(11) **EP 1 579 783 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

28.09.2005 Patentblatt 2005/39

(51) Int Cl.7: **A45D 40/26**

(21) Anmeldenummer: 04019697.4

(22) Anmeldetag: 19.08.2004

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR Benannte Erstreckungsstaaten:

AL HR LT LV MK

(30) Priorität: 23.03.2004 DE 202004004567 U

(71) Anmelder: Schwan-STABILO Cosmetics GmbH & Co. KG
90562 Heroldsberg (DE)

(72) Erfinder:

 Weiss, Willy 90518 Altdorf (DE)

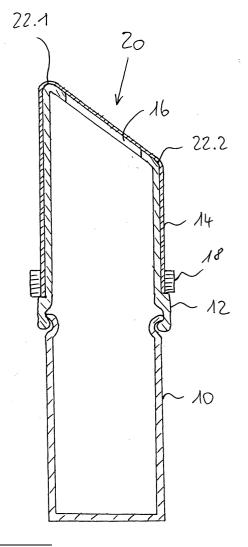
 Schiller, Dieter 90574 Rosstal (DE)

(74) Vertreter: Leinweber & Zimmermann Rosental 7, II Aufgang

80331 München (DE)

(54) Auftragsgerät

(57) Die Erfindung betrifft ein Auftraggerät für ein flüssiges, pastöses, gelartiges, wachsartiges oder pulverförmiges Produkt, mit einem ein Metallgitter aufweisenden Arbeitsbereich (20). Nach der Erfindung ist vorgesehen, daß das Metallgitter ein Gewebe (14) mit Köperbindungen aufweist



Beschreibung

20

30

35

40

45

50

55

[0001] Die Erfindung betrifft ein Auftraggerät für ein flüssiges, pastöses, gelartiges, wachsartiges oder pulverförmiges Produkt, mit einem ein Metallqitter aufweisenden Arbeitsbereich.

[0002] Ein Auftraggerät der eingangs genannten Art ist bekannt, beispielsweise aus dem französischen Patent 925 899.

[0003] Das bekannte Auftraggerät ist aber in haptischer Hinsicht nicht zufriedenstellend. Darüber hinaus kann mit dem bekannten Auftraggerät das aufzutragende Produkt nicht in befriedigender Weise auf einer Fläche verteilt werden, auf die es aufzutragen ist.

[0004] Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, das Auftraggerät der eingangs genannten Art derart weiterzubilden, daß es im Hinblick auf die Haptik sowie im Hinblick auf die Verteilung des Produktes verbessert ist.

[0005] Erfindungsgemäß wird die gestellte Aufgabe bei einem Auftraggerät der eingangs genannten Art dadurch gelöst, daß das Metallgitter ein Gewebe mit Köperbindung aufweist.

[0006] Es hat sich nämlich überraschenderweise gezeigt, daß ein metallenes Köpergewebe im Gegensatz zu anderen Metallgittern ein herausragendes taktiles, haptisches Gefühl auf der Haut erzeugt und daß mit Hilfe eines metallenen Köpergewebes eine ausgezeichnete Verteilung von einschlägigen Produkten auf der Haut erreicht werden kann

[0007] Eine Maschenweite des Gewebes beträgt erfindungsgemäß bevorzugt 0,02 mm bis 0,2 mm, weiter bevorzugt 0,05 mm bis 0,09 mm. Diese Dimensionierung ist zum einen vorteilhaft hinsichtlich der Haptik sowie hinsichtlich der Verteileigenschaften. Darüber hinaus bringt die bevorzugte Maschenweite insbesondere dann Vorteile mit sich, wenn das Produkt durch die Maschen hindurch in den Arbeitsbereich gefördert werden soll.

[0008] Weitere Vorteile ergeben sich dann, wenn das Gewebe einen Draht mit einer Stärke von 0,02 mm bis 0,15 mm, bevorzugt 0,04 mm bis 0,1 mm aufweist.

[0009] Das Gewebe ist erfindungsgemäß bevorzugt geglüht und/oder kalandriert, wodurch das Auftragen des Produkts besonders weich vonstatten geht.

[0010] Das Gewebe steht erfindungsgemäß bevorzugt unter Spannung. Dies hat insbesondere Vorteile im Hinblick auf die Haptik sowie im Hinblick auf die Gleichmäßigkeit des Auftrags.

