



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:  
**01.08.2001 Bulletin 2001/31**

(51) Int Cl.7: **A47B 13/06**

(21) Numéro de dépôt: **00500154.0**

(22) Date de dépôt: **14.07.2000**

(84) Etats contractants désignés:  
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
MC NL PT SE**  
Etats d'extension désignés:  
**AL LT LV MK RO SI**

(72) Inventeur: **Astigarraga Jarne, Josu**  
**20720 Azkoitia, (Guipuzcoa) (ES)**

(74) Mandataire: **Urizar Barandiaran, Miguel Angel**  
**Gordoniz, 22-5**  
**P.O.Box 6454**  
**48012 Bilbao (Vizcaya) (ES)**

(30) Priorité: **23.12.1999 ES 9903265 U**

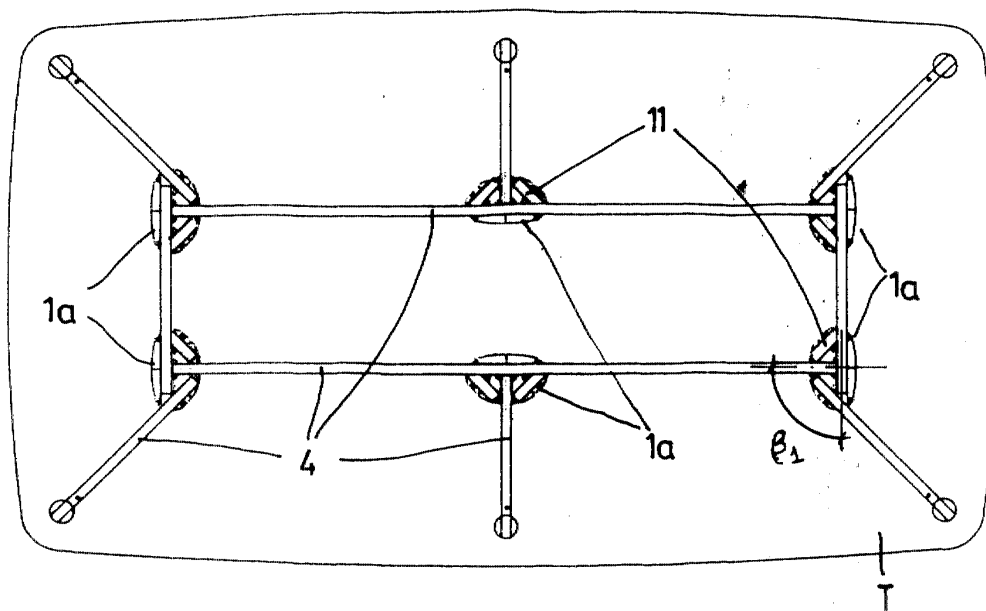
(71) Demandeur: **Ziur I, S.L.**  
**20720 Azkoitia (Guipuzcoa) (ES)**

(54) **Assemblage perfectionné pour structures de meubles, notamment des tables**

(57) Assemblage perfectionné, pour structures de meubles, notamment des tables, se composant chacun de deux pièces/couvercle, pouvant être mises face à face de façon symétrique et ayant des moyens d'ancrage et d'autopositionnement mutuel; chacune de ces pièces/couvercle comportant chacune plusieurs cannelures qui forment des angles entre elles et pouvant être

placées face à face de façon conjuguée par paire, pour serrer entre elles traverse(s) ou montant(s) de la structure du meuble, qui ont une incidence radiale sur cet assemblage, formant un angle entre eux, suivant la grandeur et l'orientation déterminée par les angles entre les cannelures.

Applicable aux tables de bureau et similaires.



**Fig.1**

## Description

**[0001]** La présente invention traite d'un assemblage perfectionné, pour des structures de tables ou meubles similaires.

**[0002]** Conventionnellement, les tables, ou les meubles de bureau similaires, se composent d'un bâti à pieds, où prend appui un panneau supérieur. Le bâti est formé par des montants et des traverses assemblés entre eux.

**[0003]** Conventionnellement, chaque meuble ou type de meubles concret demande un bâti concret. Il est impossible de varier un même bâti pour donner une configuration différente à des meubles (par exemple, des meubles modulaires).

**[0004]** Il faut des bâtis qui, en employant une même structure, permettent d'en varier la configuration, pour l'adapter à chaque nécessité concrète et former des meubles différents. On y arrive avec des assemblages démontables entre montants/traverses.

