

(19)



Europäisches
Patentamt
European
Patent Office
Office européen
des brevets



(11)

EP 1 908 693 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
09.04.2008 Bulletin 2008/15

(51) Int Cl.:
B65D 1/02 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **07116466.9**

(22) Date de dépôt: **14.09.2007**

(84) Etats contractants désignés:

**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE
SI SK TR**

Etats d'extension désignés:

AL BA HR MK RS

(30) Priorité: **22.09.2006 FR 0608359**

(71) Demandeur: **Sidel Participations
76930 Octeville Sur Mer (FR)**

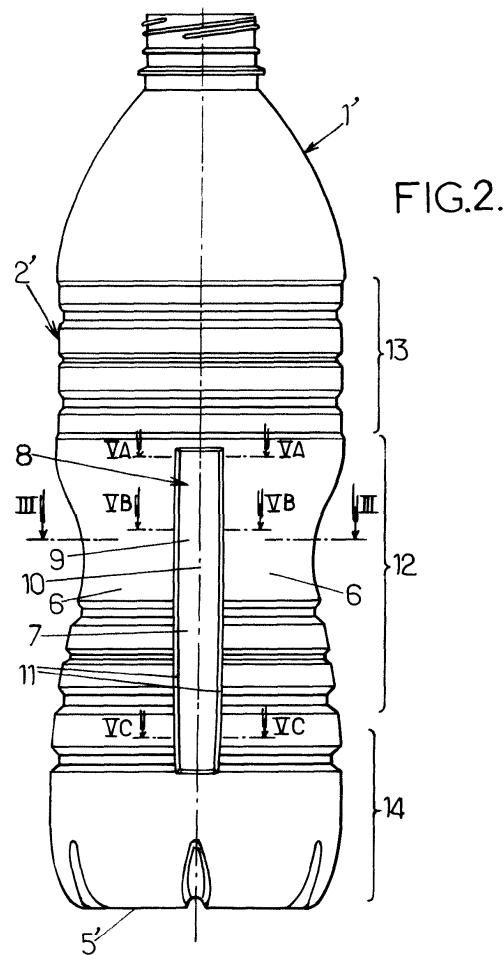
(72) Inventeurs:

- Hermel, Wilfried
76930 Octeville sur Mer (FR)**
- Bourne, Damien
76930 Octeville sur Mer (FR)**
- Lepoitevin, Laurent
76930 Octeville sur Mer (FR)**
- Boukobza, Michel
76930 Octeville sur Mer (FR)**

(74) Mandataire: **Cabinet Plasseraud
52 rue de la Victoire
75440 Paris Cedex 09 (FR)**

(54) Récipient à corps au moins partiellement prismatique triangulaire

(57) L'invention concerne un récipient (1') en matériau thermoplastique, notamment en PET, comportant un corps (2') qui possède, au moins sur une partie de sa hauteur, une forme sensiblement prismatique à section droite sensiblement triangulaire et présentant trois faces (6) se raccordant par trois arêtes (7) dont chacune est conformée sous forme d'une gorge (8) ouverte vers l'extérieur et qui comporte un fond (9) qui présente une courbure inversée à convexité tournée vers l'extérieur.



Description

[0001] La présente invention concerne d'une façon générale le domaine des récipients en matériau thermoplastique, notamment en PET, et elle concerne plus spécifiquement des perfectionnements apportés à ceux de ces récipients comportant un corps qui possède, au moins sur une partie de sa hauteur, une forme sensiblement prismatique à section droite sensiblement triangulaire et présentant trois faces se raccordant par trois arêtes respectives.

[0002] On connaît déjà des récipients tels que des bouteilles équipés d'un corps possédant une telle forme à section sensiblement triangulaire et à faces bombées vers l'extérieur (voir par exemple les documents DE GM 8003050, WO 2005/030590). Dans ces récipients connus, les arêtes sont courbes avec un relativement faible rayon de courbure.

[0003] Pour des applications de très grande diffusion, telle que la distribution d'eau de boisson par exemple, il est nécessaire d'abaisser le coût des récipients à un minimum, ce qui implique la mise en oeuvre d'une quantité de matière aussi faible que possible pour la fabrication de chaque récipient, ce qui entraîne par conséquent que chaque récipient possède des parois aussi minces que possible. Du fait de leur très faible rayon de courbure, les arêtes du corps d'un récipient, si elles viennent à être déformées par exemple lorsque les faces bombées du corps sont soumises à un effort dirigé radialement (prise en main notamment), « cassent », autrement dit se déforment de façon anguleuse et non élastique et ne peuvent pas reprendre leur forme originale. Un récipient ainsi déformé perd de sa stabilité et, du fait de son aspect endommagé, n'est plus commercialisable.

