

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 657 042 A8

(12)

KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Hinweis: Bibliographie entspricht dem neuesten Stand

(15) Korrekturinformation:

Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)
INID code(s) 71,72

(51) Int Cl.:

B29C 41/04 (2006.01) **B29C 39/08** (2006.01)
B29C 39/10 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:

04.10.2006 Patentblatt 2006/40

(43) Veröffentlichungstag:

17.05.2006 Patentblatt 2006/20

(21) Anmeldenummer: **04027143.9**

(22) Anmeldetag: **15.11.2004**

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL HR LT LV MK YU

(71) Anmelder:

- **Rudolf, Erhard**
86698 Oberndorf (DE)
- **Fastner, Franz**
86641 Rain-Etting (DE)

(72) Erfinder:

- **Rudolf, Erhard**
86698 Oberndorf (DE)
- **Fastner, Franz**
86641 Rain-Etting (DE)
- **Glück, Markus, Dr.-Ing.**
86720 Nördlingen (DE)

(74) Vertreter: **Cremer, Ulrike Theresia**

Ulmer Strasse 9
D-86489 Deisenhausen (DE)

(54) **Schleuderguss-Verfahren zur Ausbildung einer Randeinfassung und Begrenzungsform dafür**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Ausbildung einer Randeinfassung. Es wird eine Begrenzungsform (100) bereitgestellt, in welcher zumindest ein scheibenförmiges Element (2, 3, 4, 5, 6) angeordnet wird und welche das Element zumindest randseitig umgibt. Das

zumindest eine Element wird in Drehung (40) versetzt, wodurch in die Begrenzungsform eingebrachte Vergussmasse sich im Randbereich (7) des zumindest einen Elementes lokalisiert und dort aushärtet, so dass eine Randeinfassung (10) hergestellt ist, die das zumindest eine Element zumindest teilweise formschlüssig umgibt.

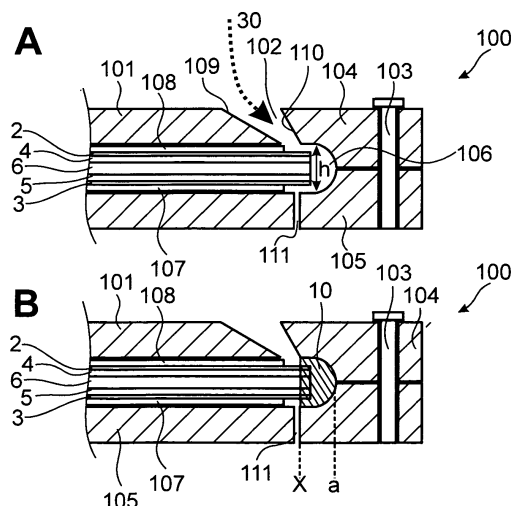


Fig. 2

EP 1 657 042 A8