

# Europäisches Patentamt European Patent Office Office européen des brevets



(11) **EP 1 293 594 A1** 

(12)

#### **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:19.03.2003 Patentblatt 2003/12

(51) Int Cl.<sup>7</sup>: **D06F 37/04** 

(21) Anmeldenummer: 02015398.7

(22) Anmeldetag: 11.07.2002

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR Benannte Erstreckungsstaaten: AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 13.09.2001 DE 10145079

(71) Anmelder: Miele & Cie. GmbH & Co. D-33332 Gütersloh (DE)

(72) Erfinder:

- Hellhake, Wolfgang 59555 Lippstadt (DE)
- Jording, Wolfhard 32584 Löhne (DE)
- Pauleickhoff, Wilfried 33330 Gütersloh (DE)
- Schröder, Hans-Christoph 33415 Verl (DE)

#### (54) Trommel für einen Wäschetrockner

(57) Die Erfindung betrifft eine Trommel für einen Wäschetrockner mit einem gelochten Trommelboden sowie einer Beschickungsöffnung und einem mit dem Trommelboden verbundenen Trommelmantel, dessen Trommelmantelfläche zumindestens teilweise mit Prägungen ausgebildet ist.

Um eine Trommel mit erhöhter Stabilität derart auszubilden, dass die Trommelmantelfläche eine geringst-

mögliche Kontaktfläche für die Wäsche bildet und gleichzeitig eine gute Wäschemitnahme bei der Drehung der Trommel ohne Bildung von Wäscheaufrollern erreicht wird, weisen die Prägungen die Form einer wabenförmig ausgebildeten Wölbstruktur auf, deren Wabenflächen zum Trommeläußeren gerichtet geformt sind.

#### Beschreibung

**[0001]** Die Erfindung betrifft eine Trommel für einen Wäschetrockner mit einem gelochten Trommelboden sowie einer Beschickungsöffnung und einem mit dem Trommelboden verbundenen Trommelmantel, dessen Trommelmantelfläche zumindestens teilweise mit Prägungen ausgebildet ist.

[0002] Ein derartiger Wäschetrockner ist aus der DE 197 31 666 A1 bekannt. Der Trommelmantel weist bei diesem Wäschetrockner Prägungen von geringer Tiefe auf, die in Form von in Umfangsrichtung verlaufenden Rillen ausgebildet ist. Derartige Rillen bzw. Prägungen sollen die Stabilität der Trommel erhöhen und dabei eine wesentliche Materialeinsparung und Gewichtsreduzierung ermöglichen. An der Innenseite des Trommelmantels sind Wäschemitnehmer angeordnet.

[0003] In der DE 41 31 005 A1 ist außerdem ein Wäschetrockner beschrieben, bei dem mehrere sanft gerundete Mitnehmer als aus dem Trommelmantel heraus geformte Prägungen ausgebildet sind. In Umfangsrichtung ist außerdem eine Prägung als Lauffläche für den Antriebsriemen ausgebildet, die die Mitnehmer in zwei Abschnitte teilt, so dass eine durchgehende Lauffläche für den Antriebsriemen entsteht. Mit dieser Ausbildung der Trommel und Anordnung der Mitnehmer soll ein möglichst großes Trommelvolumen erzielt werden.

**[0004]** Aus der DE 196 03 710 A1 ist ein Laugenbehälter für ein wasserführendes Haushaltgerät bekannt, bei dem der Mantel zur Geräuschminimierung mit Prägungen versehen ist.

[0005] Trommeln von Waschautomaten oder Waschtrocknern bestehen in der Regel aus Blechkonstruktionen. Wegen der hohen Schleuderdrehzahlen bis zu 1600 Upm werden an die Trommelkonstruktion große Anforderungen bezüglich Festigkeit, Formhaltigkeit und Steifigkeit gestellt. Aus der DE 44 37 986 A1 ist es bekannt, das Blech, aus dem solche Trommeln gefertigt werden, zur Erhöhung seiner Festigkeit mit Wölbstrukturen zu versehen.

