

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 286 732 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
05.07.2006 Patentblatt 2006/27

(51) Int Cl.:
A63C 5/07^(2006.01) A63C 5/075^(2006.01)

(21) Anmeldenummer: **01931190.1**

(86) Internationale Anmeldenummer:
PCT/AT2001/000139

(22) Anmeldetag: **15.05.2001**

(87) Internationale Veröffentlichungsnummer:
WO 2001/091861 (06.12.2001 Gazette 2001/49)

(54) **VERSTEIFUNGS- UND/ODER DÄMPFUNGSELEMENT FÜR EINE GLEITVORRICHTUNG,
INSBESONDERE FÜR EINEN SCHI ODER SNOWBOARD**

STIFFENING AND/OR DAMPING ELEMENT FOR A SLIDING DEVICE, ESPECIALLY FOR A SKI OR
SNOWBOARD

ELEMENT DE RENFORCEMENT ET/OU D'AMORTISSEMENT POUR DISPOSITIF DE
GLISSEMENT, NOTAMMENT POUR SKI OU PLANCHE A NEIGE

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE FR IT

Benannte Erstreckungsstaaten:
SI

- **HOLZER, Helmut**
A-5600 St.Johann (AT)
- **HUBER, Rupert**
A-5550 Radstadt (AT)

(30) Priorität: **02.06.2000 AT 9682000**

(74) Vertreter: **Secklehner, Günter**
Rechtsanwalt,
Pyhrnstrasse 1
8940 Liezen (AT)

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
05.03.2003 Patentblatt 2003/10

(73) Patentinhaber: **ATOMIC Austria GmbH**
5541 Altenmarkt im Pongau (AT)

(56) Entgegenhaltungen:
EP-A- 0 730 890 DE-U- 8 701 008

(72) Erfinder:

- **RIEPLER, Bernhard**
A-5602 Wagrain (AT)

EP 1 286 732 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Gleitvorrichtung, wie sie im Oberbegriff des Anspruchs 1 beschrieben ist.

[0002] Ein Versteifungs- und/oder Dämpfungselement, das mit einem Teil der Gleitvorrichtung verbunden ist, ist aus der EP 0 730 890 A bekannt.

[0003] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Einrichtung zu schaffen, mit der ein rascher Wechsel bzw. Anpassung des Verformungsverhaltens bzw. der Härte der Gleitvorrichtung an unterschiedliche Einsatzbedingungen, insbesondere von harten oder weichen, präparierten und/oder unpräparierten Pisten, möglich ist.

[0004] Diese Aufgabe der Erfindung wird durch die Merkmale des Anspruchs 1 gelöst. Die sich durch die Merkmale des Kennzeichenteiles des Anspruchs 1 ergebenden Vorteile liegen darin, daß die Gleitvorrichtung, insbesondere ein Ski oder Snowboard, eine rasche Variierung bzw. Anpassung an gegebene Einsatzbedingungen ermöglicht, indem die Eigenschaften, insbesondere der Verformungswiderstand und/oder die Härte kurzfristig und einfach veränderbar sind. Dies ist vor allem durch ein in der Gleitvorrichtung angeordnetes Versteifungs- und/oder Dämpfungselement möglich, wobei durch die Anordnung eines oder mehrerer dieser Elemente die Formsteifigkeit der Gleitvorrichtung über den gesamten Querschnitt oder partiell veränderbar ist, indem in einem ersten Ausgangszustand durch die Anordnung von in einem Hüllelement eingebetteten, elastisch nachgiebigen Füllkörpern eine Dämpfungswirkung und in einem weiteren Zustand, nach dem Evakuieren der Aufnahmekammer gegenüber dem Umgebungsdruck, eine Versteifungswirkung der Gleitvorrichtung bedarfsweise erreichbar ist. Dadurch können ein exakter Kantengriff, harmonischer Spannungsverlauf, gute Dämpfungseigenschaften gegen Schläge senkrecht zur Lauf- bzw. Oberfläche der Gleitvorrichtung, sowie gute Verformungseigenschaften bei Kurvenfahrten, erreicht werden.

[0005] Möglich ist eine Ausbildung nach Anspruch 2, wodurch aus einfachen standardisierten und kostengünstigen Bauelementen ein eine Mehrzahl von Funktionen aufweisendes Bauelement hergestellt werden kann, mit dem das Fahrverhalten einer Gleitvorrichtung gezielt beeinflussbar ist.

[0006] Vorteilhaft ist auch eine Ausbildung nach Anspruch 3, weil dadurch gegebenenfalls eine bedarfsweise partielle Verstellung der die Fahreigenschaften beeinflussenden Härte bzw. Verformungseigenschaften beeinflussbar ist.

[0007] Gemäß den vorteilhaften Weiterbildungen, wie in den Ansprüchen 4 bis 6 beschrieben, ist während einer Belastung ein harmonischer Spannungsverlauf sowie eine über weite Querschnitte gleichmäßige Verformung mit dem kostengünstig herzustellenden Hüllelement bzw. Versteifungs- und/oder Dämpfungselement über weite Bereiche der Gleitvorrichtung erreichbar.

[0008] Möglich ist auch eine Ausbildung, wie im An-

spruch 7 beschrieben, wodurch insbesondere im evakuierten Zustand ein Spielausgleich zwischen den beteiligten Bauelementen erreicht werden kann.

[0009] Vorteilhaft sind auch die Ausbildungen nach den Ansprüchen 8 und 9, wodurch eine dosierte Menge an Füllkörpern im evakuierten Zustand gleichmäßig über das Volumen des Hüllelementes bzw. der Aufnahmekammer verteilt werden kann.

[0010] Gemäß Anspruch 10 ist eine material- bzw. kostensparende konstruktive Ausgestaltung der Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente bzw. der Hüllelemente möglich.

[0011] Durch die Ausbildung nach Anspruch 11 ist es möglich, aus Standardprodukten ein kostengünstiges, einfach zu befüllendes Hüllelement zu bilden.

[0012] Bei den Ausgestaltungen nach den Ansprüchen 12 bis 14 ist von Vorteil, daß durch das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement bzw. Hüllelemente aufweisende Verstärkungselement im Zusammenwirken mit diesen eine hohe Festigkeit, insbesondere eine hohe Zug- und/oder Druck- und/oder Biegefestigkeit, der Gleitvorrichtung erreichbar ist.

[0013] Durch die Weiterbildung nach Anspruch 15 wird eine zusätzliche Anhebung des Verformungswiderstandes der Gleitvorrichtung erreicht.

[0014] Dabei erweisen sich die Ausgestaltungen nach den Ansprüchen 16 bis 18 vorteilhaft, da die Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente über einzelne Teilbereiche der Gleitvorrichtung - vom Anwendungsbereich abhängig - zuordenbar sind.

[0015] Durch die Ausbildungen nach den Ansprüchen 19 bis 21 ist eine einfache Evakuierung der Aufnahmekammer im Hüllelement erreichbar, wobei das Absenken des Innendruckes gegenüber dem Umgebungsdruck durch eine standardisierte, kostengünstige Evakuierereinrichtung, die beispielsweise an der Gleitvorrichtung abnehmbar gehalten ist oder durch ein externes Servicegerät gebildet wird, erreicht wird.

[0016] Möglich ist dabei auch eine Ausbildung nach Anspruch 22, wodurch die Anzahl an Einzelbauelementen und der damit verbundene Herstellungsaufwand reduziert werden kann.

[0017] Von Vorteil sind aber auch die Ausbildungen nach den Ansprüchen 23 bis 27, wodurch die Wirkung der Steifigkeit bzw. der Dämpfung gezielt beeinflussbar ist. Des weiteren können alle als Massenprodukte herstellbaren Füllkörper verwendet werden.

[0018] Vorteilhaft ist auch eine weitere Ausführungsform nach Anspruch 28, da insbesondere die auf die Gleitvorrichtung einwirkenden Belastungen, wie beispielsweise Zug- oder Druckbelastungen, in der äußeren Randzone der Gleitvorrichtung besser aufgenommen werden können, wodurch das Fahrverhalten, insbesondere die Härte bzw. der Verformungswiderstand besser auf unterschiedliche Bedingungen eingestellt bzw. angepaßt werden kann.

[0019] Gemäß Anspruch 29 können standardisierte kostengünstige Produkte eingesetzt werden.

[0020] Durch die Ausbildungen nach den Ansprüchen 30 und 31 ist es möglich, standardisierte kostengünstige Massenprodukte für das Übertragungsorgan zu verwenden, wodurch eine kostengünstige Ausbildung der Gleitvorrichtung erreichbar ist. Außerdem weisen derartige Querschnittsformen ein großes, die Biegesteifigkeit erhöhendes Widerstandsmoment auf.

[0021] Bei der Ausgestaltung nach Anspruch 32 ist von Vorteil, daß durch das Überspannen bzw. Überdecken eines Teilbereiches der Gleitvorrichtung ein effektvoller Einfluß auf das Fahrverhalten erreichbar ist.

[0022] Durch die Weiterbildung nach Anspruch 33 wird erreicht, daß ein vorbestimmbares Fahrverhalten, insbesondere in deren Härte und/oder Verformungswiderstand, der Gleitvorrichtung gezielt beeinflussbar ist.

[0023] Durch die Ausbildungen nach den Ansprüchen 34 und 35 kann durch die Verwendung von unterschiedliche Eigenschaften aufweisenden Formkörpern in den Hüllelementen, über mehrere Teilbereiche bzw. Querschnittsbereiche der Gleitvorrichtung eine unterschiedliche Fahreigenschaft erreicht werden. Ein weiterer Vorteil liegt in der platzsparenden biege- und verdrehsteifen konstruktiven Ausbildung der Gleitvorrichtung.

[0024] Vorteilhaft sind auch die Ausbildungen nach den Ansprüchen 36 und 37, da durch die Verkürzung der voneinander beabstandeten Befestigungspunkte für das sich zwischen diesen erstreckenden Übertragungsorgan höhere Belastungen aufgenommen werden können.

[0025] Weiters erweisen sich die Ausgestaltungen nach den Ansprüchen 38 und 39 als vorteilhaft, da durch eine gegenüber dem Abstand größer bemessene Länge der Übertragungsorgane bzw. der Stützelemente gegebenenfalls eine Vorspannung erreichbar ist und dadurch immer auf das zwischen zwei hintereinander angeordneter Übertragungsorgane angeordnete Hüllelement bzw. Verstärkungs- und/oder Dämpfungselement angrenzt bzw. sich auf diesem abstützt und dadurch die Dämpfungs- bzw. Versteifungswirkung zusätzlich erhöhen.

[0026] Die Ausgestaltungen nach den Ansprüchen 40 und 41 ermöglichen die genaue Positionierung bzw. Halterung des Hüllelementes bzw. des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes in dem Widerlager oder in dem weiteren Übertragungsorgan, wodurch gegebenenfalls ein zusätzliches Anbringen von Kleberschichten zwischen der Schichte des Hüllelementes und der Oberfläche des mit dieser zu verbindenden weiteren Teiles vermeidbar ist.

[0027] Gemäß Anspruch 42 wird eine Vergrößerung der Angriffsfläche des mit dem Hüllelement bzw. Versteifungs- und/oder Dämpfungselement in Eingriff stehenden Telleresementes erreicht, wodurch die auf die Gleitvorrichtung einwirkenden Belastungen bzw. Kräfte oder Momente flächig über einen weiten Bereich der Vorrichtung verteilt werden.

[0028] Möglich ist auch eine Ausbildung nach Anspruch 43, durch welche eine Segmentierung der Aussparung im Widerlager oder im Übertragungsorgan in

mehreren Kammern erreicht wird, wodurch bei eintretenden Belastungen eine Relativbewegung des Stützelementes gegenüber dem Widerlager oder dem Übertragungsorgan zugelassen ist.

[0029] Schließlich ist aber auch eine Ausbildung, wie im Anspruch 44 beschrieben, möglich, wodurch ein elastisch rückstellbares, reversibles Abstützelement zwischen zumindest einem Übertragungsorgan und dem Widerlager oder zwischen zwei hintereinander angeordneter Übertragungsorgane gebildet wird, wodurch sich für die schwingungserregte Gleitvorrichtung durch die abstützende selbstversteifende Ausbildung eine abklingende Schwingungsamplitude ergibt.

[0030] Die Erfindung wird im nachfolgenden anhand der in den Zeichnungen dargestellten Ausführungsbeispiele näher erläutert.

[0031] Es zeigen:

Fig. 1 eine erfindungsgemäße Gleitvorrichtung mit profilierter Oberseite, in Draufsicht und vereinfachter, unproportionaler Darstellung;

Fig. 2 die Gleitvorrichtung mit dem erfindungsgemäßen Versteifungs- und/oder Dämpfungselement gemäß Fig. 1 im Querschnitt, geschnitten gemäß den Linien II - II in Fig. 1;

Fig. 3 eine andere Ausführungsform des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes nach Fig. 1 im Querschnitt und vereinfachter, unproportionaler Darstellung;

Fig. 4 die Gleitvorrichtung in Seitenansicht gemäß der Fig. 1 in stark vereinfachter, schematischer Darstellung;

Fig. 5 eine andere Ausführung des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes im Querschnitt, geschnitten gemäß den Linien V-V in Fig. 4;

Fig. 6 eine andere Ausführung der Gleitvorrichtung und des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes im Querschnitt, geschnitten und in stark vereinfachter, schematischer Darstellung;

Fig. 7 eine weitere Ausführung der Gleitvorrichtung mit einer an der Oberseite der Gleitvorrichtung angeordneten Vorrichtung mit dem dieser zugeordneten erfindungsgemäßen Versteifungs- und/oder Dämpfungselement im Längsschnitt und in stark vereinfachter, schematischer Darstellung;

Fig. 8 eine andere Ausführung der Gleitvorrichtung mit einer an der Oberseite der Gleitvorrichtung angeordneten Vorrichtung mit dem dieser zu-

geordneten erfindungsgemäßen Versteifungs- und/oder Dämpfungselement im Längsschnitt und in stark vereinfachter, schematischer Darstellung;

Fig. 9 eine weitere Ausführung der Gleitvorrichtung mit einer an der Oberseite der Gleitvorrichtung angeordneten Vorrichtung mit dem dieser zugeordneten erfindungsgemäßen Versteifungs- und/oder Dämpfungselement im Längsschnitt und in stark vereinfachter, schematischer Darstellung;

Fig. 10 eine andere Ausführung der Gleitvorrichtung mit einer an der Oberseite der Gleitvorrichtung angeordneten Vorrichtung mit dem dieser zugeordneten erfindungsgemäßen Versteifungs- und/oder Dämpfungselement im Längsschnitt und in stark vereinfachter, schematischer Darstellung;

Fig. 11 eine weitere Ausführung der Gleitvorrichtung mit einer an der Oberseite der Gleitvorrichtung angeordneten Vorrichtung mit dem dieser zugeordneten erfindungsgemäßen Versteifungs- und/oder Dämpfungselement im Längsschnitt und in stark vereinfachter, schematischer Darstellung.

[0032] Einführend sei festgehalten, daß in den unterschiedlich beschriebenen Ausführungsformen gleiche Teile mit gleichen Bezugszeichen bzw. gleichen Bauteilbezeichnungen versehen werden, wobei die in der gesamten Beschreibung enthaltenen Offenbarungen sinngemäß auf gleiche Teile mit gleichen Bezugszeichen bzw. gleichen Bauteilbezeichnungen übertragen werden können. Auch sind die in der Beschreibung gewählten Lageangaben, wie z.B. oben, unten, seitlich usw. auf die unmittelbar beschriebene sowie dargestellte Figur bezogen und sind bei einer Lageänderung sinngemäß auf die neue Lage zu übertragen. Weiters können auch Einzelmerkmale oder Merkmalskombinationen aus den gezeigten und beschriebenen unterschiedlichen Ausführungsbeispielen für sich eigenständige, erfinderische oder erfindungsgemäße Lösungen darstellen.

[0033] In den gemeinsam beschriebenen Fig. 1 und 2 ist eine erfindungsgemäß ausgebildete bzw. aufgebaute Gleitvorrichtung 1 in Draufsicht bzw. im Schnitt gezeigt. Diese Gleitvorrichtung 1 kann dabei vor allem in Abhängigkeit des gewählten Längen- und Breitenverhältnisses einen Schi 2 oder aber auch ein Snowboard oder eine Kufe etc. bilden. Bei einem Schi 2 ist gegenüber einem sogenannten Snowboard vor allem ein größeres Längen-Breitenverhältnis gegeben.

[0034] Eine in Draufsicht bzw. Gebrauchslage - gemäß Fig. 1 - sichtbare Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 ist bevorzugt profiliert bzw. konturiert ausgebildet. Eine Profilierung 4 erstreckt sich unterbrechungsfrei fast über

die gesamte Länge bis nahe den Endbereichen 5, 6 der Gleitvorrichtung 1. Gegebenenfalls kann die Profilierung 4 auch in einem Mittelbereich 7 der Gleitvorrichtung 1 bzw. in einem Bindungsmontagebereich 8 desselben auslaufen bzw. in den ebenflächigen Mittelbereich 7, welcher als Montageplattform für eine entsprechende Bindung dient, übergehen. Ausgehend von einem gegebenenfalls ebenflächigen, plateauartigen Mittelbereich 7 erstreckt sich die Profilierung 4 an der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 jedenfalls nahe bis zu den Endbereichen 5, 6. Die Profilierung 4 ist im Mittelbereich 7 bzw. in den an den Bindungsmontagebereich 8 anschließenden Zonen stärker ausgeprägt als in den Endbereichen 5, 6 der Gleitvorrichtung 1. Insbesondere läuft die Profilierung 4 mit zunehmender Nähe zu den beiden Endbereichen 5, 6 der Gleitvorrichtung 1 allmählich aus. D.h. die Profilierung 5 verflacht sich stetig bei Annäherung an die Endbereiche 5, 6 und geht schließlich in ebenflächige Endbereiche 5, 6 über. In den Endbereichen 5, 6 ist dann wenigstens eine sogenannte Schaufel der Gleitvorrichtung 1 ausgebildet.

[0035] Die Profilierung 4 an der Oberseite 3 ist durch wenigstens einen, bevorzugt zwei im wesentlichen parallel zueinander verlaufende wulstartige Stränge 9, 10 gebildet. Alternativ ist es auch möglich, drei oder mehr solcher in Längsrichtung der Gleitvorrichtung 1 verlaufender Stränge 9, 10 vorzusehen.

