Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11) **EP 1 091 246 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:11.04.2001 Patentblatt 2001/15

(21) Anmeldenummer: 99120102.1

(22) Anmeldetag: 08.10.1999

(51) Int. Cl.⁷: **G03D 15/00**, G03D 15/10

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder: Honerkamp, Johannes D-49176 Hilter (DE)

(72) Erfinder: Honerkamp, Johannes D-49176 Hilter (DE)

(74) Vertreter:

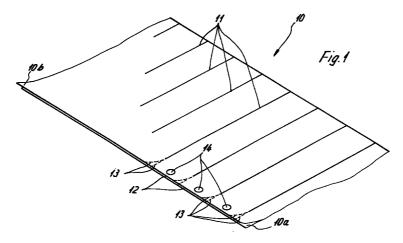
Stracke, Alexander, Dipl.-Ing. et al Jöllenbecker Strasse 164 33613 Bielefeld (DE)

(54) Filmlagerung

(57) Ein Endlostaschenband zur Aufnahme einer Vielzahl von entwickelten Filmabschnitten, welches zur Bildung von Taschen mit quer zu den Längskanten sowie parallel und im Abstand zueinander verlaufenden Schweißnähten versehen ist, die sich von einer Längskante in Richtung zur anderen Längskante erstrecken, wobei die letztgenannte Längskante die Einstecköffnungen aufweist, soll mit einem geringstmöglichen Materialaufwand hergestellt werden, wobei sicherhgestellt ist, daß die auftragsbezogene Trennung des Endlostaschenbandes und ggf. auch die Trennung der dem Fotoamateur zurückgegebenen Taschen in einfachster Weise ohne Zuhilfenahme eines Werkzeuges möglich ist.

Erfindungsgemäß ist jede Schweißnaht eine Trennschweißnaht (11), an die sich eine bis zu der die Einstecköffnungen (12) aufweisende Längskante erstrecken, aufreißbare Schwächungslinie (13) anschließt. Mittig zwischen zwei Schwächungslinien (13) ist in einem relativ geringem Abstand zu der die Einstecköffnungen (12) aufweisenden Längskante ein Loch (14) vorgesehen, wobei der Abstand zwischen zwei aufeinanderfolgenden Löchern 40 mm beträgt.

Das erfindungsgemäße Endlostaschenband ist besonders geeignet, um mehrere Filmstreifen gleichzeitig abzulichten.



Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Endlostaschenband für eine Vielzahl von entwickelten Filmabschnitten, welche zur Bildung von Taschen zur Aufnahme der Filmabschnitte mit quer zur den Längskanten sowie parallel und im Abstand zueinander verlaufenden Verbindungsnähten versehen ist, die sich vom Bereich einer Längskante in Richtung zur gegenüberliegenden, die Einstecköffnungen aufweisenden Längskante erstrecken.

[0002] Die in Rede stehende Aufbewahrungshülle ist aus einem transparenten Kunststoff gefertigt. Die Verbindungsnähte sind üblicherweise zwei Schweißnähte von äußerst geringer Breite, die parallel und im Abstand zueinander verlaufen, wobei der Abstand gegenüber der Höhe jeder Tasche gering ist. Die den Einstecköffnung-en gegenüberliegende Längskante kann offen oder auch verschlossen sein. Die Verbindungsnähte enden im Abstand zu der die Einstecköffnungen aufweisenden Längskante im Abstand, da beim maschinellen Eintaschen der Filmabschnitte ein sogenannter Trichter gebildet werden kann, wodurch die beiden Lagen des Endlostaschenbbandes voneinander getrennt werden. Damit die beiden Lagen in einfacher Weise voneinander getrennt werden können, sind die beiden Kanten der einzelnen Lagen gegeneinander versetzt.

