



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 1 164 154 A8**

(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

Hinweis: Bibliographie entspricht dem neuesten Stand

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)
INID code(s) 72

(51) Int Cl.7: **C08G 18/50**, C08G 18/62,
C08G 18/70, C09J 175/04

(48) Corrigendum ausgegeben am:
03.04.2002 Patentblatt 2002/14

(43) Veröffentlichungstag:
19.12.2001 Patentblatt 2001/51

(21) Anmeldenummer: **00810518.1**

(22) Anmeldetag: **15.06.2000**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder: **BAYER AG**
51368 Leverkusen (DE)

(72) Erfinder: **Abend, Thomas P.Dr.**
9010 St.Gallen (CH)

(74) Vertreter: **Hepp, Dieter et al**
Hepp, Wenger & Ryffel AG,
Friedtalweg 5
9500 Wil (CH)

(54) **Haftklebstoffe mit verbesserter Scherfestigkeit bei erhöhten Temperaturen**

(57) Diese Erfindung betrifft Haftklebstoffschichten erzeugt aus wässrigen Dispersionen von Polymeren mit isocyanatreaktiven Gruppen und von oberflächen-desaktivierten festen Isocyanaten, deren Scherfestigkeit durch erhöhte Temperaturen verbessert werden kann.

In einer ersten Stufe resultiert nach Entfernung des Wassers durch Trocknen bei Trocknungstemperaturen (a) von 20 °C bis 95 °C ein Eigenschaftsbild, welches in einer zweiten Stufe durch eine Wärmebehandlung (b) am einfachen oder doppelseitigen Haftklebstoffband oder Transferband oder an der fertigen Verklebung in Richtung einer höheren Scherfestigkeit (resp. geringeren Kriechneigung) bei annehmbarem Verlust der Oberflächenklebrigkeit, beeinflusst werden kann. Die Dauer

der Wärmebehandlung (b) reicht von minimal 5 Sekunden bei 135 °C (oder höheren Temperaturen) bis zu maximal 30 Minuten bei 90 °C (gemessen in der Schicht). Die Maximaltemperatur bei der Wärmebehandlung (b) übersteigt die Trocknungstemperatur (a) um mindestens 40 °C.

Die vernetzten Haftklebstoffschichten finden Verwendung in bei höheren Temperaturen kriechresistenten Hochleistungsklebstoffen, in Klebeverbindungen bei Montage und Fertigungsprozessen, in statisch belastbaren Klebebandkonfigurationen im Befestigungsbereich. Sie können auch verwendet werden für Befestigungsklebung mit höherer Temperaturbeständigkeit und Scherfestigkeit.

EP 1 164 154 A8