(11) **EP 1 508 414 A3** 

(12)

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3: 30.03.2005 Patentblatt 2005/13

(51) Int Cl.7: **B27N 3/20**, B27N 3/08

(43) Veröffentlichungstag A2: 23.02.2005 Patentblatt 2005/08

(21) Anmeldenummer: 04018778.3

(22) Anmeldetag: 07.08.2004

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR Benannte Erstreckungsstaaten:

AL HR LT LV MK

(30) Priorität: 11.08.2003 DE 10337117

(71) Anmelder: Dieffenbacher GmbH & Co. KG 75031 Eppingen (DE)

(72) Erfinder:

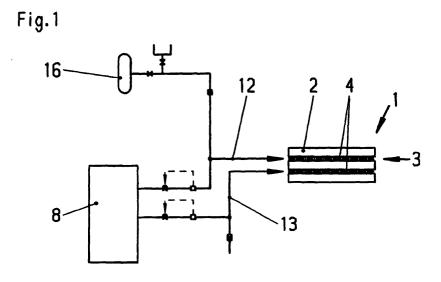
- von Haas, Gernot Dr. 69181 Leimen (DE)
- Melzer, Gerhard Ing. 64686 Lautertal (DE)
- (74) Vertreter: Hartdegen, Anton Angerfeldstrasse 12 82205 Gilching (DE)

## (54) Verfahren und Ein-oder Mehretagenpresse zur Herstellung von Holzwerkstoffplatten, insbesondere OSB-Platten

(57) Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Etagenpresse zur Durchführung des Verfahrens zur Herstellung von Holzwerkstoffplatten, insbesondere von OSB-Platten, bei dem aus einem Holzschnitzel-Bindemittelgemisch eine endlose Pressgutmatte (4) geformt wird, diese nach Formataufteilung als Pressgutmatte (4) zwischen die beheizten Pressenplatten (2) einer Etagenpresse (1) eingeführt wird, die Pressenplatten (2) in einer zweiten Ebene aus Dampfverteilerkanäle (9) am Rande gespeiste Dampfleitkanäle (10) mit Dampföffnungen (11) zur Pressgutmatte (4) hin aufweisen und darin mittels Wasserdampf und Pressen-

plattenkontaktwärme zu Holzwerkstoffplatten erwärmt, verpresst und ausgehärtet wird.

Die Erfindung besteht darin, dass die Pressgutmatte (4) aus einem Holzschnitzel-Phenolharzgemisch geformt und in die Etage(n) einer Ein- oder Mehretagenpresse eingeführt und darin abgelegt wird. Nach einer leichten Vorverdichtung erfolgt in einer kurzen Zeitspanne das Einleiten einer geringen Dampfmenge mit einer niedrigen Dampftemperatur über die Pressenplatten (2) nur in die Deckschichten (5 und 7) der Pressgutmatte (4) und anschließend wird die Pressgutmatte schnell auf die Enddicke der Platte verdichtet und ausgehärtet.





## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 04 01 8778

ategorie		ents mit Angabe, soweit erforderlich,	Betrifft	KLASSIFIKATION DER
	der maßgeblicher		Anspruch	ANMELDUNG (int.C1.7)
X	US 6 129 871 A (SUZU 10. Oktober 2000 (20	1,3,13, 14	B27N3/20   B27N3/08	
	* Zusammenfassung *			
	* Spalte 4, Zeile 43	s - Spalte 5, Zeile 63		
	* Spalte 6, Zeile 60	- Spalte 7, Zeile 25		
	* Spalte 9, Zeile 7 Abbildungen 1,2 *	- Zeile 21;		
X	US 6 318 989 B1 (BON 20. November 2001 (2	22		
	* Zusammenfassung *	•		
	* Spalte 1, Zeile 23	5 - Zeile 48 * 5 - Spalte 4, Zeile 38;		
	Abbildungen *			
Α	DE 34 14 178 A1 (G.			
	G. SIEMPELKAMP GMBH DE) 24. Oktober 1985			
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.7)	
A	US 4 517 147 A (TAYL 14. Mai 1985 (1985-0			B27N
	·			
А	CH 463 774 A (WEYERH 15. Oktober 1968 (19			
A	DE 12 76 912 B (WEYE 5. September 1968 (1			
Der vo	rliegende Recherchenbericht wurd	de für alle Patentansprüche erstellt		
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
	Den Haag	7. Februar 2005	J-E	. Söderberg
	ATEGORIE DER GENANNTEN DOKU	E : älteres Patentde	okument, das jedo	
Y:von	besonderer Bedeutung allein betrachte besonderer Bedeutung in Verbindung i eren Veröffentlichung derselben Katego	mit einer D : in der Anmeldu		okument
A : tecl	nologischer Hintergrund nschriftliche Offenbarung	&: Mitglied der gle		***

## ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 04 01 8778

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

07-02-2005

	Recherchenberich ihrtes Patentdokur		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichu
US	6129871	A	10-10-2000	JP JP AU AU CA NZ ID	3050156 10044113 715331 2368397 2204271 314693 18507	A B2 A A1 A	12-06-20 17-02-19 20-01-20 04-12-19 30-11-19 24-11-19 16-04-19
US	6318989	B1	20-11-2001	AU AU BR CA CN CZ EP HK HU JP NO NZ PL WO ZA	761867 4836199 9911844 2335439 1113737 20004820 1121235 1038534 0102810 27514 2002518225 20006628 508374 345057 9967076 200006941	A A1 C A3 A1 A1 A2 A T A A1 A1	12-06-20 10-01-20 20-03-20 29-12-19 09-07-20 15-08-20 08-08-20 02-04-20 28-11-20 12-04-20 25-06-20 23-02-20 28-03-20 19-11-20 29-12-19 20-07-20
DE	3414178	A1	24-10-1985	CA FI IT SE SE	1243172 851087 1184381 463195 8501751	A ,B, B B	18-10-19 15-10-19 28-10-19 22-10-19 15-10-19
US	4517147	A	14-05-1985	EP AU AU AT	0172930 575091 3582384 38177	B2 A	05-03-19 21-07-19 17-10-19 15-11-19
СН	463774	A	15-10-1968	KEIN	IE		
	1276912	В	05-09-1968	KEIN	iE		<b></b>

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

EPO FORM P0461