

(19)



(11)

**EP 1 930 488 A1**

(12)

**EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:

**11.06.2008 Patentblatt 2008/24**

(51) Int Cl.:

**D01H 5/72 (2006.01)**(21) Anmeldenummer: **06025506.4**(22) Anmeldetag: **09.12.2006**

(84) Benannte Vertragsstaaten:

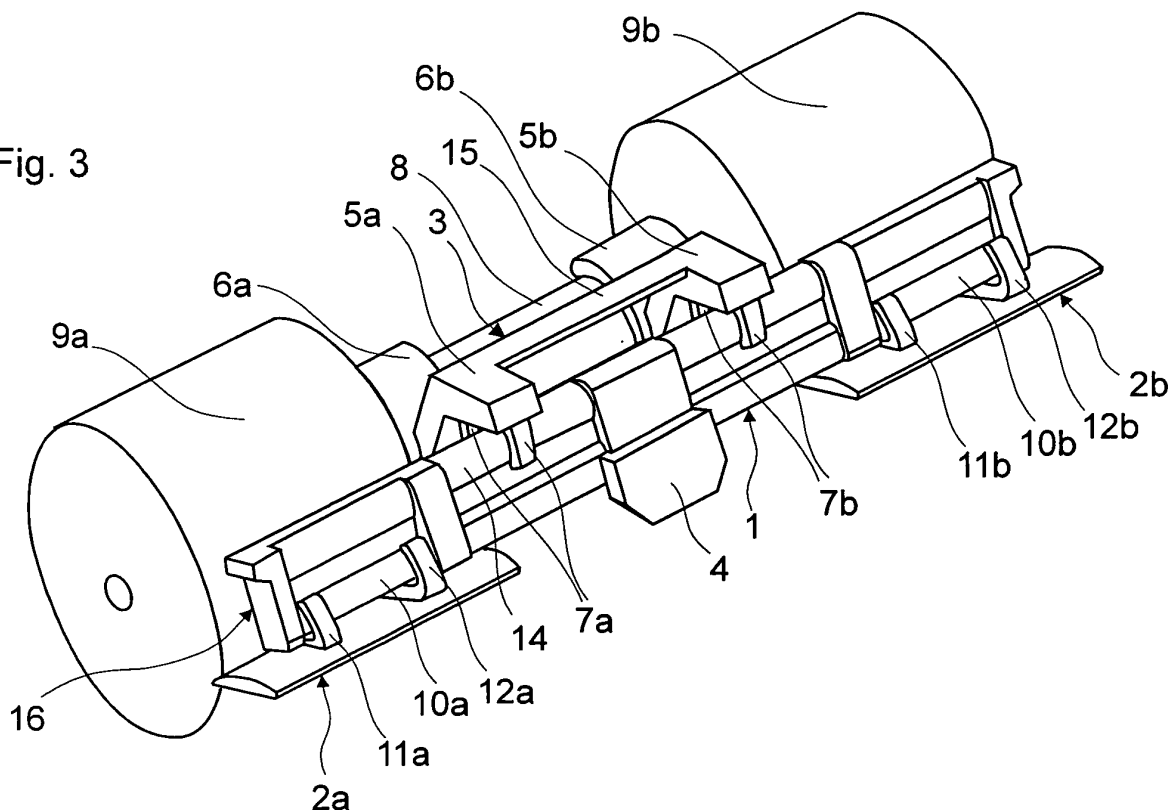
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR  
HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI  
SK TR**

Benannte Erstreckungsstaaten:

**AL BA HR MK RS**(71) Anmelder: **MASCHINENFABRIK RIETER AG  
8406 Winterthur (CH)**(72) Erfinder: **Gnos Robert  
8474 Dinhard (CH)**(54) **Spinnmaschine mit Verdichtungs-  
vorrichtungen**

