



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
14.08.2002 Bulletin 2002/33

(51) Int Cl.7: **B65D 5/74**

(21) Numéro de dépôt: **02290306.6**

(22) Date de dépôt: **07.02.2002**

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR
 Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(72) Inventeur: **Vedie, Christian, c/o CPC Packaging**
75008 Paris (FR)

(74) Mandataire: **Breesé, Pierre**
BREESE - MAJEROWICZ,
3, avenue de l'Opéra
75001 Paris (FR)

(30) Priorité: **07.02.2001 FR 0101646**

(71) Demandeur: **CPC Packaging S.A.**
75008 Paris (FR)

(54) **Emballage avec bec verseur renforcé présentant des moyens de rabat dudit bec verseur à l'intérieur de l'emballage**

(57) La présente invention se rapporte à un emballage (1) du type constitué par une boîte présentant une ouverture (20) ménagée sur une face (2) et munie d'un bec verseur (21) ménagé sur une languette (6) de fermeture de ladite boîte, ledit bec verseur (21) présentant au moins deux ailes latérales (23, 23'), mobiles en rotation, ladite boîte et ledit bec verseur (21) étant réalisés à partir d'un flan en carton plié et collé, caractérisé en ce qu'il comporte des moyens de rabat permettant de rabattre lesdites ailes latérales (23, 23') contre la face intérieure de la boîte lors de la fermeture dudit bec verseur (21).

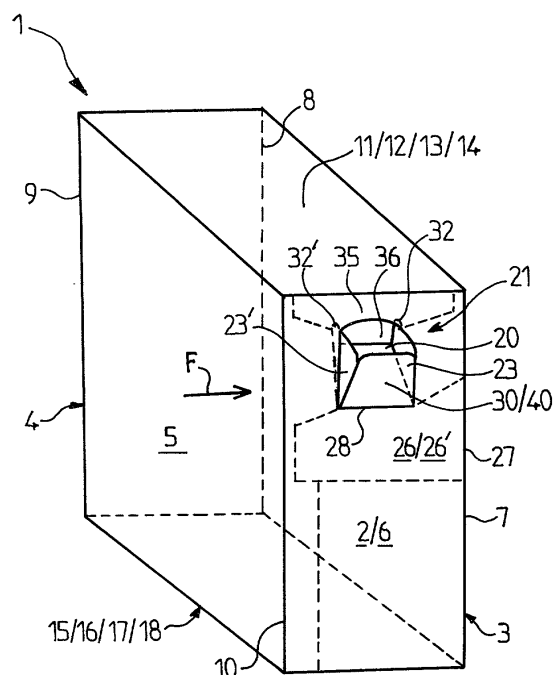


FIG. 3

Description

[0001] La présente invention se rapporte au domaine des emballages munis d'un bec verseur.

[0002] La présente invention se rapporte plus particulièrement à un emballage du type constitué par une boîte présentant une ouverture ménagée sur une face et munie d'un bec verseur ménagé sur une languette de fermeture de ladite boîte, ledit bec verseur présentant au moins deux ailes latérales, mobiles en rotation, ladite boîte et ledit bec verseur étant réalisés à partir d'un flan en carton plié et collé.

[0003] L'art antérieur connaît déjà des emballages de ce genre.

[0004] Un inconvénient de ces emballages réside dans le fait qu'il est parfois difficile de refermer le bec verseur car ce dernier doit « rentrer dans la matière contenue dans la boîte ».

[0005] De plus, il est difficile de réaliser un bec verseur qui soit suffisamment résistant pour un usage intense.

[0006] La présente invention entend remédier aux inconvénients de l'art antérieur en proposant un emballage dont le bec verseur comporte une partie médiane à double voire triple épaisseur et présentant des ailes qui peuvent se rabattre contre la face interne de la boîte.

[0007] Pour ce faire, la présente invention est du type décrit ci-dessus et elle est remarquable, dans son acception la plus large, en ce que l'emballage comporte des moyens de rabat permettant de rabattre lesdites ailes latérales contre la face intérieure de la boîte lors de la fermeture dudit bec verseur.

[0008] Les moyens de rabat de chaque aile latérale sont constitués par une fente s'étendant au moins partiellement sur le bord latéral de ladite ouverture.

[0009] Les moyens de rabat de chaque aile latérale sont de préférence constitués par un volet présentant un appendice dont la largeur est inférieure à la largeur du sommet de l'ouverture, le volet étant de préférence aménagé à l'extrémité supérieure de la languette.

