(11) **EP 1 113 141 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

04.07.2001 Patentblatt 2001/27

(51) Int CI.7: **E05G 1/024**

(21) Anmeldenummer: 99124620.8

(22) Anmeldetag: 10.12.1999

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder: format Tresorbau GmbH & Co. KG 37235 Hessisch Lichtenau (DE)

(72) Erfinder:

- Schmidt, Michael E.
 97074 Würzburg (DE)
- Linne, Herbert 34123 Kassel (DE)
- (74) Vertreter: WALTHER, WALTHER & HINZ Patentanwälte Heimradstrasse 2 34130 Kassel (DE)

(54) Panzerplatte für einen Wertschutzschrank

- (57) Panzerplatte für einen Wertschutzschrank, z. B. einen Tresor, wobei die Platte aus Edelstahl besteht,
- z. B. V₂A, und zumindest auf einer Seite eine Schicht aus keramischem Werkstoff aufweist.

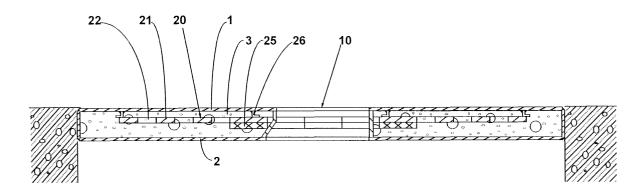


Fig. 1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Panzerplatte für einen Wertschutzschrank, z.B. einen Tresor.

[0002] Wertschutzschränke bzw. Tresore findet man in vielfacher Ausgestaltung. So sind z.B. Wertschutzschränke bekannt, die mit Einwurfschlitzen versehen sind, um durch diese Einwurfschlitze Geldbomben einwerfen zu können. Solche Schränke haben parallel zu derartigen Einwurfschlitzen auch Öffnungen für Papiergeld, z.B. zum Einzahlen, Auszahlen oder Wechseln. Derartige Schränke nennen sich Automatenschränke.

[0003] Es muss nun sichergestellt sein, dass durch diese Öffnungen nicht unbefugt hineingegriffen werden kann, um gegebenenfalls im Tresor befindliche Geldbomben herauszuholen. In den entsprechenden Sicherheitsnormen (EN 1143 - 1) ist vorgesehen, dass die Öffnung innerhalb einer bestimmten Zeit nicht auf 125 cm² vergrößert werden kann. Die Zeit hängt hierbei von der Klasse ab, in die der Schrank eingestuft werden soll. Das heißt mit höherer Klassenstufe wird die Zeitdauer, die notwendig ist, um die Öffnung entsprechend zu vergrößern, immer weiter heraufgesetzt. Mit Hilfe der verschiedensten Werkzeuge, z.B. Bohrer, Trennschneider usw., wird nun von potentiellen Einbrechern versucht, die Öffnung zu vergrößern.

[0004] Um eine Vergrößerung der Öffnung und damit den Zugang zum Innenraum des Wertschutzschrankes zu verwehren bzw. zu erschweren, wird nun erfindungsgemäß vorgeschlagen, dass die Panzerplatte eine Platte aus Edelstahl (austenitischer Stahl), z.B. V₂A aufweist, die auf zumindest einer Seite eine Schicht aus keramischem Werkstoff aufweist. Durch die Edelstahlplatte wird erreicht, dass die Wärme, die unter Wärmeeinwirkung beispielsweise mit Hilfe eines Schneidbrenners erzeugt wird, rasch abgeführt und somit ein Aufbrennen erschwert wird. Die keramische Schicht auf der zumindest einen Seite der Edelstahlplatte hat hingegen die Aufgabe, eine höhere Sicherheit gegen Durchbohren zu bieten. Daneben besteht die Aufgabe der keramischen Schicht natürlich auch darin, eine höhere Sicherheit gegen die Bearbeitung mit einer Trennscheibe bereitzustellen. Denn schlussendlich ist es so, dass bei der Härte, die ein keramischer Stoff hat, nur ganz bestimmte Trennscheiben zum Einsatz kommen können. Andere Trennscheiben werden bei der Bearbeitung von Keramik innerhalb kürzester Zeit stumpf.

[0005] Nach einem besonderen Merkmal der Erfindung ist vorgesehen, dass die Schicht aus keramischem Werkstoff einzelne Plättchen aufweist, die auf der Platte aufgeklebt sind. Durch die Vielzahl von Plättchen wird erreicht, dass, selbst wenn ein Plättchen aus welchem Grund auch immer abspringt, noch genügend andere Plättchen vorhanden sind, die erst - auf welche Art auch immer - durchdrungen werden müssen, um die Öffnung zu vergrößern.

[0006] Nach einem weiteren Merkmal weist die Platte Öffnungen auf, die es ermöglichen, eine solche Platte

in der Wandung eines Wertschutzschrankes dadurch fest zu verankern, dass diese Öffnungen von dem Füllstoff, beispielsweise Beton oder einem Kunststoff-Bauxit-Gemisch durchdrungen werden.

