



(11) **EP 1 526 294 B9**

(12) **CORRECTED EUROPEAN PATENT SPECIFICATION**

Note: Bibliography reflects the latest situation

(15) Correction information: **Corrected version no 1 (W1 B1)**
Corrections, see page(s) 2,3

(51) Int Cl.: **F16B 43/00** ^(2006.01) **F16B 5/02** ^(2006.01)
B25B 23/10 ^(2006.01) **F16B 31/02** ^(2006.01)

(48) Corrigendum issued on:
25.04.2007 Bulletin 2007/17

(45) Date of publication and mention
of the grant of the patent:
13.12.2006 Bulletin 2006/50

(21) Application number: **04256518.4**

(22) Date of filing: **22.10.2004**

(54) **Washer, fastener provided with a washer, method of and power tool for fastening objects**

Unterlegscheibe, Befestigungselement mit einer Unterlegscheibe, Verfahren und angetriebenes Werkzeug zum Befestigen von Gegenständen

Rondelle, élément de fixation comprenant une rondelle, procédé de et une machine-outil pour attacher des objets

(84) Designated Contracting States:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR
Designated Extension States:
AL HR LT LV MK

(30) Priority: **23.10.2003 US 691831**

(43) Date of publication of application:
27.04.2005 Bulletin 2005/17

(73) Proprietor: **Junkers, John K.**
Saddle River,
New Jersey 07458 (US)

(72) Inventor: **Junkers, John K.**
Saddle River,
New Jersey 07458 (US)

(74) Representative: **Hanson, William Bennett et al**
Bromhead Johnson
19 Buckingham Street
London WC2N 6EF (GB)

(56) References cited:
EP-A- 1 058 014 **EP-A- 1 318 316**
EP-A- 1 348 878

EP 1 526 294 B9

Note: Within nine months from the publication of the mention of the grant of the European patent, any person may give notice to the European Patent Office of opposition to the European patent granted. Notice of opposition shall be filed in a written reasoned statement. It shall not be deemed to have been filed until the opposition fee has been paid. (Art. 99(1) European Patent Convention).

Description

[0001] The present invention relates to a washer, a fastener provided with a washer, and a method of and a power tool for fastening objects.

[0002] It is known to fasten objects with one another with power tools which use fasteners having a multi-part replacement nut, for example including an inner sleeve, an outer sleeve, and a washer. Such a replacement nut is disclosed for example in US 5,341,560. Another replacement nut is disclosed in US 6,254,323 in which a bolt has a spline underneath its upper thread, to which a washer is non-rotatably connected, and the bolt also has engaging means for applying a reaction force, while an active force of the same tool turns the nut on the bolt thread and the washer face. In the fastener disclosed in both above mentioned patents, the common features are the use of the action and reaction force of one tool, the elimination of reaction arms on power tools, the conversion of torque to torsion-free bolt stretching and obtaining the desired residual bolt load rather than a torque which is estimated based on calculated frictions rather than on actual frictions or a tension which is based on estimated bolt relaxation when the force is transmitted from the elongated bolt to the hand-tight nut.

[0003] Some solutions are disclosed in US 6,609,868 and in my US patent applications serial nos. 10/112,101, 10/120,343 and 10/427,103. A solution according to the preamble of claim 1 is disclosed in EP-A-1,318,316.

[0004] Accordingly, it is an object of the present invention to provide a washer, a fastener provided with a washer, a method of and a power tool for fastening with the use of the washer, which provide further solutions to the above specified problems.

[0005] The present invention provides a washer according to claim 1, a fastener for connecting two parts according to claim 4, a method of assembly of at least two parts according to claim 7 and a power tool according to claim 8. Preferred or optional features of the invention are defined in the dependent claims.

[0006] The invention, both as to its construction and its method of operation, will be best understood from the following description of specific embodiments, given by way of example only, when read in connection with the accompanying drawings, in which:

[0007] Figure 1 is a view showing a washer in accordance with the present invention;

[0008] Figure 2 is a view showing a fastener with a washer and a tool applied to the fastener, and illustrating a fastening method in accordance with the present invention;

[0009] Figure 3 is a view showing a further embodiment of the washer in accordance with the present invention; and

[0010] Figure 1 shows a washer in accordance with the present invention. The washer which is identified with reference numeral 1 has a body 2. The body 2 of the

washer 1 has a first upper bearing face surface 3 adapted to cooperate with a nut, a second lower bearing face surface 4 adapted to cooperate with an object, and at least one third turning resistant surface identified with reference numeral 5. The at least one third turning resistant surface 5 is located radially inwardly and is formed to engage as a wedge in a thread of the bolt, for example by providing a corresponding thread 6 on the turning resistant surface 5. The body 2 of the washer 1 is composed of two parts 7 and 8 located substantially radially adjacent to one another, so that the part 7 is located radially inwardly of the part 8. The turning resistant surface 5 with the thread 6 is provided radially inwardly on the part 7.

[0011] The part 7 has a skirt-shaped portion 33 which is received in a correspondingly shaped lower portion 34 of an opening of the part 8. The formations 33, 34 form a resistive point of the washer. When the part 7 is pulled up after stopping the bolt from turning, the skirt-shaped portion 33 of the part 7 is slightly and permanently deformed to the size of the straight portion of the inner opening of the part 8, to permit further upward sliding of the part 7 as the bolt elongates.

[0012] In this embodiment initially one part of the washer prevents axial displacement of the other part, and thereafter the resistive point is overcome and the other part axially displaces relative to the one part without breaking the washer body or its parts.

[0013] Figure 2 shows a fastener provided with the washer, and with a tool applied to the fastener. The fastener has a nut 10 having an inner thread 11. The fastener further has a bolt 12 provided with an outer thread 13, and having an axis A2. The nut 10 has a lower bearing face surface 14 which is adapted to be placed on the upper bearing face surface 3 of the body 2 of the washer 1. The outer thread 13 of the bolt 12 engages with the inner thread 11 of the nut 10, and also engages with an inner thread 6 of the body 2 of the washer 1.

