



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
24.03.2004 Bulletin 2004/13

(51) Int Cl.7: **B65D 5/46**, B65D 75/56,
A45F 5/10, B65D 25/22,
B65D 25/28, B65D 33/06,
B65D 33/14

(21) Numéro de dépôt: **02020854.2**

(22) Date de dépôt: **18.09.2002**

(84) Etats contractants désignés:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(71) Demandeurs:

- **Tutundjian, Laurent**
1180 Bruxelles (BE)
- **Galère, Philippe**
1180 Bruxelles (BE)

• **Pasqua, Albert**
1410 Waterloo (BE)

(72) Inventeurs:

- **Tutundjian, Laurent**
1180 Bruxelles (BE)
- **Galère, Philippe**
1180 Bruxelles (BE)
- **Pasqua, Albert**
1410 Waterloo (BE)

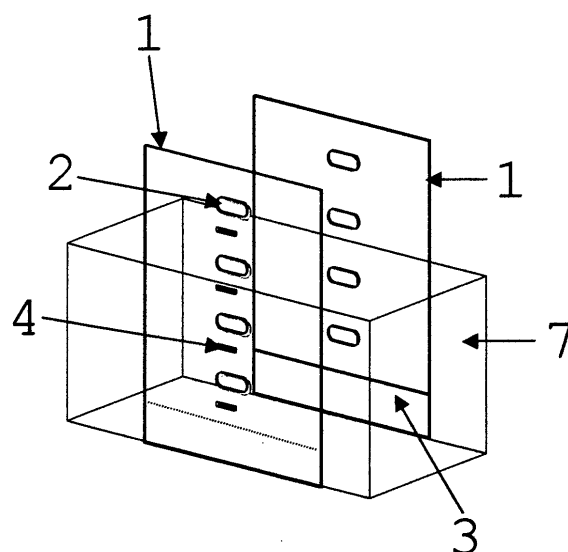
(54) **Feuille adhésive pour porter**

(57) Dispositif pour porter divers emballages (7).
L'invention concerne un dispositif pour porter sans contraintes divers emballages, objets volumineux et encombrants.

Il comporte une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur qui par l'opération d'une légère pression se colle sur l'emballage (7). La feuille (1) est composée de poignées découpées (2), d'un marquage de niveaux (4). Les deux feuilles identiques (1) sont placées et collées l'une après l'autre grâce aux marquages de niveaux (4). L'association des deux feuilles (1) ainsi positionnées et collées permet de porter l'emballage (7).

Le dispositif selon l'invention est particulièrement destiné pour le portage d'emballages (7) dans les secteurs industriels, commerciaux ou directement aux particuliers.

Fig 10



Description

[0001] La présente invention concerne un dispositif pour porter sans contraintes divers emballages, objets volumineux et encombrants et de formes variées.

[0002] Aujourd'hui, pratiquement aucun sac traditionnel ne permet de porter des objets encombrants ou volumineux. Lors du portage d'emballage volumineux, l'utilisation des deux mains est requise ou le portage doit s'effectuer par deux personnes. De plus, le portage de plus d'un objet ou emballage volumineux à la fois est rendu quasiment impossible.

Certains cartons d'emballage ou boîtes comportent une ouverture prédécoupée permettant de les porter avec les mains. Toutefois, ceci n'élimine pas les contraintes de portage citées ci-dessus qui peuvent engendrer des risques de blessures physiques, des problèmes de sécurité, des salissures et autres inconvénients.

D'autre part, les emballages en matière plastique peuvent jouer un rôle prépondérant en matière de prévention de l'environnement grâce à une diminution de poids, à l'optimisation des formes et à la modification des volumes.

[0003] Les produits étant actuellement de mieux en mieux protégés dans leurs emballages, il devient très difficile, voire impossible, de trouver des sacs appropriés de grandes dimensions permettant de porter les emballages volumineux ou de formes particulières.

Les sacs disponibles pour porter les objets qui ont des angles droits ou des formes inhabituelles, se percent et se déchirent ou cèdent fréquemment sous l'effet de la pression progressive du poids ou de la torsion exercée sur les sacs. Cela peut entraîner des complications ou des désagréments d'ordre matériel ou physique.

[0004] Certains produits contenus dans des emballages nécessitent un portage horizontal et parfaitement stable. Or, un sac inadapté implique un déplacement instable de l'emballage pouvant causer des dommages au contenu.

[0005] L'invention permet de remédier à ces inconvénients.

Elle comporte, en effet, selon une première caractéristique, une feuille de forme géométrique, non limitative, adaptée selon le modèle pour le secteur d'activités. Cette feuille comprend à son point le plus bas une bande horizontale adhésive sur toute sa longueur ou en partie et peut être composée soit d'une ou plusieurs poignées découpées situées au milieu de cette feuille de haut en bas soit d'une poignée pour permettre à l'utilisateur d'introduire ses doigts. La feuille peut être également composée d'une bande horizontale adhésive et d'une bande verticale adhésive placée de part et d'autre de la ou des poignées découpées ou non afin de stabiliser plusieurs emballages ensemble. Ou encore, suivant le même concept, la feuille peut être composée de plusieurs bandes horizontales situées au-dessous de chaque poignée découpée où l'utilisateur introduit ses doigts. Non illustrée, cette feuille peut être aussi composée de ban-

des diagonales ou totalement adhésive pour certaines applications particulières.

[0006] L'association de deux ou plusieurs feuilles collées sur les côtés opposés d'un emballage à porter permet à un ou plusieurs utilisateurs de porter sans contraintes des objets emballés ou non emballés, de formes, de volumes ou de matières différentes.

[0007] La feuille, suivant les caractéristiques mentionnées ci-dessus, peut être repositionnable ou bien adhérer de façon permanente sur les emballages.

[0008] La feuille, suivant les caractéristiques et le modèle mentionné précédemment, permet de porter simultanément plusieurs emballages de formats différents.

[0009] A titre d'exemple non limitatif, selon le secteur d'activités, la feuille peut être de formes, de tailles, d'épaisseurs, de densités, de rigidités, de solidités, de compositions variables et de matériaux différents.

[0010] La feuille, suivant les caractéristiques énoncées ci-dessus, peut être proposée sous différents conditionnements : en rouleaux de feuilles prédécoupées entre elles, en blocs de feuilles collées les unes aux autres par leurs bandes adhésives et détachables de la suivante ou en feuilles individuelles dont la ou les bandes adhésives sont couvertes par une bande protectrice. La bande protectrice peut dépasser sur la largeur ou la longueur de la ou des bandes adhésives afin de faciliter son enlèvement.

[0011] Selon des modes particuliers de réalisation :

- un marquage de niveaux avec repères ou non peut être inscrit sur la face recto et verso de la feuille afin de l'ajuster sur un côté de l'emballage avant ou au moment du collage. L'association de deux ou plusieurs feuilles collées de façon symétrique sur les côtés opposés d'un emballage permet de le porter avec facilité.
- la feuille peut être composée d'une ou plusieurs poignées découpées pour que l'utilisateur puisse introduire ses doigts. La première poignée découpée se situera en haut de la feuille, la seconde en dessous et ainsi de suite.
- Dans le cas de plusieurs poignées découpées, et si besoin est, elles pourront être repliées sur elles même afin de les renforcer et ainsi résister d'avantage au poids et volume de l'emballage.
- La feuille peut comporter une poignée à chaque extrémité.

[0012] Les dessins annexes illustrent l'invention :

[0013] La figure 1 représente vue de derrière le dispositif de l'invention avec plusieurs poignées découpées et une bande horizontale adhésive, et. vue de face plusieurs poignées découpées et un marquage de niveaux avec repères.

[0014] La figure 2 représente vue de derrière le dis-

positif de l'invention avec une poignée découpée et une bande horizontale adhésive, et vue de face une poignée découpée et un marquage de niveaux avec repères.

[0015] La figure 3 représente vue de derrière le dispositif de l'invention avec une poignée et une bande horizontale adhésive, et vue de face une poignée et un marquage de niveaux.

[0016] La figure 4 représente vue de derrière le dispositif de l'invention avec plusieurs poignées découpées et deux bandes verticales et une bande horizontale adhésive, et vue de face plusieurs poignées découpées et un marquage de niveaux avec repères.

[0017] La figure 5 représente vue de derrière le dispositif de l'invention avec une poignée découpée et deux bandes verticales et une bande horizontale adhésive, et vue de face une poignée découpée et un marquage de niveaux.

[0018] La figure 6 représente vue de derrière le dispositif de l'invention avec une poignée et deux bandes verticales et une bande horizontale adhésive, et vue de face une poignée et un marquage de niveaux.

