

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 369 884 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
18.01.2006 Patentblatt 2006/03

(51) Int Cl.:
H01H 1/18 (2006.01)

(21) Anmeldenummer: **03090154.0**

(22) Anmeldetag: **23.05.2003**

(54) Trennschalter zur galvanischen Trennung von Stromschienen mit Kontaktreinigung

Disconnecter for the galvanic isolation of conductor rails with contact cleaning

Sectionneur pour l'isolation galvanique des rails de contact avec nettoyage des contacts

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR**

(30) Priorität: **29.05.2002 DE 10224450**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
10.12.2003 Patentblatt 2003/50

(73) Patentinhaber: **Elpro BahnstromAnlagen GmbH
13053 Berlin (DE)**

(72) Erfinder:
• **Kunhardt von Schmidt, Jürgen
15366 Hönow (DE)**
• **Hillarius, Peter
13057 Berlin (DE)**

(56) Entgegenhaltungen:
CH-A- 352 024 DE-C- 19 850 199
FR-A- 1 140 241

EP 1 369 884 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen Trennschalter zur galvanischen Trennung von Stromschienen, der in Schaltanlagen eingesetzt wird und bei dem eine Reinigung der Kontaktflächen zwischen den Kontaktfingern und den zu verbindenden Stromschienen bei jedem Einschaltvorgang stattfindet.

[0002] Der Einsatz von Trennschaltern erfolgt in Schaltanlagen vorwiegend zum sicheren Heraustrennen und / oder Verbinden von elektrischen Anlagenteilen, bei der Festlegung bzw. Änderung bestimmter Anlagenkonfigurationen. Der Trennschalter dient weiterhin der Gewährleistung einer erforderlichen Arbeitssicherheit durch Herstellung einer sichtbaren Trennstelle der zu bearbeitenden Anlagenteile.

Die Betätigungszeitabstände der Trennschalter sind üblicherweise so groß, dass zwischen den Einschaltvorgängen stets von einer umweltbedingten oberflächlichen Verschmutzung der Kontakte durch Ablagerung oder Korrosion ausgegangen werden muss, die einen erhöhten Kontaktwiderstand hervorruft.

[0003] Damit zur Herstellung einer Verbindung von zwei Stromschienenenden stets ein guter galvanischer Kontakt ermöglicht wird, ist in der DE 198 50 199 A1 eine Trennschalerausführung zum Kontaktieren zweier Stromschienenenden über eine Anzahl beidseitig angepresster Kontaktfinger beschrieben worden. Es kann ein Höhenversatz sowie ein Winkelversatz der beiden Stromschienenenden durch die einzelnen Kontaktfinger des Trennschalters überbrückt werden und bei der Verwendung als Einfahrkontakt sind keinerlei Führungskonstruktionen erforderlich. Dadurch, dass der Strom vom ersten Stromschienenende zum zweiten Stromschienenende über die parallel geführten Kontaktfinger fließt, wird vorteilhafterweise infolge der Strom-Anziehungskräfte der Kontaktdruck der Kontaktfinger auf die Stromschienenenden erhöht. Durch die Aufteilung des Schaltkontaktes in einzeln gelagerte Kontaktfinger ergeben sich entsprechend viele Kontaktübergänge, die jeweils nur einen Teil des Gesamtstromes tragen müssen.

[0004] Der Nachteil dieser Ausführung besteht darin, dass die lediglich mittels einer Torsionsfeder in ihrer Lage fixierten Kontaktfinger im Störfall, z. B. bei Bruch der Feder, aus dem Kontaktträger herausfallen können und der Trennschalter nicht mehr einsatzfähig ist.

[0005] Die Aufgabe besteht darin, einen Trennschalter anzugeben, bei dem einzelne Kontaktfinger zur Herstellung der galvanischen Verbindung zwischen den Stromschienen verwendet werden, die gegen ein Herausfallen gesichert sind und bei jedem Schließen oder Öffnen des Trennschalters eine Reinigung der Kontaktstellen stattfindet.

[0006] Diese Aufgabe wird durch einen gattungsgemäßen Trennschalter mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1 gelöst, indem der Trennschalter zur Verbindung bzw. Trennung von Stromschienen über zwei Kontaktträger verfügt, die über einen gemeinsamen Antrieb

gegenläufig bewegt werden und bei dem in jedem Kontaktträger mindestens zwei einzelne Kontaktfinger angeordnet sind. Da die beiden Kontaktträger analog aufgebaut sind und in zwei verschiedenen Ebenen zu den Sammelschienenenden angeordnet sind, ist in der weiteren Beschreibung nur der Aufbau und die Wirkungsweise eines Kontaktträgers dargestellt. Jeder Kontaktfinger ist derart im Kontaktträger gelagert, dass er einerseits gegen den Druck einer Kontaktandruckfeder senkrecht zur Ebene der Stromschienen, in z-Richtung bewegbar ist und andererseits mittels eines Schubhebels in Richtung der beiden Stromschienenenden, der x-Richtung, bewegbar ist. Der Schubhebel ist mit seinem einen Ende drehbar mit dem Kontaktträger und mit seinem anderen Ende drehbeweglich mit dem Kontaktfinger verbunden, wobei zwischen Kontaktfinger und Schubhebel stets ein spitzer Winkel eingeschlossen ist. Dadurch wird bei jeder Relativbewegung des Kontaktfingers gegenüber dem Kontaktträger in z-Richtung eine axiale Verschiebung des Kontaktfingers in x-Richtung bewirkt. Diese axiale Bewegung der Kontaktfinger, die unter der Andruckkraft der Kontaktfeder gegenüber den Stromschienenenden stattfindet, bewirkt eine Reinigung der entsprechenden Kontaktflächen bei jedem Schließen bzw. Öffnen des Trennschalters.

[0007] Da jeder Kontaktfinger einerseits mittels eines Schubhebels und andererseits über die Kontaktandruckfeder mit dem Kontaktträger verbunden ist, kann dieser nicht unbeabsichtigt aus dem Kontaktträger herausfallen.

[0008] Die beiden Kontaktträger sind über zwei abgewinkelte Pleuel an zwei außen angeordneten Drehpunkten einer exzentrisch ausgebildeten Mitnehmerscheibe drehbeweglich befestigt. Dadurch werden die beiden Kontaktträger bei jeder Drehbewegung der Mitnehmerscheibe gegenläufig bewegt. Entweder in Richtung auf die beiden Stromschienenenden (EIN-Stellung) bzw. weg von den beiden Stromschienenenden (AUS-Stellung).

