(11) **EP 1 384 835 A1** 

(12)

# **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:28.01.2004 Patentblatt 2004/05

(51) Int Cl.<sup>7</sup>: **E04F 13/06** 

(21) Anmeldenummer: 03015292.0

(22) Anmeldetag: 07.07.2003

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK

(30) Priorität: 05.07.2002 DE 20210443 U

(71) Anmelder: Wörner, Eckard 72805 Lichtenstein (DE)

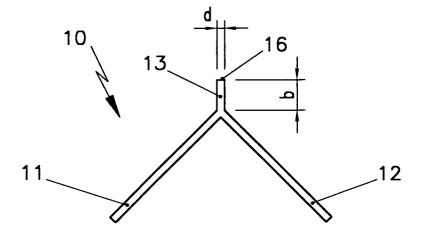
(72) Erfinder: Wörner, Eckard 72805 Lichtenstein (DE)

(74) Vertreter: Möbus, Daniela, Dr.-Ing.Kaiserstrasse 8572764 Reutlingen (DE)

### (54) Einputzwinkel als Eckbewehrung

(57) Ein Einputzwinkel als Eckbewehrung für Putzoder Spachtelschichten von Gebäuden, mit auf den die Ecke bildenden Gebäudewänden auflegbaren Schenkeln (11, 12) und einem dazwischen angeordneten, als Eckenschutz und Putzabzugskante dienenden Vorsprung (13), wobei der Vorsprung (13) stegartig ausgebildet ist und die Dicke (d) des Steges (13) kleiner als die Breite (b) des Steges (13) ist.

Fig. 1



EP 1 384 835 A1

#### Beschreibung

**[0001]** Die Erfindung betrifft einen Einputzwinkel als Eckbewehrung für Putz- oder Spachtelschichten von Gebäuden mit auf den die Ecke bildenden Gebäudewänden auflegbaren Schenkeln und einem dazwischen angeordneten, als Eckenschutz und Putzabzugskante dienenden Vorsprung.

[0002] Solche Eckbewehrungen sind bereits bekannt und in verschiedenen Ausführungsformen auf dem Markt erhältlich. Die Schenkel sind in der Regel gelocht und der Vorsprung im Querschnitt halbrund ausgebildet. Neben der Bildung einer Putzabzugskante dient der Vorsprung der Herstellung einer geraden und gleichzeitig auch stoßgeschützten Ecke. Haupteinsatzgebiet solcher Eckprofile ist der Trockenbau. Aus ästhetischen Gründen soll der Vorsprung unsichtbar bleiben. Daher muss das Eckprofil überputzt oder überstrichen werden. [0003] Auf den halbrunden Vorsprüngen der Profile, insbesondere derjenigen aus Kunststoff, können Putz und Farbe jedoch nur schlecht haften. Folglich müssen dicke Schichten Putz oder Farbe darauf aufgebracht werden, wodurch die Ecke jedoch relativ rund und unregelmäßig wird. Außerdem kann bei einem Stoß gegen die Ecke Putz oder Farbe von dem Vorsprung leicht wieder abbröckeln.

**[0004]** Aus Aluminium gefertigte Profile haben außerdem den Nachteil, dass beim anschließenden Abschleifen der Putzschicht vom Vorsprung abgetragener Aluminiumschleifstaub die Putzschicht verunreinigt.

**[0005]** Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Eckleiste zu schaffen, die eine scharfkantige und exakte Eckausbildung ermöglicht und gleichzeitig eine nach der Verarbeitung kaum sichtbare Profilabzugskante aufweist.

[0006] Die Aufgabe wird mit einem Einputzwinkel der eingangs genannten Art erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass der Vorsprung stegartig ausgebildet ist, wobei die Dicke des Steges kleiner als die Breite des Steges ist. Durch die stegartige Ausbildung mit einem geeigneten Verhältnis der Dicke zur Breite kann eine exakte Eckausbildung erzielt werden, wobei der Vorsprung kaum sichtbar bleibt. Vorteilhafterweise kann dabei die Stegdicke höchstens halb so groß sein wie die Stegbreite. Die freie Längskante des Vorsprungs kann abgerundet sein. Zu einer exakten, scharfkantigen Eckausbildung kann die freie Längskante des Vorsprungs jedoch auch schneidenförmig ausgebildet sein.

