(19)

EP 1 417 908 A1 (11)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

(51) Int CI.7: **A45D 27/46**, B26B 19/40 12.05.2004 Patentblatt 2004/20

(21) Anmeldenummer: 03016936.1

(22) Anmeldetag: 25.07.2003

(84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK

(30) Priorität: 07.11.2002 DE 10252264

(71) Anmelder: WAHL GmbH 78089 Unterkirnach (DE)

(72) Erfinder:

· Witte, Detlef 78089 Unterkirnach (DE) · Mauch, Oliver 78050 Villingen-Schwenningen (DE)

· Wursthorn, Günter 78089 Unterkirnach (DE)

(74) Vertreter: Neunert, Peter Andreas Patentanwälte

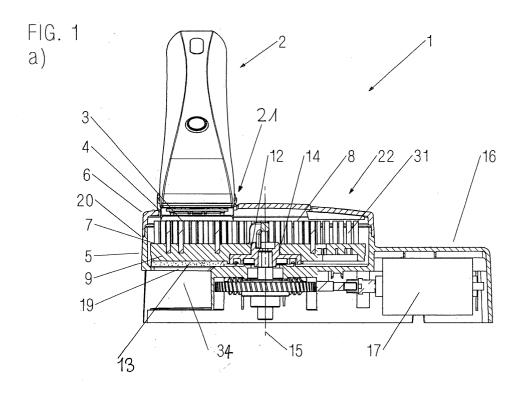
Westphal, Mussgnug & Partner

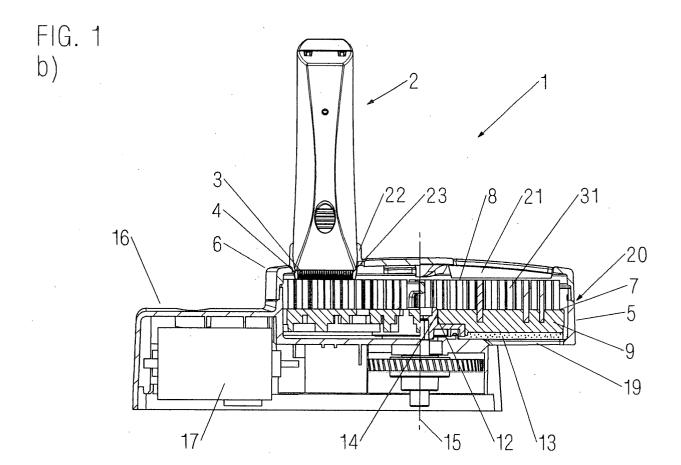
Am Riettor 5

78048 Villingen-Schwenningen (DE)

(54)Schneidsatzreinigungsvorrichtung

(57)Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes (1) einer Haarschneidemaschine (2) oder eines Rasierapparates, mit wenigstens einer Aufnahmevorrichtung (21, 22), in welche der Schneidsatz (4) zumindest abschnittweise einsetzbar ist, und mit einem im Bereich der Aufnahmevorrichtung (21, 22) angeordneten Reinigungselement, wobei das Reinigungselement das Reinigungselement ein mechanisches Reinigungselement (7) ist, und in zumindest abschnittweisem mechanischem Kontakt mit dem Schneidsatz (4) entlang des Schneidsatzes (4) bewegbar ist.





Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes einer Haarschneidemaschine oder eines Rasierapparates gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

[0002] Derartige Reinigungsvorrichtungen grundsätzlich bekannt. Die DE 197 05 975 A1 offenbart eine Reinigungsvorrichtung für einen Trockenrasierapparat mit einer Haltevorrichtung, einem Reinigungsflüssigkeitsbehälter, einer Reinigungswanne und einer Fördereinrichtung zur Förderung der Reinigungsflüssigkeit vom Reinigungsbehälter in die Reinigungswanne. Gemäß dieser Druckschrift wird der zu reinigende Scherkopf in die Reinigungswanne gesetzt, wobei diese mit Reinigungsmittel gefüllt und anschließend entleert wird. [0003] Ein anderes Prinzip zum Reinigen des Schneidsatzes wird in der DE 297 16 686 U1 vorgeschlagen. Diese Druckschrift offenbart einen Saugreiniger mit einer Saugeinheit, einem darüber angeordneten Filter sowie eine Vorrichtung zur Aufnahme des Scherkopfes des zu reinigenden Rasierapparates. Durch die Saugeinrichtung wird das am Scherkopf angelagerte Bartmehl von diesem entfernt und in den zwischen der Saugeinrichtung und der Aufnahmevorrichtung angeordneten Filter gezogen. Dieser kann nach Beendigung der Reinigung entleert werden.

[0004] Nachteilig bei den aus dem Stand der Technik bekannten Reinigungsvorrichtungen ist, dass die Reinigungswirkung, insbesondere beim Entfernen von Haarresten, oftmals unvollständig ist, sodass der Schneidsatz oftmals von Hand nachgereinigt werden muss.

[0005] Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes einer Haarschneidemaschine oder eines Rasierapparates der eingangs genannten Art derart zu verbessern, dass mit dieser der Schneidsatz nahezu vollständig von Haarresten gereinigt wird, ohne dass eine manuelle Nachreinigung erforderlich ist.

[0006] Die Aufgabe wird mit einer Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes gelöst, welche die Merkmale des Anspruchs 1 aufweist.

[0007] Vorteilhafte Ausführungsformen sind durch die Merkmale der Unteransprüche gegeben.

[0008] Die gattungsgemäße Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes weist wenigstens eine Aufnahmevorrichtung auf, in welche der Schneidsatz der zu reinigenden Haarschneidemaschine zumindest abschnittsweise einsetzbar ist. Des Weiteren ist im Bereich der Aufnahmevorrichtung ein Reinigungselement angeordnet.

Bei der erfindungsgemäßen Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes ist das Reinigungselement als mechanisches Reinigungselement ausgebildet und in zumindest abschnittweisem mechanischem Kontakt mit dem zu reinigenden Abschnitt des Schneidsatzes entlang des zu reinigenden Abschnitts des Schneidsatzes bewegbar.

[0009] Der Erfindung liegt demgemäss die Idee zugrunde, eine Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes auf mechanischem Wege mittels eines mechanischen Reinigungselements vorzuschlagen. Dadurch ist erreichbar, dass auch fest am Schneidsatz angelagerte Haar- und Bartmehlreste aufgrund des mechanischen Kontakts mit dem sich entlang des Schneidsatzes bewegenden mechanischen Reinigungselements vom Schneidsatz entfernt werden können. Dies ist oftmals bei einer Reinigungsmethode mittels einer Reinigungsflüssigkeit oder durch eine Absaugmethode nicht erreichbar.

[0010] Für das Prinzip der Erfindung ist es ohne Belang wie das mechanische Reinigungselement zur mechanischen Reinigung des Schneidsatzes ausgebildet ist. So ist es beispielsweise denkbar, das mechanische Reinigungselement mit einem Kunst- oder Naturvlies oder dergl. auszubilden. Des Weiteren ist es möglich das mechanische Reinigungselement mit einer speziellen Oberfläche zu versehen, auf welcher Haarreste oder Bartmehl haften bleiben. Nach einem bevorzugten Ausführungsbeispiel weist das mechanische Reinigungselement eine Grundplatte auf, an der ein Bürstenelement angeordnet ist. Hierbei sieht das Bürstenelement eine Vielzahl von nebeneinander angeordneten Borsten vor, die sich von der Grundplatte erstrecken. Durch das Bürstenelement ist eine besonders effektive Reinigungswirkung des Schneidsatzes erreichbar, da sich die Borsten des Bürstenelements an die Oberflächenkontur des Schneidsatzes flexibel angleichen können. Somit kommen die Borsten mit der gesamten zu reinigenden Oberfläche des Schneidsatzes in mechanischen Kontakt, wodurch alle Reste von Haaren und Bartmehl vom Schneidsatz entfernt werden können.