[0009] Vorteilhafterweise wird der Kontaktträger aus einem Hohlprofil mit rechteckförmigem Querschnitt hergestellt, der seitlich angeordnete fensterförmige Durchbrüche aufweist, durch welche die Kontaktfinger so weit seitlich herausragen, dass sie die beiden Stromschienenenden überbrücken können. Auf Grund der auf die Kontaktfinger wirkenden Federkräfte der Kontaktandruckfedern werden die Kontaktfinger im geschlossenen Zustand des Trennschalters mit der erforderlichen Kontaktkraft an die Kontaktflächen der Stromschienenenden gepresst bzw. im geöffneten Zustand an die Kanten der Durchbrüche des Kontaktträgers gedrückt. In unmittelbarer Nähe der beiden den Stromschienenenden abgewandten Kanten des Kontaktträgers sind zwei Lagerachsen angeordnet, die jeweils den mit dem Kontaktträger verbundenen Drehpunkt des Schubhebels bilden und gleichzeitig das Lager für jede Kontaktandruckfeder, die vorzugsweise als Torsionsfedern ausgestaltet sind, darstellen. Die andere Seite jedes Schubhebels ist nicht

direkt, sondern über ein Schubstück mit einem Kontaktfinger verbunden. An jedem Schubstück ist ein Stift angeordnet, der einerseits den Anschlag für die Kontaktdruckfeder darstellt und andererseits das drehbewegliche Lager des Kontaktfingers für den Schubhebel bildet. Das Schubstück ist formschlüssig in eine schwalbenschwanzförmige Aussparung eingefügt, die in der Fläche des Kontaktfingers angebracht ist, die der Kontaktfläche gegenüberliegt. Dadurch ist der Kontaktfinger zwar direkt mit dem Kontaktträger verbunden, aber in zwei Richtungen bewegbar.

Die Kontaktdruckfeder ist derart auf der Lagerachse gelagert, dass sie mit ihrem einen Ende an der Innenfläche einer Wand des Kontaktträgers anliegt und das andere Ende unter einer entsprechenden Vorspannung auf dem Stift des Schubstückes aufliegt, so dass im eingeschalteten Zustand die erforderliche Kontaktkraft auf die Kontaktfinger wirkt.

[0010] Damit sich die Kontaktträger infolge der axialen Kräfte in Richtung der Kontaktfinger bei den Schaltvorgängen nicht in der entgegengesetzten Richtung verschieben, sind die Kontaktfinger jeweils in entgegengesetzter Richtung in den Kontaktträger eingesetzt. Dadurch bewegen sich die nebeneinander liegenden Kontaktfinger in entgegengesetzter Richtung und die axialen Kräfte heben sich auf.

Die schwalbenschwanzförmige Aussparung in der Fläche des Kontaktfingers ist in dessen Längsrichtung von der Mitte versetzt angeordnet. Durch diesen Versatz und die entgegengesetzte Einbaulage der Kontaktfinger wird gesichert, dass es nicht zu einer unbeabsichtigten seitlichen Verschiebung der Schubstücke bis in die schwalbenschwanzförmige Aussparung des benachbarten Kontaktfingers kommen kann. Infolge des Versatzes der schwalbenschwanzförmigen Aussparungen und der entgegengesetzten Einbaulage der benachbarten Kontaktfinger im Kontaktträger ragen die Kontaktfinger in der geöffneten Stellung des Trennschalters jeweils gleich weit aus dem Kontaktträger heraus, durch die axiale Verschiebung während der Schaltbewegung ragen im eingeschalteten Zustand des Trennschalters die jeweils benachbarten Kontaktfinger nach beiden Seiten unterschiedlich weit aus dem Kontaktträger heraus.

[0011] Der Trennschalter wird nachfolgend anhand eines Ausführungsbeispiels näher erläutert. Die zugehörigen Zeichnungen stellen dar:

Fig. 1 Schnittdarstellung im geöffneten Zustand

Fig. 2 Schnittdarstellung im geschlossenen Zustand

Fig. 3 Schnittdarstellung in der Draufsicht (Ausschnitt)

[0012] In der Fig. 1 ist eine Schnittdarstellung durch den Trennschalter im geöffneten Zustand dargestellt. Die beiden Kontaktträger **1.1**, **1.2** sind analog aufgebaut und derart spiegelbildlich angeordnet, dass sie mit den entgegengesetzten Kontaktfingern **2.1**, **2.2** in Richtung auf die zu verbindenden Sammelschienenenden **S** weisen.

Die beiden Kontaktträger **1.1**, **1.2** werden über eine nicht dargestellte Schiene in ihrer Bewegungsrichtung (z-Richtung) geführt. Die Schaltbewegung wird mittels einer exzentrischen Mitnehmerscheibe **9** und zwei abgewinkelte und spiegelsymmetrisch angeordnete Pleuel **10.1**, **10.2** die einerseits an jeweils einem Mitnehmer **9.1**, **9.2** drehbar gelagert sind und andererseits über einen ebenfalls nicht dargestellten Gabelkopf mit jeweils einem Kontaktträger **1.1**, **1.2** verbunden sind, realisiert. Durch eine Drehbewegung der Mitnehmerscheibe **9** werden die beiden Pleuel **10.1**, **10.2** derart in ihrer Position verschoben, dass eine achsenparallele Verschiebung der beiden Kontaktträger **1.1**, **1.2** in ihrer Bewegungsrichtung der z-Richtung, entweder auf die Sammelschienenenden **S** zu oder von diesen weg bewegt wird, wodurch der Trennschalter geschlossen oder geöffnet wird. Durch die Abwinkelung der beiden Pleuel **10.1**, **10.2** und die jeweils senkrechte Stellung der exzentrischen Mitnehmerscheibe **9** wird in den beiden Ruhestellungen, EIN-Stellung und AUS-Stellung, des Trennschalters eine gewisse Arretierung erreicht.

[0013] In der weiteren Beschreibung wird lediglich der Aufbau eines Kontaktträgers näher erläutert.

