Α	19-08-1998	JP	10226871 A	25-08-1998
DE 43	340060	С	20-04-1995	AT AT CZ FR IT	401655 B 214994 A 9402905 A 2712898 A MI942371 A,B	25-11-199 15-03-199 16-08-199 02-06-199 24-05-199
EP OC	)40094	Α	18-11-1981	US BR CA CA JP JP JP ZA	4317687 A 8102937 A 1189771 A 1195592 C 1027148 B 1549190 C 57005862 A 8103149 A	02-03-198. 02-02-198. 02-07-198. 22-10-198. 26-05-198. 09-03-199. 12-01-198. 28-04-198.
DE 32	224607	Α	05-01-1984	AT BR ZA	381957 B 8300903 A 8304792 A	29-12-198 17-04-198 28-03-198

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82