(11) **EP 1 542 318 A1** 

(12)

# **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:

15.06.2005 Patentblatt 2005/24

(21) Anmeldenummer: 04028542.1

(22) Anmeldetag: 02.12.2004

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR Benannte Erstreckungsstaaten:

AL BA HR LV MK YU

(30) Priorität: 11.12.2003 DE 10358271 25.11.2004 DE 102004057052

(71) Anmelder: Lumberg Connect GmbH & Co. KG 58579 Schalksmühle (DE)

(72) Erfinder:

Richter, Michael
 58579 Schalksmühle (DE)

(51) Int CI.7: **H01R 13/24** 

- Siliakus, Joris
   58579 Schalksmühle (DE)
- Ruck, Fabrice 96472 Rödental (DE)
- Lentowitsch, Heinz 51645 Gummersbach (DE)

(74) Vertreter:

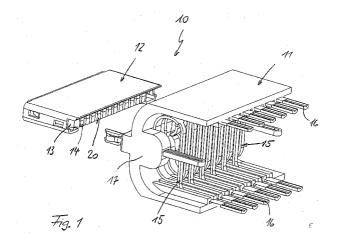
Patentanwälte Ostriga, Sonnet, Wirths & Roche Stresemannstrasse 6-8 42275 Wuppertal (DE)

## (54) Elektrische Steckverbindung mti federnden Kontakten

(57) Dargestellt und beschrieben ist eine elektrische Steckvorrichtung, insbesondere für I/O-Schnittstellen an Mobiltelefonen, Kleincomputem od. dgl. Geräten, die eine Gerätebuchse mit Kontakten umfassen, welche jeweils eine Kontaktstimfläche aufweisen, die von zugeordneten Kontakten einer als Stecker wie Geräte- oder Kabelstecker ausgebildeten Steckvorrichtung kontaktierbar sind, wobei die Kontakte der Steckvorrichtung unter Wirkung einer sie in Steckrichtung vorspannenden Federkraft stehen, um mit ihren Spitzen bzw. freien Enden die Kontaktstimflächen der Gerätebuchsenkontakte in Richtung der Kontaktlängsachse zu beaufschlagen. Die Erfindungsgemäße Besonderheit der Steckvorrichtung besteht darin, dass die Kontakte unter Ei-

genfederspannung stehen und zumindest im Bereich ihrer Kontaktierabschnitte in Steckrichtung längsbeweglich im Isolierkörper gelagert sind. Bei einer besonderen Ausführung ist vorgesehen, dass der Kontakt als wellen- bzw. mäanderförmige Feder ausgebildet ist, die sich bei Druckbelastung etwa ziehharmonikaartig verformt.

Die Erfindung stellt damit eine Steckvorrichtung zur Verfügung, bei der die Abfederung der Kontakte vereinfacht ist. Die Kontakte sind so geschickt ausgebildet und/oder angeordnet, dass sie selbst ihre axiale Federvorspannung bzw. Federkräfte erzielen bzw. sicherstellen können, ohne dass die Steckvorrichtung auf Fremdfedem angewiesen ist.



15

20

#### Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine elektrische Steckverbindung, insbesondere für I/O-Schnittstellen an Mobiltelefonen, Kleincomputern od. dgl. Geräten, die eine Gerätebuchse mit Kontakten umfassen, welche jeweils eine Kontaktstimfläche aufweisen, die von zugeordneten Kontakten einer als Stecker wie z.B. Geräte- oder Kabelstecker ausgebildeten Steckvorrichtung kontaktierbar sind, wobei die Kontakte der Steckvorrichtung unter Wirkung einer sie in Steckrichtung vorspannenden Federkraft stehen, um mit ihren Spitzen bzw. freien Enden die Kontaktstirnflächen der Gerätebuchsenkontakte in Richtung der Kontaktlängsachse zu beaufschlagen.