Der Kontaktträger **1.1** ist aus einem Hohlprofil mit rechteckigem Querschnitt hergestellt und dient der Aufnahme der Kontaktfinger **2.1**, **2.2** und deren Betätigungselemente. Der Kontaktträger **1.1** weist in seinen beiden Längsseiten im Bereich, der den Sammelschienenenden zugewandt ist, jeweils einen fensterförmigen Durchbruch **11** auf, durch den die Kontaktfinger **2.1**, **2.2** beiderseits so weit herausragen, dass der Abstand zwischen den Sammelschienenenden **S** überbrückt wird und eine ausreichende Kontaktfläche zwischen den Kontaktfingern **2.1**, **2.2** und den Sammelschienenenden **S** zur Verfügung steht. In den Flächen der Kontaktfinger **2.1**, **2.2** die den Kontaktflächen gegenüberliegen ist jeweils senkrecht zur Längsrichtung eine schwalbenschwanzförmige Aussparung **6** angebracht, in die formschlüssig ein Schubstück **5** eingesetzt wird. Dieses Schubstück weist einen Stift **7** auf, der einerseits ein drehbewegliches Lager für die kontaktfingerseitige Befestigung des Schubhebels **4.1**, **4.2** darstellt und gleichzeitig die kontaktfingerseitige Auflage der Kontaktdruckfeder **3.1**, **3.2** ist. In der Nähe der beiden Winkel des Kontaktträgers **1.1**, die den Sammelschienenenden **S** abgewandt sind, sind in Längsrichtung des Kontaktträgers **1.1** zwei Lagerachsen **8.1** und **8.2** angeordnet. Jeweils eine Lagerachse **8.1** bzw. **8.2** stellt einerseits das drehbewegliche kontakträgerseitige Lager des Schubhebels **4.1** bzw. **4.2** dar und ist gleichzeitig das Lager der als Torsionsfeder ausgebildeten Kontaktdruckfeder **3.1** bzw. **3.2**. Das eine Ende der Kontaktdruckfeder **3.1**, **3.2** liegt an der inneren Fläche der den Sammelschienenenden **S** abgewandten Seite des Kontaktträgers **1.1** an. Über den Drehpunkt, der durch die Lagerachse **8.1** bzw. **8.2** gebildet wird, liegt das andere Ende der Kontaktdruckfeder **3.1**, **3.2** unter einer entsprechenden Vorspannung auf dem Stift **7** des Schubstücks **5.1** bzw. **5.2** auf. Somit wird im

geöffneten Zustand des Trennschalters ein ausreichender Druck auf die Kontaktfinger 2.1, 2.2 ausgeübt, dass diese an die Kante des fensterförmigen Durchbruchs 11 gedrückt werden, wodurch eine definierte Lage des Kontaktfingers 2.1, 2.2 im Kontaktträger 1.1 gewährleistet wird. Im geschlossenen Zustand des Trennschalters wird durch die Kontaktandruckfeder 3.1, 3.2 ein derartiger Kontaktdruck auf die Kontaktfinger 2.1, 2.2 ausgeübt, dass ein hinreichend niedriger Kontaktwiderstand gewährleistet werden kann. Dadurch, dass jeder Kontaktfinger 2.1, 2.2 jeweils über ein Schubstück 5, einen Schubhebel 4.1, 4.2 mit der Lagerachse 8.1 bzw. 8.2 des Kontaktträgers 1.1 verbunden ist, sind die Kontaktfinger 2.1, 2.2 zwar in vertikaler und in horizontaler Richtung gegenüber dem Kontaktträger 1.1 bewegbar aber auch fest mit diesem verbunden, so dass eine unbeabsichtigte Verlagerung eines Kontaktfingers 2.1, 2.2 oder gar ein Herausfallen aus dem Kontaktträger 1.1 verhindert wird. Dadurch wird eine hohe mechanische Zuverlässigkeit des Trennschalters erreicht.

[0014] Die schwalbenschwanzförmige Aussparung 6, die jeweils in der Fläche des Kontaktfingers 2.1, 2.2 die der Kontaktfläche zu den Sammelschienenenden S gegenüberliegt angebracht ist, ist in der Längsrichtung (x-Richtung) des Kontaktfingers 2.1, 2.2 versetzt von der Mitte angeordnet.

[0015] Jeweils benachbarte Kontaktfinger 2.1 und 2.2 und deren Betätigungselemente werden alternierend seitenverkehrt in den Kontaktträger 1.1 eingesetzt. Das bedeutet, dass der erste Kontaktfinger 2.1 mit dem Schubstück 5.1 derart in den Kontaktträger 1.1 eingesetzt wird, dass der zugehörige Schubhebel 4.1 sowie die zugehörige Kontaktandruckfeder 3.1 kontaktträgerseitig auf der einen Lagerachse 8.1 gelagert sind und der zugehörige Schubhebel 4.2 sowie die zugehörige Kontaktandruckfeder 3.2 des benachbarten Kontaktfingers 2.2 auf der anderen Lagerachse 8.2 gelagert sind. Durch diese alternierend seitenverkehrte Einbaulage der Kontaktfinger 2.1, 2.2 im Kontaktträger 1.1 und den zuvor beschriebenen Versatz der schwalbenschwanzförmigen Aussparungen 6 befinden sich die schwalbenschwanzförmigen Aussparungen 6 benachbarter Kontaktfinger 2.1 und 2.2 niemals direkt nebeneinander. Die schwalbenschwanzförmigen Aussparungen 6 der benachbarten Kontaktfinger 2.1 und 2.2 befinden sich in der AUS-Stellung in der Längsrichtung der Kontaktfinger 2.1, 2.2 in verschiedenen Positionen. Durch die axiale Verschiebung während der Schließbewegung vergrößert sich der Abstand der schwalbenschwanzförmigen Aussparungen 6 der benachbarten Kontaktfinger 2.1 und 2.2 weiter. Dadurch kann es nicht vorkommen, dass ein Schubstück 5.1 unbeabsichtigt derart seitlich verrutscht, dass es in die schwalbenschwanzförmige Aussparung 6 des benachbarten Kontaktfingers 2.2 bzw. das Schubstück 5.2 in die schwalbenschwanzförmige Aussparung 6 des benachbarten Kontaktfingers 2.1 eingreifen kann.

[0016] Der horizontale Abstand zwischen den beiden Lagerachsen 8.1 und 8.2 und der vertikale Abstand zwi-

schen den beiden Lagerachsen 8.1 bzw. 8.2 und dem jeweiligen Kontaktfinger 2.1, 2.2 ist derart gewählt, dass stets ein spitzer Winkel zwischen dem jeweiligen Kontaktfinger 2.1, 2.2 und dem zugehörigen Schubhebel 4.1, 4.2 besteht.

[0017] Die Größe des Versatzes der schwalbenschwanzförmigen Aussparung 6 in den Kontaktfingern 2.1, 2.2 von der Mitte und die seitenverkehrte Einbaulage der Kontaktfinger 2.1, 2.2 sind so gewählt, dass in der geöffneten Stellung (AUS-Stellung) des Trennschalters alle Kontaktfinger 2.1, 2.2 auf jeder Seite des Kontaktträgers 1.1 gleich weit heraus ragen.

