



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) **EP 1 211 345 B1**

(12) **FASCICULE DE BREVET EUROPEEN**

(45) Date de publication et mention  
de la délivrance du brevet:  
**16.03.2005 Bulletin 2005/11**

(51) Int Cl.7: **D06F 95/00**

(21) Numéro de dépôt: **01490048.4**

(22) Date de dépôt: **23.11.2001**

(54) **Sac à linge**

Wäschesack

Laundry bag

(84) Etats contractants désignés:  
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
MC NL PT SE TR**

(30) Priorité: **23.11.2000 FR 0015148**

(43) Date de publication de la demande:  
**05.06.2002 Bulletin 2002/23**

(73) Titulaire: **ROLAND VLAEMYNCK TISSEUR,  
Société Anonyme  
59181 Steenwerck (FR)**

(72) Inventeur: **Vlaemynck, Roland Roger  
62200 Boulogne sur Mer (FR)**

(74) Mandataire: **Hennion, Jean-Claude  
Cabinet Beau de Loménie,  
27bis, rue du Vieux Faubourg  
59800 Lille (FR)**

(56) Documents cités:  
**EP-A- 0 269 207 CH-A- 573 200  
JP-A- 54 151 669 US-A- 2 761 480  
US-A- 3 288 175 US-A- 3 986 530  
US-A- 4 840 202**

**EP 1 211 345 B1**

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

## Description

**[0001]** L'invention se rapporte à un sac à linge, comme p.ex. décrit dans US 2 761 480.

**[0002]** Dans le domaine de la blanchisserie, on utilise des sacs à linge notamment pour collecter puis transférer les vêtements vers la blanchisserie.

**[0003]** Ces sacs à linge sont formés à partir de bandes de tissu cousues entre elles pour former un tube fermé à l'une des extrémités.

**[0004]** Parfois ces sacs à linge sont portés par un chariot et présentent donc chacun à leurs extrémités ouvertes, des moyens de suspension.

**[0005]** Ces sacs sont souvent manipulés et réalisés avec des tissus relativement épais.

**[0006]** Pour le lavage, il est généralement utilisé des sacs en coton qui est une matière qui résiste bien à une température importante de lavage, par exemple, de l'ordre de quatre vingt dix degrés.

**[0007]** Ces tissus doivent donc être facilement lavables car les vêtements qui y sont stockés sont, par principe, sales, ce qui provoque des dépôts de salissures à l'intérieur des sacs.

**[0008]** Outre ces salissures, par contact avec du linge sale, les sacs à linge étant stockés dans des zones de transit, telles des locaux à proximité d'un quai de chargement, ils accumulent les poussières etc ...

**[0009]** Il faut donc réduire le temps de stockage et laver très souvent ces sacs.

**[0010]** Ces lavages et manipulations nombreuses entraînent donc un rapide vieillissement des sacs qui deviennent alors plus fragiles et doivent alors être remplacés à intervalles réguliers.

**[0011]** Cela présente bien entendu un coût.

**[0012]** L'invention a pour objet d'apporter une solution à ces problèmes.

**[0013]** A cet effet, l'invention a, pour objet, un sac à linge formé à partir de bandes de tissu hydrophile, cousues entre elles, pour former une poche, ce sac à linge étant caractérisé en ce que le tissu comprend un réseau de mailles défini par des fils conducteurs.

**[0014]** L'invention sera bien comprise à l'aide de la description ci-après faite à titre d'exemple non limitatif en regard du dessin ci-annexé qui représente schématiquement :

- figure 1 : un sac à linge,
- figure 2 : un détail de sac à linge,
- figure 3 : une coupe du tissu.

**[0015]** En se reportant au dessin, on voit un sac à linge 1.

**[0016]** Un tel sac à linge est formé à partir de bandes de tissu hydrophile cousues entre elles pour former une poche.

**[0017]** Il est important que ce sac, compte tenu de son utilisation, soit facilement lavable.

**[0018]** Ce sac à linge est, par exemple, pourvue en

sa partie supérieure d'un lien 2 pour en fermer l'ouverture.