[0002] Mit I/O-Schnittstellen (I/O = "Input/Output) bezeichnet man vielpolige Steckvorrichtungen, über die das Gerät wie Mobiltelefon z.B. mit einem Netzladegerät, einem Headset, einer aktiven Kfz-Halterung, einem Computer oder sonstigen Geräten elektrisch verbunden werden kann.

[0003] Im allgemeinen Stand der Technik zu Steckverbindungen bzw. elektrischen Steckverbindern sind solche bekannt, bei denen die Kontakte aus in Längsrichtung begrenzt verschieblichen Kontaktstiften bestehen, die sich im Innem der Steckvorrichtung jeweils an einer Druckfeder wie Schraubendruckfeder abstützen, die den jeweiligen Kontakt in seiner Längsrichtung bzw. in Steckrichtung des Steckers elastisch vorspannen. Dadurch wird eine einfache 'Stimkontaktierung' ohne Kontaktüberdeckung erreicht. Mittels der federnden Kontaktlagerung werden einerseits die erforderlichen Kontaktkräfte aufgebaut, andererseits wird ein effektiver Toleranzausgleich über sämtliche Kontakte einer Steckvorrichtung bzw. Steckverbindung sichergestellt. Nachteilig indes ist der relativ hohe mechanische und bauteilreiche Aufwand, der nicht zuletzt auch zu einer relativ großen Baugröße führt.

**[0004]** Aufgabe der Erfindung ist es demnach, eine Steckverbindung +zur Verfügung zu stellen, bei der die Abfederung der Kontakte vereinfacht ist. Insbesondere soll auch auf Fremdfedem verzichtet werden können.

[0005] Die Erfindung löst diese Aufgabe im wesentlichen dadurch, dass die Kontakte unter Eigenfederspannung stehen und zumindest im Bereich ihrer Kontaktierabschnitte in Steckrichtung längsbeweglich im Isolierkörper gelagert sind. Bevorzugt ist dabei die Anordnung so getroffen, dass der Kontakt zwischen seinem Anschlussabschnitt und seinem Kontaktierabschnitt, also innerhalb seiner mittigen Bereiche, insbesondere durch Biegungen, derart gestaltet ist, dass die Kraftwirkungslinie bei Kontaktierung im wesentlichen mit der Längsachse seines Kontaktierabschnitts zusammenfällt.

[0006] In einer ersten Ausführung kann der Kontakt als im wesentliche S- oder Z-förmig gebogene Blattfeder ausgebildet sein, wobei die Längsasche des Kontaktierabschnitts im wesentlichen mit der neutralen Achse der elastischen Verformung der Gesamtfeder zu-

sammenfällt.

[0007] Eine zweite Ausführung sieht vor, dass die Feder wellen- bzw. mäanderförmig geformt ist und sich bei Druckbelastung etwa ziehharmonikaartig verformt. Bei einer Alternative weist jeder Kontakt zwei parallel zueinander angeordnete Mäanderschenkel auf, die sich einenends zum Kontaktierbereich und andemends zum Anschlussbereich hin, vorzugsweise werkstoffeinheitlich-stoffschlüssig, vereinigen.

[0008] Weitere vorteilhafte und zweckmäßige Ausgestaltungen ergeben sich aus Unteransprüchen. Im übrigen versteht sich die Erfindung am besten anhand der nachfolgenden Beschreibung von in den Zeichnungen dargestellten Ausführungsbeispielen. Darin zeigen:

- Fig. 1 eine perspektivische Ansicht eines als Stecker ausgebildeten Kontaktiervorrichtung und einer Buchse mit Blick auf die Lötanschlussseite des Steckers,
- Fig. 2 eine perspektivische Ansicht auf die Kontaktierseite des Steckers aus Fig. 1,
- Fig. 3 eine schematische Seitenansicht eines Kontakts, wie er in dem Stecker der Fig. 1 und 2 verwendet wird, in seiner unbelasteten Stellung,
- Fig. 4 den Kontakt nach Fig. 3 unter Belastung,
- Fig. 5 eine Aufsicht auf einen Kontakt anderer Bauart, und
- Fig. 6 den Kontakt nach Fig. 5 in Seitenansicht.