[0007] Besondere Vorteile ergeben sich, wenn die Eckleiste aus Kunststoff, insbesondere aus PVC, gefertigt ist. Eine Kunststoffeckleiste ist in der Herstellung preiswerter als eine Aluminiumeckleiste. Neben einer möglichen Rissbildung im Verputz wegen des hohen Wärmeausdehnungskoeffizienten des Aluminiums führt die Aluminiumeckleiste außerdem zu einem weiteren Nachteil dadurch, dass beim Schleifen der Spachtelung Aluminiumstaub entsteht und die geschliffene Fläche verschmutzt. Dagegen kann das Kunststoffmaterial vor-

teilhafterweise entsprechend der Farbe des Putzes oder Spachtels eingefärbt sein, was bei Aluminium nicht möglich wäre. Ein Überstreichen oder Überspachteln des Vorsprungs kann dann sogar ganz entfallen.

[0008] Bei einer bevorzugten Ausgestaltung des Einputzwinkels kann an mindestens einem der Schenkel ein Streifen aus Armierungsoder Bewehrungsmaterial befestigt sein. Zweckmäßigerweise kann die Oberfläche des Einputzwinkels mindestens bereichsweise aufgeraut, gerillt, gepixelt oder koronisiert sein, um eine gute Putzhaftung zu ermöglichen.

[0009] Zur Erzielung größerer Flexibilität zur Verwendung bei spitzund stumpfwinkligen Gebäudeecken kann der erfindungsgemäße Einputzwinkel zwischen den Schenkeln und dem Vorsprung mit Längsnuten versehen sein. Durch die Längsnuten entstehen Materialschwächungslinien, entlang derer die aus Kunststoff bestehende Einputzleiste gebogen werden kann, ohne dass dadurch eine Rückstellkraft erzeugt wird. Der erfindungsgemäße Einputzwinkel kann also auf die zu schützende Ecke aufgedrückt werden und passt sich dann dem Winkel der zu schützenden Ecke an. Zweckmäßigerweise kann der Einputzwinkel zwischen den Schenkeln und dem Vorsprung auf der Innen- und Außenseite mit Nuten versehen sein, wodurch ein Biegen der Schenkel in beide Richtungen, also sowohl nach außen als auch nach innen, problemlos möglich ist.

**[0010]** Die Dicke der Schenkel kann zu ihrer äußeren Kante hin abnehmen, sodass ein kontinuierlicher Übergang zu den anschließenden Gewebebahnen gegeben ist.

**[0011]** Damit eine gute Halterung des Einputzwinkels an der Gebäudeecke gewährleistet wird, können die Schenkel Durchbrechungen, beispielsweise in Form von Lochungen, aufweisen. Durch diese Durchbrechungen kann der Putz hindurchtreten und dadurch den Einputzwinkel in seiner Position fixieren.

[0012] Nachfolgend werden Ausführungsbeispiele der erfindungsgemäßen Einputzwinkel anhand der Zeichnungen näher erläutert.

[0013] Es zeigen:

- Fig. 1 eine Stirnansicht auf einen erfindungsgemäßen Einputzwinkel;
- Fig. 2 eine Stirnansicht auf den Einputzwinkel aus Fig. 1 mit Armierungsstreifen;
- Fig. 3 eine Stirnansicht auf einen erfindungsgemäßen Einputzwinkel mit einer abgerundeten, freien Längskante;
- Fig. 4 eine Stirnansicht einer weiteren Ausführungsform eines Einputzwinkels.