**[0019]** Dans une variante de réalisation, ce sac à linge présente en sa partie supérieure des passants 10 ou des crochets pour le suspendre à un chariot.

**[0020]** Selon l'invention, le tissu comprend un réseau 3 de mailles 4 carrées notamment d'environ un centimètre sur un centimètre défini par des fils 5 conducteurs, notamment, faits à base de fibres en acier inoxydable ou de cuivre.

**[0021]** Avantagement, il s'agit de fibres d'acier inoxydable mélangé avec un fil de polyester haute ténacité ou de sulfure de cuivre enrobant ou mélangé avec un fil de polyester à haute ténacité.

**[0022]** La teneur en acier inoxydable est de l'ordre de 15%.

**[0023]** Ces fils 5 conducteurs sont donc intégrés lors de la fabrication du tissu à la fois dans le sens de chaîne et le sens de trame.

**[0024]** La dimension de ces carrés de un centimètre de côté confère au sac à linge un effet anti-statique amélioré.

**[0025]** En outre, ce fil conducteur forme une armature résistante qui accroît la résistance du sac.

**[0026]** Avantagement, lors du tissage, on place, immédiatement à côté du fil conducteur, un deuxième fil 6 de polyester plat haute ténacité, par exemple N° 18.

**[0027]** On applique cette solution pour le fil de trame et/ou de chaîne.

**[0028]** On constitue ainsi un treillis armé conducteur.

**[0029]** Cette solution de doubler les fils évite d'utiliser des fils conducteurs plus gros et plus coûteux à produire et qui seraient moins souples.

**[0030]** Le fil conducteur sera de dimension comprise entre 1/10 et 2/60 c'est à dire un fil de dix mille mètres linéaire au kilogramme pour 1/10 ou deux fils de soixante mille mètres linéaire au kilogramme pour 2/60.

**[0031]** Le poids de la toile ou tissu est compris entre 80 et 400g/m<sup>2</sup>.

**[0032]** Elle est de préférence en polyester.

**[0033]** Bien évidemment, un mélange polyester et coton est possible.

**[0034]** On obtient donc un sac à linge :

- d'une part qui a une durée de vie plus longue car plus résistant et
- d'autre part, qui se salit moins car la poussière se dépose moins facilement.

**[0035]** Le tissu est donc ainsi d'un fil de polyester haute ténacité et de fibres ayant un effet antistatique.

**[0036]** La proportion du fil polyester est de l'ordre de 80 % avec une résistance (RKM) de l'ordre de 37,5.

## Revendications

1. Sac à linge formé à partir de bandes de tissu hydro-

phile cousues entre elles pour former une poche **CARACTERISE en ce que** le tissu comprend un réseau (3) de mailles (4) défini par des fils (5) conducteurs.

2. Sac à linge selon la revendication 1 **caractérisé en ce que** le fil conducteur est un fil de polyester auquel sont mélangées des fibres d'acier inoxydable.
3. Sac à linge selon la revendication 1 **caractérisée en ce que** le fil conducteur est un fil de polyester enrobé ou mélangé avec du sulfure de cuivre.
4. Sac à linge selon la revendication 1 **caractérisé en ce que** les fils (5) conducteurs sont intégrés lors de la fabrication du tissu à la fois dans le sens de chaîne et le sens de trame.
5. Sac à linge selon la revendication 1 **caractérisé en ce que** le fil conducteur est doublé par un fil de polyester plat haute tenacité.
6. Sac à linge selon la revendication 1 **caractérisé en ce que** le fil conducteur est de dimension comprise entre 1/10 et 2/60 c'est à dire un fil de dix mille mètres linéaire au kilogramme pour 1/10 ou deux fils de soixante mille mètres linéaire au kilogramme pour 2/60.
7. Sac à linge selon la revendication 1 **caractérisé en ce que** le poids du tissu est compris entre 80 et 400g/m<sup>2</sup>.
8. Sac à linge selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 **caractérisé en ce que** le tissu est en polyester.
9. Sac à linge selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 **caractérisé en ce que** le tissu est un mélange polyester et coton.

