(12)

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

- (88) Veröffentlichungstag A3: 26.06.2002 Patentblatt 2002/26
- (51) Int Cl.7: **B21D 26/02**, B21D 51/26
- (43) Veröffentlichungstag A2: 04.10.2001 Patentblatt 2001/40
- (21) Anmeldenummer: 01105541.5
- (22) Anmeldetag: 06.03.2001
- (84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

- (30) Priorität: 31.03.2000 DE 10016025
- (71) Anmelder: hde Metallwerk GmbH 58706 Menden (DE)
- (72) Erfinder:
  - Geissler, Stefan, Dr.-Ing.
     59394 Nordkirchen (DE)

- Lohmann, Karl Norbert 58802 Balve (DE)
- Ostermann, Theodor 58708 Menden (DE)
- Adolph, Matthias 58708 Menden (DE)
- (74) Vertreter: Patentanwälte Ostriga & Sonnet Stresemannstrasse 6-8 42275 Wuppertal (DE)

## (54) Verfahren zur Herstellung von grossvolumigen Hohlkörpern

(57) Dargestellt und beschrieben ist ein Verfahren zur Herstellung von großvolumigen Hohlkörpern (10) zumindest teilweise durch hydrostatische Umformung von kaltumformbarem Metall innerhalb einer Formhöhlung eines Gesenks.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein neues Verfahren zur Herstellung von großvolumigen Hohlkörpern zu schaffen, welches bei geringerem Materialeinsatz sowie geringen Kosten eine höhere Prozesssicherheit aufweist.

Die Lösung dieser Aufgabe ergibt sich insbesondere durch folgende Verfahrensschritte:

- a. Zuschnitt eines Bleches
- b. Umformung des Blechzuschnitts (11) sowie Verschweißung der gegenüberliegenden Stoßflächen zur Schaffung eines dreidimensionalen druckdichten Körpers (12) mit mindestens einer Öffnung
- c. Hydrostatische Aufweitung des Körpers innerhalb eines Gesenks
- d. Anschweißen eines Verschlussstücks (13).

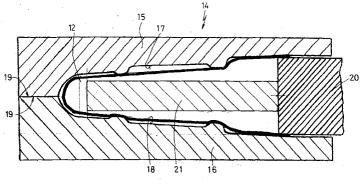


FIG. 6



## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 01 10 5541

	EINSCHLÄGIGI	DOKUMENTE		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokur der maßgeblich	nents mit Angabe, soweit erforderlich, en Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
X	US 2 503 190 A (BRA 4. April 1950 (1950 * Spalte 5, Zeile 3 1; Abbildungen *		1-3,7,10	B21D26/02 B21D51/26
X	TOLE) * Seite 4, Zeile 17	IL MECANIQUE DE LA  - Zeile 24 *  - Seite 7, Zeile 11 *	1-3,10	
X	GB 2 334 472 A (NIP 25. August 1999 (19 * Abbildungen *		1,3,10	
A	FR 2 228 551 A (ETA 6. Dezember 1974 (1 * Abbildungen *		9	
A	JP 53 096963 A (YAMAHA MOTOR CO LTD) 24. August 1978 (1978-08-24) * Abbildungen *		4,5,7,10	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
A	JP 51 083062 A (YAM 21. Juli 1976 (1976 * Abbildungen *		7,10	B21D
Der vo		rde für alle Patentansprüche erstellt	11	
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	04-	Prûfer M
	DEN HAAG  ATEGORIE DER GENANNTEN DOK	E : älteres Patentdo	okument, das jedoc	heorien oder Grundsätze in erst am oder
Y : von ande A : tech O : nich	besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung eren Veröffentlichung derselben Kater nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung schenilteratur	mit einer D : In der Anmeldur gorie L : aus anderen Gri	inden angeführtes	kument

## ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 01 10 5541

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

29-04-2002

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamille	Datum der Veröffentlichun	
US	2503190	Α	04-04-1950	KEIN	E	
BE	474713	Α		KEIN	E	
GB	2334472	A	25-08-1999	JP JP CN US US	11225890 A 11227764 A 1231874 A 6182487 B1 2001000278 A1	
FR	2228551	A	06-12-1974	FR	2228551 A1	06-12-1974
JP	53096963	Α	24-08-1978	KEINE		
JP	51083062	A	21-07-1976	KEIN		Marie annie Saga Milas apiet (anni Sala Aries arre- patre Salas Alla Alla Apiet Saga Alla papi), come

**EPO FORM P0461** 

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82