Bei dieser an sich bewährten Ausführung wird es als nachteilig empfunden, daß das Falten einer bestimmten Anzahl von Taschen zwecks einer Archivierung nur zufalisbedingt möglich ist. Die bislang vorgesehenen Doppelnähte geben keine exakte Faltung vor. Die bisher bekannten Endlostaschenbänder bieten demzufolge keine archivierbare Grundlage, sondern es ist nur ein ungeordnetes Ablegen möglich. Außerdem ist ein Hilfswerkzeug zum Trennen einer bestimmten Anzahl von Taschen des Endlosbandes notwendig. Ferner ist es im Fotolabor nicht mehr möglich, aufgrund des großen Zwischenraumes zwischen den einzelnen Taschen mehrere Filmabschnitte gleichzeitig abzulichten. Dadurch wird der Aufwand für das nachträgliche Ablichten zusätzlich erhöht. Außerdem ist der Materialbedarf verhältnismäßig groß, da der Abstand zwischen den beiden Nähten der Verbindungsnaht größer als 5 mm ist. Ferner ist es notwendig, daß durch einen Trennschnitt das bahnförmige Endlostaschenband auftragsbezogen zerteilt werden muß. Dabei muß sichergestellt sein, daß dieser Trennschnitt möglichst mittig durch die beiden die Verbindungsnaht bildenden Schweißnähte erfolgt. Dem Fotoamateur wird dann je nach Anzahl der Bilder eines Filmes eine entsprechende Anzahl von Taschen mit den eingesteckten Filmabschnitten zurückgegeben. Wenn der Fotoamateur diese Anzahl von Taschen nochmals trennen will, benötigt er dazu eine Schere oder ein ähnliches Schneidgerät.

[0004] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Endlostaschenband der eingangs näher beschrie-

benen Art so zu gestalten, daß es mit einem geringstmöglichen Materialaufwand hergestellt werden kann, daß die auftragsbezogene Trennung des Endlostaschenbandes und gegebenenfalls auch die Trennung der dem Fotoamateur zurückgegebenen Taschen in einfachster Weise ohne Zuhilfenahme eines Werkzeuges möglich ist, und daß die Archivierung durch den Fotoamateur geordnet durchgeführt werden kann.

[0005] Die gestellte Aufgabe wird gelöst, indem jede Verbindungsnaht eine Trennschweißnaht ist, an die sich eine bis zu der die Einstecköffnungen aufweisende Längskante erstreckende und aufreißbare Schwächungslinie anschließt.

Durch die aufreißbaren Schwächungslinien sind nunmehr die beiden Lagen im Randbereich miteinander verbunden. Es kann jedoch problemlos der sogenannte Trichter gebildet werden, da die Lagen problemlos voneinander getrennt werden können. Durch die Trennschweißnaht und die in Verlängerung liegende Schwächungslinie ist es möglich, das Endlostaschenband je nach Bedarf entlang der jeweiligen Schwächungslinie und der Trennschweißnaht werkzeuglos zu trennen. Die Breite jeder Trennschweißnaht ist deutlich geringer als die bekannte Doppelnaht mit einer Mindestbreite von 5 mm. Demzufolge wird in Anbetracht der hohen Stückzahlen, in denen das Endlostaschenband gefertigt wird, der Materialbedarf deutlich gesenkt. Durch die Trennschweißnaht ist nicht nur eine Trennung möglich, sondern dadurch wird auch die Faltmöglichkeit vorgegeben, so daß der Fotoamateur die mit den Filmabschnitten gefüllten Taschen geordnet archivieren kann. Außerdem ist es nunmehr möglich mehrere mit Filmabschnitten gefüllte Taschen gleichzeitig abzulichten. Dadurch wird der Aufwand deutlich geringer. In weiterer Ausgestaltung ist vorgesehen, daß zwischen den Schwächungslinien in einem relativ geringem Abstand zur Längskante der Aufbewahrungshülle jeweils ein Loch vorgesehen ist.