[0007] Um die Einbruchsicherheit weiter zu erhöhen, kann vorgesehen sein, mehrere solcher Panzerplatten hintereinander in dem Wertschutzschrank anzuordnen. [0008] Der Gegenstand der Erfindung ist ebenfalls ein Wertschutzschrank, der sich durch mindestens eine Panzerplatte gemäß der zuvor abgehandelten Art auszeichnet.

[0009] Im Einzelnen zeichnet sich ein Wertschutzschrank mit einer Panzerplatte dadurch aus, dass die Schicht aus Keramik auf die Wertschutzschrankaußenseite zugerichtet ist. Wie bereits ausgeführt, lagert die Panzerplatte in einem Füllstoff, z.B. Polymerbeton, mit dem der Wertschutzschrank ggf. ausgegossen ist. Die feste Verankerung der Panzerplatte in dem Füllstoff wird dadurch erreicht, dass die Panzerplatte mehrere Öffnungen aufweist, die quasi eine formschlüssige Verbindung zwischen Füllstoff, z.B. Polymerbeton, und Panzerplatte herstellen.

[0010] Anhand der Zeichnung wird die Erfindung nachstehend beispielhaft näher erläutert.

Figur 1 zeigt einen Schnitt durch die wand eines Wertschutzschrankes;

Figur 2 zeigt in räumlicher Darstellung die Panzerplatte.

[0011] Die Wertschutzschrankwandung umfasst im Einzelnen eine äußere Wandung 1, die in Verbindung mit einer inneren Wandung 2 einen Hohlraum 3 bereitstellt. Darüberhinaus ist eine Öffnung 10 vorgesehen, der sich zur Wertschutzschrankinnenseite hin erweitert. In dem Hohlraum 3 befindet sich eine Füllung, beispielsweise aus Polymerbeton. In der Füllung aus Polymerbeton ist die insgesamt mit 20 bezeichnete Panzerplatte angeordnet. Die mit 20 bezeichnete Panzerplatte besteht im Einzelnen aus einer Edelstahlplatte 21, die mehrere Öffnungen 22 zur Verbindung mit dem sie umgebenden Polymerbeton aufweist. Darüberhinaus zeigt die Panzerplatte Keramikplättchen 25, die auf der Rückseite, d.h. zur Wertschutzschrankinnenwandung hin, an der V₂A-Platte angeordnet sind. Die V₂A-Platte 20 selbst ist durch Stege 26 beabstandet zur äußeren Wandung gehalten bzw. an dieser befestigt.

[0012] Figur 2 zeigt in räumlicher Darstellung eine derartige Panzerplatte 20 mit der Einwurföffnung 10, die darüberhinaus mehrere Öffnungen 22 in der Stahlplatte aus V_2A aufweist. Um die Öffnung 10 herum sind die Keramikplättchen 25 angeordnet. Wie bereits ausgeführt, wird die Panzerplatte derart in den Wertschutzschrank eingebaut, dass die Keramikplättchen zur Wertschutzschrankaußenseite ausgerichtet sind.

5

10

25

35

40

Patentansprüche

1.	Panzerplatte für einen Wertschutzschrank, z. B. ei-
	nen Tresor,

gekennzeichnet durch

eine Panzerplatte (20) aus Edelstahl, z.B. V₂A, die zumindest auf einer Seite eine Schicht (25) aus keramischem Wertstoff aufweist.

Panzerschrank nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

dass die Schicht (25) aus keramischem Werkstoff einzelne Plättchen aufweist.

 Panzerschrank nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Plättchen (25) auf die Panzerplatte (20) aufgeklebt sind.

4. Panzerschrank nach Anspruch 1, 20 dadurch gekennzeichnet, dass die Panzerplatte (20) Öffnungen (22) aufweist.

 Wertschutzschrank, z. B. Tresor, gekennzeichnet durch mindestens eine Panzerplatte (20) gemäß einem

mindestens eine Panzerplatte (20) gemäß einem oder mehrerer der voranstehenden Ansprüche 1 bis 4.

6. Wertschutzschrank, z. B. Tresor, dadurch gekennzeichnet, dass der Wertschutzschrank eine Öffnung (10) aufweist, wobei die Panzerplatte (20, 25) den Randbereich der Öffnung (10) erfasst.

