



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 1 074 499 A2**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
07.02.2001 Patentblatt 2001/06

(51) Int. Cl.⁷: **B65H 29/68**

(21) Anmeldenummer: **00114111.8**

(22) Anmeldetag: **10.07.2000**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI
(30) Priorität: **02.08.1999 DE 29913487 U**

(71) Anmelder:
**Heidelberger Druckmaschinen
Aktiengesellschaft
69115 Heidelberg (DE)**
(72) Erfinder: **Klein, Edmund
69254 Wilhelmsfeld (DE)**

(54) **Bogenausleger**

(57) Die Erfindung betrifft einen Ausleger einer Bogen ausgehenden Maschine, insbesondere einer Druckmaschine, welche von den Bogen betriebsmäßig in einer Verarbeitungsrichtung mit einer Verarbeitungsgeschwindigkeit durchlaufen wird, mit einer Bogenbremse (11), welche einen jeweiligen der verarbeiteten Bogen (3) übernimmt, auf eine Ablagegeschwindigkeit verzögert und zur Bildung eines Stapels (14) in einen Bogenfallbereich (34) entläßt, und mit einer Absaugvorrichtung mit einer betriebsmäßig in den Bogenfallbe-

reich (34) eingreifenden Sogwirkung. Um einer gegenseitigen Behinderung der Bogen (3) im Bogenfallbereich (34) mit möglichst geringem Energieaufwand entgegenzuwirken, ist die Absaugvorrichtung mittels benachbart zum Bogenfallbereich (34) angeordneter, motorisch angetriebener Strömungsmaschinen (30) gebildet, deren Saugseiten dem Bogenfallbereich (34) zugewandt sind.

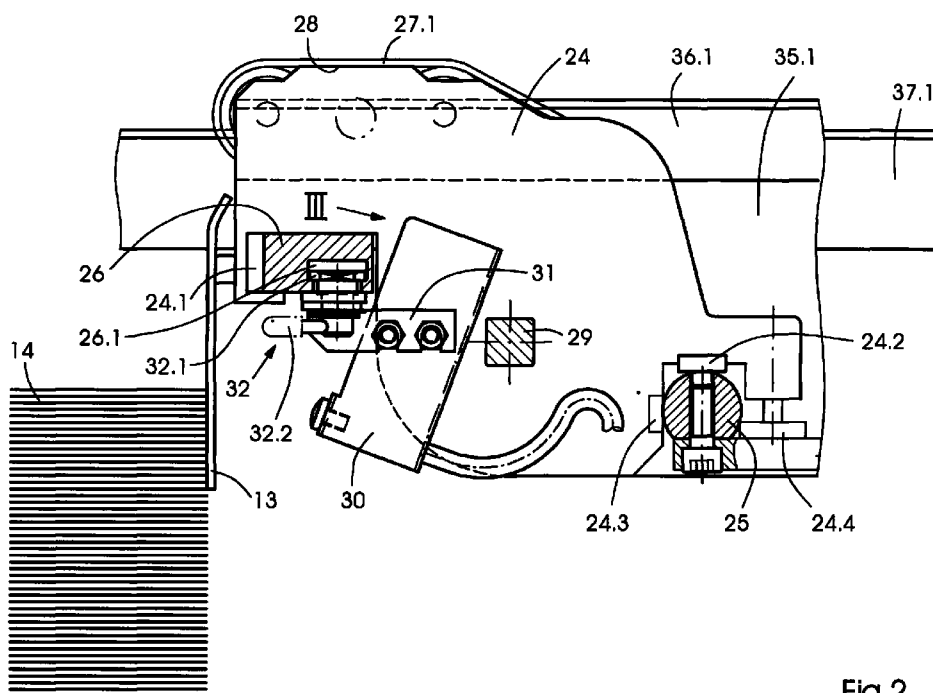


Fig.2

EP 1 074 499 A2

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen Ausleger einer Bogen ausgebenden Maschine, insbesondere einer Druckmaschine, welche von den Bogen betriebsmäßig in einer Verarbeitungsrichtung mit einer Verarbeitungsgeschwindigkeit durchlaufen wird, mit einer Bogenbremse, welche einen jeweiligen der verarbeiteten Bogen übernimmt, auf eine Ablagegeschwindigkeit verzögert und zur Bildung eines Stapels in einen Bogenfallbereich entläßt, und mit einer Absaugvorrichtung mit einer betriebsmäßig in den Bogenfallbereich eingreifenden Sogwirkung, sowie eine mit dem Ausleger ausgestattete Bogen ausgebende Maschine, insbesondere eine Druckmaschine.

[0002] Ein Ausleger der eingangs genannten Art ist beispielsweise aus dem deutschen Gebrauchsmuster G 91 15 032 bekannt. Die darin offenbarte Absaugvorrichtung umfaßt Saugkästen, die im oberen Bereich des Stapels dessen Seitenflächen zugeordnet sind und die teils nach unten und teils in Richtung auf die Seitenflächen weisende Saugöffnungen aufweisen. Damit wird aus dem Bogenfallbereich seitlich austretende Luft abgesaugt und somit unter anderem das Absinken der ausgegebenen und auf eine Ablagegeschwindigkeit verzögerten Bogen beschleunigt. Die Saugkästen sind über Verbindungsrohre an Saugeinrichtungen angeschlossen. Die damit verbundenen Strömungswiderstände erfordern eine hohe Leistung zur Erzeugung eines ausreichenden Volumenstromes durch die Saugöffnungen.

[0003] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Ausleger der eingangs genannten Art so auszugestalten, daß einer gegenseitigen Behinderung der Bogen im Bogenfallbereich mit möglichst geringem Energieaufwand entgegengewirkt wird.

[0004] Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, daß die Absaugvorrichtung mittels benachbart zum Bogenfallbereich angeordneter, motorisch angetriebener Strömungsmaschinen gebildet ist, deren Saugseiten dem Bogenfallbereich zugewandt sind. Hiermit wird erreicht, daß zwischen dem Bogenfallbereich und den Unterdruckerzeugern der Absaugvorrichtung keine Anlagenteile zur Kanalisation von Saugluftströmen erforderlich sind und damit keine Strömungsverluste auftreten, so daß die in den Bogenfallbereich eingreifende Sogwirkung mit einer von der Absaugvorrichtung aufgenommenen Leistung erzeugbar ist, die bei gleichem Effekt deutlich kleiner ist als im Falle des obengenannten bekannten Auslegers.