(57) Die Erfindung betrifft eine pneumatische Verdichtungs-  
vorrichtung (20) einer Spinnmaschine, enthal-  
tend eine Saugeinrichtung (47a,47b) mit einer, eine Ver-  
dichtungszone (48a,48b) ausbildenden besaugten  
Oberfläche, eine Abschirmeinrichtung (30) mit wenig-  
stens einem Abdeckelement (32a,32b) mit einer über der  
Verdichtungszone (48a,48b) positionierbaren Abdeck-  
fläche, wobei die Abschirmeinrichtung (30) an einem mit  
dem Belastungsarm direkt oder indirekt verbundenen  
oberen Bauteil (8) befestigt ist. Die Erfindung zeichnet

sich dadurch aus, dass Mittel (34,50) vorgesehen sind,  
über welche die Abschirmeinrichtung (30) mit einem mit  
der Verdichtungs-  
vorrichtung (20) direkt oder indirekt ver-  
bundenen Funktionsbauteil (49) in Wirkverbindung steht,  
wobei die Wirkverbindung zwischen der Abschirmein-  
richtung (30) und dem Funktionsbauteil (49) so ausgelegt  
ist, dass die Abdeckfläche des Abschirmelementes (32a,  
32b) bei Erreichen der Betriebsposition gezielt ausge-  
richtet über die Verdichtungszone (48a,48b) zu liegen  
kommt.

**Fig. 3****EP 1 930 488 A1**

## Beschreibung

**[0001]** Die Erfindung betrifft ein Streckwerk einer Spinnmaschine mit einer pneumatische Verdichtungs-  
vorrichtung, enthaltend eine an einer unteren Halterung  
des Streckwerks angebrachten Saugeinrichtung mit ei-  
ner, eine Verdichtungszone ausbildenden besaugten  
Oberfläche, eine Abschrimeinrichtung mit wenigstens ei-  
nem Abdeckelement mit einer über der Verdichtungszo-  
ne positionierbaren Abdeckfläche, wobei die Abschrime-  
einrichtung an einem mit einem Belastungsarm des  
Streckwerks direkt oder indirekt verbundenen oberen  
Bauteil befestigt ist

**[0002]** Pneumatische Verdichtungsvorrichtungen die-  
nen dazu, die aus der Verzugszone des Streckwerks ei-  
ner Spinnmaschinen austretende Faserlunte zu verdich-  
ten und dadurch die Haarigkeit des anschliessend er-  
zeugten Garnes zu vermindern. Damit erhöht sich die  
Reissfestigkeit des Garnes und verbessert sich seine  
Verarbeitbarkeit, z. B. zu einem Gewebe oder Gestricke.

**[0003]** Solche Verdichtungsvorrichtungen sind hinrei-  
chend bekannt. Sie sind in der Regel in das Streckwerk  
integriert und im Anschluss an den Verzug angeordnet.  
Ein solches Streckwerk, mit z. B. einem Vor- und Haupt-  
verzug, umfasst Oberwalzen, welche über einen Bela-  
stungsarm federbelastet auf in einer Stanze gelagerten  
Unterwalzen gedrückt werden.

**[0004]** Es sind im wesentlichen zwei Systeme von  
pneumatischen Verdichtungseinrichtungen bekannt.  
Gemäss einem ersten System wird die zu verdichtende  
Faserlunte über eine sich drehende und unter Saugzug  
stehende Saugtrommel geführt und verdichtet. Die  
Saugtrommel enthält eine perforierte, luftdurchlässige  
Oberfläche, welche die Verdichtungszone beinhaltet.  
Der Saugzug auf die perforierte Oberfläche wird über  
eine Luftführungseinrichtung mit in Ringräumen der  
Saugtrommel angeordneten Saugeinsätzen mit Saug-  
schlitzen bewerkstelligt. Eine solche Verdichtungs-  
vorrichtung ist z. B. in der DE 10 2005 044 967 ausführlich  
beschrieben.

**[0005]** Ein anderes bekanntes System sieht anstelle  
einer rotierenden Saugtrommel ein umlaufendes Sieb-  
riemchen vor, welches von einer Walze angetrieben und  
um Umlenkelemente geführt ist. Auch das Siebriemchen  
zeichnet sich durch eine besaugte, luftdurchlässige  
Oberfläche aus.

**[0006]** Es hat sich gezeigt, dass der Verdichtungsef-  
fekt durch das Anbringen eines Abdeckelementes über  
der Verdichtungszone positiv beeinflusst werden kann.  
Zum einen dient das Abdeckelement als Luftleitelement,  
mittels welchem die Luft zwischen dem Abdeckelement  
und der verdichtungswirksamen Oberfläche der Saug-  
einrichtung gezielt geführt wird. Zum anderen schirmt  
das Abdeckelement die Verdichtungszone gegen stören-  
de Luftströmungen, wie Luftwirbel, in der Umgebung der  
Verdichtungszone ab.

