



(11) **EP 1 731 252 A8**

(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN CORRIGEE**
Avis: La bibliographie est mise à jour

(15) Information de correction:
Version corrigée no 1 (W1 A2)
code(s) INID 71

(51) Int Cl.:
B23K 9/173 (2006.01)

(48) Corrigendum publié le:
28.03.2007 Bulletin 2007/13

(43) Date de publication:
13.12.2006 Bulletin 2006/50

(21) Numéro de dépôt: **06300461.8**

(22) Date de dépôt: **12.05.2006**

(84) Etats contractants désignés:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI
SK TR
Etats d'extension désignés:
AL BA HR MK YU

(30) Priorité: **06.06.2005 FR 0551508**

(71) Demandeur: **L'AIR LIQUIDE, SOCIETE ANONYME**
POUR
L'ETUDE ET L'EXPLOITATION DES PROCEDES
GEORGES CLAUDE
75321 Paris Cédex 07 (FR)

(72) Inventeurs:
• **BORNE, André**
95550, BESSANCOURT (FR)
• **REVEL, Olivier**
95480, PIERRELAYE (FR)
• **OPDERBECKE, Thomas**
95310, SAINT OUEN L'AUMONE (FR)

(74) Mandataire: **Pittis, Olivier**
L'Air Liquide, S.A.,
Service Brevets & Marques,
75, Quai d'Orsay
75321 Paris Cedex 07 (FR)

(54) **Procédé de soudo-brasage TIG avec mélange argon, hélium et hydrogène**

(57) Procédé de soudo-brasage TIG d'une ou plusieurs pièces en acier mettant en oeuvre une torche de soudage TIG, un fil fusible et un gaz de protection, caractérisé en ce que le gaz de protection est un mélange gazeux ternaire formé d'hélium, d'hydrogène et d'argon,

contenant moins de 5% en volume d'hélium, moins de 1 % en volume d'hydrogène et de l'argon pour le reste. Application du procédé au soudage de tôle en acier carbone galvanisées pour l'automobile.

EP 1 731 252 A8