

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11) EP 1 553 024 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:

13.07.2005 Bulletin 2005/28

(21) Numéro de dépôt: 04293104.8

(22) Date de dépôt: 23.12.2004

(51) Int CI.7: **B65D 5/54**

(84) Etats contractants désignés:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR Etats d'extension désignés:

AL BA HR LV MK YU

(30) Priorité: 07.01.2004 FR 0400078

(71) Demandeur: Generale Biscuit 91200 Athis Mons (FR)

(72) Inventeurs:

 Guyader, Laurent 91260 Juvisy sur Orge (FR)

 Glenard, Mathias-Henri 75003 Paris (FR)

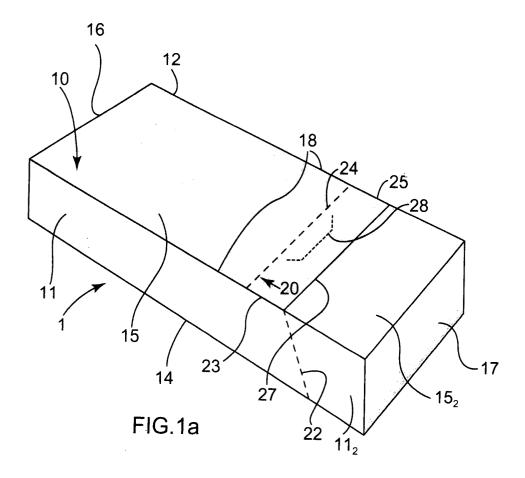
(74) Mandataire: Jacquard, Philippe Jean-Luc et al Cabinet ORES,

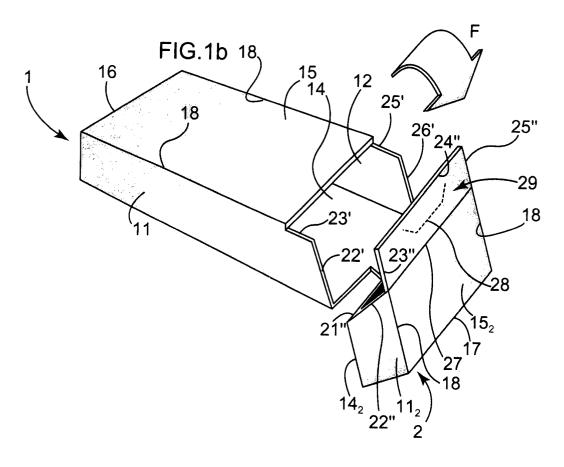
36,rue de St Pétersbourg 75008 Paris (FR)

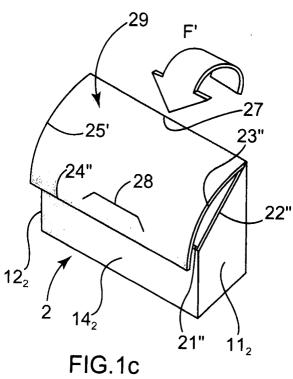
(54) Emballage separable notamment pour produits alimentaires.

(57) L'Invention est relative à un emballage présentant un corps ayant au moins trois côtés qui présentent à au moins une extrémité, un élément séparable permettant l'ouverture de l'emballage, caractérisé en ce

que l'élément séparable présente un contour fermé de prédécoupe (20) distant d'un fond (17) de l'emballage, ledit contour fermé (20) définissant après séparation de l'élément séparable un emballage indépendant (2) présentant au moins un rabat de fermeture.







10

20

Description

[0001] On connaît des emballages, notamment pour produits alimentaires qui peuvent être ouverts par séparation à l'aide d'une prédécoupe ayant un contour fermé.

[0002] Si on prend par exemple le cas d'un paquet de biscuits en pochons, le consommateur peut prélever successivement les pochons afin de les consommer sur place ou en un autre lieu.

[0003] Dans ce dernier cas, le transport du pochon n'est pas aisé, car un pochon de biscuits est relativement fragile s'il n'est pas protégé, d'où un bris possible des biscuits.