**[0007]** Das Abdeckelement ist in der Regel direkt oder  
indirekt am Belastungsarm befestigt, während die Ver-

dichtungsvorrichtung an einer dem Belastungsarm ge-  
genüber liegenden unteren Halterung, welche z. B. auch  
als Unterwalzenhalterung dienen kann, befestigt ist.

**[0008]** Es hat sich gezeigt, dass in einem Streckwerk  
einer Spinnmaschine der Belastungsarm mit seinen  
Oberwalzen gegenüber der so genannten Stanze (unte-  
re Halterung) mit Ihren Unterwalzen ein erhebliches seit-  
liches Spiel aufweisen kann. So kann es sein, dass die  
Oberwalzen eines Streckwerkes beim Schliessen des  
Belastungsarm nicht immer in die exakt gleich laterale  
Lage gegenüber den zugehörigen Unterwalzen zu liegen  
kommen. D. h. die Oberwalzen verschiedener Streck-  
werke einer Spinnmaschine können gegenüber ihren  
Unterwalzen unterschiedliche seitliche Positionen ein-  
nehmen, wobei es sich hier um eine seitliche Abwei-  
chung in der Grössenordnung von wenigen Millimetern  
handelt. Dieses seitliche Spiel hat grundsätzlich keine  
allzu negativen Auswirkungen für den Spinnbetrieb. Be-  
trachtet man jedoch das Abschrimelement, welches di-  
rekt oder indirekt am Belastungsarm befestigt ist, und  
daher gegenüber der Verdichtungszone ebenfalls abwei-  
chende seitliche Positionen einnehmen kann, so bewegt  
man sich hier in einem kritischen Bereich. Dies unter an-  
derem, weil die Verdichtungszone im Vergleich zur Wal-  
zenbreite recht schmal ausgebildet sind und daher nur  
geringe Toleranzen für das Abdeckelement erlauben.  
Andererseits darf das Abdeckelement mit seinen Gleit-  
schuhen nicht seitlich an den Rand der Saugeinrichtung  
gelangen oder gar von diesem seitlich abgleiten, da sonst  
eine Beschädigung der Faserlunte nicht auszuschlies-  
sen ist.

**[0009]** Aufgabe vorliegender Erfindung ist es daher,  
eine Abschrimeinrichtung vorzuschlagen, deren verdich-  
tungswirksame Abdeckelemente auch bei abweichender  
lateralen Position zwischen Ober- und Unterwalzen bzw.  
zwischen Belastungsarm und Stanze eines Streckwerks  
sich selbsttätig präzise über der Verdichtungszone la-  
teral ausrichten.

**[0010]** Die Aufgabe wird dadurch gelöst, dass Mittel  
vorgesehen sind, über welche die Abschrimeinrichtung  
mit einem Funktionsbauteil der Saugeinrichtung in Wirk-  
verbindung steht, wobei die Wirkverbindung zwischen  
der Abschrimeinrichtung und dem Funktionsbauteil so  
ausgelegt ist, dass die Abdeckfläche des Abschrimele-  
mentes bei Erreichen der Betriebsposition gezielt aus-  
gerichtet über die Verdichtungszone zu liegen kommt.

**[0011]** Die Wirkverbindung kann z. B. dergestalt sein,  
dass die Abschrimeinrichtung mit einem mit der Verdich-  
tungsvorrichtung direkt oder indirekt verbundenen Funk-  
tionsbauteil in Eingriff steht, wobei der Eingriff zwischen  
der Abschrimeinrichtung und dem Funktionsbauteil so  
ausgelegt ist, dass die Abdeckfläche des Abschrimele-  
mentes über die Verdichtungszone zu liegen kommt und  
gegenüber dieser gezielt ausgerichtet ist.