[0018] Wenn die Schaltbewegung von der AUS-Stellung zum Schließen des Trennschalters durch die Drehbewegung der Mitnehmerscheibe 9 eingeleitet wird, werden über die Pleuel 10.1, 10.2, die an den Mitnehmern 9.1, 9.2 befestigt sind, die beiden Kontaktträger 1.1, 1.2 in ihrer Bewegungsrichtung (z-Richtung) auf einander zu bewegt. Solange die Kontaktfinger 2.1, 2.2 die Sammelschienenenden S noch nicht berühren, liegen die Kontaktfinger 2.1, 2.2 unverändert an den Kanten des fensterförmigen Durchbruchs 11 des jeweiligen Kontaktträgers 1.1, 1.2 an. Sobald die Kontaktfinger 2.1, 2.2, infolge der Bewegung der Kontaktträger 1.1, 1.2, die Sammelschienenenden S berühren, können sich die Kontaktfinger 2.1, 2.2 nicht weiter in z-Richtung bewegen. Da die Bewegung der Kontaktträger 1.1, 1.2 in z-Richtung fortgesetzt wird, werden die Kontaktfinger 2.1, 2.2 gegen die Kraft der Kontaktandruckfedern 3.1, 3.2 relativ gegenüber dem Kontaktträger 1.1 bewegt. Da jeder Kontaktfinger 2.1, 2.2 über ein Schubstück 5.1, 5.2 und den zugehörigen Stift 7 mit dem einen Ende des Schubhebels 4.1, 4.2 verbunden ist und der Schubhebel 4.1, 4.2 mit seinem anderen Ende auf der Lagerachse 8.1 bzw. 8.2 befestigt ist, bedeutet eine relative Bewegung der Kontaktfinger 2.1, 2.2 in z-Richtung zum Kontaktträger 1.1, dass der Schubhebel 4.1, 4.2 in Richtung der Fläche des Kontaktträgers 1.1, die den Sammelschienenenden S abgewandt ist, gedreht wird. Diese Drehbewegung des Schubhebels 4.1, 4.2 bedeutet aber, dass der horizontale Abstand (x-Richtung) zwischen dem Schubstück 5.1, 5.2 und der jeweiligen Lagerachse 8.1 bzw. 8.2 vergrößert wird, d. h. der Kontaktfinger 2.1, 2.2 verändert seine Lage in horizontaler Richtung (x-Richtung). Da diese horizontale Bewegung des Kontaktfingers 2.1, 2.2 auf der Oberfläche der Stromschienenenden S in Richtung der Stromschienenenden S gegen den Druck der Kontaktandruckfeder 3.1, 3.2 stattfindet, erfolgt eine schleifende Relativbewegung zwischen dem Kontaktfinger 2.1, 2.2 und den Stromschienenenden S wodurch eine oberflächliche Reinigung der Kontaktstellen bewirkt wird. Diese relative Bewegung des Kontaktfingers 2.1, 2.2, in x-Richtung und in y-Richtung gegenüber dem Kontaktträger 1.1 sowie in x-Richtung gegenüber den Sammelschienenenden S wird so lange fortgesetzt bis die beiden Kontaktträger 1.1, 1.2 ihre Ruhelage in der EIN-Stellung erreicht haben.

[0019] Diese Stellung ist in der Fig. 2 dargestellt. Die

beiden Kontaktträger 1.1, 1.2 haben ihren minimalen Abstand zueinander erreicht, die Mitnehmerscheibe 9 wurde um 180° gedreht, die beiden Mitnehmer 9.1 und 9.2 haben ihre Positionen getauscht und die Pleuel 10.1, 10.2 haben ihre andere Endlage erreicht. Die Kontaktträger 1.1, 1.2 des Trennschalters sind in dieser Lage gegen eine unbeabsichtigte Lageänderung arretiert.

[0020] Infolge der gegenläufigen Verschiebung der Kontaktfinger 2.1, 2.2 in x-Richtung, ragen diese nunmehr, jeder für sich nach jeder Seite unterschiedlich weit aus dem Kontaktträger 1.1, 1.2 heraus und die jeweils benachbarten Kontaktfinger 2.1, 2.2 ragen auf jeweils einer Seite der Kontaktträger 1.1, 1.2 unterschiedlich weit heraus. Durch diese gegenläufige Verschiebung der benachbarten Kontaktfinger 2.1, 2.2 wird erreicht, dass sich die axialen Kräfte, die durch die schleifende Relativbewegung zwischen den Kontaktfingern 2.1, 2.2 und den Stromschienenenden S auftreten, gegenseitig aufheben, so dass sich keine resultierende Querkraft in x-Richtung auf die Kontaktträger 1.1, 1.2 ergeben kann.

[0021] In dieser Darstellung ist deutlich erkennbar, dass sich der Winkel zwischen den Kontaktfingern 2.1, 2.2 und den jeweiligen Schubhebeln 4.1, 4.2 wesentlich verringert hat, d. h. der horizontale Abstand in x-Richtung zwischen der Lagerachse 8.1, 8.2 und dem Stift 7 des Schubstücks 5.1, 5.2 hat sich gegenüber der Fig. 1 in der AUS-Stellung vergrößert.

[0022] Sollte bei dieser Ausführung des Trennschalters tatsächlich eine Kontaktandruckfeder 3.1, 3.2 brechen, so bleibt der Kontaktfinger 2.1, 2.2 trotzdem fest mit dem Kontaktträger 1.1, 1.2 verbunden und würde infolge der Schwerkraft stets auf der unteren Kante des fensterförmigen Durchbruchs 11 aufliegen. Je nachdem in welchem Kontaktträger 1.1, 1.2 sich der betreffende Kontaktfinger 2 befindet, liegt er auf der Kante des fensterförmigen Durchbruchs 11 auf, die den Sammelschienenenden S zu- oder abgewandt ist.