[0019] La figure 7 représente vue de derrière le dispositif de l'invention avec plusieurs poignées découpées et des bandes horizontales adhésives, et vue de face plusieurs poignées découpées et un marquage de niveaux.

[0020] La figure 8 représente vue de derrière le dispositif de l'invention avec une poignée découpée et des bandes horizontales adhésives, et vue de face une poignée découpée et un marquage de niveaux.

[0021] La figure 9 représente vue de derrière le dispositif de l'invention avec une poignée et des bandes horizontales adhésives, et vue de face une poignée et un marquage de niveaux.

[0022] La figure 10 représente un exemple d'application de l'invention collée sur les côtés opposés d'un emballage. Le dispositif de l'invention comporte plusieurs poignées découpées, une bande horizontale adhésive et un marquage de niveaux.

[0023] La figure 11 représente un deuxième exemple d'application de l'invention collée sur les côtés opposés d'une planche. Le dispositif de l'invention comporte une poignée, plusieurs bandes horizontales adhésives et un marquage de niveaux.

[0024] La figure 12 représente un autre exemple d'application de l'invention collée sur deux côtés opposés de deux emballages pour pouvoir porter plusieurs emballages simultanément. Le dispositif de l'invention comporte plusieurs poignées découpées, une bande horizontale adhésive, deux bandes verticales et un marquage de niveaux.

[0025] La figure 13 représente un exemple d'application de l'invention collée sur les côtés opposés d'un objet dont les poignées découpées sont repliées sur elles même.

[0026] La figure 14 représente une feuille enveloppant l'emballage rectangulaire et collée sur ses deux côtés opposés.

[0027] La figure 15 représente une feuille individuelle dont la partie adhésive est couverte par une bande protectrice. La bande protectrice dépasse sur la largeur de la bande.

[0028] En référence aux dessins, la figure 1 représente une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur. La feuille (1) est composée de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas. Le recto de la feuille rectangulaire (1) est composé de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas et comporte un marquage de niveaux (4) avec repères (5) de haut en bas.

[0029] La figure 2 représente une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur. La feuille (1) est composée d'une poignée découpée (2) située au milieu de la feuille (1) en haut. Le recto de la feuille rectangulaire (1) est composé d'une poignée découpée (2) située au milieu de la feuille (1) en haut et comporte un marquage de niveaux (4) avec repères (5) de haut en bas.

[0030] La figure 3 représente une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué à son point le plus haut d'une poignée (6) et à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur. Le recto de la feuille rectangulaire (1) est composé d'une poignée (6) située à son point le plus haut et comporte un marquage de niveaux (4) de haut en bas.

[0031] La figure 4 représente une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur et d'une bande verticale adhésive (11) placée de chaque côté des poignées découpées (2). La feuille (1) est composée de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas. Le recto de la feuille rectangulaire (1) est composé de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas et comporte un marquage de niveaux (4) de haut en bas.

[0032] La figure 5 représente une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur et d'une bande verticale adhésive (11) placée de chaque côté de la poignée découpée (2). La feuille (1) est composée d'une poignée découpée (2) située au milieu de la feuille (1) en haut. Le recto de la feuille rectangulaire (1) est composé d'une poignée découpée (2) située au milieu de la feuille (1) de haut en bas et comporte un marquage de niveaux (4) de haut en bas.

[0033] La figure 6 représente une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur et d'une bande verticale adhésive (11) placée de chaque côté de la poignée (6). Le recto de la feuille rectangulaire (1) est composé d'une poignée (6) située au milieu de la feuille (1) en haut et comporte un marquage

de niveaux (4) de haut en bas.

[0034] La figure 7 représente une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué à son point le plus bas de plusieurs bandes horizontales adhésives (3) sur toute sa longueur et est composée de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas. Le recto de la feuille rectangulaire (1) est composé de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas et comporte un marquage de niveaux (4) de haut en bas.

[0035] La figure 8 représente une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué à son point le plus bas de plusieurs bandes horizontales adhésives (3) sur toute sa longueur et est composée d'une poignée découpée (2) située au milieu de la feuille (1) en haut. Le recto de la feuille rectangulaire (1) est composé d'une poignée découpée (2) située au milieu de la feuille (1) en haut et comporte un marquage de niveaux (4) de haut en bas. La figure 9 représente une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué de plusieurs bandes horizontales adhésives (3) sur toute sa longueur et est composée d'une poignée (6) située en haut au milieu de la feuille (1). Le recto de la feuille rectangulaire (1) est constitué d'une poignée (6) située au milieu de la feuille (1) en haut et comporte un marquage de niveaux (4) de haut en bas.

[0036] La figure 10 représente deux feuilles identiques (1) collées sur les côtés opposés d'un emballage rectangulaire (7).

Le verso de la feuille rectangulaire (1) est constitué à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur et la feuille (1) est composée de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas. Le recto de la feuille (1) est composé de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas et comporte un marquage de niveaux (4) de haut en bas.

Les deux feuilles identiques (1) sont placées l'une après l'autre. La première feuille (1) est ajustée sur un côté de l'emballage (7) grâce aux marquages de niveaux (4) puis une opération de légère pression sur la bande adhésive horizontale (3) permet de la coller sur l'emballage (7).

La deuxième feuille (1) est ajustée et collée sur le côté opposé de l'emballage (7) de manière symétrique en utilisant le même repère de marquage de niveau (4) que la première feuille (1). L'association des deux feuilles (1) ainsi positionnées et collées permet de porter l'emballage (7).

[0037] La figure 11 représente deux feuilles identiques (1) collées sur les côtés opposés d'un emballage (7). Le verso de la feuille rectangulaire (1) est composé de plusieurs bandes horizontales adhésives (3) sur toute sa longueur. La feuille (1) est composée d'une poignée (6) située en haut au milieu de la feuille (1). La feuille rectangulaire (1) est composée d'une poignée (6) située au milieu de la feuille (1) en haut. Le recto de la feuille (1) comporte un marquage de niveaux (4) de haut

en bas.

[0038] Les deux feuilles identiques (1) sont placées l'une après l'autre. La première feuille (1) est ajustée sur un côté de l'emballage (7) grâce aux marquages de niveaux (4) puis une opération de légère pression sur les bandes adhésives horizontales (3) permet de la coller sur l'emballage (7). La deuxième feuille (1) est ajustée et collée sur le côté opposé de l'emballage (7) de manière symétrique en utilisant le même repère de marquage de niveaux (4) que la première feuille (1).

[0039] L'association des deux feuilles (1) identiques ainsi positionnées et collées permet de porter l'emballage (7).

[0040] La figure 12 représente deux feuilles identiques (1) collées sur les côtés opposés de deux emballages rectangulaires (7) de formats différents.

Le verso de la feuille rectangulaire (1) est constitué à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur et d'une bande verticale adhésive (11) placée de chaque côté des poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas. Le recto de la feuille (1) est composé de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas et comporte un marquage de niveaux (4) de haut en bas. Les deux feuilles identiques (1) sont placées l'une après l'autre. La première feuille (1) est ajustée sur un côté des emballages (7) grâce aux marquages de niveau (4) puis une opération de légère pression sur les bandes adhésives horizontales (3) et verticales (11) permet de les coller sur les emballages (7).

[0041] La figure 13 représente deux feuilles identiques (1) collées sur les côtés opposés d'un emballage rectangulaire (7).

Le verso de la feuille rectangulaire (1) est constitué à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur et est composée de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas. Le recto de la feuille (1) est composé de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas et comporte un marquage de niveaux (4) de haut en bas.

[0042] Les deux feuilles identiques (1) sont placées l'une après l'autre. La première feuille (1) est ajustée sur un côté de l'emballage (7) grâce aux marquages de niveaux (4) puis une opération de légère pression sur la bande adhésive horizontale (3) permet de la coller sur l'emballage (7). La deuxième feuille (1) est ajustée et collée sur le côté opposé de l'emballage (7) de manière symétrique en utilisant le même repère de marquage de niveaux (4) que la première feuille (1).

Les poignées découpées (2) peuvent être repliées sur elles même afin de renforcer les poignées découpées (2) et ainsi résister d'avantage au poids et volume de l'emballage (7).

L'association des deux feuilles (1) identiques ainsi positionnées et collées permet de porter l'emballage (7).

