

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 174 554 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
31.08.2005 Patentblatt 2005/35

(51) Int Cl.7: **E04B 2/96**

(21) Anmeldenummer: **01117236.8**

(22) Anmeldetag: **17.07.2001**

(54) Aufsatzdichtung für eine Pfosten-/Riegel-Konstruktion

Seal for a mullion and transom construction

Profile d'étanchéité pour une construction de poteaux et traverses

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
LT LV MK SI

(30) Priorität: **22.07.2000 DE 10035772**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
23.01.2002 Patentblatt 2002/04

(73) Patentinhaber: **SCHÜCO International KG
33609 Bielefeld (DE)**

(72) Erfinder:
• **Habicht, Siegfried
33818 Leopoldshöhe (DE)**

• **Ley, Wolfgang
33106 Paderborn (DE)**
• **Steege, Dieter
32107 Bad Salzufen (DE)**

(74) Vertreter: **Dantz, Jan Henning et al
Loesenbeck Stracke Loesenbeck
Patentanwälte
Jöllenbecker Strasse 164
33613 Bielefeld (DE)**

(56) Entgegenhaltungen:
**EP-A- 1 024 233 DE-A- 19 741 469
DE-C- 19 624 629**

EP 1 174 554 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Aufsatzdichtung für eine Pfosten-/Riegel-Konstruktion, insbesondere für eine Pfosten-/Riegel-Konstruktion mit einem Statikprofil, auf dem ein Aufsatz- bzw. Adapterprofil anbringbar ist, wobei die Aufsatzdichtung im wesentlichen im Querschnitt eine T-Form mit einem Grundsteg und zwei sich beidseits des Grundsteges im wesentlichen senkrecht zum Grundsteg erstreckenden Querstegen aufweist.

[0002] Zum Stand der Technik werden die DE-A-197 41 469, welche den gattungsgemäßen Stand der Technik bildet, und die DE-A-196 24 629 genannt, die eine Aufsatzdichtung beschreibt, welche einen Grundsteg aufweist, der sich in einen Falzraum zwischen Füllungen erstreckt und mit Dichtlippen versehen ist, welche den Falzraum seitlich des Grundsteges in mehrere Kammern unterteilen.

[0003] Aufsatzdichtungen werden im Falzraum einer Fassade oder eines Lichtdaches auf ein mit der Unterkonstruktion verbundenes sogenanntes Aufsatzprofil aufgesetzt. Eine derartige Aufsatzdichtung wird in der DE 199 01 418 beschrieben.

[0004] Aufsatzdichtungen der gattungsgemäßen Art weisen wie die Aufsatzdichtung der Erfindung eine Basis auf, die im wesentlichen aus den beiden Querstegen gebildet wird und Rastelemente zum Verrasten an der Unterkonstruktion aufweist. Sie weisen ferner den mittleren Grundsteg auf, der über einen Schraubkanal der Unterkonstruktion gestülpt wird. Entwässerungs- bzw. Dränagenuten dienen zur Ableitung von Sickerwasser. Sie weisen darüber hinaus eine doppelte Glasebene auf, um einen Höhenunterschied im Kreuzungspunkt von Riegel und Pfosten auszugleichen.

[0005] Aufsatzdichtungen werden in der Regel einstückig aus EPDM gefertigt. Sie werden relativ großvolumig ausgebildet bzw. zu den großvolumigen Dichtungen gerechnet, die auch in großen Längen, z.B. über mehrere Fassadengeschosse, einstückig ausführbar sein müssen.

[0006] Aus diesem Grund ist es notwendig, die Aufsatzdichtungen zum Transport und zur Lagerung auf Trommeln aufzuwickeln, was aufgrund der relativ starren Auslegung der relativ großvolumigen Dichtungen dazu führen kann, daß die Formgebung der Dichtungen beim Aufwickeln und/oder Lagern teilweise verloren geht. Durch die starre Auslegung ist zudem das Einsetzen der Dichtungen auf die Unterkonstruktionen relativ mühsam und zeitaufwendig.

[0007] Die Erfindung setzt sich die Aufgabe, diese Probleme zumindest teilweise zu lösen. Insbesondere soll eine Aufsatzdichtung geschaffen werden, die leicht zu transportieren und zu montieren ist.

[0008] Die Erfindung löst diese Aufgabe durch den Gegenstand des Anspruchs 1. Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind den Unteransprüchen zu entnehmen.

[0009] Die Scharniere erhöhen in konstruktiv einfacher

Weise die Flexibilität der Aufsatzdichtung und erleichtern damit sowohl deren Lagerung auf Dichtungstrommeln als auch deren Montage.

[0010] Vorzugsweise sind die Scharniere konstruktiv besonders einfach als Filmscharniere ausgebildet.

[0011] Besonders bevorzugt erstreckt sich der Grundsteg bis in einen Falzraum zwischen Füllungen und ist seitlich mit wenigstens einer oder mehr Dichtlippe(n) versehen, die den Falzraum seitlich des Grundsteges in mehrere Kammern unterteilen. Die in den Glasfalz hinein ragenden Dichtlippen verbessern auf einfache konstruktive Weise die Wärmedämmung im Glasfalz.

[0012] Vorzugsweise ist der Grundsteg mit geschlossenen oder einseitig offenen Hohlkammern versehen. Vorzugsweise wird ferner im Bereich der Querstege eine geschlossene Basis ausgebildet, die abschnittsweise den unteren Abschluß einer der Hohlkammern begrenzt. Die geschlossene - aber vorzugsweise austrennbare - Basis führt in diesem Bereich zu einer hier bei der Herstellung durchaus erwünschten Formstabilisierung und zur exakten Positionierbarkeit der Dichtung auf der Unterkonstruktion.

[0013] Sollbruchstellen oder -linien, beispielsweise Kerben, ermöglichen eine leichte Entfernbarkeit eines Teiles der Basis vor der Montage. Der Abschluß im Bereich zwischen den Sollbruchstellen wird immer extrudiert, auch wenn er für die Einbaufunktion nicht erforderlich ist. Die Aufsatzdichtung kann so sicher extrudiert werden und erfährt auch keine zu großen Verformungen beim Wickeln der Dichtung auf Transport- und Lagerrollen.