**[0005]** Il faut même configurer différents bâtis également, modulaires ou non, en variant le nombre des composants -noeuds, montants et/ou traverses- ou en variant le nombre des pièces ayant une incidence sur un même noeud.

**[0006]** L'assemblage perfectionné, pour des structures de meubles, notamment des tables, suivant l'invention, se caractérise par le fait que chacun se compose de deux pièces/couvercle, pouvant être mises symétriquement face à face et ayant des moyens d'ancrage et d'autopositionnement mutuel; chacune de ces deux pièces/couvercle comporte plusieurs cannelures formant un angle entre elles et les paires étant face à face de façon conjuguée pour comprimer, entre elles, traverse(s) ou montant(s) de la structure du meuble, qui ont une incidence radiale sur cet assemblage formant un angle entre eux, suivant une grandeur et une orientation déterminées par les angles entre les cannelures.

**[0007]** Chacune de ces pièces/couvercle a la configuration d'une petite casserole monopièce ouverte avec des cannelures forment des angles entre elles sur l'une de leurs faces, et qui en atteignent le rebord/contour et jeux de protubérance/rainure qui s'emboîtent sous forme de tenon-mortaise avec celles du couvercle se trouvant en face pour leur positionnement mutuel; elles comportent, en outre, des jeux d'orifices passants face à face, où se logent les jeux de vis/écrou qui compriment par approche ces pièces/couvercles, serrant entre elles le/s montant(s)/traverse(s) de la structure du meuble.

**[0008]** Pour mieux comprendre l'objet de la présente invention, on a représenté sur les plans une forme préférentielle de réalisation pratique, susceptible de changements accessoires qui n'en dénaturent pas le fondement.

**[0009]** Les figures 1 et 2 représentent, chacune, une vue générale en plan de structures de meubles ayant plusieurs assemblages suivant l'invention. Sur chacune d'entre elles, il y a incidence de plus d'un montant/tra-

verse (4) selon les formes et/ou les différents angles.

**[0010]** Sur ces figures, on n'a représenté que l'une des pièces/couvercle (1a).

**[0011]** La figure 3 représente une vue générale en plan, similaire aux figures précédentes, pour une forme alternative d'avoir une incidence angulaire sur les montants/traverses (4) et avec l'autre couvercle (1b) en disposition opérationnelle.

**[0012]** Les figures 4 et 5 représentent, avec des détails agrandis, en plan - figures 4a, 5a- et de profil - figures 4b et 5b- les pièces/couvercles (1a), (1b) avec leurs conformations conjuguées d'autopositionnement et d'ancrage.

**[0013]** On décrit ci-dessous un exemple de réalisation pratique, non limitative, de la présente invention. On n'écarter, en aucun cas, d'autres modes de réalisation dans lesquels seraient introduits des changements accessoires n'en dénaturant pas le fondement; au contraire, la présente invention comprend également toutes ses variantes.

**[0014]** Conformément à l'invention, et selon la réalisation représentée, l'assemblage perfectionné, pour des structures de meubles, notamment des tables, se compose, pour chacune, de deux pièces/couvercle (1a), (1b) ayant la configuration d'une petite casserole monopièce ouverte, pouvant être placées symétriquement et avec des moyens d'ancrage et d'autopositionnement mutuel.

**[0015]** Chacune de ces pièces/couvercle (1a), (1b) est sensiblement plane. Sur sa face interne, elle définit plusieurs cannelures ou gorges (11) qui forment un angle entre elles pour, lorsque deux couvercles (1a) sont placés symétriquement face à face, y comprimer des éléments (4) -montants ou traverses- qui font partie de la structure/armature du meuble dont il s'agit.

**[0016]** Ces cannelures (11) conjuguées atteignent les rebords/contours des couvercles (1a), (1b), suivant les différents angles ( $\alpha$ ), ( $\beta$ ), ( $\gamma$ ) elles sont ouvertes vers l'une des plus grandes faces et peuvent être transversales ou obliques, passantes ou non - voir figures 4 et 5- sans altérer pour cela l'essence de l'invention.

**[0017]** Pour la réalisation représentée -voir figures 4 et 5-, les moyens d'autopositionnement sont des jeux de protubérances (12b)/rainures (12a), les unes (12b) ayant la forme d'une pièce/couvercle (1b) et les autres (12a) celle de la pièce/couvercle (1a) qui s'emboîtent sous forme de tenon-mortaise dans l'affrontement de celles-ci.