[0004] Pour remédier à ce problème, l'invention propose un emballage contenant des unités de consommation et présentant un corps s'étendant dans une direction longitudinale et ayant au moins trois côtés, l'emballage présentant à au moins une extrémité, un élément séparable permettant l'ouverture de l'emballage, caractérisé en ce que l'élément séparable présente un contour fermé de prédécoupe distant d'un fond de l'emballage, ledit contour fermé définissant après séparation de l'élément séparable un emballage indépendant présentant au moins un rabat de fermeture et qui peut contenir entre une unité de consommation et le tiers des unités de consommation présentes au départ dans l'emballage.

[0005] Du fait que l'emballage indépendant est formé à partir du corps de l'emballage d'origine, il peut recevoir un ou plusieurs des produits contenus dans celui-ci, et après fermeture du rabat de fermeture, l'emballage indépendant peut être utilisé pour le transport par exemple d'un pochon de biscuits pour le goûter d'un enfant. [0006] Alternativement, la dimension de l'emballage indépendant peut être choisie pour permettre le transport de plus qu'une unité de consommation, par exemple deux, ou bien plus, jusqu'au tiers du nombre d'unité de consommation, par exemple des pochons notamment de biscuits.

[0007] L'emballage indépendant peut comporter ledit fond de l'emballage et une partie adjacente audit fond de chacun desdits côtés, le bord d'au moins une dite partie d'au moins un des côtés se prolongeant par un rabat de fermeture de l'emballage indépendant, ce rabat étant articulé à une portion droite du contour de prédécoupe qui est située sur ledit bord.

[0008] Selon un mode de réalisation, le contour fermé de prédécoupe n'est pas, sur deux côtés opposés du corps de l'emballage, parallèle au fond.

[0009] Selon une variante, l'emballage comporte trois côtés et le rabat présente trois côtés dont l'un est articulé à une portion droite d'un bord d'une dite partie d'un côté adjacent.

[0010] Avantageusement, le rabat triangulaire présente sensiblement le même contour que le fond de l'emballage.

[0011] Au moins, un des autres côtés du rabat trian-

gulaire peut se prolonger par un rabat auxiliaire.

[0012] Selon une autre variante, l'emballage comporte quatre côtés.

[0013] Au moins un côté de l'emballage peut être au moins en partie courbe.

[0014] L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description ci-après, en liaison avec les dessins, dans lesquels :

- les figures 1a à 1c illustrent une variante de l'invention dans laquelle l'emballage présente quatre côtés, la figure 2 représentant un mode de réalisation d'un flan en carton pour cette variante;
- les figures 3a à 3d illustrent une deuxième variante de l'invention dans laquelle l'emballage présente trois côtés;
- la figure 4 représente un mode de réalisation d'un flan en carton pour un emballage hexagonal illustré aux figures 5 à 5c.

[0015] La figure 1 représente un emballage à quatre côtés, ici du type parallélépipédique 1, par exemple une boîte de biscuits qui contient des pochons de biscuits. Le corps 10 de l'emballage présente deux faces principales opposées 14 et 15 et deux faces latérales opposées 11 et 12. Ces faces sont articulées entre elles par quatre lignes de pliage 18. Une ligne de prédécoupe 20 à contour fermé permet d'affaiblir localement le matériau constituant le corps 10 de l'emballage 1 en vue de détacher une boîte indépendante 2 apte à recevoir un ou plusieurs produits, par exemple un des pochons contenus dans un paquet de biscuit. La prédécoupe peut être réalisée par des pointillés comme représenté, ou bien par une ligne (continue ou discontinue) d'épaisseur diminuée, ou bien par modification d'une propriété du matériau de manière à l'affaiblir localement.

[0016] Dans l'exemple représenté, la ligne de prédécoupe présente deux lignes droites 21' et 24' parallèles au fond 17, et qui sont ménagées respectivement dans les côtés 14 et 15. Ces deux lignes sont reliées, sur le côté 11 par une ligne inclinée 22 et une ligne 23 portée par l'arête 18 commune aux côtés 11 et 15, et sur le côté 12 par une ligne inclinée 26 parallèle à la ligne inclinée 22 et une ligne 25 portée par l'arête 18 commune aux côtés 12 et 15.