[0011] Eine weitere bevorzugte Ausführungsform der Erfindung sieht vor, dass der mit dem zu reinigenden Abschnitt des Schneidsatzes in mechanischem Kontakt befindliche Abschnitt des mechanischen Reinigungselements beim Reinigungsvorgang eine Bewegungskomponente in Schnittrichtung und/oder senkrecht zur Schnittebene des Schneidsatzes aufweist.

[0012] Die Wirkungsweise dieser Merkmale soll am folgenden Beispiel exemplarisch, aber keinesfalls abschließend, erläutert werden: Das mechanische Reinigungselement weist ein Bürstenelement mit einer Vielzahl von nebeneinander angeordneten Borsten auf, die sich im wesentlichen senkrecht von der Grundplatte erstrecken. Des weiteren handelt es sich um den Schneidsatz einer Haarschneidemaschine mit einem Schneidkamm und einem Schneidmesser. Der Einfachheit wegen, wird die Bewegung des Bürstenelements im vorliegenden Beispiel nur durch eine Bewegungskomponente parallel zur Schnittrichtung bzw. senkrecht zur Schnittebene beschrieben.

[0013] Der Schneidkamm weist nebeneinander angeordnete zackenförmige Zinken sog. Zahnspitzen auf, die durch Vertiefungen zueinander beabstandet sind. Die Zahnspitzen legen im Wesentlichen die Schnittebe-

30

ne des Schneidsatzes fest. Das Schneidmesser besteht im Wesentlichen aus zwei quer zum Schneidkamm angeordneten Scherklingen, welche im Betrieb zueinander gegenläufig in der Schnittebene oszillieren.

[0014] Beim Haarschneidevorgang wird der Schneidsatz in Schnittrichtung bewegt, wodurch die zu schneidenden Haare durch die Zahnspitzen des Schneidkamms dem Schneidmesser zugeführt werden. Hierbei lagern sich bevorzugt im Bereich der Vertiefungen des Schneidkamms sowie im Bereich der Schneidklingen des Schneidmessers Haarreste an.

[0015] Bei der Reinigung des Schneidkamms sind die Borsten des Bürstenelements zeit- und abschnittweise in mechanischem Kontakt mit dem Schneidkamm. Die Borsten erstrecken sich hierbei im Wesentlichen senkrecht zur Schnittebene des Schneidkamms und durchgreifen den Schneidkamm zumindest abschnittweise im Bereich der Vertiefungen. Des weiteren bewegt sich das Bürstenelement parallel zur Schnittrichtung, so dass sich die senkrecht zu den Zahnspitzen des Schneidkamms erstreckenden Borsten auf die Zahnspitzen zu oder von diesen weg bewegen. Es hat sich gezeigt, dass auf diese Art und Weise vom Schneidkamm besonders effektiv Haareste entfernt werden können.

[0016] Bei der Reinigung des Schneidmessers hat sich gezeigt, dass das Schneidmesser besonders effektiv gereinigt werden kann, wenn sich das Bürstenelement, zum Zeitpunkt des mechanischen Kontakts mit dem Schneidmesser, senkrecht zu der durch den Schneidkamm festgelegten Schnittebene bewegt.

[0017] Nach einem weiteren bevorzugten Ausführungsbeispiel führt das mechanische Reinigungselement relativ zum Schneidsatz eine Rotationsbewegung durch.

[0018] Ein weiteres besonders bevorzugtes Ausführungsbeispiel sieht vor, dass die Grundplatte des mechanischen Reinigungselements ein Drehzentrum aufweist und dass auf der Oberseite der Grundplatte das Bürstenelement angeordnet ist, welches sich zumindest abschnittweise außerhalb des Drehzentrums der Grundplatte erstreckt. Des Weiteren sieht dieses Ausführungsbeispiel vor, dass der Schneidsatz zumindest abschnittweise außerhalb des Drehzentrums der Grundplatte in die Aufnahmevorrichtung einsetzbar ist. [0019] Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel sieht vor, dass die Grundplatte kreisförmig ausgebildet ist und deren Mittelpunkt das Drehzentrum des Reinigungselementes bildet.

[0020] Um den Verschnitt bei der Herstellung des Bürstenelements möglichst gering zu halten, ist es vorteilhaft, wenn das Bürstenelement nicht einstückig, sondern aus mehreren Bürstensegmenten zusammengesetzt ist, wobei die Bürstensegmente im Wesentlichen als Kreissektoren ausgebildet sind.

[0021] Ein weiteres bevorzugtes Ausführungsbeispiel sieht vor, dass die Bürstensegmente zueinander beabstandet angeordnet sind.

[0022] Nach einem weiteren besonders bevorzugten

Ausführungsbeispiel weist die Grundplatte eine oder mehrere schlitzartige Ausnehmungen auf, welche die Grundplatte durchgreifen. Des Weiteren ist gemäß diesem Ausführungsbeispiel vorgesehen, dass sich jede Ausnehmung zumindest abschnittweise im Bereich zwischen den zueinander beabstandeten Bürstensegmenten erstreckt. Dadurch wird gewährleistet, dass Haarreste und Bartmehl, die beispielsweise durch das als Bürstenelement ausgebildete mechanische Reinigungselement vom Schneidsatz entfernt wurden, sich nicht im Bereich des Bürstenelements ansammeln können, sondern durch die schlitzartige Ausnehmung in der Grundplatte fallen. Dadurch wird gewährleistet, dass die Reinigungswirkung des Bürstenelements nicht durch angelagertes Bartmehl oder durch angelagerte Haarreste beeinträchtigt wird.

[0023] Nach einem weiteren bevorzugten Ausführungsbeispiel weist die Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen ein Gehäuse auf, welches das mechanische Reinigungselement zumindest abschnittweise umschließt. Dies ist insbesondere aus hygienischen Gesichtspunkten besonders vorteilhaft, da die vom Schneidsatz entfernten Haarreste bzw. das vom Schneidsatz entfernte Bartmehl zumindest größtenteils durch das das mechanische Reinigungselement umschließende Gehäuse aufgefangen werden und somit nicht in die Umgebung gelangen können.

[0024] Nach einem weiteren bevorzugten Ausführungsbeispiel ist vorgesehen, dass sich die Ausnehmungen im Wesentlichen vom Drehzentrum bis zum Gehäuseinnenrand erstrecken.

[0025] Nach einem weiteren bevorzugten Ausführungsbeispiel ist auf der Unterseite der Grundplatte ein bürstenförmiges Abstreifelement angeordnet, welches sich im Wesentlichen vom Drehzentrum der Grundplatte bis zum Gehäuseinnenrand erstreckt. Dadurch ist es möglich, die durch die schlitzartigen Ausnehmungen der Grundplatte gefallenen Haarreste mittels dem auf der Unterseite der Grundplatte angeordneten Abstreifelement im Gehäuseraum unterhalb der Grundplatte zu sammeln und diesen durch eine Art Kehreffekt zu reinigen.

[0026] Eine besonders bevorzugte Ausführungsform sieht vor, dass das Gehäuse eine Gehäuseunterschale und eine Gehäuseoberschale aufweist. Des Weiteren ist gemäß dieser Ausführungsform vorgesehen, dass die Aufnahmevorrichtung als Öffnung in der Gehäuseoberschale ausgebildet ist. Darüber hinaus sieht diese Ausführungsform vor, dass zumindest das mechanische Reinigungselement, die Gehäuseoberschale und die Gehäuseunterschale lösbar miteinander verbindbar sind. Durch die lösbare Verbindung von Gehäuseoberschale und Gehäuseunterschale mit dem mechanischen Reinigungselement ist gewährleistet, dass die Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen bspw. zu Reinigungs- oder Reparaturzwecken einfach demontierbar und wieder zusammensetzbar ist.