[0023] In der Fig. 3 ist eine Schnittdarstellung des Kontaktträgers 1.1 in der Draufsicht dargestellt. Der Trennschalter befindet sich in der EIN-Stellung, die Kontaktfinger 2.1, 2.2 liegen auf den Sammelschienenenden S auf. In dieser Darstellung ist die Anordnung und die Lage der benachbarten Kontaktfinger 2.1, 2.2 deutlich erkennbar. Auf der Lagerachse 8.1 ist der Schubhebel 4.1 sowie die Kontaktandruckfeder 3.1 des Kontaktfingers 2.1 gelagert. Der Schubhebel 4.2 sowie die Kontaktandruckfeder 3.2 des Kontaktfingers 2.2 sind auf der Lagerachse 8.2 gelagert. Der Kontaktfinger 2.1 wurde infolge der horizontalen Bewegung im Kontaktträger 1.1 während der Schließbewegung des Trennschalters axial in Richtung des einen Sammelschienenendes nach links verschoben, während der Kontaktfinger 2.2 Richtung des anderen Sammelschienenendes nach rechts verschoben wurde. Die Kontaktfinger 2.1 und 2.2 liegen bündig nebeneinander im Kontaktträger 1.1.

Patentansprüche

1. Trennschalter zur galvanischen Trennung von Stromschienen bei dem zwei Kontaktträger über einen gemeinsamen Antrieb gegenläufig bewegt werden und in jedem Kontaktträger einzelne Kontaktfinger angeordnet sind,
dadurch gekennzeichnet, dass
in jedem Kontaktträger (1.1, 1.2) mindestens zwei Kontaktfinger (2.1, 2.2) angeordnet sind und jeder Kontaktfinger (2.1, 2.2) derart gelagert ist, dass er einerseits gegen den Druck einer Kontaktandruckfeder (3.1, 3.2) senkrecht zur Kontaktfläche der Stromschienen (S), in z-Richtung, wobei die z-Richtung durch die Senkrechte zur Kontaktfläche der Stromschienen definiert wird, bewegbar ist und andererseits mittels eines Schubhebels (4.1, 4.2), der mit seinem einen Ende drehbar mit dem Kontaktträger (1.1, 1.2) und mit seinem anderen Ende drehbeweglich mit dem Kontaktfinger (2.1, 2.2) verbunden ist, wobei zwischen Kontaktfinger (2.1, 2.2) und Schubhebel (4.1, 4.2) stets ein spitzer Winkel eingeschlossen ist, in Richtung der beiden Stromschienen (S), die die x-Richtung definieren, in x-Richtung bewegbar ist wodurch bei jeder Relativbewegung des Kontaktfingers (2.1, 2.2) gegenüber dem Kontaktträger (1.1, 1.2) in z-Richtung eine axiale Verschiebung des Kontaktfingers (2.1, 2.2) in x-Richtung bewirkt wird.
2. Trennschalter nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, dass
der Kontaktträger (1.1, 1.2) aus einem Hohlprofil mit rechteckförmigen Querschnitt gebildet ist, der seitlich angeordnete fensterförmige Durchbrüche (11) aufweist, wobei die Kontaktfinger (2.1, 2.2) durch diese seitlich herausragen und auf Grund der Federkraft der Kontaktandruckfeder (3.1, 3.2) entweder an die Kontaktflächen der Stromschienenenden (S) oder auf die den Stromschienenenden (S) zugewandten Kanten der Durchbrüche (11) des Kontaktträgers (1.1, 1.2) gepresst werden.
3. Trennschalter nach den Ansprüchen 1 und 2,
dadurch gekennzeichnet, dass
ein Schubstück (5.1, 5.2), auf dem ein Stift (7) angeordnet ist, der einerseits einen Anschlag für die Kontaktandruckfeder (3.1, 3.2) darstellt und andererseits das drehbewegliche Lager des Kontaktfingers (2.1, 2.2) für den Schubhebel (4.1, 4.2) darstellt, formschlüssig in eine schwalbenschwanzförmige Aussparung (6), die in der der Kontaktfläche gegenüberliegenden Fläche des Kontaktfingers (2.1, 2.2) angebracht ist, eingefügt ist, so dass der Kontaktfinger (2.1, 2.2), in zwei Richtungen bewegbar, direkt mit dem Kontaktträger (1.1, 1.2) verbunden ist.
4. Trennschalter nach den Ansprüchen 1 bis 3,

dadurch gekennzeichnet, dass

der Kontaktträger (1.1, 1.2) in der Nähe der beiden den Sammelschienenenden (S) abgewandten Kanten jeweils eine innenliegende Lagerachse (8.1, 8.2) aufweist, die jeweils den kontaktträgerseitigen Drehpunkt des Schubhebels (4.1, 4.2) und gleichzeitig das Lager für die Kontaktandruckfeder (3.1, 3.2), die vorzugsweise als Torsionsfeder ausgestaltet ist, darstellt.

5. Trennschalter nach den Ansprüchen 1 bis 4,

dadurch gekennzeichnet, dass

die Kontaktandruckfeder (3.1, 3.2) mit einem Ende an einer Innenfläche des Kontaktträgers (1.1, 1.2) anliegt während das andere Ende unter einer entsprechenden Vorspannung auf dem Stift (7) des Schubstückes (5.1, 5.2) aufliegt.

6. Trennschalter nach den Ansprüchen 1 bis 4,

dadurch gekennzeichnet, dass

die schwalbenschwanzförmige Aussparung (6) des Kontaktfingers (2.1, 2.2) in der Längsrichtung des Kontaktfingers (2.1, 2.2) von der Mitte versetzt angeordnet ist.

7. Trennschalter nach den Ansprüchen 1 bis 6,

dadurch gekennzeichnet, dass

die Kontaktfinger (2.1, 2.2) einschließlich der entsprechenden Schubhebel (4.1, 4.2) und die Kontaktandruckfedern (3.1, 3.2) abwechselnd seitenverkehrt in den Kontaktträger (1.1, 1.2) eingesetzt sind, wodurch die benachbarten Kontaktfinger (2.1, 2.2) bei jeder Schaltbewegung gegenläufig axial verschoben werden.

8. Trennschalter nach Anspruch 1,

dadurch gekennzeichnet, dass

die beiden Kontaktträger (1.1, 1.2) mittels einer exzentrisch ausgebildeten Mitnehmerscheibe (9) und zwei an dieser diagonal drehbeweglich befestigten winkelförmigen Pleueln (10.1, 10.2) gegenläufig bewegt werden.