**[0012]** Eine bevorzugte konstruktive Ausgestaltung ei-  
nes solchen Eingriffs sieht vor, dass das Funktionsbauteil  
über einen in eine Vertiefung greifenden Vorsprung mit  
der Abschrimeinrichtung in Eingriff steht, wobei der Vor-

sprung an der Abschrimeinrichtung und die Vertiefung am Funktionsbauteil oder der Vorsprung am Funktionsbauteil und die Vertiefung an der Abschrimeinrichtung angebracht sein kann.

**[0013]** Der Vorsprung und/oder die Vertiefung weisen vorzugsweise einen in Absenkrichtung der Oberwalze sich in Achsrichtung seitlich verjüngenden Querschnitt auf, welcher der Zentrierung dient. So kann der Vorsprung z. B. eine konische oder dreieckförmige Ausgestaltung haben. Die Vertiefung kann z. B. trichterförmig sein. Seitlich bezieht sich auf eine senkrecht zur Oberwalzenachse bzw. Unterwalzenachse liegende Betrachtungsrichtung.

**[0014]** Anstelle einer mechanisch ausgestalteten Wirkverbindung kann diese z. B. auch über Magnetkräfte hergestellt werden. So kann z. B. die Abschrimeinrichtung einen ersten Magneten und das Funktionsbauteil einen zweiten Magneten mit gegensätzlicher Polung aufweisen, so dass sich die beiden Magnete anziehen und dadurch eine Ausrichtung der Abdeckfläche des Abdeckelementes relativ zur Verdichtungszone einer Saugereinrichtung bewirkt wird.

**[0015]** Die Verdichtungsvorrichtung umfasst vorzugsweise zwei benachbarte Spinnstellen und ist in einer, senkrecht zur Walzen- bzw. Saugtrommelachse liegenden Ebene symmetrisch ausgebildet, wobei diese zwei nebeneinander angeordnete und voneinander beabstandete, jedoch gemeinsam angetriebene Saugereinrichtungen, insbesondere Saugtrommeln, enthält.

**[0016]** Die Abschrimeinrichtung ist bevorzugt über eine, zwei oder mehrere Befestigungsstellen, vorzugsweise Befestigungsstellen in Form von aufklipsbaren Lageraufnahmen, an der Achse einer Oberwalze, vorzugsweise einer Ausgangs-Oberwalze, oder eines Obewalzenpaares, vorzugsweise eines Ausgangs-Oberwalzenpaares, drehbar gehalten.

**[0017]** Die Saugereinrichtung umfasst, wie bereits eingangs beschrieben bevorzugt eine Saugwalze, bzw. Saugtrommel mit perforierter, luftdurchlässiger Oberfläche. Diese Saugtrommel ist als Unterwalze ausgebildet. Streckwerksseitig ist der Saugtrommel eine Klemmwalze (Oberwalze) zugeordnet, welche zusammen mit der Unterwalze einen Klemmspalt ausbildet, durch welchen der aus dem letzten Verzugsfeld austretende Faserverband in den Verdichtungsbereich der Saugtrommel geführt wird. Ausgangsseitig, in Richtung Spinnstelle, ist der Saugtrommel eine Ausgangs-Oberwalze, auch Drehungssperrwalze genannt, zugeordnet. Der verdichtete Faserverband verlässt den Verdichtungsbereich durch den Klemmspalt der Ausgangs-Oberwalze und gelangt in die Drallzone, wo ihm ein Spindrall verpasst wird, die Drehungssperrwalze, sorgt dafür, dass sich die Drehung im Faserverband nicht bis in den Verdichtungsbereich fortpflanzt.

**[0018]** Die Saugtrommel enthält an ihrem Aussenumfang einen, eine Saugzone beinhaltenden Perforationsbereich. Der Saugtrommel ist eine Luftführungseinrichtung mit Luftführungsmitteln zugeordnet ist, mit welchen

mittels Unterdruck eine Saugzone im Perforationsbereich der Saugtrommel erzeugbar ist, wobei das Funktionsbauteil ein Element der Luftführungseinrichtung ist. Die Luftführungseinrichtung ist Teil der Saugereinrichtung.

**[0019]** Die Luftführungseinrichtung umfasst einen in einem Ringraum der Saugtrommel positionierbaren Saugeseinsatz mit Saugschlitz und mit einem an eine Saugluftleitung angeschlossenen Saugluftkanal, wobei der Saugeseinsatz über ein Verschlusselement, insbesondere über ein Verriegelungsdeckel in Betriebsposition im Ringraum fixierbar ist. Das Funktionsbauteil entspricht hier dem Verschlusselement.