[0036] Zwischen zwei in Längsrichtung der Gleitvorrichtung 1 verlaufenden Strängen 9, 10 bildet sich eine mehr oder weniger ausgeprägte Vertiefung 11 aus. Die Basis bzw. die Talsohle der Vertiefung 11 kann dabei im Querschnitt im wesentlichen V- oder auch U-förmig, d.h. mit einem weitgehend abgeflachten, ebenflächigen Sohlenbereich ausgebildet sein. Anstelle einer gewölbeartigen Profilierung 4, welche quer zur Längsrichtung betrachtet wenigstens eine bogenförmige Erhebung an der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 ausbildet, ist es selbstverständlich auch möglich, andere Profileirangen 4 einzusetzen. So ist es z.B. auch möglich, die wulstartigen Stränge 9, 10 im Bereich des oberen Scheitelpunktes abzuflachen und dadurch im Querschnitt trapezförmige Stränge 9, 10 zu erhalten. Ebenso sind inverse Ausgestaltungen bezugnehmend auf die Vertiefung 11 bzw. auf die Stränge 9, 10 möglich, wobei dann im Mittelbereich der Gleitvorrichtung 1 ein wulstartiger Strang verläuft und beidseits des wulstartigen Stranges zwei rinnenförmige Vertiefungen in der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 ausgeprägt sind.

[0037] Im Verbundkörper der Gleitvorrichtung 1 ist wenigstens ein Verstärkungselement 12, 13 enthalten. Bevorzugt ist jedem Strang 9, 10 bzw. jeder Erhebung 14, 15 jeweils ein Verstärkungselement 12, 13 zugeordnet. Vorzugsweise sind die Verstärkungselemente 12, 13 gegebenenfalls vollständig in der Gleitvorrichtung 1 integriert, d.h. von den sonstigen Bauelementen der Gleitvorrichtung 1 allseitig umschlossen.

[0038] Gegebenenfalls ist es auch möglich, das oder die Verstärkungselemente 12, 13, beispielsweise im Mit-

telbereich 7 bzw. im Bindungsmontagebereich 8 oder aber in den Anschlußzonen des Bindungsmontagebereiches 8 oder in einem zwischen dem Mittelbereich 7 und den Endbereichen 5; 6 liegenden Bereich aus dem Verbundkörper bzw. Sandwichelement heraustreten zu lassen. Hierfür können die Verstärkungselemente 12, 13 nahe der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 verlaufen und mittels transparenten Teilbereichen in Art von Sichtfenstern 16 oder Aussparungen 17 an der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 zumindest teilweise eingesehen werden.

[0039] Eine Längserstreckung der Profilierung 4 auf der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 ist nur geringfügig größer als eine Längserstreckung der integrierten Verstärkungselemente 12, 13. D.h., eine Länge der Verstärkungselemente 12, 13 ist nur geringfügig kleiner bemessen als die Längserstreckung der Profilierung 4. Die Längenabmessungen der integrierten Verstärkungselemente 12, 13 sind also mitbestimmend für die Längserstreckung der Profilierung 4 an der Oberseite 3.

[0040] Bevorzugt erstrecken sich die Verstärkungselemente 12, 13 gegebenenfalls durchgängig zwischen einer vorderen Kontaktzone 18 und einer hinteren Kontaktzone 19 der Gleitvorrichtung 1.

[0041] Im kräfteneutralen Zustand bzw. im Ruhezustand ist die Gleitvorrichtung 1 zwischen dessen Auflagezonen 20, 21 bogenförmig nach oben gewölbt.

[0042] Aufgrund der sogenannten Vorspannung der Gleitvorrichtung 1 liegt dieses im unbelasteten Zustand bzw. lediglich unter Einfluß seines Eigengewichtes im Mittelbereich 7 nicht am Untergrund 22 auf. Dies wird durch die sogenannte Vorspannhöhe der Gleitvorrichtung 1 bewirkt, welche durch den größten Abstand zwischen einer Lauffläche 23 der Gleitvorrichtung 1 und einer ebenen Auflagefläche unter Einfluß des Eigengewichtes der Gleitvorrichtung 1 definiert ist.

[0043] In Fig. 2 ist ein möglicher Aufbau der erfindungsgemäßen Gleitvorrichtung 1 gezeigt. Aus dieser Querschnittsdarstellung sind insbesondere der Schichtaufbau und die Querschnittsformen der einzelnen Bauteile bzw. Elemente der Gleitvorrichtung 1 zu entnehmen.

[0044] Die äußeren Randzonen der Gleitvorrichtung 1 sind, wie an sich bekannt, durch eine die Oberseite 3 bildende Deckschicht 24 und einen die Lauffläche 23 ausbildenden Laufflächenbelag 25 gebildet. Die Deckschicht 24 bildet die Oberseite 3 und gegebenenfalls auch senkrecht auf die Lauffläche 23 ausgerichtete Längsseitenwände 26, 27 der Gleitvorrichtung 1 aus. Die Längsseitenwände 26 und 27 der Gleitvorrichtung 1 können, wie an sich bekannt, parallel oder konvex verlaufend ausgebildet sein. Stahlkanten 28, 29 stellen eine seitliche Begrenzung der Lauffläche 23 dar. Anstelle der zu einem Schalenbauteil geformten Deckschicht 24, welche aus einem einzigen Teil die Oberfläche und die Seitenwangen der Gleitvorrichtung 1 in Monocoque-Bauweise bildet, ist es selbstverständlich auch möglich, die Seitenwangen der Gleitvorrichtung 1 durch separate Elemente zu bilden.

[0045] Bevorzugt stützt sich die profilierte Deckschicht 24 mit deren beiden Längskanten jeweils auf einer Stahlkante 28; 29 oder auf einer dazwischenliegenden Lage aus hochfestem Material ab.

[0046] Zwischen der Deckschicht 24 und dem Laufflächenbelag 25 sind mehrere Lagen, insbesondere wenigstens ein dem Laufflächenbelag 25 nächstliegender Untergurt 30 und/oder wenigstens ein der Deckschicht 24 nächstliegender Obergurt 31 angeordnet. Der Untergurt 30 und/oder der Obergurt 31 bestehen aus einem hochfesten Werkstoff und sind bezugnehmend auf den Querschnitt der Gleitvorrichtung 1 nahe den Randzonen der Gleitvorrichtung 1 plaziert. Der Untergurt 30 und/oder der Obergurt 31 hat also u.a. durch seine räumliche Lage in der Gleitvorrichtung 1 wesentlichen Einfluß auf die Steifigkeit bzw. Flexibilität der Gleitvorrichtung 1.

[0047] Der Obergurt 31 ist mittels einer Füll- bzw. Kleberschicht 32 mit der Deckschicht 24 adhäsiv verbunden. Gleichfalls sind die einander zugewandten Flachseiten des Untergurtes 30 und des Laufflächenbelages 25 über eine Füll- bzw. Kleberschicht 32 adhäsiv miteinander verbunden. Der Untergurt 30 kann sich dabei, wie schematisch dargestellt, zwischen der Gleitvorrichtung 1 integrierten Verankerungsfortsätzen 33, 34 der Stahlkanten 28, 29 erstrecken. Alternativ dazu ist es auch möglich, daß sich der im wesentlichen als bandartiges, flaches Bauteil ausgebildete Untergurt 30 über die Verankerungsfortsätze 33, 34 hinweg erstreckt und mit den Längsseitenwänden 26, 27 der Gleitvorrichtung 1 bündig abschließt.

[0048] Im Gegensatz zum weitgehend ebenflächig ausgebildeten Untergurt 30 ist der Obergurt 31 bevorzugt profiliert ausgebildet. Bevorzugt ist der Obergurt 31 derart geformt, daß dieser wenigstens eine, bevorzugt zwei in dessen Längsrichtung verlaufende Erhebungen 14, 15 mit einer dazwischenliegenden Vertiefung 11 ausbildet. Im Querschnitt ist also der beispielsweise aus einem flachen Werkstück entsprechend geformte Obergurt 31 wellenförmig ausgebildet. Diese auf den Querschnitt bezogene Wellenform mit bevorzugt zwei Erhebungen 14, 15 und der dazwischenliegenden Vertiefung 11 ist dabei derart bemessen, daß untere Längskanten 35 bis 37 des geformten Obergurtes 31 in einer Distanz 38 zu den Stahlkanten 28, 29 bzw. zum Untergurt 30 angeordnet werden können. Durch diese Distanz 38 wird vermieden, daß der profilierte Obergurt 31 auf den Stahlkanten 28, 29 oder auf dem Untergurt 30 aufliegt.

[0049] Diese Distanz 38 wird primär durch wenigstens einen Kernbauteil 39 der Gleitvorrichtung 1 bestimmt. Diese Distanz 38 wird auch bei Krafteinwirkung auf die Oberseite 3 und/oder auf die Lauffläche 23 bis auf relativ kleine zugelassene Komprimierungswege der Gleitvorrichtung 1 weitgehend konstant gehalten. Das Kernbauteil 39 befindet sich zwischen den tragenden Gurten, insbesondere zwischen dem Untergurt 30 und dem Obergurt 31. Der Kernbauteil 39 distanziert also den Untergurt 30 vom Obergurt 31 und bildet zusammen mit den sonstigen Lagen der gesamten Gleitvorrichtung 1 mittels da-

zwischenliegender Füll- bzw. Kleberschichten 32 ein einstückiges Verbund- bzw. Sandwichelement.

[0050] Der um die Verstärkungselemente 12, 13 verbleibende Freiraum zwischen Unter- und Obergurt 30, 31 ist mit einem Füllstoff 40, bevorzugt durch einen Kunststoff poriger Struktur, ausgefüllt. Der Füllstoff 40 hat bevorzugt auch adhäsive Wirkung, sodaß dieser an den angrenzenden Bauelementen haften bleibt und dadurch den zusammenhängenden, einstückigen Aufbau der mehrteiligen Gleitvorrichtung 1 sicherstellt.

[0051] Der Füllstoff 40 kann auch einen Schaumstoffkern 41 für die Gleitvorrichtung 1 bilden. Die Verstärkungselemente 12, 13 und der Füllstoff 40 bzw. der Schaumstoffkern 41 bilden das Kernbauteil 39. Die Verstärkungselemente 12, 13 können im Füllstoff 40 bzw. im Schaumstoffkern 41 eingebettet sein. Die geringe Elastizität bzw. Flexibilität des Füllstoffes 40 bzw. des Schaumstoffkerns 41 ist derart gewählt, daß dieser bei der maximal auftretenden Verformung der Gleitvorrichtung 1 nicht zu Bruch geht und Rißbildungen ausgeschlossen sind.

[0052] Das oder die bevorzugt im Scheitelpunkt des im annähernd kongruent geformten Teilbereiches des Obergurtes 31 angeordneten Verstärkungselemente 12; 13 werden bevorzugt durch ein oder mehrere sich zumindest bereichsweise überdeckende Hohlprofile 42, 43 und zumindest eine mit Füllkörpern 44 befüllte Aufnahmekammer 45 und wenigstens einem diesem luftdicht bzw. vakuumdicht umschließenden Hüllelement 46 gebildet. Bevorzugt weisen die Hohlprofile 42, 43 unterschiedliche Querschnittsabmessungen auf, sodaß das Hohlprofil 42 von dem Hohlprofil 43 zumindest bereichsweise umhüllt bzw. umfaßt wird. Das Hüllelement 46 kann beispielsweise durch eine elastische rückstellende und verformbare Schichte 47 bzw. Folie gebildet werden. Für die Hohlprofile 42; 43 können alle aus dem Stand der Technik bekannten Materialien, wie beispielsweise Kunststoffe oder metallische Werkstoffe, verwendet werden. Bevorzugt weist das gegebenenfalls aus einem metallischen Werkstoff bestehende Hohlprofil 43 an einer dem Hüllelement 46 zugewandten Innenseite 48 oder das Hohlprofil 42 an einer dem Hohlprofil 43 zugewandten Oberfläche eine elastische Schichte 49 auf. Die Hohlprofile 42, 43 umgrenzen ein oder mehrere zwischen diesen angeordnete Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente 50, welche sich beispielsweise über einen großen Teil der Länge der Gleitvorrichtung 1 erstrecken.

[0053] Natürlich besteht auch die Möglichkeit, in Längserstreckung und/oder in einer quer dazu verlaufenden Richtung der Gleitvorrichtung 1 zwischen der Vertiefung 11 und der Längsseitenwand 26 oder der Längsseitenwand 27 mehrere übereinander und/oder hintereinander und/oder nebeneinander und/oder übereinander angeordnete Verstärkungselemente 12; 13 im Schaumstoffkern 41 anzuordnen. Im gezeigten Ausführungsbeispiel sind beispielsweise rohrförmige Hohlprofile 42, 43 vorgesehen, die in einer zu ihrer Längserstreckung senkrechten Ebene einen kreisrunden Querschnitt aufwei-

sen. Bezugnehmend auf einzelne Querschnittsebenen in Längsrichtung der Gleitvorrichtung 1 sind als die jeweiligen Querschnittsformen und/oder die Querschnittsabmessungen der integrierten Verstärkungselemente 12; 13 an die jeweiligen Querschnittsformen bzw. an die Profilierung 4 der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 in den einzelnen Längsabschnitten zumindest annähernd angepaßt. Die im Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 angeordneten Füllkörper 44 bilden bei einer Veränderung des Druckniveaus in der Aufnahmekammer 45 des Hüllelementes 46 ein reversibles, zwischen einem ersten Zustand, in dem es die Form eines Kreisringquerschnittes annimmt, wie in diesem Ausführungsbeispiel dargestellt, und einem zweiten Zustand durch bedarfsweise Absenkung eines Innendruckes im Hüllelement 46 unter einen Umgebungsdruck - Evakuierung - stellbares Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 aus, das in seinem evakuierten Zustand zumindest bereichsweise mit dem Verstärkungselement 12; 13 ein formschlüssiges kraft- und/oder momentenübertragendes Übertragungselement ausbildet. Dies ermöglicht eine Anhebung der Steifigkeit bzw. des Verformungswiderstandes der Gleitvorrichtung 1 in einzelnen Teilbereichen oder über weite Bereiche. Eine in der Aufnahmekammer 45 des Hüllelementes 46 vorragende Be- und/oder Entlüftungsbohrung 51 ist mit einer abnehmbaren oder an der Gleitvorrichtung 1 fixierten, aber nicht dargestellten Evakuierereinrichtung 52 strömungsverbunden, welche das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 über eine gegebenenfalls manuell betätigbare Vakuumpumpe druckbeaufschlagt, wobei diese die vorhandene Luft in der Aufnahmekammer 45 abpumpt und den Druck in dieser gegenüber dem Umgebungsdruck absenkt. Die gegebenenfalls eine Elastizität aufweisenden Füllkörper 44 werden durch die Druckbeaufschlagung aufeinander zubewegt und gegeneinander abgestützt und bilden dadurch ein formstabiles Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50. Durch die Evakuierung der Aufnahmekammer 45 des Hüllelementes 46 ergibt sich eine geringfügige Verkleinerung der Querschnittsabmessungen des im wesentlichen einen Kreisringquerschnitt bildenden Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50, wodurch ein zwischen der dem Hohlprofil 43 zugewandten Außenseite der Schichte 47 bzw. Folie des Hüllelementes 46 eine Differenz bzw. ein Hohlraum zwischen der Schichte 47 und der Innenseite 48 des Hohlprofils 43 gebildet wird, welcher von einer am Hohlprofil 43 angeordneten elastisch rückstellbaren Schichte 49 ausgefüllt wird und dadurch eine gegenseitige Abstützung zwischen den einzelnen Bauelementen erreicht wird. Durch die Anordnung eines manuell betätigbaren Rückströmventiles 53 ist der starre bzw. formstabile Zustand durch Belüftung, daher bei einer Druckanpassung zwischen der Aufnahmekammer 45 und dem Umgebungsdruck, der Aufnahmekammer 45 des Hüllelementes 46 mit der Evakuierereinrichtung 52 aufhebbar. Eine Strömungsverbindung zwischen der Aufnahmekammer 45 und z.B. einer Vakuumpumpe ist über eine Versorgungsleitung 54

realisiert. Das zwischen der Unterseite des Obergurtes 31 und an der Oberseite des Untergurtes 30 gegebenenfalls direkt angrenzende, von diesen positioniert gehaltene Verstärkungselement 12 bildet mit der Länge des Verstärkungselementes 12; 13 an der Oberseite und/

oder Unterseite einen linienförmigen Reibschluß, wodurch keine zusätzlichen Positionierelemente für die Fixierung der Verstärkungselemente 12; 13 während des Einschäumverfahrens, daher bei der Injektion des Füllstoffes 40 für den Schaumstoffkern 41 erforderlich ist.

[0054] Die in der Aufnahmekammer 45 des Hüllelementes 46 angeordneten Füllkörper 44 werden beispielsweise aus Hartstoffen, wie Kunststoffe aus Polystyrol etc., oder durch einen offenzelligen Kunststoffschäum gebildet. Bevorzugt werden die Füllkörper 44 durch einen Volumskörper, insbesondere in Form einer Kugel oder eines Zylinders etc., gebildet. Natürlich können die Füllkörper 44 auch aus einem Recyclingprodukt hergestellt werden. Zweckmäßig weisen die Füllkörper 44 einen Kern und einen diesen umgebenden Mantel auf, wobei der Kern eine höhere Festigkeit bzw. eine geringere Elastizität aufweist, als ein diesen zumindest bereichsweise umhüllender Mantel. Insbesondere ist der Kern mit einem elastisch rückstellbar verformbaren Material beschichtet. Natürlich können alle anderen, bereits aus dem Stand der Technik bekannten Ausbildungen der Füllkörper für die Befüllung des Hüllelementes 46 des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50 verwendet werden.

[0055] Das Hüllelement 46 kann mehrere Folienlagen aufweisen, die in einem umlaufenden Randbereich vakuumdicht miteinander verbunden sind und die Aufnahmekammer 45 umschließen bzw. diese bilden.

[0056] In einem ersten Zustand, in dem in der Aufnahmekammer 45 Umgebungsdruck vorherrscht, können Belastungen, wie diese während des Fahrens auftreten, von dem Dämpfungselement 50 zum Teil aufgenommen bzw. absorbiert werden, wobei diese ab einem bestimm- baren Grad der Belastung auf das innestliegende Hohlprofil 42 übertragen. Dadurch wird im ersten Zustand ein mit einer Dämpfungs- bzw. Verformungseigenschaft ausgebildetes Dämpfungselement 50 gebildet und ermöglicht dadurch ein weiches Fahrverhalten. In dem ersten Zustand - Ausgangszustand - grenzt die Schichte 47 des Hüllelementes 46 an die Innenseite 48 des Hohlprofils 43 oder an der Oberfläche des Hohlprofils 42 an bzw. liegt an dieser zumindest bereichsweise auf, wodurch die einen elastischen Anteil aufweisenden Füllkörper 44 im Belastungsfall eine Relativbewegung zwischen dem Hohlprofil 43 und dem Hohlprofil 42 zulassen und während der Fahrt ein großer bzw. der ganze Anteil an Energie, von den Füllkörpern 44 aufgenommen wird und damit eine Dämpfungseigenschaft und ein weiches Fahrverhalten ermöglicht wird. Durch das Anlegen eines Unterdruckes wird durch das Absaugen der Luft in der Aufnahmekammer 45 ein gegenseitiges Abstützen der Füllkörper 44 bewirkt und bildet dadurch ein mit einem höheren Verformungswiderstand ausgebildetes Verstei-

fungselement 50 aus. Dadurch wird im zweiten Zustand eine Relativbewegung in Längsrichtung der Gleitvorrichtung 1 zwischen den Hohlprofilen 42 und 43 unterbunden und gewissermaßen eine formschlüssige Verbindung zwischen diesen gebildet, die die Belastungen bzw. Kräfte, wie sie während der Fahrt auftreten, über den gesamten Querschnitt gleichmäßig verteilen und dadurch eine hohen Verformungswiderstand ausbildende Gleitvorrichtung 1 ausbilden.