[0005] Innerhalb des Bogenfallbereiches erweist sich insbesondere ein bezüglich der Verarbeitungsrichtung stromaufwärts gelegener Bereich desselben als kritisch im Hinblick auf mögliche gegenseitige Kollisionen der Bogen. Insbesondere im Falle der Verarbeitung von Bogen mit relativ kleinem Flächengewicht neigen diese Bogen dazu, daß eine jeweilige nachlaufende Kante derselben nach dem Verlassen der Bogen-

bremse und beim Einsetzen des Absinkens des nachlaufenden Bereichs des jeweiligen Bogens nach oben umschlägt und mit einem nachfolgenden der Bogen kollidiert. Insofern erweist es sich als besonders vorteilhaft, wenn gemäß einer Weiterbildung wenigstens eine Anzahl der Strömungsmaschinen einer bezüglich der Verarbeitungsrichtung stromaufwärts gelegenen Seite des Bogenfallbereiches benachbart ist. Mit einer derartigen Anordnung der Strömungsmaschinen, daß diese unter den von der Bogenbremse entlassenen Bogen eine bezüglich der Verarbeitungsrichtung stromaufwärts gerichtete Strömung erzeugen, wird nicht nur dem genannten Umschlagen entgegengewirkt, sondern unterhalb eines jeweiligen der die Bogenbremse verlassenden Bogen ein bezüglich der Verarbeitungsrichtung stromabwärts abnehmender Unterdruck erzeugt, der somit auf eine letztlich im wesentlichen horizontale Ausrichtung der seitens der Bogenbremse freigegebenen Bogen hinwirkt.

[0006] In bevorzugter Ausgestaltung sind hierzu sämtliche der vorgesehenen Strömungsmaschinen der bezüglich der Verarbeitungsrichtung stromaufwärts gelegenen Seite des Bogenfallbereiches benachbart angeordnet.

[0007] Zur Aufrechterhaltung einer hinlänglichen Sogwirkung unterhalb eines jeweiligen der absinkenden Bogen bei einer Verarbeitung von Bogen unterschiedlicher Formate sind bevorzugt die der bezüglich der Verarbeitungsrichtung stromaufwärts gelegenen Seite des Bogenfallbereiches benachbarten Strömungsmaschinen hinsichtlich deren Lage auf das Format der verarbeiteten Bogen einstellbar.

[0008] Auf weitere bevorzugte Ausgestaltungen ist in der nachfolgenden näheren Erläuterung eingegangen, welche auf Zeichnungen Bezug nimmt, deren Details den Erfindungsgegenstand im einzelnen veranschaulichen.

[0009] In den Zeichnungen zeigt:

Fig. 1 eine grob schematische Darstellung eines einen Ausleger umfassenden Abschnittes einer Bogen ausgebenden Maschine in Form einer Bogen verarbeitenden Rotationsdruckmaschine,

Fig. 2 eine weitere Details wiedergebende vereinfachte Darstellung eines eine Bogenbremse umfassenden Ausschnittes aus Fig. 1,

Fig. 3 eine Darstellung einer der Strömungsmaschinen gemäß eines bevorzugten Maschinentyps derselben in Form einer Ansicht in Richtung des Pfeiles III in Fig. 2 mit einer gedreht dargestellten Halterung,

Fig. 4 ein Blockschaltbild für den Betrieb einer der in dem Ausleger vorgesehenen Strömungsmaschinen,

Fig. 5 einen Mechanismus zur Einstellung eines von einer Bogenbremse umfaßten Schlittens auf das Format der verarbeiteten Bogen in einer teilweise geschnittenen Draufsicht auf eine Seite des Schlittens.