[0004] Il est certes déjà connu, d'après le document WO 2005/123517, d'aménager les arêtes en les réalisant sous une forme saillante comprenant une portion de paroi bombée encadrée par deux colonnes. Cet agencement connu est cependant plus spécifiquement prévu pour éviter toute déformation de l'arête lors du remplissage à chaud du récipient ; il n'est donc pas possible que cet agencement puisse être à même de procurer à l'arête une capacité accrue de déformation élastique lorsque les faces bombées du corps sont soumises à un effort dirigé radialement vers l'intérieur. Au surplus, les excroissances ainsi formées entre les faces bombées du corps ne procurent pas au récipient un bon aspect esthétique.

[0005] L'invention a pour but de proposer un aménagement perfectionné de ce type de récipient de manière que, malgré sa forme particulière, il conserve une capacité de déformation élastique et ne subisse plus de déformation irréversible notamment dans les zones de ses arêtes.

[0006] A cette fin, l'invention propose un récipient du type mentionné au préambule qui se caractérise en ce que chacune des arêtes est conformée sous forme d'une gorge ouverte vers l'extérieur et comportant un fond qui présente une courbure inversée à convexité tournée vers

l'extérieur. Dans un mode de réalisation préféré, on prévoit que le sommet de la convexité du fond de la gorge soit situé sensiblement au niveau des bords de la gorge.

[0007] Grâce à ces dispositions, les arêtes présentent une conformation complexe qui leur procure une grande capacité de déformation : en présence d'un effort exercé sur les faces du corps, les arêtes peuvent pivoter, s'ouvrir et se dérouler de façon parfaitement élastique à la manière d'une articulation, ce qui évite tout risque de déformation irréversible. Ainsi, une fois l'effort déformant disparu, toutes les parties du corps du récipient reprennent élastiquement leur position et leur conformation premières.

[0008] S'agissant selon l'invention d'un aménagement des seules arêtes de la partie de forme sensiblement prismatique à section sensiblement triangulaire, les dispositions qui viennent d'être énoncées peuvent être mises en oeuvre quelle que soit la hauteur de la partie de forme sensiblement prismatique, c'est-à-dire que cette partie s'étende sur toute la hauteur du corps du récipient ou seulement sur une portion de la hauteur dudit corps.

[0009] En particulier, les dispositions de l'invention peuvent trouver une application dans un récipient dont le corps présente une forme sensiblement prismatique seulement dans sa partie centrale, laquelle est encadrée par une partie supérieure et une partie inférieure ayant toutes deux des formes sensiblement cylindriques de révolution et des dimensions transversales sensiblement supérieures à la dimension transversale de ladite partie centrale, de telle sorte que la partie centrale ayant la forme sensiblement prismatique à section sensiblement triangulaire, qui est plus étroite que les deux parties respectivement sus-jacente et sous-jacente, constitue une zone de préhension dont la forme particulière assure une prise en main particulièrement stable.

[0010] Dans le contexte de l'application qui vient d'être évoqué, on peut avantageusement prévoir que chaque gorge s'étende jusqu'au raccordement des parties centrale et supérieure du corps et qu'au voisinage de ce raccordement la profondeur de la gorge diminue progressivement de sorte que le fond de la gorge se fond approximativement dans la continuité de forme de la partie supérieure. Egalement, il peut être prévu que chaque gorge s'étende jusqu'au raccordement des parties centrale et inférieure du corps et qu'au voisinage de ce raccordement la profondeur de la gorge diminue progressivement de sorte que le fond de la gorge se fond approximativement dans la continuité de forme de la partie inférieure ; on peut compléter cette disposition en faisant

en sorte que chaque gorge s'étende dans la partie inférieure du corps, le fond de la gorge se fondant dans la continuité de forme de la partie inférieure. Alors, dans un exemple de réalisation intéressant, il devient possible de faire en sorte que, dans un récipient dans lequel la partie inférieure du corps se raccorde à un fond du récipient, la gorge s'étende jusque sur le fond du récipient pour former une nervure de renforcement dudit fond du récipient, le fond de la gorge présentant alors une courbure

à concavité tournée vers l'extérieur.