[0006] Aus der WO 97/39846 A1 ist ein Verfahren zur oberflächenschonenden, versteifenden Strukturierung dünner Materialbahnen bekannt. Dabei werden die Materialbahnen durch Stützelemente auf einer Walze abgestützt und durch eine elastische, bspw. gummierte Andruckrolle mit einem Überdruck beaufschlagt, so dass sich Beulfalten frei einstellen und die Bahnen mit einer Beulstruktur versehen. Das in der WO 97/39846 beschriebene Verfahren ist eine Weiterentwicklung von Verfahren zur Beulstrukturierung, wie sie in der DE 25 57 215 A1 und der DE 43 11 978 C1 beschrieben sind. [0007] Aus der WO 98/20195 A1 ist eine Waschmaschine oder ein Waschtrockner mit einer in einem Laugenbehälter horizontal drehbar gelagerten Trommel mit einem Mantel und zwei Deckflächen bekannt, bei der der Mantel aus einem Blech gefertigt ist, welches mindestens teilweise mit einer zum Trommelinneren gerichteten Wölbstruktur versehenen ist, und bei der im Mantel Löcher auf den zum Trommeläußeren gerichteten Randkonturen der Wölbung angeordnet sind.

[0008] Haushaltwäschetrockner weisen heute üblicherweise eine sogenannte Glattwandtrommel mit eingeprägten und/oder eingesetzten Wäschemitnehmern auf. Die für den Trockenprozess erforderliche Verdunstungswärme für die Wasserbeladung der Wäsche wird konvektiv über die Trocknerprozessluft übertragen. Von der Wäscheoberfläche diffundiert das verdampfte Wasser in den Prozessluftstrom und wird abtransportiert. Damit alle Oberflächen der Wäsche in der Trommel mit der Prozessluft Kontakt bekommen, wird die Trommel so schnell gedreht, das durch die Fliehkraft die Wäschestücke ungefähr bis kurz vor dem höchsten Punkt der Trommel mitgenommen wird. Dabei werden die Wäschestücke mit der vektoriellen Kraft aus Flieh- und Schwerkraft an den Trommelmantel gedrückt. Die Temperatur am Trommelmantel ist bedingt durch den äußeren konvektiven Wärmeverlust niedriger als die Verdunstungstemperatur. Da die Wäsche großflächig am Trommelmantel anliegt, kommt es während der Kontaktzeit der Wäsche mit dem Trommelmantel zu lokalen Abkühlungseffekten und damit zur einseitigen Unterbrechung der Verdunstung. Die Folge ist eine Verlängerung der Trocknungszeit mit der damit verbundenen erhöhten elektrischen Energieaufnahme. Weiterhin wird die Wäsche ungleichmäßig getrocknet. Um eine hohe Stabilität der Trommel zu erreichen, müssen derartige Trommeln außerdem aus Blechmaterial mit entsprechend höher ausgelegter Wandstärke gefertigt werden. [0009] Zwar ist eine verbesserte Stabilität der Trommel bei vergleichsweise geringeren Wandstärken mit einem wölbstrukturiertem Trommelmantel, wie z.B. aus der WO 98/20195 A1 bekannt, erreichbar. Eine weitere Verbesserung des Trockenergebnisses gegenüber der oben beschriebenen Trommelanordnung ist mit einem derartig strukturierten Trommelmantel jedoch noch nicht möglich, da bei dieser Ausführung die Wabenflächen der Wölbstruktur nach innen in die Trommel gerichtet sind und damit auch eine vergleichsweise große Kontaktfläche für die Wäschestücke bilden. Außerdem ist die Mitnahme der Wäschestücke über die Wabenfläche bei drehender Trommel nicht optimal.

[0010] Der Erfindung stellt sich somit das Problem, eine Trommel mit erhöhter Stabilität derart auszubilden, dass die Trommelmantelfläche eine geringstmögliche Kontaktfläche für die Wäsche bildet und gleichzeitig eine gute Wäschemitnahme bei der Drehung der Trommel ohne Bildung von Wäscheaufrollern erreicht wird.
[0011] Erfindungsgemäß wird dieses Problem durch

eine Trommel für einen Wäschetrockner mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1 gelöst. Vorteilhafte Ausgestaltungen und Weiterbildungen der Erfindung ergeben sich aus den nachfolgenden Unteransprüchen.

