(11) **EP 1 277 967 A1** 

(12)

# **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:22.01.2003 Patentblatt 2003/04

(51) Int CI.7: **F04D 29/54**, F04D 29/68

(21) Anmeldenummer: 02013280.9

(22) Anmeldetag: 18.06.2002

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR
Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 18.07.2001 DE 10135003

(71) Anmelder: MTU Aero Engines GmbH 80995 München (DE)

(72) Erfinder: Schmücker, Jürgen 80995 München (DE)

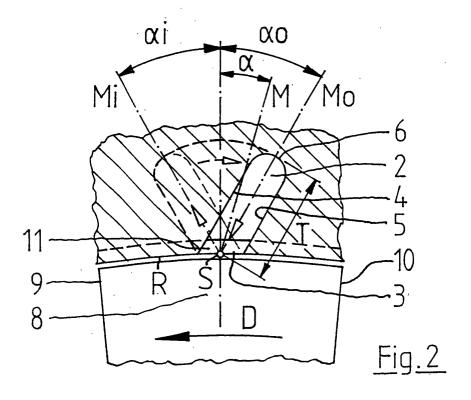
(74) Vertreter: Lindner-Vogt, Karin, Dipl.-Phys. DaimlerChrysler AG, Intellectual Property Management,IPM-C 106 70546 Stuttgart (DE)

### (54) Verdichtergehäusestruktur

(57) Verdichtergehäusestruktur im Bereich eines axial durchströmten Laufschaufelkranzes, mit einer Vielzahl von axialen Nuten, welche sich von einer ersten Radialebene stromaufwärts der Schaufelspitzeneintrittskanten bis in eine zweite Radialebene zwischen den Schaufelspitzenein- und -austrittskanten erstrekken und Nutquerschnitte mit parallelen Seitenwänden aufweisen

Die Mittelachsen der Nutquerschnitte weisen an

den stromaufwärtigen Nutenden - von der Öffnung zum Nutgrund hin - einen Neigungswinkel mit einer Umfangskomponente entgegen der Schaufelbewegungsrichtung auf, die Mittelachsen der Nutquerschnitte weisen an den stromabwärtigen Nutenden einen Neigungswinkel mit einer Umfangskomponente in Schaufelbewegungsrichtung auf, und der Neigungswinkel der Mittelachsen der Nutquerschnitte ändert sich zwischen den stromaufwärtigen und den stromabwärtigen Nutenden stufenlos im Sinne einer Verdrillung.



#### Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Verdichtergehäusestruktur im Bereich eines axial durchströmten Laufschaufelkranzes, mit einer Vielzahl von gleichmäßig über den Gehäuseumfang verteilten, zu den Schaufelspitzen hin offenen und zumindest annähernd axial verlaufenden Nuten, gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruches 1.

[0002] Eine Verdichtergehäusestruktur dieser Art ist beispielsweise aus der DE 35 21 798 C2 bekannt und hat primär die Aufgabe, bei zunehmender Androsselung im Teillast- bzw. Vollastbetrieb die Pumpgrenze anzuheben, um einen sicheren Betrieb ohne Pumpen zu ermöglichen bzw. um eine Vergrößerung des verfügbaren Arbeitsbereiches zu gestatten. Dabei wirken die Nuten als Rezirkulationskanäle für aufgestaute Luft mit hohem Druck, die im Außenbereich des Laufschaufelkranzes ohne Rezirkulationsmöglichkeit zu "rotating stall" und Pumpen führen würde. Hierbei liegen die stromaufwärtigen, vorderen Nutenden stromaufwärts der Schaufelspitzeneintrittskanten (siehe Maß A in den Figuren 2,8,9 und 10), die hinteren Nutenden liegen in der Radialebene der Schaufelspitzenaustrittskanten oder eher vor dieser Radialebene. Gemäß Figur 4 dieser Patentschrift ist vorgesehen, die in sich geraden Nuten im Umfangsrichtung so geneigt anzuordnen, dass der Lufteintritt an ihren stromabwärtigen Enden erleichtert wird (siehe hierzu auch Anspruch 2).