[0011] Dabei weist das Auftraggerät erfindungsgemäß bevorzugt einen Träger auf, auf den das Gewebe gespannt ist. [0012] In diesem Zusammenhang ist es weiter bevorzugt, daß der Träger in demjenigen Bereich, der die Spannung des Gewebes aufnimmt, ein e-Modul von mindestens 800 N/mm² und vorzugsweise weniger als 1100 N/mm², besonders bevorzugt 1000 N/mm² oder weniger hat. Diese Ausgestaltung ist insbesondere dann von großem Vorteil, wenn das Gewebe durch Tiefziehen auf den Träger aufgebracht wird.

[0013] Aus dem gleichen Grunde ist es erfindungsgemäß bevorzugt, daß der Träger in demjenigen Bereich, der die Spannung des Gewebes aufnimmt, eine Wandstärke von mindestens 0,3 mm und vorzugsweise weniger als 4 mm, besonders bevorzugt weniger als 1,5 mm, insbesondere 0,8 mm oder weniger hat, und zwar gemessen quer zu der Spannungsrichtung.

[0014] Insbesondere im Hinblick darauf, daß das Gewebe dem Träger übergestülpt wird, hat der Träger erfindungsgemäß bevorzugt in einem den Arbeitsbereich begrenzenden Bereich eine im Schnitt bogenförmige Kontur. Dadurch wird ein Beschädigen des Gewebes (beispielsweise durch Reißen) beim Überstülpen zuverlässig verhindert.

[0015] Weiter bevorzugt weist der Träger in einem den Arbeitsbereich begrenzenden Bereich eine Fase auf, bevorzugt im Bereich von 0,15 mm bis 2,5 mm. Eine solche Fase ist im Hinblick darauf besonders vorteilhaft, daß das Produkt gleichmäßig aufgetragen und verteilt werden soll. Ohne eine solche Fase besteht nämlich die Gefahr, daß das Auftraggerät das Produkt beispielsweise beim Einreiben vor sich her schiebt, anstatt es gleichmäßig zu verteilen.

[0016] Wie bereits oben angedeutet, ist es erfindungsgemäß besonders bevorzugt, daß das Gewebe über den Träger gestülpt ist und ein Halter das Gewebe auf dem Träger hält. Dadurch ergibt sich eine insgesamt besonders einfache Konstruktion.

[0017] Der Halter ist, insbesondere im Falle eines rotationssymmetrischen Trägers bevorzugt in Form eines Rings verwirklicht.

[0018] Schließlich ist es erfindungsgemäß besonders bevorzugt, daß das Gewebe einen Draht mit einem Nickelgehalt von 2 % bis 16 % aufweist. Ein solcher Nickelgehalt ist insbesondere im Hinblick auf das bereits oben angesprochene Tiefziehen vorteilhaft.

[0019] Im folgenden ist die Erfindung anhand eines bevorzugten Ausführungsbeispiels unter Bezugname auf die beiliegende Zeichnung mit weiteren Einzelheiten näher erläutert. Dabei zeigt

die einzige Figur eine schematische Längsschnittansicht eines Auftraggerätes nach einer besonders bevorzugten Ausführungsform der Erfindung.

[0020] Zu dem in der Zeichnung dargestellten Auftraggerät gehört ein flaschenartiger Behälter 10 zum Aufnehmen

EP 1 579 783 A1

eines aufzutragenden Produkts, in diesem Fall zum Aufnehmen von Lippenrot in pastöser Form. Auf dem Behälter 10 steckt ein Träger 12, auf den ein metallenes Köpergewebe 14 gespannt ist. Das Gewebe 14 wird von einem Ring 18 unter Spannung auf dem Träger 12 gehalten. Bei der Spannung handelt es sich um eine Spannung in Richtung der Hauptebene des Gewebes 14, die aus einem Tiefziehvorgang zum Überstülpen des Gewebes 14 über den Träger 12 resultiert.

[0021] Wie bei Lippenstiften üblich, weist das in der Zeichnung dargestellte Auftraggerät einen abgeflachten und gegenüber der Längsachse angestellten Arbeitsbereich 20 auf. Der den Arbeitsbereich 20 begrenzende Rand des Trägers 12, der in der Zeichnung mit den Bezugszeichen 22.1 und 22.2 bezeichnet ist, ist abgerundet, damit beim Überstülpen des Gewebes 14 keine Beschädigungen eintreten. Darüber hinaus ist er angefast.