Claims

1. Isolating switch for electrical isolation of conductor rails, in which two contact carriers are moved in opposing directions by a shared drive means and individual contact fingers are arranged in each contact carrier,

characterised in that

at least two contact fingers (2.1, 2.2) are arranged in each contact carrier (1.1, 1.2) and every contact finger (2.1, 2.2) is disposed such that it is movable not only in the z-axis perpendicularly to the contact surface of the conductor rails (S) against the pressure of a contact compression spring (3.1, 3.2), the

z-axis being defined by the perpendicular to the axis of the contact surface, but also that it is movable in the x-axis in the direction of the two conductor rails (S), which define the x-axis, via a thrust lever (4.1, 4.2), one end of which is rotatably attached to the contact carrier (1.1, 1.2) and the other end of which is rotatably attached to the contact finger (2.1, 2.2), the angle between the contact finger (2.1, 2.2) and the thrust lever (4.1, 4.2) always being acute, so that each movement of the contact finger (2.1, 2.2) in the z-direction relative to the contact carrier (1.1, 1.2) produces an axial displacement of the contact finger (2.1, 2.2) in the x-direction.

2. The isolating switch according to claim 1,

characterised in that

the contact carrier (1.1, 1.2) is conformed from a hollow shaped part having a rectangular cross-section, the sides of which are furnished with window-like perforations (11), such that the contact fingers (2.1, 2.2) protrude laterally through these perforations and are compressed by the spring force of the contact compression spring (3.1, 3.2) either against the contact surfaces on the ends of the conductor rails (S) or against the edges of the perforations (11) in the contact carrier (1.1, 1.2) that are facing the ends of the conductor rails (S).

3. The isolating switch according to claims 1 and 2,

characterised in that

a thrust member (5.1, 5.2), on which a pin (7) is arranged to serve both as a stop for the contact compression spring (3.1, 3.2) and also as the rotatable bearing for the contact finger (2.1, 2.2) for the thrust lever (4.1, 4.2), is inserted in a swallowtail cutaway (6) provided in the surface of the contact finger (2.1, 2.2) opposing the contact surface, so that the contact finger (2.1, 2.2) is connected directly to the contact carrier (1.1, 1.2) and is movable in two directions.

4. The isolating switch according to claims 1 to 3,

characterised in that

the contact carrier (1.1, 1.2) is equipped with one interior bearing axle (8.1, 8.2) close to each of the two edges facing away from the ends of the conductor rails (S), each of which axles serves as the pivot point for the thrust lever (4.1, 4.2) on the side of the contact carrier and at the same time as the bearing for the contact compression spring (3.1, 3.2), which preferably has the form of a torsion spring.

5. The isolating switch according to claims 1 to 4,

characterised in that

one end of the contact compression spring (3.1, 3.2) is braced on an inner surface of the contact carrier (1.1, 1.2) while the other end is braced under corresponding loading on the pin (7) of the thrust member (5.1, 5.2).

6. The isolating switch according to claims 1 to 4,
characterised in that
the swallowtail cutaway (6) in the contact finger (2.1, 2.2) is aligned in the longitudinal direction of the contact finger (2.1, 2.2) and offset from the middle. 5
7. The isolating switch according to claims 1 to 6,
characterised in that
the contact fingers (2.1, 2.2) together with the corresponding thrust lever (4.1, 4.2) and the contact compression springs (3.1, 3.2) are inserted into the contact carrier (1.1, 1.2) alternately on opposite sides thereof, which causes the adjacent contact fingers (2.1, 2.2) to be displaced axially and in opposite directions during each switching movement. 10 15
8. The isolating switch according to claim 1,
characterised in that
the two contact carriers (1.1, 1.2) are moved in opposite directions via an eccentrically conformed carrier plate (9) and two angled connecting rods (10.1, 10.2) that are attached thereto so as to be diagonally rotatable. 20

Revendications

1. Interrupteur pour l'isolation galvanique de rails conducteurs, du type selon lequel deux plaques-support de contact sont déplacées en sens contraire par le biais d'une commande commune et selon lequel dans chaque plaque-support de contact, des doigts individuels de contact sont disposés,
caractérisé en ce que :

dans chaque plaque-support de contact (1.1, 1.2) au moins deux doigts de contact (2.1, 2.2) sont disposés et **en ce que** chaque doigt de contact (2.1, 2.2) est monté de telle sorte qu'il soit d'une part mobile, contre la pression d'un ressort de pression de contact (3.1, 3.2), perpendiculairement à la surface de contact des rails conducteurs (S) ou analogues, dans la direction z, la direction z étant définie par la perpendiculaire à la surface de contact des rails conducteurs, et de telle sorte qu'il soit d'autre part mobile dans la direction x, au moyen d'un levier de poussée (4.1, 4.2), qui est relié, en étant susceptible de rotation par l'une de ses extrémités avec la plaque-support de contact (1.1, 1.2) et mobile dans la direction x, vers les deux rails conducteurs (S), qui définissent la direction x, avec un mouvement de rotation par son autre extrémité avec le doigt de contact (2.1, 2.2), un angle aigu étant constamment inclus entre le doigt de contact (2.1, 2.2) et le levier de poussée (4.1, 4.2), en provoquant ainsi lors de chaque mouvement relatif, selon la direction z,

du doigt de contact (2.1, 2.2) par rapport à la plaque-support de contact (1.1, 1.2), un décalage axial du doigt de contact (2.1, 2.2) dans la direction x.

2. Interrupteur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que :

la plaque-support de contact (1.1, 1.2) est formée d'un profilé creux à section transversale rectangulaire, qui présente des perçages (11) en forme de fenêtre et disposés latéralement, les doigts de contact (2.1, 2.2) venant en saillie à travers celles-ci et sont comprimés, par suite de la force élastique des ressorts de pression de contact (3.1, 3.2), soit sur les surfaces de contact des extrémités de rails conducteurs, soit sur les bords de perçages (11) de la plaque-support de contact (1.1, 1.2), dirigés vers les extrémités des rails conducteurs (S).

3. Interrupteur selon la revendication 1 ou 2,
caractérisé en ce que :

un élément de poussée (5.1, 5.2), sur lequel une goupille (7) est disposée, qui constitue une butée pour le ressort de pression de contact (3.1, 3.2) et qui constitue d'autre part le palier, mobile en rotation, du doigt de contact (2.1, 2.2) pour le levier de poussée (4.1, 4.2), inséré en liaison de fermeture géométrique dans un évidement (6) en queue d'aronde, qui est ménagé dans la surface du doigt de contact (2.1, 2.2) en regard de la surface de contact, de telle façon que le doigt de contact (2.1, 2.2), susceptible de déplacement dans deux directions, soit relié directement à la plaque-support de contact (1.1, 1.2).