#### Claims

1. Laundry bag formed from strips of hydrophile fabric sewn together to form a pocket, **characterised in that** the fabric includes a system (3) of mesh (4) defined by conducting wires (5).
2. Laundry bag according to Claim 1, **characterised in that** the conducting wire is a polyester yarn in which stainless steel fibres are mixed.
3. Laundry bag according to Claim 1, **characterised in that** the conducting wire is a polyester yarn covered or mixed with copper sulphide.

4. Laundry bag according to Claim 1, **characterised in that** the conducting wires (5) are incorporated at the time of manufacture of the fabric both in the warp and weft directions.

5

5. Laundry bag according to Claim 1, **characterised in that** the conducting wire is lined with a high strength flat polyester yarn.

10

6. Laundry bag according to Claim 1, **characterised in that** the dimension of the conducting wire is between 1/10 and 2/60 inclusive, i.e. a wire of ten thousand linear metres per kilogram for 1/10 or two wires of sixty thousand linear metres per kilogram for 2/60.

15

7. Laundry bag according to Claim 1, **characterised in that** the weight of the fabric is between 80 and 400 g/sq.m. inclusive.

20

8. Laundry bag according to any one of the Claims 1 to 7, **characterised in that** the fabric is made from polyester.

25

9. Laundry bag according to any one of the Claims 1 to 7, **characterised in that** the fabric is a polyester and cotton mixture.

30

#### Patentansprüche

1. Wäschesack, der hergestellt ist aus hydrophilen Gewebestreifen, die miteinander vernäht sind zur Bildung einer Tasche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Gewebe ein Netz (Gitter) (3) von Maschen (4) umfasst, die durch elektrisch leitende Fäden (Drähte) (5) begrenzt sind.

35

2. Wäschesack nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der elektrisch leitende Faden ein Polyesterfaden ist, dem Fasern aus nicht rostendem Stahl zugemischt sind.

40

3. Wäschesack nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der elektrisch leitende Faden ein Polyesterfaden ist, der umhüllt von oder gemischt ist mit Kupfersulfid.

45

4. Wäschesack nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die elektrisch leitenden Fäden (5) bei der Herstellung des Gewebes gleichzeitig in der Kettenrichtung als auch in der Schussrichtung integriert worden sind.

50

5. Wäschesack nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der elektrisch leitende Faden mit einem ebenen (flachen) Polyesterdraht mit hoher Zähigkeit dubliert ist.

55

6. Wäschesack nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der elektrisch leitende Faden eine Dimension zwischen 1/10 und 2/60 hat, d.h. einen linearen Faden von 10 000 m pro kg für 1/10 und 2 lineare Fäden von 60 000 m pro kg für 2/60 umfasst. 5
7. Wäschesack nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Flächengewicht des Gewebes zwischen 80 und 400 g/m<sup>2</sup> liegt. 10
8. Wäschesack nach einem der Ansprüche 1 bis 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Gewebe aus Polyester ist.
9. Wäschesack nach einem der Ansprüche 1 bis 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Gewebe eine Polyester/Baumwoll-Mischung ist. 15