[0057] Eine andere, nicht weiters dargestellte Ausführungsvariante besteht darin, daß das Verstärkungselement 12; 13 zu zumindest einer Unterseite oder Oberseite des Obergurtes 31 oder Untergurtes 30 distanziert angeordnet ist und zumindest bereichsweise über zusätzliche Mittel mit dem Untergurt 30 oder Obergurt 31 positioniert gehalten ist. Dadurch wird ein unzulässiges Verrutschen der Verstärkungselemente 12; 13 während der Herstellung des Schaumstoffkerns 41 vermieden.

[0058] Wie in der Fig. 2 strichliert dargestellt, kann der Gleitvorrichtung 1 auf jeder Erhebung 14 oder 15 und/oder in der Vertiefung 11 der Oberseite 3 zumindest ein Verstärkungselement 12 oder 13 zugeordnet werden.

[0059] In Fig. 3 ist eine andere Ausführungsvariante für den Aufbau einer Gleitvorrichtung 1 mit dem erfindungsgemäßen Verstärkungselement 12; 13 bzw. Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 dargestellt, wobei für vorhergehend bereits beschriebene Teile gleiche Bezugszeichen verwendet wurden und vorstehende Erläuterungen sinngemäß auf gleiche Teile mit gleichen Bezugszeichen übertragen werden können.

[0060] Dabei erstrecken sich die oberen der Lauffläche 23 gegenüberliegenden Bauelemente der Gleitvorrichtung 1 im Gegensatz zur vorherigen Ausführung nicht schalenartig über den Kernbauteil 39, sondern ist ein verhältnismäßig schmaler Teilbereich des Füllstoffes 40 bzw. des Schaumstoffkerns 41 an den Längsseitenwänden 26, 27 der Gleitvorrichtung 1 einsehbar. Insbesondere sind die oberen Bauelemente der Gleitvorrichtung 1 an ihrem den Stahlkanten 28, 29 zugewandten Längskanten flanschartig abgewinkelt ausgebildet, sodaß die Schmalseiten dieser Bauelemente einen Teilbereich der Längsseitenflächen ausbilden. Hierbei können Verstärkungselemente 12; 13 im Kernbauteil 39 zwischen der Vertiefung 11 und der Längsseitenwand 26 und/oder der Längsseitenwand 27 und/oder im Bereich der Vertiefung 11 an der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1, wie nicht weiters dargestellt, angeordnet werden. Diese im Querschnitt elliptischen Verstärkungselemente 12; 13 und Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente 50 sind flachliegend in der Gleitvorrichtung 1 integriert und/oder auf der Gleitvorrichtung 1 aufgebaut. Bevorzugt erstreckt sich das einen kreisrunden Querschnitt aufweisende Hohlprofil 42 über einen großen Teil der Länge der Gleitvorrichtung 1, das zumindest bereichsweise in Längserstreckung des Hohlprofils 43 in einem oder mehreren Teilabschnitten der Gleitvorrichtung 1, wie beispielsweise zwischen dem Mittelbereich 7 und einem der Endbereiche 5 und/oder 6 (in Fig. 3 nicht dargestellt), angeord-

net ist. Das außenliegende und zumindest bereichsweise sich mit dem Hohlprofil 42 überdeckende Hohlprofil 43 weist in der gleichen Querschnittsebene einen elliptischen bzw. ovalen Querschnitt auf, deren eine die Spitzenbereiche des ovalen Hohlprofils 43 verbindende Gerade im wesentlichen parallel zur Lauffläche 23 der Gleitvorrichtung 1 ausgerichtet ist. Die Querschnittsabmessungen des innenliegenden Hohlprofils 42 ist gegenüber den Querschnittsabmessungen des dieses zumindest bereichsweise umgrenzenden Hohlprofils 43 wesentlich kleiner ausgeführt, sodaß das innere Hohlprofil 42 im Querschnitt vollständig aufgenommen und allumfassend im Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 eingebettet ist. Das Verstärkungselement 12; 13 kann an die Unterseite des Obergurtes 31 und/oder an der Oberseite des Untergurtes 30 angrenzen, wie in diesem Ausführungsbeispiel dargestellt.

[0061] Anstelle einer elliptischen Querschnittsform ist es - wie in strichlierten Linien angedeutet - auch möglich, das äußere Hohlprofil 43 im Querschnitt halbkreisförmig bzw. portalförmig auszubilden, wobei der gekrümmte Teilbereich dem annähernd kongruent geformten Obergurt 31 und der weitgehend ebenflächige Basisteil dem weitgehend ebenflächigen Untergurt 30 zugewandt ist. Der Vorteil der elliptischen bzw. halbkreisartigen Querschnittsform des Hohlprofils 43 oder gegebenenfalls des Hohlprofils 42 liegt darin, daß dieses über einen großen Umfangsbereich der wellenförmigen Kontur des Obergurtes bzw. der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 angepaßt werden kann. Dadurch wird im evakuierten Zustand der Aufnahmekammer 45 im Hüllelement 46 ein weitläufiger Formschluß zwischen dem Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 und den Hohlprofilen 42, 43 erzielt und kann dadurch der Gleitgeräteaufbau höheren Scherkräften, Zugkräften, Biegekräften bzw. Verdrehungen standhalten bzw. diese aufnehmen.

[0062] Bevorzugt wird zumindest eines der Hohlprofile 42; 43, insbesondere das Hohlprofil 43, aus elastisch rückstellbar verformbaren Kunststoffen gefertigt, sodaß ein zwischen diesem und dem Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 im evakuierten Zustand gebildeter Hohlraum ausgeformt wird. Die zwischen den Hohlprofilen 42 und 43 angeordnete, das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 luftdicht umschließende Hüllelement 46 bzw. die Schichte 47 grenzt im ersten Zustand - Ausgangszustand - an die Innenseite 48 des Hohlprofils 43 an. Eine der Innenseite 48 zugewandte Oberfläche des Hohlprofils 42 bildet einen Teil des Hüllelementes 46 des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50. Natürlich kann auch ein Teil des Hüllelementes 46 von der Innenseite 48 bzw. Oberfläche des Hohlprofils 42 ausgebildet werden, oder das Hüllelement 46 wird durch eine allseitig umschlossene Schichte 47 bzw. Folien gebildet, das als solches ein eigenständiges Bauelement bildet, welches gegebenenfalls zwischen den Hohlprofilen 12; 13 oder direkt im Kernbauteil 39 angeordnet ist.

[0063] Eine andere, nicht weiters dargestellte Ausführungs-

ungsvariante besteht darin, daß die einen elliptischen bzw. ovalen Querschnitt aufweisenden Hohlprofile 42, 43 bezugnehmend auf deren Querschnittsform hochkant im Verbundkörper der Gleitvorrichtung 1 integriert sind. Insbesondere verläuft eine die Spitzenbereiche des ovalen Hohlprofils 42, 43 verbindende Gerade im wesentlichen senkrecht zur Lauffläche 23 der Gleitvorrichtung 1. Das oder die das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 aufweisende Verstärkungselemente 12; 13 können beispielsweise an die Unterseite des Obergurtes 31 und/oder an die Oberseite des Untergurtes 30 angrenzen und/oder distanziert zu diesen angeordnet werden. Die Evakuierung der Aufnahmekammer 45 erfolgt über eine vom Hohlprofil 42 ausgebildete Versorgungsleitung 54 und der Be- und/oder Entlüftungsbohrung 51, wodurch kein zusätzlicher Aufwand für die Anbringung von Versorgungsleitungen 54 für die Anbringung des Unterdruckes in der Aufnahmekammer 45 erforderlich sind. Die Hohlprofile 42 und/oder 43 können natürlich alle beliebigen Querschnittsformen aufweisen.

[0064] Das im evakuierten Zustand gebildete formstabile Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 bildet mit den Hohlprofilen 42, 43 eine formschlüssige Verbindung, welche einen hohen Verformungswiderstand aufweisen und daher insbesondere Zug- und/oder Druck- und/oder Scherkräften etc. ausgesetzt werden kann.

[0065] Der Vorteil dieser Ausführung liegt vor allem darin, daß zwischen den einander zugewandten Oberflächen des Hohlprofils 42 und der Innenseite des Hohlprofils 43 eine große kräfte- und/oder momentenübertragende Angriffsfläche gebildet wird.

[0066] Für die Hohlprofile 42, 43 können alle aus dem Stand der Technik bekannten Materialien, wie z.B. Kunststoffe, glasfaserverstärkte Kunststoffe, Verbundkunststoffe oder metallische Werkstoffe, insbesondere Aluminium, Titan oder entsprechende Metallegierungen verwendet werden.

[0067] Selbstverständlich können die Versorgungsleitungen 54 in Längs- und/oder in einer quer dazu verlaufenden Richtung, die übereinander und/oder hintereinander und/oder parallel zueinander verlaufenden Verstärkungselemente 12; 13 bzw. die Aufnahmekammern 45 der Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente 50 zu einer von außen zugänglichen Anschlußleitung zusammengeführt werden.

[0068] Eine andere, nicht weiters dargestellte Ausführungsvariante besteht darin, daß das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 in einem Hohlprofil 42 oder Hohlprofil 43 angeordnet ist, dessen Aufnahmekammer 45 die Füllkörper 44 aufnimmt, wobei an die Innenfläche des Hohlprofils 42 oder der Innenseite 48 bzw. Innenfläche das bedarfsweise evakuierbare Hüllelement 46 bzw. die Aufnahmekammer 45 im Ausgangszustand an diese angrenzt. Natürlich kann bei Verwendung eines metallischen Werkstoffes die Innenfläche oder die dieser abgewandte äußere Oberfläche des Hohlprofils 42 mit einem elastisch rückstellbaren Material beschichtet werden.

[0069] In den gemeinsam beschriebenen Fig. 4 und 5 ist die Gleitvorrichtung 1 in verschiedenen Ansichten und in stark vereinfachter, schematischer Darstellung gezeigt. Wie in der Fig. 4 schematisch dargestellt, ist die Gleitvorrichtung 1 mit zumindest einem Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 bevorzugt mit zwei zum Mittelbereich 7 benachbart miteinander verbundenen Aufnahmekammern 45 ausgestattet. Dabei erstreckt sich das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 über zumindest einen Teil der Länge und/oder Breite der Gleitvorrichtung 1. Das vom Verstärkungselement 12; 13 ausgebildete flächige Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 wird bevorzugt in einem dem Obergurt 31 nähergelegenen Bereich im Kernbauteil 39 angeordnet. Die dem Obergurt 31 benachbarte Oberseite des Hüllelementes 46 verläuft bevorzugt parallel zu dem annähernd kongruent geformten Obergurt 31, und der diesem gegenüberliegend angeordnete Basisteil verläuft im wesentlichen parallel zu dem weitgehend ebenflächigen Untergurt 30. Bevorzugt ist das zu dem Untergurt 30 distanziert angeordnete Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 in der oberen Hälfte einer halben Dicke 55 der Gleitvorrichtung 1 zugeordnet. Das mit dem Füllkörper 44 befüllte Hüllelement 46 wird bevorzugt durch eine elastisch rückstellbar verformbare Folie gebildet, die die Füllkörper 44 allseitig umschließen. Die von dem Hüllelement 46 allseitig umschlossene Aufnahmekammer 45 des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50 ist mit der beispielsweise auf der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 angeordneten Evakuierereinrichtung 52 (nicht dargestellt) strömungsverbunden. Diese wird beispielsweise durch eine manuell betätigbare Vakuumpumpe gebildet, die bei deren Betätigung die in der Aufnahmekammer 45 des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50 vorhandene Luft abpumpt bzw. absaugt und damit den in der Aufnahmekammer 45 vorhandenen Innendruck auf einen Druck absenkt, der geringer ist als der Umgebungsdruck. Durch die Anordnung eines manuell betätigbaren Rückströmventiles 53 in der Evakuierereinrichtung 52 ist dieser evakuierte Zustand des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50 durch Belüftung der Aufnahmekammer 45 aufhebbar. Die Strömungsverbindung zwischen der Evakuierereinrichtung 52 und der Aufnahmekammer 45 ist, wie in diesem Ausführungsbeispiel dargestellt, über eine zentrale Be- und/oder Entlüftungsbohrung 51 und der Versorgungsleitung 54 gegeben. Natürlich besteht auch die Möglichkeit, daß in einer quer zur Längserstreckung der Gleitvorrichtung 1 gegenüberliegend angeordneten, durch Stege getrennte Aufnahmekammern 45 gebildet werden, die gegebenenfalls jeweils über zumindest eine Be- und/oder Entlüftungsbohrung 51 versorgt werden. Natürlich können die Aufnahmekammern 45 auch durch bereichsweise angeordnete Schweißstellen hergestellt werden.

[0070] Eine andere Ausführungsvariante besteht darin, daß in der Aufnahmekammer 45 des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50 zumindest ein einen Verformungswiderstand erhöhendes Hohlprofil 42 ange-

ordnet ist, das einerseits ein Verstärkungselement und andererseits den Strömungskanal für die Strömungsverbindung zwischen der Evakuierereinrichtung 52 und der Aufnahmekammer 45 ausbildet. Natürlich kann das Hüllelement 46 auch von einem ein- oder mehrteiligen Hohlprofil 46, wie nicht weiters dargestellt, zumindest bereichsweise umgeben sein, gegen das sich das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 im Ausgangszustand abstützt. Selbstverständlich besteht auch die Möglichkeit, daß das Hüllelement 46 mehrschichtig aufgebaut ist und daß zumindest eine in Richtung des Kernbauteils 39 weisende Schicht elastisch verformbar ist, die einen im evakuierten Zustand sich ergebenden Hohlraum zwischen dem Hüllelement 46 und dem Kernbauteil 39 ausfüllt, wodurch die einzelnen Bauelemente unmittelbar aneinander angrenzen und wiederum ein formschlüssiges Versteifungselement 50 ausbilden.

[0071] Es sei darauf hingewiesen, daß bei allen Ausführungsvarianten der beim evakuierten Zustand gebildete Abstand zwischen dem Hüllelement 46 und dem Kernbauteil 39 oder Hohlprofil 42; 43 im wesentlichen nur durch wenige Zehntel Millimeter gebildet wird.

[0072] Eine andere, nicht weiters dargestellte Ausbildung einer Gleitvorrichtung 1, insbesondere eines Snowboardes, besteht darin, daß dieses in der Deckschicht 24 oder zwischen der Deckschicht 24 und einem Laufflächenbelag 25 zumindest ein in Längserstreckung und in einer dazu querenden Richtung, Verstärkungselemente 12, 13 oder ein Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 ausbildet. Bevorzugt werden quer zur Längsrichtung des Snowboardes mehrere voneinander distanzierte Verstärkungselemente 12 angeordnet. Das in Längsrichtung ausgerichtete Verstärkungselement 13 kann in der gleichen und/oder in einer darüber- und/oder darunterliegenden Querschnittsebene, wie das Verstärkungselement 12, angebracht werden. Das gegebenenfalls das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 aufweisende Verstärkungselement 12; 13 ist ebenfalls über eine Evakuierereinrichtung 52 und Versorgungsleitungen 54 betätigbar, deren Aufnahmekammern 45 bedarfsweise evakuiert werden. Die Funktion der Betätigung wurde bereits zuvor ausführlich beschrieben.

[0073] Besonders vorteilhaft bei dieser Ausbildung ist, daß durch die Vielzahl von quer zur Längserstreckung des Snowboardes, Schis oder dgl. angeordneten Verstärkungselementen 12 partiell unterschiedliche Härtegrade bzw. Verformungswiderstände eingestellt werden können, da in jeder Aufnahmekammer 45 des Hüllelementes 46 gegebenenfalls unterschiedliche Füllkörper 44 eingebracht werden können.

[0074] Die die Aufnahmekammer 45 gegebenenfalls in mehrere Teilkammern trennenden Stege können beispielsweise im Bereich einer halben Breite, gemessen quer zur Längserstreckung der Gleitvorrichtung 1, des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50 angeordnet sein.

[0075] Wie der Fig. 4 zu entnehmen, erstreckt sich das Hohlprofil 42 über zumindest einen Teil der Länge der

Gleitvorrichtung 1 oder zwischen zwei oder mehreren hintereinander angeordneten Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente 50. Eine vorteilhafte Ausbildung liegt vor allem in der Anordnung zumindest eines mit einer Breite und einer Länge ausgebildeten flächigen Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50, das sich über zumindest einen Teil der Länge und Breite der Gleitvorrichtung 1 erstreckt. .

[0076] Natürlich können auch mehrere flächigen Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente 50 übereinander angeordnet werden. Dieses bevorzugt quaderförmige Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 wird bevorzugt einstückig aus einer rückstellbar verformbaren Folie bzw. Schichte 49 gefertigt, wobei das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 in Längsrichtung dessen und/oder in einer dazu querenden und/oder in einer dazu senkrechten Richtung, daher in Richtung der Dicke 55 der Gleitvorrichtung 1, mehrere über Trennstege voneinander getrennte Teilkammern ausbildet. Das gegebenenfalls mehrere Lagen 56 und 57 aufweisende Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 ist mit jeweils einem vom Hüllelement 46 allseitig umschlossenen Aufnahmekammer 45 gebildet, deren Aufnahmekammern 45 mit gleiche und/oder unterschiedliche Eigenschaften aufweisenden Füllkörpern 44 befüllt werden können. Natürlich kann das Füllelement 46 auch durch mehrere unterschiedliche Elastizitäten aufweisende Schichten gebildet werden. Eine Lage 56 und/oder 57 kann natürlich auch mehrere Aufnahmekammern 45 aufweisen.

[0077] Selbstverständlich ist es ebenfalls möglich, die luftdichten Hüllelemente 46 zueinander zu distanzieren, sodaß im Kernbauteil 39 mehrere voneinander distanzierte Hüllelemente 46, die bedarfsweise bei Absenken eines Innendruckes im Hüllelement 46 unter einem Umgebungsdruck mehrere getrennte formstabile Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente 50 bilden.