[0014] Vorzugsweise weisen die Querstege der Aufsatzdichtungen eine Glasebene und ein Rastunterteil auf, die über ein Nut- und Federsystem ineinander greifen. Da die Berührungsflächen der übereinander liegenden Glasebene und Rastunterteil ein Nut- und Federsystem aufweisen, wird auf einfache Weise ein Verrutschen der beiden Bauteile relativ zueinander verhindert. Dabei ist das Nut- und Federsystem konstruktiv so ausgelegt, dass im Kreuzungsbereich, in dem sich Riegel- und Pfostendichtungen überlappen, die mit der Nut versehenen Flächen zur Anlage kommen. Dies wird dadurch erreicht, daß die Riegel-Aufsatzdichtung die Nut in der oberen Glasebene aufweist und die Pfosten-Aufsatzdichtung die Nut in dem unteren Teil der Glasebene, dem Rastunterteil. Hierdurch liegen die Berührungsflächen in vorteilhafter Weise glatt aufeinander.

[0015] Vorzugsweise ist im Rastunterteil eine Rastnut ausgebildet, wobei ein äußerer die Rastnut begrenzender Schenkel um einen Anlagewinkel leicht nach innen geneigt ist. Die Basis der Aufsatzdichtung verfügt damit über zwei Rastnuten, die zwei äußere Stege aufweisen, die im nicht montierten Zustand nach innen orientiert sind. Hierdurch ergibt sich bei montierten Dichtungen ein Anpreßdruck gegen die Unterkonstruktion und somit ein besonders guter Sitz und eine gute Abdichtung.

[0016] Nachfolgend werden der technische Hinter-

grund und Ausführungsbeispiele der Erfindung anhand der Fig.en näher erläutert. Es zeigt:

- Fig. 1 einen horizontalen Schnitt durch eine Pfosten-/Riegel-Konstruktion;
- Fig. 2 einen senkrechten Schnitt durch die Pfosten-/Riegel-Konstruktion der Fig. 1;
- Fig. 3 eine schematische Ansicht des Kreuzungsbereiches der Dichtungen für eine Pfosten-/Riegel-Konstruktion nach Art der Fig. 1;
- Fig. 4 einen Schnitt durch eine Aufsatzdichtung für den Pfosten;
- Fig. 5 einen Schnitt durch eine Aufsatzdichtung für den Riegel;
- Fig. 6 eine Ausschnittsvergrößerung aus Fig. 5;
- Fig. 7 eine weitere Variante einer Aufsatzdichtung;
- Fig. 8 einen Schnitt durch eine Aufsatzdichtung gemäß der Erfindung in der Lagerposition;
- Fig. 9 einen Schnitt durch die Aufsatzdichtung der Fig. 8 im Montagezustand;
- Fig. 10 einen Schnitt durch eine Pfosten-/Riegel-Konstruktion, und
- Fig. 11 einen Schnitt durch die Pfosten-/Riegel-Konstruktion mit einer Aufsatzdichtung für einen Riegel gemäß der Erfindung.

[0017] Die in Fig. 1 bis 7 gezeigten Aufsatzdichtungen entsprechen nicht der vorliegenden Erfindung; in diesen Fig.en wird lediglich der technische Hintergrund der Erfindung erläutert.

[0018] Fig. 1 zeigt einen horizontalen Schnitt durch eine Pfosten-/Riegel-Konstruktion. Die tragende Konstruktion weist ein hier beispielhaft ein aus Stahl bestehendes Statikprofil 1 auf, auf welchem ein Aufsatz- bzw. Adapterprofil 2 angebracht ist. Die Aufsatzprofile 2 können aus Werkstoffen wie Stahl, Aluminium oder Kunststoff bestehen und mit den Statikprofilen verschweißt, verschraubt oder verklebt sein. Ebenso können die Statikprofile aus unterschiedlichen Materialien wie Stahl, Aluminium und Holz bestehen.

[0019] Auf das Aufsatzprofil 2 wird eine Aufsatzdichtung 3 aufgestülpt und eingeklipst. Die Aufsatzdichtung 3 weist in dem Schnitt der Fig. 1 im wesentlichen eine Art T-Form auf. An den Grundsteg 3a des T schließen sich beidseits des Grundsteges 3a im wesentlichen senkrecht zum Grundsteg verlaufende Querstege 3b, 3c an. Von der Aufsatzdichtung 3 bzw. von deren Querstege 3b, 3c und einer äußeren Glasanlagedichtung 4 werden Füllungen 5, wie z.B. Isolierglasscheiben einge-
faßt.

[0020] Die äußeren Glasanlagedichtungen 4 sind in Nuten eines Klemmprofils 6 gehalten. Das Klemmprofil 6 ist mit einer Schraube 8 mit dem Aufsatzprofil 2, welches fest an dem Statikprofil 1 befestigt ist, verschraubt. Aus optischen Gründen kann noch eine Deckschale 7 auf das Klemmprofil 6 geklipst werden.

[0021] Der Grundsteg 3a ist über Scharniere (hier Filmscharniere) 19 mit den Querstege 3b, 3c verbun-

den. Der Grundsteg 3a erstreckt sich bis in den Falzraum zwischen den Füllungen 5. In diesem Bereich ist der Grundsteg 3a seitlich mit Dichtlippen 9 versehen, die den Falzraum seitlich des Grundsteges 3a in mehrere Kammern 10, 11 aufteilen und somit die Wärmedämmung verbessern. Die innere Kammer 11 bildet gleichzeitig eine Entwässerungsnut, die zum Abführen von in den Falz eingedrungenes Wasser dient.

[0022] Die Aufsatzdichtung 3 weist ferner in ihrem mittleren Teil bzw. im Bereich ihres Grundsteges 3a weitere Hohlkammern 12, 13 und 14 auf. Die innere Kammer 12 im Randbereich zur Basis aus den beiden Querstege 3b, 3c ist zum Aufsetzen der Dichtung auf das Aufsatzprofil ausgelegt, die mittlere Hohlkammer 13 dient zur Wärmeisolierung und die nach außen hin offene Hohlkammer 14 ist als Führungs- oder Rastnut zur Zentrierung oder zum Einrasten weiterer Bauteile ausgelegt.