[0010] Wie in Fig. 1 veranschaulicht, folgt ein Ausleger 1 in einer Verarbeitungsrichtung auf eine letzte Verarbeitungsstation einer Bogen 3 verarbeitenden Rotationsdruckmaschine. Eine solche Verarbeitungsstation kann ein Druckwerk oder ein Nachbehandlungs-
 5
 10
 15
 20
 25
 30
 35
 40
 45
 50
 55
 60
 65
 70
 75
 80
 85
 90
 95
 100
 105
 110
 115
 120
 125
 130
 135
 140
 145
 150
 155
 160
 165
 170
 175
 180
 185
 190
 195
 200
 205
 210
 215
 220
 225
 230
 235
 240
 245
 250
 255
 260
 265
 270
 275
 280
 285
 290
 295
 300
 305
 310
 315
 320
 325
 330
 335
 340
 345
 350
 355
 360
 365
 370
 375
 380
 385
 390
 395
 400
 405
 410
 415
 420
 425
 430
 435
 440
 445
 450
 455
 460
 465
 470
 475
 480
 485
 490
 495
 500
 505
 510
 515
 520
 525
 530
 535
 540
 545
 550
 555
 560
 565
 570
 575
 580
 585
 590
 595
 600
 605
 610
 615
 620
 625
 630
 635
 640
 645
 650
 655
 660
 665
 670
 675
 680
 685
 690
 695
 700
 705
 710
 715
 720
 725
 730
 735
 740
 745
 750
 755
 760
 765
 770
 775
 780
 785
 790
 795
 800
 805
 810
 815
 820
 825
 830
 835
 840
 845
 850
 855
 860
 865
 870
 875
 880
 885
 890
 895
 900
 905
 910
 915
 920
 925
 930
 935
 940
 945
 950
 955
 960
 965
 970
 975
 980
 985
 990
 995
 1000
 1005
 1010
 1015
 1020
 1025
 1030
 1035
 1040
 1045
 1050
 1055
 1060
 1065
 1070
 1075
 1080
 1085
 1090
 1095
 1100
 1105
 1110
 1115
 1120
 1125
 1130
 1135
 1140
 1145
 1150
 1155
 1160
 1165
 1170
 1175
 1180
 1185
 1190
 1195
 1200
 1205
 1210
 1215
 1220
 1225
 1230
 1235
 1240
 1245
 1250
 1255
 1260
 1265
 1270
 1275
 1280
 1285
 1290
 1295
 1300
 1305
 1310
 1315
 1320
 1325
 1330
 1335
 1340
 1345
 1350
 1355
 1360
 1365
 1370
 1375
 1380
 1385
 1390
 1395
 1400
 1405
 1410
 1415
 1420
 1425
 1430
 1435
 1440
 1445
 1450
 1455
 1460
 1465
 1470
 1475
 1480
 1485
 1490
 1495
 1500
 1505
 1510
 1515
 1520
 1525
 1530
 1535
 1540
 1545
 1550
 1555
 1560
 1565
 1570
 1575
 1580
 1585
 1590
 1595
 1600
 1605
 1610
 1615
 1620
 1625
 1630
 1635
 1640
 1645
 1650
 1655
 1660
 1665
 1670
 1675
 1680
 1685
 1690
 1695
 1700
 1705
 1710
 1715
 1720
 1725
 1730
 1735
 1740
 1745
 1750
 1755
 1760
 1765
 1770
 1775
 1780
 1785
 1790
 1795
 1800
 1805
 1810
 1815
 1820
 1825
 1830
 1835
 1840
 1845
 1850
 1855
 1860
 1865
 1870
 1875
 1880
 1885
 1890
 1895
 1900
 1905
 1910
 1915
 1920
 1925
 1930
 1935
 1940
 1945
 1950
 1955
 1960
 1965
 1970
 1975
 1980
 1985
 1990
 1995
 2000
 2005
 2010
 2015
 2020
 2025
 2030
 2035
 2040
 2045
 2050
 2055
 2060
 2065
 2070
 2075
 2080
 2085
 2090
 2095
 2100
 2105
 2110
 2115
 2120
 2125
 2130
 2135
 2140
 2145
 2150
 2155
 2160
 2165
 2170
 2175
 2180
 2185
 2190
 2195
 2200
 2205
 2210
 2215
 2220
 2225
 2230
 2235
 2240
 2245
 2250
 2255
 2260
 2265
 2270
 2275
 2280
 2285
 2290
 2295
 2300
 2305
 2310
 2315
 2320
 2325
 2330
 2335
 2340
 2345
 2350
 2355
 2360
 2365
 2370
 2375
 2380
 2385
 2390
 2395
 2400
 2405
 2410
 2415
 2420
 2425
 2430
 2435
 2440
 2445
 2450
 2455
 2460
 2465
 2470
 2475
 2480
 2485
 2490
 2495
 2500
 2505
 2510
 2515
 2520
 2525
 2530
 2535
 2540
 2545
 2550
 2555
 2560
 2565
 2570
 2575
 2580
 2585
 2590
 2595
 2600
 2605
 2610
 2615
 2620
 2625
 2630
 2635
 2640
 2645
 2650
 2655
 2660
 2665
 2670
 2675
 2680
 2685
 2690
 2695
 2700
 2705
 2710
 2715
 2720
 2725
 2730
 2735
 2740
 2745
 2750
 2755
 2760
 2765
 2770
 2775
 2780
 2785
 2790
 2795
 2800
 2805
 2810
 2815
 2820
 2825
 2830
 2835
 2840
 2845
 2850
 2855
 2860
 2865
 2870
 2875
 2880
 2885
 2890
 2895
 2900
 2905
 2910
 2915
 2920
 2925
 2930
 2935
 2940
 2945
 2950
 2955
 2960
 2965
 2970
 2975
 2980
 2985
 2990
 2995
 3000
 3005
 3010
 3015
 3020
 3025
 3030
 3035
 3040
 3045
 3050
 3055
 3060
 3065
 3070
 3075
 3080
 3085
 3090
 3095
 3100
 3105
 3110
 3115
 3120
 3125
 3130
 3135
 3140
 3145
 3150
 3155
 3160
 3165
 3170
 3175
 3180
 3185
 3190
 3195
 3200
 3205
 3210
 3215
 3220
 3225
 3230
 3235
 3240
 3245
 3250
 3255
 3260
 3265
 3270
 3275
 3280
 3285
 3290
 3295
 3300
 3305
 3310
 3315
 3320
 3325
 3330
 3335
 3340
 3345
 3350
 3355
 3360
 3365
 3370
 3375
 3380
 3385
 3390
 3395
 3400
 3405
 3410
 3415
 3420
 3425
 3430
 3435
 3440
 3445
 3450
 3455
 3460
 3465
 3470
 3475
 3480
 3485
 3490
 3495
 3500
 3505
 3510
 3515
 3520
 3525
 3530
 3535
 3540
 3545
 3550
 3555
 3560
 3565
 3570
 3575
 3580
 3585
 3590
 3595
 3600
 3605
 3610
 3615
 3620
 3625
 3630
 3635
 3640
 3645
 3650
 3655
 3660
 3665
 3670
 3675
 3680
 3685
 3690
 3695
 3700
 3705
 3710
 3715
 3720
 3725
 3730
 3735
 3740
 3745
 3750
 3755
 3760
 3765
 3770
 3775
 3780
 3785
 3790
 3795
 3800
 3805
 3810
 3815
 3820
 3825
 3830
 3835
 3840
 3845
 3850
 3855
 3860
 3865
 3870
 3875
 3880
 3885
 3890
 3895
 3900
 3905
 3910
 3915
 3920
 3925
 3930
 3935
 3940
 3945
 3950
 3955
 3960
 3965
 3970
 3975
 3980
 3985
 3990
 3995
 4000
 4005
 4010
 4015
 4020
 4025
 4030
 4035
 4040
 4045
 4050
 4055
 4060
 4065
 4070
 4075
 4080
 4085
 4090
 4095
 4100
 4105
 4110
 4115
 4120
 4125
 4130
 4135
 4140
 4145
 4150
 4155
 4160
 4165
 4170
 4175
 4180
 4185
 4190
 4195
 4200
 4205
 4210
 4215
 4220
 4225
 4230
 4235
 4240
 4245
 4250
 4255
 4260
 4265
 4270
 4275
 4280
 4285
 4290
 4295
 4300
 4305
 4310
 4315
 4320
 4325
 4330
 4335
 4340
 4345
 4350
 4355
 4360
 4365
 4370
 4375
 4380
 4385
 4390
 4395
 4400
 4405
 4410
 4415
 4420
 4425
 4430
 4435
 4440
 4445
 4450
 4455
 4460
 4465
 4470
 4475
 4480
 4485
 4490
 4495
 4500
 4505
 4510
 4515
 4520
 4525
 4530
 4535
 4540
 4545
 4550
 4555
 4560
 4565
 4570
 4575
 4580
 4585
 4590
 4595
 4600
 4605
 4610
 4615
 4620
 4625
 4630
 4635
 4640
 4645
 4650
 4655
 4660
 4665
 4670
 4675
 4680
 4685
 4690
 4695
 4700
 4705
 4710
 4715
 4720
 4725
 4730
 4735
 4740
 4745
 4750
 4755
 4760
 4765
 4770
 4775
 4780
 4785
 4790
 4795
 4800
 4805
 4810
 4815
 4820
 4825
 4830
 4835
 4840
 4845
 4850
 4855
 4860
 4865
 4870
 4875
 4880
 4885
 4890
 4895
 4900
 4905
 4910
 4915
 4920
 4925
 4930
 4935
 4940
 4945
 4950
 4955
 4960
 4965
 4970
 4975
 4980
 4985
 4990
 4995
 5000
 5005
 5010
 5015
 5020
 5025
 5030
 5035
 5040
 5045
 5050
 5055
 5060
 5065
 5070
 5075
 5080
 5085
 5090
 5095
 5100
 5105
 5110
 5115
 5120
 5125
 5130
 5135
 5140
 5145
 5150
 5155
 5160
 5165
 5170
 5175
 5180
 5185
 5190
 5195
 5200
 5205
 5210
 5215
 5220
 5225
 5230
 5235
 5240
 5245
 5250
 5255
 5260
 5265
 5270
 5275
 5280
 5285
 5290
 5295
 5300
 5305
 5310
 5315
 5320
 5325
 5330
 5335
 5340
 5345
 5350
 5355
 5360
 5365
 5370
 5375
 5380
 5385
 5390
 5395
 5400
 5405
 5410
 5415
 5420
 5425
 5430
 5435
 5440
 5445
 5450
 5455
 5460
 5465
 5470
 5475
 5480
 5485
 5490
 5495
 5500
 5505
 5510
 5515
 5520
 5525
 5530
 5535
 5540
 5545
 5550
 5555
 5560
 5565
 5570
 5575
 5580
 5585
 5590
 5595
 5600
 5605
 5610
 5615
 5620
 5625
 5630
 5635
 5640
 5645
 5650
 5655
 5660
 5665
 5670
 5675
 5680
 5685
 5690
 5695
 5700
 5705
 5710
 5715
 5720
 5725
 5730
 5735
 5740
 5745
 5750
 5755
 5760
 5765
 5770
 5775
 5780
 5785
 5790
 5795
 5800
 5805
 5810
 5815
 5820
 5825
 5830
 5835
 5840
 5845
 5850
 5855
 5860
 5865
 5870
 5875
 5880
 5885
 5890
 5895
 5900
 5905
 5910
 5915
 5920
 5925
 5930
 5935
 5940
 5945
 5950
 5955
 5960
 5965
 5970
 5975
 5980
 5985
 5990
 5995
 6000
 6005
 6010
 6015
 6020
 6025
 6030
 6035
 6040
 6045
 6050
 6055
 6060
 6065
 6070
 6075
 6080
 6085
 6090
 6095
 6100
 6105
 6110
 6115
 6120
 6125
 6130
 6135
 6140
 6145
 6150
 6155
 6160
 6165
 6170
 6175
 6180
 6185
 6190
 6195
 6200
 6205
 6210
 6215
 6220
 6225
 6230
 6235
 6240
 6245
 6250
 6255
 6260
 6265
 6270
 6275
 6280
 6285
 6290
 6295
 6300
 6305
 6310
 6315
 6320
 6325
 6330
 6335
 6340
 6345
 6350
 6355
 6360
 6365
 6370
 6375
 6380
 6385
 6390
 6395
 6400
 6405
 6410
 6415
 6420
 6425
 6430
 6435
 6440
 6445
 6450
 6455
 6460
 6465
 6470
 6475
 6480
 6485
 6490
 6495
 6500
 6505
 6510
 6515
 6520
 6525
 6530
 6535
 6540
 6545
 6550
 6555
 6560
 6565
 6570
 6575
 6580
 6585
 6590
 6595
 6600
 6605
 6610
 6615
 6620
 6625
 6630
 6635
 6640
 6645
 6650
 6655
 6660
 6665
 6670
 6675
 6680
 6685
 6690
 6695
 6700
 6705
 6710
 6715
 6720
 6725
 6730
 6735
 6740
 6745
 6750
 6755
 6760
 6765
 6770
 6775
 6780
 6785
 6790
 6795
 6800
 6805
 6810
 6815
 6820
 6825
 6830
 6835
 6840
 6

