

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11) **EP 1 008 994 A1**

(12) EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 14.06.2000 Patentblatt 2000/24

(51) Int. Cl.⁷: **G21F 5/008**, G21F 5/005

(21) Anmeldenummer: 99120210.2

(22) Anmeldetag: 09.10.1999

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 09.12.1998 DE 19856685

(71) Anmelder:

GNB Gesellschaft für Nuklear-Behälter mbH 45127 Essen (DE)

(72) Erfinder: Spilker, Harry, Dr.-Ing. 31848 Bad Münder (DE)

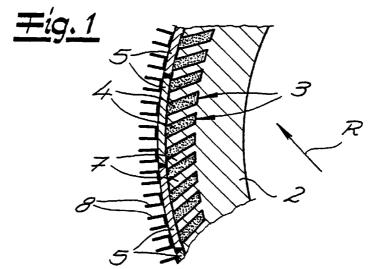
(74) Vertreter:

Honke, Manfred, Dr.-Ing. et al Patentanwälte, Andrejewski, Honke & Sozien, Theaterplatz 3 45127 Essen (DE)

(54) Anschirmbehälter

(57) Bei einem Abschirmbehälter aus Metall, insbesondere Stahl, für den Transport und die Lagerung von abgebrannten Kernreaktorbrennelementen und dergleichen weist dessen Behältermantel (2) an seiner Außenseite mit Neutronenmoderator (4) gefüllte, durch aufgeschweißte Segmentbleche (5) verschlossene Längskammern (3) auf. Einfacher und funktionssicherer

Aufbau eines solchen Abschirmbehälters ist gegeben, wenn die Längskammern (3) in einem stumpfen Winkel zur radialen Richtung (R) verlaufend und in radialer Richtung (R) eine Moderatorüberdeckung erzeugend aus dem Behältermantel (2) herausgearbeitet sind.



25

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen Abschirmbehälter aus Metall, insbesondere Stahl, für den Transport und die Lagerung von abgebrannten Kernreaktorbrennelementen und dergleichen, mit einem Behältermantel, der an seiner Außenseite mit Neutronenmoderator gefüllte, durch aufgeschweißte Segmentbleche verschlossene Längskammern aufweist.

[0002] Bei einem aus der Praxis bekannten Abschirmbehälter dieser Art sind die Längskammern für den Neutronenmoderator durch auf den Behältermantel aufgeschweißte Radialstege gebildet. Das ist aufwendig und in funktioneller Hinsicht nicht befriedigend. Über die Kammerstege muß die gesamte im Abschirmbehälter entstehende Wärme durch Wärmeleitung an die Oberfläche abgeleitet werden. Gammastrahlung soll durch das Metall des Behältermantels und Neutronenstrahlung durch den Neutronenmoderator abgeschirmt werden. Sind die Radialstege zu dünn, entsteht ein Wärmestau und damit zu hohe Innentemperaturen im Abschirmbehälter. Sind die Radialstege zu dick, entsteht wegen des dort fehlenden Neutronenmoderators ein sogenanntes Neutronenstreaming, d. h. eine erhöhte Dosisleistung durch Neutronen an der Oberfläche. Die Dicke der Radialstege beinhaltet mithin immer einen Kompromiß.

[0003] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Abschirmbehälter der eingangs genannten Art so auszubilden, daß er einfach herstellbar und funktionssicher ist.

[0004] Die erfindungsgemäße Lösung dieser Aufgabe besteht darin, daß die Längskammern in einem stumpfen Winkel zur radialen Richtung verlaufend und in radialer Richtung eine Moderatorüberdeckung erzeugend aus dem Behältermantel herausgearbeitet sind.

[0005] Durch die schräge Anordnung der Längskammern wird eine optimale Einstellung der Abschirmeigenschaften aus physikalischen Gründen möglich. Die Gammaabschirmung erfolgt nah an der Quelle und die Neutronenabschirmung am Außenrand der Gammaabschirmung. Durch die Schrägstellung des eingebauten Neutronenmoderators ist ein Neutronenstreaming ausgeschlossen, da sich die Moderatorstege in radialer Richtung überdecken. Die Wärmeleitung wird durch die Stege des Behältergrundmaterials in ausreichender Weise erreicht.

[0006] Für die weitere Ausgestaltung bestehen im Rahmen der Erfindung mehrere Möglichkeiten, deren bevorzugte nachfolgend aufgeführt sind:

[0007] So sind die Längskammern vorzugsweise aus dem Behältermantel herausgefräst. Dabei empfiehlt es sich, die Längskammern mit in Längsrichtung auslaufenden Enden auszuführen. Die Längskammern sollten durch sich über mehrere, vorzugsweise vier Längskammern erstreckende Segmentbleche verschlossen sein. In diesem Zusammenhang empfiehlt es sich, die Segmentbleche in Längsrichtung auf zwischen

den Längskammern verlaufende Stege und in Umfangsrichtung unterhalb der unteren sowie oberhalb der oberen auslaufenden Enden aufzuschweißen. Im übrigen sollten die Segmentbleche vor dem Aufschweißen auf ihrer Außenseite mit aufgeschweißten Längskühlrippen versehen werden, so daß eine spätere Anbringung am Abschirmbehälter vermieden wird.