[0023] Fig. 2 zeigt einen senkrechten Riegelschnitt durch die Pfosten-/Riegel-Konstruktion der Fig. 1. Ein wesentlicher Unterschied der Aufsatzdichtungen 3, 3' für Riegel und Pfosten liegt darin, dass der Dichtungssteg 15 der Querstege 3b, 3c der Aufsatzdichtung 3' für den Riegel mit der Glasanlage 16, hingegen die Querstege 3b, 3c der Aufsatzdichtung 3 für den Pfosten mit dem Rastunterteil 21 verbunden ist. Hierdurch bleibt im Kreuzungsbereich, wo sich die Dichtungen überlappen (siehe auch Fig. 3), die Entwässerungsnut 11 erhalten. Bei der Dichtung für den Riegel wird in diesem Bereich des Überlappens das Rastunterteil 21 und passend dazu bei der Dichtung für den Pfosten die Glasanlage 16 entfernt.

[0024] Die Riegel-Aufsatzdichtung 3' unterscheidet sich von der Aufsatzdichtung 3 für den Pfosten ferner durch die nach außen gerichtete Nut 18, die nicht als Rastnut, sondern als Führungs- bzw. Zentriernut ausgebildet ist. Dabei wird der Nutgrund dieser Nut 18 im wesentlichen durch einen senkrecht zur Haupterstreckungsrichtung des Grundsteges 3a ausgerichteten Nutsteg 18a gebildet, während der Nutgrund der Nut 14 in Fig. 1 aus zwei sich zu einer Art "V" ergänzenden Nutstege 14a, 14b besteht.

[0025] Den Aufsatzdichtungen 3, 3' gemeinsam ist das erfindungsgemäße scharnierartige Gelenk 19 am Ende der Dichtungsstege 15 im Übergang zu den nach außen gerichteten Dichtungswänden 20 bzw. im Bereich der Übergänge zwischen dem Grundsteg 3a und den Querstege 3b, 3c. Hierdurch wird die gute Montierbarkeit erreicht.

[0026] In Fig. 3 wird die Problematik deutlich, welche die Aufteilung der Glasanlage 16 und des Rastunterteiles 21 im Kreuzstoßbereich beim Überlappen der Dichtungen mit sich bringt. Hier müssen die Glasanlagen der Aufsatzdichtungen auf einer Ebene verlaufen. Um eine möglichst hohe Dichtigkeit und eine gute Wasserführung in den Entwässerungsnuten zu erreichen, werden die Aufsatzdichtungen dergestalt ausgeklippt, dass die Glasanlage der Aufsatzdichtung 3 für den Pfosten teil-

weise heraus getrennt wird, wohingegen das Rastunterteil 21 der Aufsatzdichtung 3' für den Riegel entfernt wird. Hierdurch wird erreicht, dass die Anlage der Füllung auf einer Ebene liegt.

[0027] Die Querstege 3b, 3c der Aufsatzdichtungen 3, 3' der Figuren 1, 4 und 5 weisen eine Glasanlage 16 und ein Rastunterteil 21 auf. Während für die Pfosten-Aufsatzdichtung 3 das Rastunterteil 21 über einen relativ kurzen Dichtungssteg 15 mit der übrigen Dichtung verbunden ist, ist in Fig. 5 für die Aufsatzdichtung 3' des Riegels die Glasanlage 16 über den Dichtungssteg 15 mit der übrigen Dichtung verbunden. Beide Dichtungsbestandteile, also sowohl Glasanlage 16 als auch Rastunterteil 21 sind nur im äußeren Randbereich über einen kleinen Verbindungssteg 22 miteinander gekoppelt, liegen aber im wesentlichen direkt aneinander, wobei sie über ein Nut-Federsystem 23, 23' ineinander greifen, um seitliche Kräfte aufnehmen zu können. Ein Versutschen wird damit wirksam verhindert. Besonders vorteilhaft dabei ist, dass die Nut 23' sich immer auf der Seite des Bauteiles befindet, das über den Dichtsteg 15 mit der Dichtung verbunden ist. Auf diese Weise weist im Kreuzungsbereich das abzutrennende Bauteil stets die Feder 23 auf, so daß die Nut 23 zu einer ebenen Anlage für die Füllungselemente führt.

[0028] Nach Fig. 4 greift bei der Aufsatzdichtung 3 für den Pfosten die Glasanlage 16 über eine Feder 23 in eine Nut 23' des Rastunterteiles 21 ein. Fig. 5 zeigt dagegen die Aufsatzdichtung 3' für den Riegel, wobei hier das Rastunterteil 21 die Feder 23 aufweist, die in eine Nut 23' der Glasanlage 16 eingreift.

[0029] Beide Aufsatzdichtungen 3, 3' weisen ferner Rastnuten 24 auf, die sich im Rastunterteil 21 befinden. Hiermit kann die Dichtung sicher in der Unterkonstruktion befestigt werden. Vorteilhaft dabei ist, dass der äußere Schenkel 25 um den Anlagewinkel Δ leicht nach innen geneigt ist. Hierdurch wird erreicht, dass die Dichtung sicher an der Unterkonstruktion anliegt und dichtend abschließt.

[0030] Die Dichtungen 3, 3' verfügen ferner über einen mittleren Quersteg 26 und 27. Dieser Quersteg dient zur lagegenauen Positionierung der Dichtung auf dem Aufsatzprofil und zur Wärmedämmung. Der Quersteg 27 in Fig. 5 weist darüber hinaus den Vorteil einer leichten Entfernbarkeit an Sollbruchstellen auf. Dies ist vorteilhaft, wenn am Riegel zusätzliche Verglasungsaufnahmen an dem Aufsatzprofil befestigt werden, so dass der ganze Hohlraum 28 ausgefüllt wird.

[0031] Die unteren Querstege 29 und 30 sichern eine genügende Formstabilität beim Extrudieren und beim Wickeln der relativ starren Dichtungen. Diese Querstege 29, 30 werden vor der Montage entfernt. Sie sind nur leicht mit der Dichtung verbunden und können daher einfach aus der Dichtung herausgenommen werden.

[0032] Fig. 7 zeigt eine weitere Variante einer Aufsatzdichtung, die eine spezielle Glasanlagedichtung 31 aufweist. Diese Glasanlagedichtung umfaßt einen balligen mittleren Bereich 34, zwei relativ lange Dichtlippen

32 und einen Hohlraum 33.

[0033] Diese Ausführungsform ist besonders vorteilhaft bei schräg zueinander angeordneten Füllungsplatten, also in Eckbereichen, wobei sich die ballige Ausformung der Glasanlagedichtung der Winkelstellung besonders vorteilhaft anpassen kann.

