



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
13.12.2006 Patentblatt 2006/50

(51) Int Cl.:
B21D 19/12 (2006.01)

(43) Veröffentlichungstag A2:
18.10.2006 Patentblatt 2006/42

(21) Anmeldenummer: **06007257.6**

(22) Anmeldetag: **06.04.2006**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI
SK TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL BA HR MK YU

- **Schneider, Hansjörg**
77767 Appenweier (DE)
- **Panther, Uwe**
77704 Oberkirch (DE)
- **Bienmüller, Volker**
79365 Rheinhausen (DE)

(30) Priorität: **13.04.2005 DE 102005018284**

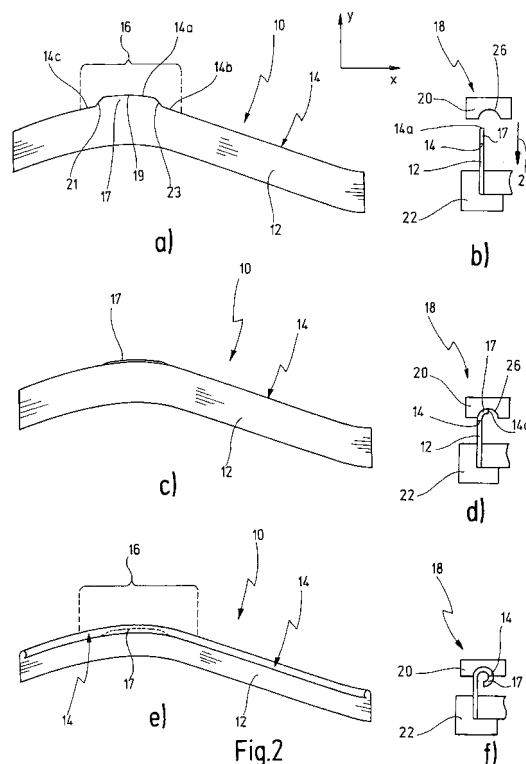
(71) Anmelder: **Progress-Werk Oberkirch
Aktiengesellschaft
77704 Oberkirch (DE)**

(74) Vertreter: **Heuckeroth, Volker et al
Witte, Weller & Partner,
Patentanwälte,
Postfach 105462
70047 Stuttgart (DE)**

(72) Erfinder:
• **König, Werner**
77704 Oberkirch (DE)

(54) **Verfahren zum Herstellen eines Werkstückes in Form eines Bleches mit zumindest einer zumindest teilweise gerollten Kante, sowie derartig hergestelltes Werkstück**

(57) Ein Verfahren zum Herstellen eines Werkstücks (10) in Form eines Bleches (12) mit zumindest einer zumindest teilweise gerollten Kante (14) wird beschrieben, wobei die zumindest eine zu rollende Kante (14) in zumindest einem Abschnitt (16) eine Krümmung aufweist, mit den Schritten Bereitstellen des Werkstücks (10) und zumindest teilweise Rollen der zumindest einen Kante (14) des Werkstücks (10). Das Werkstück wird in dem zumindest einen Abschnitt (16), der die Krümmung aufweist, mit zumindest einem sich in Längsrichtung der Kante (14) über einen Teilbereich der zumindest einen zu rollenden Kante (14) erstreckenden Materialfortsatz (17) bereitgestellt, so dass die zu rollende Kante (14a) im Bereich des Materialfortsatzes (17) über die an den Materialfortsatz (17) angrenzende Kante (14b, 14c) quer zur Längsrichtung der Kante (14) vorsteht, und dass die Kante (14) einschließlich derjenigen des Materialfortsatzes (17) anschließend gerollt wird. (Fig. 2)





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 06 00 7257

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
A	US 1 555 895 A (WEBER JOHN) 6. Oktober 1925 (1925-10-06) * das ganze Dokument *	1,7	INV. B21D19/12
D,A	GB 403 594 A (WALTER SKELTON HUDSON; EDWARD HUDSON) 28. Dezember 1933 (1933-12-28) * das ganze Dokument *	1,7	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC)
			B21D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort Den Haag		Abschlußdatum der Recherche 6. Juli 2006	Prüfer Knecht, F
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

2
EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 06 00 7257

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

06-07-2006

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 1555895	A	06-10-1925	KEINE	

GB 403594	A	28-12-1933	KEINE	

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82