[0007] Die Löcher können dann zur Steuerung des Vorzuges der bahn-förmigen Aufbewahrungshüllen verwendet werden. Damit der Fotoamateur einen bestimmten Abschnitt der Aufbewahrungshülle in einem Ringbuch oder mittels eines Heftstreifens archivieren kann, ist vorgesehen, daß der Abstand von zwei aufeinander folgenden Löchern halb so groß ist wie der Standardabstand der Bügel einer Ringbuchmechanik, mit einem Abstand von Bügelmitte zu Bügelmitte bzw. von Feder zu Feder von 80 mm. Daraus ergibt sich dann die Höhe jeder einzelnen Tasche der Aufbewahrungshülle. Diese Höhe ist jedoch ausreichend, daß ein normaler Film im Kleinbildformat in die Tasche eingesteckt werden kann. Das Trennen des bahnförmigen Endlostaschenbandes in einzelne Taschenabschnitte ist durch die Trennschweißnähte besonders einfach, da die Hülle entlang jeder Trennschweißlinie abgerissen werden kann. An der den Einstecköffnungen gegenüberliegenden Seite kann die Hülle sowohl offen als auch verschlossen sein. Bevor die Trennschweißnähte und die

45

10

15

25

Schwächungslinien, beispielsweise als Perforationen gelegt werden, könnte aus einer Flachbahn ein Halbschlauch geformt werden. Es ist jedoch ebenso möglich, daß die bahnförmige Aufbewahrungshülle aus zwei einzelnen Bahnen gefertigt wird, die von Rollen abgezogen und zusammengeführt werden. Es ist jedoch auch möglich, daß vorzugsweise mittig zwischen den Trennschweißnähten an dem den Einstecköffnungen gegenüber liegenden Längskantenbereich jeweils ein Loch vorgesehen ist.

[0008] Anhand der beiliegenden Zeichnung wird die Erfindung noch näher erläutert. Es zeigt:

Figur 1 einen Abschnitt der erfindungsgemäßen bahnförmigen Aufbewahrungshülle in perspektivischer Ansicht.

[0009] Das in der Figur 1 dargestellte Endlostaschenband 10 besteht aus zwei transparente Kunststofflagen 10a, 10 b. Die Aufbewahrungshülle ist mit einer Vielzahl von Taschen zur Aufnahme von entwikkelten Filmabschnitten versehen. Diese Taschen sind durch quer zur den Längskanten des Endlostaschenbandes 10 verlaufenden Trennschweißnähten 11 begrenzt. An der in der Darstellung linken Längsseite ist die Aufbewahrungshülle 10 mit Einstecköffnungen 12 versehen. Die gegenüberliegende Längskante kann verschlossen oder auch offen sein. Im Falle dieser geschlossenen Längskante kann das Endlostaschenband 10 durch Bildung eines Halbschlauches aus einer Flachbahn hergestellt sein. Im Falle daß diese Längskante offen ist, könnte das Endlostaschenband 10 aus zwei zusammengeführten Flachbahnen hergestellt sein. Die Trennschweißnähte 11 enden im Abstand zu der die Einstecköffnung 12 aufweisenden Längskante. An jede Trennschweißnaht 11 schließt sich eine Schwächungslinie in Form einer Perforationslinie 13 an. Jede Schwächungslinie 13 erstreckt sich durch beide Kunststofflagen 10a, 10b hindurch. Der die Einstecköffnungen 12 aufweisende Randbereich wird vor dem maschinellen Einstecken von entwickelten Filmabschnitten zur einem Trichter geformt, in dem die beiden Lagen 10a, 10 b voneinander getrennt werden. In diesem Randbereich werden die Schwächungslinien 13 beim Bilden des Trichters aufgerissen. An dem die Einstecköffnungen 12 aufweisenden Rand ist das Endlostaschenband 10 mit Löchern 14 versehen, die in einem geringen Abstand zur Längskante stehen und mittig zwischen zwei Schwächungslinien 13 stehen. Der Abstand von zwei aufeinander folgenden Löchern 14 beträgt von Lochmitte zu Lochmitte 40 mm. Dieser Abstand entspricht dem halben Abstand von zwei Hebeln einer Standardringbuchmechanik oder dem halben Abstand der beiden Federn eines Heftstreifen. Dadurch ist es möglich, daß der Fotoamateur das Endlostaschenband 10 in einem Ringbuch oder mittels Heftstreifen archiviert. In nicht näher dargestellter Weise sind die Längsränder der beiden Kunststofflagen