**[0003]** Eine weitere Maßnahme im Sinne eines verbesserten Lufteintritts ist eine Schrägstellung der Nuten/Schlitze unter einem Winkel zur Verdichterlängsmittelachse (siehe Fig. 3 und Anspruch 3).

[0004] Die EP 0 497 574 B1 schützt eine Verdichtergehäusestruktur (fan case treatment), welche über den Schaufelspitzen eines Niederdruckverdichters angeordnet ist. Diese Struktur umfasst axial beabstandete Einlass- und Auslasspassagen (34,36) bzw. Einlassund Auslassöffnungen (56,58) sowie Leitschaufeln (38,66) in den Verbindungspassagen zwischen Ein- und Auslass. Die mit deutlicher Umfangskomponente in die Struktur eintretende Rezirkulationsluft wird durch die Leitschaufeln so umgelenkt, dass sie durch den Auslass in vorwiegend axialer Richtung in den Hauptstrom zurückgeführt wird, d.h. weitgehend ohne Umfangskomponente. Ohne diese Änderung bzw. Reduzierung der Umfangskomponente würde die Luft mit Gegendrall auf die Laufschaufelspitzen treffen, d.h. druckseitig mit deutlicher Winkelabweichung vom Schaufeleintrittswinkel, verbunden mit Strömungsverlusten und einer erhöhten Tendenz zum Strömungsabriss auf der Saugseite. Dieser Nachteil, der bei bestimmten Ausführungen der DE 35 21 798 C2 noch gegeben ist, wird gemäß der EP 0 497 574 B1 vermieden. Allerdings ist der konstruktive Aufwand mit separaten Ein- und Austrittsöffnungen sowie einer Vielzahl von Leitschaufeln sehr hoch und wohl nur bei geometrisch großen Verdichterschaufeln und Gehäusen zu realisieren.

[0005] Demgegenüber besteht die Aufgabe der Erfindung darin, eine Verdichtergehäusestruktur verfügbar zu machen, die auf dem Prinzip der Luft- bzw. Gasrezirkulation basiert und bei einfacher, kostengünstiger Konstruktion eine deutliche Anhebung der Pumpgrenze eines Verdichters und somit eine spürbare Vergrößerung seines Arbeitsbereiches durch strömungstechnische Optimierung ermöglicht.

[0006] Diese Aufgabe wird durch die in Patentanspruch 1 gekennzeichneten Merkmale gelöst, in Verbindung mit den gattungsbildenden Merkmalen in dessen Oberbegriff. Die Erfindung verwendet zu den Laufschaufelspitzen hin offene Nuten, deren Öffnungen in der äußeren Ringraumkontur zumindest annähernd axial verlaufen. Im Unterschied zu bekannten Lösungen sind die Nutquerschnitte jedoch von den stromaufwärtigen Nutenden bis zu den stromabwärtigen Nutenden kontinuierlich verdrillt, d.h. ihr Neigungswinkel mit Radial- und Umfangskomponente ändert sich über die Nutlänge laufend, wobei etwa in der axialen Nutmitte eine Stelle mit rein radialer Querschnittsorientierung vorhanden ist, quasi ein "Nulldurchgang" des Neigungswinkels. An den stromabwärtigen Nutenden sind die Nutquerschnitte so geneigt, dass der Eintritt der Rezirkulationsluft erleichtert wird, wobei die Neigung von der Öffnung zum Nutgrund eine Umfangskomponente in Rotationsrichtung, d.h. in Bewegungsrichtung der Schaufelspitzen aufweist. An den stromaufwärtigen Nutenden ist die Neigung umgekehrt, so dass die hier in den Hauptstrom austretende Rezirkulationsluft mit einem Gleichdrall auf die rotierenden Laufschaufelspitzen trifft, was die Anströmung deutlich verbessert und Verluste reduziert. Auch die Tendenz zur Strömungsablösung wird merklich verringert.

[0007] In den Unteransprüchen sind bevorzugte Ausgestaltungen der Verdichtergehäusestruktur gekennzeichnet.