[0022] Das in der Zeichnung dargestellte Auftraggerät wird wie folgt hergestellt: Es wird ein metallenes Köpergewebe kalandriert und im Wege des Tiefziehens auf den Träger 14 aufgestülpt. Daraufhin wird der Ring 18 angebracht, um die aus dem Tiefziehen resultierende Spannung zu erhalten. Dadurch wird erreicht, daß das Gewebe 14 insbesondere im Arbeitsbereich 20 glatt bleibt. Eventuell von dem Tiefziehen herrührende Falten werden durch den Ring 18 verdeckt.

[0023] Der Behälter 10 ist elastisch. Wird er zusammengedrückt, so wird im Inneren des Behälters befindliches Kosmetikprodukt, also beispielsweise Lippenrot durch eine Ausgangsöffnung 16 und die Maschen des Gewebes 14 in den Arbeitsbereich gefördert. Mit Hilfe des Arbeitsbereiches kann das Lippenrot auf der Haut in besonders günstiger Weise verteilt werden bzw. kann ein dermatologisch wirkendes Produkt eingerieben werden.

[0024] Die in der obigen Beschreibung, den Ansprüchen sowie der Zeichnung offenbarten Merkmale der Erfindung können sowohl einzeln als auch in beliebigen Kombinationen für die Verwirklichung der Erfindung in ihren verschiedenen Ausführungsformen wesentlich sein.

Patentansprüche

20

40

45

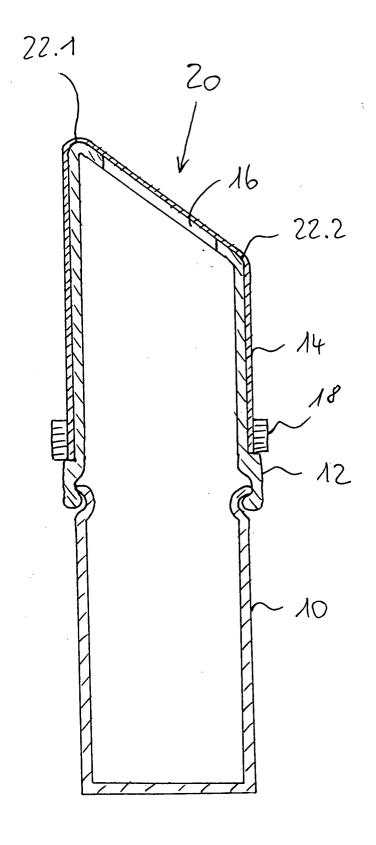
50

55

- Auftraggerät für ein flüssiges, pastöses, gelartiges, wachsartiges oder pulverförmiges Produkt, mit einem ein Metallgitter aufweisenden Arbeitsbereich (20),
 dadurch gekennzeichnet, daß das Metallgitter ein Gewebe (14) mit Köperbindungen aufweist.
- **2.** Auftraggerät nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, daß** eine Maschenweite des Gewebes (14) 0,02 mm bis 0,2 mm, bevorzugt 0,05 mm bis 0,09 mm beträgt.
 - **3.** Auftraggerät nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet**, **daß** das Gewebe (14) einen Draht mit einer Stärke von 0,02 mm bis 0,15 mm, bevorzugt 0,04 mm bis 0,1 mm aufweist.
- 4. Auftraggerät nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gewebe (14) geglüht und/oder kalandriert ist.
 - **5.** Auftraggerät nach einem der vorangehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Gewebe (14) unter Spannung steht.
 - 6. Auftraggerät nach Anspruch 5, gekennzeichnet durch einen Träger (12), auf den das Gewebe (14) gespannt ist.
 - 7. Auftraggerät nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet**, **daß** der Träger (12) in demjenigen Bereich, der die Spannung des Gewebes (14) aufnimmt, ein e-Modul von mindestens 800 N/mm² und vorzugsweise weniger als 1100 N/mm², besonders bevorzugt 1000 N/mm² oder weniger hat.
 - **8.** Auftraggerät nach Anspruch 6 oder 7, **dadurch gekennzeichnet**, **daß** der Träger (12) in demjenigen Bereich, der die Spannung des Gewebes (14) aufnimmt, eine Wandstärke von mindestens 0,3 mm und vorzugsweise weniger als 4 mm, besonders bevorzugt weniger als 1,5 mm, insbesondere 0,8 mm oder weniger hat.
 - **9.** Auftraggerät nach einem der Ansprüche 6 bis 8, **dadurch gekennzeichnet**, **daß** der Träger (12) in einem den Arbeitsbereich (20) begrenzenden Bereich (22.1, 22.2) eine im Schnitt bogenförmige Kontur hat.
 - **10.** Auftraggerät nach einem der Ansprüche 6 bis 9, **dadurch gekennzeichnet**, **daß** der Träger (12) in einem den Arbeitsbereich (20) begrenzenden Bereich eine Fase aufweist, bevorzugt im Bereich von 0,15 mm bis 2,5 mm.
 - **11.** Auftraggerät nach einem der Ansprüche 6 bis 10, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Gewebe (14) über den Träger (12) gestülpt ist und ein Halter (18) das Gewebe (14) auf dem Träger (12) hält.