[0027] Um die Handhabung der Vorrichtung zum Rei-

nigen von Schneidsätzen besonders einfach zu gestalten, ist es sinnvoll, wenn das Mechanische Reinigungselement mittels einer Antriebseinrichtung mit Elektromotor angetrieben wird. Des Weiteren ist es sinnvoll, wenn diese Antriebseinrichtung in der Gehäuseoberschale bzw. der Gehäuseunterschale integriert ist. Dadurch wird erreicht, dass die Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen besonders kompakt aufgebaut ist. [0028] Ein weiteres besonders bevorzugtes Ausfüh-

rungsbeispiel sieht vor, dass in der Gehäuseoberschale eine Öffnung erster Art und eine Öffnung zweiter Art vorgesehen sind. Hierbei ist in die Öffnung erster Art der Schneidsatz in einer Position zum Reinigen des Schneidkamms und in die Öffnung zweiter Art der Schneidsatz in einer Position zum Reinigen des Schneidmessers einsetzbar. Durch die Ausbildung spezieller Aufnahmevorrichtungen zur Reinigung des Schneidkamms und des Schneidmessers ist es möglich, diese jeweils in einer Position mit dem Bürstenelement in mechanischem Kontakt zu bringen, in der eine möglichst effektive Reinigungswirkung erzielbar ist. So ist bspw. der Schneidkamm des Schneidsatzes in die Öffnung erster Art dergestalt einsetzbar, dass sich das Bürstenelement in der Schnittebene parallel zur Schnittrichtung des Schneidsatzes bewegt. Das Schneidmesser des Schneidsatzes ist in die Öffnung zweiter Art dergestalt einsetzbar, dass sich das Bürstenelement relativ zur Schnittebene des Schneidsatzes senkrecht bewegt. Daraus folgend, ist für das Schneidmesser und den Schneidkamm die jeweils bestmögliche Reinigungswirkung erzielbar.

[0029] Nach einem weiteren besonders bevorzugten Ausführungsbeispiel weist die Gehäuseunterschale eine Entleeröffnung für Haare oder dergl. auf. Haarreste oder Bartmehl, welches durch die schlitzartigen Ausnehmungen der Grundplatte in den Bereich der Gehäuseunterschale fällt, kann dadurch auf einfache Weise aus dem unteren Gehäuseraum, welcher von der Gehäuseunterschale und der Unterseite der Grundplatte des mechanischen Reinigungselements eingeschlossen wird, entfernt werden. In Kombination mit dem oben beschriebenen bürstenförmigen Abstreifelement, durch welches das im unteren Gehäuseraum befindliche Bartmehl und die Haarreste zusammengekehrt werden, kann dieser Hohlraum auf einfache Art und Weise gereinigt werden.

[0030] Eine weitere bevorzugte Ausführungsform der Erfindung sieht vor, dass in der Gehäuseunterschale ein entnehmbarer Auffangbehälter zum Auffangen der durch die oben beschriebene Entleeröffnung fallenden Haare oder Bartmehlreste vorgesehen ist.

[0031] Um den Schneidsatz nach erfolgter Reinigung zu ölen, ist es sinnvoll, wenn an der Reinigungsvorrichtung zusätzlich eine Vorrichtung zum Ölen des Schneidsatzes vorgesehen ist. Nach einer besonders bevorzugten Ausführungsform ist am Gehäuse eine Öffnung dritter Art als Vorrichtung zum Ölen vorgesehen in welche der gereinigte Schneidsatz im Bereich der Zahnspitzen

und des Schneidmessers eingesetzt wird. Hierbei ist es denkbar, dass in der Öffnung dritter Art eine Kartusche mit einem ölgetränkten Schwamm, Schaumstoff oder Filz vorgesehen ist, welcher mit dem zu ölenden Schneidsatz in Kontakt gebracht wird. Eine andere Möglichkeit besteht darin, das Öl dem zu ölenden Schneidsatz mittels zumindest eines im Bereich der Öffnung dritter Art vorgesehenen Dochts zuzuführen.

[0032] Eine weitere besonders bevorzugte Ausführungsform der Erfindung sieht vor, dass der Reinigungsvorgang des Schneidsatzes automatisch beim Einsetzen des Schneidsatzes in die Öffnung erster bzw. zweiter Art durchgeführt wird. Hierzu sind im Bereich der Öffnung erster bzw. zweiter Art Sensorelemente mit nachgeschalteter Elektronik vorgesehen. Die Sensorelemente erkennen ob der Schneidsatz in die Öffnung erster bzw. zweiter Art eingesetzt ist und bewirken bei eingesetztem Schneidsatz, dass der Reinigungsvorgang automatisch gestartet wird. Als Sensorelemente sind in Zusammenhang diesem bspw. aber nicht ausschließlich Lichtschranken oder Drucksensoren denkbar.

[0033] Nachfolgend wird die Erfindung anhand von schematischen Zeichnungen auf der Grundlage eines beispielhaft bevorzugten Ausführungsbeispiels weiter veranschaulicht. Es zeigen:

- Fig. 1 die Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes im Querschnitt,
- Fig. 2 die Bewegungsrichtung des Bürstenelements in Bezug zum Schneidsatz,
- Fig. 3 die Vorrichtung zum Reinigen des Schneidsatzes in verschiedenen Montagezuständen in Draufsicht,
- Fig. 4 das Mechanische Reinigungselement in perspektivischer Ansicht von unten,
- Fig. 5 die Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes in perspektivischer Ansicht.

[0034] Die Fig. 1a zeigt die Reinigungsvorrichtung 1 mit eingesetzter Haarschneidemaschine 2 zum Reinigen des Schneidkamms 3 des Schneidsatzes 4. Die Reinigungsvorrichtung 1 besteht im Wesentlichen aus einer Gehäuseunterschale 5, einer Gehäuseoberschale 6 und einem mechanischen Reinigungselement 7. Das mechanische Reinigungselement 7 weist ein Bürstenelement 8, eine Grundplatte 9 sowie ein Abstreifelement 13 auf. Die Grundplatte 9 des mechanischen Reinigungselements 7 ist kreisförmig ausgebildet. Auf der Oberseite der Grundplatte 9 ist das Bürstenelement 8 angeordnet. Das Bürstenelement 8 weist eine Vielzahl von Borsten 31 auf ,die nebeneinander angeordnet sind und sich im Wesentlichen in Bezug zur Grundplatte 9 senkrecht nach oben erstrecken. Die Borsten 31 kön-

35

nen aus einem natürlichen oder aus einem synthetischen Werkstoff gefertigt sein. Das Bürstenelement 8 ist im Wesentlichen aus mehreren zueinander beabstandeten Kreissektoren 11 zusammengesetzt und erstreckt sich im Wesentlichen über die gesamte Oberseite der Grundplatte 9. Auf der Unterseite der Grundplatte 9 ist eine kreisförmige Ausnehmung 12 vorgesehen, die sich radial vom Mittelpunkt der Grundplatte 9 erstreckt. Das Abstreifelement 13 ist auf der Unterseite der Grundplatte 9 vorgesehen und erstreckt sich im Wesentlichen zwischen der kreisförmigen Ausnehmung 12 und dem äußeren Rand der Grundplatte 9. Das Abstreifelement 13 ist im vorliegenden Ausführungsbeispiel in Form einer elastischen Lippe bspw. aus Kunststoff oder Gummi ausgebildet. Es ist aber auch durchaus möglich das Abstreifelement 13 bürstenförmig auszubilden.

