



(11) EP 1 498 992 A3

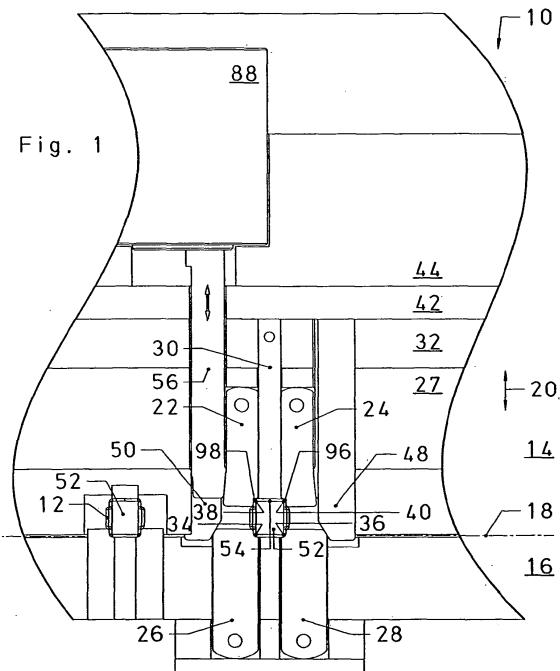
(12)

**EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**(88) Veröffentlichungstag A3:  
**23.12.2009 Patentblatt 2009/52**(51) Int Cl.:  
**H01R 39/38 (2006.01)**(43) Veröffentlichungstag A2:  
**19.01.2005 Patentblatt 2005/03**(21) Anmeldenummer: **04016291.9**(22) Anmeldetag: **10.07.2004**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR  
HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR**  
 Benannte Erstreckungsstaaten:  
**AL HR LT LV MK**

(30) Priorität: **18.07.2003 DE 10333023**(71) Anmelder: **SCHUNK Motorensysteme GmbH  
D-27777 Ganderkesee (DE)**(72) Erfinder: **Schlüter, Gerold  
27777 Ganderkesee (DE)**(74) Vertreter: **Stoffregen, Hans-Herbert  
Patentanwalt  
Postfach 21 44  
63411 Hanau (DE)****(54) Vorrichtung und Verfahren zum Schliessen einer Kohlebürstenaufnahme**

(57) Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Schließen von einer köcherförmigen Schließfläche (11) aufweisenden Kohlebürstenaufnahme (13) umfassend einen vorgebogenen Kohlebürstenaufnahmen aufnehmenden Passdom (52) mit einer Planierfläche (54), entlang der sich die Schließfläche bildende Abschnitte (13, 15) der Kohlebürstenaufnahme erstrecken, auf Randbereiche der Planierfläche absenkbare Biegebacken (22, 24), einen zwischen den Biegebacken entlang deren Innenflächen verlaufenden zum Schließen der Schließfläche auf die Abschnitte absenkbar Kernbiegestempel (30) sowie entlang jeweiliger Außenfläche der Biegebacken verlaufende und mit diesen wechselwirkende Anpressschieber (56, 58), wobei die Biegebacken verschwenkbar von einem ersten Element wie Führungsplatte (27) und der Kernbiegestempel von einem zweiten Element wie Druckplatte (42, 32) ausgehen, die in Wirkverbindung miteinander verstellbar sind. Um sicherzustellen, dass bei Materialdifferenzen die fertige dem Passdom zu entnehmende Kohlebürstenaufnahme stets die gewünschten Innenmaße innerhalb eines Toleranzbereichs aufweist, wird vorgeschlagen, dass die Anpressschieber (56, 58) unabhängig von einer Bewegung des ersten und zweiten Elements (27, 32, 42) relativ zu den Biegebacken (22, 24) verstellbar sind.





## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 04 01 6291

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betreff Anspruch	
D,A	DD 226 700 A1 (DRESDEN ELEKTROMASCHINENBAU [DD]) 28. August 1985 (1985-08-28) * das ganze Dokument *	1-10 -----	INV. H01R39/38
			RECHERCHIERTE SACHGEBiete (IPC)
			H01R
3	Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt		
	Recherchenort <b>Berlin</b>	Abschlußdatum der Recherche <b>9. November 2009</b>	Prüfer <b>Marcolini, Paolo</b>
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmelde datum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument ..... & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
EPO FORM 1503 03/82 (P04C03)			

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 04 01 6291

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

09-11-2009

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DD 226700	A1 28-08-1985	KEINE	

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82