



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
11.10.2006 Patentblatt 2006/41

(51) Int Cl.:
B30B 11/08 (2006.01) B30B 11/00 (2006.01)

(43) Veröffentlichungstag A2:
03.11.2004 Patentblatt 2004/45

(21) Anmeldenummer: **04008672.0**

(22) Anmeldetag: **10.04.2004**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL HR LT LV MK

- **Schmidt, Ingo**
21493 Schwarzenbek (DE)
- **Gathmann, Ulrich**
22147 Hamburg (DE)
- **Gaedecke, Jörg**
21502 Geesthacht (DE)

(30) Priorität: **28.04.2003 DE 10319024**

(71) Anmelder: **Fette GmbH**
21493 Schwarzenbek (DE)

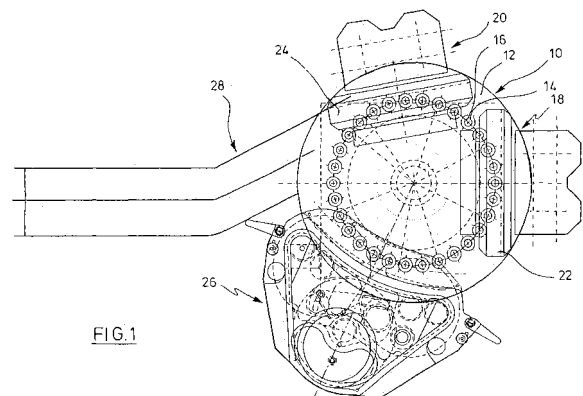
(74) Vertreter: **Hauck, Graalfs, Wehnert, Döring,
Siemons**
Neuer Wall 41
20354 Hamburg (DE)

(72) Erfinder:
• **Hinzpeter, Jürgen**
21493 Schwarzenbek (DE)

(54) **Verfahren zur Versuchspressung von Tabletten**

(57) Verfahren zur Versuchspressung von Tabletten mit einer Rundläufer-Tablettiermaschine, mit einem drehend angetriebenen Rotor (10), der eine Reihe von Ober- und Unterstempeln, eine Matrizenscheibe (12) mit Matrizen (14), mit denen die Stempel zusammenwirken, ein Steuerkurvensystem für die Stempel und eine Füllanordnung (26) zur kontinuierlichen Befüllung der Matrizen (14) bei drehendem Rotor (10) aufweist, ferner mit mindestens einer Druckstation, an der das in den Matrizen (14) befindliche Material zu einer Tablette gepreßt wird und einer mehrere Meßstellen aufweisenden Meßvorrichtung, von welcher mindestens die von den Stempeln ausgeübte Preßkraft und die Drehzahl des Rotors (10) gemessen wird, mit den folgenden Verfahrensschritten:

ein für eine Einzelpressung ausgewähltes Stempel-paar wird automatisch auf eine Füllposition gefahren bei zumindest teilweise entfernter Füllanordnung und stillstehendem Rotor wird eine Matrize (14) oder eine beschränkte Anzahl von Matrizen (14) mit Material befüllt der Rotor (10) wird anschließend in Drehung versetzt und so beschleunigt, daß er in der Druckstation die gewünschte Produktionsgeschwindigkeit hat nach einer Umdrehung wird der Rotor (10) in der Füllposition angehalten und während der Umdrehung des Rotors (10) werden Signale oder Signalverläufe der Meßstellen aufgezeichnet und in einen Rechner zur Anzeige und Auswertung gegeben.





EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
A	US 5 517 871 A (PENTO ET AL) 21. Mai 1996 (1996-05-21) * Spalte 1 - Spalte 2 * -----	1	INV. B30B11/08 B30B11/00
			RECHERCHIERTER SACHGEBIETE (IPC)
			B30B A61J
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort Den Haag		Abschlußdatum der Recherche 1. September 2006	Prüfer Baradat, J-L
<p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument</p> <p>& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			

1
EPC FORM 1503 03 92 (P04/C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 04 00 8672

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

01-09-2006

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 5517871 A	21-05-1996	FI 92145 B GB 2274928 A	30-06-1994 10-08-1994

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82