[0014] A power tool in accordance with the present invention is shown in Figure 2 and identified with reference numeral 15. The power tool has a housing which is identified with reference numeral 20 and a power drive which is identified with reference numeral 21. The power drive is formed for example as a cylinder-piston unit which includes a cylinder 24 and a piston 25 which is movable in the cylinder and provided with a piston rod 26. The reciprocating movement of the piston rod 26 with the piston 25 is converted into a rotary movement of a ratchet 28 through at least one drive plate 27 provided with a not shown pawl engageable with teeth of the ratchet 28. A driving element 16 is connected with the turnable ratchet 28 on the one hand and engages the nut 10 on the other hand. In order to provide such an engagement the inner surface of the driving element 16 can be provided with connecting means, for example formed as a polygonal inner surface, etc. A non-rotatable element 17 is connected to the immovable housing 20 to absorb a reaction created during turning of the driving element. The non-rotatable element 17 engages the body 2 of the washer

1 to prevent its rotation about the axes A1 and A2 which coincide with one another when the fastener is assembled. In order to engage the washer, the non-rotatable element 17 is provided with connecting means formed for example as a polygonal inner surface, etc.

[0015] The fastener with the washer is provided for fastening an object which is identified with reference numeral 18, in particular, to assemble parts 19 and 19' of the object 18 with one another.

[0016] When as shown in Figure 2, the power tool 15 is placed on the fastener so as to tighten or loosen the nut, the turning element 16 which is connected to the nut 10 turns the nut to overcome a thread friction with the bolt 12 and the facial friction with the washer 1 so as to turn the nut, and the non-rotatable element 17 holds the washer 1 to absorb the reaction force due to the facial friction of the washer 1 with the nut 10, its facial friction with one side of the part 19', and its turning friction with the bolt 12, so that the washer 1 does not turn but absorbs the reaction force of the power tool. Initially, when the nut 10 rotates, the bolt 12 rotates together with the nut; however, the stationary washer 1 wedges the stationary part 7 into the bolt thread 13, so that the bolt stops turning because of the interengagement of its outer thread 13 with the thread 6 of the washer 1. Therefore, the bolt 12 is stopped, and an axial force is applied to the washer 1, in particular to its part 7 in an axial upward direction when the bolt 12 is elongated by the turning nut 10. Under the action of this axial upward force, the resistive point of the washer is overcome and in particular the skirt-shaped portion 33 of the part 7 is slightly and permanently deformed to the size of to the straight portion of the inner opening of the part 8, to permit further upward sliding of the part 7 as the bolt elongates.

[0017] Figure 3 is a view showing a further embodiment of the present invention. The washer is identified with reference numeral 1' and has a body 2'. The body 2' of the washer 1' has a first upper bearing surface 3' adapted to cooperate with the nut, a second lower bearing face surface 4' adapted to cooperate with an object, and at least one turning resistant surface identifies with reference numeral 5'. The at least one third turning resistant surface 5' is located radially inwardly and is formed to engage as a wedge in a thread of the bolt, for example by providing a corresponding thread 6' on the turning resistant surface 5'. The body 2' of the washer 1' is composed of two parts 7' and 8' located substantially radially adjacent to one another, so that the part 7' is located radially inwardly of the part 8'. The turning resistant surface 5' with the thread 6' is provided radially inwardly on the part 7'.

[0018] In the embodiment shown in Figure 3 the part 7' is provided in its lower portion with an outer knurl-portion 35 which is received in a correspondingly shaped lower portion 36 of an opening of the part 8'. The knurl-shaped portion 35 of the part 7' is press-fit in the lower portion 36 of the opening in the part 8'. During the operation when the bolt is stopped and elongates, the knurl-

shaped portion 35 is squashed, but still leaves enough friction to permit an upward movement of the part 7' relative to the part 8' without turning.

[0019] It will be understood that each of the elements described above, or two or more together, may also find a useful application in other types of constructions differing from the types described above.

[0020] While the invention has been illustrated and described as embodied in a washer, a fastener provided with a washer and a method of and power tool for fastening with the use of the washer, it is not intended to be limited to the details shown, since modifications and structural changes may be made without departing in any way from the scope of the invention as defined by the appended claims.

Claims

1. A washer (1, 1'), comprising a body (2, 2') having an axis (A1) and provided with a first bearing face surface (3, 3') located at one axial side and adapted to cooperate with a nut (10), a second bearing face surface (4, 4') located at an opposite axial side and adapted to cooperate with an object (18), at least one third turning resistant surface (5, 5') adapted to cooperate with a thread (13) of a bolt (12), wherein said body (2, 2') has at least one resistive point (33, 34; 35, 36) arranged so that when the nut (10) is turned and turns the bolt (12) said body (2, 2') of the washer (1, 1') stops the bolt from turning and thereby the nut (10) creates a pull on the bolt (12) which elongates the bolt in an axial direction and applies to said body (2, 2') of the washer an axial force which overcomes the at least one resistive point (33, 34; 35, 36) so that a portion (7, 7') of said body (2, 2') of the washer (1, 1') is allowed to be pulled axially when the bolt (12) elongates, wherein said body (2, 2') of said washer (1, 1') and said at least one resistive point (33, 34; 35, 36) are formed so that one part (8, 8') of said body prevents initially an axial displacement of another part (7, 7') which is engaged with the bolt (12), and thereafter said at least one resistive point (33, 34; 35, 36) is overcome under the action of the axial force whilst leaving said body (2, 2') of said washer intact and said other part (7, 7') axially displaces relative to said one part (8, 8') and **characterised in that** one (7, 7') of said parts has a deformable formation (33, 35) which forms said resistive point and is formed so as to prevent initially an axial displacement of the part (7, 7') which is engaged with the bolt (12), and thereafter said formation (33, 35) is deformed under the action of the axial force to allow an axial displacement of the part (7, 7') engaged with the bolt relative to the other part (8, 8') of said body (2, 2').