**[0008]** Die Erfindung wird anschließend anhand der Zeichnungen noch näher erläutert. Dabei zeigen in vereinfachter, nicht maßstäblicher Darstellung:

Figur 1 einen axial-radialen Teillängsschnitt durch eine Verdichtergehäusestruktur im Bereich eine Laufschaufelspitze, und

Figur 2 einen Teilquerschnitt gemäß dem Schnittverlauf A-A in Figur 1.

[0009] Die Verdichtergehäusestruktur 1 weist eine Vielzahl von gleichmäßig über den Gehäuseumfang verteilten Nuten 2 auf, die sich von einer stromaufwärtigen Radialebene Eo bis zu einer stromabwärtigen Radialebene Ei erstrecken. Im rechten, unteren Teil von Figur 1 ist die Spitze 8 einer Schaufel eines Laufschaufelkranzes 7 zu erkennen, wobei entsprechend der Strömungsrichtung (großer weißer Pfeil) die Schaufelspitzeneintrittskante 9 links, die Schaufelspitzenaustrittskante 10 rechts liegt. Die Bewegungsrichtung D der Schaufelspitze 8 ist mit einem Kreuz in einem Kreis an-

45

gedeutet, die Umfangskomponente der entsprechenden Drehbewegung soll also ausgehend von der Zeichenebene nach hinten weisen. Die Radialebene Eo, d. h. das vordere Nutende, liegt deutlich stromaufwärts der Schaufelspitzeneintrittskante 9, die Radialebene Ei, d. h. das hintere Nutende, liegt axial zwischen der Schaufelspitzeintrittskante 9 und der Schaufelspitzenaustrittskante 10, die genaue Lage hängt von den zu erwartenden Strömungsgegebenheiten (Verdichtungsstoß etc.) ab. Die Strömungsrezirkulation durch die Nut 2 ist mit kleinen weißen Pfeilen gekennzeichnet. Jede Nut 2 ist erfindungsgemäß von Ihrem vorderen, stromaufwärtigen bis zu ihrem hinteren, stromabwärtigen Ende kontinuierlich verdrillt (verwunden), wobei die Drillachse eine gedachte, axiale Gerade in der Ringraumkontur R ist. Die Ringraumkontur R wird im Nutenbereich in aller Regel kreiszylindrisch sein, in seltenen Fällen kann sie sich entsprechend einem Kreiskegel geringfügig verjüngen bzw. erweitern. Die Öffnung 3 jeder Nut besitzt somit eine zumindest weitgehend axiale Mittellinie/Symmetrieachse. Die auffällige, spiegelsymmetrische und glockenähnliche Schnittlinie in Figur 1 ergibt sich durch den Schnitt einer radial-axialen Ebene mit der räumlich verdrillten Nutkontur. Die gestrichelte Nutkontur, insbesondere der Nutgrund 6, rechts oberhalb der "Glockenlinie" liegt hinter der Zeichenebene, wohingegen die strichpunktierte Nutkontur links oberhalb der "Glockenlinie" vor der Zeichenebene liegt. Am höchsten Punkt der "Glockenlinie" liegt die Mitte des Nutgrundes 6 genau in der Zeichenebene, ebenso wie die gedachte Mittelachse des entsprechenden Nutquerschnitts. Die Öffnung 3 jeder Nut 2 kann in ihrem axial mittleren Bereich durch einen ringförmig umlaufenden Steg 11 abgedeckt sein, dessen Innendurchmesser mit der Ringraumkontur R fluchtet. Dadurch können sich Vorteile im Sinne geringerer Reibung, Turbulenzen etc. ergeben.