jeweilige Bremsband 27 und damit ein von diesem angesaugter Bogen 3 auf die Ablagegeschwindigkeit abgebremst und schließlich seitens der Bremsmodule 24 zur Bildung des Stapels 14 freigegeben, worauf hin das jeweilige Bremsband 27 wieder auf die Geschwindigkeit der Greifersysteme 9 beschleunigt wird.

[0017] Die Bremsbänder 27 aller Bremsmodule 24 werden hierzu über eine diesen gemeinsame Antriebswelle 29 mittels eines nicht dargestellten Motors angetrieben, dessen Drehzahl entsprechend den genannten Bremszyklen veränderbar ist.

[0018] In die Traverse 26 ist eine nach unten offene T-Nut 26.1 eingearbeitet. Eine Anzahl von motorisch angetriebenen Strömungsmaschinen 30 ist mit einem jeweiligen Halter 31 verbunden. Der jeweilige Halter 31 trägt einen Klemmverschluß 32, der sich einerseits an der Unterseite der Traverse 26 abstützt und einen verdrehbaren Nutenstein 32.1 umfaßt, der in einer ersten Drehlage desselben quer zur Traverse 26 in die T-Nut 26.1 einschiebbar ist und im eingeschobenen Zustand in einer um 90° Grad gedrehten Drehlage eine formschlüssige Verbindung mit der Traverse 26 bildet. Die Drehlagen des Nutensteines 32.1 sind mittels eines mit diesem verstifteten Knebels 32.2 einstellbar, der ohne ein Werkzeug betätigbar ist.

[0019] Wie aus der in Fig. 3 dargestellten Ansicht einer der Strömungsmaschinen 30 der in der Fig. 2 mit III bezeichneten Richtung ersichtlich, trägt der Halter 31 beiderseits des Klemmverschlusses 32 einen in Fig. 2 nicht dargestellten Führungsklotz 33, der jeweils so dimensioniert ist, daß er unter Anlage an einer Führungsfläche der T-Nut 26.1 eine gegen Verdrehen gesicherte Verbindung der jeweiligen Strömungsmaschine 30 mit der Traverse 26 mittels des Klemmverschlusses 32 ermöglicht.