[0043] La figure 14 représente une feuille (1) enveloppant l'emballage rectangulaire (7) et collée sur ses deux

côtés opposés. Le verso de la feuille rectangulaire (1) est constitué à son point le plus bas d'une bande horizontale adhésive (3) sur toute sa longueur et d'une bande verticale adhésive (11) placée de chaque côté des poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas. Le recto de la feuille (1) est composé de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas et comporte un marquage de niveaux (4) de haut en bas. La feuille (1) est ajustée sur un côté de l'emballage (7) grâce aux marquages de niveau (4) puis par une opération de légère pression sur les bandes adhésives (3) et verticales (11) permet de les coller sur l'emballage (7).

[0044] La figure 15 représente une feuille rectangulaire (1) dont le verso est constitué à son point le plus bas et sur toute sa longueur d'une bande horizontale adhésive (3) couverte d'une bande protectrice (10). La feuille (1) est composée de plusieurs poignées découpées (2) situées au milieu de la feuille (1) de haut en bas. La bande protectrice (10) débord sur la largeur de la bande adhésive (3) afin de faciliter son enlèvement.

[0045] Le dispositif selon l'invention est particulièrement destiné pour le portage des produits ou objets volumineux dans les secteurs industriels, commerciaux ou directement aux particuliers. Le dispositif peut bien évidemment être utilisé pour des objets, emballages ou conditionnements plus petits nécessitant un besoin pratique de portage.

[0046] L'utilisation de cette invention permet d'éliminer les soufflets des moyens et grands sacs traditionnels. La limitation du volume et de la masse de l'invention permet de diminuer l'incidence sur l'environnement.

riables et de matériaux différents.

3. Dispositif suivant les revendications 1 et 2 **caractérisé en ce que** la feuille (1) de forme géométrique, non limitative est adaptée suivant le secteur d'activités. La feuille (1) peut être de formes géométriques différentes.
4. Dispositif suivant la revendication 3 **caractérisé en ce que** la feuille (1) comporte une ou plusieurs poignées découpées (2) au milieu de la feuille (1) de haut en bas et pouvant être repliées sur elles même ou d'une poignée (6) située à son point le plus haut permettant ainsi à l'utilisateur d'introduire ses doigts afin de porter l'emballage (7).
5. Dispositif suivant la revendication 1, 3 et 4 **caractérisé en ce que** la feuille (1), à son verso comprend une ou plusieurs bandes adhésives horizontales (3) ou verticales (11), qui par l'opération d'une légère pression se colle de manière repositionnable ou permanente sur l'emballage (7).
6. Dispositif suivant toutes les revendications précédentes **caractérisé en ce que** la feuille (1) comporte des marquages de niveaux (4) avec repères (5) ou non situés au milieu de la feuille (1) de haut en bas, permettant d'ajuster la feuille (1) sur un côté de l'emballage (7) avant ou au moment du collage. L'association d'une ou plusieurs feuilles (1) collées de façon symétrique sur les côtés opposés d'un ou plusieurs emballages (7) permet de le ou les porter.

Revendications

1. Dispositif pour porter divers emballages, objets volumineux et encombrants **caractérisé en ce qu'il** comporte une feuille (1) de forme géométrique, composée à son verso d'une ou plusieurs bandes adhésives horizontales (3) ou verticales (11), qui par l'opération d'une légère pression se colle sur l'emballage (7). La feuille (1) peut comporter une ou plusieurs poignées découpées (2) ou une poignée (6) et des marquages de niveaux (4) avec repères (5) ou non. L'association d'une ou plusieurs feuilles (1) collées sur un ou les côtés opposés d'un emballage (7) permet à un ou plusieurs utilisateurs de porter sans contraintes des emballages (7) de formes, de volumes ou de matériaux différents. Selon le secteur d'activité commercial, la feuille (1) peut être de formes, de tailles, d'épaisseurs, de densités, de rigidités, de solidités, de compositions variables et de matériaux différents.
2. Dispositif suivant la revendication 1 **caractérisé en ce que** la feuille (1) peut être de densités, de rigidités, de solidités, d'épaisseurs, de compositions va-

Fig 1

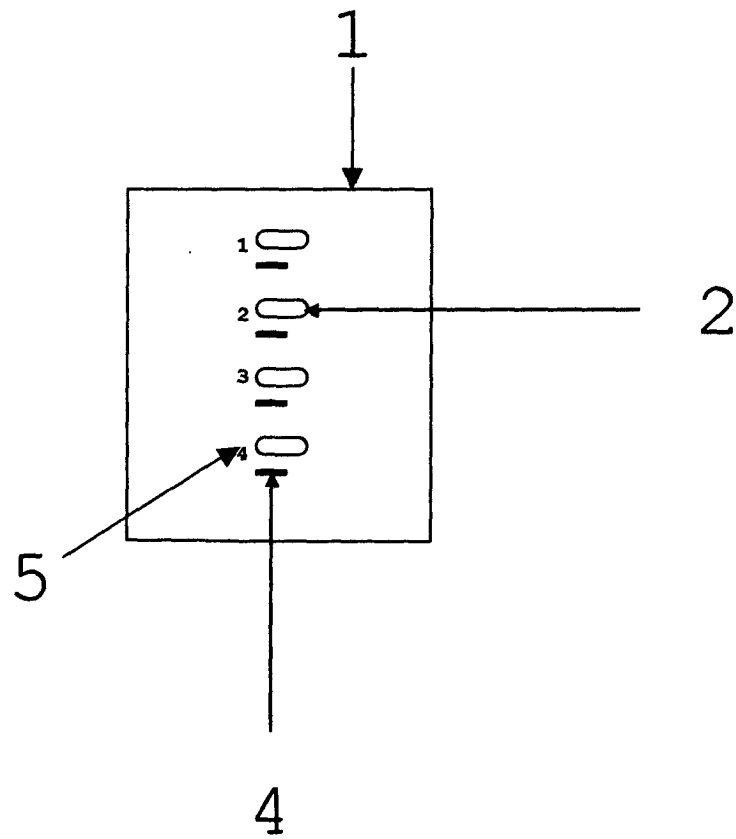
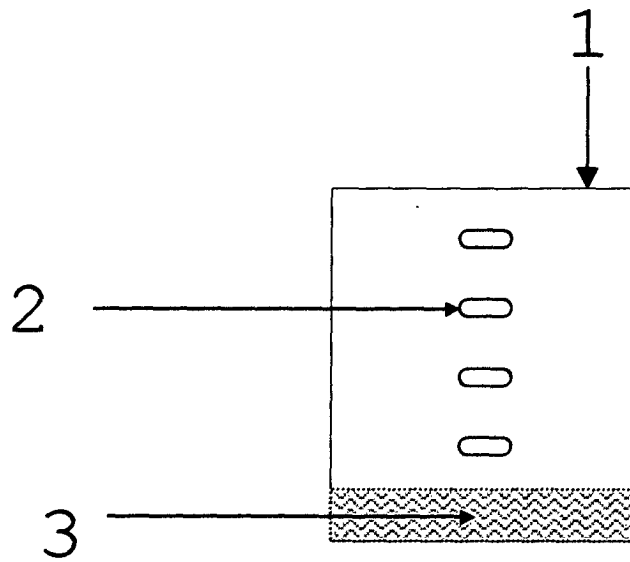