[0017] Après séparation par mouvement rotatif comme indiqué par la flèche F, on obtient une boîte auxiliaire 2 dont la longueur est suffisante pour contenir un pochon, ou bien deux pochons, voire le tiers du nombre total de pochons du paquet. Suivant la position de la prédécoupe, on peut dimensionner la boîte auxiliaire 2 pour qu'elle puisse contenir le nombre désiré d'unité de consommation, ici des pochons de biscuits. La trace de la ligne de prédécoupe 20 donne les bords 21', 22', 23', 24', 25' et 26' sur l'emballage 1, et les bords 21", 22", 23", 24", 25" et 26" sur la boîte 2.

[0018] La boîte 2 comporte, outre le fond 17, un portion 11_2 , 12_2 , 14_2 et 15_2 de chacun des côtés 11, 12, 14

50

et 15, qui est adjacente au fond 17, la portion 15₂ intégrant un rabat de fermeture 29.

[0019] Les bords 23", 24" et 25" définissent le rabat de fermeture 29 qui est articulé autour d'une ligne de pliage 27. La boîte 2 ainsi obtenue est représentée en position ouverte à la figure 1 b et fermée à la figure 1 c. [0020] Une découpe ou une prédécoupe 28 située au voisinage du bord 24" et par coopération avec le bord 21 ", elle permet de conserver le volet 29 en position repliée (figure 1c).

[0021] On notera que la boîte 2 ayant pour fonction de protection du ou des produits lors du transport, il n'est pas nécessaire que le (ou les) volet(s) de fermeture 29 vienne(nt) obturer entièrement l'ouverture de la boîte 2. Il suffit que cette ouverture soit recouverte de manière suffisante pour éviter que les produits ne s'échappent, et de manière à leur assurer une éventuelle protection, par exemple pour des produits fragiles tels que des biscuits.

[0022] La boîte 2 peut être réutilisée plusieurs fois (au moins trois fois) jusqu'à ce que l'emballage principal 1 soit vide. Ceci évite d'utiliser pour chaque unité de consommation un suremballage individuel, qui s'ajouterait à l'emballage principal.

[0023] Un flan pour la mise en oeuvre de l'emballage des figures 1 a à 1c est représenté à la figure 2. On voit qu'il peut être réalisé de manière classique, sans nécessiter de matière supplémentaire. Il suffit d'ajouter la ligne de prédécoupe 20 à un flan par ailleurs classique. Les fonds 16 et 17 peuvent être classiques, si bien que l'emballage peut être également ouvert comme un emballage classique (ouverture par l'un des fonds 16 ou 17) sans déchirer la prédécoupe 20.

[0024] On voit que le côté 12 étant en double épaisseur $(12_1, 12_2)$, la prédécoupe 26 sur ce côté 12 est en deux parties superposées 26_1 , 26_2 .

[0025] Aux figures 3a à 3d, l'emballage 3 présente trois côtés 31, 32, 33 formant un triangle par exemple équilatéral. La prédécoupe comporte les lignes 41 (côté 31), 42 (arête 38_1), 43 (côté 32), 44 (arête 38_2) et 45 (côté 33). Une ligne de pliage 46 parallèle au fond 36 permet de plier le volet de fermeture 49 auquel s'articulent deux volets secondaires 48 par les lignes de pliage 47. Après détachement de l'emballage 3, on obtient un boîtier secondaire 4 présentant le fond 36 et des portions 31_2 à 33_2 des côtés 31 à 33 qui sont adjacents à ce fond, la portion 32_2 se prolongeant par un volet de fermeture 49. Le rabat triangulaire 49 présente des rabats auxiliaires 48 qui peuvent s'engager le long des côtés 31 et 33 pour maintenir le rabat 49 en position fermée.

[0026] On a représenté des emballages ayant des côtés plans.

[0027] L'invention concerne également des emballages ayant un ou plusieurs côtés courbes (convexes ou concaves). Le côté (ou les côtés) qui porte(nt) un volet est (sont) de préférence au moins en partie plans. Il est possible cependant d'articuler un volet sur un côté cour-

be en déformant localement le matériau (en général du carton ou une matière plastique) pour qu'il existe localement une ligne d'articulation droite pour le volet.