[0034] In Fig. 8 und 9 ist ein Ausführungsbeispiel einer Aufsatzdichtung gemäß der vorliegenden Erfindung gezeigt. Beidseits des Nutsteges 18a ist ein Scharnier 35, vorzugsweise ein Filmscharnier, vorgesehen, das Dichtungswände 20 schwenkbar mit dem Nutsteg 18a verbindet. Ferner sind Querstege 3b über Scharniere 19 an den Dichtungswänden 20 angelenkt.

[0035] Wie in Fig. 8 gezeigt ist, kann die Aufsatzdichtung durch die zusätzlichen Scharniere 35 im wesentlichen flach hergestellt und für den Transport aufgerollt werden. Dabei sind die hervorstehenden Dichtlippen 9 geschützt angeordnet, da die benachbarten Lagen durch den Abstand der Aufsatzdichtung durch die Glasanlage 16 den Dichtlippen 9 den nötigen Raum geben. Die Lagerung im aufgewickelten Zustand führt daher zu keinerlei Verwerfungen und unerwünschten Deformationen.

[0036] Für die Montage kann die Aufsatzdichtung 3 für den Pfosten und die Aufsatzdichtung 3' für den Riegel dann in die in den Fig. 9 bis 11 gezeigt eingebaute Position gebracht werden. Zwischen den Dichtungswänden 20 ist eine offene Hohlkammer 36 ausgebildet, in die Befestigungselemente, z.B. ein Glasträger eingefügt werden können.

BEZUGSZIFFERN

[0037]

1	Stahlprofil
2	Aufsatzprofil
3	Aufsatzdichtung (Pfosten)
3'	Aufsatzdichtung (Riegel)
3a	Grundsteg
3b	Quersteg
4	Glasanlagedichtung
5	Füllung
6	Klemmprofil
7	Deckschale
8	Schraube
9	Dichtlippen
10	Kammer
11	Kammer/Entwässerungsnut
12	Hohlkammer
13	Hohlkammer
14	Hohlkammer, Führungs- oder Rastnut
14a, b	Nutstege
15	Dichtungssteg
16	Glasanlage
18	Zentriernut
18a	Nutsteg
19	Scharnier

20	Dichtungswand
21	Rastunterteil
22	Verbindungssteg
23	Feder
23'	Nut
24	Rastnut
25	Schenkel
26	Quersteg
27	Quersteg
28	Hohlraum
29	Quersteg
30	Quersteg
31	Glasanlagedichtung
32	Dichtlippen
33	Hohlraum
34	Auflagebereich
35	Scharnier
36	Hohlkammer
Δ	Anlagewinkel

Patentansprüche

1. Aufsatzdichtung für eine Pfosten-/Riegel-Konstruktion, insbesondere für eine Pfosten-/Riegel-Konstruktion mit einem Statikprofil (1), auf dem ein Aufsatz- bzw. Adapterprofil (2) anbringbar ist, wobei die Aufsatzdichtung im wesentlichen im Querschnitt eine T-Form mit einem Grundsteg (3a) und zwei sich beidseits des Grundsteges (3a) im wesentlichen senkrecht zum Grundsteg erstreckenden Querstegen (3b, 3c) aufweist, wobei der Grundsteg (3a) Dichtungswände (20) aufweist und jeweils über wenigstens ein Scharnier (19) mit den Querstegen (3b, 3c) verbunden ist, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Dichtungswände (20) des Grundsteges (3a) ferner über mindestens ein Scharnier (35) miteinander verbunden sind, durch welches Scharnier (35) die Aufsatzdichtung im wesentlichen flach hergestellt und für den Transport aufgerollt werden kann.
2. Aufsatzdichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Scharniere (19) als Filmscharniere ausgebildet sind.
3. Aufsatzdichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, daß** sich der Grundsteg (3a) in einen Falzraum zwischen Füllungen (5) erstreckt und seitlich mit wenigstens einer Dichtlippe (9) versehen ist, die den Falzraum seitlich des Grundsteges 3a in mehrere Kammern (10, 11) unterteilt.
4. Aufsatzdichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Grundsteg (3a) mit geschlossenen oder einseitig offenen Hohlkammern (12, 13, 14, 18) versehen ist.
5. Aufsatzdichtung nach einem der vorstehenden An-

sprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** im Bereich der Querstege (3b, 3c) eine geschlossene Basis vorgesehen ist, die abschnittsweise eine der Hohlkammern (12) begrenzt.

6. Aufsatzdichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** eine der Hohlkammern (13) als geschlossene Wärmeisolierungskammer ausgelegt ist.
7. Aufsatzdichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche 4 bis 6, **dadurch gekennzeichnet, daß** eine der Hohlkammern (14, 18) als Führungs- oder Rastnut zur Zentrierung oder zum Einrasten weiterer Bauteile ausgelegt ist.
8. Aufsatzdichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Querstege (3b, 3c) der Aufsatzdichtungen (3, 3') eine Glasanlage (16) und ein Rastunterteil (21) aufweisen, die über ein Nut-Federsystem (23, 23') ineinander greifen.

9. Aufsatzdichtung nach Anspruch 8, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Glasanlage (16) oder das Rastunterteil (21) über einen Verbindungs-Dichtsteg (15) mit dem Grundsteg (3a) verbunden sind und daß die Nut (23') auf der Seite des Bauteiles (Glasanlage oder Rastunterteil) angeordnet ist, das über den Verbindungs-Dichtsteg (15) mit dem Grundsteg (3a) verbunden ist.
10. Aufsatzdichtung nach Anspruch 8 oder 9, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Glasanlage (16) und das Rastunterteil (21) vorzugsweise im äußeren Randbereich über einen scharnierartigen Verbindungssteg (22) direkt miteinander gekoppelt sind.
11. Aufsatzdichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche 8 bis 10, **dadurch gekennzeichnet, daß** im Rastunterteil (21) eine Rastnut (24) ausgebildet ist, wobei ein äußere die Rastnut (24) begrenzender Schenkel (25) um einen Anlagewinkel (α) leicht nach innen geneigt ist.
12. Aufsatzdichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Grundsteg mit einem Quersteg (26 und 27) zur Positionierung der Aufsatzdichtung (3, 3') auf dem Aufsatzprofil versehen ist.
13. Aufsatzdichtung nach Anspruch 12, **dadurch gekennzeichnet, daß** wenigstens einer der Querstege (26 und 27) lösbar, vorzugsweise über Sollbruchlinien, mit dem Grundsteg (3a) verbunden ist.
14. Aufsatzdichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Auf-

satzdichtung (3, 3') mit einer Glasanlagedichtung (31) ausgebildet ist, dieser einen balligen mittleren Bereich (34), zwei relativ lange Dichtlippen (32) und einen Hohlraum (33) aufweist.

15. Aufsatzdichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** zwischen den Grundstegen (3a) eine offene Hohlkammer (36) ausgebildet ist.

Claims

1. Seal for a post/bar construction, in particular for a post/bar construction having a static profile (1) to which an attachable or adapter profile (2) can be fitted, the seal substantially having in cross section a T shape with a base web (3a) and two transverse webs (3b, 3c) which extend on both sides of the base web (3a), substantially at right angles to the base web, the base web (3a) having sealing walls (20) and in each case being connected to the transverse webs (3b, 3c) via a hinge (19), **characterized in that** the sealing walls (20) of the base web (3a), are further connected to each other via at least one hinge (35), by means of which hinge (35) the seal can be produced substantially flat and rolled up for transport.
2. Seal according to Claim 1, **characterized in that** the hinges (19) are formed as film hinges.
3. Seal according to Claim 1, **characterized in that** the base web (3a) extends in a folding space between fillings (5) and at the sides is provided with at least one sealing lip (9) which subdivides the folding space at the side of the base web (3a) into a plurality of chambers (10, 11).
4. Seal according to one of the preceding claims, **characterized in that** the base web (3a) is provided with hollow chambers (12, 13, 14, 18) which are closed or open on one side.
5. Seal according to one of the preceding claims, **characterized in that**, in the region of the transverse webs (3b, 3c) there is provided a closed base which, in some sections, delimits one of the hollow chambers (12).
6. Seal according to one of the preceding claims, **characterized in that** one of the hollow chambers (13) is designed as a closed thermal insulation chamber.
7. Seal according to one of the preceding Claims 4 to 6, **characterized in that** one of the hollow chambers (14, 18) is designed as a guide or latching

groove for centring or latching in further components.

8. Seal according to one of the preceding claims, **characterized in that** the transverse webs (3b, 3c) of the seals (3, 3') have a glass support (16) and a latching lower part (21), which interengage via a tongue and groove system (23, 23').
9. Seal according to Claim 8, **characterized in that** the glass support (16) or the latching lower part (21) are connected to the base web (3a) via a connecting sealing web (15), and **in that** the groove (23') is arranged on the side of the component (glass support or latching lower part) which is connected to the base web (3a) via the connecting sealing web (15).
10. Seal according to Claim 8 or 9, **characterized in that** the glass support (16) and the latching lower part (21) are preferably coupled directly to each other in the outer edge region via a hinge-like connecting web (22).
11. Seal according to one of the preceding Claims 8 to 10, **characterized in that** a latching groove (24) is formed in the latching lower part (21), an outer limb (25) bounding the latching groove (24) being inclined slightly inwards by a contact angle (α).
12. Seal according to one of the preceding claims, **characterized in that** the base web is provided with a transverse web (26 and 27) for positioning the seal (3, 3') on the attachable profile.
13. Seal according to Claim 12, **characterized in that** at least one of the transverse webs (26 and 27) is connected to the base web (3a) in a detachable manner, preferably via intended fracture lines.
14. Seal according to one of the preceding claims, **characterized in that** the seal (3, 3') is formed with a glass support seal (31), the latter has a convex central region (34), two relatively long sealing lips (32) and a cavity (33).
15. Seal according to one of the preceding claims, **characterized in that** an open hollow chamber (36) is formed between the base webs (3a).

Revendications

1. Etanchéité de couronnement pour une construction à poteaux/traverses, notamment pour une construction à poteaux/traverses comportant un profilé statique (1) sur lequel peut être placé un profilé de couronnement ou profilé d'adaptation (2), l'étanchéité de couronnement présentant sensiblement

en coupe transversale la forme d'un T avec une aile de fond (3a) et deux ailes transversales (3b, 3c) s'étendant des deux côtés de l'aile de fond (3a), sensiblement perpendiculairement à l'aile de fond, l'aile de fond (3a) présentant des parois d'étanchéité (20) et étant reliée par au moins une charnière (19) à chacune des ailes transversales (3b, 3c), **caractérisée en ce que** les parois d'étanchéité (20) de l'aile de fond (3a) sont reliées entre elles en outre par au moins une charnière (35), du fait de la charnière (35) l'étanchéité de couronnement pouvant être fabriquée sensiblement plate et roulée pour le transport.

2. Etanchéité de couronnement selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** les charnières (19) sont réalisées comme charnières film. 15
3. Etanchéité de couronnement selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** l'aile de fond (3a) s'étend dans une feuillure entre des garnissages (5) et est pourvue latéralement d'au moins une lèvre d'étanchéité (9) qui divise la feuillure en plusieurs chambres (10, 11), sur les côtés de l'aile de fond (3a). 20
4. Etanchéité de couronnement selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** l'aile de fond (3a) est pourvue de chambres creuses (12, 13, 14, 18) fermées ou ouvertes d'un côté. 25
5. Etanchéité de couronnement selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** dans la zone des ailes transversales (3b, 3c) est prévue une base fermée qui délimite par endroits l'une des chambres creuses (12). 30
6. Etanchéité de couronnement selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** l'une des chambres creuses (13) est conçue comme chambre d'isolation thermique fermée. 35
7. Etanchéité de couronnement selon l'une des revendications 4 à 6 précédentes, **caractérisée en ce que** l'une des chambres creuses (14, 18) est conçue comme rainure de guidage ou rainure d'encliquetage pour le centrage ou l'encliquetage d'autres composants. 40
8. Etanchéité de couronnement selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** les ailes transversales (3b, 3c) des étanchéités de couronnement (3, 3') comportent un appui pour verre (16) et une partie inférieure d'encliquetage (21) qui s'engagent l'un dans l'autre par un système à rainure et languette (23, 23'). 45
9. Etanchéité de couronnement selon la revendication 8, **caractérisée en ce que** l'appui pour verre (16)

ou la partie inférieure d'encliquetage (21) sont reliés à l'aile de fond (3a) par une entretoise d'étanchéité de liaison (15) et **en ce que** la rainure (23') est disposée sur la côté du composant (appui pour verre ou partie inférieure d'encliquetage) qui est relié à l'aile de fond (3a) par l'entretoise d'étanchéité de liaison (15).