**[0009]** Zu der in Fig. 1 insgesamt mit 10 bezeichneten Steckverbindung gehören ein Stecker 11 als Steckvorrichtung sowie eine Gerätebuchse 12.

[0010] Die Gerätebuchse 12 ist zum Einbau in ein elektronisches Gerät, z.B. ein Mobiltelefon, einen Kleincomputer od.dgl. bestimmt. Sie umfasst ein Kunststoffgehäuse 13, in dem eine Anzahl von metallischen Kontakten 14 angeordnet ist. Die Kontakte 14 dienen zur Kontaktierung mit Kontakten 15 des Steckers 11. Deren in Fig. 2 und 3 sichtbaren Enden sind als SMD-Lötfüßchen oder ggf. auch als Lötbeinchen als Anschlussabschnitte 16 zur Verbindung mit einer nicht dargestellten Leitung ausgebildet.

[0011] Bei dem Ausführungsbeispiel nach den Fig. 1 und 2 sind alle im Isolierstoffgehäuse 17 des Steckers 11 gehaltenen Kontakte 15 identisch, jedoch abwechselnd um 180° zueinander verdreht in das Gehäuse 17 des Steckers 11 eingesetzt, so dass die Anschlusssenden 16 in zwei voneinander beabstandeten Reihen aus dem Steckergehäuse 17 austreten. Selbstverständlich ist aber auch eine einreihige Anordnung möglich.

[0012] Wie aus Fig. 2 erkennbar ist, treten die Kontakte 15 mit ihren den Anschlussabschnitten 16 gegen-

15

20

40

45

50

55

überliegenden Enden, den sog. Kontaktierabschnitten 18, ein wenig aus dem Isolierstoffgehäuse 17 des Stekkers 11 aus. Die freien Enden der Kontaktierabschnitte 18 sind als Stirnkontaktflächen 19 ausgebildet. Komplementäre ebene Kontaktierflächen 20 bilden die Stirnflächen der Kontakte 14 in der Gerätebuchse 12 aus (s. Fig. 1). Die Kontaktierung der Kontakte 14 der Gerätebuchse 12 erfolgt beim Anstecken des Steckers 11 an die Gerätebuchse 12 demnach durch gegenseitige Anlage der Kontakt-Stirnflächen 19 und 20 aneinander.

**[0013]** Zur Aufrechterhaltung der erforderlichen Kontaktkräfte sowie im Sinne eines wirksamen Toleranzausgleichs sind die steckerseitigen Kontakte 15 federnd ausgebildet bzw. angeordnet, was im folgenden im einzelnen beschrieben wird.

[0014] Einer der in den Fig. 1 und 2 dargestellten Kontakte 15 des Steckers 11 ist in seinem entspannten Zustand in Fig. 3 gezeigt. Zu erkennen sind seine beiden Endabschnitte, und zwar sein Kontaktierabschnitt 18 mit der stirnseitigen Kontaktierfläche 19 und sein als Lötanschluss ausgebildeter Anschlussabschnitt 16. Diese beiden Endabschnitte 16 und 18 befinden sich in zwei voneinander beabstandeten parallelen Ebenen  $E_1$  und  $E_2$ . Dazwischen weisen die mittleren Abschnitte eine erste 90°-Umbiegung 29, sodann eine gegensinnige, etwa haarnadelförmige Umbiegung 21, einen relativ zu den Endabschnitten 16 und 18 vertikalen Abschnitt 22 sowie eine weitere 90°-Umbiegung 23 auf.