[0010] Le bec verseur est aménagé de préférence à l'extrémité latérale de ladite languette.

[0011] Une lumière de préhension du bec verseur est de préférence aménagée dans la languette, au-dessus d'une trappe intérieure prédécoupée.

[0012] L'ouverture est matérialisée sur ladite face par une trappe extérieure prédécoupée amovible.

[0013] Une lumière de préhension de la trappe extérieure amovible est aménagée dans la face, juste au-dessous du bec verseur.

[0014] Avantagusement, le bec verseur selon l'invention est plus facile à rentrer dans la boîte après utilisation. Il est en outre plus résistant.

[0015] Avantagusement également, le contenu de l'emballage est mieux protégé du milieu extérieur.

[0016] Avantagusement enfin, dans la seconde variante, la trappe constitue un moyen permettant de savoir s'il y a déjà eu violation de l'ouverture.

[0017] On comprendra mieux l'invention à l'aide de la description, faite ci-après à titre purement explicatif, d'un mode de réalisation de l'invention, en référence aux figures annexées :

- la figure 1 illustre un flan de réalisation de la première variante de l'emballage selon l'invention ;
- la figure 2 illustre un flan de réalisation de la deuxième variante de l'emballage selon l'invention ;
- la figure 3 illustre une vue en perspective de l'emballage de la figure 1, plié et collé, bec verseur ouvert ;
- la figure 4 illustre une vue en perspective de l'emballage de la figure 2, plié et collé, bec verseur ouvert ;
- la figure 5 illustre une vue de l'intérieur de l'emballage selon l'invention prise selon la flèche F de la figure 3, bec verseur fermé ; et
- la figure 6 illustre une vue de l'intérieur de l'emballage selon l'invention prise selon la flèche F de la figure 3, bec verseur ouvert.

[0018] L'emballage (1) selon l'invention est du type constitué par une boîte présentant quatre faces latérales (2, 3, 4, 5) et une languette (6) de fermeture de la boîte, séparées par des rainants (7, 8, 9, 10) et présentant à leurs extrémités respectives des rabats supérieurs (11, 12, 13, 14) et inférieurs (15, 16, 17, 18) susceptibles de coopérer ensemble pour former les faces supérieures et de fond de la boîte par pliage le long des rainants (19, 19').

[0019] La boîte présente une ouverture (20) ménagée sur une face (2) et est munie d'un bec verseur (21) ménagé sur la languette (6) et présentant deux ailes latérales (23, 23') entre lesquelles est ménagée une surface médiane (24). La surface médiane (24) est séparée des ailes latérales (23, 23') par deux rainants (25, 25').

[0020] Les boîtes munies d'un bec verseur (21) illustrés figures 3 et 4 sont réalisées à partir des flans en carton pliés et collés respectivement des figures 1 et 2.

[0021] La languette (6) présente un rainant central (27) réalisant une séparation entre une partie (26) et une partie (26') et le bec verseur (21) est aménagé sur la partie (26) de la languette (6), d'un côté du rainant central (27), à l'extrémité latérale de la languette (6).

[0022] Une desdites ailes latérales, l'aile (23), est séparée du reste de la partie (26') par une découpe (27').

[0023] L'extrémité inférieure de la surface médiane (24) est constituée par un rainant (28) et les extrémités inférieures des ailes latérales (23, 23') sont constituées par des découpes (29, 29').

[0024] La réalisation du bec verseur (21) est obtenue par pliage selon le rainant (27) et collage de la paroi intérieure de la partie (26) contre la partie inférieure de la paroi intérieure de la partie (26') et par collage de la partie médiane (24) contre une trappe intérieure (30) de taille sensiblement identique, réalisée par prédécoupage dans la partie (26') de la languette (6).

[0025] Lors de la réalisation de la boîte, la paroi extérieure de la partie (26') est alors collée contre la paroi intérieure de la face latérale (2).

[0026] Une trappe extérieure (40) de taille légèrement supérieure à la trappe intérieure (30) est ménagée dans la face (2) par prédécoupage, afin que les trappes intérieures (30) et extérieure (40) se chevauchent lors du collage de la paroi extérieure de la partie (26') contre la paroi intérieure de la face (2).

