

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 231 037 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(88) Veröffentlichungstag A3:
24.05.2006 Patentblatt 2006/21

(51) Int Cl.:
B27M 1/08 ^(2006.01) **B27F 1/02** ^(2006.01)
B23Q 7/03 ^(2006.01)

(43) Veröffentlichungstag A2:
14.08.2002 Patentblatt 2002/33

(21) Anmeldenummer: **02002068.1**

(22) Anmeldetag: **08.02.2002**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(72) Erfinder: **Rathgeber, Peter**
72280 Dornstetten (DE)

(74) Vertreter: **HOFFMANN EITLE**
Patent- und Rechtsanwälte
Arabellastrasse 4
81925 München (DE)

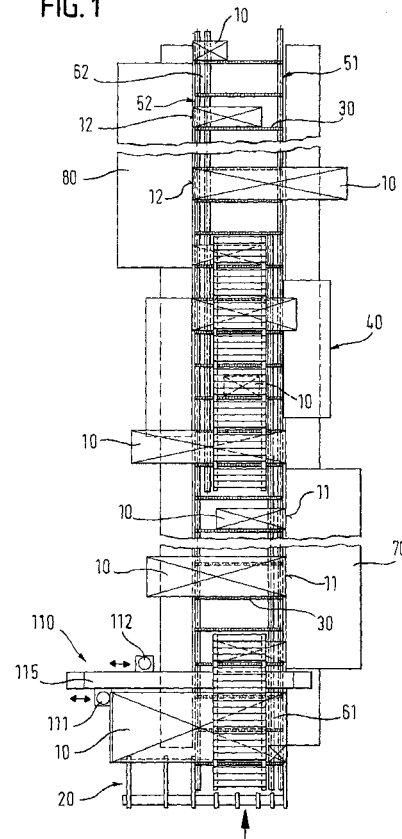
(30) Priorität: **09.02.2001 DE 10105960**

(71) Anmelder: **HOMAG MASCHINENBAU AG**
D-72296 Schopfloch (DE)

(54) Verfahren und Vorrichtung zur Bearbeitung von fortlaufend bewegten Werkstücken

(57) Es wird ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Bearbeitung von fortlaufend bewegten Werkstücken (10) beschrieben, wobei die Werkstücke (10) im Winkel ausgerichtet und an einer im Wesentlichen parallel zur Bewegungsrichtung verlaufenden ersten Seite (11) und an der gegenüberliegenden, im wesentlichen ebenfalls parallel zur Bewegungsrichtung verlaufenden zweiten Seite (12) unter Bildung einer Referenzkante (212) im Durchlauf bearbeitet werden. Danach werden die Werkstücke (10) im Durchlauf quer zur Bewegungsrichtung verschoben, und der Referenzkante (212) der zweiten Seite (12) ausgerichtet und an der ersten Seite (11) gegenüberliegenden, im Wesentlichen ebenfalls parallel zur Bewegungsrichtung verlaufenden zweiten Seite (12) im Durchlauf bearbeitet. Die Vorrichtung weist eine Transporteinrichtung (51, 52) zum Transport der Werkstücke (10) entlang ersten Bearbeitungseinrichtungen (70) zur Bearbeitung einer ersten, im Wesentlichen parallel zur Bewegungsrichtung verlaufenden Seite (11) der Werkstücke (10) und entlang zweiten Bearbeitungseinrichtungen (80) zur Bearbeitung einer der ersten Seite (11) gegenüberliegenden zweiten, ebenfalls im Wesentlichen parallel zur Bewegungsrichtung verlaufenden Seite (12) der Werkstücke (10) auf. Zwischen den ersten und zweiten Bearbeitungseinrichtungen (70, 80) ist eine Versetzstation (40) vorgesehen, welche die Werkstücke (10) im Wesentlichen quer zur Bewegungsrichtung von einer ersten Lage zur Bearbeitung der ersten Seite (11) der Werkstücke (10) in eine zweite Lage zur Bearbeitung der zweiten Seite (12) der Werkstücke (10) verschiebt. Ferner ist eine Referenzkantenbearbeitungseinrichtung (110) zur

Bildung einer Referenzkante (212) an der zweiten Seite (12) der Werkstücke (10) in Bewegungsrichtung vor der Versetzstation (40) vorgesehen.

FIG. 1**EP 1 231 037 A3**



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 02 00 2068

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
Y	DE 32 48 497 A1 (IMA-KLESSMANN GMBH & CO KG) 5. Juli 1984 (1984-07-05) * das ganze Dokument *	1-4, 6-19, 21-34	B27M1/08 B27F1/02 B23Q7/03
Y	EP 0 124 650 A (HARBS KOMMANDITGESELLSCHAFT) 14. November 1984 (1984-11-14) * Seite 1 - Seite 3; Abbildungen 1,2 *	1-4, 6-19, 21-34	
Y	DE 73 20 854 U (IMA KLESSMANN KG) 4. Oktober 1973 (1973-10-04) * Abbildungen 1-3 *	6,21	
A	DE 24 08 250 A1 (G. BAUKNECHT GMBH,ELEKTROTECHNISCHE FABRIKEN) 28. August 1975 (1975-08-28) * Seite 5, Zeile 7, Absatz 1 - Seite 6 * * Seite 6, letzter Absatz * * Abbildung *	1-4,6,7, 9,11-19, 21-26, 30-34	
A	DE 15 28 165 B1 (IRMA DIMTER [DE]) 15. Oktober 1970 (1970-10-15) * das ganze Dokument *	1,18	B27M B27F B27D B23Q
A	DE 36 37 713 A1 (SBR MASCHINEN-HANDELSGESELLSCHAFT MBH & CO KG; SBR MASCHINEN-HANDELSGE) 19. Mai 1988 (1988-05-19) * Spalte 3, Zeile 47 - Zeile 52; Abbildung 4 *	1,18	
A	DE 20 54 807 A1 (DIMTER) 10. Mai 1972 (1972-05-10) * Abbildungen *	1,18	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort Den Haag		Abschlußdatum der Recherche 3. April 2006	Prüfer Huggins, J
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

 2
EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 02 00 2068

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

03-04-2006

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 3248497	A1	05-07-1984	KEINE		
EP 0124650	A	14-11-1984	DE	3246882 A1	20-06-1984
DE 7320854	U		KEINE		
DE 2408250	A1	28-08-1975	JP	50113363 A	05-09-1975
DE 1528165	B1	15-10-1970	KEINE		
DE 3637713	A1	19-05-1988	KEINE		
DE 2054807	A1	10-05-1972	KEINE		

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82