[0011] L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description détaillée qui suit de certains modes de réalisation préférés donnés uniquement à titre d'exemples nullement limitatifs. Dans cette description, on se réfère aux dessins annexés sur lesquels :

- la figure 1 est une vue de côté d'un récipient à corps sensiblement prismatique à section sensiblement triangulaire agencé conformément à l'invention ;
- la figure 2 est une vue de côté d'un récipient dont seule la partie centrale du corps est sensiblement prismatique à section sensiblement triangulaire et agencée conformément à l'invention ;
- la figure 3 est une vue très schématique en coupe selon la ligne III-III de la figure 1 ou de la figure 2 ;
- la figure 4A est une vue de côté d'une variante de réalisation intéressante du récipient de la figure 2 ;
- la figure 4B est une vue en perspective de dessus du récipient de la figure 4A, permettant de mieux voir la conformation précise d'une gorge sur toute son étendue ; et
- les figures 5A à 5D sont des coupes schématiques partielles des corps des récipients des figures 2 et 4A en divers emplacements.

[0012] Les dispositions conformes à l'invention vont maintenant être exposées en référence tout d'abord aux figures 1 et 3. A la figure 1 est montré en vue de côté un récipient 1 tel qu'une bouteille, constitué en matériau thermoplastique, notamment en PET. Le récipient 1 comporte un corps 2 qui se raccorde supérieurement, par une épaule 3, à un col 4 et inférieurement à un fond 5 qui peut présenter toute conformation appropriée à l'utilisation du récipient. Le corps 2 possède, sur sensiblement toute sa hauteur, une forme sensiblement prismatique à section droite sensiblement triangulaire, comme visible à la figure 3 ; autrement dit, le corps 2 présente trois faces 6 se raccordant mutuellement par trois arêtes 7 ; dans l'exemple illustré, les trois faces 6 sont bombées à convexité tournée vers l'extérieur.

[0013] Conformément à l'invention, chaque arête 7 présente une structure complexe et est conformée sous forme d'une gorge 8 qui est ouverte vers l'extérieur et dont le fond 9 présente une courbure inversée à convexité tournée vers l'extérieur. Dans l'exemple de réalisation préféré visible à la figure 3, on fait en sorte que le sommet 10 de la convexité du fond 9 de la gorge 8 soit situé sensiblement au niveau des bords 11 de la gorge 8 de manière à réduire au minimum les discontinuités dans la surface externe du corps 2.

[0014] Ainsi, chaque arête 7 présente, en section droite, une conformation très approximativement en W à partie centrale arrondie, qui constitue une sorte de soufflet avec une excellente capacité de déformation élastique, notamment lorsque les parois 6 sont soumises à des efforts radiaux qui en modifient la conformation.

[0015] Les avantages conférés par des arêtes agen-

cées conformément à l'invention ne sont pas limités au seul cas d'un corps équipé sur toute sa hauteur comme montré à titre d'exemple à la figure 1, et toute partie de corps conformée de façon sensiblement prismatique à section droite sensiblement triangulaire, indépendamment de la conformation du reste du corps du récipient, peut être agencée selon l'invention.

[0016] Ainsi, à la figure 2 est illustré un récipient 1' du type bouteille dont le corps 2' possède une forme complexe : le corps 2' présente une forme sensiblement prismatique seulement dans sa partie 12 centrale, laquelle est encadrée par une partie 13 supérieure et une partie 14 inférieure ayant toutes deux des formes sensiblement cylindriques de révolution (éventuellement munies de cannelures de renfort de toutes formes appropriées) et des dimensions transversales sensiblement supérieures à la dimension transversale de ladite partie 12 centrale. La section droite montrée à la figure 3 est faite à travers ladite partie 12 centrale ; la figure 5B montre cette même section de façon partielle.

[0017] Ainsi conformée, la partie 12 centrale constitue une partie de préhension qui, non seulement facilite la saisie du récipient du fait de ses dimensions transversales réduites, mais tient particulièrement dans la main du fait de sa forme approximativement triangulaire.

[0018] Dans ce contexte, on peut prévoir que chaque gorge 8 s'étende jusqu'au raccordement de la partie 12 centrale et de la partie 13 supérieure du corps 2' ; on peut alors faire en sorte qu'au voisinage de ce raccordement la profondeur de la gorge 8 diminue progressivement ; dans cette zone le fond 9 de la gorge 8 peut recevoir toute conformation appropriée, par exemple être sensiblement plat ou, dans un exemple préféré de réalisation, se fondre approximativement dans la continuité de forme de la partie 13 supérieure (figure 5A, les bords 11 de la gorge demeurant marqués pour assurer une continuité visuelle à des fins esthétiques).