[0015] Diese Anordnung ist so gewählt, dass, wenn auf die Kontaktier-Stirnfläche 19 eine Kraft F, die Kontaktkraft, einwirkt, es zwar im Bereich der Umbiegungen 21 und 23 eine gewisse Verformung und in deren Folge auch eine leichte Schrägstellung des mittleren Vertikalschenkels 22 eintritt (vgl. Fig. 4), dass jedoch die beiden Ebenen E<sub>1</sub> und E<sub>2</sub> von den darin befindlichen Kontakt-Abschnitten 19 und 16 praktisch nicht verlassen werden. Mit anderen Worten bedeutet dies, dass - auch ohne spezielle Verankerung bzw. Führung im Isolierkörper 17 des Steckers 11 - bei Druckbelastung in Richtung der Kontaktkraft F der Kontaktierabschnitt 18 des Kontaktes 15 im wesentlichen geradlinig beaufschlagt wird, ohne Ausübung irgendwelcher Knickkräfte auf ihn. Im übrigen muss der Kontakt 15 lediglich so im Isolierstoffkörper 17 des Steckers 11 gehalten sein, dass er nicht insgesamt von der Steckseite zur Anschlussseite hin verschoben werden kann.

**[0016]** Eine alternative, in den Fig. 1 und 2 nicht dargestellte Ausführung eines als mäanderförmige Feder 15' ausgebildeten Kontaktes 15 zeigt Fig. 5. Es handelt sich um einen Kontakt, der aus einem flachquerschnittigen Blech ausgestanzt ist und dessen Seitenansicht bzw. Querschnitt in Fig. 6 dargestellt ist.

[0017] Fig. 5 zeigt besonders deutlich die Kontur des ausgestanzten Kontakts 15. Man erkennt einen Kontaktierabschnitt 18 mit stimseitiger Kontaktierungsfläche 19 und einen Anschlussabschnitt 16. Zwischen der Kontaktierungsfläche 19 und einem dem Anschlussabschnitt 16 zugewandten Bereich 24 ist ein insgesamt mit

25 bezeichneter elastischer Bereich ausgebildet, der zwei zueinander parallel angeordnete Mäander 26 umfasst. Jedes der beiden Mäander 26 weist - wie es mäandertypisch ist - in wechselnden Richtungen 180°-Bögen 27 und diese miteinander verbindende, im wesentlichen geradlinige Verbindungsabschnitte 28 auf.

[0018] Wie bei der Ausführung nach Fig. 5 dargestellt, weisen die Verbindungsabschnitte 28, insbesondere in ihren jeweils mittigen Bereichen, eine geringere Materialstärke auf als die Bögen 27. Dies führt zu einer optimalen Federbelastbarkeit und Federwirkung des Kontakts 15, wenn dieser bei Kontaktierung der Kontaktflächen 20 der Kontakte 14 der Gerätebuchse 12 in Richtung der Kraft F druckbelastet wird.

#### Patentansprüche

- 1. Elektrische Steckverbindung (10), insbesondere für I/O-Schnittstellen an Mobiltelefonen, Kleincomputern od. dgl. Geräten, die eine Gerätebuchse (12) mit Kontakten (14) umfassen, welche jeweils eine Kontaktstimfläche (20) aufweisen, die von zugeordneten Kontakten (15) einer als Stecker (11) wie Geräte- oder Kabelstecker ausgebildeten Steckverbindung kontaktierbar sind, wobei die Kontakte (15) des Steckers (11) unter Wirkung einer sie in Steckrichtung vorspannenden Federkraft stehen, um mit ihren Spitzen bzw. freien Enden (19) die Kontaktstirnflächen (19) der Gerätebuchsen-Kontakte (14) in Richtung der Kontaktlängsachse zu beaufschlagen, dadurch gekennzeichnet, dass die Kontakte (15) unter Eigenfederspannung stehen und zumindest im Bereich ihrer Kontaktierabschnitte (18) in Steckrichtung längsbeweglich im Isolierkörper (17) gelagert sind.
- Steckverbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Kontakt (15) zwischen einem Anschlussabschnitt (16) und seinem Kontaktierabschnitt (18) derart gestaltet ist, dass bei Kontaktierung die Kraftwirkungslinie im wesentlichen mit der Längsachse seines Kontaktierabschnitts (18) zusammenfällt.
- 3. Steckverbindung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Kontakt (15) mittels Biegungen (29, 21, 23) zwischen seinem Anschlussabschnitt (16) und seinem Kontaktierabschnitt (18) derart gestaltet ist, dass bei Kontaktierung die Kraftwirkungslinie im wesentlichen mit der Längsachse seines Kontaktierabschnitts (18) zusammenfällt.
- 4. Steckverbindung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass der Kontakt (15) als im wesentliche S- oder Z-förmig gebogene Blattfeder ausgebildet ist, wobei die Längsasche des Kontaktierabschnitts (18) im wesentlichen mit der neutra-

