

Europäisches Patentamt European Patent Office Office européen des brevets

(11) **EP 1 180 658 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

20.02.2002 Patentblatt 2002/08

(51) Int Cl.⁷: **F41A 19/10**

(21) Anmeldenummer: 00710014.2

(22) Anmeldetag: 15.08.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder:

Eckhardt, Maik
 44143 Dortmund (DE)

 Reinkemeier, Heinz-Josef 48155 Münster (DE)

(72) Erfinder:

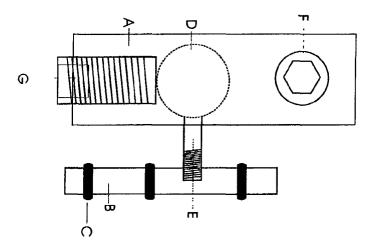
 Eckhardt, Maik 44143 Dortmund (DE)

 Reinkemeier, Heinz-Josef 48155 Münster (DE)

(54) Abzugszunge für eine Schusswaffe, insbesondere für Sportgewehre bzw. Sportpistolen

(57) Gegenstand der Erfindung ist eine universell verstellbare Abzugszunge für Schusswaffen, insbesondere Sportwaffen. Die Vorrichtung besteht aus einem an

der Abzugsvorrichtung einer Schusswaffe schwenkbar angebrachten Grundträger (A), an dem über ein speziell ausgebildetes Gelenk (D) auswechselbare Abzugsplättchen (B) befestigt werden können.





EP 1 180 658 A1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf eine universell verstellbare Abzugszunge für Schußwaffen, insbesondere Sportgewehre bzw. Sportpistole, bestehend aus

- einem an der Abzugsvorrichtung einer Schußwaffe angebrachten Grundträger, der aus der Achse geschwenkt werden kann
- einem speziell ausgebildeten Gelenk
- mit einer auswechselbaren Berührungsfläche als Kontaktstelle für den Schützen.

[0002] Der Sportschütze nimmt an der Abzugszunge den sensibelsten Kontakt zur Schusswaffe auf Wenn diese Berührung stimmt, wird das exakte Auslösen des Schusses erheblich vereinfacht.

Die Abzugszunge besteht aus einem am Abzugsmechanismus befestigten Grundträger der über ein Gelenk verfügt. An dieses Gelenk lassen sich unterschiedlichste Berührungsflächen (Abzugsplättchen) anbringen. Das Gelenk ermöglicht die universelle Einstellung dieser Berührungsfläche. Falsch geformte Berührungsflächen und schlecht positionierte Hebel übertragen beim Abziehen unerwünschte Impulse auf die Waffe.

[0003] Auf Grund dieser Gegebenheiten wird erfindungsgemäß eine Abzugszunge für Schußwaffen vorgeschlagen, welches folgende Merkmale aufweist:

- a) einem Grundträger der unterschiedlichste Abzugsplättchen aufnehmen kann
- b) einem Grundträger der seitlich aus der Achse schwenkbar ist
- c) einem speziell ausgebildeten Gelenk, das die universelle Einstellung der Berührungsfläche realisiert.

[0004] In den Zeichnungen ist ein Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäßen Abzugszunge dargestellt und in folgenden näher beschrieben.

Fig 1a + 1b: Seitenansicht der zusammengesetzten Abzugszunge, mit einem speziell aus-

gebildeten Gelenk (hier Kugelgelenk)

Fig 2 Draufsicht einer zusammengesetzten Abzugszunge analog zur Darstellung 1b

Fig 3 Schnittdarstellung einer zusammenge-

bauten Abzugszunge in der Frontalan-

sicht analog zu 1b

[0005] Figur 1a zeigt ein Ausführungsbeispiel in der Seitenansicht einer zusammengesetzten Abzugszun-