[0019] On peut également prévoir que chaque gorge 8 s'étende jusqu'au raccordement de la partie 12 centrale et de la partie 13 inférieure du corps 2' ; on peut alors faire en sorte qu'au voisinage de ce raccordement la profondeur de la gorge 8 diminue progressivement ; dans cette zone le fond 9 de la gorge 8 peut recevoir toute conformation appropriée, par exemple être sensiblement plat ou, dans un exemple préféré de réalisation, se fondre approximativement dans la continuité de forme de la partie 13 inférieure (figure 5C) ; au surplus, on peut aussi faire en sorte que, comme représenté à la figure 3, chaque gorge 8 s'étende partiellement dans la partie 14 inférieure du corps 2' et que le fond 9 de la gorge 8 se fond dans la continuité de forme de la partie 14 inférieure.

[0020] Une variante de réalisation intéressante peut concerner un récipient 1', tel qu'une bouteille, comme montré à la figure 4A dans lequel le fond 5' du récipient, situé à la base de la partie 14 inférieure, présente des nervures 15 de renfort qui remontent en partie sur le flanc dudit fond 5' du récipient. Dans ce cas, le corps 2' du récipient étant par ailleurs agencé comme exposé plus

haut en regard de la figure 2, il peut s'avérer intéressant que la gorge 8 s'étende jusque sur le fond 5' du récipient 1' pour former une des nervures 15 dudit fond 5' du récipient. Dans ce cas, le fond 9 de la gorge 8 présente alors une inversion de courbure, avec une concavité tournée vers l'extérieur (figure 5D).

[0021] Sur la figure 4B qui montre le récipient 1' de la figure 4A en perspective de dessus, on peut mieux voir l'évolution de la forme du fond 9 de la gorge 8 avec l'inversion de courbure de la partie 12 centrale à la partie 14 inférieure où la gorge 8 commence à former une nervure 15.

[0022] On remarquera également que la gorge 8 peut présenter une largeur variable; en particulier, comme visible à la figure 4A, la gorge 8 conserve une largeur approximativement constante dans la partie 12 centrale du corps 2' du récipient, mais sa largeur s'amenuise dans la partie 14 inférieure du corps 2' pour rejoindre la largeur d'une nervure 15.

[0023] On notera également que l'aménagement des arêtes réalisé conformément à l'invention conduit à une structure non saillante qui reste très discrète et qui n'affecte pas de façon négative l'aspect esthétique du récipient.

Revendications

1. Récipient (1 ; 1') en matériau thermoplastique, notamment en PET, comportant un corps (2 ; 2') qui possède, au moins sur une partie de sa hauteur, une forme sensiblement prismatique à section droite sensiblement triangulaire et présentant trois faces (6) se raccordant par trois arêtes (7), **caractérisé en ce que** chacune des arêtes (7) est conformée sous forme d'une gorge (8) ouverte vers l'extérieur et comportant un fond (9) qui présente une courbure inversée à convexité tournée vers l'extérieur.
2. Récipient selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le sommet (10) de la convexité du fond (9) de la gorge (8) est situé sensiblement au niveau des bords (11) de la gorge (8).
3. Récipient selon la revendication 1 ou 2, **caractérisé en ce que** le corps (2') présente une forme sensiblement prismatique seulement dans sa partie (12) centrale, laquelle est encadrée par une partie (13) supérieure et une partie (14) inférieure ayant toutes deux des formes sensiblement cylindriques de révolution et des dimensions transversales sensiblement supérieures à la dimension transversale de ladite partie (12) centrale.
4. Récipient selon la revendication 3, **caractérisé en ce que** chaque gorge (8) s'étend jusqu'au raccordement des parties (12, 13) centrale et supérieure du

corps (2') et **en ce qu'** au voisinage de ce raccordement la profondeur de la gorge (8) diminue progressivement de sorte que le fond (9) de la gorge (8) se fond approximativement dans la continuité de forme de la partie (13) supérieure.