2. A washer as defined in claim 1, wherein said formation is formed as a radially outwardly extending skirt-shaped portion (33).
3. A washer as defined in claim 1, wherein said formation is formed as a radially outwardly extending knurl-shaped portion (35).
4. A fastener for connecting two parts (19, 19') which constitute an object (18), comprising a bolt (12) having a thread (13); a nut (10) screwable on said bolt; and a washer (1,1') to be applied between the nut (10) and the object (18) and including a body (2, 2') having an axis (A1) and provided with a first bearing face surface (3,3') located at one axial side and adapted to cooperate with the nut (10), a second bearing face surface (4, 4') located at an opposite axial side and adapted to cooperate with the object (18), and at least one third turning resistant surface (5, 5') adapted to cooperate with the thread (13) of said bolt (12),
 wherein said body (2, 2') of said washer has at least one resistive point (33, 34; 35, 36) arranged so that when the nut (10) is turned and turns the bolt (12) said body (2, 2') of the washer (1,1') stops the bolt from turning and thereby the nut (10) creates a pull on the bolt (12) which elongates the bolt in an axial direction and applies to said body (2, 2') of the washer an axial force which overcomes the at least one resistive point (33, 34; 35, 36) so that a portion (7, 7') of said body (2, 2') of the washer is allowed to be pulled axially when the bolt (12) elongates, wherein said body (2, 2') of said washer (1,1') and said at least one resistive point (33, 34; 35, 36) are formed so that one part (8, 8') of said body (2, 2') prevents initially an axial displacement of another part (7,7') which is engaged with the bolt (12), and thereafter said at least one resistive point (33, 34; 35, 36) is overcome under the action of the axial force whilst leaving said body (2, 2') of said washer intact and said other part (7, 7') axially displaces relative to said one part (8, 8')
 and **characterised in that**
 one of said parts (7,7', 8, 8') has a deformable formation (33, 35) which forms said resistive point and is formed so as to prevent initially an axial displacement of the part (7, 7') which is engaged with the bolt (12), and thereafter said formation (33, 35) is deformed under the action of the axial force to allow an axial displacement of the part (7, 7') engaged with the bolt (12) relative to the other part (8, 8') of said body (2, 2').
5. A fastener as defined in claim 4, wherein said formation is formed as a radially outwardly extending skirt-shaped portion (33).
6. A fastener as defined in claim 4, wherein said for-

mation is formed as a radially outwardly extending knurl-shaped portion (35).

7. A method of assembly of at least two parts (19,19') of an object (18) with one another, comprising the steps of introducing a bolt (12) having a thread (13) into the parts so that a free end of the bolt (12) extends outwardly beyond at least one side of the parts (19, 19'); placing a washer (1,1') on the free end of the bolt (12); threadingly connecting a nut (10) to the free end of the bolt so as to abut against the washer (1,1'); placing a power tool (15) so as to turn the nut (10) with a rotatable element (16) of the power tool (15) connected to the nut to tighten or loosen the bolt (12) and applying a non-rotatable element (17) of the power tool (15) to the washer (1,1') to absorb a reaction force;
 whereby the body (2,2') of the washer is provided with a resistive point (33, 34; 35, 36) arranged so that when the nut (10) is turned and turns the bolt (12) said body (2, 2') of the washer (1,1') stops the bolt from turning and thereby the nut (10) creates a pull on the bolt (12) which elongates the bolt in an axial direction and applies to said body (2, 2') of the washer an axial force which overcomes the at least one resistive point (33, 34; 35, 36) so that a portion (7, 7') of said body (2, 2') of the washer (1,1') is allowed to be pulled axially when the bolt (12) elongates,
 wherein said body (2, 2') of said washer (1, 1') and said at least one resistive point (33, 34; 35, 36) are formed so that one part (8, 8') of said body (2, 2') prevents initially an axial displacement of another part (7,7') which is engaged with the bolt (12), and thereafter said at least one resistive point (33, 34; 35, 36) is overcome under the action of the axial force whilst leaving said body (2, 2') of said washer intact and said other part (7, 7') axially displaces relative to said one part (8, 8')
 and **characterised in that**
 one of said parts (7, 7', 8, 8') has a deformable formation (33, 35) which forms said resistive point and is formed so as to prevent initially an axial displacement of the part (7, 7') which is engaged with the bolt (12), and thereafter said formation (33, 35) is deformed under the action of the axial force to allow an axial displacement of the part (7, 7') engaged with the bolt (12) relative to the other part (8, 8') of said body (2, 2').
8. A power tool (15) for fastening an object (18), comprising a housing (20) provided with a non-rotatable element (17); a power drive (21) in said housing for driving a rotatable driving element (16); a fastener part including a bolt (12) having a thread (13) and an axis (A2) and introducible into parts (19, 19') forming the object (18), a nut (10) screwable on said bolt (12) and cooperating with said driving element (16)

of said power drive (21), and a washer (1,1') to be applied between said nut (10) and the object (18) and cooperating with said non-rotatable element (17) of said housing (20), said washer (1,1') having a body (2, 2') with an axis (A1) and being provided with a first bearing face surface (3, 3') located at one axial side and adapted to cooperate with said nut (10), a second bearing face surface (4, 4') located at an opposite axial side and adapted to cooperate with the object (18), and at least one turning resistant surface (5,5') adapted to cooperate with said thread (13) of said bolt (12), whereby said body (2,2') has at least one resistive point (33, 34; 35, 36), so that when said nut (10) is turned by said driving element (16) and turns said bolt (12), said body (2, 2') of said washer (1, 1') is held by said non-rotatable element (17) and stops said bolt (12) from turning and thereby said nut (10) creates a pull on said bolt which elongates said bolt (12) in an axial direction and applies to said body (2, 2') of said washer an axial force which overcomes the at least one resistive point (33, 34; 35, 36) so that a portion (7, 7') of said body (2, 2') of said washer (1,1') is allowed to be pulled axially when said bolt (12) elongates

wherein

said body (2, 2') of said washer (1,1') and said at least one resistive point (33, 34; 35, 36) are formed so that one part (8, 8') of said body (2, 2') prevents initially an axial displacement of another part (7, 7') which is engaged with the bolt (12), and thereafter said at least one resistive point (33, 34; 35, 36) is overcome under the action of the axial force whilst leaving said body (2, 2') of said washer intact and said other part (7, 7') axially displaces relative to said one part (8, 8')

and **characterised in that**

one of said parts (7,7', 8, 8') has a deformable formation (33, 35) which forms said resistive point and is formed so as to prevent initially an axial displacement of the part (7, 7') which is engaged with the bolt (12), and thereafter said formation (33, 35) is deformed under the action of the axial force to allow an axial displacement of the part (7, 7') engaged with the bolt (12) relative to the other part (8, 8') of said body (2, 2').