**[0020]** Bei einer symmetrischen Anordnung der für zwei benachbarte Spinnstellen vorgesehenen Verdichtungsanordnung sind zwei auf einer gemeinsamen Unterwalzenachse nebeneinander angeordnete und voneinander beabstandete Saugtrommeln vorgesehen, welche zwei je in einem Ringraum einer Saugtrommel positionierte Saugeseinsätze mit Saugschlitzen und mit einem an je eine Saugluftleitung oder an eine gemeinsame Saugluftleitung angeschlossenen Saugluftkanal enthält. Die Saugeseinsätze werden hier bevorzugt über ein gemeinsames, zwischen den beiden Saugtrommeln angeordnetes Verschlusselement im Ringraum in Betriebsposition gehalten, wobei auch hier das Funktionsbauteil dem Verschlusselement entspricht.

**[0021]** Die Wirkverbindung zwischen der Abschrimeinrichtung und dem Verschlusselement ist so ausgelegt, dass die Abschrimeinrichtung mit den Abdeckflächen der Abschrimelemente gegenüber den beiden Saugzonen der Saugtrommeln zentriert ist.

**[0022]** Die Abschrimeinrichtung enthält bevorzugt eine wenigstens zweiteilige Halterung, mit einem ersten Halterungselement, welches über eine oder mehrere, vorzugsweise zwei Befestigungsstellen drehbar auf einer Oberwalzenachse gehalten ist, und mit einem zweiten Halterungselement, welches über eine, mehrere, vorzugsweise zwei Befestigungsstellen mit dem ersten Halterungselement parallel zur Oberwalzenachsrichtung verschiebbar verbunden ist. Die Abdeckelemente können integrale Bauteile des zweiten Halterungselementes oder mit diesem direkt oder indirekt verbunden sein. Das zweite Halterungselement enthält Mittel, wie z. B. einen Vorsprung, eine Vertiefung oder einen Magneten, zur zentrierten Ausrichtung der Abdeckflächen der Abdeckelemente gegenüber den Saugzonen der Saugtrommel.

**[0023]** Die Abdeckelemente sind am zweiten Halterungselement über Befestigungsstellen bevorzugt beweglich, insbesondere pendelnd-beweglich um eine Befestigungsachse gehalten. D. h. die Abdeckelemente weisen gegenüber dem zweiten Halterungselement in Umfangsrichtung der Saugtrommel etwas Spiel auf, welches eine bessere Ausrichtung der Abdeckelemente in Umfangsrichtung der Saugtrommel erlaubt. Die Abdeckelemente sind jedoch bevorzugt lateral nicht verschiebbar. Die Abdeckelemente können in ihrer Abdeckfläche so genannte Falschlufthöffnungen enthalten.

**[0024]** Die Befestigungsstellen, wie sie z. B. am ersten Halterungselement oder am Abdeckelement vorgesehen sind, können in Form von, auf den Verbindungspartner aufklipsbare Lageraufnahmen ausgebildet sind, welche eine durch federelastische Wände begrenzte Aufnahme zur Lagerung eines Gegenelementes, z. B. ein Trägerelement, des Verbindungspartners aufweisen.

**[0025]** Das erste Halterungselement enthält bevorzugt zwei über einen Verbindungssteg miteinander verbundene Haltearme, welche je eine erste Lageraufnahme mit rückfedernden Wänden, die eine schalenförmige Aufnahme zur klemmenden, aber drehbaren Befestigung an der Oberwalzenachse ausbilden, enthalten.

**[0026]** Die Haltearme enthalten ferner je eine zweite Lageraufnahme mit rückfedernden Wänden zur parallel zur Oberwalzenachsrichtung verschiebbaren Befestigung des zweiten Halterungselementes. Diese freie laterale Verschiebbarkeit dient der Ausrichtung bzw. Zentrierung der Abdeckelemente.