5. Récipient selon la revendication 3 ou 4, **caractérisé en ce que** chaque gorge (8) s'étend jusqu'au raccordement des parties (12, 14) centrale et inférieure du corps (2') et **en ce qu'** au voisinage de ce raccordement la profondeur de la gorge (8) diminue progressivement de sorte que le fond (9) de la gorge (8) se fond approximativement dans la continuité de forme de la partie (14) inférieure.
6. Récipient selon la revendication 5, **caractérisé en ce que** chaque gorge (8) s'étend dans la partie (14) inférieure du corps (2'), le fond (9) de la gorge (8) se fondant dans la continuité de forme de la partie (14) inférieure.
7. Récipient selon la revendication 6, dans lequel la partie (14) inférieure du corps (2') se raccorde à un fond (5 ; 5') du récipient (1'), **caractérisé en ce que** la gorge (9) s'étend jusque sur le fond (5 ; 5') du récipient pour former une nervure (15) de renforcement dudit fond (5 ; 5') du récipient, le fond (9) de la gorge (8) présentant alors une courbure inversée à concavité tournée vers l'extérieur.

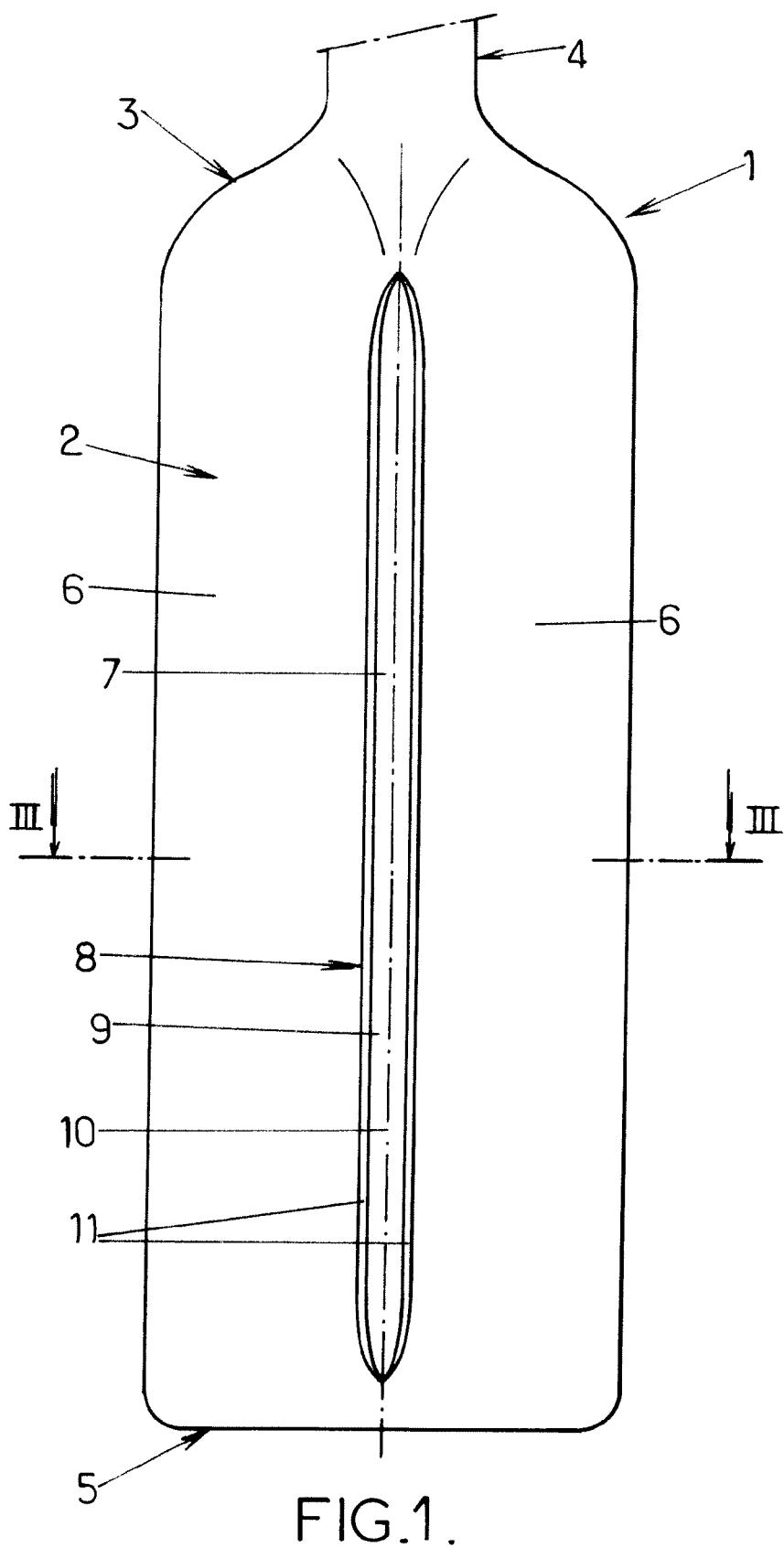


FIG.1.