[0078] Dabei sind die voneinander getrennten Hüllelemente 46 gegebenenfalls durch zwei voneinander getrennte Versorgungsleitungen 54 mit der Evakuierereinrichtung 52 strömungsverbunden, über welche die Aufnahmekammer 45 der Hüllelemente 46 evakuiert bzw. mit Unterdruck oder Umgebungsdruck beaufschlagt werden kann. Eine Variierung der Verformungssteifigkeit der Gleitvorrichtung 1, insbesondere in der Biege-, Druck-, Verdrehsteifigkeit etc., ist einerseits durch die Höhe des anzulegenden Unterdruckes, durch die Ausbildung bzw. Eigenschaften der Füllkörper 44 beeinflussbar, sodaß für unterschiedliche Anwendungsbereiche bzw. Einsatzbedingungen unterschiedliche Fahreigenschaften, insbesondere Härtegrade und/oder Verformungseigenschaften, durch die Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente 50 einstellbar sind.

[0079] In Fig. 6 ist eine weitere mögliche Ausbildung der erfindungsgemäßen Gleitvorrichtung 1 gezeigt. Aus dieser Querschnittsdarstellung sind insbesondere der Schichtaufbau und die Querschnittsformen der einzelnen Bauelemente bzw. Elemente der Gleitvorrichtung 1 zu entnehmen.

[0080] Die äußeren Randzonen der Gleitvorrichtung 1 sind, wie an sich bekannt, durch eine die Oberseite 3 bildende Deckschicht 24 und einer dieser gegenüberliegend angeordneten Lauffläche 23, die den Laufflächenbelag 25 bildet, gebildet. Die etwa ebenflächige Deckschicht 24 bildet die Oberseite 3 und gegebenenfalls auch die senkrecht auf der Lauffläche 23 ausgerichteten Längsseitenflächen 26 und 27 der Gleitvorrichtung 1 aus. Stahlkanten 28, 29 stellen eine seitliche Begrenzung der Lauffläche 23 dar. Zwischen der Deckschicht 24 und dem Laufflächenbelag 25 sind mehrere Lagen bzw. Einlageelemente bzw. Schichten, insbesondere wenigstens ein im Laufflächenbelag 25 nächstgelegener Untergurt 30 und/oder wenigstens ein der Deckschicht 24 nächstgelegener Obergurt 31 angeordnet, die jeweils über eine Füll- bzw. Kleberschicht 32 mit dieser verbunden ist. Zwischen dem Obergurt 31 und dem Untergurt 30 werden bevorzugt weitere Schichten 58, 59 ausgebildet, die im wesentlichen den Kernbauteil 39 ausbilden. Der Kernbauteil 39 besteht aus einer Mehrzahl von schematisch angedeuteten, miteinander verklebten und verpreßten Leisten 60 aus Holz. Die einzelnen Leisten 60 sind über Füll- bzw. Kleberschichten 32 bzw. Leimschichten oder Kunstharzen miteinander verbunden. Selbstverständlich ist es auch möglich, daß der Kernbauteil 39 aus einem Sandwichbauteil, beispielsweise bestehend aus verschiedenartigen Kunststoffschäumen oder einer entsprechenden Aluminiumkonstruktion oder dgl., bestehen kann.

[0081] Der Obergurt 31 weist in Richtung der Längserstreckung der Gleitvorrichtung 1 und in Richtung der Lauffläche 23 wenigstens eine, bevorzugt mehrere quer zur Längsrichtung der Gleitvorrichtung 1 voneinander beabstandete, im Querschnitt etwa trapezförmige Fortsätze 61 auf, die jeweils in eine von der Schichte 58 oder 59 ausgebildete, in Richtung der Lauffläche 23 ausgerichtete Rücksetzung 62 vorragt. Natürlich können die Fortsätze 61 und die Rücksetzungen 62 alle beliebigen Querschnittsformen, wie beispielsweise rechteckförmige, dreieckförmige etc. Querschnittsformen aufweisen. Die Schichte 58 kann aus allen aus dem Stand der Technik bekannten Materialien, wie beispielsweise Kunststoffe, glasfaserverstärkte Kunststoffe, Verbundkunststoffe oder metallische Kunststoffe, insbesondere Aluminium, Titan oder entsprechende Metallegierungen oder Gewirke, oder Gewebe gebildet werden. Selbstverständlich ist es auch möglich, daß zwischen dem Obergurt 31 und den Schichten 58, 59 nur ein Fortsatz 61 und eine mit diesem korrespondierende Rücksetzung 62 angeordnet ist. Ein senkrecht zwischen den Seitenflanken bemessener Abstand 63 des Obergurtes 31 und der Schichte 58 dient der Aufnahme zumindest eines zwischen diesen angeordneten Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50, wobei die dem Obergurt 31 zugewandte Oberfläche der Schichte 58 oder die der Deckschicht 24 abgewandte Oberfläche des Obergurtes 31 einen Teil des die Aufnahmekammer 45 umgrenzenden vakuumdichten Hüllelementes 46 bildet.

[0082] In diese Aufnahmekammer 45 ragt wenigstens eine, wie nicht weiters dargestellt wurde, Be- und/oder Entlüftungsbohrung 51 bzw. Versorgungsleitung 54 vor, die mit der Evakuiereinrichtung 52 strömungsverbunden ist.

[0083] Wie der Fig. 6 weiters zu entnehmen, ist der zweite evakuierte Zustand schematisch und stark vereinfacht dargestellt. Der im evakuierten Zustand gebildete, stark vergrößert dargestellte Hohlraum zwischen dem Hüllelement 46 und der Oberfläche des Obergurtes 31 wird beispielsweise durch eine Beschichtung des Obergurtes 31 oder durch eine eigenständige, elastisch rückstellbar verformbare Lage gefüllt, sodaß zwischen dem Obergurt 31 und der Lage 58 ein formschlüssiges Versteifungselement 50 ausgebildet wird.

[0084] Der Obergurt 31 kann beispielsweise aus einem beschichteten Alupreßteil bzw. einem Alugußteil oder einer entsprechenden Hartaluminium- bzw. Stahleinlage gebildet sein, wobei die Beschichtung aus einem elastisch rückstellbaren verformbaren Material gebildet ist. Es ist aber selbstverständlich auch möglich, daß der Obergurt 31 oder das Hüllelement 46 mehrlagig ausgebildet ist und einen eigenen hochfesten elastisch verformbaren Kunststoffteil bildet.

[0085] Es wird dadurch keine bzw. nur eine geringfügige Relativbewegung zwischen dem Obergurt 31 und der Schichte 58 ermöglicht.

[0086] Wird der Innendruck im Hüllelement 46 an den Umgebungsdruck angepaßt, wird die geringfügige, von der elastischen Schichte 58 des Obergurtes 31 ausgleichende Distanz bzw. Hohlraum zwischen dem Hüllelement 46 des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50 und der Oberfläche des Obergurtes 31 von dem rückbildenden Hüllelement 46 ausgeformt.

[0087] Dabei werden bei einer eintretenden Belastung, wie dies während der Fahrt auftritt, Relativbewegungen zwischen dem Obergurt 31 und der Schichte 58 bzw. der Schichte 59 hervorgerufen. Dadurch kann ein weiches Fahrverhalten mit der Gleitvorrichtung 1 ermöglicht werden.

[0088] Durch die Relativbewegung in Längsrichtung der Gleitvorrichtung 1 zwischen dem Obergurt 31 und der Schichte 58 kann bei entsprechender Belastung gegebenenfalls auch in einer zur Lauffläche 23 senkrechten Richtung eine dämpfende Wirkung zwischen diesen durch das von dem Hüllelement 46 und den Füllkörpern 44 gebildeten Dämpfungselement 50 erreicht werden. Der Dämpfungsgrad ist insbesondere durch die Elastizität der Füllkörper 44 bestimmbar.

[0089] In den gemeinsam beschriebenen Fig. 7 bis 11 sind weitere Ausführungsvarianten der erfindungsgemäßen Gleitvorrichtung 1, in Längsrichtung geschnitten und in stark vereinfachter schematischer Darstellung, gezeigt. Die bevorzugt mehrschichtig bzw. mehrlagig aufgebaute Gleitvorrichtung 1 ist durch die in den äußeren Randzonen der Gleitvorrichtung 1 angeordnete, die Oberseite 3 bildende Deckschichte 24 und dem dieser gegenüberliegenden, die Lauffläche 23 bildenden Lauf-

flächenbelag 25 gebildet. Der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 ist im Bindungsmontagebereich 8 eine zwischen einer Bindung 63 und der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 angeordnete Tragplatte 64 für wenigstens einen Bindungsteil 65, wie schematisch dargestellt, zugeordnet, die mit der Gleitvorrichtung 1 verbunden, insbesondere verschraubt ist. Wie in den folgenden Ausführungsbeispielen dargestellt, ist der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 in einem zwischen der Schaufel und dem Bindungsteil 65 gebildeten vorderen Teilbereich und/oder in einem zwischen einem weiteren, nicht dargestellten Bindungsteil und dem der Schaufel gegenüberliegenden Endbereich der Gleitvorrichtung 1 gebildeten hinteren Teilbereich zumindest ein Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 bzw. eine kraft- und/oder momentenübertragende Vorrichtung zugeordnet.

[0090] Wie der Fig. 7 besser zu entnehmen, ist dem vorderen und/oder hinteren Teilbereich der Gleitvorrichtung 1 in Längsrichtung und/oder in einer dazu querenden Richtung ein oder mehrere in Richtung der Länge und/oder in Richtung der Breite voneinander distanzierte und mit über Befestigungsmittel 66 an der Gleitvorrichtung 1 befestigte kraft- und/oder momentenübertragende Vorrichtung 67 zugeordnet. Die Vorrichtungen 67 können parallel und/oder geneigt zueinander verlaufend angeordnet werden. Die kraft- und/oder momentenübertragende Vorrichtung 67 wird durch zumindest zwei übereinander angeordnete, gegebenenfalls voneinander distanzierte und sich zumindest bereichsweise in einem einander zugewandten Endbereich überdeckende Übertragungsorgane 69 gebildet, zwischen denen das erfindungsgemäße Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 angeordnet ist. Eines der Übertragungsorgane 69, bevorzugt das der Oberseite 3 benachbarte Übertragungsorgan 69, bildet ein über das mit dem Befestigungsmittel 66 an der Gleitvorrichtung 1 arretierte Widerlager 68 aus. Die zweckmäßig streifenförmigen Übertragungsorgane 69, insbesondere die Platten 70, 71 werden an deren beiden gegenüberliegenden, voneinander abgewandten Endbereichen an der Gleitvorrichtung 1 und/oder der Tragplatte 64 befestigt. Die Befestigung der Vorrichtung 67, insbesondere der Übertragungsorgane 69, kann mit allen aus dem Stand der Technik bekannten form- und/oder kraftschlüssigen Befestigungsmittel 66, insbesondere Schrauben, Kleber etc., erfolgen. In einem durch die beiden übereinander angeordneten Übertragungsorgane 69 gebildeten Überdeckungsbereich 72 ist bzw. sind zwischen den einander zugewandten Breitseitenflächen 73 und 74 der Übertragungsorgane 69 das bzw. die erfindungsgemäßen Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente 50 angeordnet.

[0091] Die Breitseitenflächen 73 und 74 sind zumindest bereichsweise über eine Füll- bzw. Kleberschichte 75 mit dem mit den Füllkörpern 44 befüllten Hüllelement 46 verbunden, welches sich zumindest über einen großen Teil einer Breite und über einen kleineren Bereich einer Länge der Übertragungsorgane 69 erstreckt. Das mit den Füllkörpern 44 befüllte luftdichte Hüllelement 46

wird bevorzugt durch eine elastisch rückstellbar verformbare Folie bzw. Schichte 47 gebildet, die die Füllkörper 44 allseitig umschließt. Die von dem Hüllelement 46 allseitig umschlossene Aufnahmekammer 45 des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50 ist mit der beispielsweise auf der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 angeordneten Evakuierungsvorrichtung 52 strömungsver-
 5 verbunden. Diese wird beispielsweise durch eine manuell betätigbare Vakuumpumpe gebildet, die bei deren Betätigung die in der Aufnahmekammer 45 des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50 vorhandene Luft ab-
 10 pumpt bzw. absaugt und damit den in der Aufnahmekammer 45 vorhandenen Innendruck auf einen Druck absenkt, der geringer ist als der Umgebungsdruck. Natürlich besteht auch die Möglichkeit, daß zumindest eines der Übertragungsorgane 69 bzw. das Widerlager 68 ein
 15 manuell betätigbares Rückströmventil 63 aufweist, über welches bedarfsweise eine externe Vakuumpumpe angeschlossen werden kann.

[0092] Selbstverständlich kann das Hüllelement 46, wie bereits zuvor ausführlich beschrieben und nicht we-
 20 ters dargestellt, gegebenenfalls in mehreren Teilkammern, die gegebenenfalls unterschiedliche Füllkörper 44 aufweisen, ausbilden, die bevorzugt über eine gemeinsame Versorgungsleitung 54 und Be- und/oder Entlüf-
 25 tungsbohrungen 51 strömungsverbunden sind. Wird die Aufnahmekammer 45 in einen evakuierten Zustand verbracht, wird durch das gegenseitige Anpressen bzw. An-
 30 einandergrenzen der Füllkörper 44 innerhalb des Hüllelementes 46 ein auf Zug oder Druck hoch zu belastendes Versteifungselement 50 gebildet, das die Härte bzw. den Verformungswiderstand der Gleitvorrichtung 1 er-
 35 höht.

[0093] Das der Oberseite 3 benachbarte Übertra-
 40 gungsorgan 69 bzw. Widerlager 68 weist einen über seine Längserstreckung etwa L-förmigen Querschnitt auf, sodaß zwischen der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 und der dieser zugewandten Breitseitenfläche des längs-
 45 gerichteten Schenkels des Übertragungsorganes 69 ein selbst bei starken Biege- oder Druckbelastungen gebil-
 50 deter Abstand ausgebildet ist. Der senkrecht auf die Oberseite 3 ausgerichtete Schenkel des Übertragungsorganes 69 ist mit einer von dem Befestigungsmittel 66 durchragten Bohrung ausgestattet. Die Querschnittsab-
 55 messungen der Übertragungsorgane 69, daher die Länge, Breite und Stärke, sowie die Länge, Breite und Höhe des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50, die in etwa dem Abstand zwischen den einander zuge-
 wandten Breitseitenflächen 73, 74 entspricht, können natürlich auf unterschiedlichste Beanspruchungsfälle aus-
 gelegt bzw. optimiert werden.

[0094] Wird der Innendruck der Aufnahmekammern 45 an den Umgebungsdruck angepaßt, so kann das mit Füllkörpern 44 befüllte Hüllelement 46 bei einer auftre-
 tenden Druck- oder Biegespannung, Schubspannungen
 zwischen den übereinander angeordneten Übertra-
 gungsorganen 69 aufnehmen. Natürlich kann die Breite
 der Übertragungsorgane 69 gleich oder kleiner wie die

Breite der Gleitvorrichtung 1 bemessen werden. Weiters ist es auch möglich, daß mehrere in Richtung der Breite der Gleitvorrichtung 1 voneinander distanzierte streifen-
 förmige, übereinander angeordnete, die Vorrichtung 67
 bildende Übertragungsorgane 69 angeordnet werden,
 deren Breite durch einen Bruchteil der Breite der Gleit-
 vorrichtung 1 gebildet ist.

[0095] Zweckmäßig wird jeweils eine zu den Längs-
 5 seitenwänden 26, 27 benachbarte und eine zwischen diesen im Bereich der halben Breite der Gleitvorrichtung 1 angeordnete Vorrichtung 67 mit dem dieser zugeord-
 10 neten Versteifungs- bzw. Dämpfungselement 50 an der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 angebracht.

[0096] Natürlich können die Stützelemente 76 bilden-
 15 den Übertragungsorgane 69 aus allen möglichen aus dem Stand der Technik bekannten metallischen oder nichtmetallischen Werkstoffen oder Kunststoffen oder Verbundwerkstoffen, insbesondere Sandwichbauteile oder Prepregs, gebildet werden.

[0097] In der Fig. 8 ist eine andere Ausführung der
 20 Anordnung der durch das Widerlager 68 und dem oder den Übertragungsorganen 69 gebildeten Vorrichtung 67 mit dem dieser zugeordneten Versteifungs- und/oder
 25 Dämpfungselement 50 dargestellt, die zwischen der qua-
 derförmigen Tragplatte 64 und einer zu dieser in Längs-
 30 erstreckung distanziert angeordneten, mit der Gleitvorrichtung 1 verbundenen, etwa streifenförmigen Widerla-
 35 ger 68 angeordnet ist, wobei sich das Widerlager 68 in Richtung der Breite der Gleitvorrichtung 1 erstreckt. Das
 40 oder die der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 zugeord-
 neten Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente 50 werden bevorzugt durch das mit Füllkörpern 44 befüllte
 45 ebenflächige, luftdichte elastische Hüllelement 46 gebil-
 det, welches mit einer oder mehreren Aufnahmekam-
 50 mern 45 ausgestattet ist. Bevorzugt werden Teilbereiche des Hüllelementes 46 über die Hüll- bzw. Kleberschichte
 75 mit den einander zugewandten Schmalseitenflächen des Übertragungsorganes 69 und der Tragplatte 64 ver-
 bunden. Das sich zwischen einem Widerlager 68 und der
 Tragplatte 64 erstreckende platten- bzw. streifenförmige
 Übertragungsorgan 69 umschließt allseitig das flächige
 Hüllelement 46. Der im evakuierten Zustand gebildete
 Hohlraum zwischen der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung
 1 und dem flächigen Hüllelement 46 und der gebildete
 Hohlraum zwischen Breitseitenfläche 73 des Übertra-
 gungsorganes 69 und dem Hüllelement 46 können durch
 eine beispielsweise auf der Schichte 47 des Hüllelemen-
 tes 46 zusätzlich angeordnete, elastisch verformbare
 Schichte 49 ausgeglichen bzw. ausgefüllt werden. Eine
 weitere konstruktive Ausbildung besteht darin, daß das
 Hüllelement 46 und/oder die Schichte 49 und/oder das
 Widerlager 68 und das Übertragungselement 69 aus ei-
 nem transparenten Kunststoff gebildet sind.