4. Interrupteur selon l'une des revendications 1 à 3,
caractérisé en ce que :

la plaque-support de contact (1.1, 1.2) présente, au voisinage des deux arêtes dirigées vers les deux extrémités des rails conducteurs, chaque fois un axe intérieur formant palier (8.1, 8.2), qui constitue chaque fois le pivot, côté plaque-support de contact (1.1, 1.2), du levier de poussée (4.1, 4.2) et simultanément le palier pour le ressort de pression de contact (3.1, 3.2), qui est configuré de préférence en tant que ressort de torsion.

5. Interrupteur selon l'une des revendications 1 à 4,
caractérisé en ce que :

le ressort de pression de contact (3.1, 3.2) repose par une extrémité le long d'une surface interne de plaque-support de contact (1.1, 1.2)

tandis que l'autre extrémité repose, grâce à une pré-tension correspondante, sur la goupille (7) de l'élément de poussée (5.1, 5.2).

6. Interrupteur selon l'une des revendications 1 à 4, 5
caractérisé en ce que :

l'évidement (6) en queue d'aronde du doigt de contact (2.1, 2.2) est disposé selon la direction longitudinale du doigt de contact (2.1, 2.2) décalé par rapport au milieu. 10

7. Interrupteur selon l'une des revendications 1 à 6, 15
caractérisé en ce que :

les doigts de contact (2.1, 2.2), y compris les leviers de poussée (4.1, 4.2) et les ressorts de poussée de contact (3.1, 3.2) correspondants sont insérés, tour à tour selon un déplacement latéral, dans la plaque-support de contact (1.1, 1.2), les doigts de contact (2.1, 2.2) étant ainsi axialement décalés en sens inverse lors de chaque déplacement de commutation. 20

8. Interrupteur selon la revendication 1, 25
caractérisé en ce que :

les deux plaques-support de contact (1.1, 1.2) sont déplacées en sens inverse au moyen d'un disque formant toc (9), à conformation excentrique, et de deux biellettes (10.1, 10.2), de forme angulaire et fixées, avec possibilité de mouvement de rotation en diagonale, audit disque. 30

