(11) EP 1 630 487 A1

(12) EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

01.03.2006 Patentblatt 2006/09

(51) Int Cl.:

F24H 1/18 (2006.01)

(21) Anmeldenummer: 05018441.5

(22) Anmeldetag: 25.08.2005

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL BA HR MK YU

(30) Priorität: 30.08.2004 AT 14522004

(71) Anmelder: Vaillant GmbH 42859 Remscheid (DE)

(72) Erfinder:

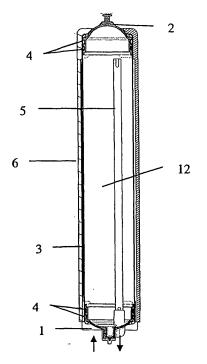
 Benabdelkarim, Mohamed F-44000 Nantes (FR)

- Cerisier, Joël F-44300 Nantes (FR)
- Epiard, Bernard
   F-85170 Les Lucs sur Bologne (FR)
- Leroux, Bruno F-44300 Nantes (FR)
- Pelloquin, Emmanuel F-44100 Nantes (FR)
- (74) Vertreter: Hocker, Thomas Vaillant GmbH Berghauser Strasse 40 42859 Remscheid (DE)

### (54) Warmwasserspeicher

(57) Warmwasserspeicher (12), vorzugsweise für Heizungsanlagen, der aus einem Zylinder (3), einem Boden (1) und einem Deckel (2) gebildet wird, wobei dass der Boden (1) und der Deckel (2) jeweils zwischen einer radial im Zylinder (3) verlaufenden Sicke (13) und einer ebenfalls radialen Umbördelung (14), welche als Feder

gestaltet ist und den Boden (1) beziehungsweise den Deckel (2) in Richtung der Sicke (13) drückt, an den axialen Enden des Zylinders (3) gehalten und mittels Dichtungen (4) zwischen dem Boden (1) und dem Deckel (2) einerseits, sowie dem Zylinder (3) andererseits abgedichtet wird.



Figur 1

20

#### **Beschreibung**

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf einen Warmwasserspeicher, vorzugsweise für Heizungsgeräte.

1

[0002] In der Heizungstechnik werden Warmwasserspeicher eingesetzt, damit kurzfristig große Mengen Warmwasser zu Verfügung stehen. Derartige Warmwasserspeicher sind in der Regel zylindrisch aufgebaut und komplett verschweißt.

**[0003]** Aus der GB 140 184 A ist ein Warmwasserspeicher mit einem Zylinder, einem Deckel und einem Boden zwischen einer umlaufenden Sicke und einer umlaufenden Bördelung bekannt. Die untere Bördelung ist hierbei starr und umgibt den Boden U-förmig.

[0004] Die US 1 919 008 A offenbart die Abdichtung eines Warmluftofens mittels radial umlaufender Dichtungen.

**[0005]** Aus der WO 2004/044499 A1 ist ein Warmwasserspeicher mit elektrischer Heizung an der Außerseite bekannt. Desweiteren offenbart die DE 100 33 280 A1 einen Wasserspeicher mit integriertem Gaspolster zur Kompensation von Wärmedehnungen des Wassers.

**[0006]** Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Warmwasserspeicher zu schaffen, welcher einfach hergestellt werden kann.

[0007] Die Aufgabe wird durch einen Warmwasserspeicher gemäß Anspruch 1 dadurch gelöst, dass der Warmwasserspeicher aus einem Zylinder, einem Boden und einem Deckel gebildet wird, wobei der Boden und der Deckel jeweils zwischen einer radial im Zylinder verlaufenden Sicke und einer ebenfalls radialen Umbördelung gehalten werden.

**[0008]** Gemäß den Merkmalen des abhängigen Anspruchs 2 ergibt sich der Vorteil, dass das Wasser direkt in dem Warmwasserspeicher erhitzt werden kann.

**[0009]** Gemäß den Merkmalen des abhängigen Anspruchs 3 ist der Warmwasserspeicher von einer Dämmung umgeben, wodurch die Wärmeverluste minimiert werden können.

**[0010]** Gemäß den Merkmalen des abhängigen Anspruchs 4 ergibt sich ein sicherer Sitz des Bodens und des Deckels des Kleinwasserspeichers. Hierzu tragen auch die Merkmale des abhängigen Anspruchs 5 bei.