Patentansprüche

1. Unterlegscheibe (1, 1'), umfassend einen Körper (2, 2'), der eine Achse (A1) aufweist und mit einer ersten Lagerflächen-Oberfläche (3, 3'), die sich an einer axialen Seite befindet und dazu geeignet ist, mit einer Mutter (10) zusammenzuwirken, einer zweiten Lagerflächen-Oberfläche (4, 4'), die sich an der gegenüberliegenden axialen Seite befindet und dazu geeignet ist, mit einem Gegenstand (18) zusammenzuwirken, und mindestens einer dritten drehbestän-

digen Fläche (5, 5'), die dazu geeignet ist, mit einem Gewinde (13) eines Schraubenbolzens (12) zusammenzuwirken, versehen ist,

wobei der Körper (2, 2') mindestens einen widerstandsbehafteten Punkt (33, 34; 35, 36) aufweist, der so eingerichtet ist, dass der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') dann, wenn die Mutter (10) gedreht wird und den Schraubenbolzen (12) dreht, den Schraubenbolzen an der Drehung hindert, wodurch die Mutter (10) einen Zug auf den Schraubenbolzen (12) erzeugt, der den Schraubenbolzen in einer Achsenrichtung streckt und auf den Körper (2, 2') der Unterlegscheibe eine axiale Kraft ausübt, die den mindestens einen widerstandsbehafteten Punkt (33, 34; 35, 36) überwindet, damit einem Abschnitt (7, 7') des Körpers (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') gestattet wird, in Achsenrichtung gezogen zu werden, wenn sich der Schraubenbolzen (12) streckt, wobei der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') und der mindestens eine widerstandsbehaftete Punkt (33, 34; 35, 36) so geformt sind, dass ein Teil (8, 8') des Körpers anfänglich eine axiale Verschiebung eines anderen Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, verhindert, und der mindestens eine widerstandsbehaftete Punkt (33, 34; 35, 36) danach unter der Wirkung der axialen Kraft überwunden wird, während der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe intakt belassen wird und der andere Teil (7, 7') sich relativ zum einen Teil (8, 8') axial verschiebt,

und **dadurch gekennzeichnet, dass**

einer (7, 7') der Teile ein verformbares Gebilde (33, 35) aufweist, das den widerstandsbehafteten Punkt bildet und so gebildet ist, dass es anfänglich eine axiale Verschiebung des Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, verhindert, und das Gebilde (33, 35) danach unter der Wirkung der axialen Kraft verformt wird, um eine axiale Verschiebung des Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen in Eingriff steht, in Bezug auf den anderen Teil (8, 8') des Körpers (2, 2') zu gestatten.

2. Unterlegscheibe nach Anspruch 1, wobei das Gebilde als ein sich radial auswärts erstreckender schürzenförmiger Abschnitt (33) gebildet ist.
3. Unterlegscheibe nach Anspruch 1, wobei das Gebilde als ein sich radial auswärts erstreckender knottenförmiger Abschnitt (35) gebildet ist.
4. Befestigungsmittel zur Verbindung von zwei Teilen (19, 19'), die einen Gegenstand bilden (18), umfassend einen Schraubenbolzen (12), der ein Gewinde (13) aufweist; eine Mutter (10), die auf den Schraubenbolzen geschraubt werden kann, und eine Unterlegscheibe (1, 1'), die zwischen der Mutter (10) und dem Gegenstand (18) anzubringen ist und einen Körper (2, 2') umfasst, der eine Achse (A1) aufweist

und mit einer ersten Lagerflächen-Oberfläche (3, 3'), die sich an einer axialen Seite befindet und dazu geeignet ist, mit der Mutter (10) zusammenzuwirken, einer zweiten Lagerflächen-Oberfläche (4, 4'), die sich an der gegenüberliegenden axialen Seite befindet und dazu geeignet ist, mit dem Gegenstand (18) zusammenzuwirken, und mindestens einer dritten drehbeständigen Fläche (5, 5'), die dazu geeignet ist, mit einem Gewinde (13) des Schraubenbolzens (12) zusammenzuwirken, versehen ist,

wobei der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe mindestens einen widerstandsbehafteten Punkt (33, 34; 35, 36) aufweist, der so eingerichtet ist, dass der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') dann, wenn die Mutter (10) gedreht wird und den Schraubenbolzen (12) dreht, den Schraubenbolzen an der Drehung hindert, wodurch die Mutter (10) einen Zug auf den Schraubenbolzen (12) erzeugt, der den Schraubenbolzen in einer Achsenrichtung stretcht und auf den Körper (2, 2') der Unterlegscheibe eine axiale Kraft ausübt, die den mindestens einen widerstandsbehafteten Punkt (33, 34; 35, 36) überwindet, damit einem Abschnitt (7, 7') des Körpers (2, 2') der Unterlegscheibe gestattet wird, in Achsenrichtung gezogen zu werden, wenn sich der Schraubenbolzen (12) stretcht,

wobei der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') und der mindestens eine widerstandsbehaftete Punkt (33, 34; 35, 36) so geformt sind, dass ein Teil (8, 8') des Körpers anfänglich eine axiale Verschiebung eines anderen Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, verhindert, und der mindestens eine widerstandsbehaftete Punkt (33, 34; 35, 36) danach unter der Wirkung der axialen Kraft überwunden wird, während der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe intakt belassen wird und der andere Teil (7, 7') sich relativ zum einen Teil (8, 8') axial verschiebt,

und **dadurch gekennzeichnet, dass** einer der Teile (7, 7', 8, 8') ein verformbares Gebilde (33, 35) aufweist, das den widerstandsbehafteten Punkt bildet und so gebildet ist, dass es anfänglich eine axiale Verschiebung des Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, verhindert, und das Gebilde (33, 35) danach unter der Wirkung der axialen Kraft verformt wird, um eine axiale Verschiebung des Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, in Bezug auf den anderen Teil (8, 8') des Körpers (2, 2') zu gestatten.