[0010] Die Erfindung wird besser verständlich, wenn man die Figur 2 in Verbindung mit Figur 1 betrachtet. Figur 2 entspricht einem Radialschnitt/Querschnitt gemäß dem Verlauf A-A in Figur 1. Im unteren Teil von Figur 2 erkennt man die Schaufelspitze 8 mit ihrer Bewegungsrichtung D (Pfeil nach links) sowie mit ihrer Eintrittskante 9 und ihrer Austrittskante 10. In geringem Abstand über der Schaufelspitzenkontur ist die Ringraumkontur R als Kreisbogenlinie erkennbar. Die vertikale, strichpunktierte und nicht näher bezeichnete Achse durch den Punkt S entspricht der Radialrichtung, ausgehend von der Laufschaufelkranzmitte. Die seitlich geneigten Achsen M, Mi und Mo entsprechen gedachten Mittelachsen der Nutguerschnitte an axial unterschiedlichen Stellen der Nutlänge. Durch den Schnittverlauf ist der vorderste, am weitesten stromauf gelegene Nutquerschnitt mit der Mittellinie Mo unter einem Neigungswinkel αο geöffnet. Man erkennt u.a. die parallelen Seitenwände 4,5 der Nut 2 sowie den halbkreisförmig gerundeten Nutgrund 6. Die Mittelachse Mo schneidet die Ringraumkontur R im Punkt S, wobei der Abstand vom Punkt S zur Mitte des Nutgrundes 6 als Nuttiefe T bezeichnet ist. Der am weitesten stromab gelegene Nutquerschnitt mit der Mittelachse Mi und dem Neigungswinkel αi ist großteils gestrichelt wiedergegeben, da er weitgehend verdeckt hinter der Zeichenebene liegt. Da die Nuttiefe T hier über die axiale Nuterstreckung konstant sein soll, liegen alle Nutgrundmitten auf einem gestrichelten Kreisbogen. Die Mittelachsen M, Mi, Mo aller Nutquerschnitte unter verschiedenen Neigungswinkeln  $\alpha$ ,  $\alpha$ i,  $\alpha$ o schneiden die Ringraumkontur in einer axialen Geraden, so dass S nicht nur ein Schnittpunkt, sondern eine gerade, axiale Schnittlinie und gleichzeitig die Symmetrieachse der Öffnung 3 der Nut 2 ist. S ist somit auch das gedachte Zentrum der Verdrillung/Verwindung. Der Weg der Rezirkulationsströmung durch die Nut 2 ist auch hier mit kleinen weißen Pfeilen angedeutet. Der Strömungseintritt am hinteren Nutende erfolgt etwa unter dem Winkel αi mit einer Umfangskomponente in Bewegungsrichtung der Schaufelspitzen 8. Der Strömungsaustritt am vorderen Nutende erfolgt etwa unter dem Winkel  $\alpha o$  im Sinne eines Gleichdralles mit der Schaufelrotation. Somit werden der Strömungseintritt in die Nut 2 und die Schaufelspitzenanströmung nach Austritt aus der Nut verbessert, wodurch der Gesamtwirkungsgrad deutlich erhöht werden kann.

[0011] Die Buchstaben "i" und "o" in Verbindung mit "M" und " $\alpha$ " sollen für "in" und "out" stehen, als Hinweis auf den Ein- und Austritt der Rezirkulationsströmung. [0012] Die Nuttiefe kann über die axiale Nuterstrekkung variieren, wobei insbesondere eine Reduzierung der Tiefe zu den beiden Nutenden hin vorstellbar ist. Die genaue Definition der Nutgeometrien einschließlich Neigungswinkel erfordert voraussichtlich entsprechende Berechnungen und Versuche.

[0013] In Figur 2 ist der Übersichtlichkeit halber nur eine Nut 2 dargestellt. Tatsächlich werden die Nuten in Umfangsrichtung relativ eng benachbart sein, wobei die verbleibenden Wanddicken zwischen den Nuten kleiner sein können als der lichte Abstand zwischen den Seitenwänden der Nuten. In Figur 2 müssten also real etwa 4 bis 5 Nuten nebeneinander erkennbar sein.