35

40

45

50

55

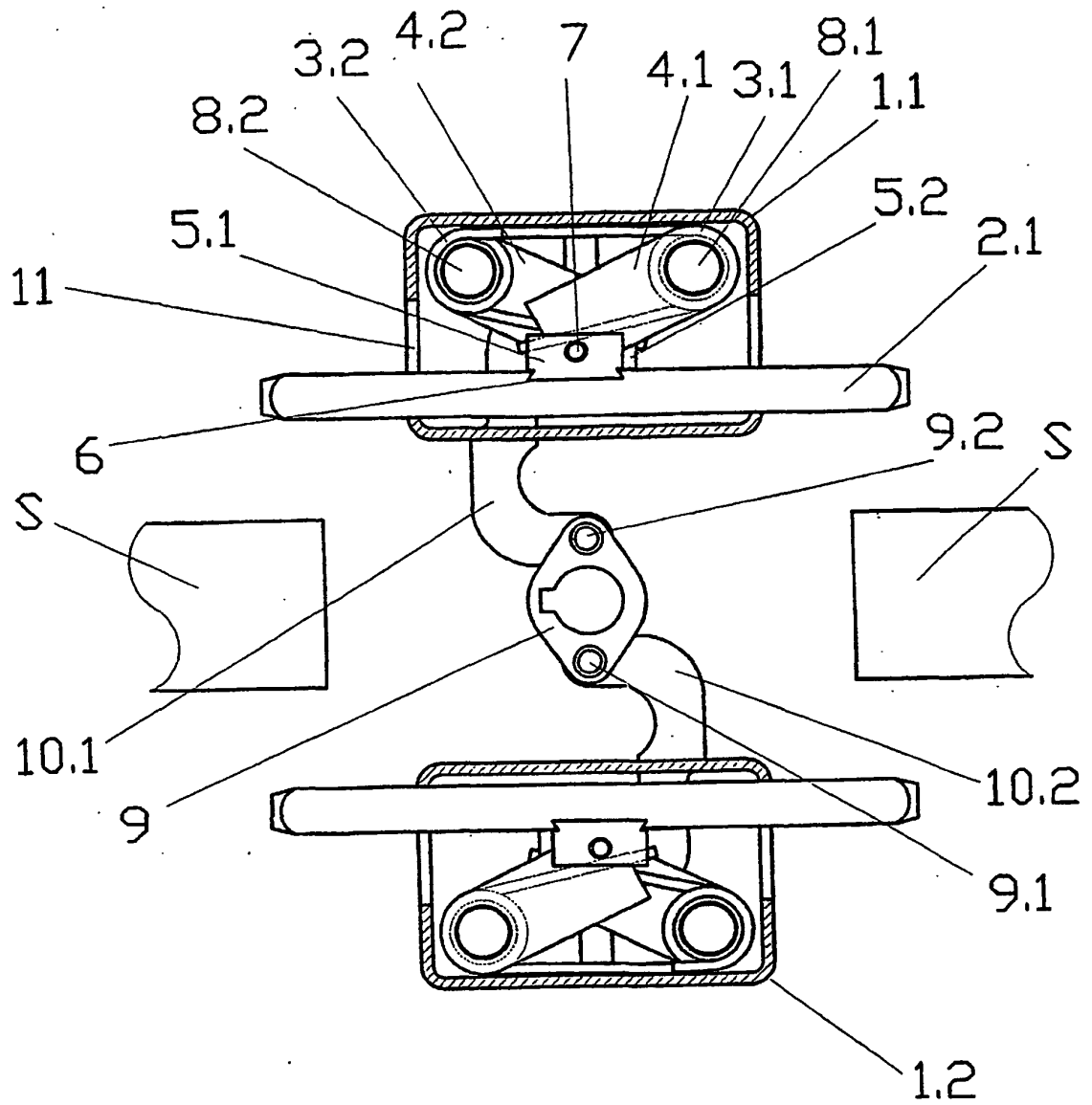


Fig. 1

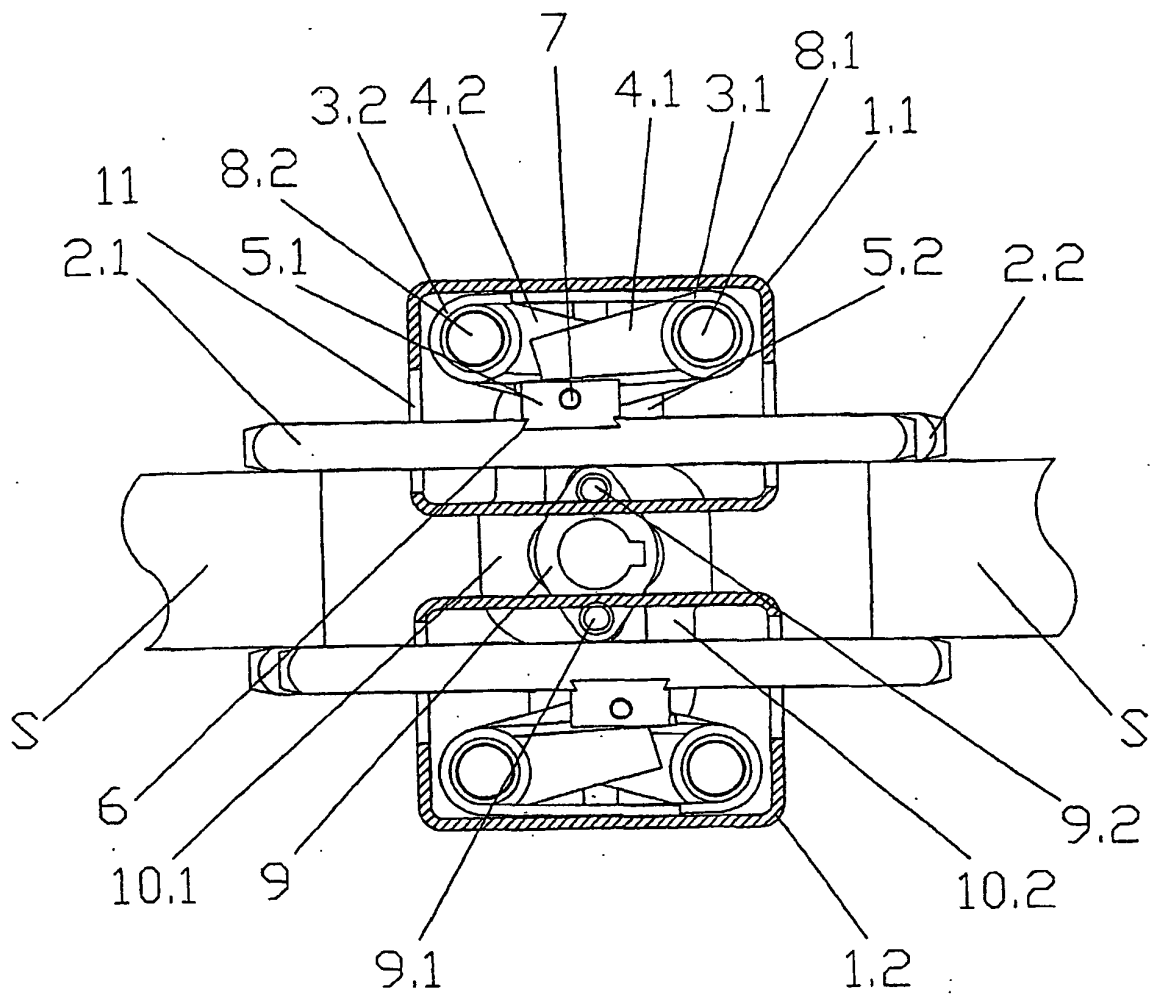


Fig. 2

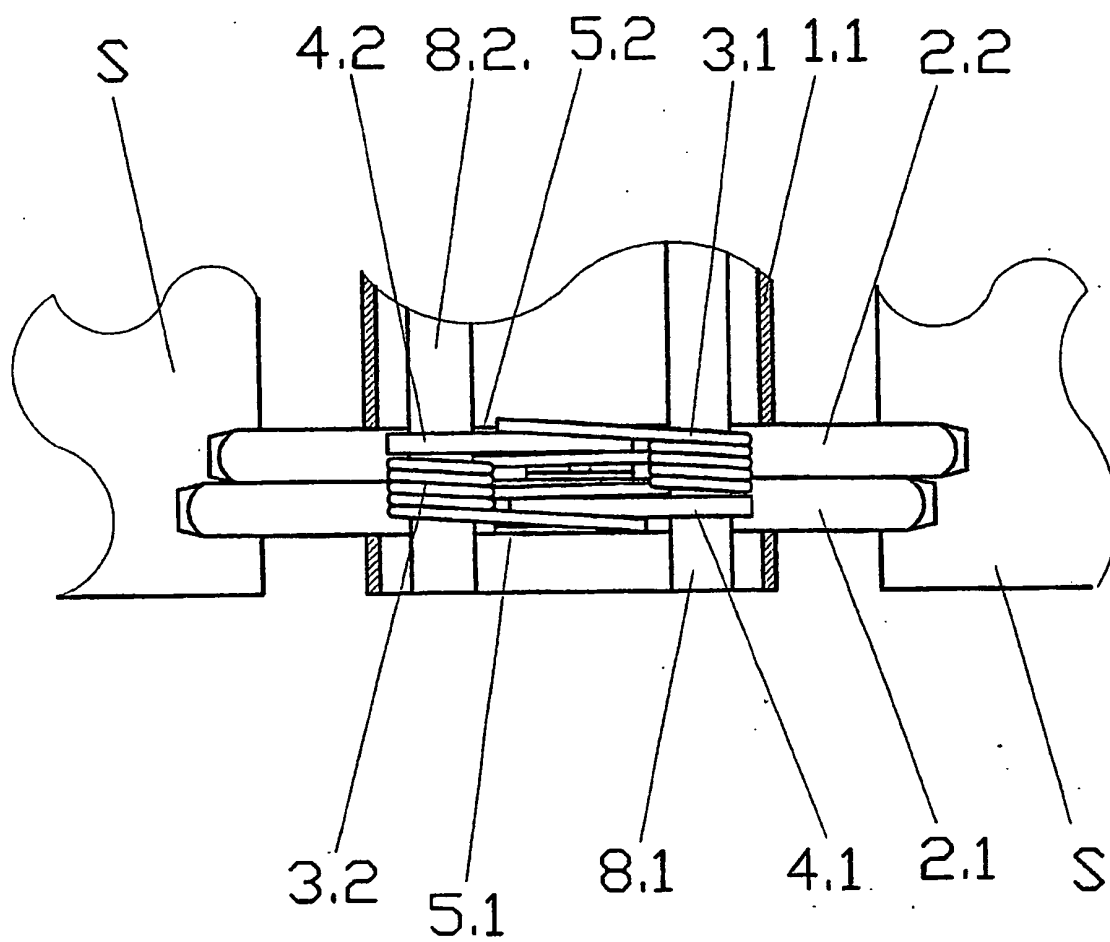


Fig.3