5. Befestigungsmittel nach Anspruch 4, wobei das Gebilde als ein sich radial auswärts erstreckender schürzenförmiger Abschnitt (33) gebildet ist.
6. Befestigungsmittel nach Anspruch 4, wobei das Gebilde als ein sich radial auswärts erstreckender knotenförmiger Abschnitt (35) gebildet ist.

7. Verfahren zum Zusammensetzen von mindestens zwei Teilen (19, 19') eines Gegenstands (18) miteinander, umfassend die Schritte des derartigen Einbringens eines Schraubenbolzens (12), der ein Gewinde (13) aufweist, in die Teile, so dass sich ein freies Ende des Schraubenbolzens (12) über mindestens eine Seite der Teile (19, 19') hinaus auswärts erstreckt; des Anordnens einer Unterlegscheibe (1, 1') am freien Ende des Schraubenbolzens (12); des derartigen schraubenden Verbindens einer Mutter (10) mit dem freien Ende des Schraubenbolzens, dass sie gegen die Unterlegscheibe (1, 1') stößt; des derartigen Anordnens eines Motorwerkzeugs (15), dass die Mutter (10) mit einem drehbaren Element (16) des Motorwerkzeugs (15), das mit der Mutter verbunden ist, gedreht wird, um den Schraubenbolzen (12) festzuziehen oder zu lockern, und des Aufbringens eines nicht drehbaren Elements (17) des Motorwerkzeugs (15) auf die Unterlegscheibe (1, 1'), um eine Reaktionskraft zu absorbieren; wobei der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe mit einem widerstandsbehafteten Punkt (33, 34; 35, 36) versehen ist, der so eingerichtet ist, dass der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') dann, wenn die Mutter (10) gedreht wird und den Schraubenbolzen (12) dreht, den Schraubenbolzen an der Drehung hindert, wodurch die Mutter (10) einen Zug auf den Schraubenbolzen (12) erzeugt, der den Schraubenbolzen in einer Achsenrichtung stretcht und auf den Körper (2, 2') der Unterlegscheibe eine axiale Kraft ausübt, die den mindestens einen widerstandsbehafteten Punkt (33, 34; 35, 36) überwindet, damit einem Abschnitt (7, 7') des Körpers (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') gestattet wird, in Achsenrichtung gezogen zu werden, wenn sich der Schraubenbolzen (12) stretcht,

wobei der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') und der mindestens eine widerstandsbehaftete Punkt (33, 34; 35, 36) so geformt sind, dass ein Teil (8, 8') des Körpers (2, 2') anfänglich eine axiale Verschiebung eines anderen Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, verhindert, und der mindestens eine widerstandsbehaftete Punkt (33, 34; 35, 36) danach unter der Wirkung der axialen Kraft überwunden wird, während der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe intakt belassen wird und der andere Teil (7, 7') sich relativ zum einen Teil (8, 8') axial verschiebt,

und **dadurch gekennzeichnet, dass** einer der Teile (7, 7', 8, 8') ein verformbares Gebilde (33, 35) aufweist, das den widerstandsbehafteten Punkt bildet und so gebildet ist, dass es anfänglich eine axiale Verschiebung des Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, verhindert, und das Gebilde (33, 35) danach unter der Wirkung der axialen Kraft verformt wird, um eine axiale Verschiebung des Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, in Bezug auf den

anderen Teil (8, 8') des Körpers (2, 2') zu gestatten.

8. Motorwerkzeug (15) zur Befestigung eines Gegenstands (18), umfassend ein Gehäuse (20), das mit einem nicht drehbaren Element (17) versehen ist; einen Motorantrieb (21) im Gehäuse, um ein drehbares Antriebselement (16) zu drehen; einen Befestigungsteil einschließlich eines Schraubenbolzens (12), der ein Gewinde (13) und eine Achse (A2) aufweist und in Teile (19, 19') die den Gegenstand (18) bilden, eingebracht werden kann, eine Mutter (10), die auf den Schraubenbolzen (12) geschraubt werden kann und mit dem Antriebselement (16) des Motorantriebs (21) zusammenwirkt, und eine Unterlegscheibe (1, 1'), die zwischen der Mutter (10) und dem Objekt (18) anzubringen ist und mit dem nicht drehbaren Element (17) des Gehäuses (20) zusammenwirkt, wobei die Unterlegscheibe (1, 1') einen Körper (2, 2') mit einer Achse (A1) aufweist und mit einer ersten Lagerflächen-Oberfläche (3, 3'), die sich an einer axialen Seite befindet und dazu geeignet ist, mit der Mutter (10) zusammenzuwirken, einer zweiten Lagerflächen-Oberfläche (4, 4'), die sich an der gegenüberliegenden axialen Seite befindet und dazu geeignet ist, mit dem Gegenstand (18) zusammenzuwirken, und mindestens einer dritten drehbeständigen Fläche (5, 5'), die dazu geeignet ist, mit einem Gewinde (13) des Schraubenbolzens (12) zusammenzuwirken, versehen ist, wobei der Körper (2, 2') mindestens einen widerstandsbehafteten Punkt (33, 34; 35, 36) aufweist, damit der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') dann, wenn die Mutter (10) durch das Antriebselement (16) gedreht wird und den Schraubenbolzen (12) dreht, durch das nicht drehbare Element (17) gehalten wird und den Schraubenbolzen (12) an der Drehung hindert, wodurch die Mutter (10) einen Zug auf den Schraubenbolzen erzeugt, der den Schraubenbolzen (12) in einer Achsenrichtung streckt und auf den Körper (2, 2') der Unterlegscheibe eine axiale Kraft ausübt, die den mindestens einen widerstandsbehafteten Punkt (33, 34; 35, 36) überwindet, damit einem Abschnitt (7, 7') des Körpers (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') gestattet wird, in Achsenrichtung gezogen zu werden, wenn sich der Schraubenbolzen (12) streckt, wobei der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe (1, 1') und der mindestens eine widerstandsbehaftete Punkt (33, 34; 35, 36) so geformt sind, dass ein Teil (8, 8') des Körpers anfänglich eine axiale Verschiebung eines anderen Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, verhindert, und der mindestens eine widerstandsbehaftete Punkt (33, 34; 35, 36) danach unter der Wirkung der axialen Kraft überwunden wird, während der Körper (2, 2') der Unterlegscheibe intakt belassen wird und der andere Teil (7, 7') sich relativ zum einen Teil (8, 8') axial verschiebt,

und **dadurch gekennzeichnet, dass**

einer der Teile (7, 7', 8, 8') ein verformbares Gebilde (33, 35) aufweist, das den widerstandsbehafteten Punkt bildet und so gebildet ist, dass es anfänglich eine axiale Verschiebung des Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, verhindert, und das Gebilde (33, 35) danach unter der Wirkung der axialen Kraft verformt wird, um eine axiale Verschiebung des Teils (7, 7'), der mit dem Schraubenbolzen (12) in Eingriff steht, in Bezug auf den anderen Teil (8, 8') des Körpers (2, 2') zu gestatten.