**[0012]** Die mit der Erfindung erreichbaren Vorteile bestehen insbesondere darin, dass der Trommelmantel ganz oder zumindestens teilweise mit einer wabenförmig ausgebildeten Wölbstruktur ausgebildet ist, deren

Wabenflächen zum Trommeläußeren gerichtet geprägt sind. Dadurch reduzieren sich die Kontaktstellen der Wäsche auf die kleinen Flächen bzw. Punkte oder Kanten der sich aneinanderreihenden Ränder der nach außen geprägten Wabenflächen. Zwischen Wabenflächen und Wabenrändern bilden sich über den Trommelmantel Luftpolster, auf denen die Wäsche hohl liegt. Die Luftpolster dienen zur Wärmeisolierung. Außerdem kann ein Teil der Wäschefeuchte in das Luftpolster hineindiffundieren. Beim Lösen der Wäsche von der Wand wird die Feuchtigkeit von der Prozessluft abgeführt. Dadurch werden die Trockenzeiten verkürzt und damit auch die elektrische Energie reduziert. Durch die erfindungsgemäße Ausbildung des Trommelmantels mit nach außen geprägten Wabenflächen und die Bildung von Luftpolstern wird der zweiseitige Stoffaustausch der Wäschestücke mit der Prozessluft möglich, wodurch die Gleichmäßigkeit des Trockenergebnisses weiter verbessert wird.

[0013] Ein weiterer Vorteil liegt in der verbesserten Mitnahme der Wäschestücke über die Punkte oder Kanten der zum Trommelinneren gerichteten Ränder der sich aneinanderreihenden, nach außen geprägten Wabenflächen. Die erhöhte Flächenpressung an den Wölbungsrändern bewirkt eine Art Formschluss, durch den die Wäsche besser mitgenommen wird, so dass dadurch sogar auf den Einsatz von Mitnehmerrippen verzichtet werden kann. Alternativ ist die Zahl und/oder die Größe der Mitnehmer reduziert.

[0014] In einer Weiterbildung der Erfindung ist vorgesehen, den Trommelmantel mit nicht geprägten Bereichen auszubilden (Anspruch 2), so dass z. B. eine Lauffläche für den Trommelantriebsriemen und/oder die Restfeuchtabtastung gebildet wird. Außerdem kann mindestens ein nichtgeprägter Bereich für die Anordnung von Mitnehmerrippen vorgesehen sein.

[0015] In einer Weiterbildung der Erfindung ist vorgesehen, im Bereich des Riemens den Trommelmantel mit einem geräuschdämpfenden Band auszubilden (Anspruch 3). In dieser Maßnahme liegt der Vorteil, dass der Trommelantriebsriemen auch auf den gewölbten Wabenflächen geräuschärmer abläuft.

**[0016]** Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in den Zeichnungen rein schematisch dargestellt und wird nachfolgend näher beschrieben. Es zeigt:

- Figur 1 Die Frontansicht eines Wäschetrockners mit geöffneter Tür und Blick in die Trommel,
- Figur 2 einen Ausschnitt mit Blick auf die Außenseite des Trommelmantels als Einzelheit in perspektivischer Darstellung,
- Figur 3 einen Ausschnitt des Trommelmantels mit Blick in das Trommelinnere als Einzelheit in perspektivischer Darstellung,
- Figur 4 den Trommelmantel im Teilschnitt mit Dar- 55 stellung des Antriebsriemens,
- Figur 5 die Wabenstruktur des Trommelmantels gemäß Einzelheit X.

[0017] Figur 1 zeigt einen Wäschetrockner in der Frontansicht mit geöffneter Tür und Blick in die Trommel. Der Trommelmantel (1) weist eine Wabenstruktur (2) auf. Die Wabenstruktur (2) ist hier wesentlich vergrößert und nur teilweise dargestellt. In diesem Ausführungsbeispiel der Erfindung ist die Trommel mit mindestens einer Mitnehmerrippe (3) ausgebildet. Aufgrund der am Trommelmantel (1) ausgebildeten Prägungen oder Formung der Wabenstruktur (2) kann gemäß einem weiteren Ausführungsbeispiel der Erfindung aber auch auf Mitnehmerrippen (3) für die Wäsche verzichtet werden.