len Achse der elastischen Verformung der Gesamtfeder zusammenfällt.

- 5. Steckverbindung nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass jeder Kontakt (15) zwei Endabschnitte (18, 19) aufweist, und zwar den Kontaktierabschnitt (18) mit der stimseitigen Kontaktierfläche (19) und den als Lötanschluss ausgebildeten Anschlussabschnitt (16), die sich in zwei voneinander beabstandeten parallelen Ebenen (E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>) befinden, zwischen denen mittlere Abschnitte des Kontakts (15) eine erste 90°-Umbiegung (29), eine gegensinnige, etwa haarnadelförmige Umbiegung (21), einen relativ zu den Endabschnitten (16, 18) vertikalen Abschnitt (22) sowie eine weitere, wiederum gegensinnige 90°-Umbiegung (23) aufweisen.
- 6. Steckverbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Kontakt (15) als wellenbzw. m\u00e4anderf\u00f6rmige Feder (15') ausgebildet ist, die sich bei Druckbelastung (F) etwa ziehharmonikaartig verformt.
- Steckverbindung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass jeder Kontakt (15) zwei parallel zueinander angeordnete Mäander (26) aufweist, die sich einenends zu einem Kontaktierbereich (18) und andernends zu einem Anschlussbereich (16) hin vereinigen.
- 8. Steckverbindung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass sich die Mäander (26) werkstoffeinheitlich-stoffschlüssig vereinigen.
- Steckverbindung nach Anspruche 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, dass die wellen- bzw. mäanderförmige Feder (15') einstückig-stoffschlüssig aus Kontaktblech ausgestanzt ist.
- 10. Steckverbindung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbindungsabschnitte (28) der Mäander (26), in ihren jeweils im wesentlichen mittigen Bereichen eine geringere Materialstärke aufweisen als die Mäanderbögen (27).