[0027] Dans une première variante de l'invention, illustrée figure 1, la paroi extérieure de la trappe intérieure (30) est également collée contre la paroi intérieure de la trappe extérieure (40) et une lumière (41), formant onglet, est ménagée juste au-dessus dudit prédécoupage de la trappe extérieure (40).

[0028] Dans une deuxième variante de l'invention, illustrée figure 2, la paroi extérieure de la trappe intérieure (30) n'est pas collée contre la paroi intérieure de la trappe extérieure (40) et la trappe extérieure (40) présente une forme qui inclut la lumière (41) de la première version et est complètement amovible. Une lumière supplémentaire (42) de préhension de la trappe extérieure (40) amovible, formant onglet, est ménagée juste au-dessous dudit prédécoupage de la trappe extérieure (40), afin de faciliter la préhension de la trappe extérieure (40) amovible.

[0029] Lors de la première utilisation du bec verseur (21), il est donc nécessaire de rompre le prédécoupage de la trappe intérieure (30). Pour faciliter cette opération, une lumière (31), formant onglet, est ménagée juste au-dessus dudit prédécoupage de la trappe intérieure (30).

[0030] Dans la première variante, la trappe (40) reste contre la trappe intérieure (30) et constitue un renfort pour cette trappe intérieure (30), alors que dans la deuxième variante, la trappe (40) est complètement retirée de la boîte, comme illustré figure 4 et réalise ainsi une preuve du fait que l'on a au moins tenté d'ouvrir le bec verseur (21).

[0031] Les deux ailes latérales (23, 23') du bec verseur (21) sont mobiles en rotation selon l'axe formé par le rainant (28) et présentent chacune un moyen de retenue (32, 32'), constitué par un décrochement destiné à permettre aux extrémités des ailes latérales de venir buter contre la face intérieure de la partie (26') de la languette (6) en position maximale d'ouverture du bec verseur (21), comme illustré figure 6.

[0032] L'emballage (1) selon l'invention comporte des moyens de rabat permettant de rabattre lesdites ailes latérales (23, 23') contre la face intérieure de la boîte lors de la fermeture dudit bec verseur, comme illustré figure 5.

[0033] Lesdits moyens de rabat de chaque aile latérale (23, 23') sont constitués par une fente s'étendant au moins partiellement sur le bord latéral de ladite ouverture (20).

[0034] Lesdits moyens de rabat de chaque aile latérale (23, 23') sont constitués par un volet (35) ménagé

à l'extrémité supérieure de la partie (26') de la languette (6), du côté opposé à la partie (26) par rapport au rainant (27). Le volet (35) présente un appendice (36). Le volet (35) est séparé de la partie (26') de la languette (6) par un rainant (37).

[0035] L'appendice (36) présente une largeur (1a) légèrement inférieure à la largeur (1b) du sommet de l'ouverture (20) réalisée lorsque la trappe intérieure (30) est ouverte. Les fentes sont donc réalisées entre les extrémités latérales de l'appendice (36) et les extrémités latérales supérieures de l'ouverture (20). Ces fentes ont une largeur inférieure de quelques dixièmes de millimètre à l'épaisseur du carton utilisé pour la réalisation du flan.

[0036] Lors de l'ouverture et de la fermeture du bec verseur (21), les ailes latérales (23, 23') frottent donc contre les extrémités latérales de l'appendice (36) et contre les extrémités latérales supérieures de l'ouverture (20), afin de favoriser l'étanchéité au niveau du bec verseur (21).

[0037] En outre, l'appendice (36) sert également à venir assurer l'étanchéité de la fermeture du bec verseur, car le bec verseur vient buter contre l'appendice (36) en position maximale de fermeture.

[0038] L'invention est décrite dans ce qui précède à titre d'exemple. Il est entendu que l'homme du métier est à même de réaliser différentes variantes de l'invention sans pour autant sortir du cadre du brevet.

Revendications

1. Emballage (1) du type constitué par une boîte présentant une ouverture (20) ménagée sur une face (2) et munie d'un bec verseur (21) ménagé sur une languette (6) de fermeture de ladite boîte, ledit bec verseur (21) présentant au moins deux ailes latérales (23, 23'), mobiles en rotation, ladite boîte et ledit bec verseur (21) étant réalisés à partir d'un flan en carton plié et collé, **caractérisé en ce qu'il** comporte des moyens de rabat permettant de rabattre lesdites ailes latérales (23, 23') contre la face intérieure de la boîte lors de la fermeture dudit bec verseur (21).
2. Emballage (1) selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** lesdits moyens de rabat de chaque aile latérale (23, 23') sont constitués par une fente s'étendant au moins partiellement sur le bord latéral de ladite ouverture (20).
3. Emballage (1) selon la revendication 1 ou la revendication 2, **caractérisé en ce que** lesdits moyens de rabat de chaque aile latérale (23, 23') sont constitués par un volet (35) présentant un appendice (36) dont la largeur (1a) est inférieure à la largeur (1b) du sommet de l'ouverture (20).