**[0027]** Das zweite Halterungselement enthält bevorzugt ein in Achsrichtung der Oberwalze verlaufendes Querträgerelement, an welchem beidseits, vorzugsweise beidseits, zwei voneinander beabstandete, je einer Saugeinrichtung zugeordnete Abdeckelemente angebracht sind. Das zweite Halterungselement enthält ferner einen, zwischen den beiden Abdeckelementen angeordneten Vorsprung, Nase oder Dorn, welcher mit einer Vertiefung in einem Bauteil der Luftführungseinrichtung in einen zentrierenden Eingriff überführbar ist.

**[0028]** Das Verschlusselement ist bevorzugt ein schwenkbarer Verriegelungsdeckel, welcher mittels einer Scharnierverbindung an der Luftführungseinrichtung zwecks Montage und Wartung der Saugeinsätze in eine Entriegelungslage und zur Sicherung der Saugeinsätze in ihrer Betriebsposition in eine Verriegelungslage bringbar ist. Die Abdeckelemente der Abschrirmeinrichtung sind in Verriegelungslage des Verriegelungsdeckels über den Eingriff eines Vorsprungs an der Abschrirmeinrichtung in eine Vertiefung in der Aussenseite des Verriegelungsdeckel an der Saugzone ausrichtbar oder zentrierbar.

**[0029]** Gemäss einer weiteren Lösung der vorliegenden Aufgabe ist die Abschrirmeinrichtung lösbar oder nicht lösbar mit einem Funktionsbauteil der Saugeinrichtung, wie oben beschrieben, verbunden. Das besagte Funktionsbauteil ist bevorzugt ein Element der oben beschriebenen Luftführungseinrichtung. Besonders bevorzugt ist das Funktionsbauteil ein Verschlusselement der oben beschriebenen Art, insbesondere ein Verriegelungsdeckel. Die Abschrirmeinrichtung ist bevorzugt auf der aussen liegenden Oberseite des Verschlusselementes, bzw. des Verriegelungsdeckels angebracht. Die Abschrirmvorrichtung kann zusammen mit dem Funktionsbauteil einteilig, z. B. mittels Kunststoffspritzgiessverfahrens, hergestellt sein. Ferner kann die Abschrirmvorrichtung auch über eine nachträgliche Verbindung, insbesondere lösbare Verbindung mit dem Funktionsbauteil verbunden sein. Dies kann z. B. ein Clip-Verbindung, ge-

mäss dem oben beschriebenen Funktionsprinzip, sein, bei welcher die Abschrirmeinrichtung auf das Funktionsbauteil aufgeklipst ist.

**[0030]** Die erfindungsgemässe Verdichtungs-  
5 vorrichtung eignet sich für alle Spinnmaschinen mit vorgeschaltetem Streckwerk, insbesondere für Ring-, Trichter-, Schlingen- oder Topfspinnmaschinen. Die Saugeinrichtung kann im übrigen, wie eingangs erwähnt, an Stelle einer Saugtrommel auch ein Verdichtungsriemchen mit  
10 Luftdurchlassöffnungen umfassen.

**[0031]** Die Erfindung betrifft ferner eine Abschrirmeinrichtung für eine pneumatische Verdichtungs-  
15 vorrichtung einer Spinnmaschine. Die Abschrirmeinrichtung enthält eine Halterung sowie ein mit der Halterung direkt, indirekt oder integral verbundenes Abdeckelement mit einer über einer Verdichtungszone der Verdichtungs-  
20 vorrichtung positionierbaren Abdeckfläche.

**[0032]** Die Abschrirmeinrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass die Halterung wenigstens zweiteilig ist, mit einem ersten Halterungselement und einem zweiten Halterungselement, welches über Befestigungsmittel direkt oder indirekt und lateral verschiebbar mit dem ersten Halterungselement verbunden ist, wobei das Abdeckelement direkt, indirekt oder integral mit dem zweiten Halterungselement verbunden ist, und das zweite Halterungselement Mittel zum lateralen Ausrichten der Abdeckfläche des Abdeckelementes über der Verdichtungszone der Verdichtungs-  
25 vorrichtung enthält.