**[0011]** Gemäß den Merkmalen des abhängigen Anspruchs 6 ist der Zylinder aus Stahl, vorzugsweise Edelstahl hergestellt, was besonders vorteilhaft für die Langlebigkeit des Warmwasserspeichers ist.

[0012] Gemäß den Merkmalen des abhängigen Anspruchs 7 sind der Boden und der Deckel aus Kunststoff gefertigt, was bezüglich der Langlebigkeit, der Herstellkosten als auch der Verarbeitbarkeit vorteilhaft ist. Gemäß den Merkmalen des abhängigen Anspruchs 8 werden der Boden und der Deckel durch eine metallische Platte verstärkt, wodurch sich eine größere Festigkeit ergibt

**[0013]** Gemäß den Merkmalen des abhängigen Anspruchs 9 ist in dem Warmwasserspeicher ein Gaspolster integriert, weiches die Funktion eines Ausdehnungs-

gefäßes übernimmt. Gemäß den Merkmalen des abhängigen Anspruchs 10 ist dieses Gaspolster mit dem Dekkel oder dem Boden verbunden und kann über ein Ventil gefüllt bzw. entleert werden.

[0014] Die Erfindung wird nun anhand der Figuren näher erläutert.

[0015] Figur 1 zeigt einen Warmwasserspeicher 12, der aus einem Edelstahlzylinder 3 sowie einem Kunststoffboden 1 und einem Kunststoffdeckel 3 gebildet wird. Der Boden 1 und der Deckel 2 sind mittels Dichtungen 4 gegenüber dem Zylinder 3 abgedichtet. Um den Zylinder 3 sowie Teile des Bodens 1 und des Deckels 2 befindet sich eine Wärmedämmung 6. Innerhalb des Warmwasserspeichers 12 befindet sich eine Auslaufwassersteigleitung 5.

[0016] Figur 2 zeigt einen weiteren erfindungsgemäßen Warmwasserspeicher 12. Im Boden 1 sind ein Einlauf 18 sowie ein Auslauf 19 integriert, ferner ein Anschluss 21. In dem Warmwasserspeicher 12 befindet sich ein Gaspolster 17, welches durch eine Membran 11 sowie den Deckel 2 begrenzt wird. Im Deckel befindet sich ein Ventil 10.

[0017] Figur 3 zeigt im Detail die Verbindung zwischen dem Boden 1 und dem Zylinder 3. Im Zylinder 3 befindet sich eine umlaufende Sicke 13. An diese Sicke 13 grenzt der Boden 1. Mittels eines Rings 16 stützt sich der Boden 1 radial am Zylinder 3 ab. Zwei Dichtringe 4 sorgen für eine Abdichtung zwischen dem Boden 1 und dem Zylinder 3. Unterhalb der Dichtringe 4 befindet sich eine Ringscheibe 15, welche ebenfalls wie der Ring 16 zu einer radialen Berührung zwischen dem Boden 1 und dem Zylinder 3 führt. Unterhalb der Ringscheibe 15 befindet sich eine Umbördelung 14, so dass der Boden 1 zwischen der Sicke 13 und der Umbördelung 14 eingespannt ist. Die Umbördelung 14 ist derartig gestaltet, dass sie federnd den Boden 1 nach oben in Richtung Sicke 13 drückt.

**[0018]** Figur 4 zeigt eine Variante des erfindungsgemäßen Warmwasserspeichers, bei sich eine elektrische Heizung 20 zwischen dem Zylinder 3 und der Dämmung 6 befindet.

[0019] Im Betrieb gelangt warmes Wasser durch den Einlauf 18 in den Warmwasserspeicher 12, wird dort bevorratet und ggf. über den Ablauf 19 sowie die Steigleitung 5 entnommen. Druckschwankungen können durch das Gaspolster 17 ausgeglichen werden, wobei durch das Ventil 10 das Gaspolster 17 befüllt werden kann. Druck innerhalb des Warmwasserspeichers 12 führt dazu, dass Boden 1 und Deckel 2 nach jeweils außen gedrückt werden, wodurch die Umbördelung 14 die Krafteinleitung derart weitergibt, dass der Zylinder 3 in Richtung der Dichtungen 4 gedrückt wird.