[0018] Figur 2 zeigt einen Ausschnitt mit Blick auf die Außenseite des Trommelmantels (1) als Einzelheit in perspektivischer Darstellung mit der Wabenstruktur (2) am Trommelmantel (1). Der Trommelmantel (1) ist mit einer Wabenstruktur (2) ausgebildet, deren Wabenflächen (4) nach außen gerichtet geprägt bzw. geformt sind. Der Trommelmantel (1) kann nicht strukturierte Bereiche (5) aufweisen, die als glatte Lauffläche für den in Figur 4 dargestellten Antriebsriemen (6) oder als Befestigungsbereich für Mitnehmerrippen (3) dienen.

**[0019]** Figur 3 zeigt einen Ausschnitt des Trommelmantels (1) mit Blick in das Trommelinnere. Die Wölbungsränder (7) der sich aneinanderreihenden Wabenflächen (4) wirken als Mitnehmerelemente und Mitnahmepunkte für die in Figur 5 dargestellten Wäschestücke (8) in der drehenden Trommel.

[0020] Figur 4 zeigt den Trommelmantel (1) im Teilschnitt mit Darstellung des Antriebsriemens (6), der auf den nach außen gerichteten Wabenflächen (4) abläuft. In einem nicht dargestellten Ausführungsbeispiel ist ein geräuschdämmendes Band auf dem Trommelmantel als Unterlage für den Trommelantriebsriemen vorgesehen.

[0021] Figur 5 zeigt einen Schnitt durch die Wabenstruktur (2) ausschnittsweise gemäß Einzelheit X. In dieser Figur ist ein am Trommelmantel (1) anliegendes Wäschestück (8) dargestellt. Die auf den gedachten Massenschwerpunkt (9) einwirkende vektorielle Kraft resultierend aus Fliehund Schwerkraft ist bei dargestellter Trommeldrehrichtung eingezeichnet. Die Kontaktstellen der Wäschestücke (8) mit dem Trommelmantel (1) sind auf die kleinen Flächen bzw. Punkte oder Kanten der sich aneinanderreihenden Wölbungsränder (7) der nach außen geprägten Wabenflächen (4) reduziert. Zwischen Wabenflächen (4) und Wölbungsrändern (7) bilden sich über den Trommelmantel (1) Luftpolster (11), auf denen die Wäschestücke (8) hohl liegen.

#### Patentansprüche

 Trommel für einen Wäschetrockner mit einem gelochten Trommelboden sowie einer Beschickungsöffnung und einem mit dem Trommelboden verbundenen Trommelmantel, dessen Trommelmantelfläche zumindestens teilweise mit Prägungen ausge-

35

40

bildet ist,

#### dadurch gekennzeichnet,

dass die Prägungen die Form einer wabenförmig ausgebildeten Wölbstruktur (2) aufweisen, deren Wabenflächen (4) zum Trommeläußeren gerichtet geformt sind.

2. Trommel für einen Wäschetrockner nach Anspruch

#### dadurch gekennzeichnet,

dass der Trommelmantel (1) in Umfangsrichtung mit mindestens einem nicht strukturierten Bereich (5) ausgebildet ist.

3. Trommel für einen Wäschetrockner nach minde- 15 stens einem der Ansprüche 1 oder 2,

#### dadurch gekennzeichnet,

dass der Trommelmantel (1) auf seiner Außenseite in Umfangsrichtung mit mindestens einem geräuschdämmenden Band ausgebildet ist.

4. Trommel für einen Wäschetrockner nach Anspruch

#### dadurch gekennzeichnet,

dass der Trommelmantel (1) in axialer Richtung 25 und/oder annähernd axialer Richtung mit mindestens einem nicht strukturierten Bereich (5) ausgebildet ist.