**[0014]** Der Einputzwinkel 10 gemäß Fig. 1 besteht aus Kunststoff, vorzugsweise aus PVC. Er weist zwei ungefähr rechtwinklig zueinander angeordnete Schen-

45

kel 11 und 12 auf, an deren Treffpunkt sich ein stegartiger Vorsprung 13 anschließt. Dabei ist die Dicke d des Steges 13 kleiner als die Breite b des Steges 13. Der Vorsprung 13 dient zum Schutz der Gebäudeecke und bildet gleichzeitig eine Putzabzugskante. Die freie Längskante 16 des Steges ist dabei flach ausgebildet. [0015] Fig. 2 zeigt den Einputzwinkel 10 aus Fig. 1 mit zusätzlichen Armierungsstreifen 14 und 15, die an den Schenkeln 11 und 12 beispielsweise durch Kleben befestigt sind.

**[0016]** Fig. 3 zeigt eine Stirnansicht eines zweiten erfindungsgemäßen Einputzwinkels 10', wobei die freie Längskante 17 des Vorsprungs 13' abgerundet ist.

[0017] Der in Fig. 4 gezeigte Einputzwinkel 10" weist zwischen den Schenkeln 11", 12" und dem Vorsprung 13" auf der Innen- und Außenseite Längsnuten 18, 19 auf, wodurch der Einputzwinkel 10" auch an spitz- oder stumpfwinklige Ecken anpassbar ist. Die Schenkel 11" und 12" verjüngen sich außerdem zu ihren freien Kanten hin.

#### Patentansprüche

- Einputzwinkel als Eckbewehrung für Putz- oder Spachtelschichten von Gebäuden, mit auf den die Ecke bildenden Gebäudewänden auflegbaren Schenkeln (11, 12; 11', 12'; 11", 12") und einem dazwischen angeordneten, als Eckenschutz und Putzabzugskante dienenden Vorsprung (13, 13', 13"), dadurch gekennzeichnet, dass der Vorsprung (13, 13', 13") stegartig ausgebildet ist, wobei die Dicke (d) des Steges (13) kleiner als die Breite (b) des Steges (13) ist.
- 2. Einputzwinkel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Stegdicke (d) höchstens halb so groß ist wie die Stegbreite (b).
- 3. Einputzwinkel nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die freie Längskante (17) des Vorsprungs (13') abgerundet ist.
- **4.** Einputzwinkel nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die freie Längskante des Vorsprungs (13) schneidenförmig ausgebildet ist.
- Einputzwinkel nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass er aus Kunststoff, insbesondere aus PVC, gefertigt ist.
- Einputzwinkel nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Kunststoffmaterial entsprechend der Farbe des Putzes oder Spachtels eingefärbt ist.
- Einputzwinkel nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass an mindestens ei-

nem der Schenkel (11, 12) ein Streifen (14, 15) aus einem Armierungs- oder Bewehrungsmaterial befestigt ist.

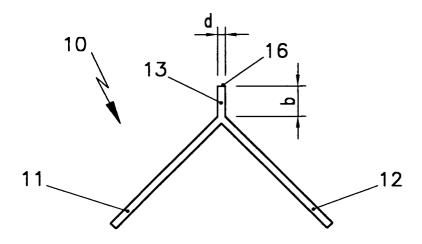
- Einputzwinkel nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass seine Oberfläche mindestens bereichsweise aufgeraut, gerillt, gepixelt oder koronisiert ist.
- 9. Einputzwinkel nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass er zwischen den Schenkeln (11", 12") und dem Vorsprung (13") mit Längsnuten versehen ist.
- 10. Einputzwinkel nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass er zwischen den Schenkeln (11", 12") und dem Vorsprung (13") auf der Innen- und Außenseite mit Nuten (18, 19) versehen ist.
- 20 11. Einputzwinkel nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Dicke der Schenkel (11", 12") zu ihrer äußeren Kante hin abnimmt.
- 12. Einputzwinkel nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Schenkel (11, 12; 11', 12'; 11", 12") Durchbrechungen aufweisen.