[0008] Im folgenden wird die Erfindung anhand einer schematisch ein Ausführungsbeispiel darstellenden Zeichnung näher erläutert. Es zeigen

Fig. 1 einen Teil eines Abschirmbehälters im Querschnitt und

Fig. 2 den Gegenstand der Fig. 1 in einem Längsschnitt.

[0009] Der in den Figuren dargestellte Abschirmbehälter besteht aus Metall, insbesondere Stahl und ist für den Transport und die Lagerung von abgebrannten Kernreaktorbrennelementen oder dergleichen radioaktiven Gegenständen bestimmt. In seinem grundsätzlichen Aufbau besteht er aus einem mit einem Boden 1 versehenen Behältermantel 2, auf den ein (nicht dargestellter) Deckel aufsetzbar ist.

[0010] Der Behältermantel 2 verfügt an seiner Außenseite über Längskammern 3, die mit Neutronenmoderator 4 gefüllt sind und durch aufgeschweißte Segmentbleche 5 verschlossen sind. Diese Längskammern 3 sind, wie man unschwer aus den Figuren entnimmt, in einem stumpfen Winkel zur radialen Richtung R verlaufend und in radialer Richtung R eine Moderator-überdeckung erzeugend aus dem Behältermantel 2 herausgefräst. Dabei weisen die Längskammern 3 in Längsrichtung auslaufende Enden 6 auf (vgl. Fig. 2).

[0011] Die Längskammern 3 sind durch sich über vier Längskammern 3 erstreckende Segmentbleche 5 verschlossen, die in Längsrichtung auf zwischen den Längskammern verlaufende Stege 7 (vgl. Fig. 1) und in Umfangsrichtung unterhalb der unteren sowie oberhalb der oberen auslaufenden Enden 6 aufgeschweißt sind. (vgl. Fig. 2). Im übrigen erkennt man aus den Figuren ohne weiteres, daß die Segmentbleche 5 auf ihrer Außenseite aufgeschweißte Längskühlrippen 8 aufweisen.

Patentansprüche

 Abschirmbehälter aus Metall, insbesondere Stahl, für den Transport und die Lagerung von abgebrannten Kernreaktorbrennelementen und dergleichen, mit einem Behältermantel (2), der an seiner Außenseite mit Neutronenmoderator (4) gefüllte, durch aufgeschweißte Segmentbleche (5) verschlossene Längskammern (3) aufweist, dadurch gekennzeichnet, daß die Längskammern (3) in einem stumpfen Winkel zur radialen Richtung (R) verlaufend und in radialer Richtung (R) einer Moderator-

45

50

55

überdeckung erzeugend aus dem Behältermantel (2) herausgearbeitet sind.

- **2.** Abschirmbehälter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Längskammern (3) aus 5 dem Behältermantel (2) herausgefräst sind.
- Abschirmbehälter nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Längskammern (3) in Längsrichtung auslaufende Enden (6) aufweisen.
- 4. Abschirmbehälter nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Längskammern (3) durch sich über mehrere, vorzugsweise vier Längskammern (3) erstreckende Segmentbleche (5) verschlossen sind.
- 5. Abschirmbehälter nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Segmentbleche (5) in Längsrichtung auf zwischen den Längskammern (3) verlaufende Stege (7) und in Umfangsrichtung unterhalb der unteren sowie oberhalb der oberen auslaufenden Enden (6) aufgeschweißt sind.
- 6. Abschirmbehälter nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Segmentbleche (5) auf ihrer Außenseite aufgeschweißte Längskühlrippen (8) aufweisen.