[0020] Insoweit und aus der aus Fig. 2 ersichtlichen Lage einer der Strömungsmaschinen 30 bezüglich des dort dargestellten Bremsmodules 24 ergibt sich, daß die Strömungsmaschinen 30 in Zwischenräumen zwischen den Bremsmodulen 24 angeordnet und gleichermaßen wie diese auf ausgewählte Positionen entlang der Traverse 26 einstellbar sind. Hierzu dient im Falle der Strömungsmaschinen 30 der jeweilige Klemmverschluß 32, während entsprechende Fixierungsmittel für die Bremsmodule 24 nicht zeichnerisch dargestellt sind. Je nach den von den Bremsmodulen 24 eingenommenen Lagen können zwischen benachbarten derselben vorteilhafterweise mehrere der Strömungsmaschinen 30 angeordnet werden. Die vorgesehene Befestigungsart zur Verbindung der Strömungsmaschinen 30 mit der Traverse 26 ermöglicht auch eine problemlose Veränderung der gegenseitigen Abstände der Strömungsmaschinen 30.

[0021] Mit Blick auf die mittels des in Fig. 1 angegebenen Drehrichtungspfeiles 5 vorliegende Verarbeitungsrichtung, in der die Bogen 3 dem Stapel 14 zugeführt werden, befinden sich die Bremsmodule 24 und somit auch die an der diesen zugeordneten Tra-

verse 26 befestigten Strömungsmaschinen 30 bezüglich der Verarbeitungsrichtung stromaufwärts gegenüber dem insbesondere in Fig. 1 erkennbaren Bogenfallbereich 34.

[0022] Die Strömungsmaschinen 30 sind, wie weiterhin aus Fig. 3 erkennbar, bevorzugt als Axiallüfter ausgebildet.

[0023] Wie in Fig. 4 angedeutet ist die als Axiallüfter ausgebildete Strömungsmaschine 30 im vorliegenden Beispiel mit einem ein Lüfterrad 30.1 treibenden Gleichstrommotor 30.2 ausgestattet, in dessen Ankerkreis ein veränderbarer Widerstand vorgesehen ist. Die Strömungsmaschine 30 ist damit in wählbaren Betriebszuständen betreibbar, die sich bei jeweils veränderter Drehzahl des Lüfterrades 30.1 in ihren Saugleistungen unterscheiden.

[0024] Infolge der bereits dargelegten Befestigung der Strömungsmaschinen 30 an der Traverse 26 ist die Lage der Strömungsmaschinen 30 an das Format der den Bogenfallbereich 34 passierenden Bogen 3 in der Weise anpaßbar, daß der Abstand der Strömungsmaschinen 30 zu dem Stapel 14 bei unterschiedlichen Formaten der den Stapel 14 bildenden Bogen 3 beibehalten wird. Eine dementsprechende Lageänderung wird nämlich auch an der die Bremsmodule 24 umfassenden Bogenbremse 11 vorgenommen. Diese ist hierzu in Form eines Schlittens ausgebildet, der bei einer Darstellung desselben gemäß Fig. 2 nach rechts und links verschiebbar ist.

[0025] Wie aus der Zusammenschau der Figuren 2 und 5 erkennbar, umfaßt der Schlitten zwei einander gegenüberstehende Seitenwangen 35.1 und 35.2. Diese sind mit einem jeweiligen Ende der Führungsstange 25 und der Traverse 26 verbunden. Mit einer jeweiligen der Seitenwangen 35.1 und 35.2 ist eine Kufe 36.1 und 36.2 verbunden, die jeweils auf eine waagerechte Führungsleiste 37.1 und 37.2 aufgesetzt ist, die ihrerseits an einer Innenseite einer jeweiligen der Seitenwände 38 des Auslegers 1 befestigt ist. Innerhalb des Auslegers 1 ist einem jeweiligen dem Stapel 14 zugewandten Ende der Führungsleisten 37.1 und 37.2 benachbart ein erstes Kettenrad 39.1 und einem jeweiligen dem Stapel 14 abgewandten Ende der Führungsleisten 37.1 und 37.2 benachbart ein zweites Kettenrad 39.2 vorgesehen, welches drehbar in einer jeweiligen Seitenwand 38 gelagert ist, und wobei die zweiten Kettenräder 39.2 drehfest mit einer gemeinsamen Kettenradwelle 40 verbunden sind. Die einer jeweiligen Seitenwand 38 zugeordneten Kettenräder 39.1 und 39.2 sind jeweils von einer Kette 41 umschlungen, in welche jeweils eine der Seitenwangen 35.1 und 35.2 eingliedert ist. In einer der Seitenwände 38 ist das dem Stapel 14 zugewandte Kettenrad 39.1 mittels einer mit diesem drehfest verbundenen und die Seitenwand 38 durchdringenden Kettentriebwelle 42 gelagert, welche an einem die Außenfläche der Seitenwand 38 überragenden Wellenende ein Zahnrad 43.1 trägt, das ein Abtriebsrad eines im vorliegenden Beispiel manuell

betätigbaren, einen Schneckentrieb umfassenden Zahnradgetriebes 43 ist. Die Kettenradwelle 40 überträgt eine über das zweite Kettenrad 39.2 in diese eingeleitete Drehbewegung auf ein in Fig. 5 nicht dargestelltes Kettenrad der zweiten Kettenräder 39.2, welches in einer zu Fig. 5 analogen Weise einer Anordnung zugehört, die aus einer Kette 41, der in diese eingegliederten Seitenwange 35.1 und einem der ersten Kettenräder 39.1 gebildet und einer Seitenwand zugeordnet ist, die der in Fig. 5 wiedergegebenen Seitenwand 38 gegenübersteht, und - wie bereits erwähnt - die Führungsleiste 37.1 trägt (siehe Fig. 2). Die auf der Kettenradwelle 40 angeordneten zweiten Kettenräder 39.2 besitzen dieselbe Verzahnung, so daß beide Seitenwangen 35.1 und 35.2 mit gleicher Geschwindigkeit entlang der Führungsleisten 37.1 und 37.2 verschiebbar und somit auf einen bei unterschiedlichen Formaten der von der Druckmaschine ausgegebenen Bogen 3 jeweils gleichen Abstand zum Stapel 14 einstellbar sind. Die gemäß Fig. 2 an der Traverse 26 befestigten Strömungsmaschinen 30 sind damit ebenfalls, und zwar gemeinsam mit der Bogenbremse 11 auf das jeweilige Format der Bogen einstellbar.