**[0033]** Die Mittel zum Ausrichten umfassen vorzugsweise einen am zweiten Halterungselement vorgesehenen Vorsprung, welcher in die Vertiefung an einer Luftführungseinrichtung eingreift oder umgekehrt. Die Mittel können auch einen Magneten umfassen, welcher von einem gegenpoligen Magneten an einer Luftführungseinrichtung der Verdichtungs-  
30 vorrichtung angezogen wird. Eine Kombination der beiden Ausführungsformen ist ebenfalls denkbar.

**[0034]** Der Aufbau und die Funktion der nachfolgend beschriebenen pneumatischen Verdichtungseinrichtung (ohne erfindungsgemässe Abschrirmeinrichtung) ist unter anderem ausführlich in der DE 10 2005 044 967 beschrieben, deren Inhalt in Bezug auf die konstruktiven und funktionellen Merkmale der in der genannten Offenbarung beschriebenen Verdichtungs-  
35 vorrichtung, insbesondere Saugeinrichtung, Bestandteil vorliegender Erfindungsbeschreibung ist.

**[0035]** Die Erfindung wird nachfolgend anhand der Figuren 1 bis 3 näher erläutert. Es zeigen:

50 Fig. 1: eine perspektivische Ansicht einer Verdichtungs-  
vorrichtung mit einer Abdeckeinrichtung;

Fig. 2: eine perspektivische Ansicht einer Luftführungseinrichtung einer Verdichtungs-  
55 vorrichtung mit einer Abdeckeinrichtung;

Fig. 3: eine perspektivische Ansicht einer Abdeckeinrichtung.

**[0036]** Fig. 1 zeigt eine pneumatische Verdichtungs-  
vorrichtung 20 einer Spinnmaschine. Die Verdichtungs-  
vorrichtung 20 ist für zwei benachbarte Spinnstellen sym-  
metrisch ausgebildet und enthält zwei nebeneinander  
angeordnete und voneinander beabstandete, gemein-  
sam angetriebene Saugtrommeln 47a, 47b, welche als  
Unterwalzen ausgebildet sind. Die Saugtrommeln wei-  
sen über ihren Umfang Perforationsspuren 48a, 48b aus,  
welche besaugte Verdichtungszone ausbilden.

**[0037]** Den Saugtrommeln 47a, 47b ist eine Luftfüh-  
rungseinrichtung 61 zugeordnet (Fig. 2). Diese umfasst  
zwei je in einem Ringraum einer Saugtrommel 47a, 47b  
positionierte Saugeinsätze 62a, 62b, welche über je ei-  
nen Saugluftkanal 82a, 82b an eine gemeinsame Saug-  
luftleitung 81, 51 angeschlossen sind, welche ihrerseits  
an einer Unterdruckquelle (nicht gezeigt) angeschlossen  
ist. Die Saugeinsätze 62a, 62b werden über einen ge-  
meinsamen, zwischen den beiden Saugtrommeln 47a,  
47b angeordneten Verriegelungsdeckel 49, 79 in Be-  
triebsposition gehalten. Der Verriegelungsdeckel 49, 79  
ist über eine Scharnierverbindung 53, 64 an der Luftfüh-  
rungseinrichtung 61 in eine Entriegelungslage bringbar,  
welche den Zugriff auf die in den Saugtrommeln 47a, 47b  
eingesetzten Saugeinsätze 62a, 62b, z. B. für Wartungs-  
zwecke sowie die Montage und Demontage der Saug-  
einsätze 62a, 62b in den oder aus dem Ringraum der  
Saugtrommel 47a, 47b, erlaubt. Zur Sicherung der Saug-  
einsätze 62a, 62b in ihrer Betriebsposition ist der Ver-  
riegelungsdeckel 49, 79 durch Herunterklappen in eine  
Verriegelungslage bringbar.

**[0038]** Der Verriegelungsdeckel 49, 79 enthält an sei-  
ner gegen aussen weisenden Oberfläche eine Zentrier-  
Vertiefung 50, 80.

**[0039]** Die Verdichtungsvorrichtung 20 enthält ferner  
eine Abschrimeinrichtung 30 mit einer zweiteiligen Hal-  
terung mit einem ersten Halterungselement 31 und ei-  
nem zweiten Halterungselement 37. Das erste Halte-  
rungselement 31 ist über zwei aufklipsbaren Lagerauf-  
nahmen 36a, 36b mit rückfedernden Wänden, die schal-  
enförmige Aufnahmen ausbilden, klemmend aber dreh-  
bar zwischen zwei Ausgangs-Oberwalzen 39a, 39b auf  
der dazugehörigen Ausgangs-Oberwalzenachse 38 ge-  
haltet. Die beiden Ausgangs-Oberwalzen 39a, 39b sind  
über eine gemeinsame Achse 38 angetrieben.