4. Emballage (1) selon la revendication 3, **caractérisé en ce que** le volet (35) est aménagé à l'extrémité supérieure de la languette (6).
5. Emballage (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** ledit bec verseur (21) est aménagé à l'extrémité latérale de ladite languette (6). 5
6. Emballage (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, **caractérisé en ce qu'une** lumière (31) de préhension du bec verseur (21) est aménagée dans la languette (6), au-dessus d'une trappe intérieure (30) prédécoupée. 10
7. Emballage (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, **caractérisé en ce que** l'ouverture (20) est matérialisée sur ladite face (2) par une trappe extérieure (40) prédécoupée amovible. 15
8. Emballage (1) selon la revendication 7, **caractérisé en ce qu'une** lumière de préhension de la trappe extérieure amovible (42) est aménagée dans la face (2), juste au-dessous du bec verseur (21). 20

25

30

35

40

45

50

55

Fig.1

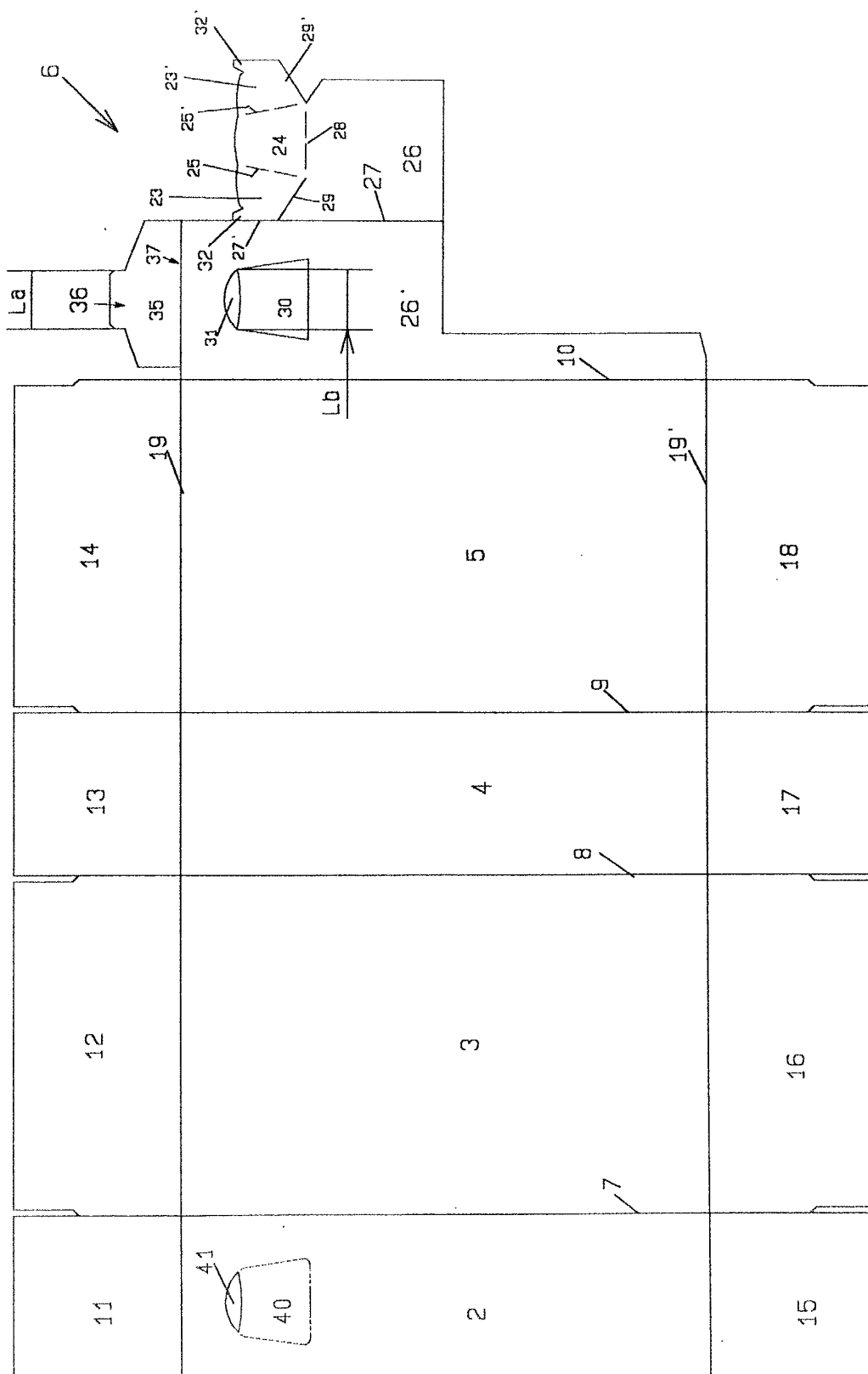
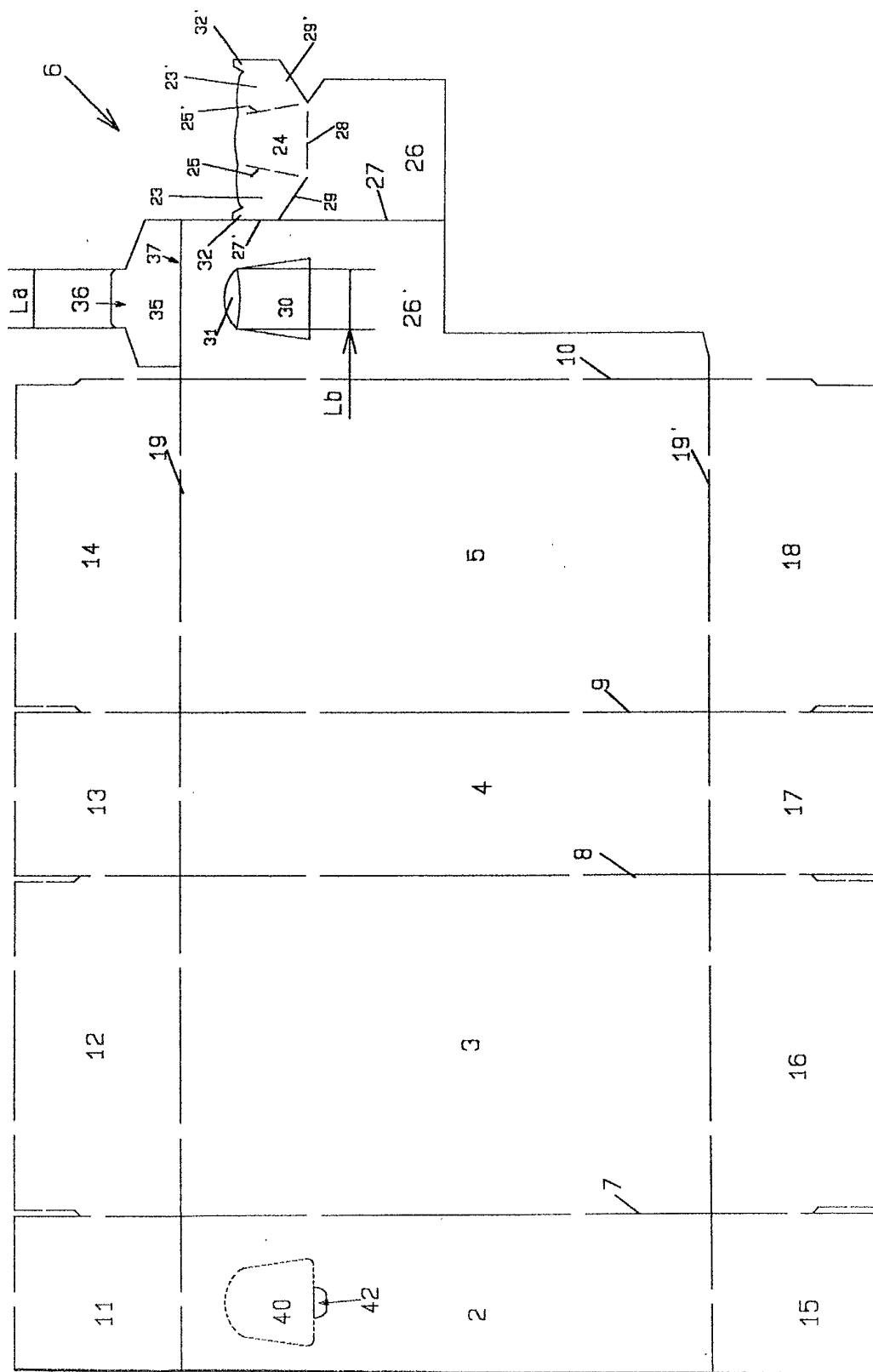