Fig 2

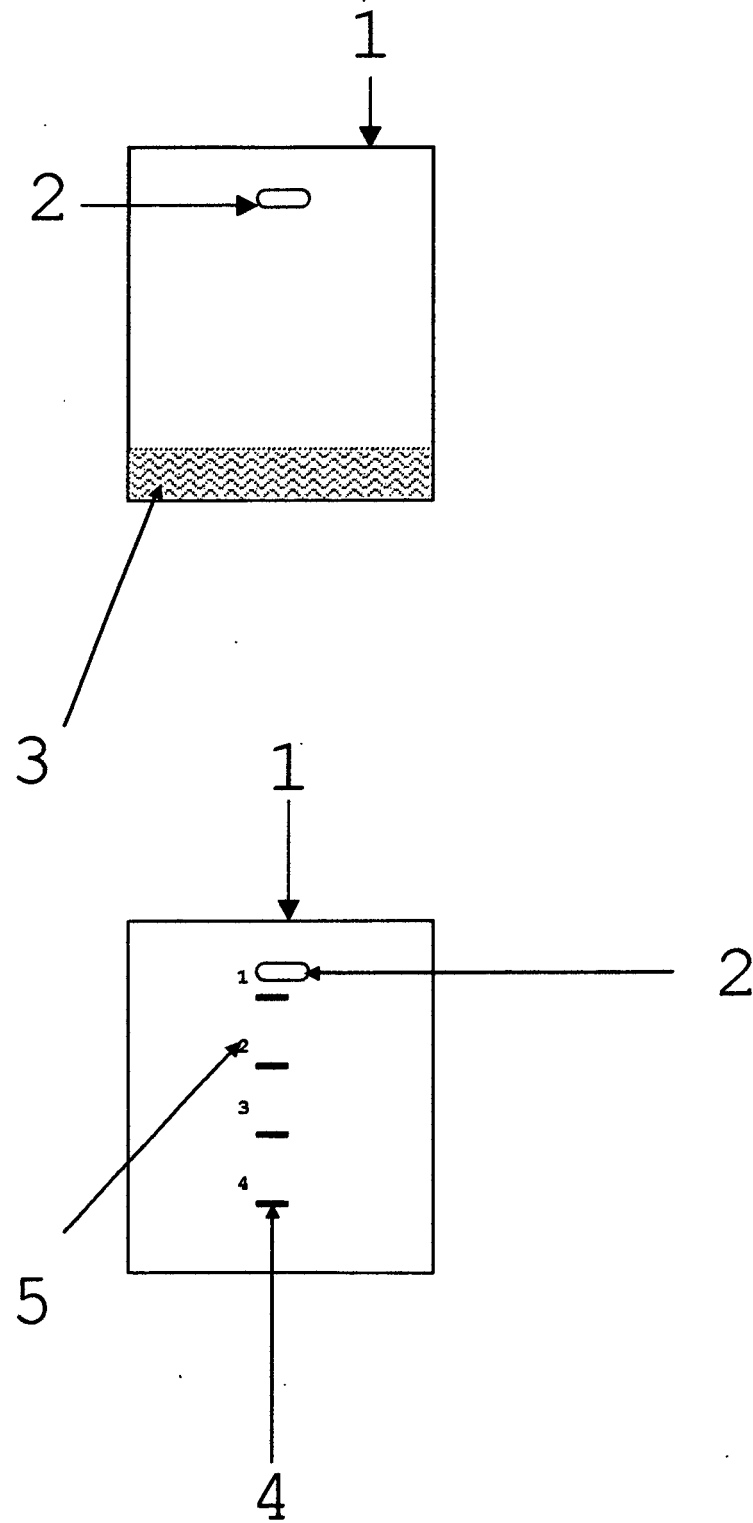


Fig 3

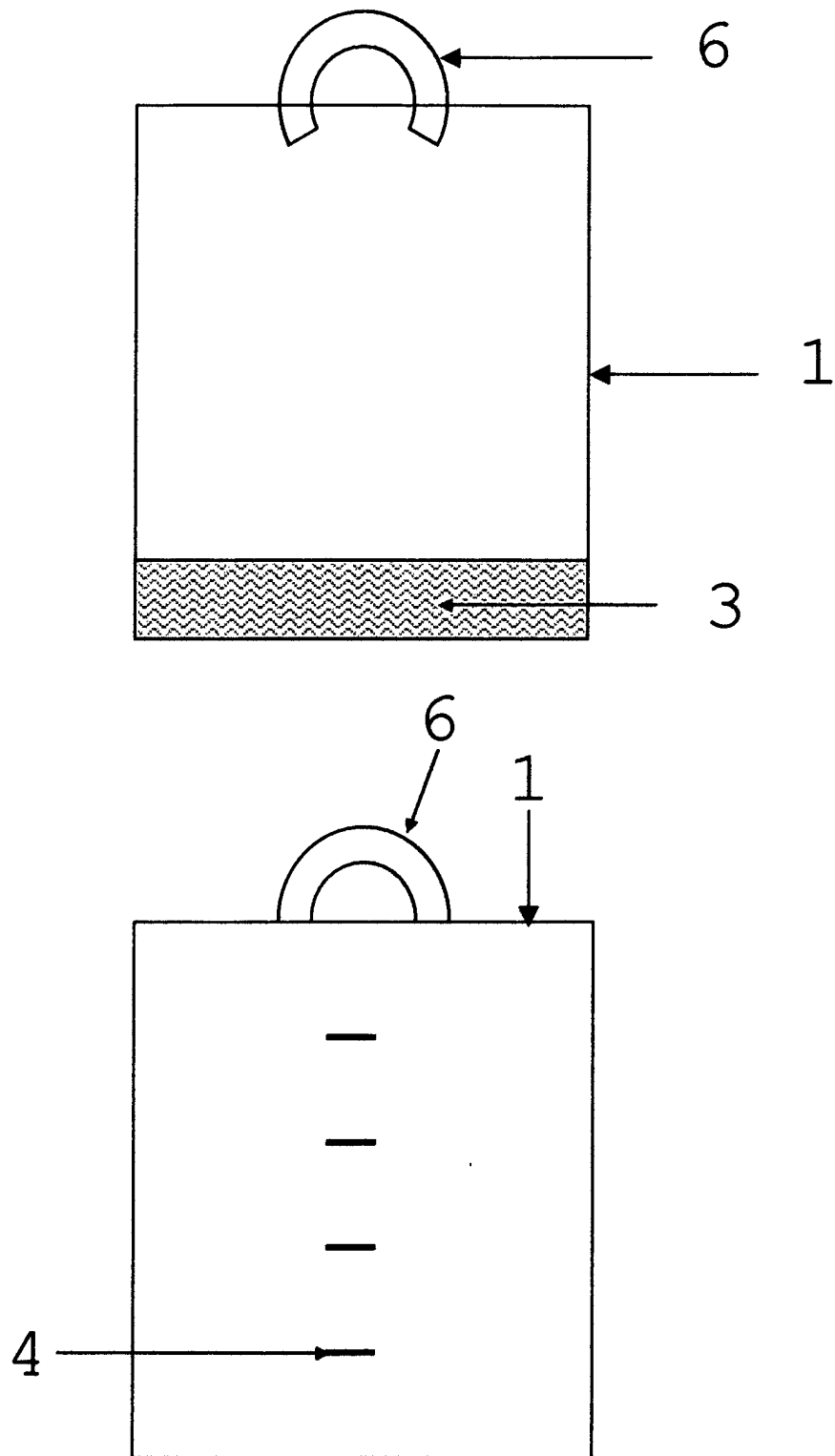


Fig 4

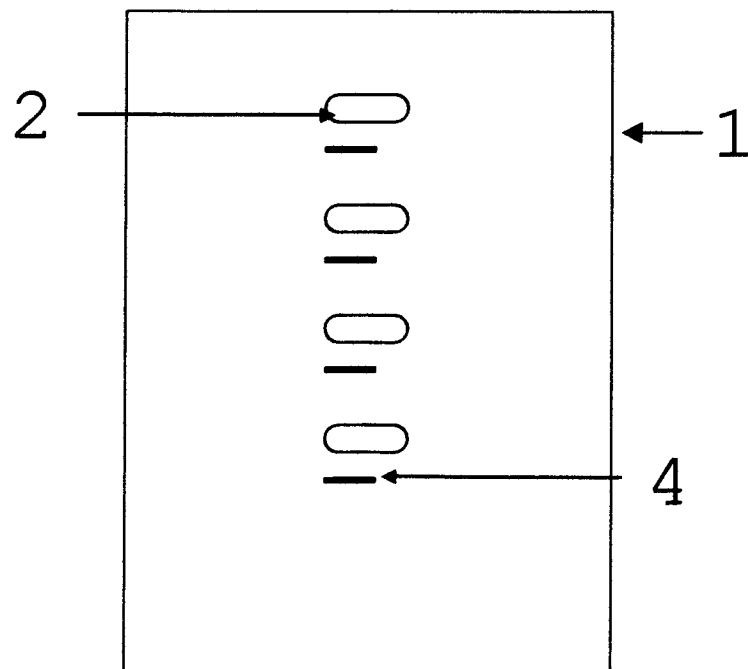
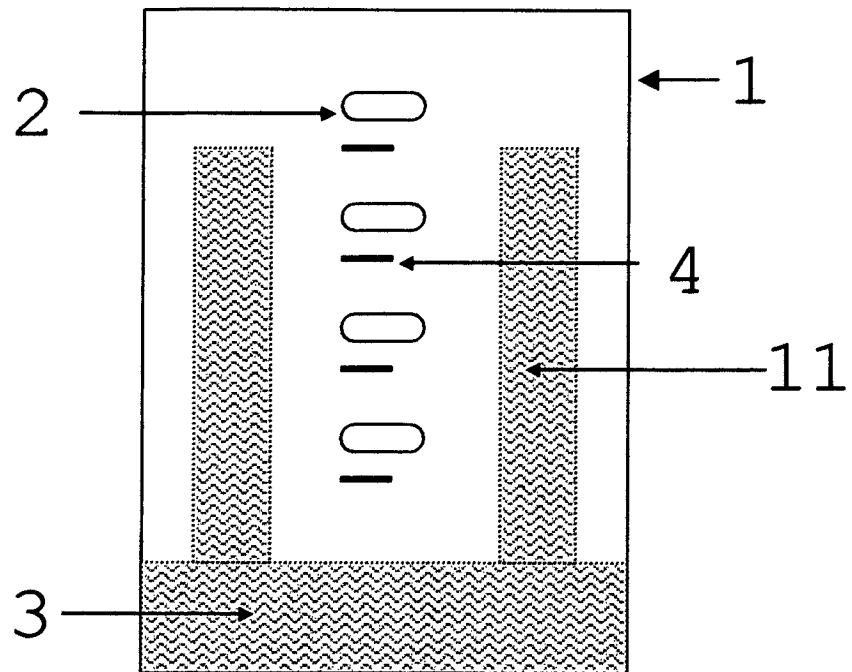