[0098] In der Fig. 9 ist eine weitere Ausführungsvari-
 55 ante der Gleitvorrichtung 1 mit der Vorrichtung 67 und mit dem dieser zugeordneten erfindungsgemäßen Ver-
 steifungs- und/oder Dämpfungselement 50 gezeigt. Zwi-
 schen der quaderförmigen Tragplatte 64 und dem zu die-

ser distanzierten an der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 arretierten Widerlager 68 erstreckt sich das ein profilartiges Stützelement 76 bildende Übertragungsorgan 69. Das längsgerichtete Übertragungsorgan 69 verläuft bevorzugt geneigt zur Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1, wobei ein senkrechter Abstand zwischen der Oberseite 3 und dem Übertragungsorgan 69 im Bereich der Tragplatte 64 größer bemessen ist, als ein senkrechter Abstand im Bereich des Widerlager 68. Das etwa quaderförmige Widerlager 68 verläuft quer zur Längserstreckung der Gleitvorrichtung 1. Einer der Endbereiche des Stützelementes 76 wird von der Tragplatte 64 positioniert gehalten bzw. fixiert. Der diesem Endbereich gegenüberliegende Endbereich des Stützelementes 76 ragt in eine von dem Widerlager 68 ausgebildete Aussparung 77 vor, in welcher ein oder mehrere das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 bildende Abstützelement 78 angeordnet sind. An einem dem Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 zugewandten Endbereich des Stützelementes 76 ist stimsseitig ein flächiges, insbesondere ein etwa rechteckförmiges Tellereslement 79 angeordnet. Dabei ist das der Schaufel zugewandte vordere Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 durch ein etwa quaderförmiges Hüllelement 46 gebildet, an dem eine Stirnfläche des Tellereslementes 79 angrenzt. Die dem Stützelement 76 zugewandte Stirnfläche grenzt bzw. stützt sich an dem weiteren Hüllelement 46 bzw. Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 ab.

[0099] Das Tellereslement 79 teilt die Aussparung 77 in zwei voneinander getrennte Kammern, in welchen die Hüllelemente 46 bzw. die Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente 50 angeordnet sind, an deren Schichte 47 die Stirnflächen des Tellereslementes 79 unmittelbar angrenzen. Natürlich können die Füllkörper 44 der beiden Hüllelemente 46 unterschiedliche Eigenschaften aufweisen. Gegebenenfalls kann das Hüllelement 46 mit der Oberfläche der beiden Kammern bereichsweise verbunden, insbesondere verklebt, werden, oder sie werden nur in die Kammern eingelegt, wodurch die Halterung derselben ausschließlich über die Wandungen der Aussparung bzw. der Kammern erfolgt. Eine andere Ausführung besteht darin, daß nur eine der Kammern ein oder mehrere Hüllelemente 46 aufweist.

[0100] Eine der Schmalseitenfläche der Tragplatte 64 zugewandte Wandung 80 des Übertragungsorganes 68 ist mit einer eine Verschwenkung quer zur Längserstreckung der Gleitvorrichtung 1 aufnehmenden Führungsvorrichtung 81 ausgestattet, die das profilartige Stützelement 76 für eine Relativverlagerung zwischen diesem und der Führungsvorrichtung 81 gleitbeweglich lagert. Das Stützelement 76 kann einen runden, rechteckigen oder quadratischen etc. Querschnitt aufweisen. Das allseitig von dem Widerlager 68 und gegebenenfalls durch um die Breite des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes 50 voneinander distanzierten Verkleidungsplatten umschlossene Hüllelement 46 ist bereichsweise mit der Aussparung 77 über die Füll- bzw. Kleberschichte 75 mit dieser verbunden. Wird die Aufnahmekammer 45

des Hüllelementes 46 evakuiert, werden die Füllkörper 44 gegeneinander angepreßt, wodurch im wesentlichen ein formfester bzw. formstabiler Körper bzw. das Versteifungselement 50 ausgebildet wird. Wird im Gegensatz dazu die Aufnahmekammer 45 an den Umgebungsdruck angepaßt, wird durch die elastische Wirkung der Füllkörper 44 eine Relativverstellung des Stützelementes 76 zu dem Widerlager 68 zugelassen, bei der eine von der Elastizität der Füllkörper 44 abhängige Dämpfungswirkung erreichbar ist.

[0101] Fig. 10 zeigt eine weitere Ausführungsvariante der zwischen der Schaufel und der Tragplatte 64 der Gleitvorrichtung 1 angeordneten, durch mindestens ein Widerlager 68 und mehrere Übertragungsorgane 69 gebildete Vorrichtung 67 mit dem erfindungsgemäßen Versteifungs- bzw. Dämpfungselement 50. Zwischen dem zu der Tragplatte 64 distanzierten Widerlager 68 ist in Längserstreckung zumindest ein weiteres Übertragungsorgan 82 angeordnet, wobei sich zwischen dem Übertragungsorgan 82 und der Tragplatte 64 und dem Widerlager 68 ein oder mehrere Übertragungsorgane 69 bzw. Stützelemente 76 erstrecken. Zweckmäßig erstreckt sich das etwa streifenförmige oder im Querschnitt runde oder ovale etc. Widerlager 68 und das etwa quaderförmige Übertragungsorgan 82 und die Tragplatte 64 über zumindest einen großen Teil der Breite der Gleitvorrichtung 1. In der Aussparung 77 des Übertragungsorganes 82 ist das das Abstützelement 78 bildende Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 angeordnet. Eine Länge des Übertragungsorganes 69 wird durch das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 und der diesem zugewandten Schmalseitenfläche der Tragplatte 64 begrenzt, wobei ein zwischen diesen in Längserstreckung der Gleitvorrichtung 1 bemessener Abstand 83 kleiner bemessen ist als eine Länge des Übertragungsorganes 69, sodaß dieses einen gekrümmten, insbesondere zu der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 eine etwa konvex verlaufende Kreisbogenbahn ausbilden. Das mit der Deckschichte 24 verbundene Übertragungsorgan 82 weist an deren beiden gegenüberliegenden, voneinander abgewandten Schmalseitenwänden eine etwa der Querschnittsform des Übertragungsorganes 69 entsprechende Ausnehmung 84 auf, welche von den Übertragungsorganen 69 bzw. den Stützelementen 76 durchragt wird.

[0102] Natürlich können die gekrümmten Übertragungsorgane 69 eine gewisse Vorspannung zwischen dem Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 und der Tragplatte 64 und dem Widerlager 68 erzeugen, sodaß sich diese durch die Anordnung des dem Hüllelement 46 zugewandten stirnseitigen flächigen Tellereslementes 79 der beiden Übertragungsorgane 69 gegen die Schichte 47 des Hüllelementes 46 abstützen bzw. an diese angrenzen.

[0103] Der Abstand 83 zwischen dem Hüllelement 46 der Schmalseitenfläche der Tragplatte 64 und der Abstand 83 zwischen dem Hüllelement 46 und der diesem zugewandten Schmalseitenfläche des Übertragungsor-

ganes 68 wird zweckmäßig gleich bemessen. Natürlich besteht auch die Möglichkeit, daß die beiden Abstände 83 unterschiedlich bemessen werden. Eine andere, nicht weiters dargestellte Ausführungsvariante besteht darin, daß das quer zur Längserstreckung der Gleitvorrichtung 1 angeordnete Übertragungsorgan 82 in einem zur Oberseite 3 senkrecht bemessenen Abstand distanziert angeordnet ist. Der senkrecht auf die Oberseite 3 ausgerichtete Abstand des Übertragungsorganes 82 kann derart gewählt werden, daß die aneinandergereihten, um das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 voneinander distanzierten Übertragungsorgane 69 gegebenenfalls eine zu der Oberseite 3 konvex verlaufende Kreisbogenbahn bilden. Selbstverständlich wäre es bei dieser Ausführung auch möglich, daß das Hüllelement 46 mit einem einteiligen Übertragungsorgan 69 im Bereich des quaderförmigen Übertragungsorganes 82 verbunden ist, sodaß das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 innerhalb der Aussparung 77 im Ausgangszustand eine Relativbewegung dessen zuläßt. Das zur Tragplatte 64 und zum Widerlager 68 beabstandete Übertragungsorgan 82 wird bevorzugt durch mehrere voneinander beabstandete und senkrecht zur Oberseite 3 ausgerichtete Stützstege mit der Gleitvorrichtung bereichsweise verbunden. Wie bereits zuvor ausführlich beschrieben, können mehrere Vorrichtungen 67 über die Breite und/oder Länge der Gleitvorrichtung 1 parallel zueinander und/oder hintereinander angeordnet werden.

[0104] In der Fig. 11 ist eine weitere Ausführungsvariante der durch das Widerlager 68 und das oder die Übertragungsorgane 69 gebildeten kraft- und/oder momentenübertragenden Vorrichtung 67 mit dem Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 gezeigt. Das bevorzugt durch zwei rohrförmige, ineinandergreifende Abstützelemente 78 gebildete Übertragungsorgan 69 erstreckt sich zwischen der Tragplatte 64 und dem von dieser distanzierten quaderförmigen Widerlager 68. Eine Länge der beiden Stützelemente 76 ist kleiner bemessen als ein zwischen den beiden einander zugewandten Schmalseitenflächen der Tragplatte 64 und des Widerlagers 68 bemessener Abstand 85, wodurch sich die Stützelemente 76 nur bereichsweise überdecken. In einem der Tragplatte 64 benachbarten Endbereich des Übertragungsorganes 69 wird zwischen den beiden ineinandergreifenden profilartigen Stützelementen 76 eine bevorzugt kreiszylinderförmige Hohlkammer 86 ausgebildet, in welcher das Hüllelement 46 bzw. das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 angeordnet ist. Bevorzugt wird das äußere Stützelement 76 durch ein Hohlprofil gebildet, welches einen runden oder mehreckigen Querschnitt aufweisen kann. Das innenliegende Stützelement 76 weist zweckmäßig einen Vollquerschnitt auf, dessen der Tragplatte 64 zugewandte Endbereich dem Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 zugeordnet ist. Die der Tragplatte 64 benachbarte zylindrische Hohlkammer 86 und die dieser im gegenüberliegenden Bereich des Übertragungsorganes 69 gebildete kreisringförmige Hohlkammer 86 wird durch das au-

ßenliegende Stützelement 76 und der Wandung des Widerlagers 69 begrenzt, in welcher das Hüllelement 46 angeordnet ist. In den den Endbereichen der Stützelemente 76 beidseitig gegenüberliegenden Hohlkammern 86 wird das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement 50 bzw. Hüllelement 46 angeordnet, die mit gleichen oder unterschiedliche Eigenschaften aufweisenden Füllkörpern 44 befüllt werden. Die mit deren Endbereichen in der Tragplatte 64 und in dem Übertragungsorgan 64 fixiert gehaltenen Stützelemente 76 sind zu der Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 distanziert angeordnet, sodaß bei einer vorbestimmbaren maximalen Biege- oder Druckbelastung diese die Oberseite 3 nicht berührt.

[0105] Die Stützelemente 76 sind aus einem elastisch rückstellbaren Material gefertigt, die eine Biegekennlinie aufweisen, welche die der Biegekennlinie der Gleitvorrichtung 1 im Falle einer Zug- oder Druckbelastung entspricht. Die Schichte 47 des Hüllelementes 46 kann natürlich zumindest bereichsweise mit einer der Schichte 47 zugewandten Innenfläche der Stützelemente 76 verbunden, insbesondere verklebt, werden. Natürlich kann das in der Oberfläche der Hohlkammer 86 allseitig umgrenzende Hüllelement 46 lose angeordnet werden.

[0106] Die Aufnahmekammern 45 der beiden gegenüberliegenden Hüllelemente 46 können über eine gemeinsame, nicht weiters dargestellte Versorgungsleitung 54 strömungsverbunden sein, oder es weist jedes Hüllelement 46 eine eigene Versorgungsleitung 54 auf. Auf diese Weise kann beispielsweise nur ein Hüllelement 46 mit Vakuum beaufschlagt werden, wodurch sich über mehrere Teilbereiche der Gleitvorrichtung 1 eine unterschiedliche Härte- bzw. Verformungseigenschaft einstellen läßt.

[0107] Natürlich ist es bei allen Ausführungen in den Fig. 7 bis 11 möglich, daß das Übertragungsorgan 69 direkt mit über eine nicht weiters dargestellte Befestigungsvorrichtung mit der Deckschichte 24 bzw. Oberseite 3 der Gleitvorrichtung 1 verbunden ist. Diese Befestigungsvorrichtung kann zu der Tragplatte 64 distanziert angeordnet werden. Die Befestigungsvorrichtung kann durch ein beispielsweise quaderförmiges Abstützelement gebildet werden, welches das Übertragungsorgan 69 bzw. das Stützelement 76 positioniert haltet.

[0108] Der Ordnung halber sei abschließend darauf hingewiesen, daß zum besseren Verständnis der Gleitvorrichtung deren Bestandteile teilweise unmaßstäblich und/oder vergrößert und/oder verkleinert dargestellt wurden.

[0109] Die den eigenständigen erfinderischen Lösungen zugrundeliegende Aufgabe kann der Beschreibung entnommen werden.

[0110] Vor allem können die einzelnen in den Fig. 1, 2; 3; 4, 5; 6; 7, 8, 9, 10, 11 gezeigten Ausführungen und Maßnahmen den Gegenstand von eigenständigen, erfindungsgemäßen Lösungen bilden. Die diesbezüglichen, erfindungsgemäßen Aufgaben und Lösungen sind den Detailbeschreibungen dieser Figuren zu entnehmen.

Bezugszeichenaufstellung**[0111]**

1	Gleitvorrichtung	5	43	Hohlprofil
2	Schi		44	Füllkörper
3	Oberseite		45	Aufnahmekammer
4	Profilierung			
5	Endbereich		46	Hüllelement
			47	Schichte
6	Endbereich	10	48	Innenseite
7	Mittelbereich		49	Schichte
8	Bindungsmontagebereich		50	Versteifungs- und/oder Dämpfungs-element
9	Strang			
10	Strang	15	51	Be- und/oder Entlüftungsbohrung
			52	Evakuierereinrichtung
11	Vertiefung		53	Rückströmventil
12	Verstärkungselement		54	Versorgungsleitung
13	Verstärkungselement		55	Dicke
14	Erhebung	20		
15	Erhebung		56	Lage
			57	Lage
16	Sichtfenster		58	Schichte
			59	Schichte
17	Aussparung	25	60	Leiste
18	Kontaktzone		61	Fortsatz
			62	Rücksetzung
19	Kontaktzone		63	Bindung
		30	64	Tragplatte
20	Auflagezone		65	Bindungsteil
21	Auflagezone		66	Befestigungsmittel
22	Untergrund		67	Vorrichtung
23	Lauffläche	35	68	Widerlager
24	Deckschichte		69	Übertragungsorgan
25	Laufflächenbelag		70	Platte
26	Längsseitenwand		71	Platte
27	Längsseitenwand	40	72	Überdeckungsbereich
28	Stahlkante		73	Breitseitenfläche
29	Stahlkante		74	Breitseitenfläche
30	Untergurt		75	Füll- bzw. Kleberschichte
31	Obergurt	45	76	Stützelement
32	Füll- bzw. Kleberschichte		77	Aussparung
33	Verankerungsfortsatz		78	Abstützelement
34	Verankerungsfortsatz		79	Tellerelement
35	Längsseitenkante		80	Wandung
		50		
36	Längsseitenkante		81	Führungsvorrichtung
37	Längsseitenkante		82	Übertragungsorgan
38	Distanz		83	Abstand
39	Kernbauteil		84	Ausnehmung
40	Füllstoff	55	85	Abstand
41	Schaumstoffkern		86	Hohlkammer
42	Hohlprofil			

Patentansprüche

1. Gleitvorrichtung (1), insbesondere Schi (2), Snowboard, Kufe oder dgl., mit einem Versteifungs- und/oder Dämpfungselement (50), das mit zumindest einem Teil der Gleitvorrichtung (1), z.B. einer Schichte oder einem Einlageelement verbunden ist, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement (50) durch ein eine Aufnahmekammer (45) ausbildendes, mit Füllkörpern (44) befülltes Hüllelement (46) gebildet ist, welches bedarfsweise bei Absenken eines Innendruckes unter einen Umgebungsdruck in seiner Härte bzw. in seinem Verformungswiderstand einstellbar ist.
2. Gleitvorrichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement (50) durch zumindest ein luftdichtes Hüllelement (46) mit zumindest einer von diesem gebildeten, mit Füllkörpern (44) befüllten Aufnahmekammer (45) gebildet ist.
3. Gleitvorrichtung nach Anspruch 1 oder 2; **dadurch gekennzeichnet, daß** der Gleitvorrichtung (1) ein oder mehrere voneinander distanzierte Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente (50) in Längsrichtung und/oder in einer dazu querenden Richtung und/oder in Richtung einer Dicke (55) zugeordnet sind.
4. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement (50) durch ein flächiges Hüllelement (46) gebildet ist.
5. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** sich das Hüllelement (46) zumindest über einen Teil der Länge und/oder Breite und/oder Dicke der Gleitvorrichtung (1) erstreckt.
6. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Hüllelement (46) durch eine elastisch rückstellbar verformbare Folie bzw. Schichte (47) gebildet ist.
7. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Hüllelement (46) mehrere unterschiedliche Elastizitäten bzw. Verformungseigenschaften aufweisende Schichten bzw. Materialien ausbildet bzw. aufweist.
8. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die vom Hüllelement (46) ausgebildete Aufnahmekammer (45) mehrere voneinander mit über elastisch verformbare Stege getrennte Teilkammern ausbildet.
9. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** Aufnahmekammern (45) mehrerer Hüllelemente (46) bzw. deren Teilkammern strömungsverbunden sind.
10. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** Teilbereiche des Hüllelementes (46) durch ein profilartiges Verstärkungselement (12; 13) und/oder einer flächigen Schichte (58) und/oder Obergurt (31) oder Untergurt (30) gebildet ist.
11. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Hüllelement (46) aus mehreren Lagen durch in einem umlaufenden Randbereich vakuumdicht verbundenen Folien gebildet ist, die den Hohlraum (45) umschließen.
12. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Hüllelement (46) in einem rohrförmigen bzw. profilartigen Verstärkungselement (12; 13) angeordnet ist.
13. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Verstärkungselement (12; 13) durch zumindest ein sich über einen großen Teil der Länge der Gleitvorrichtung (1) erstreckendes Hohlprofil (42; 43) gebildet ist.
14. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das oder die Hüllelemente (46) in einem zwischen mehreren Hohlprofilen (42; 43) gebildeten hohlen Querschnitt angeordnet sind.
15. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Hüllelement (46) in seinem Hohlraum (45) ein oder mehrere Verstärkungselemente aufweist.
16. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Hüllelement (46) in der Deckschichte (24) angeordnet ist.
17. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das oder die Hüllelemente (46) zwischen zwei oder mehreren Lagen bzw. Schichten der mehr-

schichtig aufgebauten Gleitvorrichtung (1) angeordnet ist.

18. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Hüllelement (46) näher zu der Deckschicht (24) gelegen ist. 5
19. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** in der Strömungsverbindung des Hohlraumes (45) mit einer Evakuiereinrichtung (52) ein Rückströmventil (53) angeordnet ist. 10
20. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Evakuiereinrichtung (52) über zumindest eine Versorgungsleitung (54) mit einem oder mehreren Hohlräumen (45) der Versteifungs- und/oder Dämpfungselementen (50) verbunden ist. 15
21. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Gleitvorrichtung (1) mit einer Anschlußarmatur für ein externes Servicegerät, insbesondere eine Vakuumpumpe, versehen ist. 20
22. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** eines der Hohlprofile (42; 43) eine Versorgungsleitung (54) ausbildet, die mit der Evakuiereinrichtung (52) verbunden ist. 25
23. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Füllkörper (44) des Versteifungs- und/oder Dämpfungselementes (50) eine Kugelform aufweisen. 30
24. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Füllkörper (44) aus Hartstoff, z.B. Kunststoff, bestehen. 35
25. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Füllkörper (44) aus offenzelligen Kunststoffkugeln gebildet sind. 40
26. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Füllkörper (44) einen Kern aus Hartstoff aufweisen, der mit elastischem Material beschichtet ist. 45
27. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Füllkörper (44) aus unterschiedlichen 50

Materialien bzw. Größen ausgestattet sind.

28. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** an der die Oberseite 3 bildenden Deckschicht 24 in Längsrichtung und/oder in einer dazu querenden Richtung zumindest eine Vorrichtung (67) angeordnet ist, welche wenigstens ein dieser zugeordnetes Versteifungs- und/oder Dämpfungselement (50) aufweist. 55
29. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Vorrichtung (67) zumindest ein streifenförmiges bzw. quaderförmiges oder profilartiges, ein Stützelement (76) bildendes Übertragungsorgan (69) aufweist.
30. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das profilartige Übertragungsorgan (69) durch ein im Querschnitt rundes oder ovales oder mehreckiges Hohlprofil gebildet ist.
31. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das profilartige Übertragungsorgan (69) durch wenigstens einen Stab gebildet ist.
32. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** zumindest eines der Widerlager (68) zu einer Tragplatte (64) für wenigstens einen Bindungsteil (65) oder zu einer eigenständigen Befestigungsvorrichtung distanziert angeordnet ist und sich zwischen diesen das Übertragungsorgan (69), insbesondere das Stützelement (76), erstreckt.
33. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** ein stirnseitiger Endbereich des Übertragungsorganes (69) an der Tragplatte (64) oder der Befestigungsvorrichtung positioniert gehalten ist und der weitere stirnseitige Endbereich relativverstellbar zum Widerlager (68) gelagert ist.
34. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Übertragungsorgan (69) durch mehrere ineinandergeführte oder sich zumindest bereichsweise überdeckende Stützelemente (76) gebildet ist, wovon ein äußeres Hohlprofil an seinen beiden gegenüberliegenden Endbereichen von der Tragplatte (64) oder der Befestigungsvorrichtung und dem Widerlager (68) positioniert gehalten ist und daß das innere Stützelement (76) vom Widerlager (68) positioniert gehalten ist. 55

35. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** an einem der Endbereiche des Übertragungsorganes (69) durch die ineinandergreifenden Stützelemente (76) und/oder durch die Wandung (80) des Widerlagers (68) oder der Tragplatte (64) oder der Befestigungsvorrichtung eine Hohlkammer (86) gebildet ist, in welcher das oder die Hüllelemente (46) bzw. Versteifungs- und/oder Dämpfungselemente (50) angeordnet sind.
36. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** zwischen dem zu einer Tragplatte (64) oder der eigenständigen Befestigungsvorrichtung und dem dazu distanzierten Widerlager (68) zumindest ein weiteres, mit der Oberseite 3 gegebenenfalls verbundenes Übertragungsorgan (82) angeordnet ist.
37. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** zwischen einander zugewandten stirnseitigen Endbereichen des zweiteiligen Übertragungsorganes (69) das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement (50) angeordnet ist.
38. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** eine Länge des Übertragungsorganes (69) größer bemessen ist, als ein in Längsrichtung der Gleitvorrichtung (1) bemessener Abstand (83) zwischen der Tragplatte (64) oder der Befestigungsvorrichtung und dem Übertragungsorgan (82).
39. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Übertragungsorgan (69) einen zur Oberseite (3) gekrümmten, insbesondere konvexen Kreisbogen ausbildet.
40. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Widerlager (68) und/oder das Übertragungsorgan (82) mit einer wenigstens ein Versteifungs- und/oder Dämpfungselement (50) bzw. Hüllelement (46) aufnehmenden Aussparung (77) ausgestattet ist.
41. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** der in die Aussparung (77) ragende Endbereich des Stützelementes (76) von einer durch das Widerlager (68) gebildeten Führungsvorrichtung (81) längenverschiebbar und/oder verschwenkbar geführt ist.
42. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet,**

net, daß ein stirnseitiger Endbereich einen etwa streifenförmigen, an das Hüllelement (46) bzw. Versteifungs- und/oder Dämpfungselement (50) angrenzendes Tellerselement (79) aufweist.

43. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Tellerselement (79) die Aussparung (77) in mehrere Kammern unterteilt, in welchen zumindest ein Versteifungs- und/oder Dämpfungselement (50) bzw. Hüllelement (46), die mit gleichen oder unterschiedlichen Formkörpern (44) ausgestattet sind, angeordnet sind.
44. Gleitvorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Versteifungs- und/oder Dämpfungselement (50) bzw. das Hüllelement (46) ein in seiner Elastizität einstellbar nachgiebiges Abstützelement (78) für zumindest ein Übertragungsorgan (69) ausgebildet.

Claims

1. Runner device (1), in particular a ski (2), snowboard, runner or similar, having a stiffening and/or damping element (50) joined to at least one part of the runner device (1), e.g. a covering or an inlaid element, **characterised in that** the stiffening and/or damping element (50) is a casing element (46) forming a housing compartment (45) filled with packers (44), which can be adjusted in terms of its hardness or its deformation resistance as necessary when an internal pressure is reduced to a pressure below atmospheric pressure.
2. Runner device as claimed in claim 1, **characterised in that** the stiffening and/or damping element (50) is provided in the form of at least one airtight casing element (46) forming at least one housing compartment (45) which is filled with packers (44).
3. Runner device as claimed in claim 1 or 2, **characterised in that** the runner device (1) is provided with one or more stiffening and/or damping elements (50) spaced apart from one another in the longitudinal direction and/or in a direction disposed transversely thereto and/or in the direction of a thickness (55).
4. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the stiffening and/or damping element (50) is a flat casing element (46).
5. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the casing element (46) extends at least across a part of the

- length and/or width and/or thickness of the runner device (1).
6. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the casing element (46) is provided in the form of an elastically resilient, deformable film or covering (47).
 7. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the casing element (46) has several coverings or materials with differing elasticities or deformation properties.
 8. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the housing compartments (45) formed by the casing element (46) have several part-compartments separated from one another by elastically deformable webs.
 9. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** housing compartments (45) of several casing elements (46) or part-compartments thereof are in flow communication.
 10. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** part regions of the casing element (46) are provided in the form of a profiled reinforcing element (12; 13) and/or a flat layer (58) and/or top belt (31) or bottom belt (30).
 11. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the casing element (46) consists of several layers of films joined in a vacuum-tight arrangement in a circumferential peripheral region.
 12. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the casing element (46) is disposed in a tubular or profiled reinforcing element (12; 13).
 13. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the reinforcing element (12; 13) is provided in the form of a hollow section (42; 43) extending at least across a large part of the length of the runner device (1).
 14. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the casing element or elements (46) are arranged in a hollow cross section formed between several hollow sections (42; 43).
 15. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the casing element (46) has one or more reinforcing elements in its cavity (45).
 16. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the casing element (46) is disposed in the top layer (24).
 17. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the casing element or elements (46) is or are disposed between two or more layers or coverings of the multi-layered runner device (1).
 18. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the casing element (46) is disposed closer to the top layer (24).
 19. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the cavity (45) is in flow communication with an evacuating mechanism (52) via a return valve (53).
 20. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the evacuating mechanism (52) is connected via at least one supply line (54) to one or more cavities (45) of the stiffening and/or damping elements (50).
 21. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the runner device (1) is provided with a connector fitting for an external service device, in particular a vacuum pump.
 22. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** one of the hollow sections (42; 43) forms a supply line (54) which is connected to the evacuating mechanism.
 23. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the packers (44) of the stiffening and/or damping element (50) are spherical in shape.
 24. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the packers (44) are made from a hard material, e.g. plastics.
 25. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the packers (44) are made from open-cell plastics spheres.
 26. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the packers (44) have a core of hard material, which is covered with an elastic material.
 27. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the packers (44) are made from different materials and are of different sizes.

28. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** at least one mechanism (67) having at least one stiffening and/or damping element (50) co-operating therewith is disposed in the longitudinal direction and/or in a direction disposed transversely thereto on the top layer (24) forming the top face (3).
29. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the mechanism (67) has at least one strip-shaped or square or profiled transmitting element (69) forming a supporting element (76).
30. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the profiled transmitting element (69) is a hollow section with a rounded or oval or polygonal cross section.
31. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the profiled transmitting element (69) is provided in the form of at least one bar.
32. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** at least one of the thrust bearings (68) is arranged at a distance apart from a mounting plate (64) for at least one binding part (65) or from a separate fixing mechanism and the transmitting element (69), in particular the supporting element (76), extends between them.
33. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** an end-side region of the transmitting element (69) is held in position on the mounting plate (64) or the fixing mechanism and the other end-side region is mounted so as to be displaceable relative to the thrust bearing (68).
34. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the transmitting element (69) is made up of several supporting elements (76) engaging one inside the other or overlapping with one another at least in certain regions, of which an outer hollow section is held in position at its two opposing ends region by the mounting plate (64) or the fixing mechanism and the thrust bearing (68), whilst the inner supporting element (76) is held in position by the thrust bearing (68).
35. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** at one of the end regions of the transmitting elements (69) a cavity (86) is formed by the supporting elements (76) engaging in one another and/or the wall (80) of the thrust bearing (68) or the mounting plate (64) or the fixing mechanism, in which the casing element or elements (46) and stiffening and/or damping elements (50) are disposed.
36. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** at least one other transmitting element (82), which may optionally be joined to the top face (3), is provided between the mounting plate (64) and the thrust bearing (68) spaced at a distance therefrom or the latter and the separate fixing mechanism spaced at a distance therefrom.
37. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the stiffening and/or damping element (50) is disposed between mutually facing end-side end regions of the two-part transmitting element (69).
38. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** a length of the transmitting element (69) is longer than a distance (83) in the longitudinal direction of the runner device (1) between the mounting plate (64) or the fixing mechanism and the transmitting element (82).
39. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the transmitting element (69) forms a curved, in particular convex arc on the top face (3).
40. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the thrust bearing (68) and/or the transmitting element (82) has a recess (77) to accommodate at least one stiffening and/or damping element (50) and casing element (46).
41. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the end region of the supporting element (76) projecting into the recess (77) is guided in a longitudinally sliding or pivoting arrangement by a guide mechanism (81) formed by the thrust bearing (68).
42. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** an end-side end region has a substantially strip-shaped plate element (79) adjoining the casing element (46) and stiffening and/or damping element (50).
43. Runner device as claimed in one or more of the preceding claims, **characterised in that** the plate element (79) divides the recess (77) into several compartments, in which at least one stiffening and/or damping element (50) and casing element (46) with the same or different packers (44) are disposed.
44. Runner device as claimed in one or more of the pre-

ceding claims, **characterised in that** the stiffening and/or damping element (50) and the casing element (46) forms a flexible bearing element (78) with an adjustable elasticity for at least one transmitting element (69).

Revendications

1. Dispositif de glissement (1), en particulier ski (2), planche à neige, patin ou analogue, avec un élément de renforcement et/ou d'amortissement (50) qui est relié à au moins une partie du dispositif de glissement (1), par exemple une couche ou un élément d'insertion, **caractérisé en ce que** l'élément de renforcement et/ou d'amortissement (50) est formé par un élément enveloppant (46) réalisant une chambre de réception (45), rempli de corps de remplissage (44) qui, selon le besoin, lors d'un abaissement d'une pression interne sous une pression ambiante, est réglable quant à sa dureté respectivement sa résistance à la déformation.
2. Dispositif de glissement selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** l'élément de renforcement et/ou d'amortissement (50) est formé par au moins un élément enveloppant (46) étanche à l'air avec au moins une chambre de réception (45) formée par celui-ci, remplie de corps de remplissage (44).
3. Dispositif de glissement selon la revendication 1 ou 2, **caractérisé en ce que** sont associés au dispositif de glissement (1) un ou plusieurs éléments de renforcement et/ou d'amortissement (50) espacés les uns des autres dans la direction longitudinale et/ou dans une direction transversale à celle-ci et/ou en direction d'une épaisseur (55).
4. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément de renforcement et/ou d'amortissement (50) est formé par un élément enveloppant plan (46).
5. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément enveloppant (46) s'étend au moins sur une partie de la longueur et/ou de la largeur et/ou de l'épaisseur du dispositif de glissement (1).
6. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément enveloppant (46) est formé par une feuille respectivement couche déformable (47) à retour élastique.
7. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément enveloppant (46) réalise respectivement

présente plusieurs couches respectivement matériaux présentant des élasticités respectivement propriétés de déformation différentes.

8. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** la chambre de réception (45) formée par l'élément enveloppant (46) réalise plusieurs chambres partielles séparées les unes des autres par des baguettes déformables élastiquement.
9. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** les chambres de réception (45) de plusieurs éléments enveloppants (46) respectivement leurs chambres partielles sont reliées quant à l'écoulement.
10. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** des zones partielles de l'élément enveloppant (46) sont formées par un élément de renforcement en forme de profil (12, 13) et/ou une couche plane (58) et/ou un brin supérieur (31) ou un brin inférieur (30).
11. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément enveloppant (46) est constitué de plusieurs couches par des feuilles reliées d'une manière étanche au vide dans une zone de bord s'étendant tout autour, qui entourent l'espace creux (45).
12. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément enveloppant (46) est disposé dans un élément de renforcement tubulaire respectivement d'un type de profilé (12, 13).
13. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément de renforcement (12, 13) est formé par un profilé creux (42, 43) s'étendant au moins sur une grande partie de la longueur du dispositif de glissement (1).
14. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** le ou les éléments enveloppants (46) sont disposés dans une section transversale creuse formée entre plusieurs profilés creux (42, 43).
15. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément enveloppant (46) présente dans son espace creux (45) un ou plusieurs éléments de renforcement.
16. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des

revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément enveloppant (46) est disposé dans la couche de recouvrement (24).

17. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** le ou les éléments enveloppants (46) sont disposés entre deux ou plusieurs couches du dispositif de glissement (1) multicouche.
18. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément enveloppant (46) est plus proche de la couche de recouvrement (24).
19. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** une vanne de reflux (53) est disposée dans la liaison d'écoulement de l'espace creux (45) avec une installation d'évacuation (52).
20. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'installation d'évacuation (52) est reliée par au moins un conduit d'alimentation (54) à un ou plusieurs d'espaces creux (45) des éléments de renforcement et/ou d'amortissement (50).
21. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** le dispositif de glissement (1) est muni d'une garniture de raccordement pour un appareil de service externe, en particulier une pompe de vide.
22. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'un des profilés creux (42; 43) réalise un conduit d'alimentation (54) qui est relié à l'installation d'évacuation (52).
23. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** les corps de remplissage (44) de l'élément de renforcement et/ou d'amortissement (50) ont une forme sphérique.
24. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** les corps de remplissage (44) sont réalisés en un matériau dur, par exemple en matériau synthétique.
25. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** les corps de remplissage (44) sont formés par des billes de matériau synthétique à alvéoles ouverts.
26. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que**

les corps de remplissage (44) ont un noyau en matériau dur qui est recouvert d'un matériau élastique.

27. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** les corps de remplissage (44) sont réalisés en des matériaux respectivement grandeurs différents.
28. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que**, à la couche de recouvrement (24) formant le côté supérieur (3), dans la direction longitudinale et/ou dans une direction transversale à celle-ci, au moins un dispositif (67) est disposé qui présente au moins un élément de renforcement et/ou d'amortissement (50) associé à celui-ci.
29. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** le dispositif (67) présente au moins un organe de transmission (69) en forme de bande respectivement parallélépipédique ou en forme de profilé, formant un élément d'appui (76).
30. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'organe de transmission (69) en forme de profilé est formé par un profilé creux d'une section transversale ronde ou ovale ou polygone.
31. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'organe de transmission en forme de profilé (69) est formé par au moins une tige.
32. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** au moins l'une des butées (68) est disposée à distance d'une plaque de support (64) pour au moins une pièce de fixation (65) ou d'un dispositif de fixation autonome, et que l'organe de transmission (69), en particulier l'élément d'appui (76), s'étend entre ceux-ci.
33. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** une zone d'extrémité au côté frontal de l'organe de transmission (69) est maintenue en position à la plaque de support (64) ou au dispositif de fixation, et **en ce que** l'autre zone d'extrémité au côté frontal est logée d'une manière ajustable relativement à la butée (68).
34. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'organe de transmission (69) est formé par plusieurs éléments d'appui (76) guidés les uns dans les autres ou se recouvrant au moins par zones dont un profilé

creux extérieur est maintenu en position à ses deux zones d'extrémité opposées par la plaque de support (64) ou par le dispositif de fixation et la butée (68), et **en ce que** l'élément d'appui interne (76) est maintenu en position par la butée (68).

35. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce qu'**est formée à l'une des zones d'extrémité de l'organe de transmission (69), par les éléments d'appui (76) s'engageant les uns dans les autres et/ou par la paroi (80) de la butée (68) ou la plaque de support (64) ou le dispositif de fixation, une chambre creuse (86) dans laquelle sont disposés le ou les éléments enveloppants (46) respectivement les éléments de renforcement et/ou d'amortissement (50). 10
36. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce qu'**est disposé entre une plaque de support (64) ou le dispositif de fixation autonome et le palier (68) espacé de celui-ci, au moins un autre organe de transmission (82) relié le cas échéant au côté supérieur (3). 20
37. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément de renforcement et/ou d'amortissement (50) est disposé entre les zones d'extrémité frontales orientées l'une vers l'autre de l'organe de transmission (69) en deux parties. 25 30
38. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce qu'**une longueur de l'organe de transmission (69) est plus grande qu'un écart (83) mesuré dans la direction longitudinale du dispositif de glissement (1) entre la plaque de support (64) ou le dispositif de fixation et l'organe de transmission (82). 35 40
39. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'organe de transmission (69) forme un arc de cercle courbé vers le côté supérieur (3), en particulier convexe. 45
40. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** la butée (68) et/ou l'organe de transmission (82) est muni d'au moins un évidement (77) recevant l'élément de renforcement et/ou d'amortissement (50) respectivement l'élément enveloppant (46). 50
41. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** la zone d'extrémité de l'élément d'appui (76) faisant saillie dans l'évidement (77) est réalisé d'une manière déplaçable longitudinalement et/ou pivotante 55

par un dispositif de guidage (81) réalisé par la butée (68).

42. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce qu'**une zone d'extrémité au côté frontal présente un élément d'assiette (79) à peu près en forme de bande, avoisinant l'élément enveloppant (46) respectivement l'élément de renforcement et/ou d'amortissement (50). 5
43. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément d'assiette (79) divise l'évidement (77) en plusieurs chambres dans lesquelles sont disposés au moins un élément de renforcement et/ou d'amortissement (50) respectivement élément enveloppant (46) qui sont équipés des mêmes corps moulés (44) ou de corps moulés différents. 10 15
44. Dispositif de glissement selon l'une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** l'élément de renforcement et/ou d'amortissement (50) respectivement l'élément enveloppant (46) réalise un élément d'appui (78) réglable, quant à son élasticité, et résilient, pour au moins un organe de transmission (69). 20 25 30

Fig.1

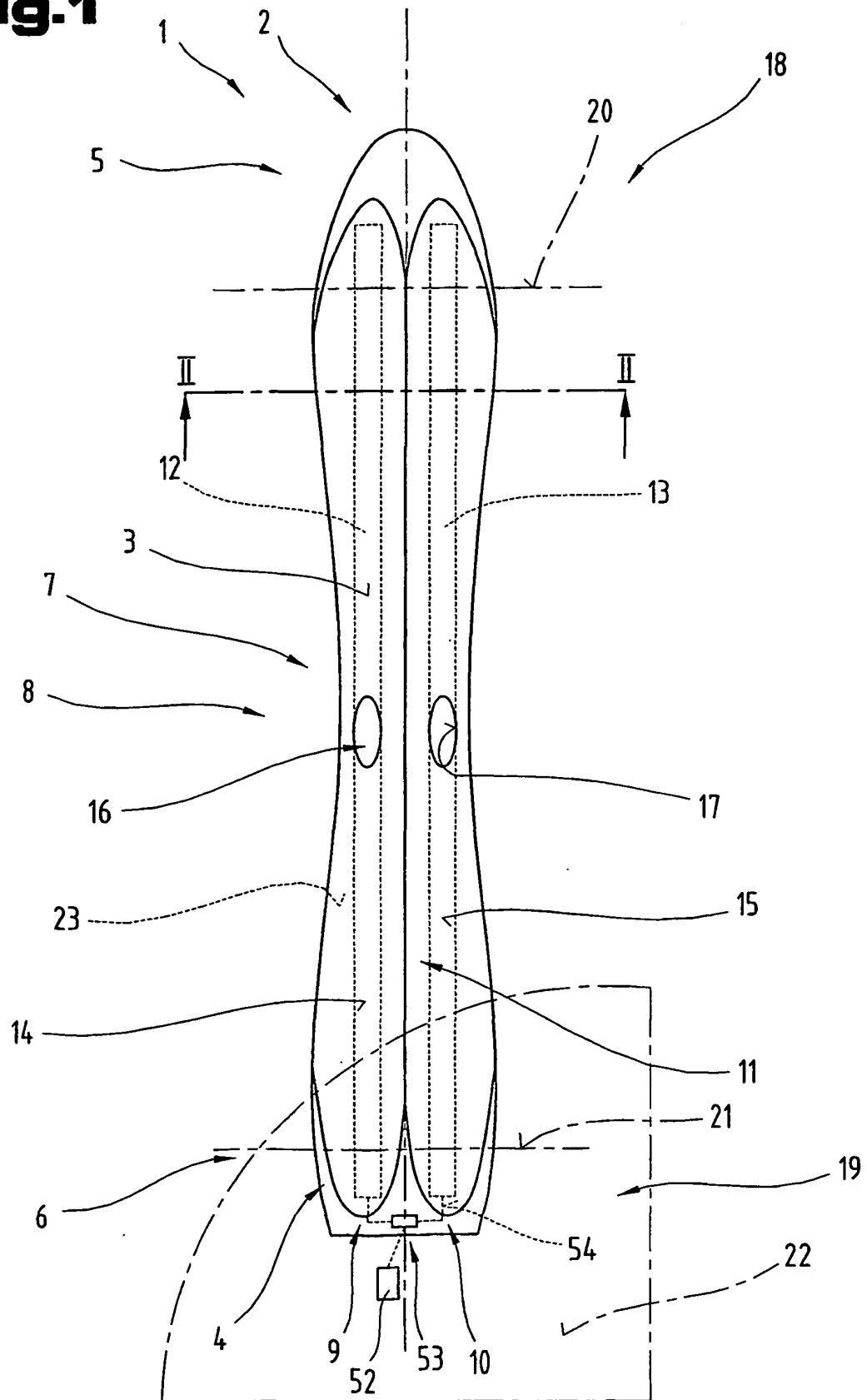
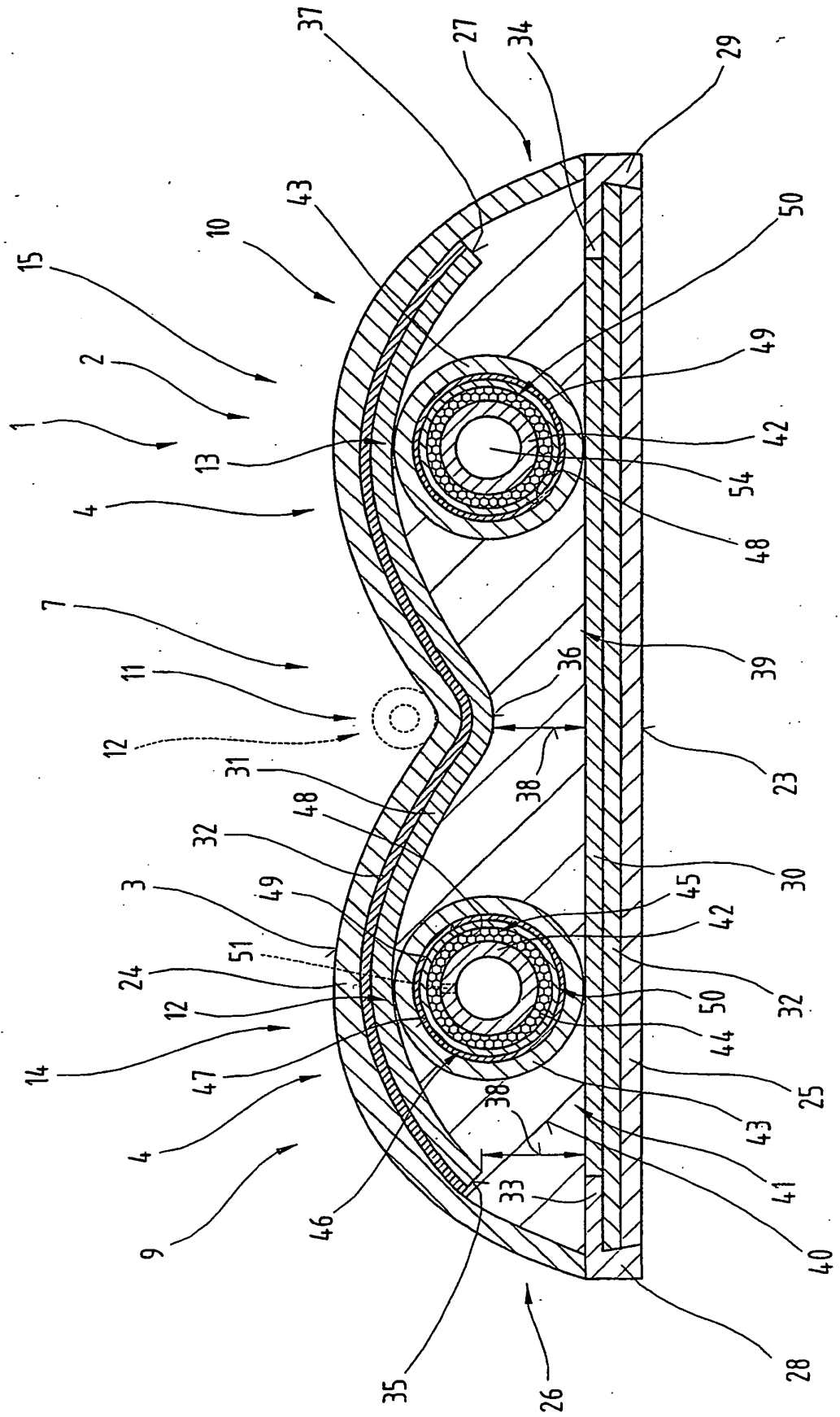


