



(11)

EP 1 772 584 A3

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(88) Date de publication A3:
18.03.2015 Bulletin 2015/12

(51) Int Cl.:
E06B 3/82 (2006.01) E06B 3/70 (2006.01)

(43) Date de publication A2:
11.04.2007 Bulletin 2007/15

(21) Numéro de dépôt: **06352019.1**

(22) Date de dépôt: **03.10.2006**

(84) Etats contractants désignés:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR
Etats d'extension désignés:
AL BA HR MK RS

(30) Priorité: **04.10.2005 FR 0510110**

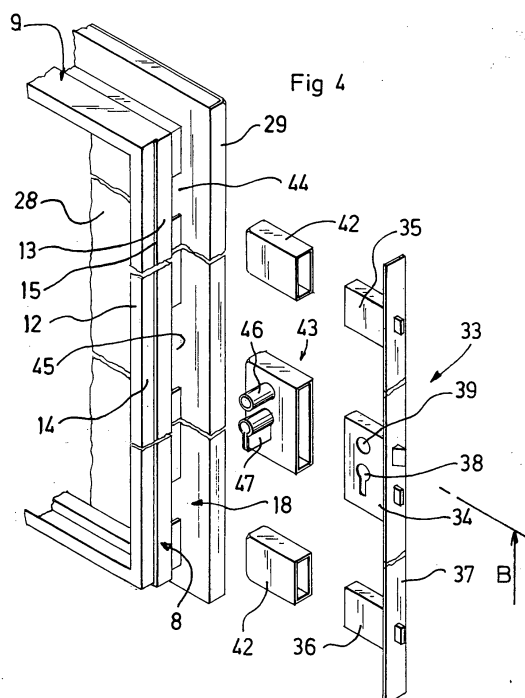
(71) Demandeur: **Ziltén**
19200 Ussel (FR)

(72) Inventeurs:
• **Delannoy, Emmanuel**
79700 La Chapelle Largeau (FR)
• **Lebart, Jacques**
31400 Toulouse (FR)

(74) Mandataire: **Saint-Marc-Etienne, Christophe**
Andréas
Cabinet Vidon
Technopôle Atalante
16B rue de Jouanet
35703 Rennes Cedex 7 (FR)

(54) **Procédé de réalisation d'un panneau fini, tel qu'un ouvrant de porte, d'obturation d'une ouverture extérieure de bâtiment, et panneau fini réalisé**

(57) L'invention concerne un procédé de réalisation d'un panneau fini, tel qu'un ouvrant de porte, d'obturation d'une ouverture extérieure de bâtiment, et s'étend au panneau réalisé. Selon le procédé de l'invention, on intègre, dans des orifices (44, 45) de fixation d'accessoires (34-36) ménagés dans le cadre du panneau, des inserts (42, 43) adaptés pour loger l'accessoire (34-36) associé et pour être immobilisés par rapport au dit cadre, dans une position où ils isolent les orifices de fixation d'accessoires (44, 45) par rapport au volume interne du panneau (2), et on dispose en regard de découpes (49) un panneau vitré ou opaque (50, 64), ou dans ces découpes au moins un cache (60, 61) destiné à obturer les dites découpes. De plus, on réalise le remplissage du volume interne du panneau en injectant, dans le dit volume interne, un mélange moussant apte à former par polymérisation une mousse rigide (30).





RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 06 35 2019

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
X	EP 0 974 726 A2 (STANLEY WORKS [US]) 26 janvier 2000 (2000-01-26) * alinéa [0025]; figures 5-9 *	1-14	INV. E06B3/82 E06B3/70
Y	US 6 485 800 B1 (LIITTSCHWAGER TOMMY L [US] ET AL) 26 novembre 2002 (2002-11-26) * colonne 6, ligne 50 - ligne 65; figures 9,10 *	14	
Y	US 4 118 895 A (GOVERNALE ET AL) 10 octobre 1978 (1978-10-10) * colonne 2, ligne 20 - colonne 3, ligne 24 *	14	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC)
			E06B
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche		Date d'achèvement de la recherche	Examineur
La Haye		9 février 2015	Verdonck, Benoit
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 06 35 2019

5

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

09-02-2015

10

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 0974726 A2	26-01-2000	CA 2277445 A1	24-01-2000
		EP 0974726 A2	26-01-2000
		US 6068802 A	30-05-2000

US 6485800 B1	26-11-2002	CA 2334589 A1	07-08-2002
		US 6485800 B1	26-11-2002
		US 2003034112 A1	20-02-2003
		US 2005166402 A1	04-08-2005
		US 2008113151 A1	15-05-2008

US 4118895 A	10-10-1978	CA 1086569 A1	30-09-1980
		US 4118895 A	10-10-1978

15

20

25

30

35

40

45

50

55

EPO FORM P0480

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82