#### **Patentansprüche**

1. Verdichtergehäusestruktur im Bereich eines axial durchströmten Laufschaufelkranzes, mit einer Vielzahl von gleichmäßig über den Gehäuseumfang verteilten, zu den Schaufelspitzen hin offenen und zumindest annähernd axial verlaufenden Nuten, welche sich von einer ersten Radialebene stromaufwärts der Schaufelspitzeneintrittskanten bis in eine zweite Radialebene axial zwischen den Schaufelspitzeneintrittskanten und den Schaufelspitzenaustrittskanten erstrecken und welche - jeweils im Radialschnitt - Nutquerschnitte mit über den Großteil ihrer Tiefe geraden und parallelen Seitenwänden aufweisen, dadurch gekennzeichnet, dass die - gedachten - Mittelachsen (Mo) der Nut-

50

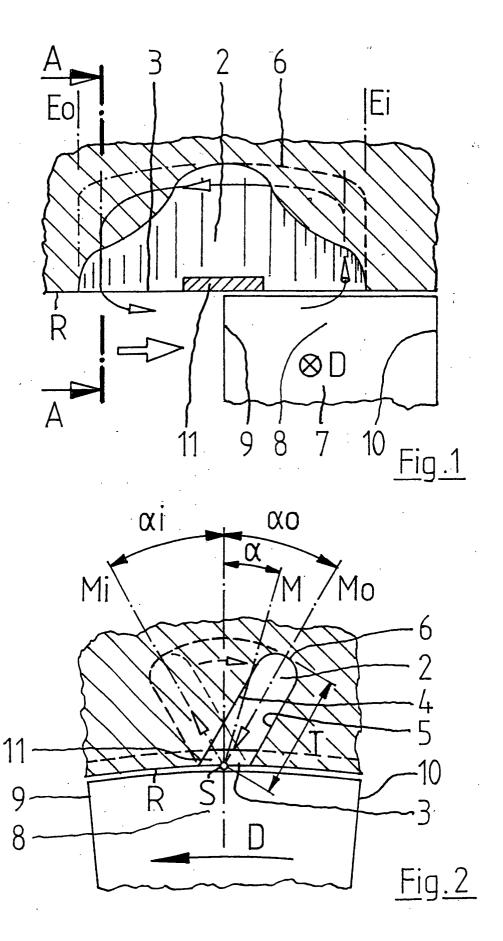
querschnitte an den stromaufwärtigen Nutenden von der Öffnung (3) zum Nutgrund (6) hin - einen Neigungswinkel ( $\alpha$ o) zur Radialrichtung mit einer Umfangskomponente entgegen der Bewegungsrichtung (D) der Schaufelspitzen (8) aufweisen, dass die Mittelachsen (Mi) der Nutquerschnitte an den stromabwärtigen Nutenden - von der Öffnung (3) zum Nutgrund (6) hin - einen Neigungswinkel ( $\alpha$ i) zur Radialrichtung mit einer Umfangskomponente in Bewegungsrichtung (D) der Schaufelspitzen (8) aufweisen,

dass sich der Neigungswinkel ( $\alpha$ ) der Mittelachsen (M) der Nutquerschnitte zwischen den stromaufwärtigen und den stromabwärtigen Nutenden stufenlos im Sinne einer Verdrillung/Verwindung ändert, und

dass die - gedachten - Schnittlinien (S) der Mittelachsen (M, Mi, Mo) der Nutquerschnitte mit der äußeren, gehäuseseitigen Ringraumkontur (R) zumindest näherungsweise axiale Geradenstücke sind, so dass die Öffnungen (3) der Nuten (2) in gleicher Weise axial verlaufen.

- Verdichtergehäusestruktur nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass im axial mittleren Bereich der Nuten (2) ein ringförmiger, die Öffnungen (3) der Nuten (2) teilweise versperrender Steg (11) angeordnet ist, dessen innerer Durchmesser mit dem örtlichen Durchmesser der äußeren Ringraumkontur (R) übereinstimmt.
- Verdichtergehäusestruktur nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Nuten (2) spanend durch Fräsen, insbesondere mittels Finger- oder Kugelfräser, oder spanlos durch Gießen oder Funkenerosion gefertigt sind.
- 4. Verdichtergehäusestruktur nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass jeder Nutgrund (6) gerundet ist, oder zumindest die Übergänge von den Seitenwänden zum Nutgrund gerundet sind.
- 5. Verdichtergehäusestruktur nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die mittlere Oberflächenrauhigkeit Ra in den Nuten (2) 1,6 μm beträgt.
- 6. Verdichtergehäusestruktur nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Ränder der Öffnungen (3) der Nuten (2), d.h. die Übergänge zur äußeren Ringraumkontur (R), scharfkantig ausgeführt sind.
- 7. Verdichtergehäusestruktur nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Nuttiefe (T) -jeweils gerechnet von der Schnittlinie (S) der Mittelachsen (M, Mi, Mo)