Fig.2



3. 5. 1

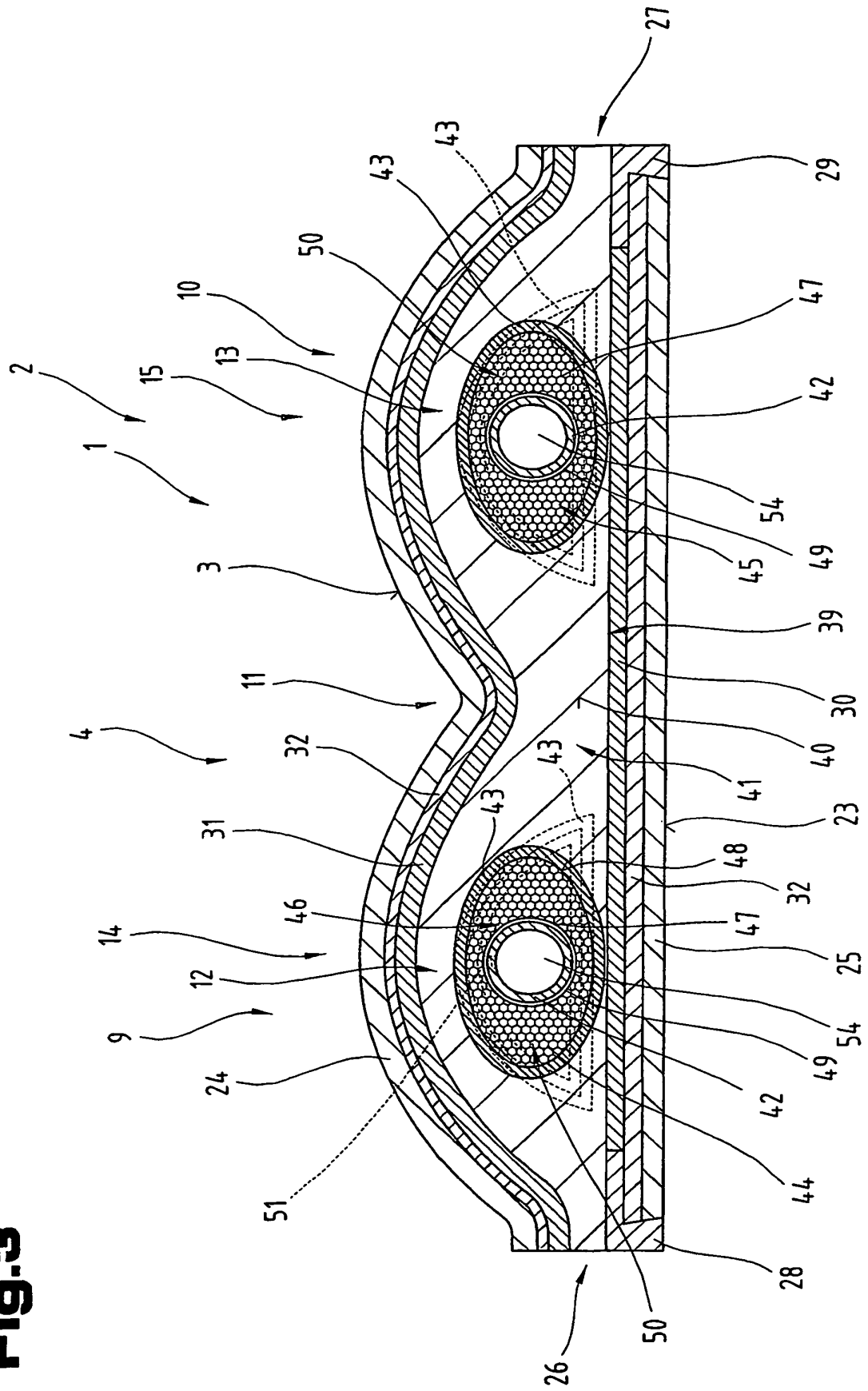


Fig.4

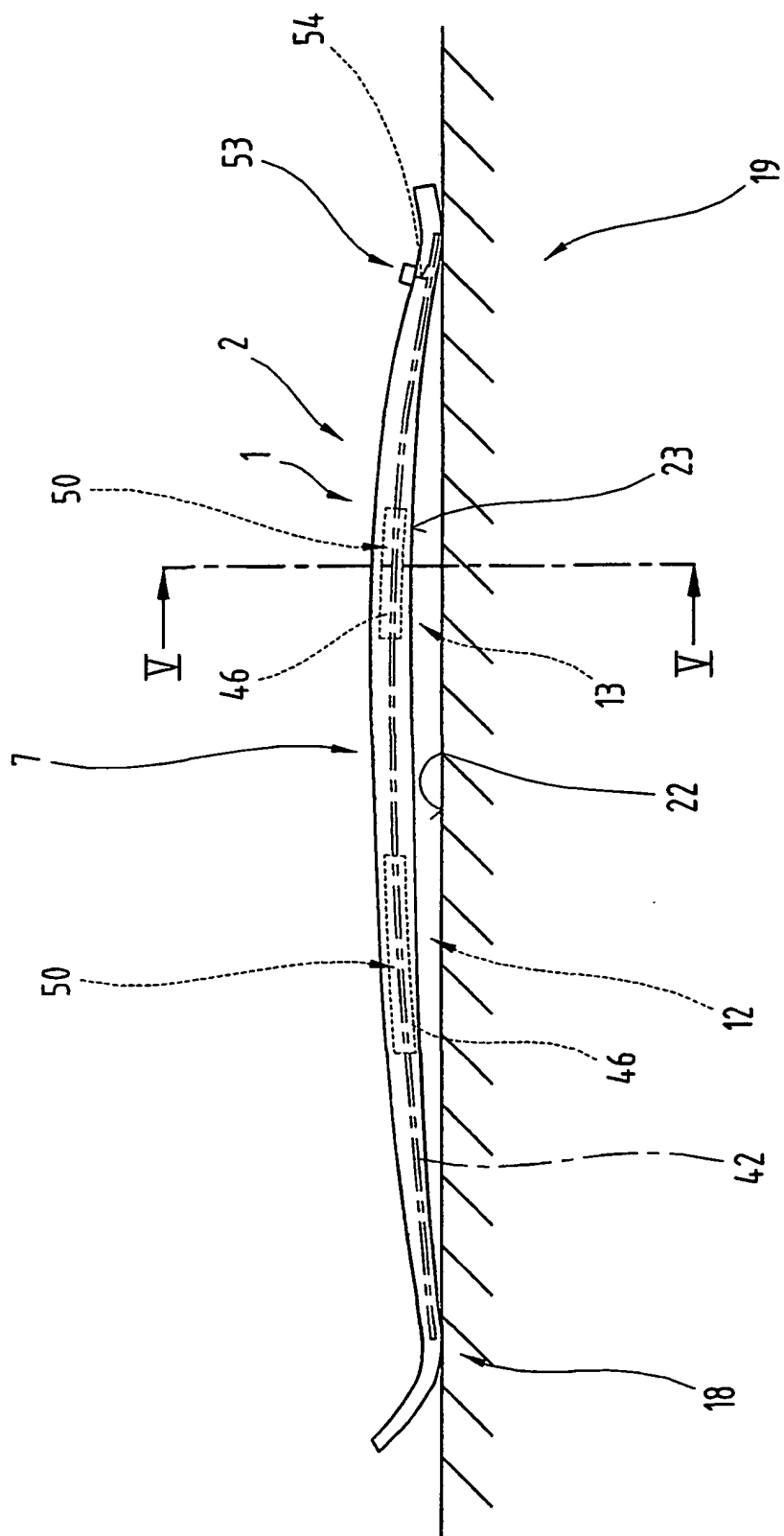


Fig. 5

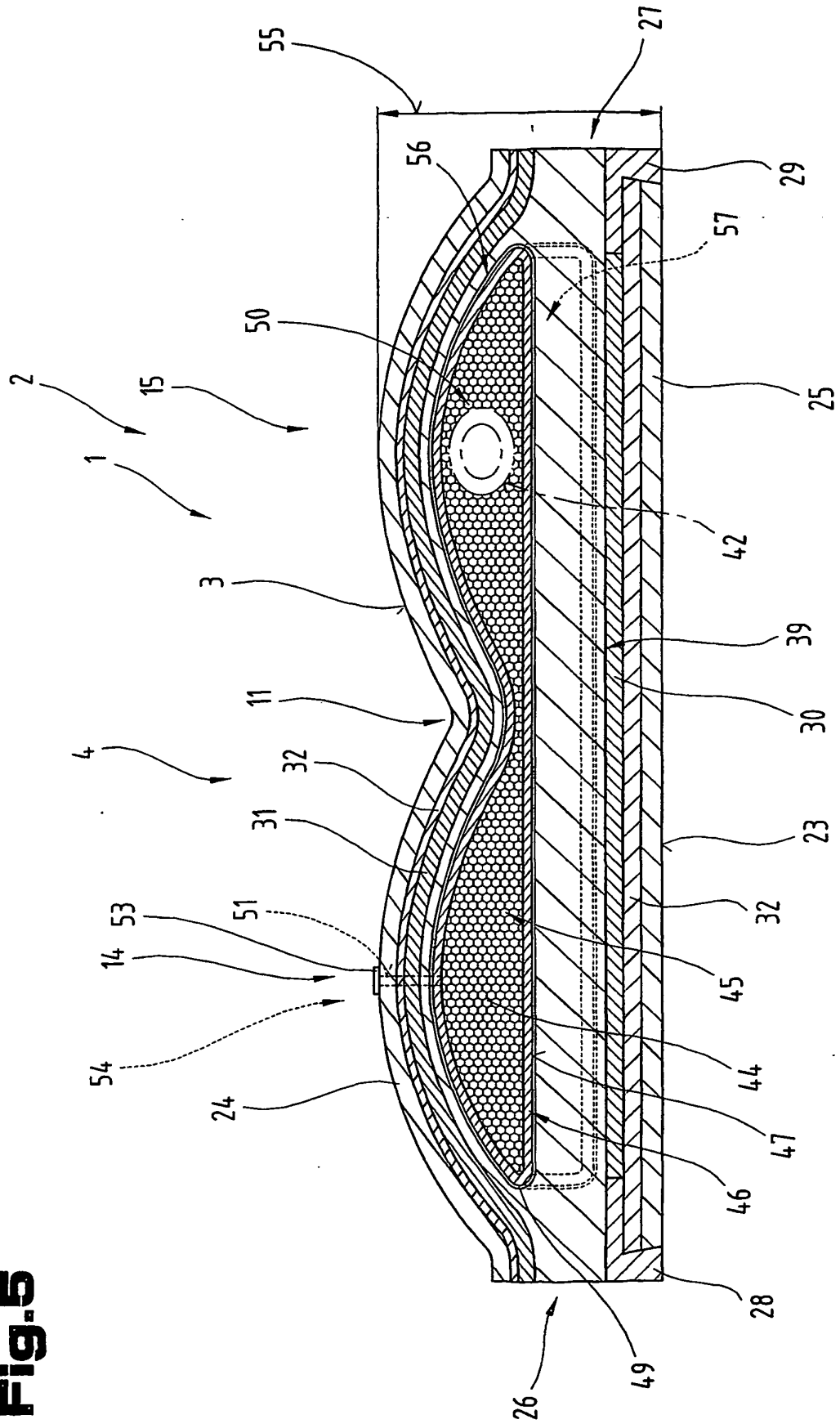
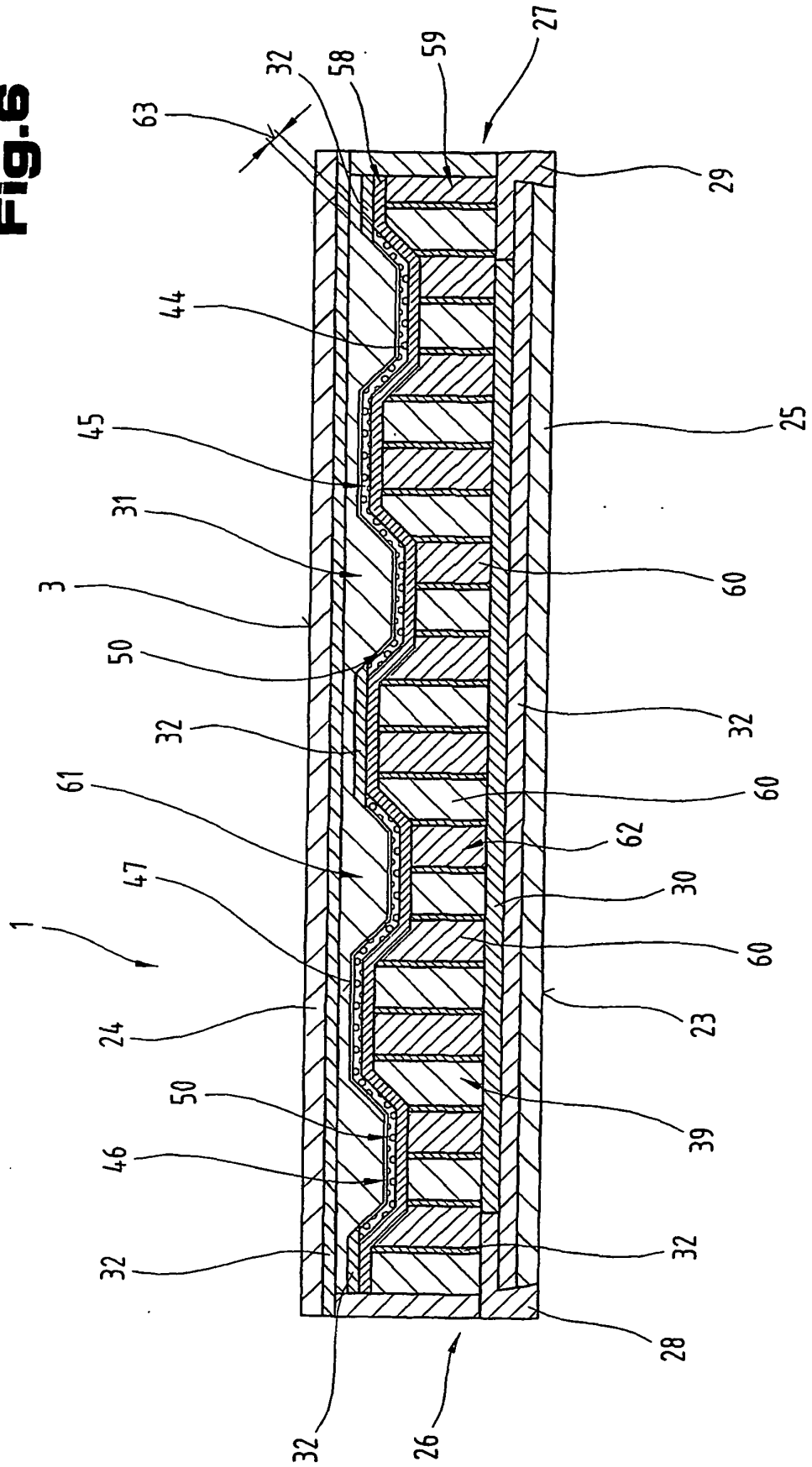


Fig. 6



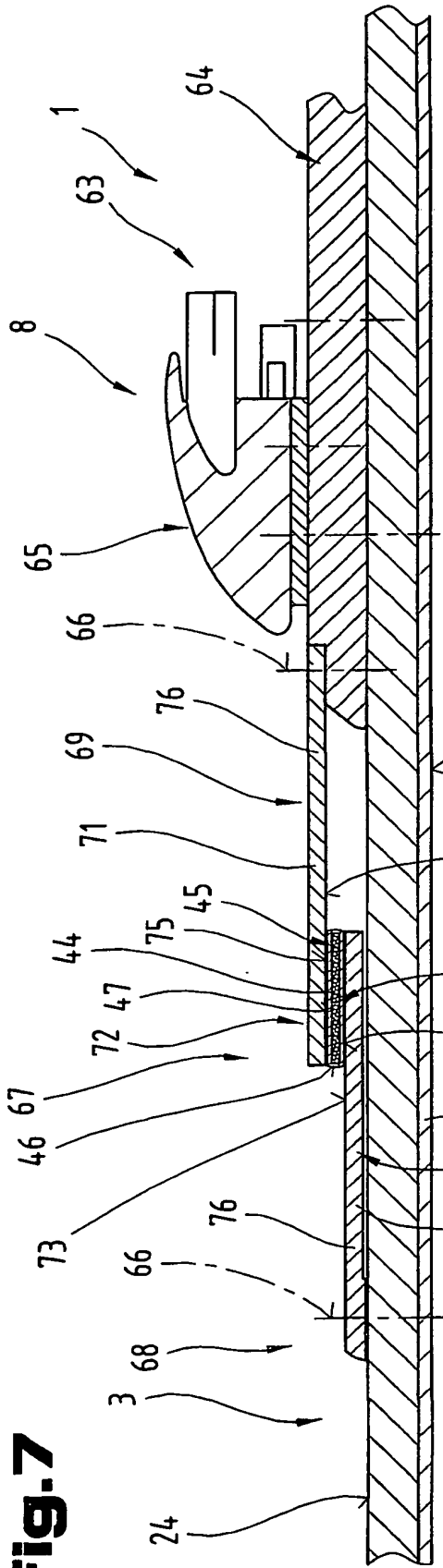
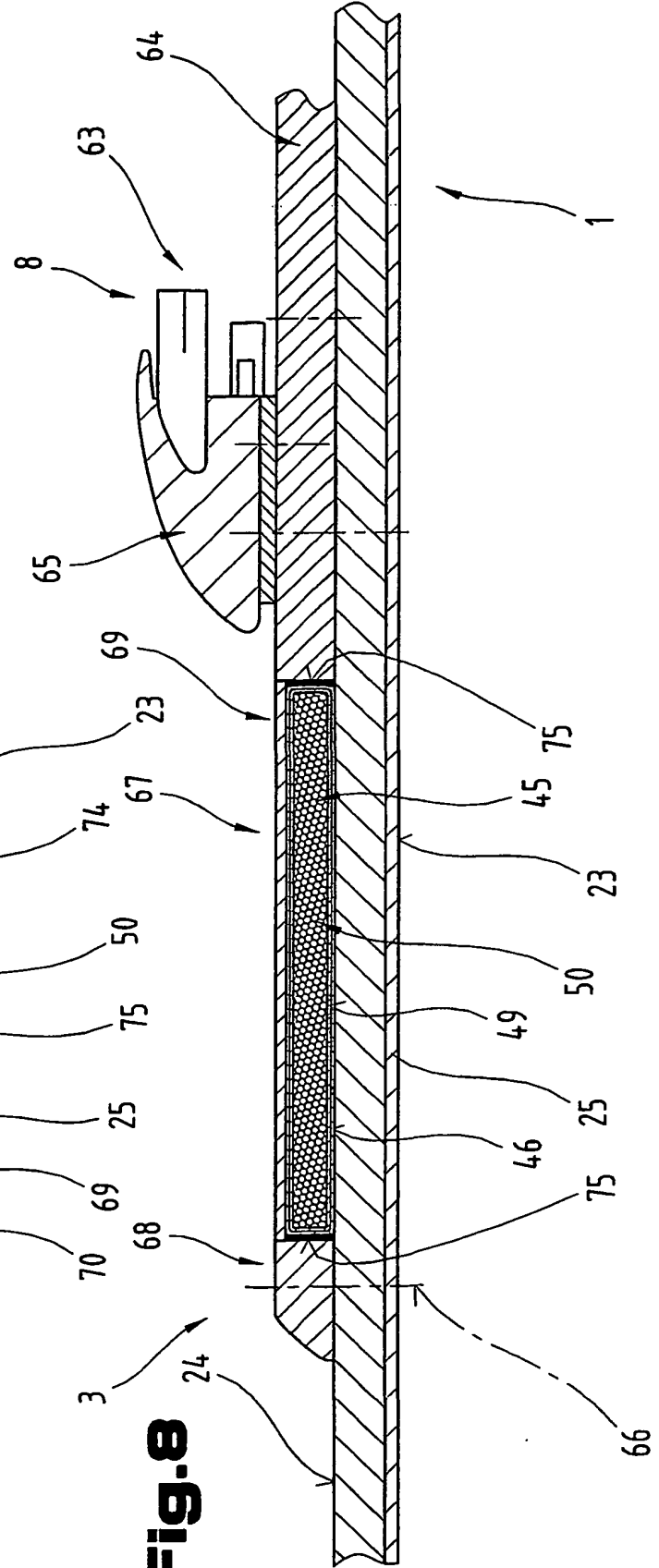
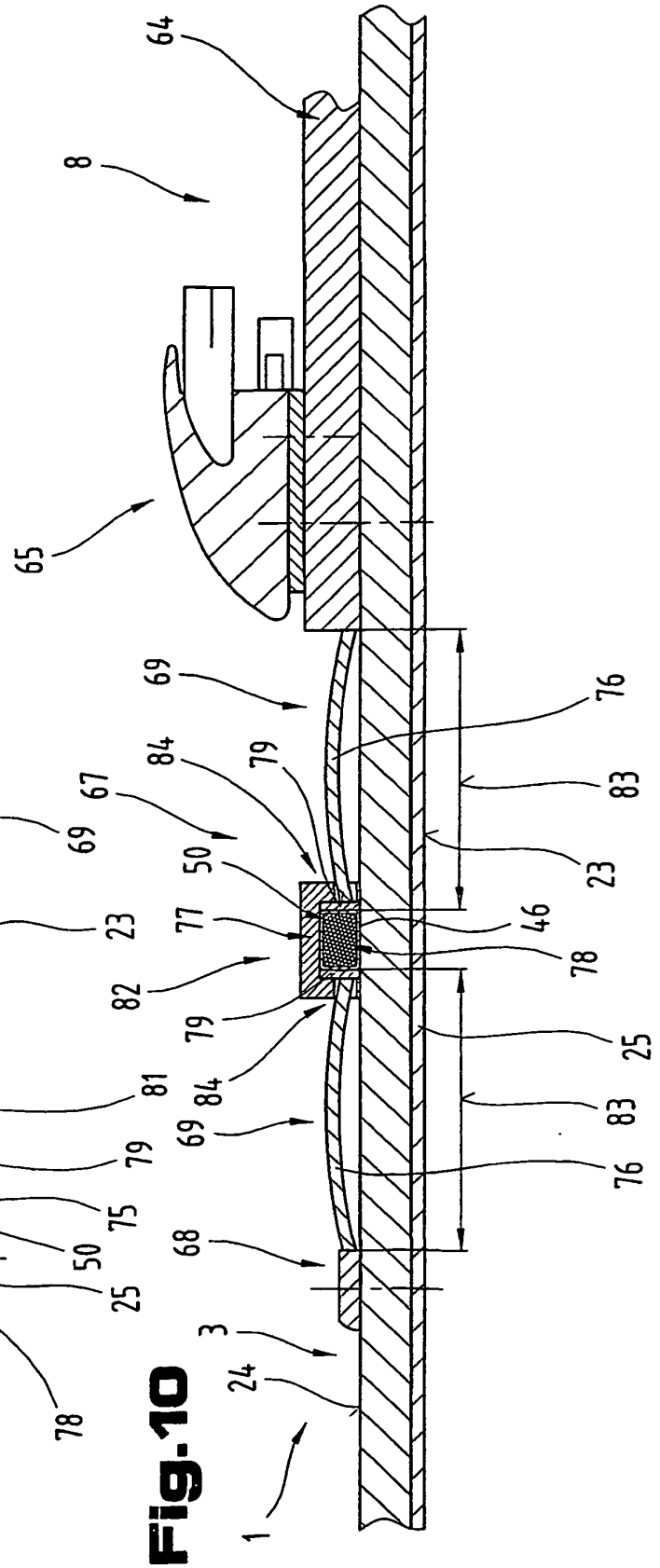
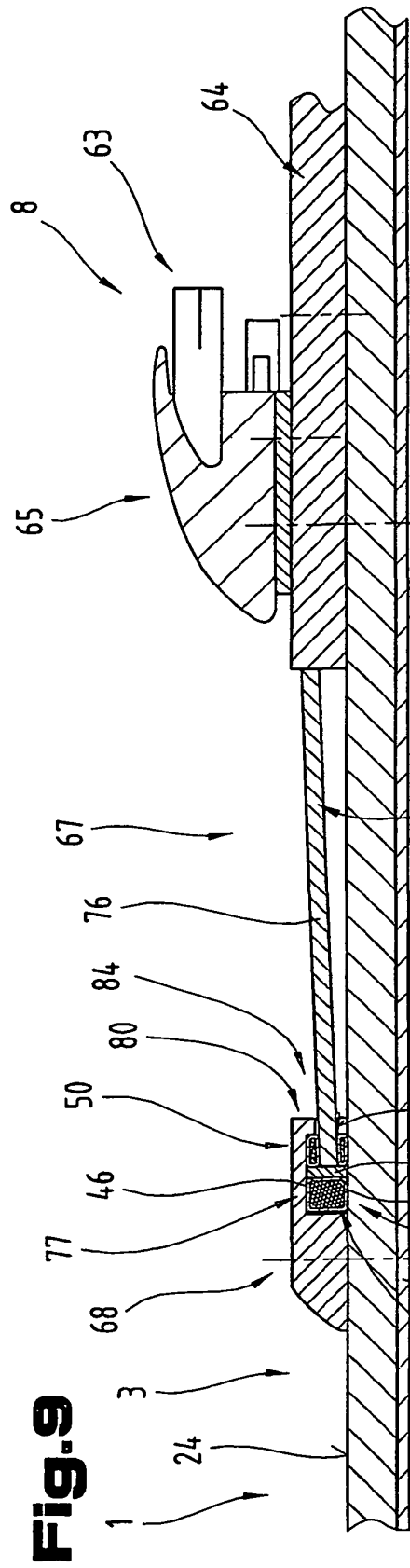


Fig. 7



உதவி



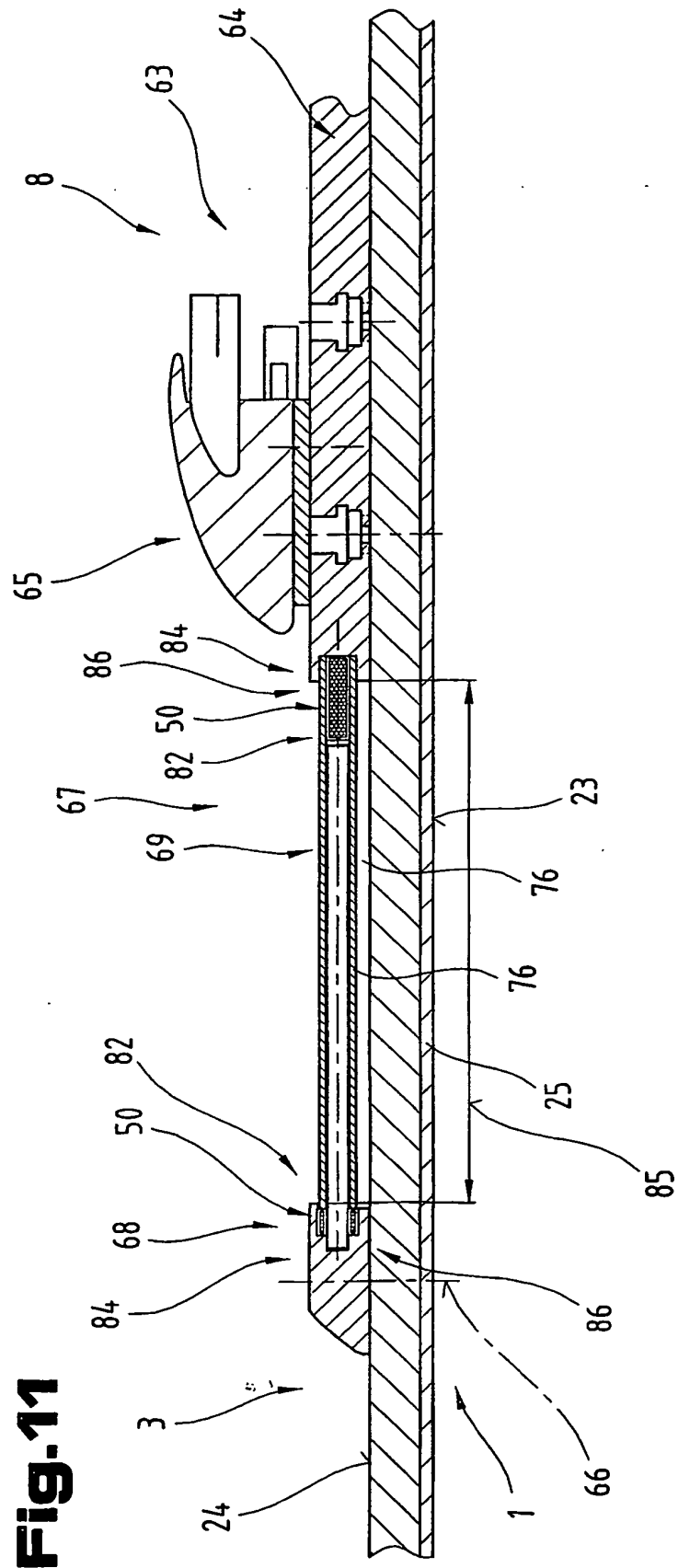


Fig. 11