EP 1 579 783 A1

	12. Authaggerat hach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, das der Haller (16) ein King ist.
5	13. Auftraggerät nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gewebe (14) eine Draht mit einem Nickelgehalt von 2 % bis 16 % aufweist.
3	
10	
15	
20	
25	
30	
35	
40	
45	
50	
30	
55	





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 04 01 9697

ı	EINSCHLÄGIGE		D. Lim	I/I ADDIEW ATTOM DEE
Kategorie	Kennzeichnung des Dokun der maßgebliche	nents mit Angabe, soweit erforderlich, n Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)
Х	CH 545 692 A (IVO A 15. Februar 1974 (1 * Spalte 3, Zeile 5 *		1,13	A45D40/26
Х	US 6 357 945 B1 (CA 19. März 2002 (2002 * Spalte 2, Zeile 5		1	
A	US 5 199 808 A (GUE 6. April 1993 (1993 * Spalte 4, Zeile 3		1	
A	DE 500 183 C (PIERF BAQUEY) 18. Juni 19 * Seite 1, Zeile 46		1	
А	GB 392 029 A (RUDOL 11. Mai 1933 (1933- * Seite 1, Zeile 87		1,5,6,9-12	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7) A45D B05C B41F
Der vo		rde für alle Patentansprüche erstellt		
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
	München	26. Oktober 200	4 Koo	b, M
X : von Y : von ande A : tech O : nich	TEGORIE DER GENANNTEN DOKU besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung ren Veröffentlichung derselben Kateg nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung schenliteratur	E : älteres Patentd tet nach dem Anm mit einer D : in der Anmeldu orie L : aus anderen Gi	lokument, das jedoo eldedatum veröffen ing angeführtes Dol ründen angeführtes	tlicht worden ist kument

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 04 01 9697

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

26-10-2004

	Recherchenberich hrtes Patentdokun		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
СН	545692	Α	15-02-1974	KEIN	IE		
	6357945	B1	19-03-2002	AT AU BR DE ESK PW AAU BC DE ESP LR US US US	1037495 2002528209 PA01004569 348813 0025627 250361 755451 1442800 9915347 2346412 1329468 69911657 69911657 1154710 2209556 2003522010 347911 200100956 0019860 6336763 D442080 D443203	B2 A A D1 T2 A T A A A A T D1 T A A A T D1 T A A T T A T A T A T A T A T A T A T A	15-07-200 02-01-200 22-05-200 07-08-200 11-05-200 07-08-200 22-04-200 22-04-200 12-03-200 11-05-200 11-05-200 11-05-200 11-05-200 11-05-200 11-05-200 11-05-200 11-05-200 21-11-200 24-06-200 21-11-200 24-06-200 21-11-200 16-06-200 21-10-200 13-04-200 02-01-200 30-10-200 21-10-200 15-05-200 05-06-200
US	5199808	А	06-04-1993	FR CA DE DE EP ES JP US	2655022 2029377 69002590 69002590 0430724 2043324 2869818 3196868 5064306	A1 T2 A1 T3 B2 A	31-05-199 31-05-199 09-09-199 24-03-199 05-06-199 16-12-199 10-03-199 28-08-199
	500183	C	18-06-1930	KEIN			

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang: siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

EPO FORM P0461

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 04 01 9697

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

26-10-2004

Im Recherchenberic angeführtes Patentdok	ument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
GB 392029	Α	11-05-1933	KEINE	

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

EPO FORM P0461