BEZUGSZEICHENLISTE

[0026]

1	Ausleger
2	Druckwerk
2.1	Druckzylinder
2.2	Gummituchzylinder
3	Bogen
4	Kettenförderer
5	Drehrichtungspfeil
6	Förderkette
7	Antriebskettenrad
8	Umlenkkettenrad
9	Greifersystem
9.1	Greifer
10	Bogenleitvorrichtung
11	Bogenbremse
12	Vorderkantenanschlag
13	Hinterkantenanschlag
14	Stapel
15	Plattform
16	Hubkette
17	Bogenleitfläche
18	Stützen
19	Trockner
20	Bestäubungsvorrichtung
21	Einlaßstutzen
22	Auslaßstutzen
23	Kühlmittelwanne
24	Bremsmodul
24.1	Führungsnut
24.2	Gleitstück
24.3	Gleitstück

24.4	Rolle
25	Führungsstange
26	Traverse
26.1	T-Nut
27	Bremsband
27.1	Bremstrum
28	Saugtisch
29	Antriebswelle
30	Strömungsmaschine
31	Halter
32	Klemmverschluß
32.1	Nutenstein
32.2	Knebel
33	Führungsklotz
34	Bogenfallbereich
35.1, 35.2	Seitenwange
36.1, 36.2	Kufe
37.1, 37.2	Führungsleiste
38	Seitenwand
39.1	erstes Kettenrad
39.2	zweites Kettenrad
40	Kettenradwelle
41	Kette
42	Kettentriebwelle
43	Zahnradgetriebe
43.1	Abtriebsrad

Patentansprüche

- 30 1. Ausleger einer Bogen ausgebenden Maschine, insbesondere einer Druckmaschine, welche von den Bogen betriebsmäßig in einer Verarbeitungsrichtung mit einer Verarbeitungsgeschwindigkeit durchlaufen wird, mit
- 35 - einer Bogenbremse, welche einen jeweiligen der verarbeiteten Bogen übernimmt, auf eine Ablagegeschwindigkeit verzögert und zur Bildung eines Stapels in einen Bogenfallbereich entläßt, und mit
- 40 - einer Absaugvorrichtung mit einer betriebsmäßig in den Bogenfallbereich eingreifenden Sogwirkung,
- 45 **dadurch gekennzeichnet,**
daß die Absaugvorrichtung mittels benachbart zum Bogenfallbereich (34) angeordneter, motorisch angetriebener Strömungsmaschinen (30) gebildet ist, deren Saugseiten dem Bogenfallbereich (34) zugewandt sind.
- 50 2. Ausleger nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß wenigstens eine Anzahl der Strömungsmaschinen (30) einer bezüglich der Verarbeitungsrichtung stromaufwärts gelegenen Seite des Bogenfallbereiches (34) benachbart angeordnet ist.
- 55 3. Ausleger nach Anspruch 2,

dadurch gekennzeichnet,

daß die der bezüglich der Verarbeitungsrichtung stromaufwärts gelegenen Seite des Bogenfallbereiches (34) benachbarte Anzahl der Strömungsmaschinen (30) hinsichtlich deren Lage auf das Format der verarbeiteten Bogen (3) einstellbar ist. 5

4. Ausleger nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Strömungsmaschinen (30) als Axiallüfter ausgebildet sind. 10
5. Ausleger nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Strömungsmaschinen (30) in wählbaren Betriebszuständen mit jeweils veränderter Saugleistung betreibbar sind. 15
6. Ausleger nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Strömungsmaschinen (30) unter veränderbaren gegenseitigen Abständen am Ausleger montierbar sind. 20
7. Ausleger nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß eine jeweilige der Strömungsmaschinen (30) mittels eines werkzeuglos betätigbaren Klemmverschlusses (32) am Ausleger fixierbar ist. 25
8. Bogen ausgebende Maschine, insbesondere eine Druckmaschine, **gekennzeichnet durch**
einen Ausleger (1) nach wenigstens einem der Ansprüche 1 bis 7. 30