der Nutquerschnitte mit der äußeren Ringraumkontur (R) bis zur Mitte des Nutgrundes (6) - über die axiale Nutlänge konstant ist oder vom axial mittleren Nutbereich zum stromaufwärtigen und zum stromabwärtigen Nutende hin stufenlos abnimmt.





# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 02 01 3280

	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokun der maßgebliche	nents mit Angabe, soweit erforderlich, n Teile	Betrifft Anspruch		
A,D	EP 0 497 574 A (UNI 5. August 1992 (199 * das ganze Dokumer		1-7	F04D29/54 F04D29/68	
A,D	DE 35 21 798 A (ROL 27. August 1992 (19 * das ganze Dokumen	92-08-27)	1-7		
A	EP 1 101 947 A (GEN 23. Mai 2001 (2001- * Anspruch 1; Abbil	05-23)	1		
A	US 4 466 772 A (OKA 21. August 1984 (19 * Spalte 2, Zeile 6	84-08-21)	1		
A	EP 0 719 908 A (UNI 3. Juli 1996 (1996- * Zusammenfassung;		1		
EP 1 008 758 A (PF;UNITED TECHNOLOGI 14. Juni 2000 (200 * Zusammenfassung		-06-14)	1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.7) F04D	
Der vor		de für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort MÜNCHEN		Abschlußdatum der Recherche 19. November 2002	Pis	Profer tas, N	
X : von b Y : von b ander A : techn O : nicht	FEGORIE DER GENANNTEN DOKU besonderer Bedeutung allein betrachte sesonderer Bedeutung in Verbindung: en Veröffentlichung derselben Katego lologischer Hintergrund schriftliche Offenbarung sheritticher	MENTE T : der Erfindung zug E : älteres Patentdok et nach dem Anmeld mit einer D : in der Anmeldung erie L : aus anderen Grün	runde liegende T ument, das jedoc edatum veröffent angeführtes Dok den angeführtes	heorien oder Grundsätze h erst am oder lioht worden ist ument Dokument	

## ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 02 01 3280

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten

Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

19-11-2002

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
EP	0497574	А	05-08-1992	DE DE EP JP JP KR US	69204861 69204861 0497574 3212341 4314931 198721 5308225	T2 A1 B2 A B1	26-10-1995 23-05-1996 05-08-1992 25-09-2001 06-11-1992 15-06-1999 03-05-1994
DE	3521798	А	27-08-1992	CA DE FR GB IT US	1314486 3521798 2669687 2245312 1235237 5137419	A1 A1 A ,B B	16-03-1993 27-08-1992 29-05-1992 02-01-1992 26-06-1992 11-08-1992
EP	1101947	A	23-05-2001	US EP JP	6234747 1101947 2001182694	A2	22-05-2001 23-05-2001 06-07-2001
US	4466772	А	21-08-1984	DE FR GB CA	2847814 2440467 2017228 1126659	A1 A ,B	14-05-1980 30-05-1980 03-10-1979 29-06-1982
EP	0719908	А	03-07-1996	US DE DE EP JP	5607284 69515624 69515624 0719908 8232605	D1 T2 A1	04-03-1997 20-04-2000 07-09-2000 03-07-1996 10-09-1996
EP	1008758	A	14-06-2000	US EP JP	6231301 1008758 2000170695	A2	15-05-2001 14-06-2000 20-06-2000

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

EPO FORM P0461

7