



(11) **EP 1 464 490 B8**

(12) **FASCICULE DE BREVET EUROPEEN CORRIGE**

(15) Information de correction:

**Version corrigée no 1 (W1 B1)**  
**Corrections, voir**  
**Bibliographie code(s) INID 73**

(51) Int Cl.:

**B41F 13/34 (2006.01) B41F 5/24 (2006.01)**

(48) Corrigendum publié le:

**15.08.2012 Bulletin 2012/33**

(45) Date de publication et mention  
de la délivrance du brevet:

**05.10.2011 Bulletin 2011/40**

(21) Numéro de dépôt: **04005499.1**

(22) Date de dépôt: **08.03.2004**

(54) **Procédé pour charger et échanger les cylindres des groupes imprimeurs d'une machine d'impression et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé**

Verfahren zum Beladen und Austauschen der Zylinder der Druckgruppen einer Druckmaschine und Vorrichtung zur Bereitstellung des Verfahrens

Method for loading and exchanging the cylinders of the printing groups of a printing machine and apparatus for implementing said method

(84) Etats contractants désignés:

**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR  
HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR**

(30) Priorité: **18.03.2003 FR 0303387**

(43) Date de publication de la demande:

**06.10.2004 Bulletin 2004/41**

(73) Titulaire: **Bobst Lyon**

**69628 Villeurbanne (FR)**

(72) Inventeur: **Bazin, René**

**42320 Farnay (FR)**

(74) Mandataire: **Poirier, Jean-Michel Serge et al**

**BOBST S.A.**

**Case postale**

**1001 Lausanne (CH)**

(56) Documents cités:

**DE-A- 4 420 771 US-A- 5 549 044**

**US-A- 6 038 972 US-B1- 6 283 024**

**EP 1 464 490 B8**

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la publication de la mention de la délivrance du brevet européen au Bulletin européen des brevets, toute personne peut faire opposition à ce brevet auprès de l'Office européen des brevets, conformément au règlement d'exécution. L'opposition n'est réputée formée qu'après le paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).