Fig 5

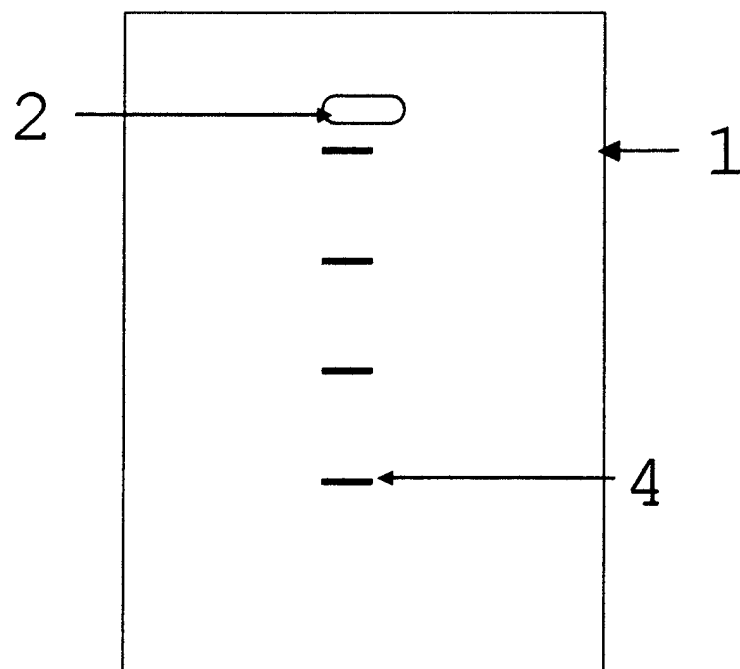
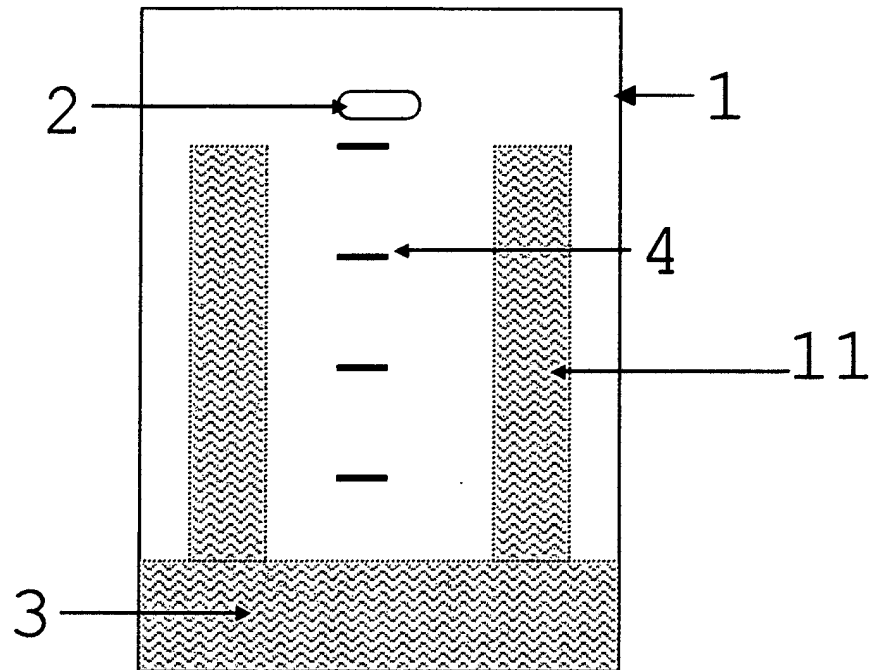


Fig 6

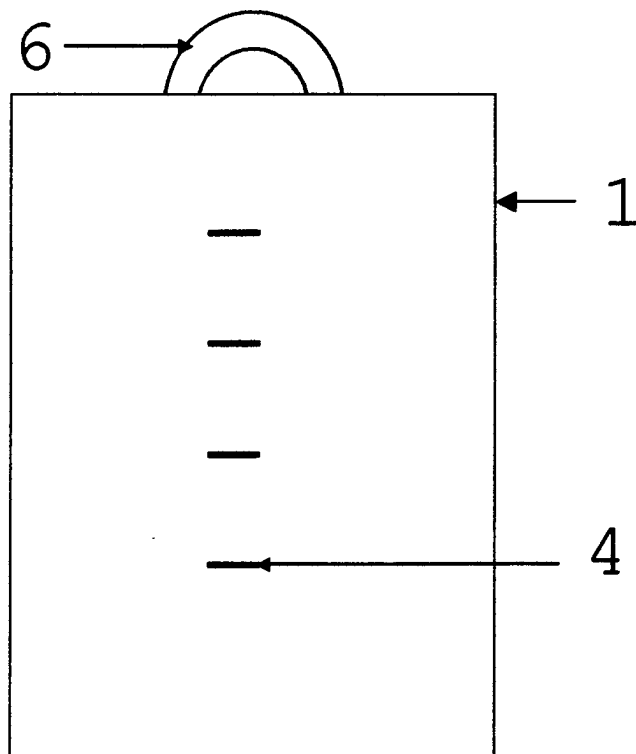
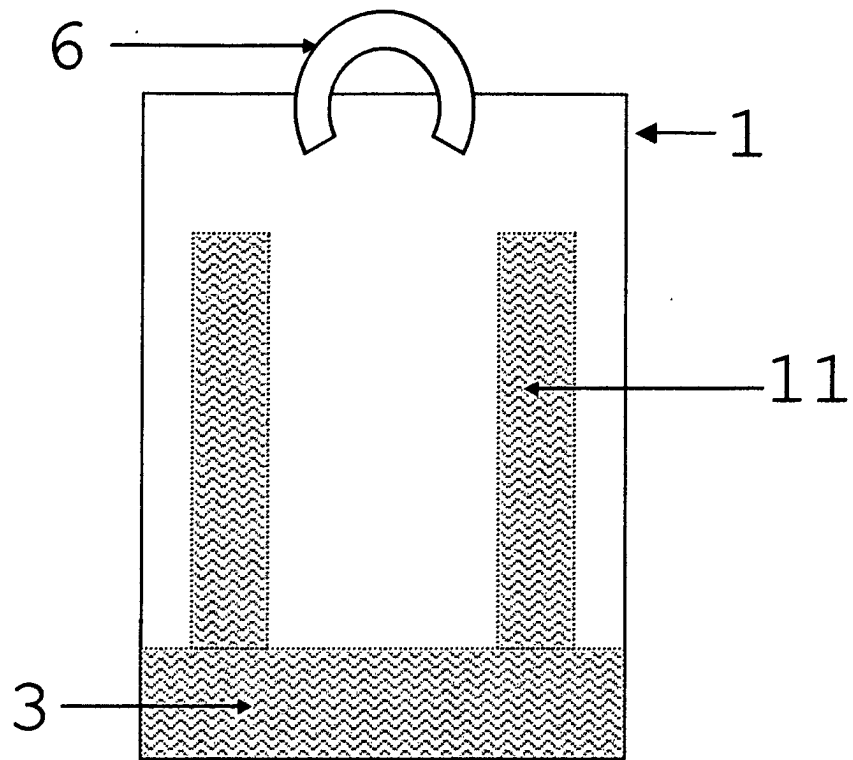