**[0020]** Da auf einen Schweißvorgang verzichtet werden kann, ist die Anfälligkeit des metallischen Materials hinsichtlich Korrosion vermindert. Ferner kann das Speichervolumen leicht durch das Zurechtschneiden der Länge des Zylinders 3 angepasst werden.

15

20

25

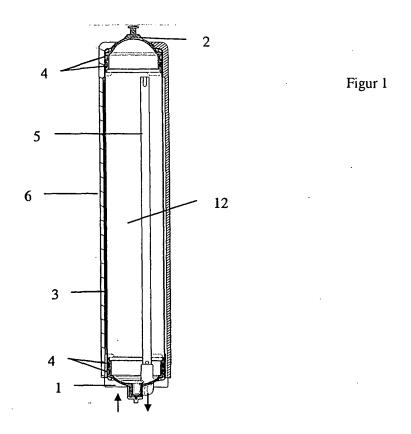
40

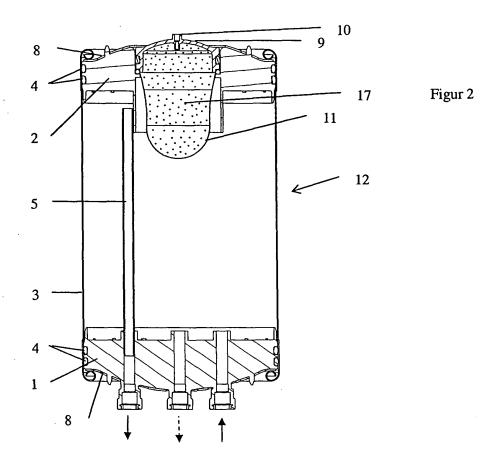
45

#### Patentansprüche

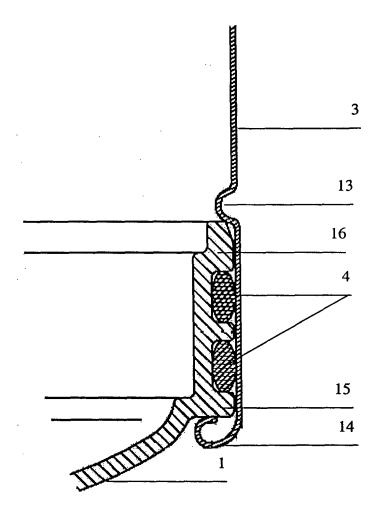
- Warmwasserspeicher (12), vorzugsweise für Heizungsanlagen, der aus einem Zylinder (3), einem Boden (1) und einem Deckel (2) gebildet wird, dadurch gekennzeichnet, dass der Boden (1) und der Deckel (2) jeweils zwischen einer radial im Zylinder (3) verlaufenden Sicke (13) und einer ebenfalls radialen Umbördelung (14), welche als Feder gestaltet ist und den Boden (1) beziehungsweise den Dekkel (2) in Richtung der Sicke (13) drückt, an den axialen Enden des Zylinders (3) gehalten und mittels Dichtungen (4) zwischen dem Boden (1) und dem Deckel (2) einerseits, sowie dem Zylinder (3) andererseits abgedichtet wird.
- 2. Warmwasserspeicher (12) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass im Zylinder (3) oder an der Außenseite des Zylinders (3) eine elektrische Heizung (20) angebracht ist.
- 3. Warmwasserspeicher (12) nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Warmwasserspeicher (12) und gegebenenfalls die Heizung (20) von einer Dämmung (6) umgeben ist.
- 4. Warmwasserspeicher (12) nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass eine Ringscheibe (15) des Bodens (1) und des Deckels (2) sich mit einer Fläche zumindest annähernd senkrecht zur axialen Erstreckung des Zylinders (3) gegen die Umbördelung (14) abstützt.
- 5. Warmwasserspeicher (12) nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass ein Ring (16) des Bodens (1) und des Deckels (2) sich gegen die Sicke (13) abstützt.
- 6. Warmwasserspeicher (12) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Zylinder (3) aus Stahl, vorzugsweise Edelstahl, gefertigt ist.
- Warmwasserspeicher (12) nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass der Boden (1) und / oder der Deckel (2) aus Kunststoff gefertigt sind.
- 8. Warmwasserspeicher (12) nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Boden (1) und / oder der Deckel (2) durch eine metallische Platte (8) verstärkt sind.
- Warmwasserspeicher (12) nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass ein Gaspolster (17) im Warmwasserspeicher (12) integriert ist.