[0006] Figur 2b zeigt eine Schnittdarstellung der Ausführungsform von Fig. 1a. Die Abzugszunge umfaßt eine Grundträger (A), ein Abzugsplättchen mit unter-

schiedlichen Oberflächen (B), Gummiringe (C) für die Orientierung des Abzugsfingers an der Abzugszunge, einem speziell Ausgebildeten Gelenk ,hier Kugel, (D), einer Befestigungsachse mit Gewinde zur Befestigung der Abzugszunge (E), einer Schraube zur Klemmung der Säule am Abzugsmechanismus (F) und einer Schraube zur Fixierung des speziell ausgebildeten Gelenks ,hier Kugel. In dieser Kombination stellt dieses Ausführungsbeispiel ein Optimum an Funktionalität und Einstellbarkeit dar, das unter Verwirklichung der vorliegenden Erfindung realisiert ist. Die Position der Befestigungsachse (E) an der Abzugszunge (B) variiert werden. So daß nötige Höhenanpassungen problemlos vollzogen werden können.

[0007] Figur 3 zeigt eine Schnittdarstellung der Ausführungsform von Fig 1 b. Der Grundträger (A) wird durch die vorhandene obere Bohrung an dem Abzugsmechanismus mit Hilfe der Klemmschraube (F) befestigt. Das speziell ausgebildete Gelenk ,hier Kugel, (D) wird am Grundträger in einer dafür vorgesehenen Bohrung mit der Madenschraube (G) fixiert. Die Ausführungsfom der Befestigungsachse für die Abzugszunge ist hier asymmetrisch angebracht. Dies läßt eine leichte Verstellung der jeweiligen Höhe durch einfaches drehen der Abzugszunge (B) zu. Durch versetzen der Gummiringe (C) kann der Schütze die markanten Berührungspunkte auf der Kontaktfläche seinen Bedürfnissen anpassen.

[0008] Damit ist eine einfache und effektive Vorrichtung für die individuelle Einstellung der Berührungsfläche vorgestellt worden. Wenn diese Einstellung stimmt, wird das exakte Auslösen des Schusses erheblich vereinfacht.

Bezugszeichenliste

[0009]

- A: Grundträger
- 40 Abzugsplättchen (Berührungsfläche) B: mit gefräster Oberfläche (Längsrillen und andere Profile)
 - C: Gummiringe
 - D: Kugel
- 45 E: Befestigungsachse mit Gewinde
 - F: Klemmschraube
 - G: Schraube zur Fixierung der Kugel

Patentansprüche

1. Abzugszunge für Schußwaffen, insbesondere Sportgewehre und Sportpistolen, mit universell einstellbaren Abzugsplättchen

Gekennzeichnet durch :

a) ein speziell ausgebildeten Gelenk das die universelle Einstellung des Abzugsplättchen

55

gewährleistet

b) auswechselbare Abzugsplättchen (Berührungsflächen) die unterschiedlich geformt sein können

5

c) ein Grundträger der aus der Achse geschwenkt werden kann, der das Gelenk aufnimmt.

2. Abzugszunge nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Gelenk als ein Kugelgelenk ausgebildet ist.

3. Abzugszunge nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Gelenk als ein Kardangelenk ausgebildet ist.

4. Abzugszunge nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Abzugsplättchen fest mit einem 20 Gelenkteil verbunden ist.

5. Abzugszunge nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Abzugsplättchen in unterschiedlichen Höhen mit dem Gelenkteil verbunden werden 25 kann.

6. Abzugszunge nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Abzugsplättchen ein eigenständiges Teil ist und mittels Gewinde, Steckeinrastverbindung, Press-sitz oder Klebstoff mit einem Gelenkteil verbunden werden kann.