10a, 10b an der die Einstecköffnungen 12 aufweisenden Seite gegeneinander versetzt. Im Gegensatz zu der dargestellten Ausführung könnte das Endlostaschenband 10 auch mit Löchern ausgestattet sein, die mittig zwischen den Trennschweißnähten 11 liegen und den Einstecköffnungen 12 gegenüber liegen.

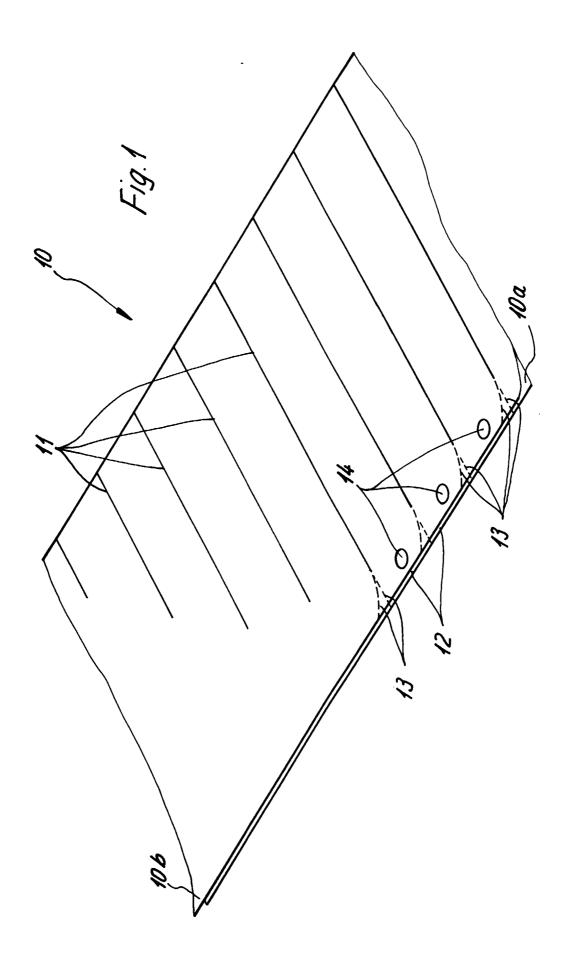
[0010] Die Erfindung ist nicht auf das dargestellte Ausführungsbeispiel beschränkt. Wesentlich ist, daß die Verbindungsnähte für die beiden Kunststofflagen 10a, 10b als Trennschweißnähte 11 ausgebildet sind und daß in Verlängerung jeder Trennschweißnaht eine Schwächungslinie 13 vorgesehen ist.