[0035] Die Gehäuseunterschale 5 weist eine kreisförmige Erhebung 14 auf, welche im Wesentlichen formkomplementär zur kreisförmigen Ausnehmung 12 der Grundplatte 9 ausgebildet ist. In montiertem Zustand der Reinigungsvorrichtung 1 ist das mechanische Reinigungselement 7 in die Gehäuseunterschale 5 über die kreisförmige Ausnehmung 12 in die kreisförmige Erhebung 14 eingesetzt. Durch die kreisförmige Ausnehmung 12 und die kreisförmige Erhebung 14 wird das Drehzentrum 15 des mechanischen Reinigungselements 7 festgelegt. Die Gehäuseunterschale 5 ist in Draufsicht im Wesentlichen kreisförmig ausgebildet (in Fig. 3 zu erkennen). Hierbei entspricht der Innendurchmesser der Gehäuseunterschale 5 im Wesentlichen dem Außendurchmesser des mechanischen Reinigungselements 7. Des Weiteren ist im vorliegenden Ausführungsbeispiel an den kreisförmigen Abschnitt der Gehäuseunterschale 5 ein vorspringender Aufnahmeraum 16 zur Aufnahme einer Antriebseinrichtung 17 angeformt. Die Antriebseinrichtung 17 besteht im Wesentlichen aus einem Elektromotor sowie aus einer oder mehreren Wellen und Zahnrädern zum Antrieb des mechanischen Reinigungselements 7. Da in der Grundplatte 9 des mechanischen Reinigungselements 7 eine oder mehrere schlitzartige Ausnehmungen 10 (in Fig. 3 dargestellt) vorhanden sind, fallen vom Schneidsatz 4 entfernte Haarreste und Bartmehl in den Hohlraum zwischen der Unterseite der Grundplatte 9 und dem Gehäuseinnenrand 18 der Gehäuseunterschale 5. Durch das an der Unterseite der Gehäuseunterschale 5 angeordnete Abstreifelement 13 (hierbei ist es durchaus möglich, dass auch mehrere Abstreifelemente an der Unterseite der Grundplatte 9 angeordnet sind) können die sich in diesem Hohlraum befindlichen Haarreste durch die Drehbewegung des mechanischen Reinigungselements 7 zusammengekehrt werden und über eine an der Unterseite der Gehäuseunterschale 5 angeordnete und verschließbare Entleeröffnung 19 entleert werden. Unterhalb der Entleeröffnung 19 ist in der Gehäuseunterschale 5 ein Auffangbehälter 34 angeordnet durch den die durch die Entleeröffnung 19 fallenden Haare und Bartmehlreste aufgefangen werden. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel ist der Auffangbehälter 34 als Schublade ausgebildet, die zum Entleeren aus der Gehäuseunterschale 5 gezogen werden kann.

[0036] Die Gehäuseoberschale 6 ist im montierten Zustand auf die Gehäuseunterschale 5 gesetzt. Die Gehäuseunterschale 5 und die Gehäuseoberschale 6 bilden das Gehäuse 20, welches das mechanische Reinigungselement 7 nahezu vollständig umschließt. In der Gehäuseoberschale 6 sind im vorliegenden Ausführungsbeispiel eine Öffnung erster Art 21 zum Einsetzen des Schneidkamms 3 des Schneidsatzes 4 sowie eine Öffnung zweiter Art 22 zum Einsetzen des Schneidmessers 23 des Schneidsatzes 4 vorgesehen. Beide Öffnungen 21, 22 durchdringen die Gehäuseoberschale 6. Die Öffnung erster Art 21 und die Öffnung zweiter Art 22 sind außerhalb des Drehzentrums 15 des mechanischen Reinigungselements 7 angeordnet. Zum Reinigen des Schneidkamms 3 des Schneidsatzes 4 wird, wie in der Fig. 1a dargestellt, die Haarschneidmaschine 2 in die Öffnung erster Art 21 eingesetzt und das mechanische Reinigungselement 7 mittels der Antriebseinrichtung 17 in Rotationsbewegung um das Drehzentrum 15 versetzt. Hierbei befindet sich der Schneidkamm 3 in mechanischem Kontakt mit dem Bürstenelement 8. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel besitzt das Bürstenelement 8 im Kontaktbereich mit dem Schneidkamm 3 eine Bewegungskomponente, die entweder senkrecht in oder aus der Ebene der Fig. 1 weist.

[0037] Die Fig. 1b zeigt die Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes 1 mit in die Öffnung zweiter Art 22 eingesetztem Schneidsatz 4. In diesem Zusammenhang soll nur auf die Merkmale eingegangen werden, die sich von der Fig. 1a unterscheiden. Der Schneidsatz 4 ist in die Öffnung zweiter Art 22 der Gehäuseoberschale 6 dergestalt einsetzbar, dass das Schneidmesser 23 und der Schneidkamm 3 in mechanischem Kontakt mit dem Bürstenelement 8 des mechanischen Reinigungselements 7 sind. Zum Reinigen des Schneidsatzes 4 wird das mechanische Reinigungselement 7 mittels der Antriebseinrichtung 17 in Rotationsbewegung um das Drehzentrum 15 versetzt. Hierbei weist im vorliegenden Ausführungsbeispiel das Bürstenelement 8 im Kontaktbereich mit dem Schneidsatz 4 eine Bewegungskomponente auf, die sich senkrecht aus oder senkrecht in die Ebene der Fig. 1b erstreckt. Des weiteren zeigt die Fig. 1b eine Gehäuseunterschale 5 ohne Auffangbehälter 34. In diesem Fall ist die Entleeröffnung 19 verschließbar.

[0038] Die Fig. 2 zeigt den Schneidsatz 4 in der Schnittebene 24. Die Schnittebene 24 ist die Ebene, in der die Haare dem Schneidmesser 23 mittels des Schneidkamms 3 zugeführt werden. Der Schneidkamm 3 weist nebeneinander angeordnete zackenförmige Zahnspitzen 25 auf, die durch zackenförmige Vertiefungen 26 zueinander beabstandet sind. Die Zahnspitzen 25 erstrecken sich in der Schnittebene 24. Beim Reinigen des Schneidkamms 3 weist das Bürstenelement 8 im Kontaktbereich mit dem Schneidkamm 3 eine Bewe-

gungskomponente parallel zur Schnittrichtung 28 des Schneidsatzes 4 auf. Die Richtung der Bewegungskomponente ist durch die Bewegungslinie 27 dargestellt und kann sowohl in Schnittrichtung 28 als auch entgegen der Schnittrichtung 28 verlaufen.

[0039] Die Fig. 2b zeigt die Bewegungslinie 29 entlang der sich das Bürstenelement 8 bei der Reinigung des Schneidmessers 23 im Kontaktbereich zwischen Bürstenelement 8 und Schneidmesser 23 bewegt. Die Bewegungslinie 29 verläuft im Wesentlichen senkrecht zur Schnittebene 24. Wie durch die beiden Pfeile der Bewegungslinie 29 dargestellt, kann sich das Bürstenelement 8 dem Schneidsatz 4 sowohl von oben als auch von unten nähern.

[0040] Die Fig. 3a zeigt die Gehäuseunterschale 5 in Draufsicht. Man erkennt im Zentrum des kreisförmig ausgebildeten Abschnitts der Gehäuseunterschale 5 die kreisförmige Erhebung 14, auf welche im montierten Zustand die kreisförmige Ausnehmung 12 der Grundplatte 9 des mechanischen Reinigungselements 7 gesetzt wird. Des Weiteren erkennt man die auf dem Gehäuseboden angeordnete Entleeröffnung 19, welche diesen durchgreift. Unterhalb der Entleeröffnung 19 ist in der Gehäuseunterschale 5 ein Auffangbehälter 34 angeordnet. Der Auffangbehälter 34 ist in der Fig. 3a gestrichen dargestellt. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel erstreckt sich die Entleeröffnung 19 auf dem Gehäuseboden im Wesentlichen auf zwei drittel der Länge zwischen Gehäuseinnenrand 18 und kreisförmiger Erhebung 14. Des Weiteren erkennt man den an den kreisrunden Abschnitt der Gehäuseunterschale 5 angeformten Aufnahmeraum 16 zur Aufnahme der Antriebseinrichtung 17. Die Antriebseinrichtung 17 ist in der Fig. 3a gestrichen gezeichnet dargestellt. Auf der oberen Außenseite der Gehäuseunterschale ist im Bereich des Aufnahmeraums 16 ein Bedienelement 30 zur Steuerung der Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes 1 vorgesehen.