Revendications

1. Rondelle (1, 1') comprenant un corps (2, 2') ayant un axe (A1) et pourvue d'une première surface de face d'appui (3, 3') située sur un côté axial et adaptée de façon à coopérer avec un écrou (10), d'une deuxième surface de face d'appui (4, 4') située sur un côté axial opposé et adaptée de façon à coopérer avec un objet (18), et d'au moins une troisième surface résistante à la rotation (5, 5') adaptée de façon à coopérer avec un filet (13) d'un boulon (12), ledit corps (2, 2') ayant au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) agencé de façon à ce que, lorsque l'écrou (10) est tourné et tourne le boulon (12), ledit corps (2, 2') de la rondelle (1, 1') arrête la rotation du boulon et l'écrou (10) crée ainsi une traction sur le boulon (12) qui allonge le boulon dans une direction axiale et applique sur ledit corps (2, 2') de la rondelle une force axiale qui l'emporte sur ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) de façon à ce qu'une portion (7, 7') dudit corps (2, 2') de la rondelle (1, 1') puisse être tirée axialement lorsque le boulon (12) s'allonge, ledit corps (2, 2') de ladite rondelle (1, 1') et ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) étant formés de façon à ce qu'une partie (8, 8') dudit corps empêche initialement un déplacement axial d'une autre partie (7, 7') qui est engagée avec le boulon (12), et ensuite, ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) étant surmonté sous l'effet de la force axiale tout en laissant intact ledit corps (2, 2') de ladite rondelle et ladite autre partie (7, 7') se déplaçant axialement par rapport à ladite une partie (8, 8')
et caractérisée en ce que
 une (7, 7') desdites parties a une formation déformable (33, 35) qui forme ledit point de résistance et qui est formée de façon à empêcher initialement un déplacement axial de la partie (7, 7') qui est engagée avec le boulon (12), et **en ce que** ladite formation (33, 35) est ensuite déformée sous l'effet de la force axiale pour permettre un déplacement axial de la partie (7, 7') engagée avec le boulon par rapport à l'autre partie (8, 8') dudit corps (2, 2').

2. Rondelle telle que définie dans la revendication 1,

ladite formation étant formée comme une portion en forme de jupe (33) s'étendant radialement vers l'extérieur.

3. Rondelle telle que définie dans la revendication 1, ladite formation étant formée comme une portion en forme de molette (35) s'étendant radialement vers l'extérieur.

4. Élément de fixation pour assembler deux parties (19, 19') qui constituent un objet (18), comprenant un boulon (12) ayant un filet (13) ; un écrou (10) pouvant être vissé sur ledit boulon ; et une rondelle (1, 1') à appliquer entre l'écrou (10) et l'objet (18) et comprenant un corps (2, 2') ayant un axe (A1) et pourvu d'une première surface de face d'appui (3, 3') située sur un côté axial et adaptée de façon à coopérer avec l'écrou (10), une deuxième surface de face d'appui (4, 4') située sur un côté axial opposé et adaptée de façon à coopérer avec l'objet (18), et au moins une troisième surface résistante à la rotation (5, 5') adaptée de façon à coopérer avec le filet (13) dudit boulon (12),

ledit corps (2, 2') de ladite rondelle ayant au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) agencé de façon à ce que, lorsque l'écrou (10) est tourné et tourne le boulon (12), ledit corps (2, 2') de la rondelle (1, 1') arrête la rotation du boulon et l'écrou (10) crée ainsi une traction sur le boulon (12) qui allonge le boulon dans une direction axiale et applique sur ledit corps (2, 2') de la rondelle une force axiale qui l'emporte sur ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) de façon à ce qu'une portion (7, 7') dudit corps (2, 2') de la rondelle puisse être tirée axialement lorsque le boulon (12) s'allonge, ledit corps (2, 2') de ladite rondelle (1, 1') et ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) étant formés de façon à ce qu'une partie (8, 8') dudit corps (2, 2') empêche initialement un déplacement axial d'une autre partie (7, 7') qui est engagée avec le boulon (12), et ensuite, ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) étant surmonté sous l'effet de la force axiale tout en laissant intact ledit corps (2, 2') de ladite rondelle et ladite autre partie (7, 7') se déplaçant axialement par rapport à ladite une partie (8, 8')

et caractérisé en ce que

une desdites parties (7, 7', 8, 8') a une formation déformable (33, 35) qui forme ledit point de résistance et qui est formée de façon à empêcher initialement un déplacement axial de la partie (7, 7') qui est engagée avec le boulon (12), et **en ce que** ladite formation (33, 35) est ensuite déformée sous l'effet de la force axiale pour permettre un déplacement axial de la partie (7, 7') engagée avec le boulon (12) par rapport à l'autre partie (8, 8') dudit corps (2, 2').

5. Élément de fixation tel que défini dans la revendica-

tion 4, ladite formation étant formée comme une portion en forme de jupe (33) s'étendant radialement vers l'extérieur.

- 5 6. Élément de fixation tel que défini dans la revendication 4, ladite formation étant formée comme une portion en forme de molette (35) s'étendant radialement vers l'extérieur.