Fig 7

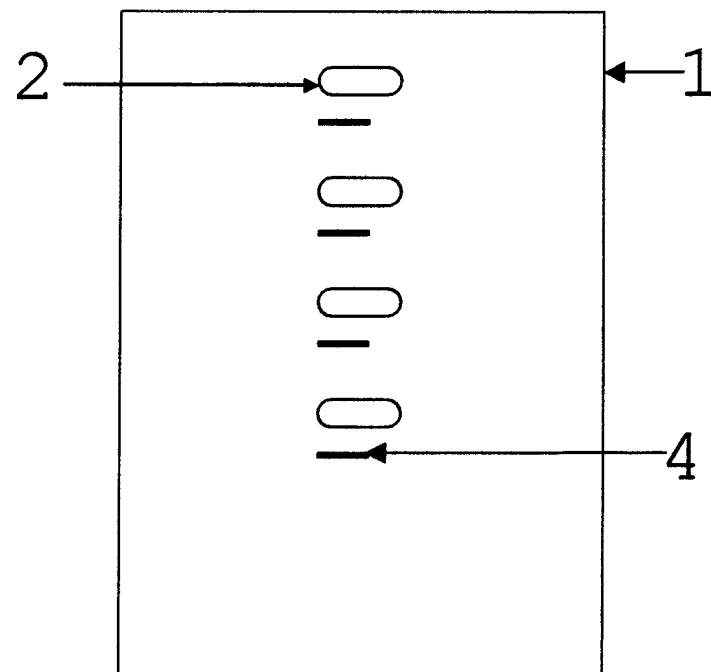
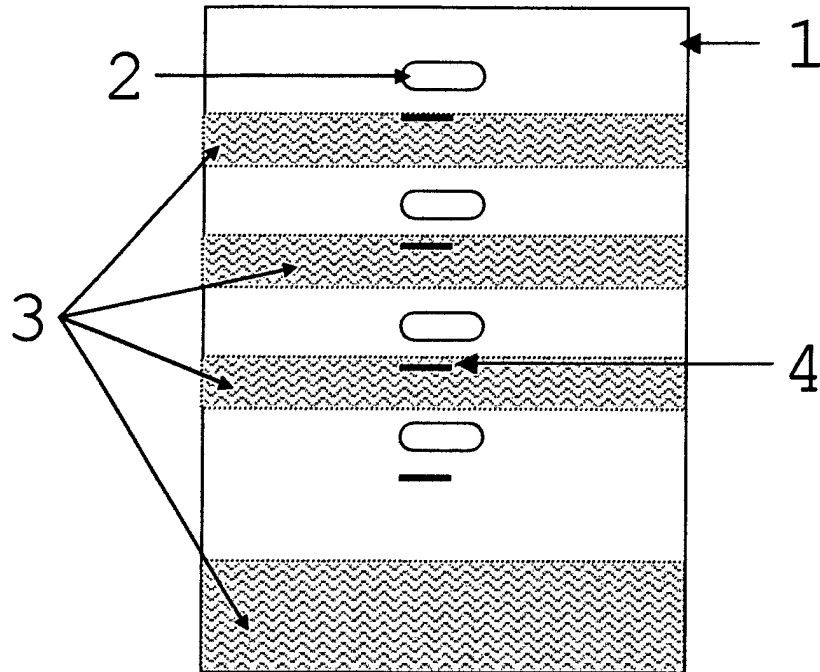