20

25

30

35

40

45

50

55

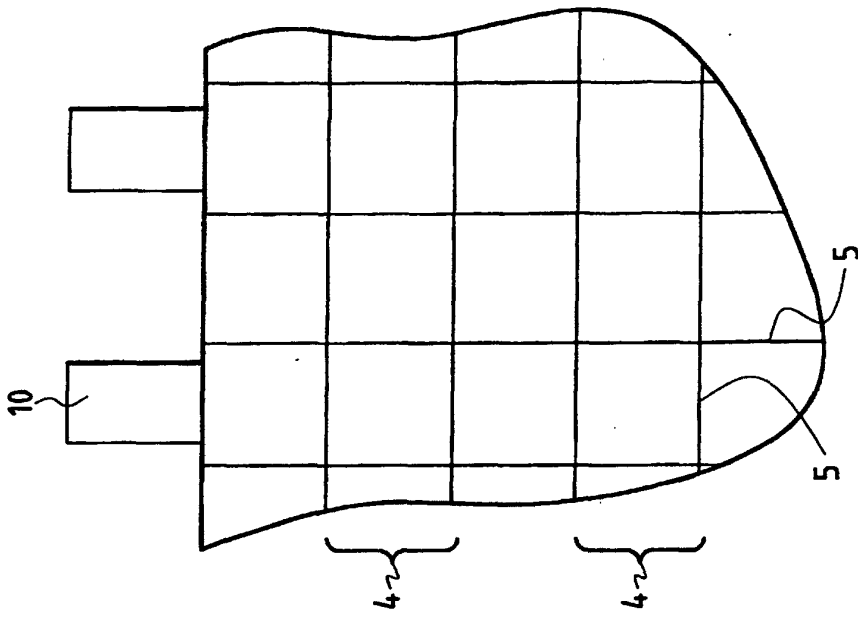


FIG. 2

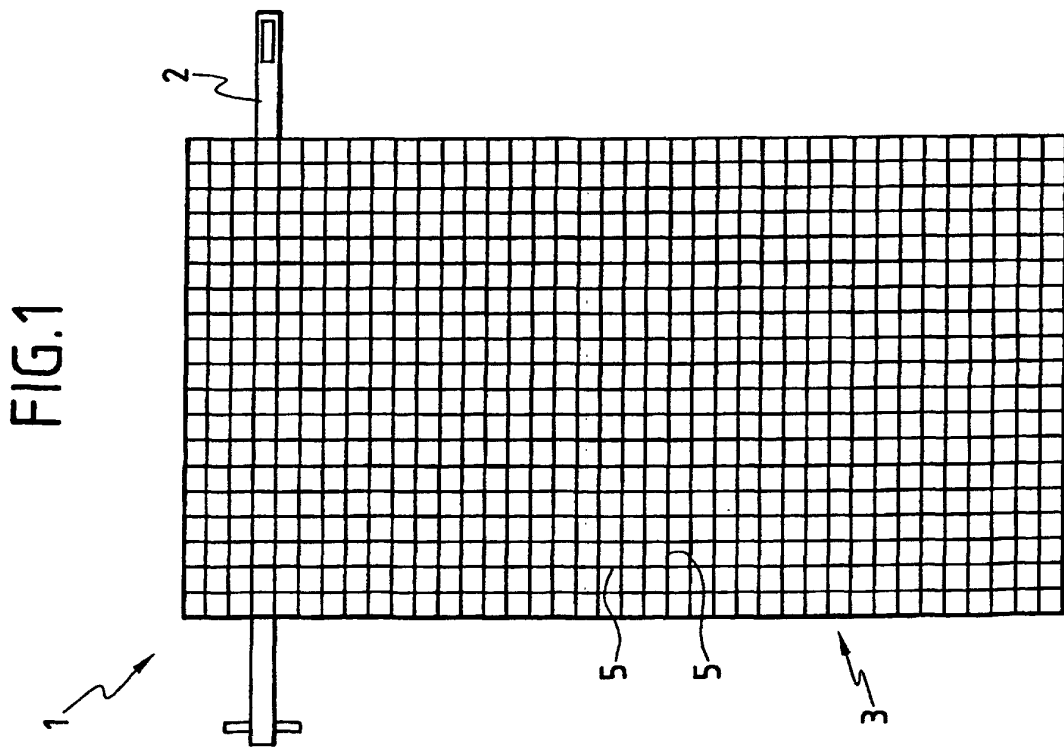


FIG. 1

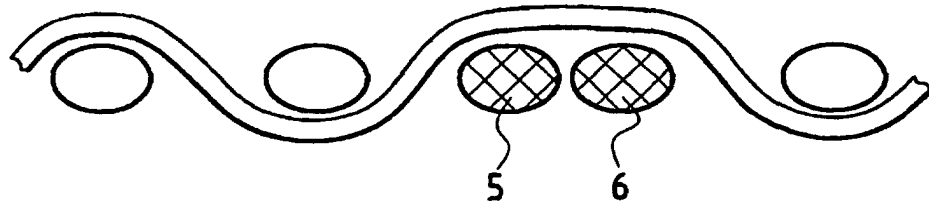


FIG.3