[0041] Die Fig. 3b zeigt die Gehäuseunterschale 5 der Reinigungsvorrichtung 1 mit eingesetztem mechanischen Reinigungselement 7. Wie aus der Figur zu erkennen, besteht das mechanische Reinigungselement 7 aus einer Grundplatte 9, auf deren Oberseite ein Bürstenelement 8 angeordnet ist. Das Bürstenelement 8 weist eine Vielzahl von nebeneinander angeordneten Borsten 31 auf, die sich senkrecht von der Grundplatte 9 nach oben erstrecken. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel ist das Bürstenelement 8 aus vier Kreissektoren 11, die zueinander beabstandet angeordnet sind, zusammengesetzt. Das Bürstenelement 8 erstreckt sich im Wesentlichen auf der gesamten Oberseite der Grundplatte 9. Im Bereich zwischen zwei Kreissektoren 11 ist auf der Grundplatte 9 jeweils eine schlitzartige Ausnehmung 10 vorgesehen. Jede schlitzartige Ausnehmung 10 durchgreift die Grundplatte 9 vollständig und erstreckt sich im Wesentlichen auf der gesamten Länge zwischen Drehzentrum 15 und dem Rand der Grundplatte 9. Durch die schlitzartige Ausnehmung 10 wird bewirkt, dass Haarreste oder Bartmehl, welches vom Schneidsatz 4 der Haarschneidemaschine 2 entfernt wurde, in den Gehäuseraum, welcher durch den Gehäuseinnenrand 18 der Gehäuseunterschale 5 und der Unterseite der Grundplatte 9 gebildet wird, fallen und dort gesammelt werden kann.

[0042] Die Fig. 3c zeigt die Reinigungsvorrichtung 1 mit aufgesetzter Gehäuseoberschale 6. Die Gehäuseoberschale 6 weist zwei Öffnungen erster Art 21 und 21' und eine Öffnung zweiter Art 22 auf. Durch die Öffnungen erster und zweiter Art 21, 21' und 22 ist der Schneidsatz 4 der Haarschneidemaschine 2 mit dem mechanischen Reinigungselement 7 in mechanischen Kontakt bringbar. Die beiden Öffnungen erster Art 21 und 21'unterscheiden sich in der Größe, wodurch es möglich ist Haarschneidemaschinen mit unterschiedlicher Schneidsatzgröße zu reinigen.

[0043] Im Bereich der Öffnungen erster Art 21, 21' und der Öffnung zweiter Art 22 sind Elemente des mechanischen Reinigungselements 7 erkennbar, nämlich Teile der Kreissektoren 11 mit den Borsten 31, die auf der Grundplatte 9 angeordnet sind. Des Weiteren ist im Bereich der Öffnung erster Art 21, bedingt durch die momentane Drehstellung des mechanischen Reinigungselements 7, eine schlitzartige Ausnehmung 10 im Bereich zwischen zwei Kreissektoren 11 zu erkennen. Zum Reinigen des Schneidsatzes 4 wird dieser, abhängig davon ob der Schneidkamm 3 oder das Schneidmesser 23 gereinigt werden soll, in eine der Öffnungen erster Art 21, 21' bzw. Öffnung zweiter Art 22 eingesetzt. Anschließend wird das mechanische Reinigungselement 7 in Rotationsbewegung versetzt, wodurch der Schneidsatz 4 durch den mechanischen Kontakt mit dem Bürstenelement 8 gereinigt wird. Die Ansteuerung der Antriebseinrichtung 17 wird hierbei durch das Bedienelement 30 vermittelt. Des weiteren erkennt man in der Fig. 3c gestrichen dargestellt die als Ölvorrichtung ausgebildete Öffnung dritter Art 32 in Draufsicht. Die Öffnung deritter Art ist in der Gehäuseunterschale 5 im Bereich des Aufnahmeraums 16 vorgesehen. In die Öffnung dritter Art ist eine Kartusche 33 mit einem ölgetränktem Schwamm, Schaumstoff oder Filz einsetzbar.

[0044] Die Fig. 4 zeigt das mechanische Reinigungselement 7 in perspektivischer Darstellung. Man erkennt, dass die Unterseite der Grundplatte 9 nach oben gewandt ist. Auf der Grundplatte 9 sind mehrere schlitzartige Ausnehmungen 10 strahlenförmig in Bezug zum Mittelpunkt der Grundplatte 9 angeordnet. Die schlitzartigen Ausnehmungen 10 durchgreifen die Grundplatte 9 vollständig. Des Weiteren erkennt man, dass zwischen zwei schlitzartigen Ausnehmungen 10 auf der Unterseite der Grundplatte 9 ein Abstreifelement 13 angeordnet ist, welches sich auf der gesamten Länge zwischen kreisförmiger Ausnehmung 12 und Rand der Grundplatte 9 erstreckt. Auf der Oberseite der Grundplatte 9 ist, im Bild nach unten gewandt, das Bürstenelement 8 mit der Vielzahl von nebeneinander angeordneten Borsten 31, die sich senkrecht von der Grundplat15

20

25

30

35

te 9 nach oben erstrecken, zu erkennen. Des Weiteren erkennt man, dass das Bürstenelement 8 aus mehreren zueinander beabstandeten Kreissektoren 11 zusammengesetzt ist.

[0045] Die Fig. 5a zeigt die erfindungsgemäße Reinigungsvorrichtung 1 in perspektivischer Darstellung. Man erkennt die im Bereich des Aufnahmeraums 16 angeordnete Öffnung dritter Art 32 in die eine Kartusche 33 einsetzbar ist. Auf die anderen Merkmale der Figur soll in diesem Zusammenhang nicht näher eingegangen werden.

[0046] Die Fig. 5b zeigt die Reinigungsvorrichtung 1 mit im Bereich der Öffnung dritter Art 32 in die Kartusche 33 eingesetztem Schneidsatz 4 einer Haarschneidemaschine 2.

[0047] Die Fig. 5c zeigt die Reinigungsvorrichtung 1 in perspektivischer Darstellung mit ausgezogenem Auffangbehälter 34. Der Auffangbehälter 34 ist in der Gehäuseunterschale 5 angeordnet.

Bezugszeichenliste

[0048]

- 1 Reinigungsvorrichtung eines Schneidsatzes
- 2 Haarschneidemaschine
- 3 Schneidkamm
- 4 Schneidsatz
- 5 Gehäuseunterschale
- 6 Gehäuseoberschale
- 7 Mechanisches Reinigungselement
- 8 Bürstenelement
- 9 Grundplatte
- 10 schlitzartige Ausnehmung (Grundplatte)
- 11 Kreissektor (Bürstenelement)
- 12 kreisförmige Ausnehmung (Grundplatte)
- 13 Abstreifelement
- 14 kreisförmige Erhebung (Gehäuseunterschale)
- 15 Drehzentrum
- 16 Aufnahmeraum
- 17 Antriebseinrichtung
- 18 Gehäuseinnenrand (Gehäuseunterschale)
- 19 Entleeröffnung
- 20 Gehäuse
- 21 Öffnung erster Art
- 22 Öffnung zweiter Art
- 23 Schneidmesser
- 24 Schnittebene
- 25 Zahnspitzen
- 26 zackenförmige Vertiefung
- 27 Bewegungslinie
- 28 Schnittrichtung
- 29 Bewegungslinie
- 30 Bedienelement
- 31 Borsten
- 32 Öffnung dritter Art
- 33 Kartusche
- 34 Auffangbehälter

Patentansprüche

 Vorrichtung zum Reinigen eines Schneidsatzes (1) einer Haarschneidemaschine (2) oder eines Rasierapparates, mit wenigstens einer Aufnahmevorrichtung (21, 22), in welche der Schneidsatz (4) zumindest abschnittweise einsetzbar ist, und mit einem im Bereich der Aufnahmevorrichtung (21, 22) angeordneten Reinigungselement (7),

dadurch gekennzeichnet,

dass das Reinigungselement ein mechanisches Reinigungselement (7) ist, und in zumindest abschnittweisem mechanischem Kontakt mit dem Schneidsatz (4) entlang des Schneidsatzes (4) bewegbar ist.

Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach Anspruch 1.

dadurch gekennzeichnet,

dass das mechanische Reinigungselement (7) eine Grundplatte (9) und ein an der Grundplatte angeordnetes Bürstenelement (8) mit einer Vielzahl von nebeneinander angeordneten Borsten (31) aufweist, welche sich von der Grundplatte (9) erstrekken.

Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach Anspruch 1 oder 2,

dadurch gekennzeichnet,

dass der mit dem Schneidsatz (4) in mechanischem Kontakt befindliche Abschnitt des mechanischen Reinigungsenelements (7) eine Bewegungskomponente (27) parallel zur Schnittrichtung (28) des Schneidsatzes (4) und / oder eine Bewegungskomponente (29) senkrecht zur Schnittebene (24) des Schneidsatzes (4) aufweist.

 Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 1 bis 3,

40 dadurch gekennzeichnet,

dass das mechanische Reinigungselement (7) in Form einer Rotationsbewegung relativ zum Schneidsatz (4) bewegbar ist.

5. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 1 bis 4,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Grundplatte (9) ein Drehzentrum (15) aufweist, und auf deren Oberseite das Bürstenelement (8) angeordnet ist, welches sich zumindest abschnittweise außerhalb des Drehzentrums (15) erstreckt, wobei der Schneidsatz (4) zumindest abschnittweise außerhalb des Drehzentrums (15) der Grundplatte (9) in die Aufnahmevorrichtung (21, 22) einsetzbar ist.

6. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 1 bis 5,

50

55

10

20

30

45

dadurch gekennzeichnet,

dass die Grundplatte (9) kreisförmig ausgebildet ist, und deren Mittelpunkt die Drehachse (15) bildet.

7. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 1 bis 6,

dadurch gekennzeichnet,

dass das Bürstenelement (8) mehrere Bürstensegmente (11) aufweist, die insbesondere im wesentlichen Kreissektoren (11) sind.

8. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 1 bis 7,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Bürstensegmente (11) zueinander beabstandet angeordnet sind.

9. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach Anspruch 8.

dadurch gekennzeichnet,

dass die Grundplatte (9) eine oder mehrere schlitzartige, die Grundplatte durchgreifende, Ausnehmungen (10) aufweist, wobei sich jede Ausnehmung (10) zumindest abschnittweise im Bereich zwischen den zueinander beabstandeten Bürstensegmenten (11) erstreckt.

10. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 1 bis 9,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Vorrichtung (1) ein Gehäuse (20) aufweist, welches das mechanische Reinigungselement (7) zumindest abschnittweise umschließt.

11. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach Anspruch 10,

dadurch gekennzeichnet,

dass sich die Ausnehmungen (10) im wesentlichen zwischen Drehzentrum (15) und Gehäuseinnenrand (18) erstrecken.

12. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 10 bis 11,

dadurch gekennzeichnet,

dass auf der Unterseite der Grundplatte ein Abstreifelement (13) angeordnet ist, welches sich im wesentlichen vom Drehzentrum (15) der Grundplatte (9) bis zum Gehäuseinnenrand (18) erstreckt.

13. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 10 bis 12,

dadurch gekennzeichnet,

dass das Gehäuse (20) eine Gehäuseunterschale (5) und eine Gehäuseoberschale (6) aufweist, wobei die Aufnahmevorrichtung (21, 22) als Öffnung in der Gehäuseoberschale (6) ausgebildet ist, und wobei zumindest das mechanische Reinigungselement (7), die Gehäuseoberschale (6) und die Ge-

häuseunterschale (5) lösbar miteinander verbindbar sind.

14. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 10 bis 13,

dadurch gekennzeichnet,

dass in der Gehäuseoberschale (6) bzw. der Gehäuseunterschale (5) eine Antriebseinrichtung (17), die einen Elektromotor aufweist, zum Antrieb des mechanischen Reinigungselements (7) vorgesehen ist.

15. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 10 bis 14,

dadurch gekennzeichnet,

dass in der Gehäuseoberschale (6) eine Öffnung erster Art (21) und eine Öffnung zweiter Art (22) vorgesehen sind, wobei in die Öffnung erster Art (21) der Schneidsatz (4) in einer Position zum Reinigen des Schneidkammes (3) und in die Öffnung zweiter Art (22) der Schneidsatz (4) in einer Position zum Reinigen des Schneidmessers (23) zumindest abschnittweise einsetzbar sind.

16. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 10 bis 15,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Gehäuseunterschale (5) eine Entleeröffnung (19) für Haare oder dergleichen aufweist.

 Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach Anspruch 16,

dadurch gekennzeichnet,

dass unterhalb der Entleeröffnung (19) ein Auffangbehälter (34) vorgesehen ist, der aus der Gehäuseunterschale (5) entnommen werden kann.

18. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 10 bis 17,

40 dadurch gekennzeichnet,

dass am Gehäuse (20) eine Vorrichtung zum Ölen des Schneidsatzes (4) vorgesehen ist.

19. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach Anspruch 18,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Vorrichtung zum Ölen durch eine Öffnung dritter Art (32) im Gehäuse (20) gebildet wird.

20. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach einem der Ansprüche 10 bis 19,

dadurch gekennzeichnet,

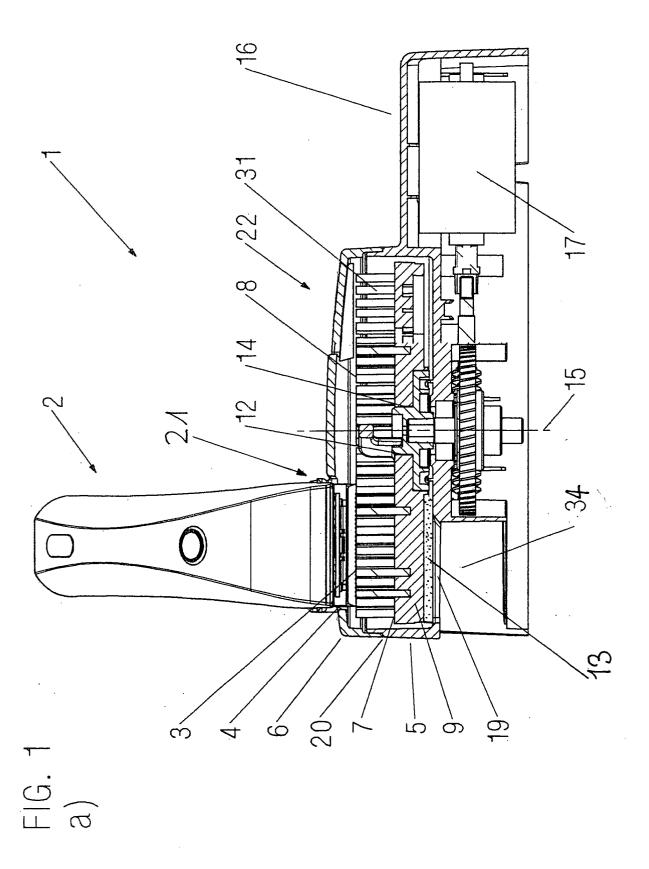
dass, im Bereich dieser Öffnung (32) zumindest ein Docht oder eine auswechselbare Kartusche (33) zum Zuführen von Öl zum Schneidsatz (4) vorgesehen ist.

21. Vorrichtung zum Reinigen von Schneidsätzen nach

einem der Ansprüche 1 bis 20,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Reinigungsvorrichtung (1) den Reinigungsvorgang automatisch beim Einsetzen des Schneidsatzes (4) in eine der Öffnungen erster Art 5 (21) bzw. zweiter Art (22) startet.



