



(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**  
Hinweis: Bibliographie entspricht dem neuesten Stand

(15) Korrekturinformation:  
**Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)**  
**Bibliographie INID code(s) 30**

(51) Int Cl.:  
**B27G 5/02** (2006.01) **B27F 1/04** (2006.01)  
**B27B 27/08** (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:  
**10.10.2007 Patentblatt 2007/41**

(43) Veröffentlichungstag:  
**27.06.2007 Patentblatt 2007/26**

(21) Anmeldenummer: **06026040.3**

(22) Anmeldetag: **15.12.2006**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR**  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
**AL BA HR MK YU**

(30) Priorität: **23.12.2005 DE 102005062385**

(71) Anmelder: **Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG**  
**87724 Ottobeuren (DE)**

(72) Erfinder:  
• **von Sybel, Rudolf**  
**87471 Durach (DE)**  
• **Martin, Peter**  
**87700 Memmingen (DE)**

(74) Vertreter: **Pfister, Stefan Helmut Ulrich et al**  
**Pfister & Pfister**  
**Patent- & Rechtsanwälte**  
**Hallhof 6-7**  
**87700 Memmingen (DE)**

(54) **Holzbearbeitungsmaschine und Verfahren zur Ermittlung eines Korrekturmasses bei Holzbearbeitungsmaschinen**

(57) Die Erfindung betrifft ein verfahren zur Ermittlung der Längsposition eines Längsanschlages (1), welches auf einer Anschlagsschiene (2) einer Holzbearbeitungsmaschine beweglich festlegbar ist. Die Anschlagsschiene (2) wird auf dem Werkstücktisch auf einen

Schnittwinkel ( $\alpha$ ) eingestellt. Aufgrund dieses Schnittwinkels ( $\alpha$ ) und eines gewünschten Längenmaßes (1) sowie weiteren Tischbeziehungsweise Werkzeuginformationen wird die Längsposition ermittelt und zur Verfügung gestellt.

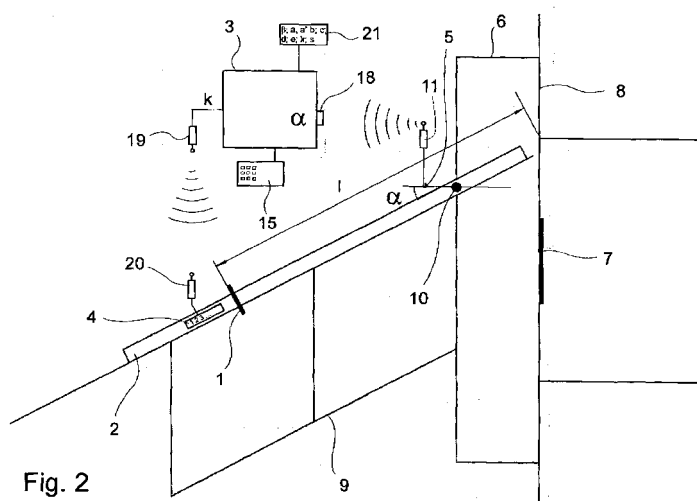


Fig. 2