**[0018]** Pour la réalisation représentée -voir figures 4 et 5-, les moyens d'ancrage sont des jeux de vis/écrou logés dans des paires d'orifices (13a), (13b) face à face, conformés les uns (13a) dans la pièce/couvercle (1a) et les autres (13b) dans la pièce/couvercle (1b). Certains de ces orifices (13b) comportent, de préférence, un écrou embouti -voir figure 5b-.

**[0019]** Avec cette structuration, le montage de chaque montant/traverse (4) est faisable dans une rainure/gorge (11) définie à la jonction affrontée de deux piè-

ces/couvercle (1a), (1b). Les vis logées dans les orifices (13a), (13b) de la structure/armature.

**[0020]** Les grandeurs angulaires ( $\alpha_1$ ), ( $\beta_1$ ), ( $\gamma_1$ ) entre les montants/traverses (4) sont données aussi bien par les grandeurs angulaires ( $\alpha$ ), ( $\beta$ ), ( $\gamma$ ) entre les rainures/gorges (11) que par la quantité et l'orientation des montants/traverses (4) qui confluent dans un assemblage.

## Revendications

1. Assemblage perfectionné pour des structures de meubles, notamment des tables, se caractérisant par le fait que chacun se compose de deux pièces/couvercle pouvant être mises face à face de façon symétrique et ayant des moyens d'ancrage et d'autopositionnement mutuel; chacune de ces pièces/couvercle comportant plusieurs cannelures, qui forment un angle entre elles et pouvant être placées face à face de façon conjuguée, par paire, pour comprimer, entre elles, traverse(s) ou montant(s) de la structure du meuble, qui ont une incidence radiale sur cet assemblage formant un angle entre eux, suivant la grandeur et l'orientation déterminées par les angles entre les cannelures.
2. Assemblage perfectionné, pour des structures de meubles, notamment des tables, suivant la revendication précédente, se caractérisant par le fait que chacune de ces pièces/couvercle a la configuration d'une petite casserole monopièce ouverte avec des cannelures formant des angles entre elles sur l'une des faces et en atteignant le rebord/contour, et des jeux de protubérance /rainure qui s'emboîtent sous forme de tenon-mortaise dans celles du couvercle se trouvant en face pour leur positionnement mutuel; il comporte, en outre, des jeux d'orifices passants affrontés, où se logent des jeux de vis/écrou qui compriment par approche ces pièces/couvercle, serrant entre elles le(s) montant(s)/traverse(s) de la structure du meuble.