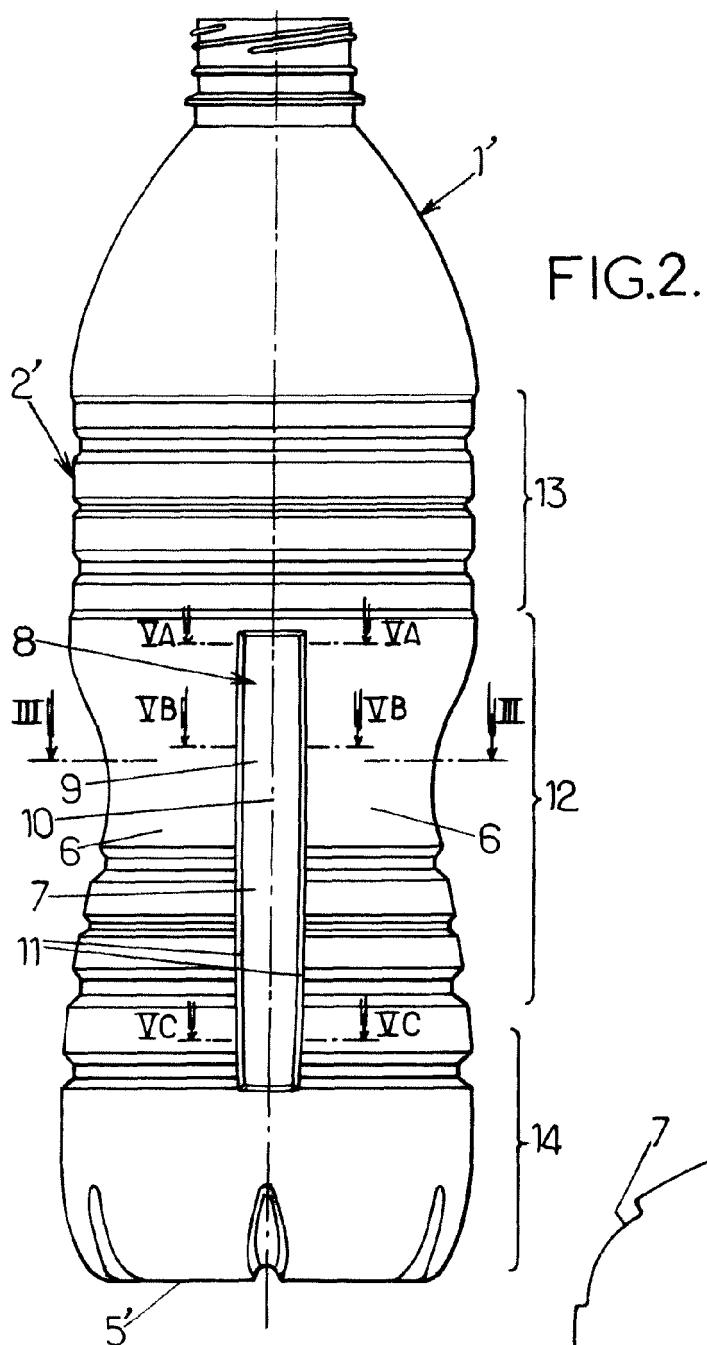
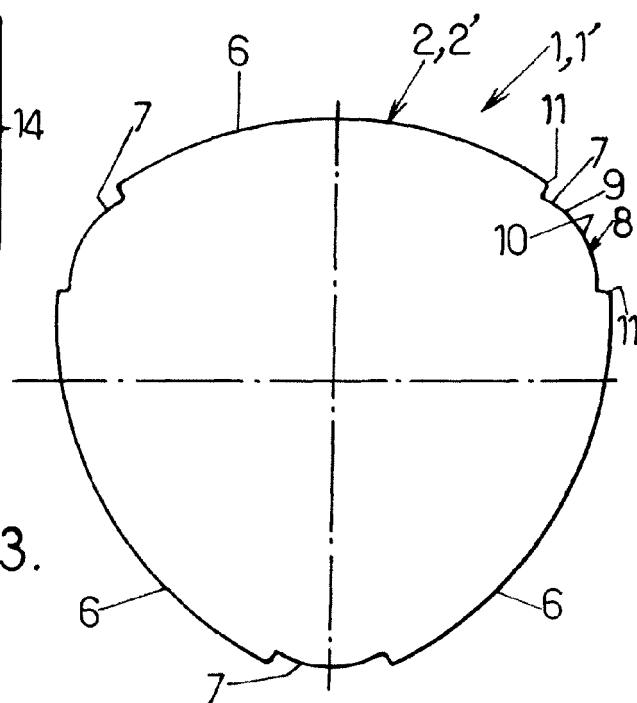