- 10 7. Procédé d'assemblage d'au moins deux parties (19, 19') d'un objet (18) l'une avec l'autre, comprenant les étapes consistant à introduire un boulon (12) ayant un filet (13) dans ces parties de façon à ce qu'une extrémité libre du boulon (12) s'étende vers l'extérieur au-delà d'au moins un côté des parties (19, 19') ; à placer une rondelle (1, 1') sur l'extrémité libre du boulon (12) ; à monter par filetage un écrou (10) sur l'extrémité libre du boulon de façon à ce qu'il vienne s'abouter contre la rondelle (1, 1') ; à placer un outil motorisé (15) de façon à tourner l'écrou (10) avec un élément rotatif (16) de l'outil motorisé (15) rattaché à l'écrou pour serrer ou desserrer le boulon (12) et à appliquer un élément non rotatif (17) de l'outil motorisé (15) sur la rondelle (1, 1') afin d'absorber une force de réaction.

le corps (2, 2') de la rondelle étant pourvu d'un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) agencé de façon à ce que, lorsque l'écrou (10) est tourné et tourne le boulon (12), ledit corps (2, 2') de la rondelle (1, 1') arrête la rotation du boulon et l'écrou (10) crée ainsi une traction sur le boulon (12) qui allonge le boulon dans une direction axiale et applique sur ledit corps (2, 2') de la rondelle une force axiale qui l'emporte sur ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) de façon à ce qu'une portion (7, 7') dudit corps (2, 2') de la rondelle (1, 1') puisse être tirée axialement lorsque le boulon (12) s'allonge,

ledit corps (2, 2') de ladite rondelle (1, 1') et ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) étant formés de façon à ce qu'une partie (8, 8') dudit corps (2, 2') empêche initialement un déplacement axial d'une autre partie (7, 7') qui est engagée avec le boulon (12), et ensuite, ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) étant surmonté sous l'effet de la force axiale tout en laissant intact ledit corps (2, 2') de ladite rondelle et ladite autre partie (7, 7') se déplaçant axialement par rapport à ladite une partie (8, 8')

et caractérisé en ce que

une desdites parties (7, 7', 8, 8') a une formation déformable (33, 35) qui forme ledit point de résistance et qui est formée de façon à empêcher initialement un déplacement axial de la partie (7, 7') qui est engagée avec le boulon (12), et **en ce que** ladite formation (33, 35) est ensuite déformée sous l'effet de la force axiale pour permettre un déplacement axial de la partie (7, 7') engagée avec le boulon (12) par rapport à l'autre partie (8, 8') dudit corps (2, 2').

8. Outil motorisé (15) pour attacher un objet (18), comprenant un boîtier (20) pourvu d'un élément non rotatif (17) ; un bloc d'entraînement (21) dans ledit boîtier pour entraîner un élément d'entraînement rotatif (16) ; une partie de fixation comprenant un boulon (12) ayant un filet (13) et un axe (A2) et pouvant être introduit dans les parties (19, 19') formant l'objet (18), un écrou (10) pouvant être vissé sur ledit boulon (12) et coopérant avec ledit élément d'entraînement (16) dudit bloc d'entraînement (21), et une rondelle (1, 1') à appliquer entre ledit écrou (10) et l'objet (18) et coopérant avec ledit élément non rotatif (17) dudit boîtier (20), ladite rondelle (1, 1') ayant un corps (2, 2') avec un axe (A1) et étant pourvue d'une première surface de face d'appui (3, 3') située sur un côté axial et adaptée de façon à coopérer avec ledit écrou (10), une deuxième surface de face d'appui (4, 4') située sur un côté axial opposé et adaptée de façon à coopérer avec l'objet (18), et au moins une troisième surface résistante à la rotation (5, 5') adaptée de façon à coopérer avec ledit filet (13) dudit boulon (12), ledit corps (2, 2') ayant au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) de façon à ce que, lorsque ledit écrou (10) est tourné par ledit élément d'entraînement (16) et tourne ledit boulon (12), ledit corps (2, 2') de ladite rondelle (1, 1') soit maintenu par ledit élément non rotatif (17) et arrête la rotation dudit boulon (12) et ledit écrou (10) crée ainsi une traction sur ledit boulon qui allonge ledit boulon (12) dans une direction axiale et applique sur ledit corps (2, 2') de ladite rondelle une force axiale qui l'emporte sur ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) de façon à ce qu'une portion (7, 7') dudit corps (2, 2') de ladite rondelle (1, 1') puisse être tirée axialement lorsque ledit boulon (12) s'allonge, ledit corps (2, 2') de ladite rondelle (1, 1') et ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) étant formés de façon à ce qu'une partie (8, 8') dudit corps (2, 2') empêche initialement un déplacement axial d'une autre partie (7, 7') qui est engagée avec le boulon (12), et ensuite, ledit au moins un point de résistance (33, 34 ; 35, 36) étant surmonté sous l'effet de la force axiale tout en laissant intact ledit corps (2, 2') de ladite rondelle et ladite autre partie (7, 7') se déplaçant axialement par rapport à ladite une partie (8, 8')
- et caractérisé en ce que**
- une desdites parties (7, 7', 8, 8') a une formation déformable (33, 35) qui forme ledit point de résistance et qui est formée de façon à empêcher initialement un déplacement axial de la partie (7, 7') qui est engagée avec le boulon (12), et **en ce que** ladite formation (33, 35) est ensuite déformée sous l'effet de la force axiale pour permettre un déplacement axial de la partie (7, 7') engagée avec le boulon (12) par rapport à l'autre partie (8, 8') dudit corps (2, 2').