10. Etanchéité de couronnement selon la revendication 8 ou 9, **caractérisée en ce que** l'appui pour verre (16) et la partie inférieure d'encliquetage (21) sont accouplés entre eux directement de préférence dans la zone de bordure extérieure, par une entretoise de liaison (22) de type charnière. 50
11. Etanchéité de couronnement selon l'une des revendications 8 à 10 précédentes, **caractérisée en ce que** dans la partie inférieure d'encliquetage (21) est réalisée une rainure d'encliquetage (24), un côté (25) extérieur délimitant la rainure d'encliquetage (24), étant légèrement incliné vers l'intérieur d'un angle d'appui α . 55
12. Etanchéité de couronnement selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** l'aile de fond est pourvue d'une aile transversale (26) et (27) pour le positionnement de l'étanchéité de couronnement (3, 3') sur le profilé de couronnement.
13. Etanchéité de couronnement selon la revendication 12, **caractérisée en ce qu'**au moins l'une des ailes transversales (26) et (27) est reliée de manière séparable, de préférence par des lignes destinées à la rupture, à l'aile de fond (3a).
14. Etanchéité de couronnement selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** l'étanchéité de couronnement (3, 3') est réalisée avec une étanchéité d'appui pour verre (31), celle-ci présentant une zone centrale (34) bombée, deux lèvres d'étanchéité (32) relativement longues et une cavité (33).
15. Etanchéité de couronnement selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce qu'**une chambre creuse (36) ouverte est réalisée entre les ailes de fond (3a).