20

30

35

40

45

50

55

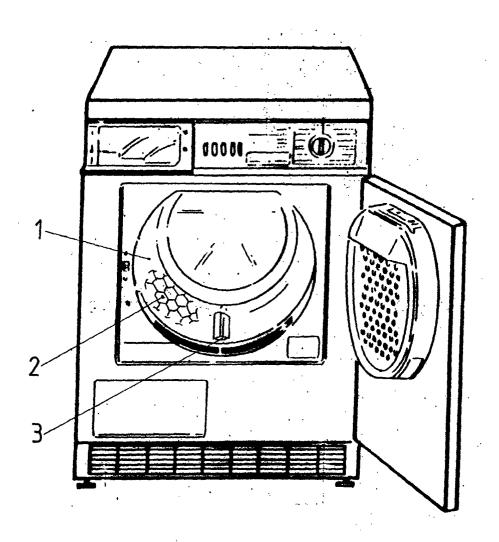
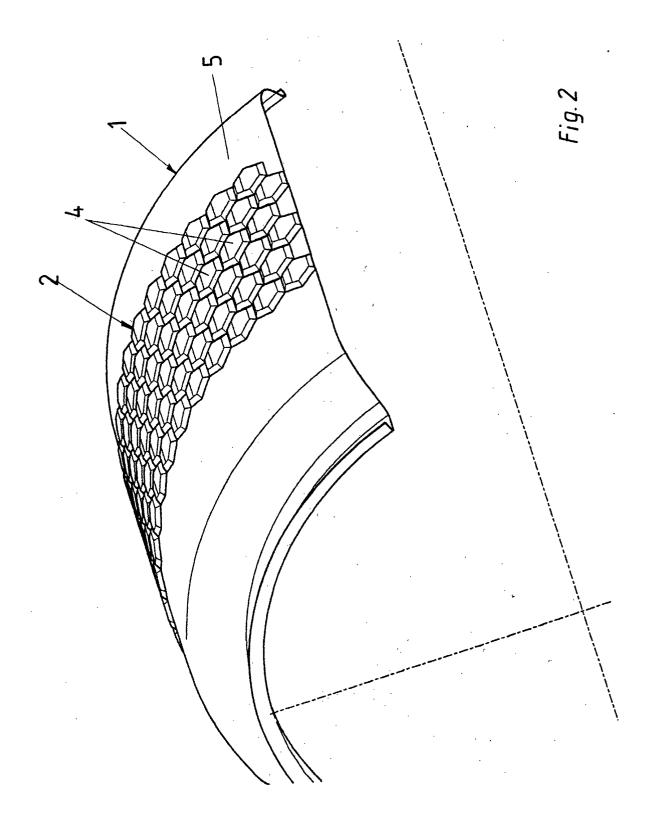
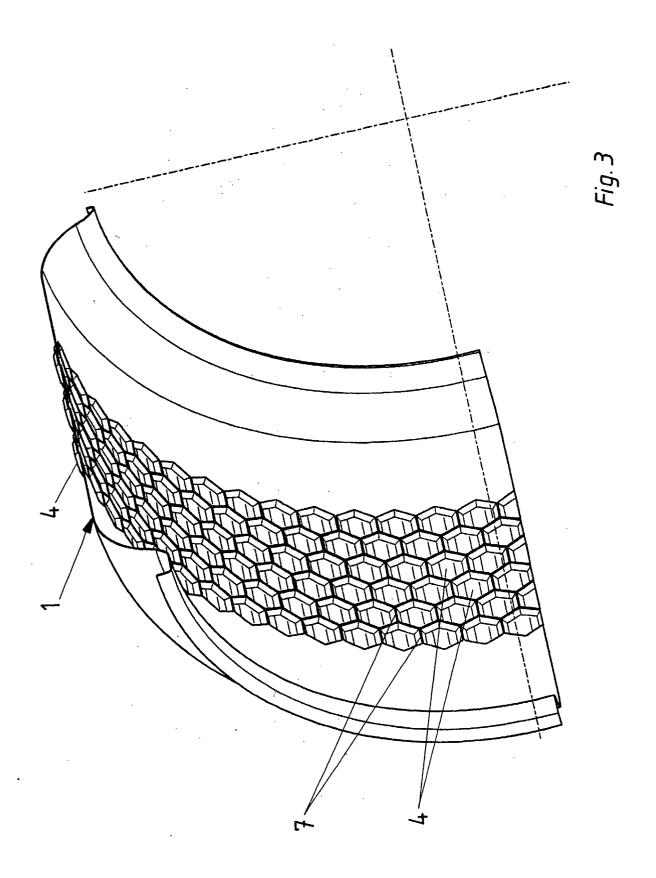