FIG 1

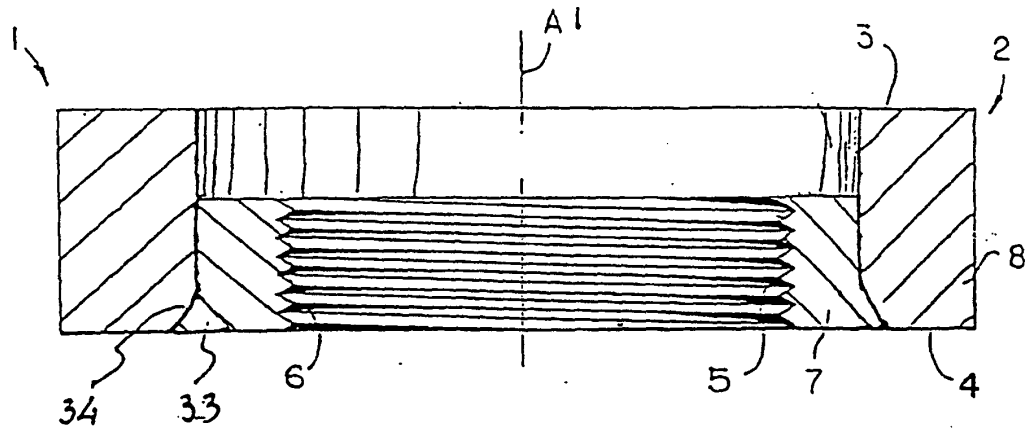
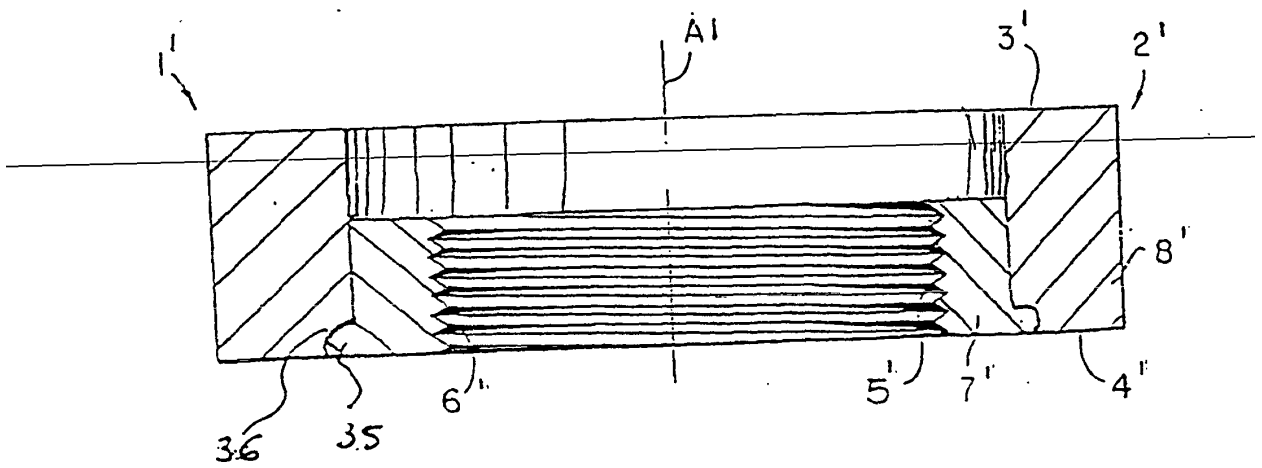


FIG 3



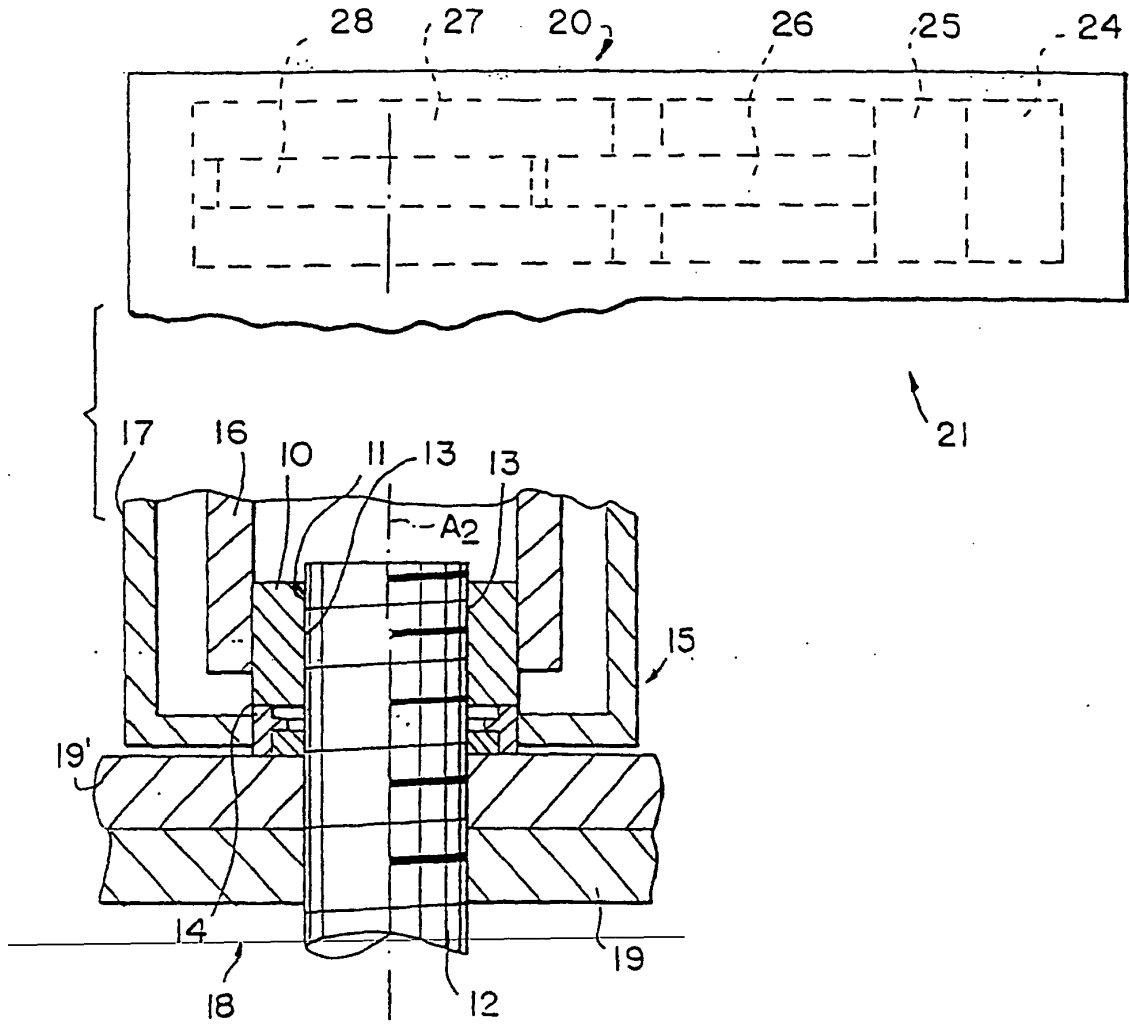


FIG. 2