FIG.3.



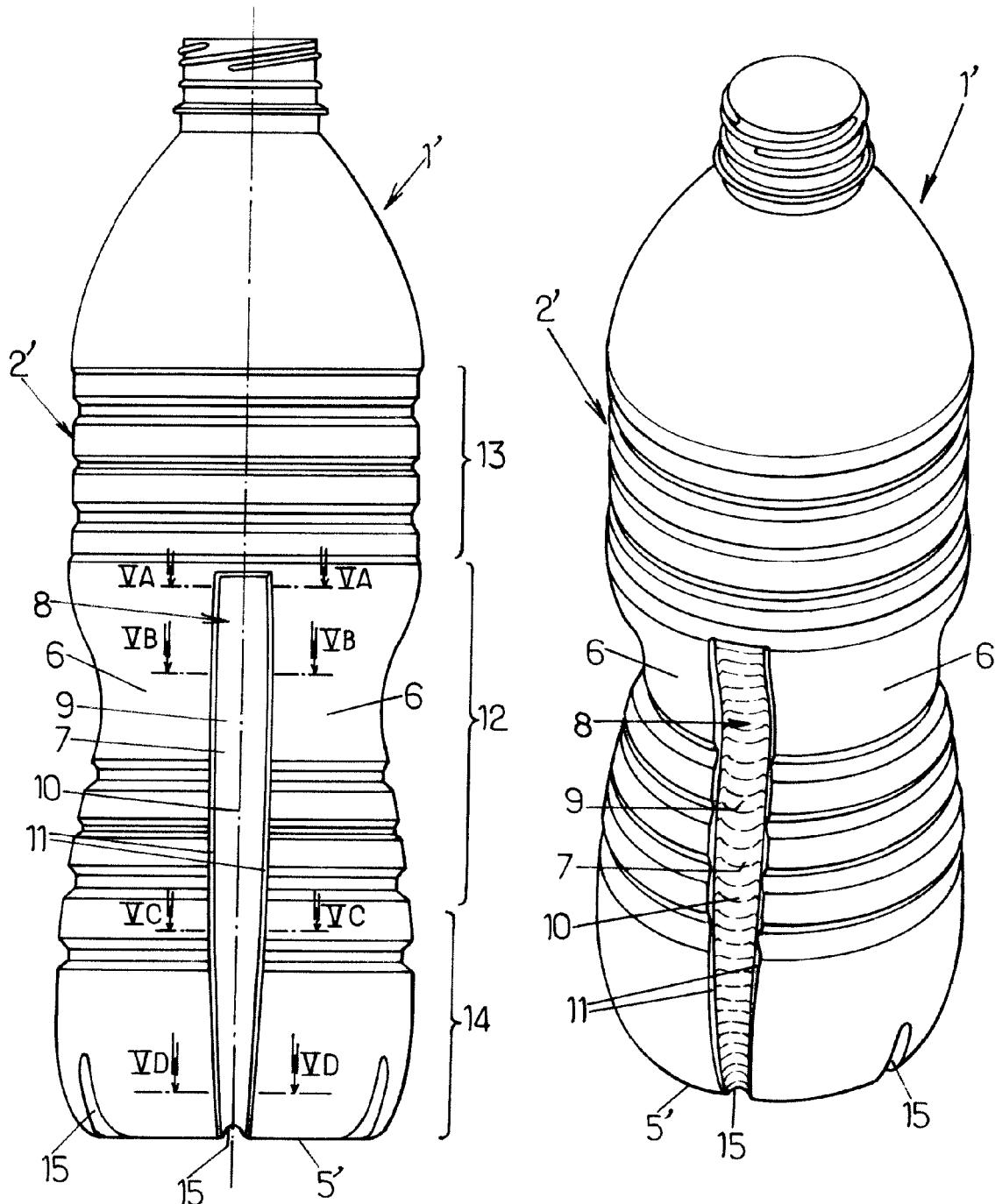
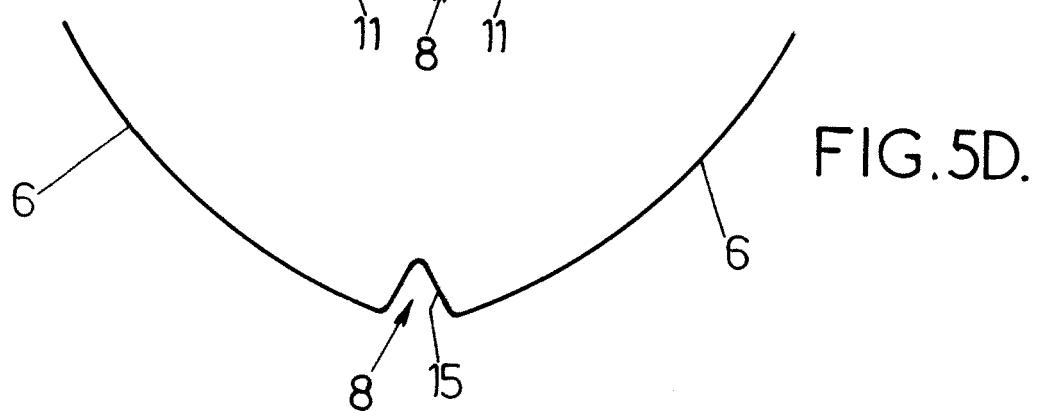
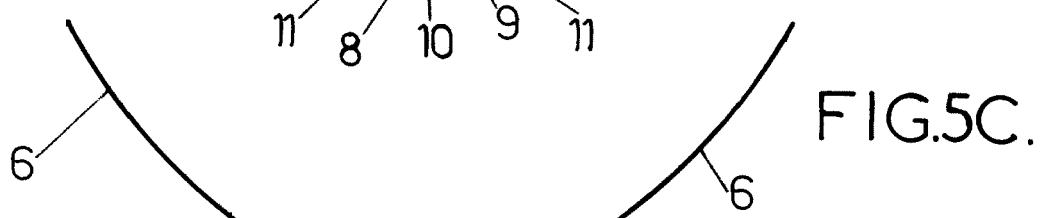
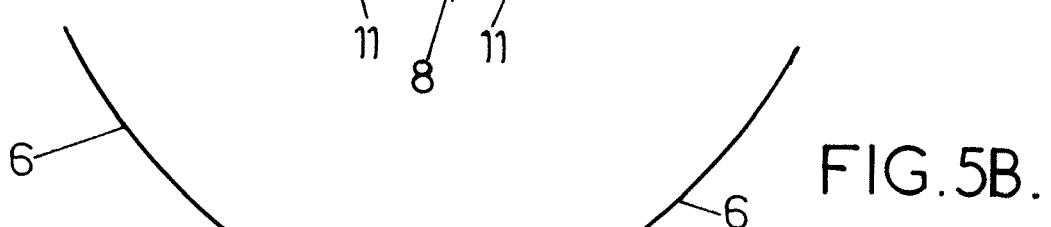


FIG.4A.

FIG.4B.





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 07 11 6466

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	
A	WO 2005/123517 A (S I P A SOCIETA INDUSTRIALIZZA [IT]; MARCADENT LUCA [IT]; ZOPPAS MATTE) 29 décembre 2005 (2005-12-29) * page 4, ligne 13-24; revendication 6; figures 1,3 *		INV. B65D1/02
A	US 2001/030166 A1 (OZAWA TOMOYUKI [JP] ET AL) 18 octobre 2001 (2001-10-18) * alinéa [0021]; figure 3 *	1-7	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC)
2	Lieu de la recherche Munich	Date d'achèvement de la recherche 25 février 2008	Examinateur Cazacu, Corneliu
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 07 11 6466

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

25-02-2008

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 2005123517 A	29-12-2005	AUCUN	
US 2001030166 A1	18-10-2001	JP 2001206331 A	31-07-2001

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- DE GM8003050 [0002]
- WO 2005030590 A [0002]
- WO 2005123517 A [0004]