25

30

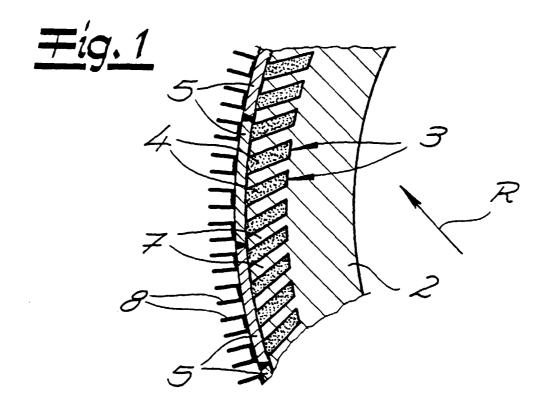
35

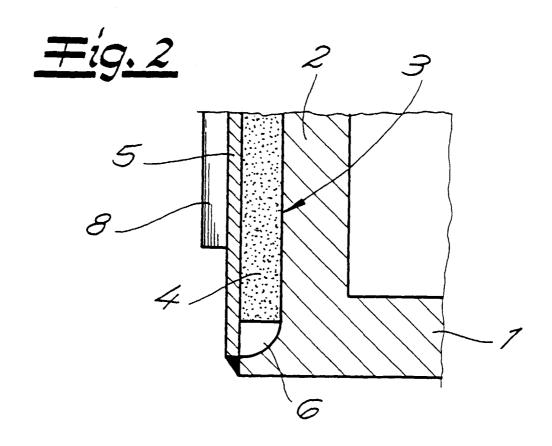
40

45

50

55







EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 99 12 0210

| | EINSCHLÄGIG | | | |
|--|--|--|---|--|
| Kategorie | Kennzeichnung des Doku der maßgeblicl | ments mit Angabe, soweit erforderlic nen Teile | h, Betrifft Anspruch | KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7) |
| Y | EP 0 087 350 A (CRI 31. August 1983 (19 * Seite 2, Zeile 3: Abbildungen 1-3 * | 1,6 | G21F5/008 G21F5/005 | |
| Α | Applicatingen 1 3 + | | 5 | |
| Y | FR 2 454 157 A (TR/ 7. November 1980 (1 * Seite 3, Zeile 25 Abbildungen 1-3 * | | | |
| A | DE 44 02 282 C (APF GMBH) 13. April 199 * Zusammenfassung; | 1,5 | | |
| A | FR 2 074 726 A (ROE 8. Oktober 1971 (19 * Seite 2, Zeile 10 Abbildungen 1,2 * | 71-10-08) | 1,2,5 | |
| Α | DE 22 55 996 A (LEM 24. Mai 1973 (1973- * Ansprüche 1,6-10; | 1,4-6 | RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.7) | |
| | DE 36 20 737 C (DEL WIEDERAUFARBEITUNG MBH) 1. Oktober 198 * Ansprüche 1,2; Ab | R 1,4 | | |
| | FR 1 237 612 A (THE 25. November 1960 (* résumé * * Abbildungen 1-5 * | ŕ | 1,3,5 | |
| Der vor | | rde für alle Patentansprüche erstellt | | |
| | Recherchenort | Abschlußdatum der Recherche | | Prüfer |
| | DEN HAAG | 12. Januar 2000 | Der | oubaix, P |
| X : von t Y : von t ande A : techr O : nicht | TEGORIE DER GENANNTEN DOKI besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung ren Veröffentlichung derselben Kateo ologischer Hintergrund schriftliche Offenbarung chenliteratur | E: ätteres Paten et nach dem An mit einer D: in der Anmek oorie L: aus anderen | itdokument, das jedoc meldedatum veröffen dung angeführtes Dol Gründen angeführtes | tlicht worden ist kument Dokument |

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 99 12 0210

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

12-01-2000

| | Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument | | Datum der Veröffentlichung | | | | Datum der Veröffentlichung |
|----------------|--|---|-------------------------------|--|---|--|--|
| EP | 0087350 | A | 31-08-1983 | FR AT JP JP | 2521764 19560 2025478 58202899 | T B | 19-08-1983 15-05-1986 04-06-1990 26-11-1983 |
| FR | 2454157 | Α | 07-11-1980 | BE BR CH ES GB IT JP SE SE | 882767 6000388 650353 488751 2048149 1128272 55147395 441131 8002765 4339411 | U A A A,B B A B A | 13-10-1980 11-11-1980 15-07-1985 16-02-1981 10-12-1980 28-05-1986 17-11-1980 09-09-1985 15-10-1980 13-07-1982 |
| DE | 4402282 | С | 13-04-1995 | AU CZ WO EP JP JP SK | 0741628 2902483 | A A A B T | 15-08-1995 14-04-1999 03-08-1995 13-11-1996 07-06-1999 09-12-1997 06-08-1997 |
| FR | 2074726 | Α | 08-10-1971 | DE | 2019446 | A | 17-02-1972 |
| DE | 2255996 | A | 24-05-1973 | FR FR BE GB JP | 2160329 2179672 791334 1408396 48058299 | A A A | 29-06-1973 23-11-1973 01-03-1973 01-10-1975 15-08-1973 |
| DE | 3620737 | С | 01-10-1987 | BR CA EP JP US | 8703085 1259141 0250902 63005300 4783309 | A A A | 08-03-1988 05-09-1989 07-01-1988 11-01-1988 08-11-1988 |
| FRO FORM PO461 | 1237612 | A | 25-11-1960 | BE CH DE GB LU NL US | 583252 356547 1119427 867267 37754 244271 3005105 | A B A A | 17-10-1961 |

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82