[0028] Par exemple, pour un emballage à quatre côtés, au moins les côtés 11 et 12 peuvent être convexes. Pour un emballage à trois côtés, au moins les côtés 31 et 33 peuvent être convexes ou concaves, auquel cas, le rabat 49 définit un triangle curviligne dont les côtés 47 sont convexes ou concaves.

[0029] Le flan représenté à la figure 4 présente six côtés 18 à 68 articulés entre eux par des lignes de pliage 128, 238, 348, 458, et 568. La découpe s'effectue selon les lignes de prédécoupe 11₈,34₈, 21₈, 32₈, 44₈, 41₈, 51_8 et 76, ainsi que 76_0 (sur la patte de collage 10). Les autres lignes (228, 318, 428 et 71 à 75) sont des lignes de pliage. Après mise en forme de l'emballage 8, et séparation (figures 5a à 5c), la fermeture est obtenue pour l'essentiel à l'aide du rabat central 84 articulé au côté 3₈ le long de la ligne de pliage 73, et qui est bordé de part et d'autre de deux paires de volets, à savoir d'une part 82 et 83 et d'autre part 83 et 84. Ces volets sont articulés entre eux (lignes de pliage 22₈ et 42₈) au rabat central 84 (lignes de pliage 238 et 348), ainsi qu'à côté (28, 48) de l'emballage, qui est adjacent au côté 3₈ (lignes de pliage 72 et 74). Optionnellement, des volets auxiliaires articulés (en 71 et 75) aux côtés 18 et 58 permettent de parachever la fermeture. Le contour arrondi 328 définit une patte de fermeture 320 articulée en 318 au volet central 84.

[0030] Un tel système associant un rabat central bordé par deux paires de volet est utilisable pour des emballages présentant au moins quatre côtés.

Revendications

40

- 1. Emballage contenant des unités de consommation et présentant un corps s'étendant dans une direction longitudinale et ayant au moins trois côtés, l'emballage présentant à au moins une extrémité, un élément séparable permettant l'ouverture de l'emballage, caractérisé en ce que l'élément séparable présente un contour fermé de prédécoupe (20) distant d'un fond (17) de l'emballage, ledit contour fermé (20) délimitant, après séparation de l'élément séparable un emballage indépendant (2) présentant au moins un rabat de fermeture (29) et qui peut contenir entre une unité de consommation et le tiers des unités de consommation présentes au départ dans l'emballage.
- 2. Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'emballage indépendant (2) a une longueur lui permettant de contenir entre une unité de consommation et le tiers des unités de consommation.
- 3. Emballage selon une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que l'emballage indépendant (2)

55

comporte ledit fond de l'emballage (17) et une portion, adjacente (112, 122, 142, 152) audit fond (17), de chacun desdits côtés (11, 12, 14, 15) au moins une desdites portions (152) se prolongeant par un rabat de fermeture (29) de l'emballage indépendant (2), articulé à une région droite (27) du contour de prédécoupe qui est situé sur une dite portion (15₂).

4. Emballage selon une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il comporte trois côtés (31, 32, 33) et en ce qu'il comporte un rabat (49) à trois côtés (46, 47) qui est articulé par un premier côté à une région droite (46) d'une dite portion (322) adjacente au fond (36).

5. Emballage selon la revendication 4, caractérisé en ce que ledit rabat triangulaire (49) présente sensiblement le même contour que le fond (36) de l'em-

6. Emballage selon une des revendications 4 ou 5, caractérisé en ce qu'au moins un des deuxième et troisième côtés (47) dudit rabat triangulaire (49) se prolonge par un rabat auxiliaire (48).

ballage.

7. Emballage selon une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il comporte quatre côtés.

8. Emballage selon la revendication 7, caractérisé en ce que, sur deux côtés opposés (11, 12) de l'emballage, le contour fermé de prédécoupe n'est pas parallèle audit fond (17).