45

50

55

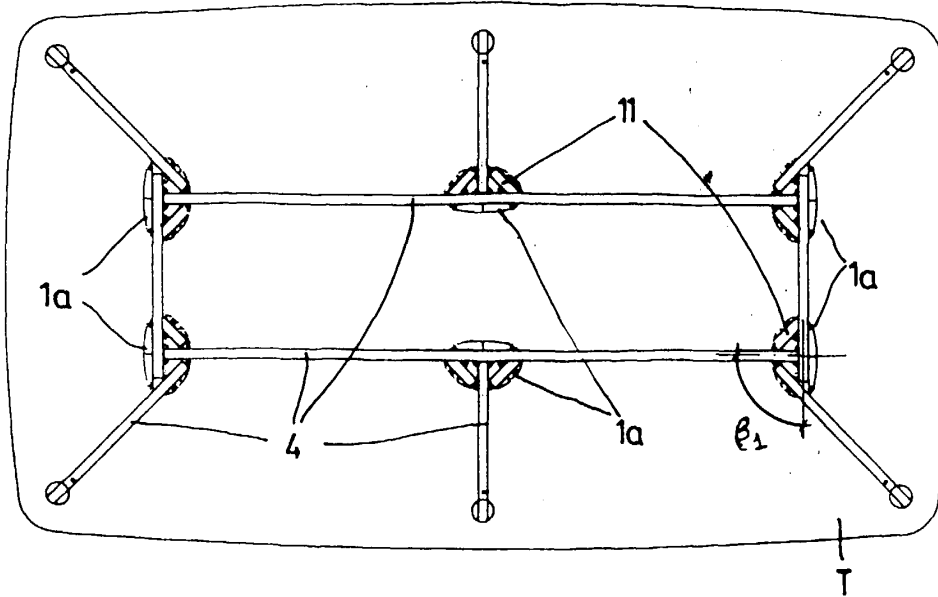


Fig.1

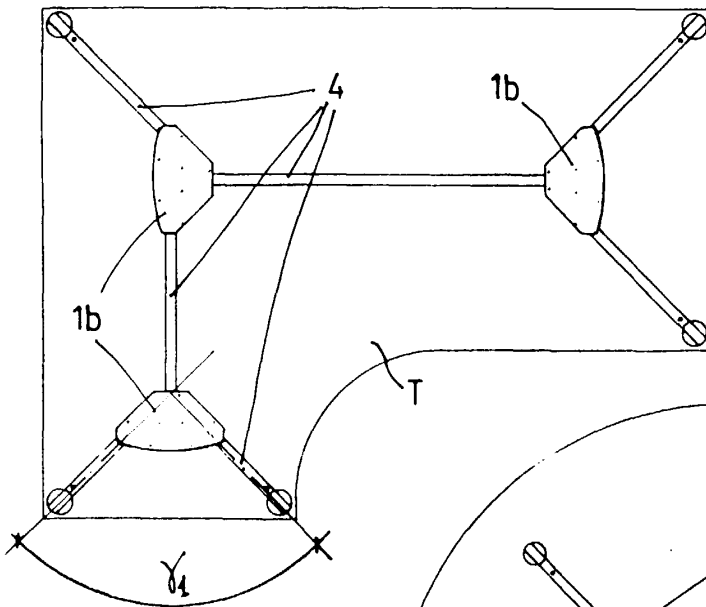


Fig.2

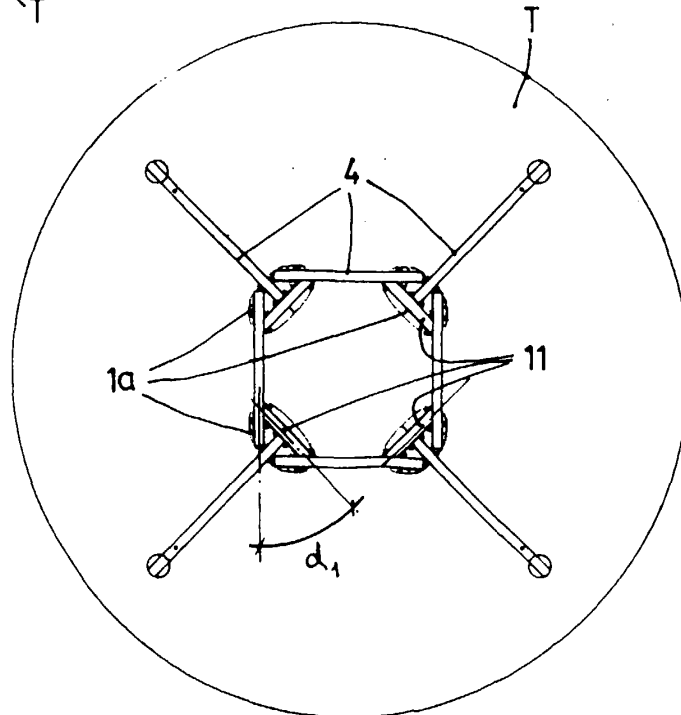


Fig. 3

Fig. 4a

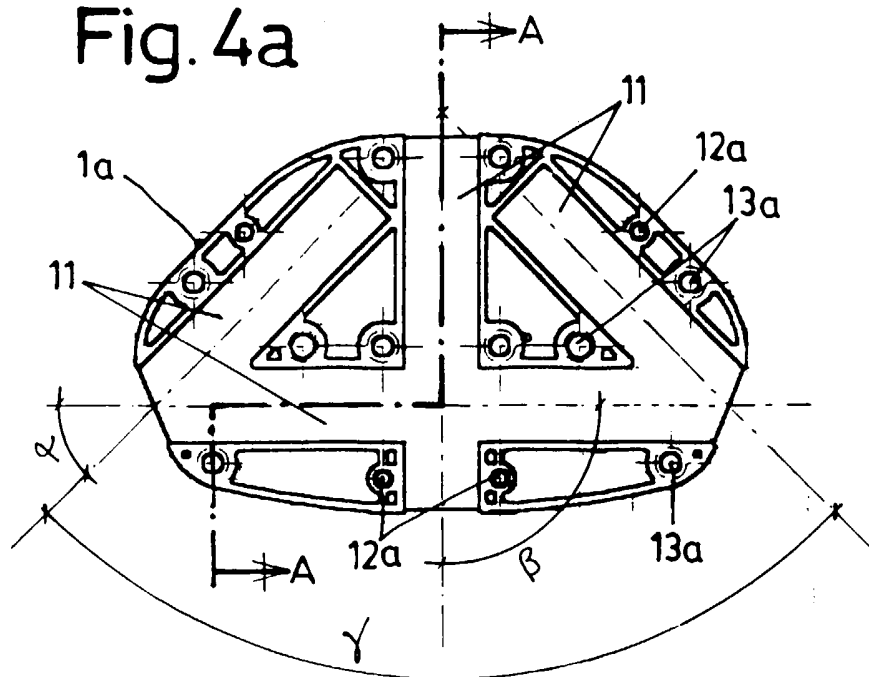


Fig. 4b

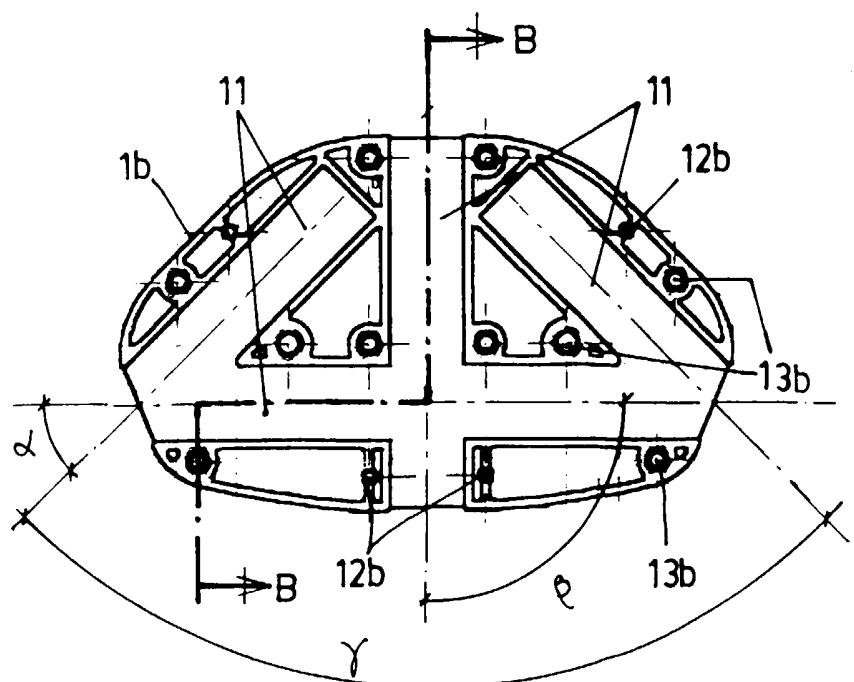
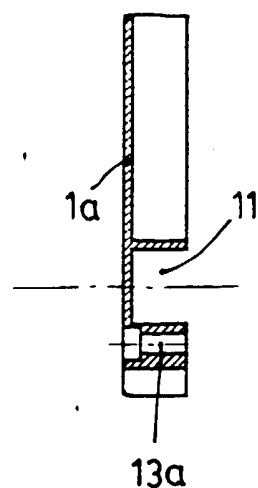


Fig. 5a

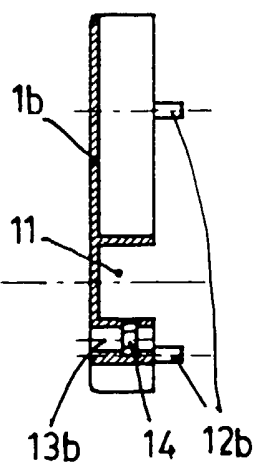


Fig. 5b



Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande  
EP 00 50 0154

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.7)
X	US 4 702 638 A (AMERICAN TOY & FURNITURE CO, INC) 27 octobre 1987 (1987-10-27) * le document en entier *	1	A47B13/06
X	DE 298 09 994 U (OELSCHLÄGER METALLTECHNIK GMBH) 7 octobre 1999 (1999-10-07) * le document en entier *	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.7)
			A47B F16B
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche		Date d'achèvement de la recherche	Examineur
LA HAYE		6 juin 2001	Noesen, R
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons &amp; : membre de la même famille, document correspondant</p>			

EPO FORM 1503 03/82 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE  
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 00 50 0154

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.  
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du  
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

06-06-2001

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 4702638 A	27-10-1987	AUCUN	
DE 29809994 U	07-10-1999	AUCUN	

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82