Fig 8

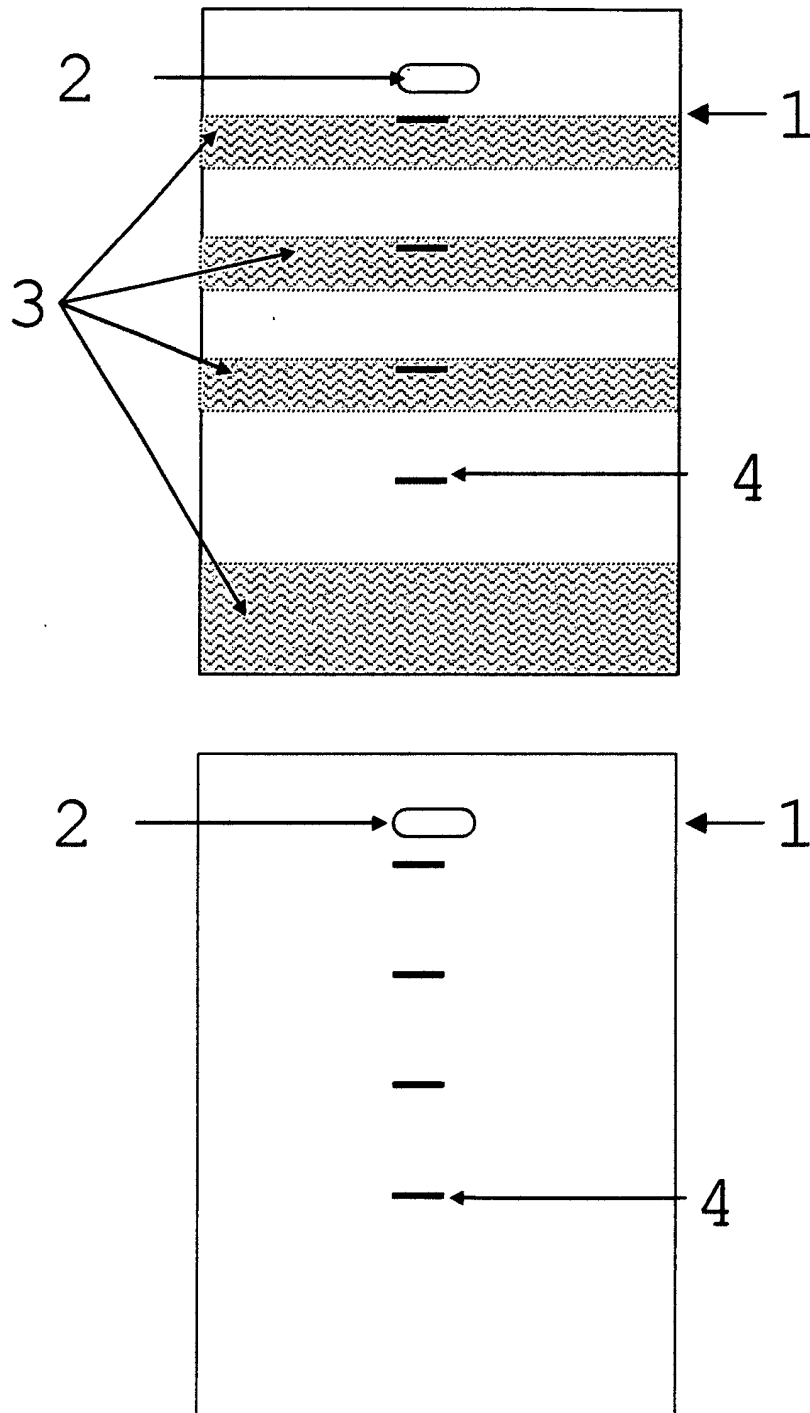


Fig 9

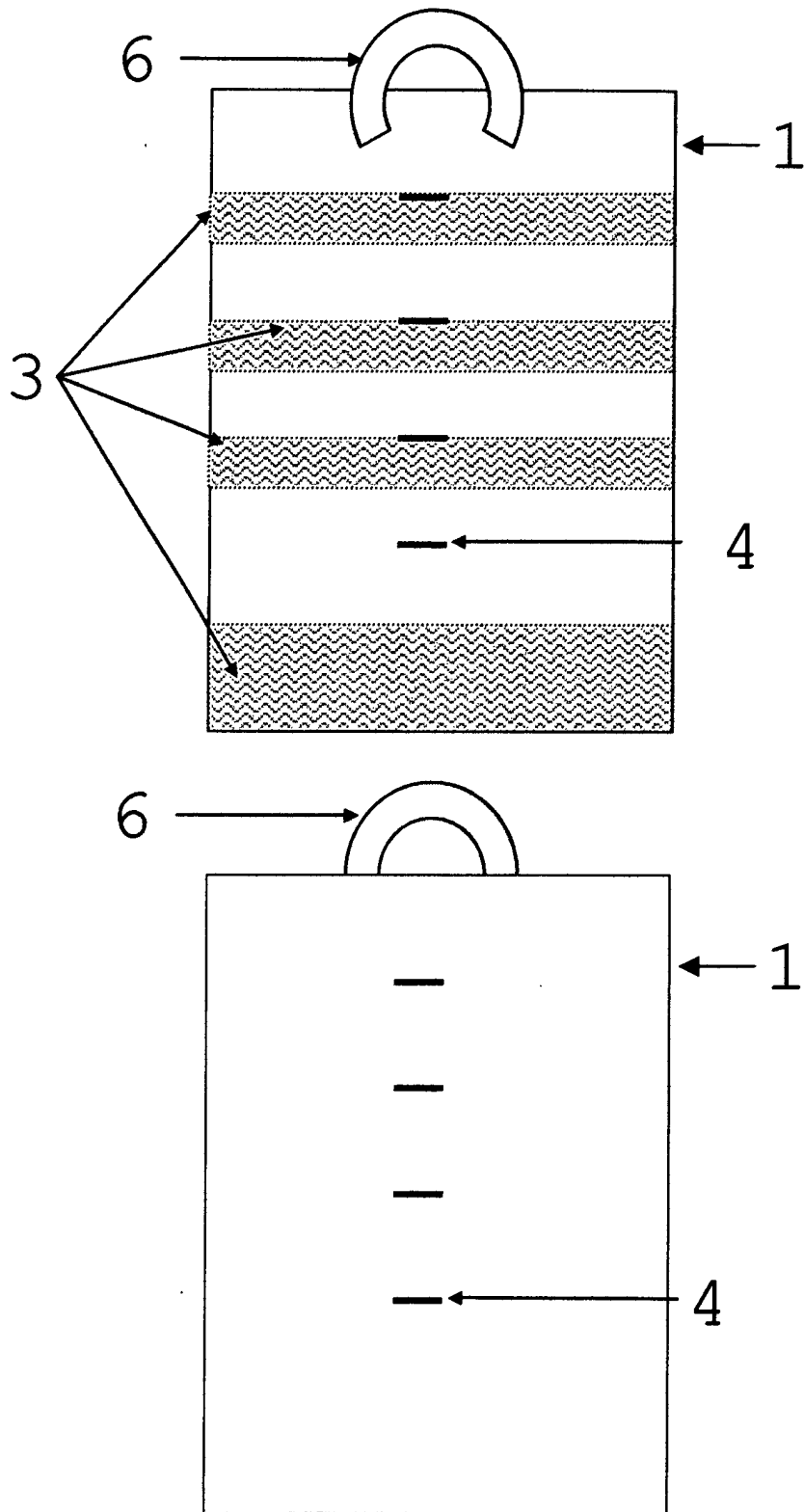


Fig 10

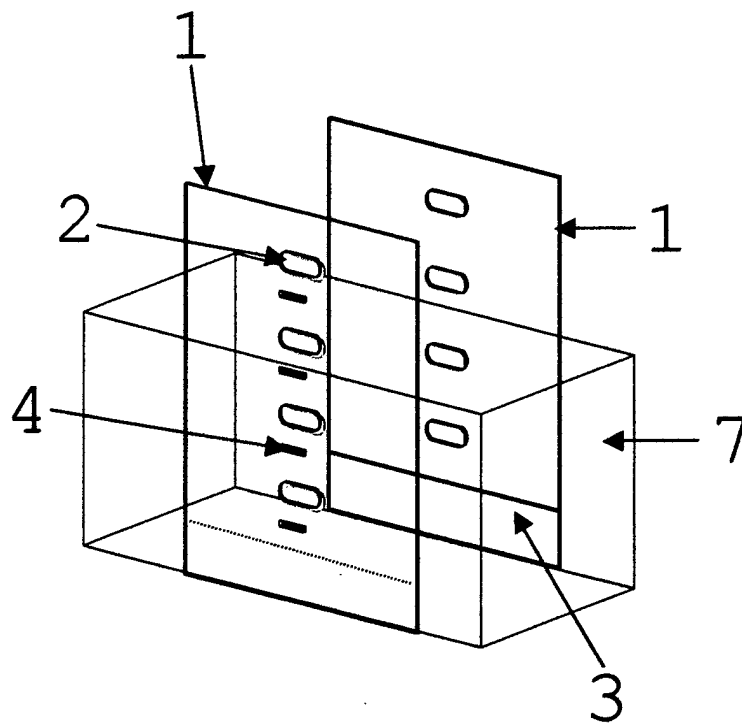


Fig 11

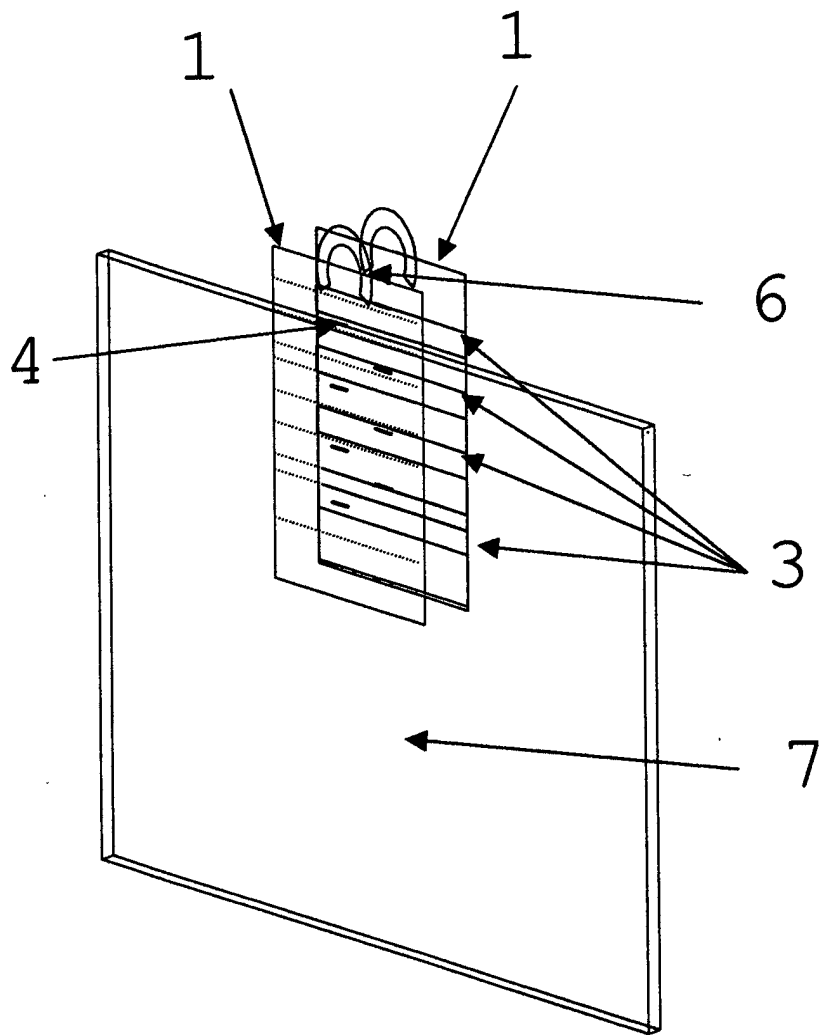


Fig 12

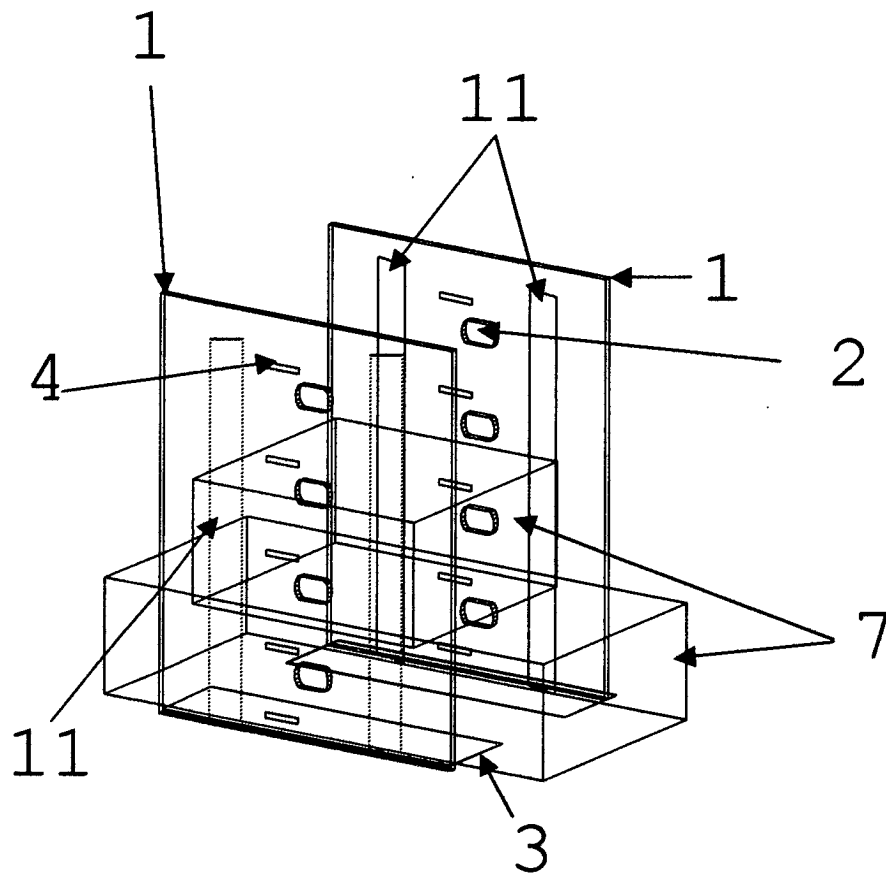


Fig. 13

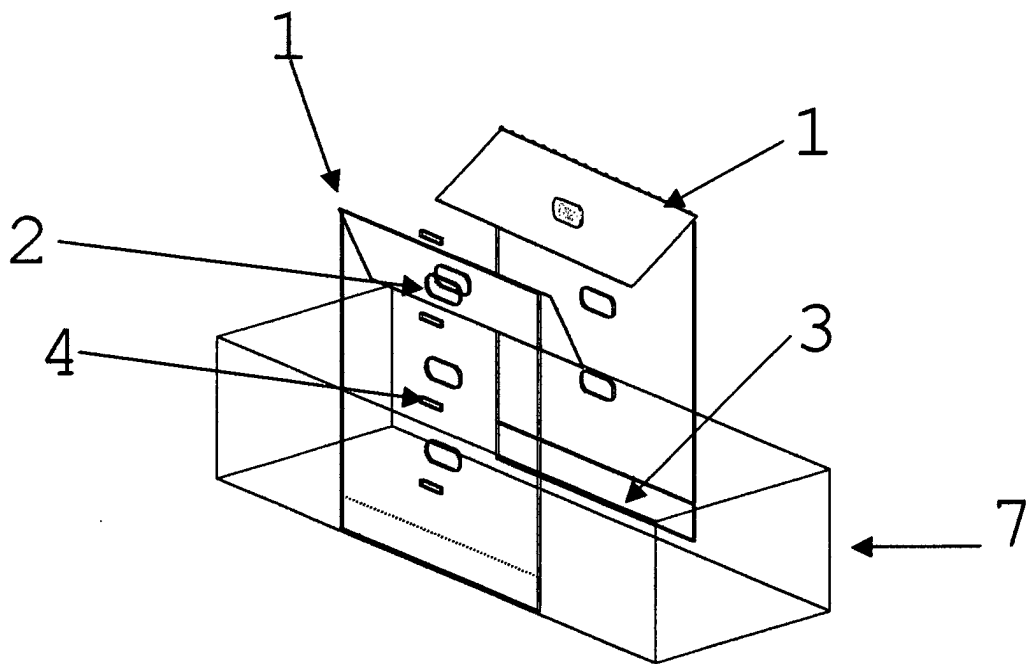


Fig 14

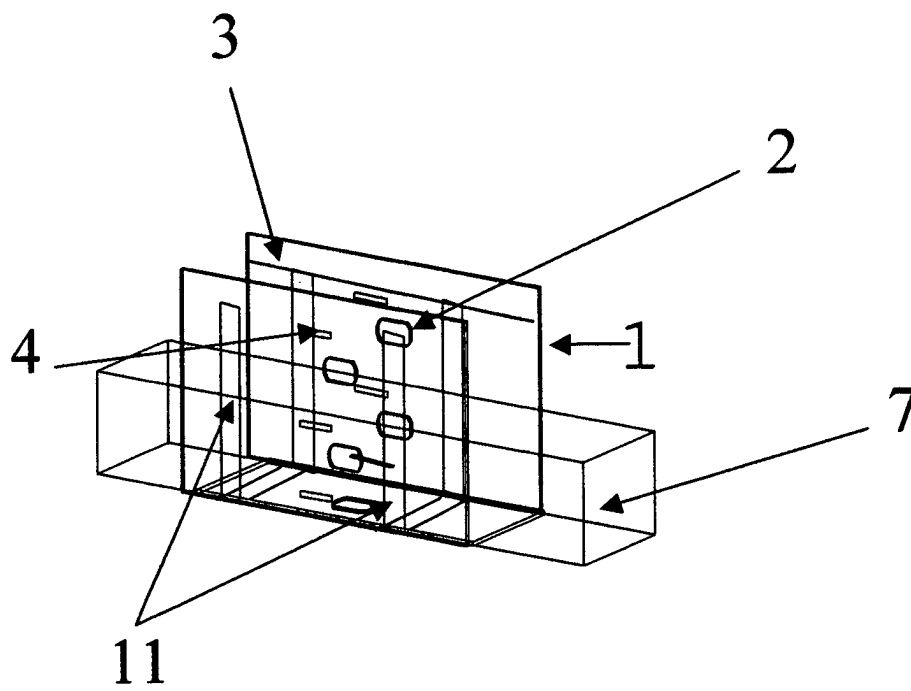
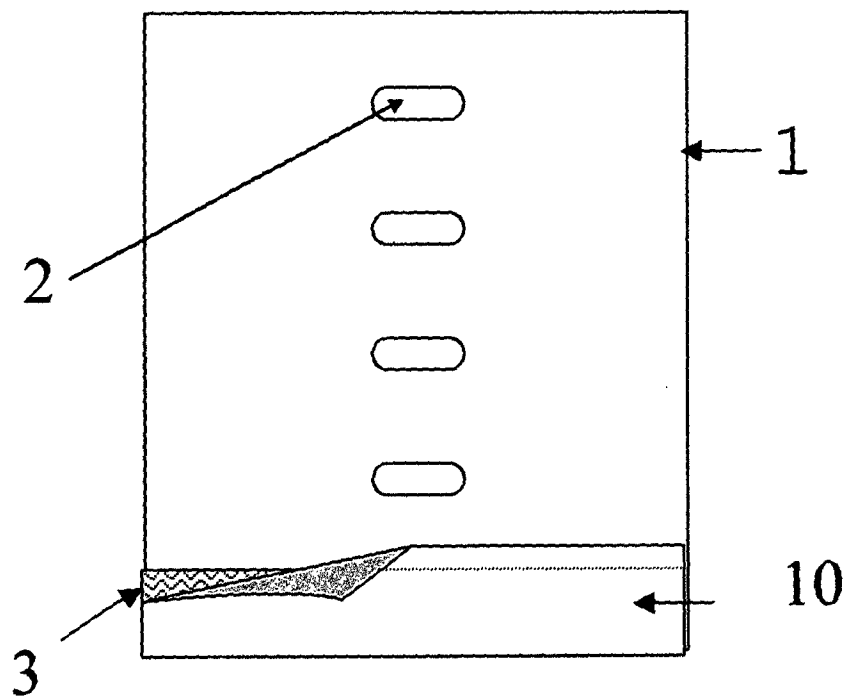


Fig 15





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 02 02 0854

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.7)
X	DE 90 06 895 U (GAUMER OLAF) 23 août 1990 (1990-08-23) * page 1, ligne 1-3 * * page 5, ligne 19 - page 6, ligne 18 * * figures 3B,5,6 * ---	1-6	B65D5/46 B65D75/56 A45F5/10 B65D25/22 B65D25/28 B65D33/06 B65D33/14
X	US 6 375 239 B1 (REED DARRELL W ET AL) 23 avril 2002 (2002-04-23) * colonne 1, ligne 5-8 * * colonne 3, ligne 46 - colonne 4, ligne 56 * * figures 1,3 * ---	1-6	
X	US 4 730 943 A (JOHNSON JAMES R) 15 mars 1988 (1988-03-15) * colonne 1, ligne 65 - colonne 2, ligne 4 * * colonne 4, ligne 32-45 * * figure 6 * ---	1-5	