Fig. 1





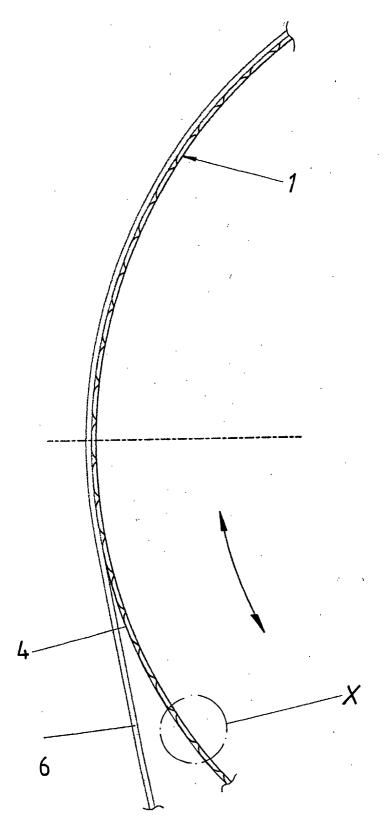


Fig. 4

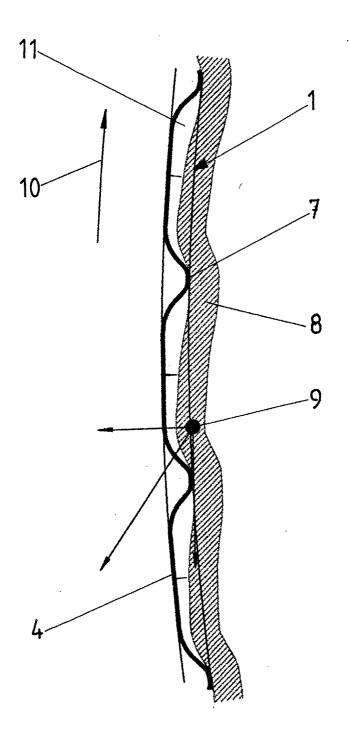


Fig.5



### EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 02 01 5398

	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE	**************************************		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokur der maßgeblich	nents mit Angabe, soweit erforderlich, en Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)	
Х	EP 0 866 161 A (AEG 23. September 1998 * das ganze Dokumer	(1998-09-23)	1	D06F37/04	
A,D	WO 98 20195 A (HELL CIE (DE); AUGUSTIN 14. Mai 1998 (1998- * das ganze Dokumen	05-14)	1-4		
A	DE 44 45 669 A (AEG 27. Juni 1996 (1996 * das ganze Dokumen	1			
<b>A</b> ,D	DE 197 31 666 A (AE 28. Januar 1999 (19 * das ganze Dokumen	1			
A,D	DE 196 03 710 A (AE 7. August 1997 (199 * das ganze Dokumen		1		
A,D	DE 41 31 005 A (BAU 11. Juni 1992 (1992 * das ganze Dokumen		1	PECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7) D06F	
				·	
	aliana da Dada e e e e e e e e e e e e e e e e e e	die für alle Dataster "de ""			
Der vo	rliegende Hecherchenbericht wu  Recherchenart	rde für alle Patentansprüche erstellt  Abschlußdatum der Recherche		Prūfer	
	DEN HAAG	16. Dezember 200	no Non	man, P	
***************************************					
X : von Y : von ande A : tech O : nich	ATEGORIE DER GENANNTEN DOK besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung eren Veröffentlichung derselben Katen nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung schenliteratur	tet E : älteres Patentd nach dem Anm g mit einer D : in der Anmeldu gorie L : aus anderen Gr	lokument, das jedo eldedatum veröffer Ing angeführtes Do ründen angeführtes	ntlicht worden ist kument	

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

## ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 02 01 5398

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

16-12-2002

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument			Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
EP	0866161	Α	23-09-1998	DE EP	29705226 0866161		23-07-1998 23-09-1998
WO	9820195	A	14-05-1998	DE WO EP EP ES JP KR US	59703826 9820195 1118704 0935687 2159887 2001504006 2000036196 6334341	A1 A1 A1 T3 T	19-07-2001 14-05-1998 25-07-2001 18-08-1999 16-10-2001 27-03-2001 26-06-2000 01-01-2002
DE	4445669	A	27-06-1996	DE	4445669	A1	27-06-1996
DE	19731666	Α	28-01-1999	DE	19731666	A1	28-01-1999
DE	19603710	Α	07-08-1997	DE	19603710	A1	07-08-1997
DE	4131005	Α	11-06-1992	DE EP	4131005 0533004		11-06-1992 24-03-1993

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82