10. Warmwasserspeicher (12) nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass das Gasposter (17) mit dem Boden (1) oder Deckel (2) verbunden ist und über ein Ventil (10) in diesem Boden (1) oder Deckel (2) verfügt.

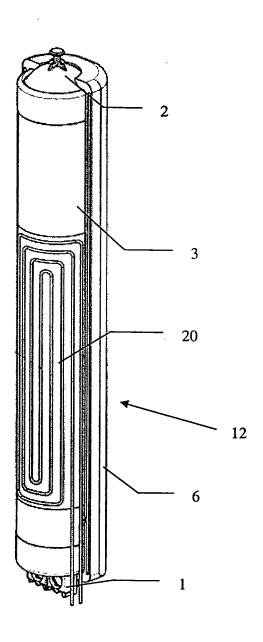




Figur 3



Figur 4





# **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

Nummer der Anmeldung EP 05 01 8441

	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE				
Kategorie	Kennzeichnung des Dokun der maßgebliche	nents mit Angabe, soweit erforderlich, n Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)		
A,D	WO 2004/044499 A (CALDO) 27. Mai 2004 * Zusammenfassung;	(2004-05-27)	2,3	F24H1/18		
A,D	DE 100 33 280 A1 (L 17. Januar 2002 (20 * Zusammenfassung;	02-01-17)	9,10			
A,D	GB 140 184 A (THOMA 25. März 1920 (1920 * Seite 1 - Seite 2	S STANISLAUS FILDES) 1-03-25) 1; Abbildung 1 *	1,4,5			
A,D	US 1 919 008 A (CHE 18. Juli 1933 (1933 * das ganze Dokumer	-07-18)	1			
Α	DE 37 39 118 C1 (BU 6330 WETZLAR, DE) 2. März 1989 (1989- * das ganze Dokumer	DERUS HEIZTECHNIK GMBH, 03-02) t *	1,4,5	DECHEDOWEDTE		
Α	CH 536 762 A (EDLUM 15. Mai 1973 (1973- * Spalte 1, Zeile 5 Abbildung 1 *	7	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC) F24H B65D			
Α	GB 814 026 A (E. C. PAYTER & CO. LIMITED) 27. Mai 1959 (1959-05-27) * das ganze Dokument *		1,4-6,8			
A	FR 582 533 A (RAYMO 20. Dezember 1924 ( * Abbildungen 1-3 *	1				
Α	WO 92/09489 A (RHEE 11. Juni 1992 (1992 * Abbildungen 1-3 *	1,5,6				
Der vo	rliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt				
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer		
	München	21. November 2005	5 Gar	cía Moncayo, O		
X : von Y : von ande A : tech O : nich	ATEGORIE DER GENANNTEN DOKU besonderer Bedeutung allein betracht besonderer Bedeutung in Verbindung eren Veröffentlichung derselben Kateg nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung schenliteratur	E : älteres Patentdok et nach dem Anmeld mit einer D : in der Anmeldung orie L : aus anderen Grün	runde liegende T ument, das jedod edatum veröffen angeführtes Dol den angeführtes	heorien oder Grundsätze ch erst am oder tlicht worden ist kument		

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

1

## ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 05 01 8441

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

21-11-2005

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung	
WO	2004044499	Α	27-05-2004	AU 2002368356 A1 EP 1563230 A1	03-06-200 17-08-200
DE	10033280	A1	17-01-2002	KEINE	
GB	140184	Α	25-03-1920	KEINE	
US	1919008	Α	18-07-1933	KEINE	
DE	3739118	C1	02-03-1989	KEINE	
СН	536762	Α	15-05-1973	KEINE	
GB	814026	Α	27-05-1959	KEINE	
FR	582533	Α	20-12-1924	FR 29592 E	27-08-192
WO	9209489	A	11-06-1992	KEINE	

**EPO FORM P0461** 

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82