5

e ----)-

20

25

30

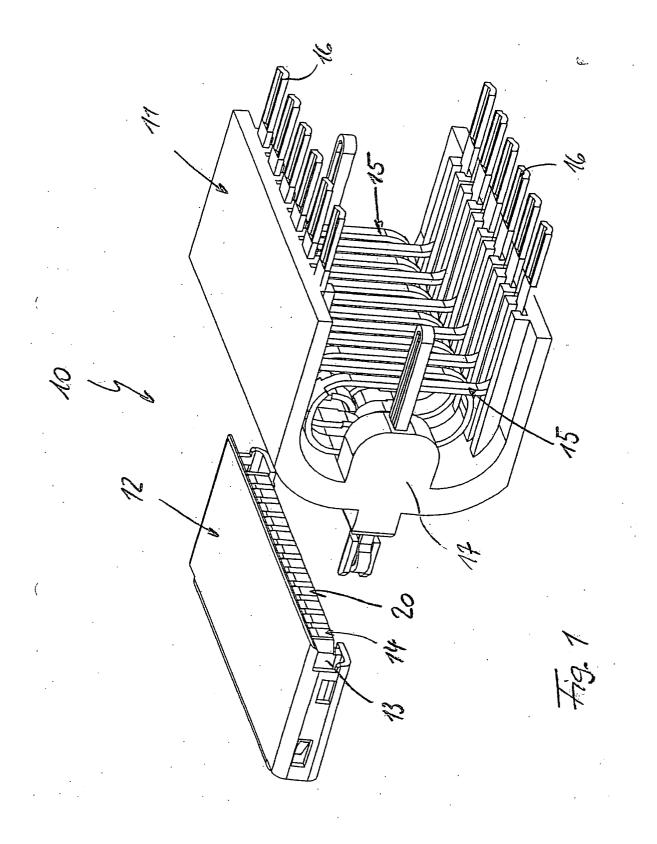
35

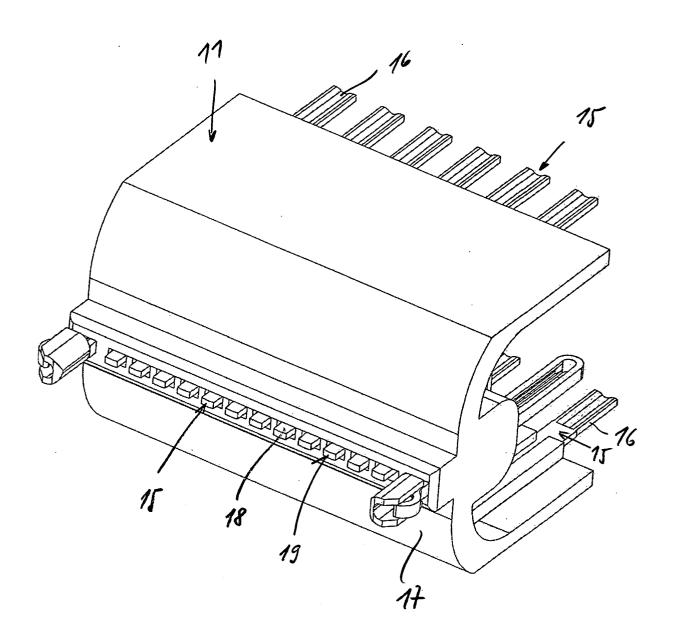
10

45

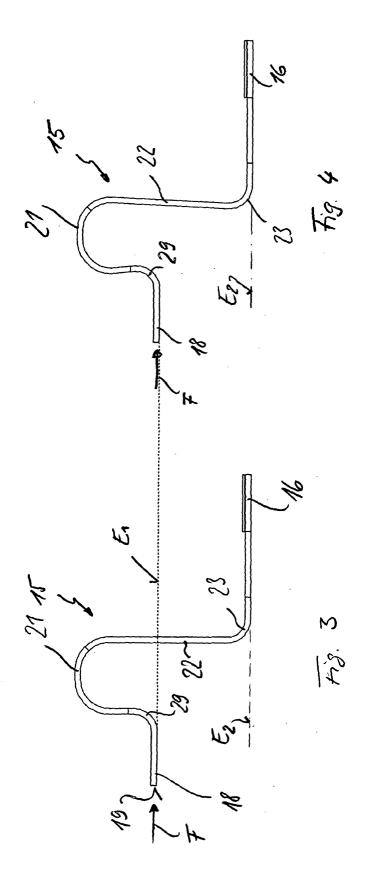
50

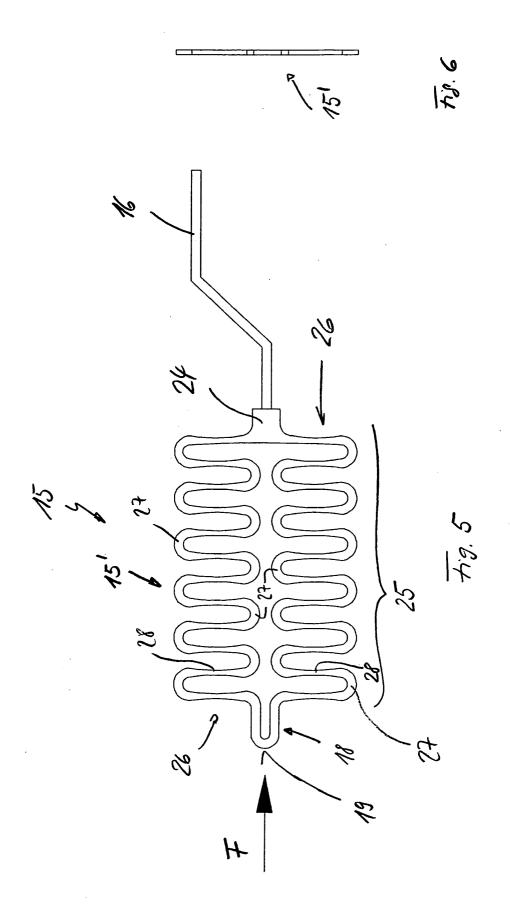
55





<del>119</del>. 2







## **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

Nummer der Anmeldung EP 04 02 8542

	EINSCHLÄGIGE				
Kategorie	Kennzeichnung des Dokun der maßgebliche	nents mit Angabe, soweit erforderli n Teile	ch, Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)	
Х	US 6 200 151 B1 (KA 13. März 2001 (2001 * Spalte 2, Zeile 5 *		65 1-9	H01R13/24	
P,X	US 6 783 405 B1 (YE 31. August 2004 (20 * Spalte 2, Zeile 3	1-9			
Α	WO 96/28865 A1 (THE STERKEN, GERARDUS, VAN) 19. September	WHITAKER CORPORATION HENRICUS, MARIA +HM; 1996 (1996-09-19)	DN;		
A	US 6 083 059 A (KUA 4. Juli 2000 (2000-				
A	US 5 772 449 A (FEL 30. Juni 1998 (1998				
Α	US 6 200 167 B1 (AS 13. März 2001 (2001			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)	
				H01R	
Der vo	rliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erste	Ilt		
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherch	ne	Prüfer	
Den Haag 26		26. Januar 20	2005 Bertin, M		