9. Emballage selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'au moins un côté est au 35 moins en partie courbe.

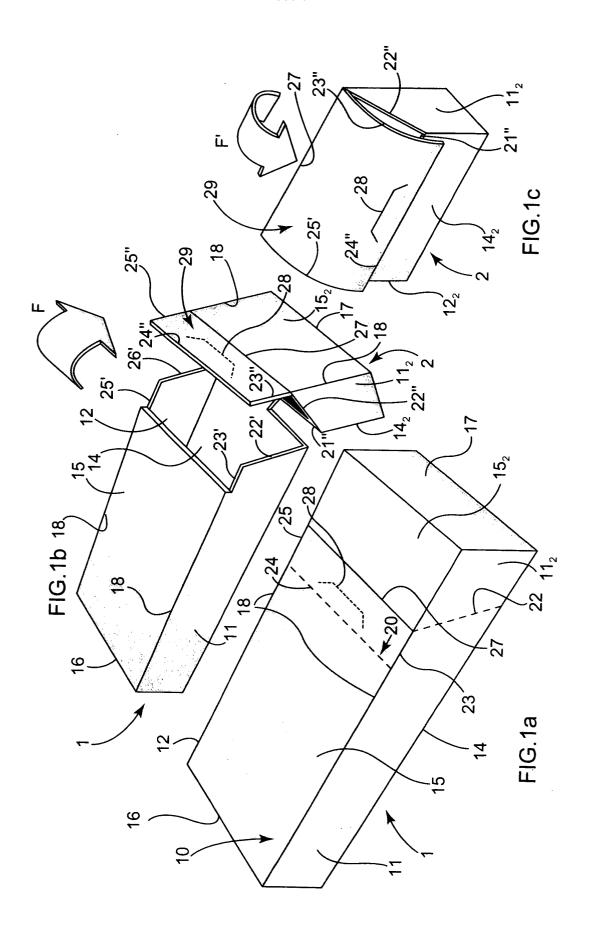
10. Emballage selon une des revendications 1 à 3 caractérisé en ce qu'il comporte au moins quatre côtés et notamment six côtés.

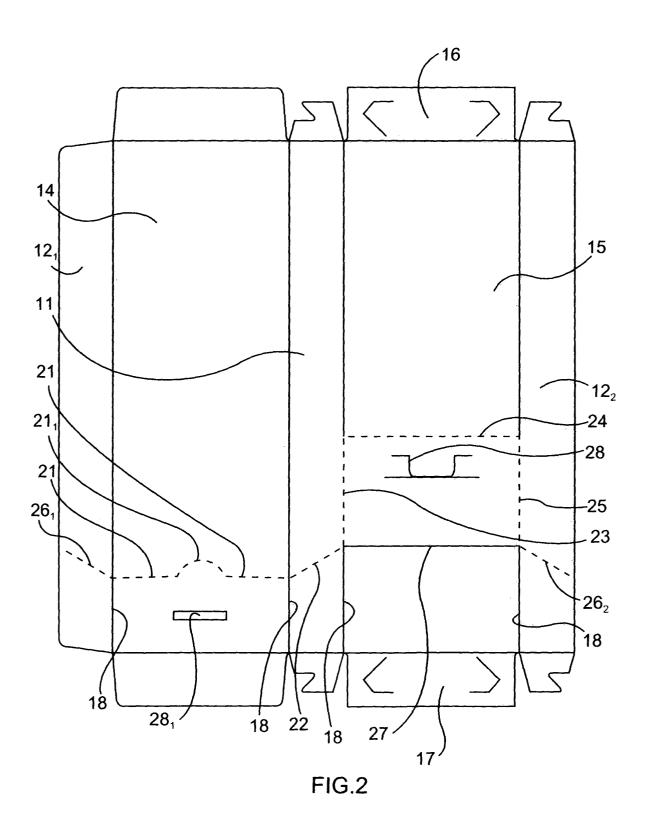
11. Emballage selon la revendication 10, caractérisé en ce que l'emballage indépendant (80) présente un rabat central (84) qui est articulé à un premier côté (3₈) de l'emballage, et qui est bordé de part et d'autre par une paire de rabats (82, 83, 85, 86) articulés entre eux, ainsi qu'au rabat central (84) et à un côté (2₈, 4₈) adjacent audit premier côté (3₈).

