

(19)



(11)

EP 1 900 457 A8

(12)

KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(15) Korrekturinformation:

Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)
Bibliographie INID code(s) 54
Zusammenfassung

(51) Int Cl.:

B22D 27/04 (2006.01)

B22D 30/00 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:

25.06.2008 Patentblatt 2008/26

(43) Veröffentlichungstag:

19.03.2008 Patentblatt 2008/12

(21) Anmeldenummer: **06120560.5**

(22) Anmeldetag: **13.09.2006**

(84) Benannte Vertragsstaaten:

**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI
SK TR**

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL BA HR MK RS

(71) Anmelder: **Georg Fischer Druckguss GmbH & Co.
KG**

3130 Herzogenburg (AT)

(72) Erfinder: **Vrablicz, Ronald**

3100, St. Pölten (AT)

(74) Vertreter: **Weiss, Wolfgang**

Georg Fischer AG

Patentabteilung

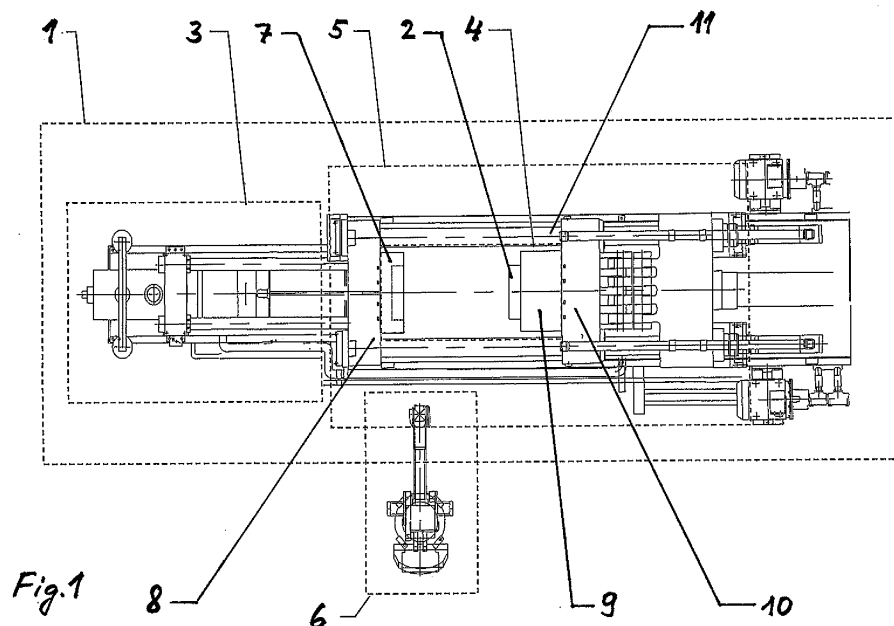
Amsler-Laffon-Strasse 9

8201 Schaffhausen (CH)

(54) Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Gussformteilen aus Leichtmetall

(57) Es wird ein Verfahren zur Herstellung von Gussformteilen (2) aus Leichtmetall im Druckgussverfahren vorgeschlagen, wobei unmittelbar nach dem Öffnen der

Druckgiessform (4) das Gussformteil (2) gezielt an spannungsempfindlichen Bereichen mit einem Kühlmittel gekühlt wird. Es wird auch eine Vorrichtung zur Herstellung von Gussformteilen (2) vorgeschlagen.



EP 1 900 457 A8