X : von Y : von ande	ATEGORIE DER GENANNTEN DOKU besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung eren Veröffentlichung derselben Kateg nologischer Hintergrund	E : älteres Pat tet nach dem A mit einer D : in der Anm orie L : aus andere	tentdokument, das jedo Anmeldedatum veröffer neldung angeführtes Do en Gründen angeführtes	itlicht worden ist kument	
O : nich	ntschriftliche Offenbarung schenliteratur		er gleichen Patentfamilie		

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

1

### ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 04 02 8542

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

26-01-2005

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
US	6200151	B1	13-03-2001	JP JP	3050871 2000340322		12-06-2000 08-12-2000
US	6783405	В1	31-08-2004	KEI	NE		
WO	9628865	A1	19-09-1996	CN DE DE EP ES JP	1178036 69609733 69609733 0871997 2150100 11505663	D1 T2 A1 T3	01-04-1998 14-09-2000 12-04-2001 21-10-1998 16-11-2000 21-05-1999
US	6083059	Α	04-07-2000	KEIN	NE		
US	5772449	Α	30-06-1998	DE DE EP	69612443 69612443 0765004	T2	17-05-2001 06-09-2001 26-03-1997
US	6200167	B1	13-03-2001	JP JP DE DE EP EP US	3351999 11074014 69822858 69822858 69827715 1020957 0899832 6048228	A D1 T2 D1 A1 A2	03-12-2002 16-03-1999 06-05-2004 05-01-2005 30-12-2004 19-07-2000 03-03-1999 11-04-2000

**EPO FORM P0461** 

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82