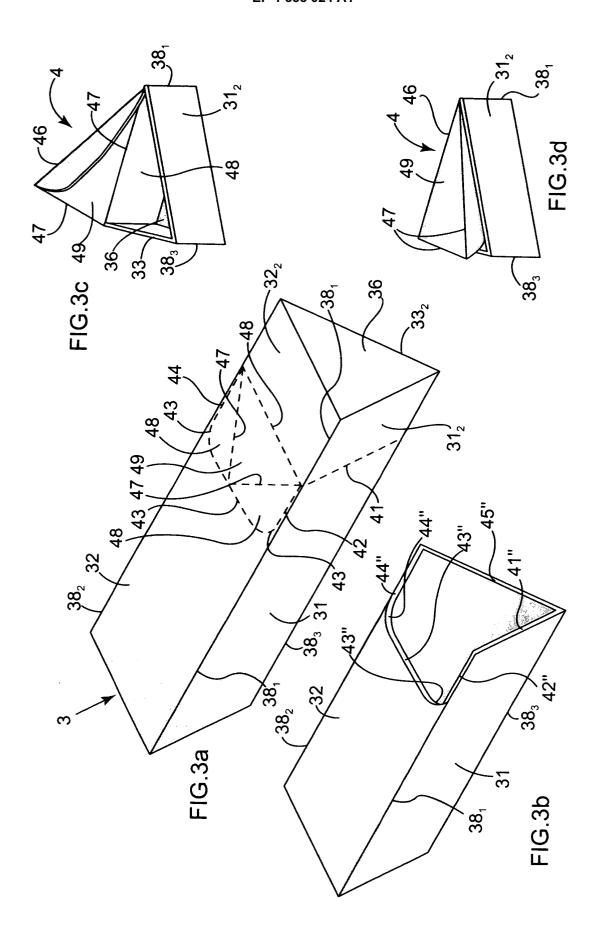
12. Emballage selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que les unités de consommation sont des pochons, notamment de biscuits.

20

55







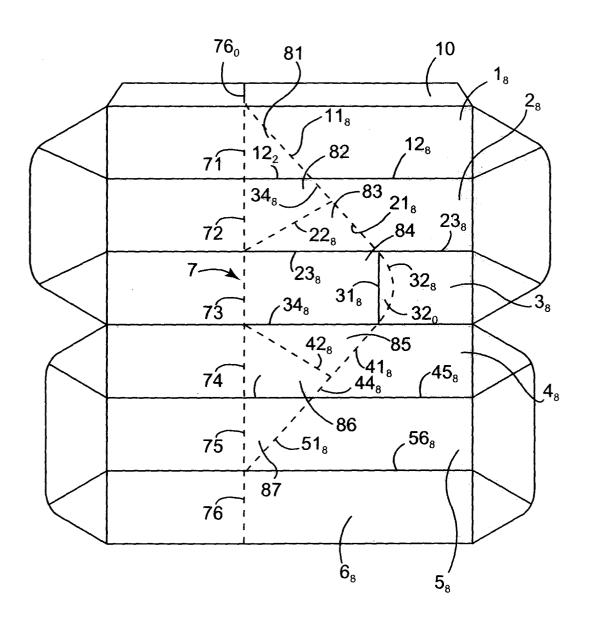
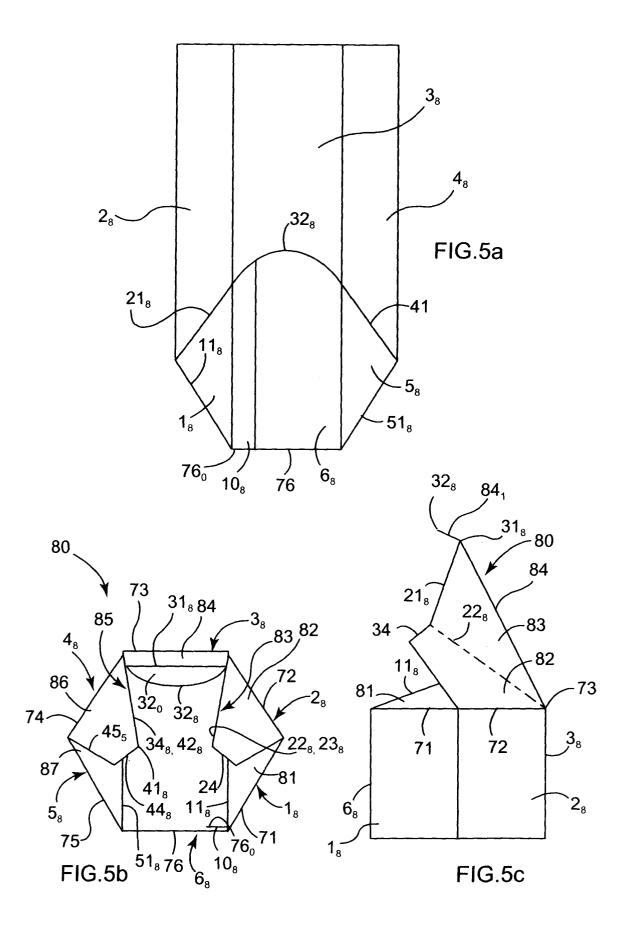


