



Europäisches  
Patentamt  
European  
Patent Office  
Office européen  
des brevets



(11)

**EP 1 800 815 A8**

(12)

## KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Hinweis: Bibliographie entspricht dem neuesten Stand

(15) Korrekturinformation:

**Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)**  
Bibliographie INID code(s) 30

(51) Int Cl.:

**B27G 5/02 (2006.01)**      **B27F 1/04 (2006.01)**  
**B27B 27/08 (2006.01)**

(48) Corrigendum ausgegeben am:

**10.10.2007 Patentblatt 2007/41**

(43) Veröffentlichungstag:

**27.06.2007 Patentblatt 2007/26**

(21) Anmeldenummer: **06026040.3**

(22) Anmeldetag: **15.12.2006**

(84) Benannte Vertragsstaaten:

**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR  
HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI  
SK TR**

Benannte Erstreckungsstaaten:

**AL BA HR MK YU**

(30) Priorität: **23.12.2005 DE 102005062385**

(71) Anmelder: **Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co.  
KG  
87724 Ottobeuren (DE)**

(72) Erfinder:

- **von Sybel, Rudolf**  
87471 Durach (DE)
- **Martin, Peter**  
87700 Memmingen (DE)

(74) Vertreter: **Pfister, Stefan Helmut Ulrich et al**

**Pfister & Pfister  
Patent- & Rechtsanwälte  
Hallhof 6-7  
87700 Memmingen (DE)**

(54) **Holzbearbeitungsmaschine und Verfahren zur Ermittlung eines Korrekturmassen bei Holzbearbeitungsmaschinen**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Ermittlung der Längsposition eines Längsanschlages (1), welches auf einer Anschlagschiene (2) einer Holzbearbeitungsmaschine beweglich festlegbar ist. Die Anschlagschiene (2) wird auf dem Werkstücktisch auf einen

Schnittwinkel ( $\alpha$ ) eingestellt. Aufgrund dieses Schnittwinkels ( $\alpha$ ) und eines gewünschten Längenmaßes (1) sowie weiteren Tischbeziehungsweise Werkzeuginformationen wird die Längsposition ermittelt und zur Verfügung gestellt.