Fig.2



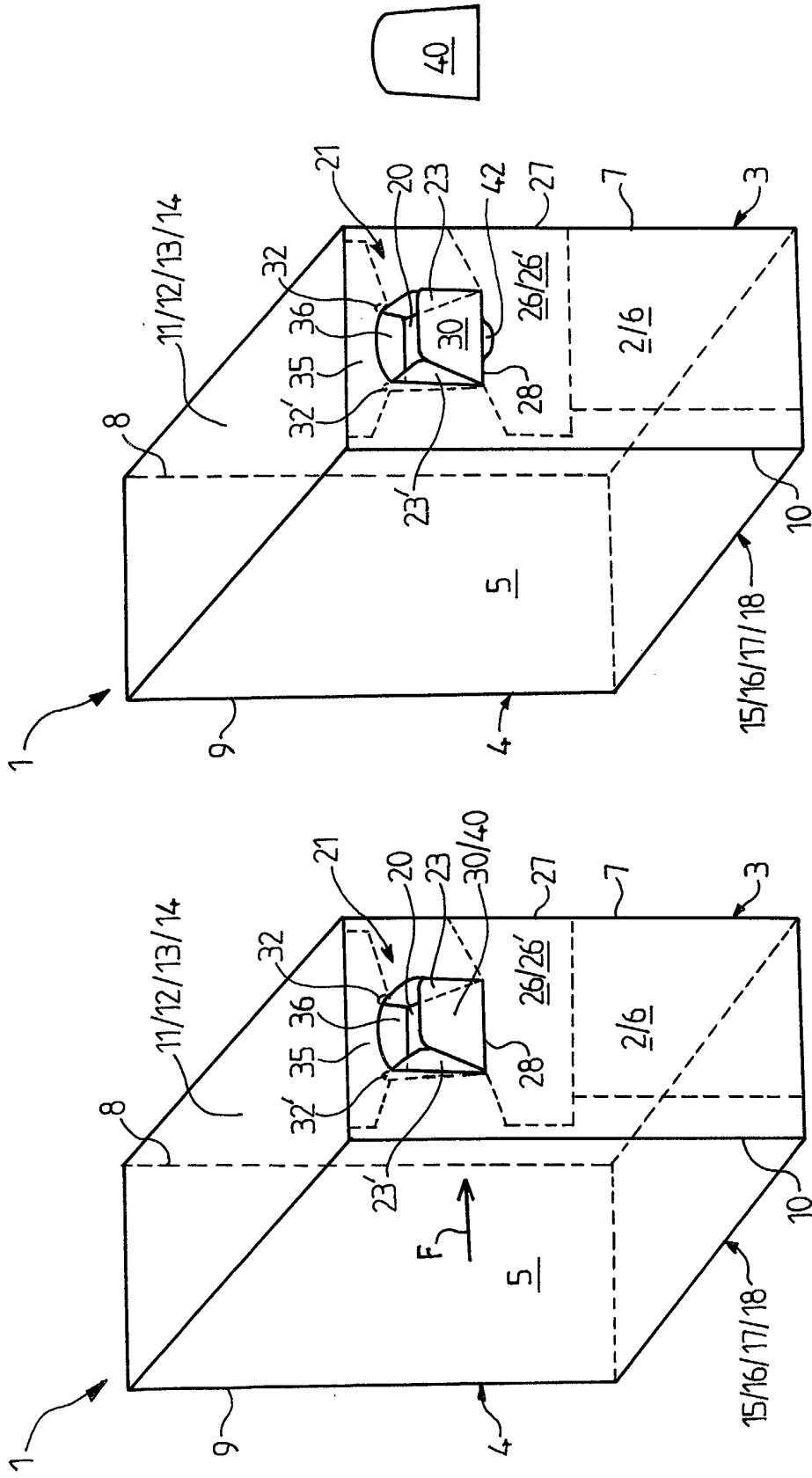


FIG. 4

FIG. 3

Fig. 5

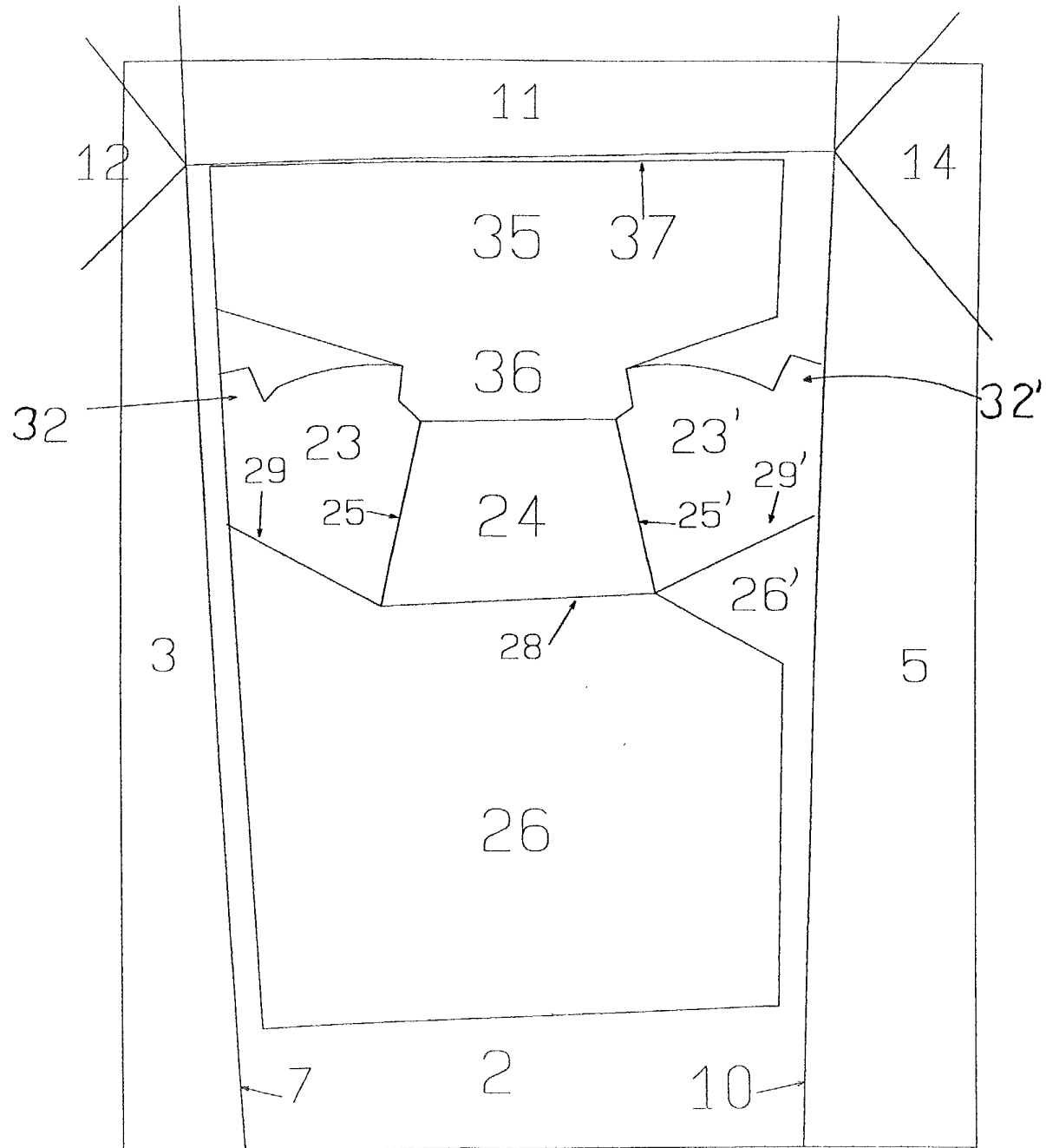
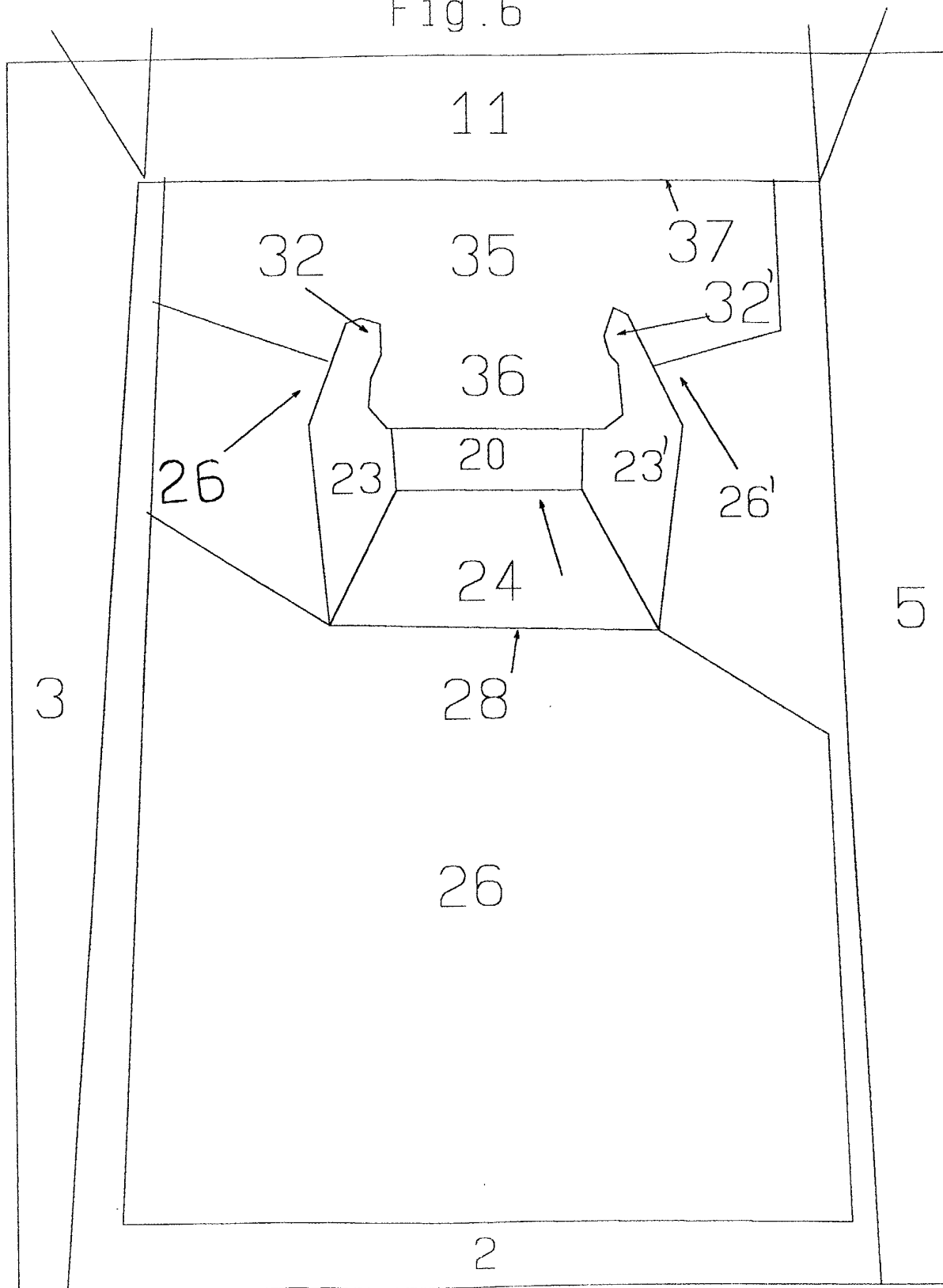


Fig. 6





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 02 29 0306

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.CI.7)
A	US 5 531 376 A (BRINK THOMAS J ET AL) 2 juillet 1996 (1996-07-02) * colonne 5, ligne 29-34; figures 1-14 *	1-6	B65D5/74
A	FR 2 787 766 A (RICHARDIER MARTIN) 30 juin 2000 (2000-06-30) * page 1-5; figures 1-12 *	1,7	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CI.7)
			B65D
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 6 juin 2002	Examineur Balz, O
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			

EPO FORM 1503 03 82 (P4C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 02 29 0306

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

06-06-2002

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 5531376	A	02-07-1996	CA	2169488 A1	15-02-1997
FR 2787766	A	30-06-2000	FR	2787766 A1	30-06-2000

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82