35

40

45

50

55

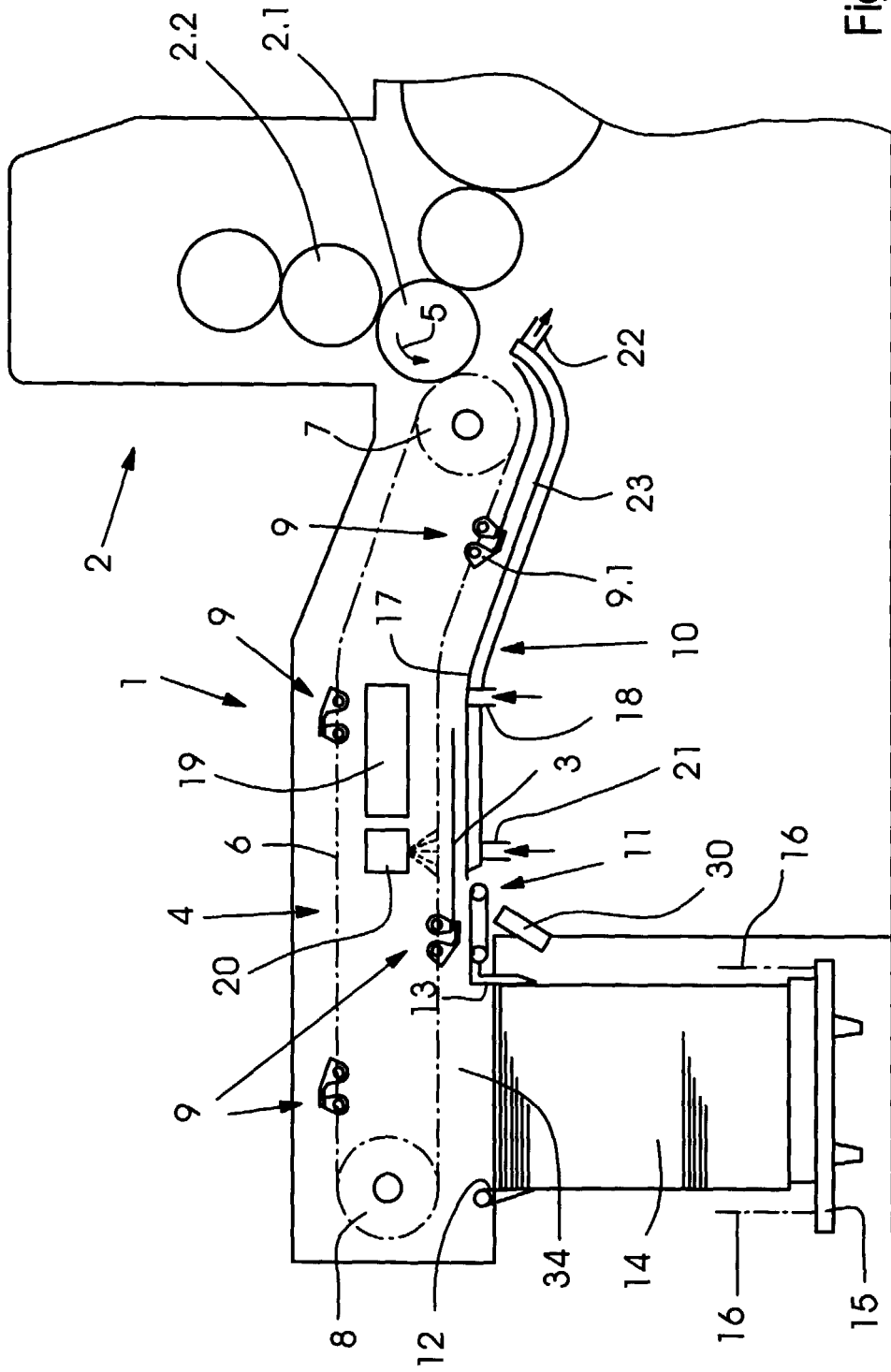


Fig. 1

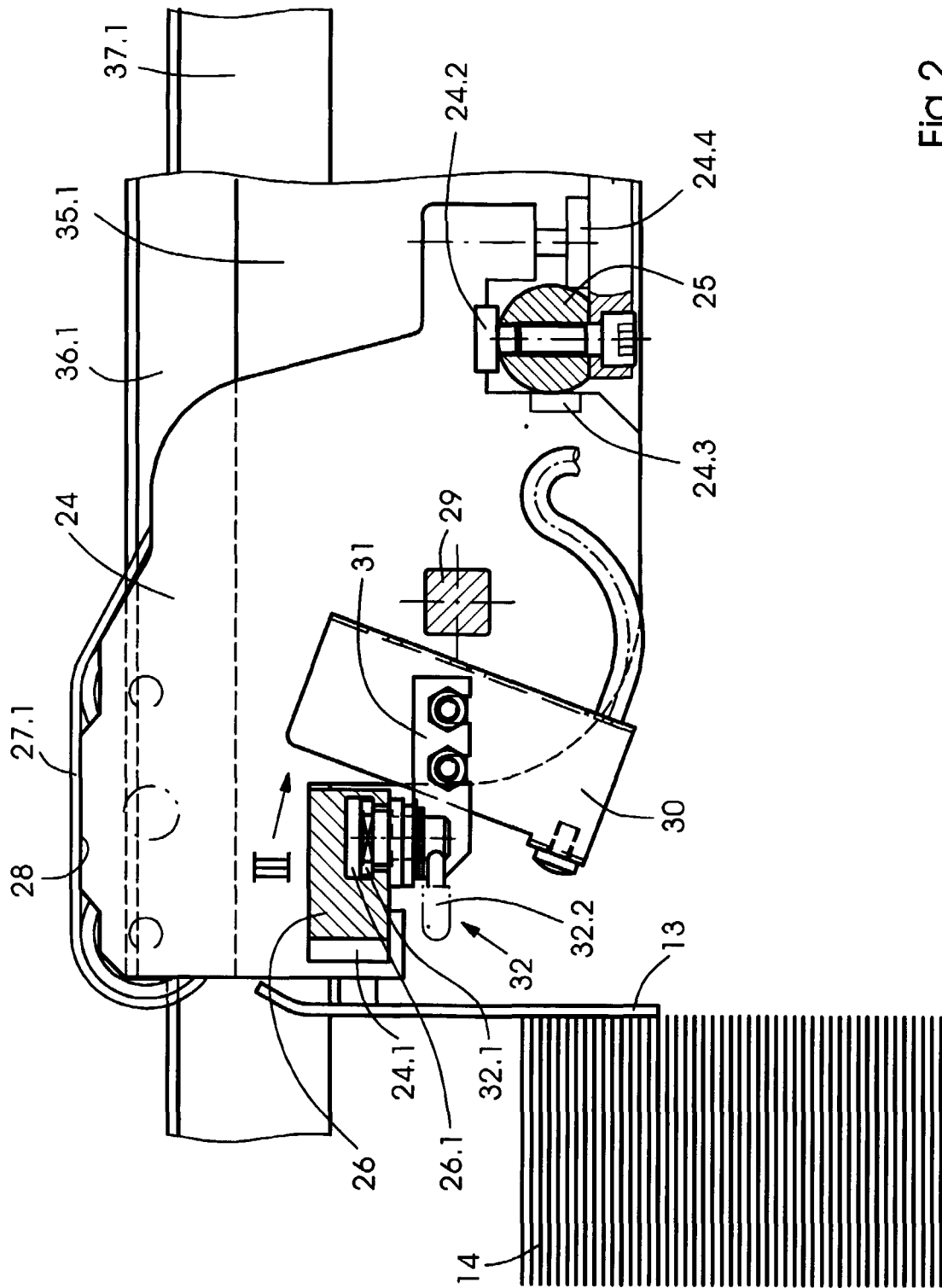
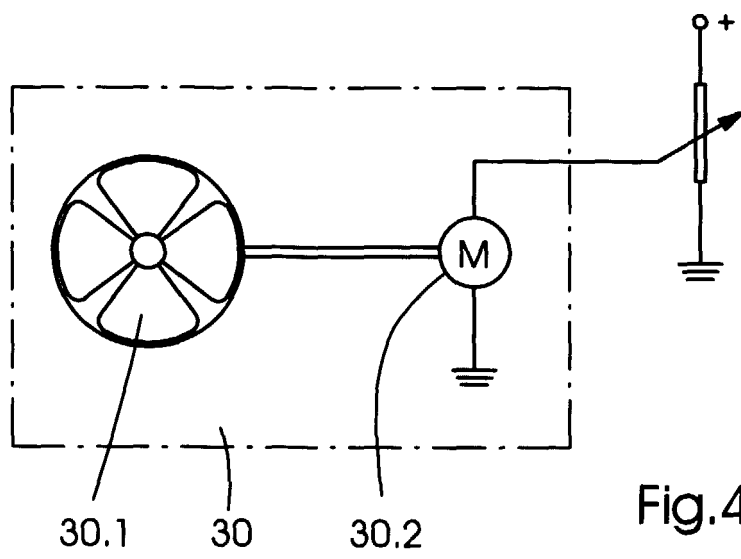
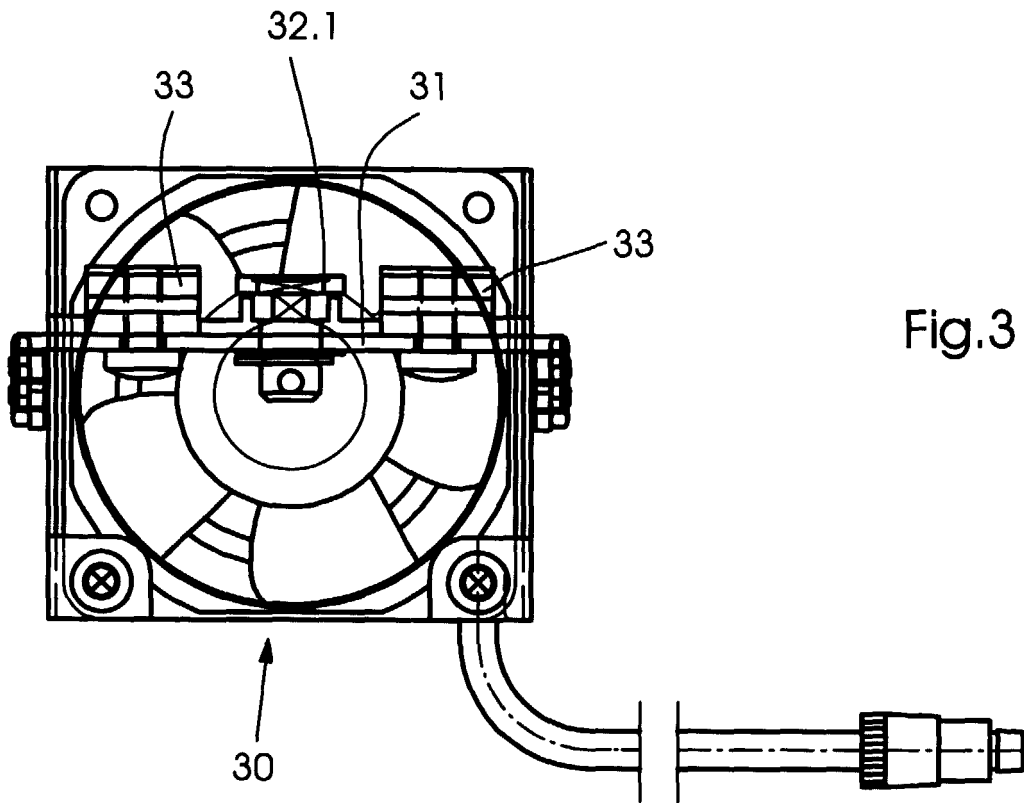