X	US 4 779 731 A (FUJIO MASAOKI) 25 octobre 1988 (1988-10-25) * colonne 2, ligne 49-60 * * colonne 4, ligne 52-62 * * figure 1 * ---	1-5	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.7) B65D A45F
A	FR 2 512 661 A (BO FIM ITALIA SPA) 18 mars 1983 (1983-03-18) * figure 1 * ---	1	
A	FR 2 716 436 A (ANDELLE CARTONNERIES) 25 août 1995 (1995-08-25) * figure 5 * ---	1	
A	FR 1 537 787 A (M. MARCEL MAX) * colonne de droite, ligne 3-23 * * figure 2 * -----	1	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche BERLIN		Date d'achèvement de la recherche 29 janvier 2003	Examineur Kakoullis, M
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 02 02 0854

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

29-01-2003

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
DE 9006895	U	23-08-1990	DE 9006895 U1	23-08-1990
US 6375239	B1	23-04-2002	AUCUN	
US 4730943	A	15-03-1988	AUCUN	
US 4779731	A	25-10-1988	AUCUN	
FR 2512661	A	18-03-1983	FR 2512661 A3	18-03-1983
FR 2716436	A	25-08-1995	FR 2716436 A1	25-08-1995
FR 1537787	A		AUCUN	

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82