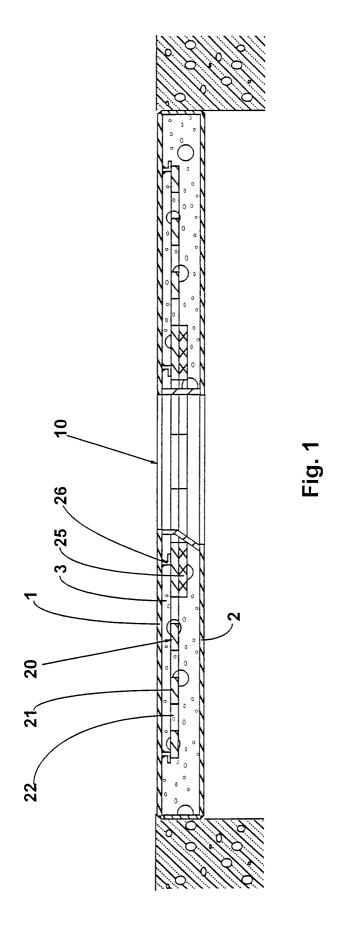
7. Wertschutzschrank, z. B. Tresor,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Schicht (25) aus Keramik auf der Panzerplatte (20) auf die Wertschutzschrankeußenseite

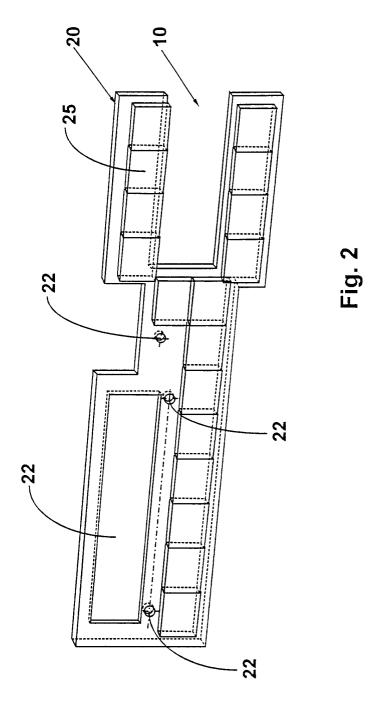
dass die Schicht (25) aus Keramik auf der Panzerplatte (20) auf die Wertschutzschrankaußenseite zugerichtet ist.

 Wertschutzschrank, z. B. Tresor, dadurch gekennzeichnet, dass die Panzerplatte (20) in der Wandung des Wertschutzschrankes in einem Füllstoff eingebettet 45 angeordnet ist.

Wertschutzschrank, z. B. Tresor,
 dadurch gekennzeichnet,
 dass der Füllstoff ein Polymerbeton ist.

55







EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 99 12 4620

	EINSCHLÄGIGE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokur der maßgeblich	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)	
X	7. Juni 1988 (1988- * Spalte 5, Zeile 1 * Spalte 7, Zeile 4 * Spalte 9, Zeile 4 * Spalte 9, Zeile 2 * Spalte 27, Zeile *	8 - Zeile 68 * - Zeile 49 * - Zeile 7 * 4 - Zeile 34 * 66 - Spalte 28, Zeile 6	1-3,5-7	E05G1/024
Х		L VERSCHLEISS TECH)	1,2,5	
Y			4,8	
Υ	1 * GB 2 027 086 A (ABE	PCOM AFRICA LTD)	4,8	
	13. Februar 1980 (1		7,0	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
A	GB 1 492 706 A (DIJ 23. November 1977 (* Seite 2, Zeile 49 Abbildungen 1,2 *	1977-11-23)	9	E05G
Х	US 4 178 859 A (EIC 18. Dezember 1979 (1,4,5,7,	
A	* Spalte 7, Zeile 2 * Spalte 7, Zeile 3 * Spalte 8, Zeile 1 Abbildungen 1-4 *	9		
A	EP 0 558 432 A (HAF 1. September 1993 (* Zusammenfassung;	6		
Der vo	rliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt		
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	1	Prüfer
	DEN HAAG	4. Mai 2000	Gui	llaume, G
X : von l Y : von l ande A : techi O : nich	ATEGORIE DER GENANNTEN DOK besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung ren Veröffentlichung derselben Kateg nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung chenliteratur	tet nach dem Anmek mit einer D : in der Anmekdung porie L : aus anderen Grü	grunde liegende 1 kument, das jedo dedatum veröffen g angeführtes Do nden angeführtes	heorien oder Grundsätze ch erst am oder flicht worden ist kument

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 99 12 4620

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

04-05-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Mitglied(er) der Veröffentlichung Patentfamilie			Datum der Veröffentlichung	
US	4748915	Α	07-06-1988	US US US	4381716 A 4766420 A 4662288 A	03-05-1983 23-08-1988 05-05-1987
DE	3833949	Α	12-04-1990	KEIN	VE	
GB	2027086	Α	13-02-1980	ZA	7804277 A	28-11-1979
GB	1492706	Α	23-11-1977	NL BE DE DK FR IT	7501111 A 838140 A 2603350 A 37276 A,B, 2299488 A 1058853 B	03-08-1976 30-07-1976 05-08-1976 31-07-1976 27-08-1976 10-05-1982
US	4178859	A	18-12-1979	DE CH FR ZA	2639691 A 623886 A 2363687 A 7705239 A	09-03-1978 30-06-198 31-03-1978 26-07-1978
EP	0558432	Α	01-09-1993	FR AT DE DE DK ES GR	2687720 A 147823 T 69307360 D 69307360 T 558432 T 2099404 T 3023099 T	27-08-1993 15-02-1997 27-02-1997 14-08-1997 07-07-1997 16-05-1997 30-07-1997

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82