Patentansprüche

- 1. Endlostaschenband für eine Vielzahl von entwickelten Filmabschnitten, welche zur Bildung von Taschen zur Aufnahme der Filmabschnitte mit quer zu den Längskanten sowie parallel und im Abstand zueinander verlaufenden Verbindungsnähten versehen ist, die sich vom Bereich einer Längskante in Richtung zur gegenüberliegenden, die Einstecköffnungen aufweisenden Längskante erstrecken, dadurch gekennzeichnet, daß jede Verbindungsnaht eine Trennschweißnaht (11) ist, an die sich eine bis zu der die Einstecköffnungen (12) aufweisenden Längskante erstreckende, aufreißbare Schwächungslinie (13) anschließt.
- 30 2. Endlostaschenband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß jede Schwächungslinie (13) eine durch die beiden Kunststofflagen (10 a, 10b) sich erstreckende Perforationslinie ist.
- 35 3. Endlostaschenband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß vorzugsweise mittig zwischen den Schwächungslinien (13) in einem relativ geringem Abstand zu der die Einstecköffnungen (12) aufweisenden Längskanten jeweils ein Loch (14) vorgesehen ist.
 - 4. Endlostaschenband nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Abstand zwischen zwei aufeinander folgenden Löchern (14) halb so groß ist, wie der Abstand der Bügel einer Standardringbuchmechanik oder der Federn eines Heftstreifens, deren Abstand von Bügelmitte zu Bügelmitte bzw. von Feder zu Feder 80 mm beträgt.
 - 5. Endlostaschenband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß vorzugsweise mittig zwischen den Trennschweißnähten (11) an dem den Einstecköffnungen (12) gegenüber liegenden Längskantenbereich jeweils ein Loch vorgesehen ist.

45

50





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 99 12 0102

	EINSCHLÄGIGE [DOKUMENTE		
(ategorie	Kennzeichnung des Dokumer der maßgeblichen	nts mit Angabe, soweit erforderlich, Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
Y A	US 4 787 766 A (LOERS 29. November 1988 (19 * Zusammenfassung; Al	988-11-29)	1 2-5	G03D15/00 G03D15/10
n	+ Zusammenrassung, Al		2-5	
Y	US 4 102 029 A (THOMF 25. Juli 1978 (1978-0 * Ansprüche 1,2; Abbi)7 – 25)	1	
A	EP 0 614 118 A (NORI) 7. September 1994 (19 * Zusammenfassung; Al	994-09-07)	1	
A	US 5 374 975 A (AMAT 20. Dezember 1994 (19 * Ansprüche 1-3; Abbi	994-12-20)	1	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			į	
				·
Der vo	rliegende Recherchenbericht wurde	für alle Patentansprüche erstellt		
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
DEN HAAG		24. Februar 2000	Rom	eo, V
X : von Y : von and	ATEGORIE DER GENANNTEN DOKUM besonderer Bedeutung allein betrachtet besonderer Bedeutung in Verbindung m eren Veröffentlichung derselben Kategori nnologischer Hintergrund	E : älteres Patentdo nach dem Anmel it einer D : in der Anmeldun e L : aus anderen Grü	grunde liegende kument, das jedo dedatum veröffer g angeführtes Do inden angeführtes	Theorien oder Grundsätze ch erst am oder rtlicht worden ist kument
O : nict	ntschriftliche Offenbarung schenliteratur			e, übere instimme nde s

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 99 12 0102

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

24-02-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Mitglied(er) der Veröffentlichung Patentfamilie			Datum der Veröffentlichun	
US 478776	4787766	A 29-	29-11-1988	DE	3627955 A	03-03-198
				AT	69012 T	15-11-199
				CA	1302192 A	02-06-199
				DE	3774207 A	05-12-199
				EP	0256346 A	24-02-198
				GR	3003607 T	16-03-199
US	4102029	Α	25-07 - 1978	CA	1101709 A	26-05-198
				CH	621882 A	27-02-198
				DE	2748676 A	11-05-197
				GB	1595322 A	12-08-198
				JP	1128319 C	24-12-198
				JP	53081118 A	18-07-197
				JP	57022373 B	12-05-198
EP	0614118	Α	07-09-1994	JP	6250345 A	09-09-199
				CA	2115216 A	25-08-199
				CN	1100530 A	22-03-199
				DE	69413272 D	22-10-199
				DE	69413272 T	18-03-199
				ÜS	5436694 A	25-07-199
US	5374975	Α	20-12-1994	KEII	 NE	

EPO FORM PO461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82