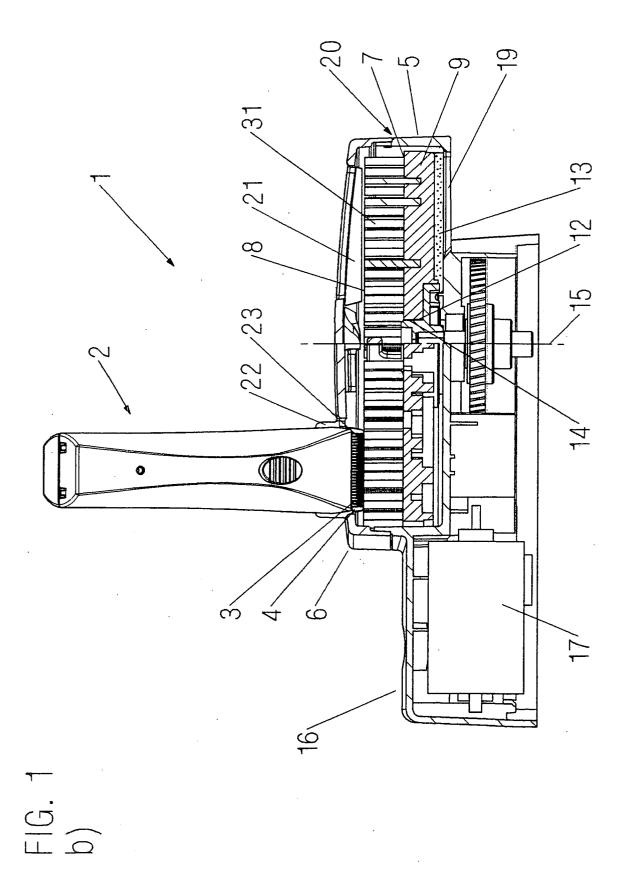


FIG. 2 a)

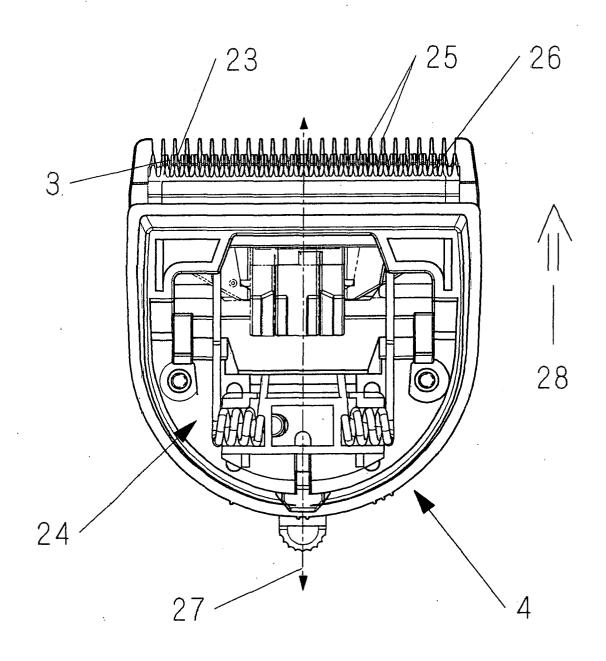
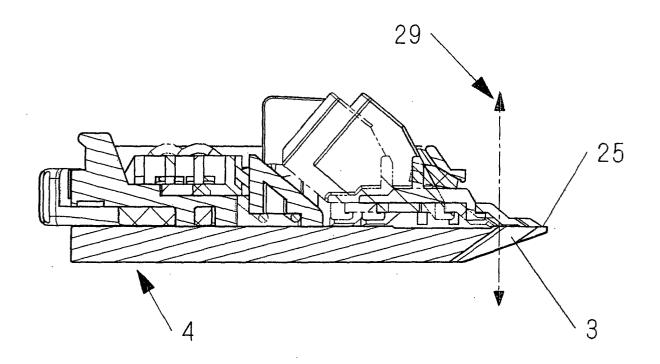


FIG. 2 b)



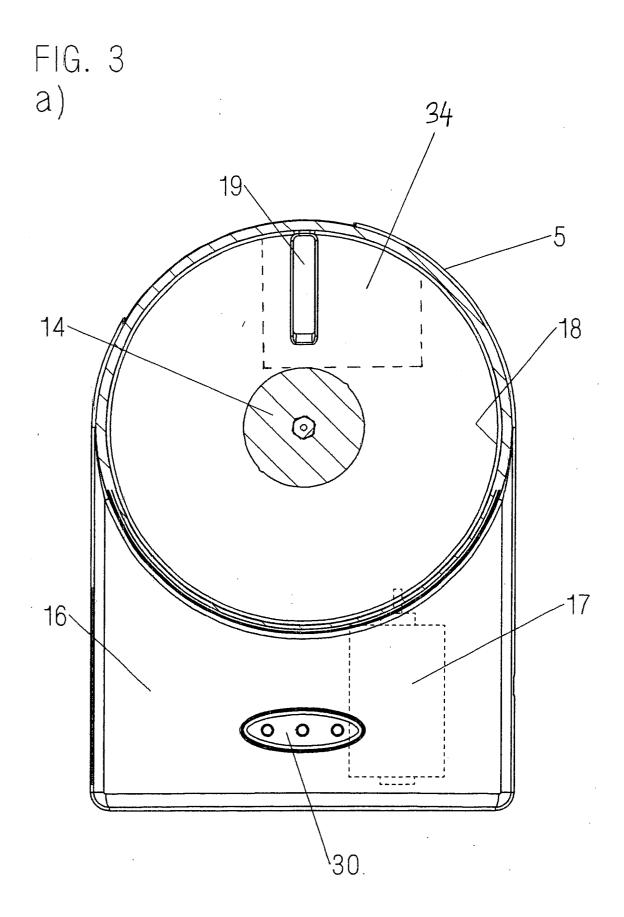


FIG. 3 b)

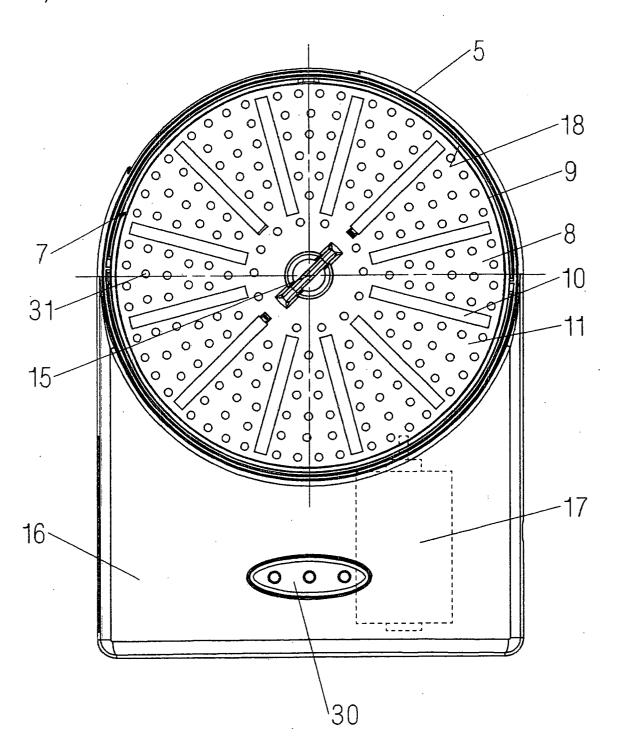
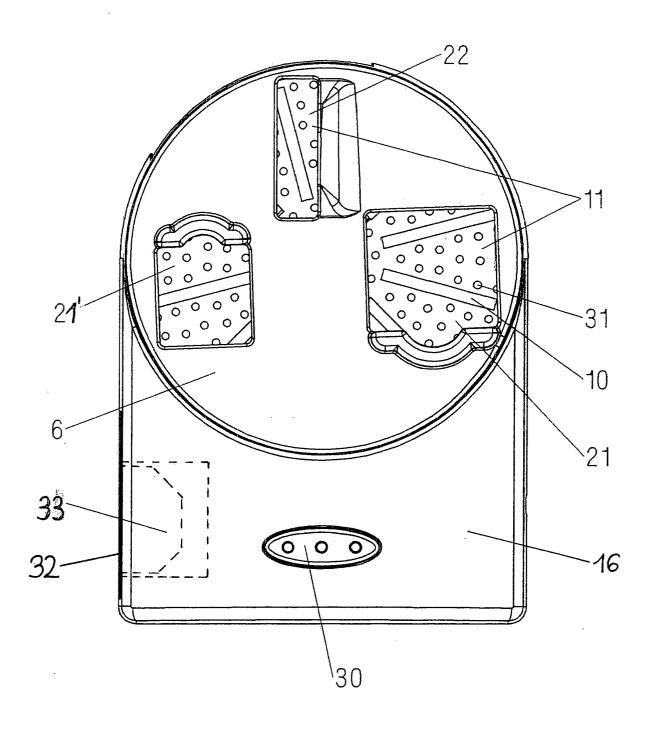
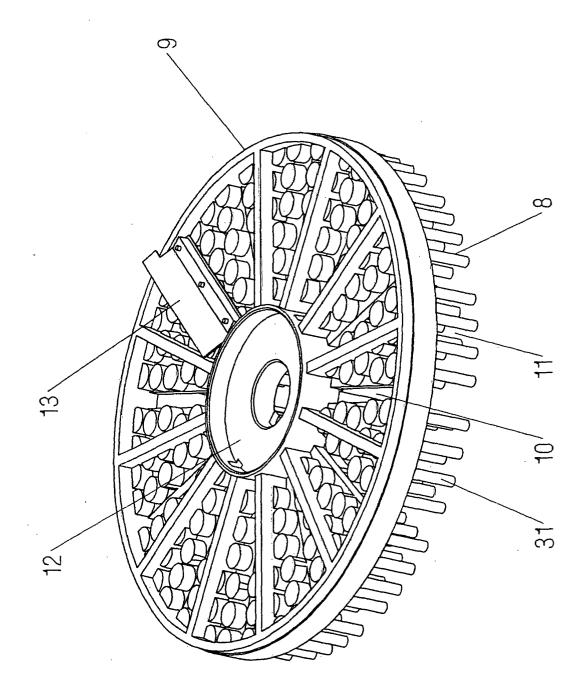
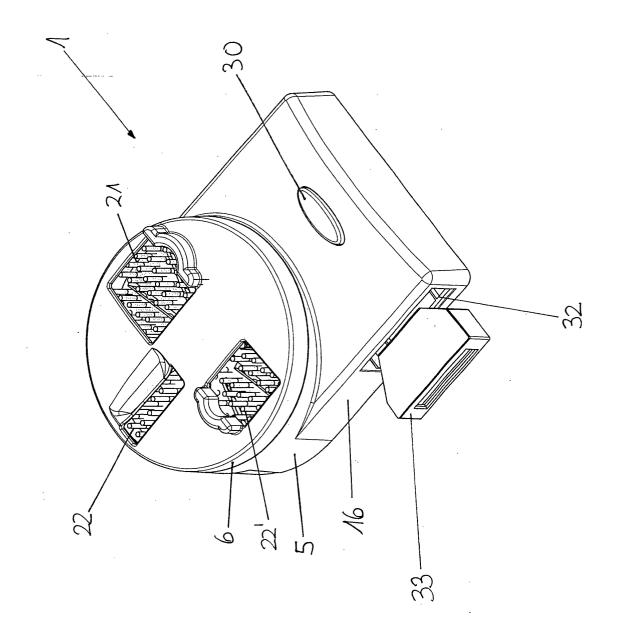


