



(11) **EP 1 443 601 B8**

(12) **FASCICULE DE BREVET EUROPEEN CORRIGE**

(15) Information de correction:

Version corrigée no 1 (W1 B1)
Bibliographie code(s) INID 73

(51) Int Cl.:

H01R 4/48 (2006.01) H01R 43/16 (2006.01)

(48) Corrigendum publié le:

21.05.2008 Bulletin 2008/21

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:

05.03.2008 Bulletin 2008/10

(21) Numéro de dépôt: **04100292.4**

(22) Date de dépôt: **28.01.2004**

(54) **Procédé de fabrication de bandes de contacts pour connecteurs d'appareillages électriques**

Verfahren zur Herstellung von Kontaktstreifen für Verbinder von elektrischen Geräten

Method of making contact strips for connectors of electrical apparatus

(84) Etats contractants désignés:
CH DE FR IT LI

(30) Priorité: **29.01.2003 FR 0300982**

(43) Date de publication de la demande:
04.08.2004 Bulletin 2004/32

(73) Titulaire: **Areva T&D SA**
92084 Paris La Défense Cedex (FR)

(72) Inventeurs:

- **Wagner, Peter**
8955, OETWIL a.d.I (CH)

• **Keiser, Markus**
5057, REITNAU (CH)

(74) Mandataire: **Poulin, Gérard et al**
Société BREVATOME
3, rue du Docteur Lancereaux
75008 Paris (FR)

(56) Documents cités:

EP-A- 0 716 474 DE-A- 2 364 356
DE-A- 2 634 374 DE-A- 3 048 054
FR-A- 2 811 147 US-A- 5 261 840
US-A1- 2001 055 919

EP 1 443 601 B8

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la publication de la mention de la délivrance du brevet européen au Bulletin européen des brevets, toute personne peut faire opposition à ce brevet auprès de l'Office européen des brevets, conformément au règlement d'exécution. L'opposition n'est réputée formée qu'après le paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).