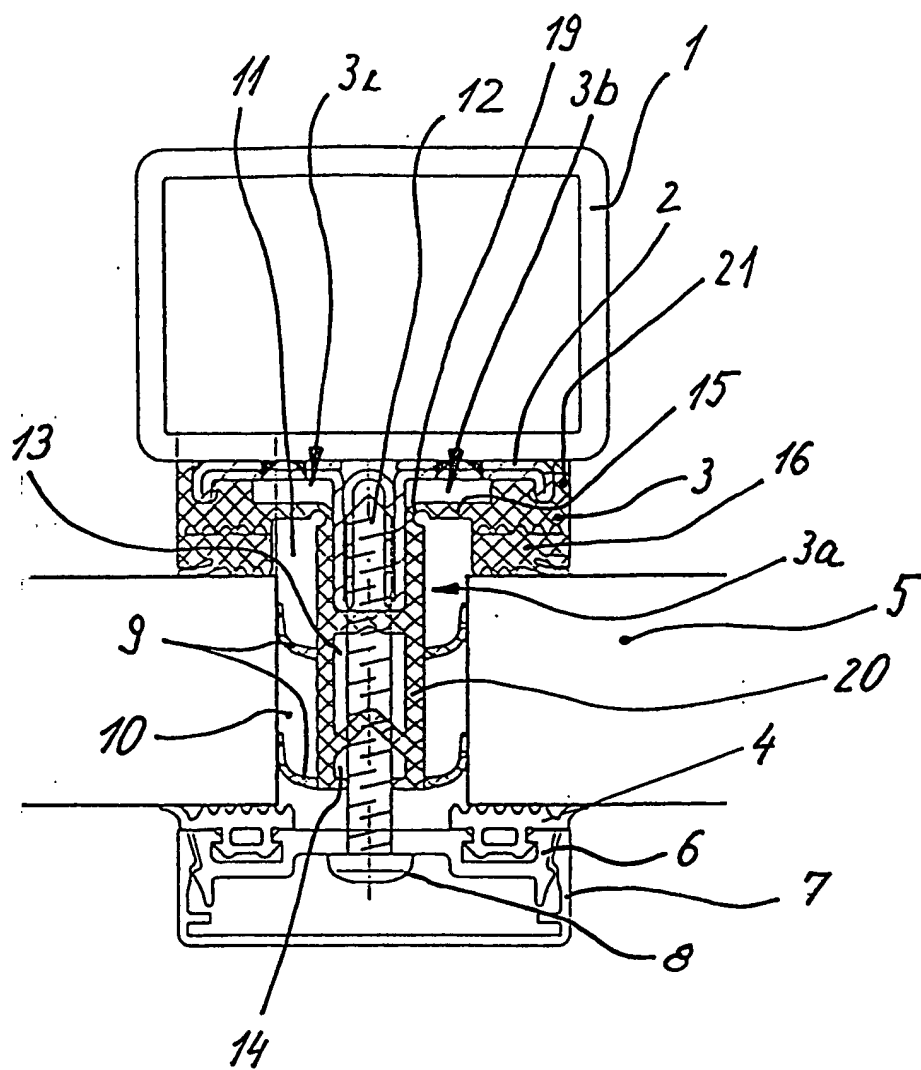


Fig. 1

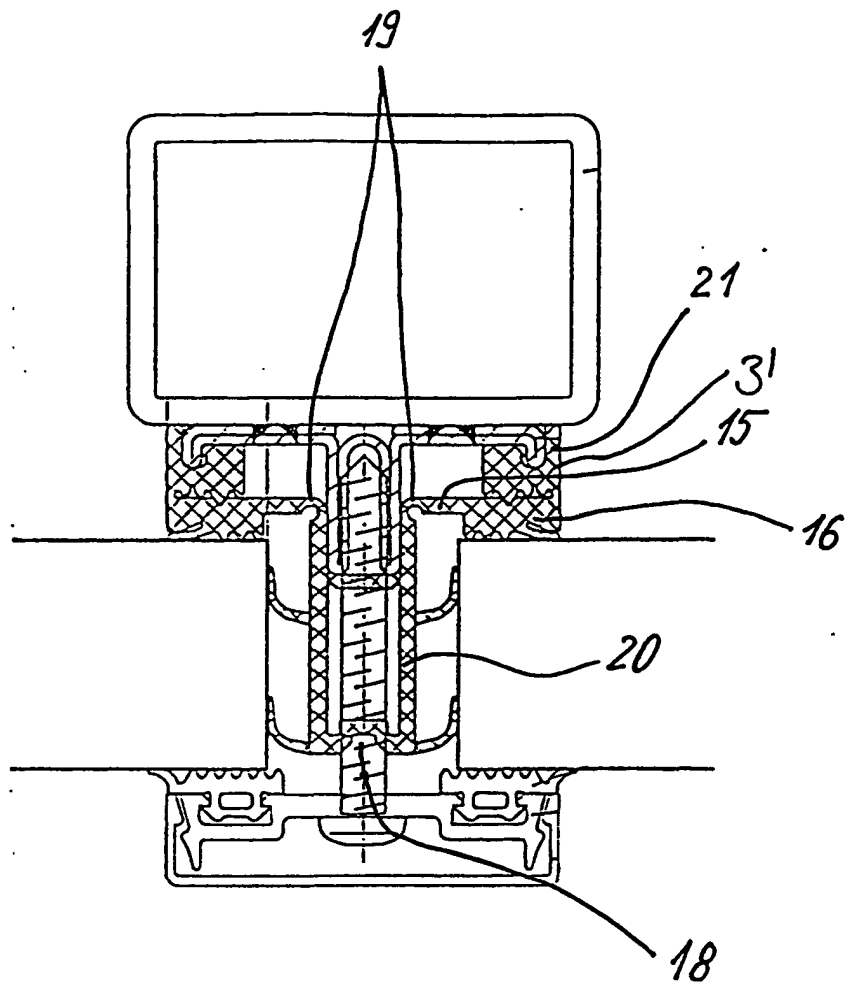


Fig. 2

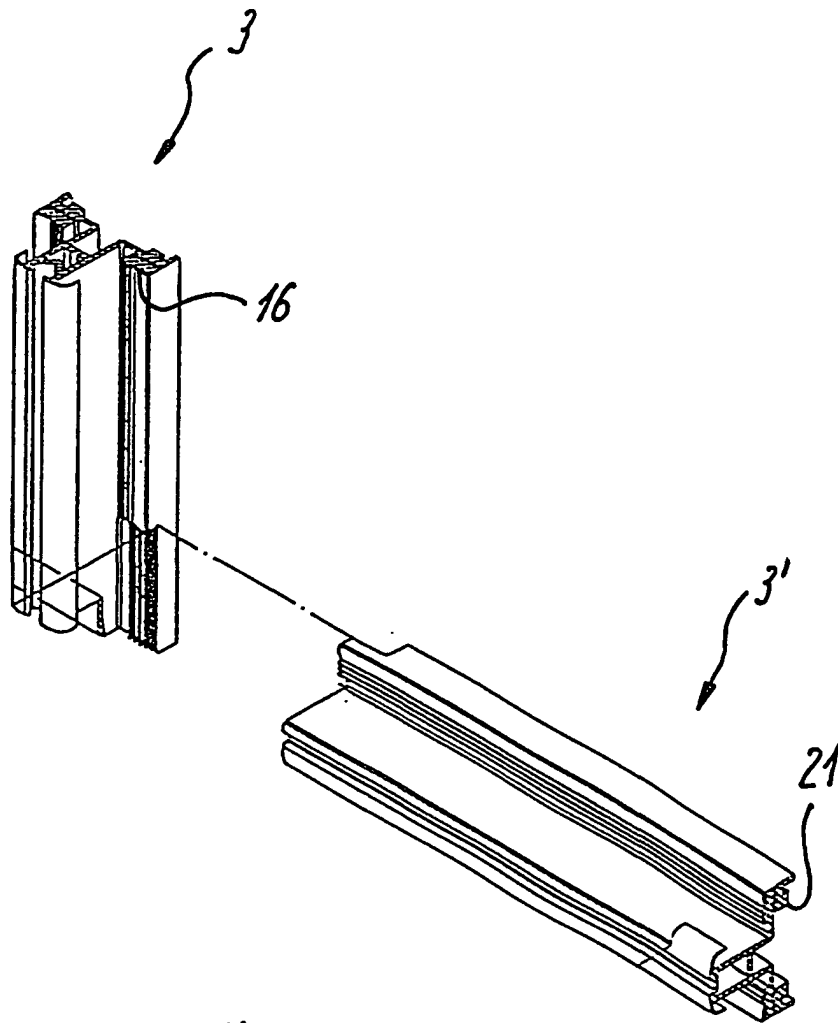


Fig. 3

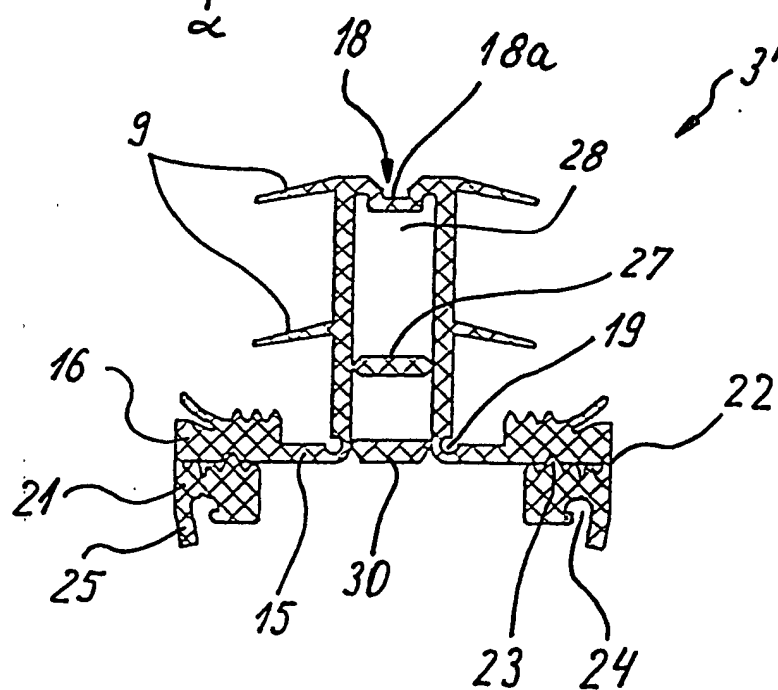