3

50

35

Fig. 1



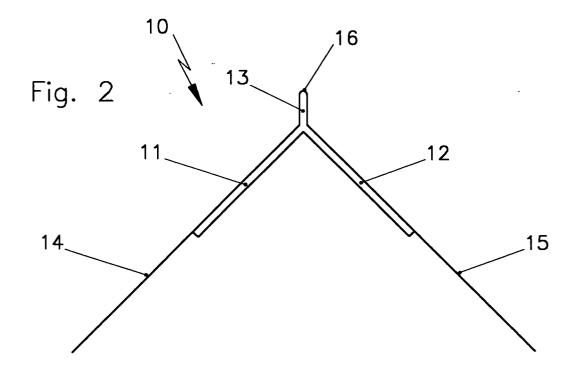
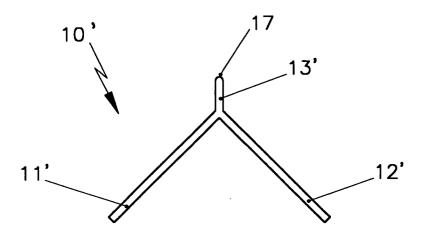
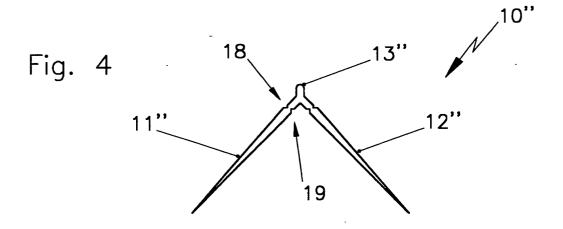


Fig. 3







# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 03 01 5292

	EINSCHLÄGIGE		T	
Kategorie	Kennzeichnung des Dokum der maßgeblicher	ents mit Angabe, soweit erforderlich, Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)
Х		-06-13) ],[0037],[0039],[0040];	1-9,12	E04F13/06
x	Abbildungen 3A,3B,5 DE 44 26 099 A (BRA 25. Januar 1996 (19 * Spalte 1, Zeile 6 Abbildung 2 *	 UN AUGUST)	1-5,7,8, 12	RECHERCHIERTE
X	ROLF (DE)) 2. Febru	ERSEN HELMUT ;JOERDER ar 1995 (1995-02-02) - Seite 4, Zeile 20;	1-5,7,12	
X	US 3 307 313 A (TAT 7. März 1967 (1967- * Spalte 1, Zeile 6 Abbildung 2 *	UM ROY E) 03-07) 3 - Spalte 2, Zeile 2;	1-4,11,	
X	EP 0 822 301 A (KRA FRIEDHELM (DE)) 4. Februar 1998 (19 * Spalte 3, Zeile 1 Abbildungen 1-4 *		1-3,5, 8-11	SACHGEBIETE (Int.Cl.7) E04F
X	DE 94 683 C (UNION 19. Mai 1896 (1896- * Seite 1; Abbildun	05-19)	1-3,12	
Der vo		de für alle Patentansprüche erstellt  Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
	Recherchenort MÜNCHEN	4. August 2003	Rou	yssy, V
X : von Y : von ande A : tech O : nich	TEGORIE DER GENANNTEN DOKU besonderer Bedeutung allein betracht besonderer Bedeutung in Verbindung iren Veröffentlichung derselben Katego nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung schenliteratur	MENTE T : der Erfindung zug E : älteres Patentdok et nach dem Anmeld mit einer D : in der Anmeldung nie L : aus anderen Grün	runde liegende T ument, das jedoc edatum veröffent angeführtes Dol den angeführtes	heorien oder Grundsätze h erst am oder dicht worden ist kument Dokument

## ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 03 01 5292

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

04-08-2003

Im Recherchenber angeführtes Patentdo		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) Patentfami	der lie	Datum der Veröffentlichung
DE 10060619	Α	13-06-2002	DE	10060619	A1	13-06-2002
DE 4426099	Α	25-01-1996	DE	4426099	A1	25-01-1996
DE 9418551	U	02-02-1995	DE	9418551	U1	02-02-1995
US 3307313	Α	07-03-1967	KEINE			
EP 0822301	А	04-02-1998	DE WO EP	29613293 9805837 0822301	A1	19-09-1996 12-02-1998 04-02-1998
DE 94683			KEINE			

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

**EPO FORM P0461**