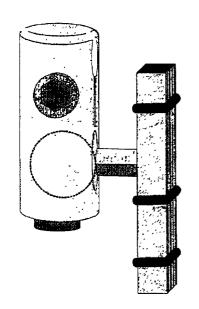
35

40

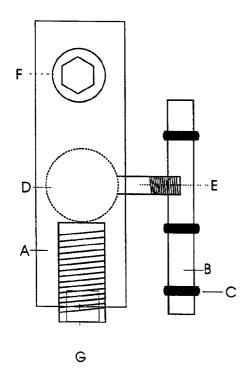
45

50

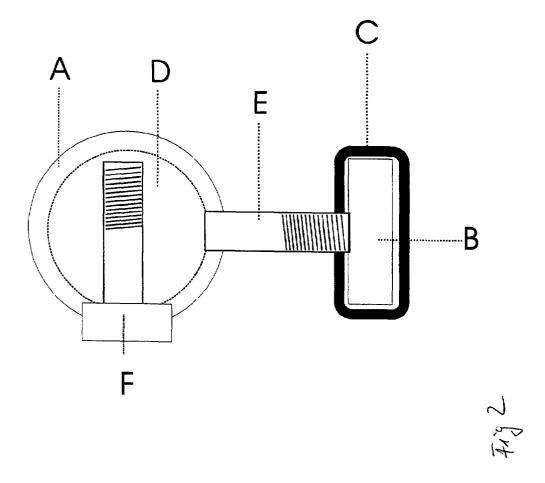
55

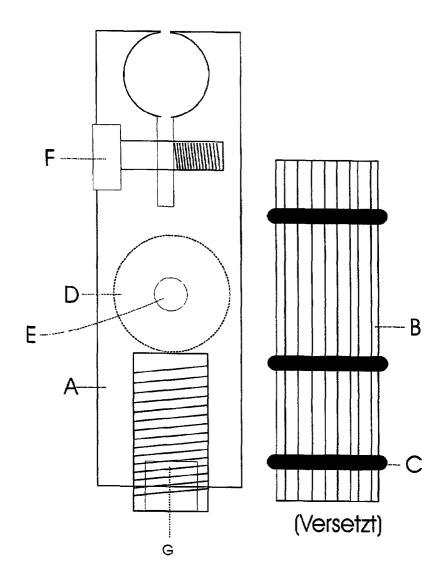












~

アファ



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 00 71 0014

	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokun der maßgeblich	nents mit Angabe, sowelt erforderlich, en Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)
X	14. September 1995 * Abbildungen *	EYR DAIMLER PUCH AG) (1995-09-14) - Seite 5, Zeile 7 *	1,3-5	F41A19/10
X	DE 91 06 615 U (J. 11. Juli 1991 (1991 * Abbildungen * * Seite 4, Zeile 9 * Seite 6, Zeile 27	-07-11)	1,3,4	
А	DE 86 02 603 U (C. 13. März 1986 (1986 * Abbildungen * * Seite 3, Absatz 3			
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.7)
				F41A
Der vo	rfliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt		
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
	DEN HAAG	18. Januar 2001	Sch	wingel, D
X : von Y : von and A : tech O : nich	ATEGORIE DER GENANNTEN DOK besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung eren Veröffentlichung derselben Kater inologischer Hintergrund itschriftliche Offenbarung schenliteratur	tet E: älteres Patentdo nach dem Anme g mit einer D: in der Anmeldur gorie L: aus andere Gr	okument, das jedo eldedatum veröffel ng angeführtes Do ünden angeführte	ntlicht worden ist okument s Dokument

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 00 71 0014

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

18-01-2001

lm Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
DE	29510007	U	14-09-1995	AT	345 U	25-08-199
DE	9106615	U	11-07-1991	KEINE	THE METER SHEET ASSOCIATION CHEEK CHEEK CHEEK CHEEK CHEEK CHEEK CHEEK	n common manter copier depart sector sector sector sector manter manter mante estata common c
DE	8602603	U	13-03-1986	KEINE	OP- WOOD MEETS under Gallen Allein Stade makely Jacobs under einen	- enter enter entre type (per entre autre date) labo entre date bion side in
***************************************	400 (1950) 1850 (1950) 1860) 1850 (1850) 1850 (1850) 1850 (1850) 1850 (1850) 1850 (1850) 1850 (1850) 1850 (1850)	PERF MILES SPEED SCHOOL SECON, SONIAL CE		ABBL BATH 1992 4250 ABBL 1996	THE STATE STATE STATE SHEET	i depig mapa garap saman manas wanna wanna manas carbas carbas manas dibibu samba lib

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

EPO FORM P0461