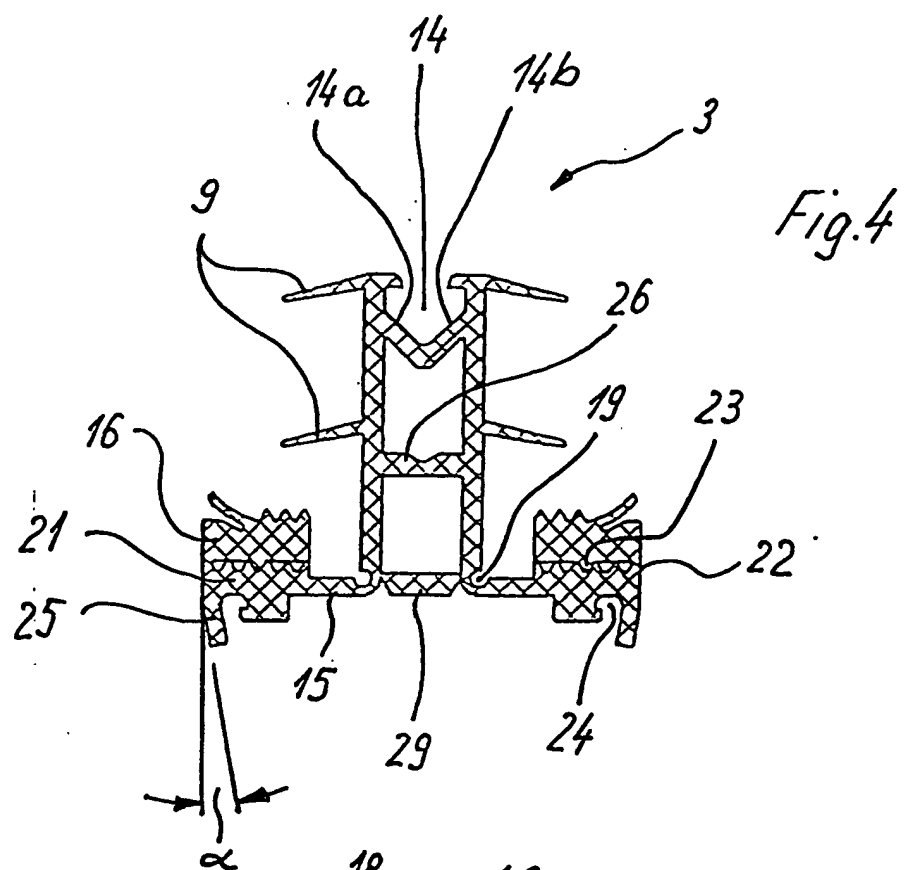


Fig. 5

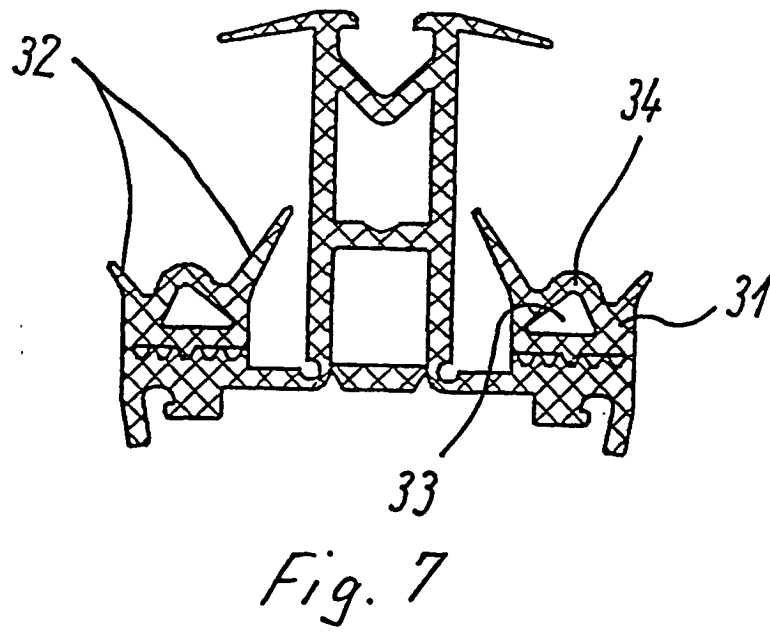
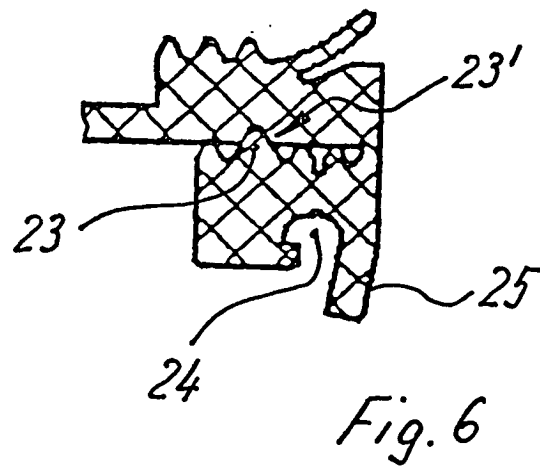


Fig. 8

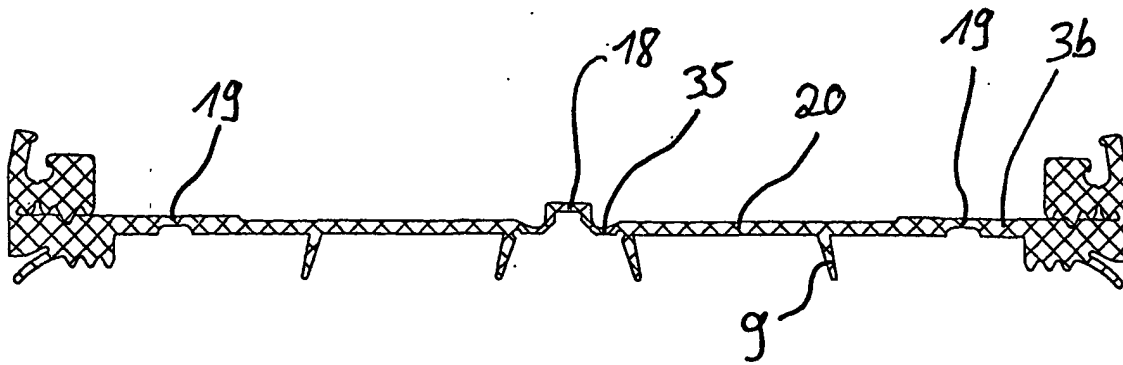


Fig. 9