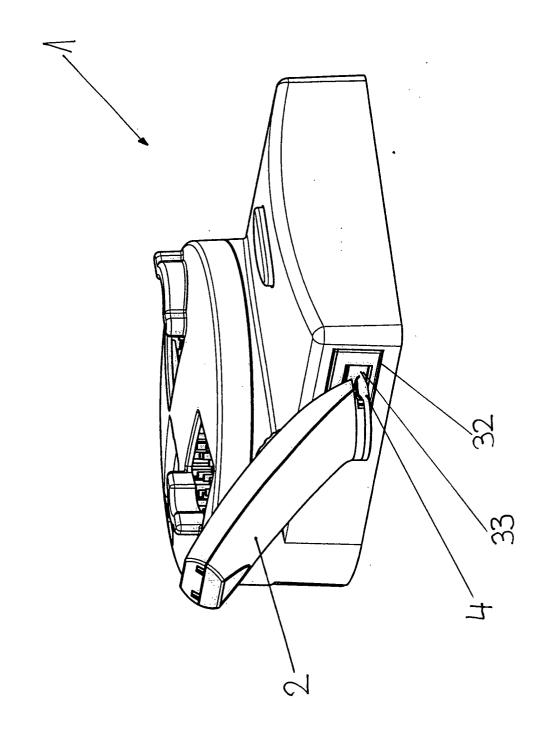
FIG. 3 c)





F1G. 2





Hig. S.

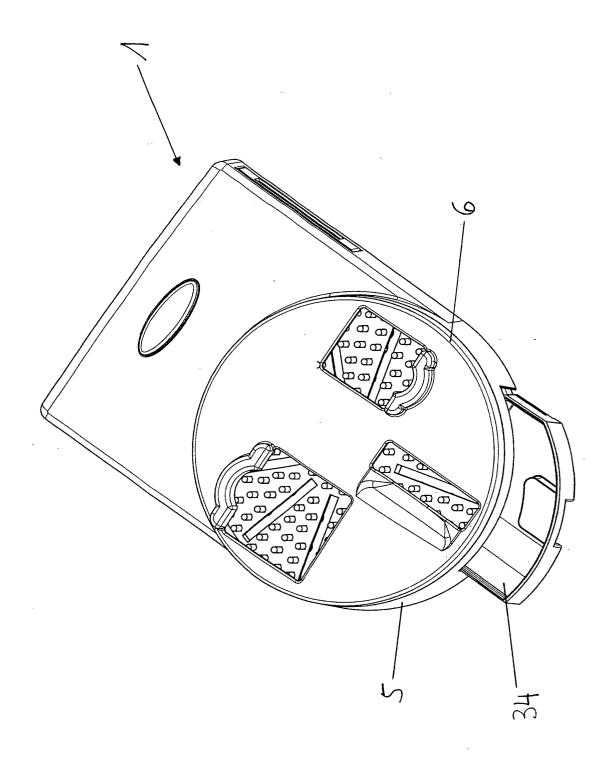


Fig. S



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 03 01 6936

	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokun der maßgebliche	nents mit Angabe, soweit erforderlich, n Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)	
X	FR 2 568 111 A (CAB 31. Januar 1986 (19 * Seite 2, Zeile 14 Abbildungen 1-3 *		1,2,10,	A45D27/46 B26B19/40	
Х	US 6 131 230 A (MAN 17. Oktober 2000 (2 * Spalte 3, Zeile 1 Abbildungen 1-11 *		1,4,10,		
X	US 3 126 247 A (MIL 24. März 1964 (1964 * Spalte 1, Zeile 5 Abbildungen 1-3 *	LER T. M.) -03-24) 2 - Spalte 2, Zeile 57	1,4,10		
Х	US 2 976 552 A (LOE 28. März 1961 (1961 * Spalte 1, Zeile 7 Abbildungen 1-4 *		1,4		
Х		25 940 A (GROEBEN KURT) nuar 1983 (1983-01-27)		RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)	
A	* Seite 6 - Seite 9	; Abbildungen 1,2 *	13,14, 16,17	A45D B26B	
Der vo	rliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt		Defeat	
	MÜNCHEN	Abschlußdatum der Recherche 9. Februar 2004		Maier, M	
X : von Y : von ande A : tech O : nich	NTEGORIE DER GENANNTEN DOKU besonderer Bedeutung allein betracht besonderer Bedeutung in Verbindung eren Veröffentlichung derselben Kateg nologischer Hintergrund stschriftliche Offenbarung schenliteratur	MENTE T: der Erfindung z E: älteres Patentd et nach dem Anme mit einer D: in der Anmeldu orie L: aus anderen Gr	ugrunde liegende l okument, das jedo Idedatum veröffen ng angeführtes Do ünden angeführtes	Theorien oder Grundsätze ch erst am oder tlicht worden ist kument	

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 03 01 6936

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

09-02-2004

	chenbericht atentdokument	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichun
FR 256811	.1 A	31-01-1986	FR	2568111 A1	31-01-1986
US 613123	0 A	17-10-2000	KEINE		
US 312624	7 A	24-03-1964	KEINE		
US 297655	2 A	28-03-1961	KEINE		
DE 312594		27-01-1983	DE	3125940 A1	27-01-1983

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

EPO FORM P0461