Fig. 2



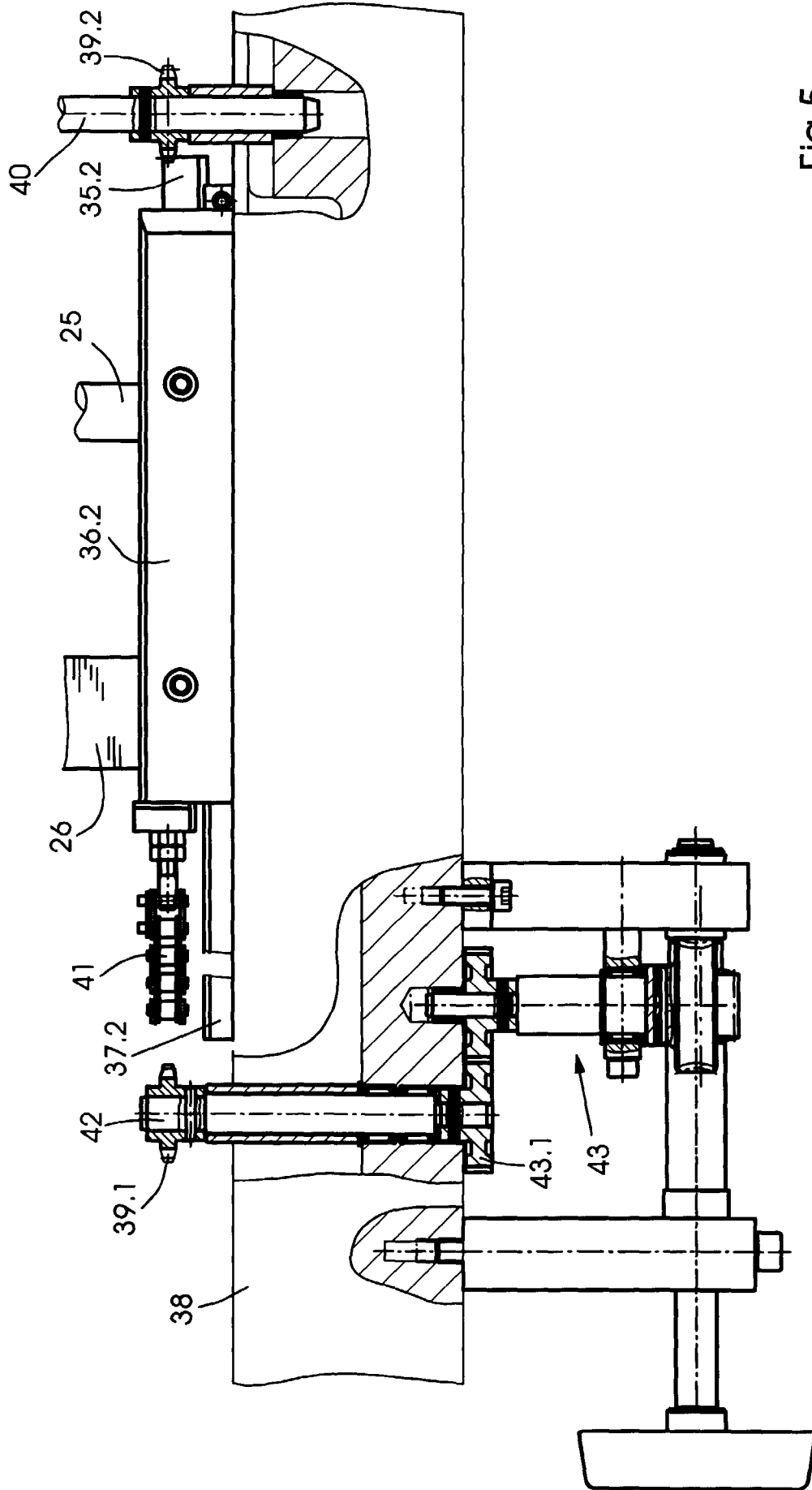


Fig. 5