FIG.4





Numéro de la demande EP 04 29 3104

Citation du document avec des parties pertin 3 167 240 A (COI janvier 1965 (19 colonne 2, ligne figures 1-5 * colonne 4, ligne 1 772 625 A (CAI août 1930 (1930 e document en er 1 489 963 A (NOI octobre 1977 (19 cage 2, ligne 60 42 39 258 A (ST. mai 1994 (1994-60 colonne 4, ligne figures 3,4,6 *	DLURA) 965-01-26) 34 - colonne 29 - ligne 6 ULFIELD) -08-12) ntier * RBURY PACKAGE 977-10-26) - ligne 95; GÖPPERT)	e 3, ligne 58; figures ING LTD) figures 3,	1-3,7	DEMANDE (Int.CI.7) B65D5/54	
janvier 1965 (1900) (19	965-01-26) 34 - colonne 29 - ligne (JLFIELD) -08-12) ntier * RBURY PACKAG: 977-10-26) - ligne 95; GÖPPERT)	58; figures ING LTD) figures 3,	1-3,7		
août 1930 (1930- e document en er 1 489 963 A (NOI octobre 1977 (19 age 2, ligne 60 42 39 258 A (ST. mai 1994 (1994- colonne 4, ligne	-08-12) ntier * RBURY PACKAG 977-10-26) - ligne 95; GÖPPERT)	figures 3,	1-3,7	DOMANICO TECUNIQUES	
octobre 1977 (19 age 2, ligne 60 42 39 258 A (ST. mai 1994 (1994-60 colonne 4, ligne	977-10-26) - ligne 95; GÖPPERT) 95-26)	figures 3,	,4	DOMANICO TECUNIQUES	
mai 1994 (1994-0 colonne 4, ligne	95-26)	e 5, ligne	1	DOMAINED TEQUINOUES	
rannot a átá átabli nour to	utas las revendication	ne		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.7) B65D	
la recherche				Examinateur	
Haye	13 av	ril 2005	Man	rtens, L	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons			
	a recherche Haye RIE DES DOCUMENTS CITE ment pertinent à lui seul ment pertinent en combinaiso	a recherche Haye Date d'achèvem 13 av RIE DES DOCUMENTS CITES ment pertinent à lui seul ment pertinent en combinaison avec un	Haye 13 avril 2005 RIE DES DOCUMENTS CITES ment pertinent à lui seul ment pertinent en combinaison avec un 13 avril 2005 T: théorie ou prin E: document de l date de dépôt. D: cité dans la de	RIE DES DOCUMENTS CITES ment pertinent à lui seul ment pertinent en combinaison avec un nent de la même catégorie Date d'achèvement de la recherche 13 avril 2005 T : théorie ou principe à la base de l'i E : document de brevet antérieur, mu date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons	

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.

EP 04 29 3104

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de Les dies de unopéenne visé ci-dessus.

Les dits members sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

13-04-2005

Document brevet cit au rapport de recherc	é he	Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 3167240	Α	26-01-1965	AUCUN	l	1
US 1772625	Α	12-08-1930	AUCUN		
GB 1489963	Α	26-10-1977	DE	2644334 A1	14-04-197
DE 4239258	Α	26-05-1994	DE	4239258 A1	26-05-199

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

EPO FORM P0460