**[0040]** Das erste Halterungselement 31 beinhaltet fer-  
ner zwei über einen Verbindungsarm 52 miteinander ver-  
bundene Haltearme 35a, 35b, an welchen einends je ei-  
ne der aufklipsbaren Lageraufnahmen 36a, 36b ange-  
ordnet ist. Andernends sind ebenfalls aufklipsbare La-  
geraufnahmen 41a, 41b mit rückfedernden Wänden zur  
lateral, d. h. parallel zur Ausgangsoberwalzen-Achse,  
verschiebbaren Befestigung des zweiten Halterungsele-  
mentes 37 vorgesehen.

**[0041]** Das zweite Halterungselement 37 umfasst ein  
Querträgererelement 40, an welchem beidseits, d. h. bei-  
de, zwei voneinander beabstandete Abdeckeleme-  
nte 32a, 32b angeordnet sind. Die Abdeckelemente 32a,  
32b enthalten je zwei aufklipsbare Lageraufnahmen 42a,

43a; 42b, 43b mit rückfedernden Wänden, über welche  
sie um eine Befestigungsachse pendelnd-beweglich am  
zweiten Halterungselement 37 befestigt sind.

**[0042]** Das zweite Halterungselement 37 enthält fer-  
ner zwischen den beiden Abdeckelelementen 32a, 32b ei-  
nen Vorsprung 34, welche im Eingriff mit der Vertiefung  
50 im Verriegelungsdeckel 49 steht, wodurch die Ab-  
schirmeinrichtung 30 und somit die Abdeckelemente  
32a, 32b und ihre Abdeckflächen gegenüber den Saug-  
trommeln der Verdichtungsvorrichtung gezielt ausge-  
richtet bzw. zentriert werden.

**[0043]** Die Ausrichtung bzw. Zentrierung der Abschr-  
meinrichtung 30 geschieht während des Schliessens des  
Belastungsarms. Bei diesem Vorgang werden die Ober-  
walzen und somit auch die Ausgangswalze zusammen  
mit der an deren Achse befestigten Abschrimeinrichtung  
auf die Unterwalzen abgesenkt. Die sich absenkende Ab-  
schirmeinrichtung greift mit ihrem Vorsprung in die Ver-  
tiefung im Verriegelungselement ein. Wegen dem sich  
verjüngenden Querschnitt des Vorsprungs und/oder der  
Vertiefung wird der Vorsprung der Abschrimeinrichtung  
in der Vertiefung zentriert und somit die Abschrimeinrich-  
tung in ihre laterale Sollage ausgerichtet.

**[0044]** Die Luftführungseinrichtung 61 gemäss Fig. 2  
umfasst zwei Saugeinsätze 62a, 62b, welche je seitlich  
in einen Ringraum der Saugtrommel 47a, 47b einschieb-  
bar sind. Die Saugeinsätze 62a, 62b enthalten Saug-  
schlitze 63a, 63b, welche unterhalb des Perforationsbe-  
reichs 48a, 48b angeordnet sind und die eigentlichen  
Saugzonen definieren. Die Luftführungseinrichtung 61  
enthält je einen Saugluftkanal 82a, 82b, an welche die  
Saugeinsätze 62a, 62b anschliessbar sind sowie eine  
gemeinsam Saugleitung 81, in welche die Saugluftkanäle  
82a, 82b münden. Saugluftkanäle 82a, 82b und Saug-  
leitung 81 sowie der Verriegelungsdeckel sind unabhän-  
gig von den Saugeinsätzen 62a, 62b festsitzende Ein-  
heiten der Verdichtungsvorrichtung.

**[0045]** Die Fig. 3 zeigt eine Abschrimeinrichtung 1 für  
eine pneumatische Verdichtungsvorrichtung einer  
Spinnmaschine, enthaltend eine zweiteilige Halterung  
mit einem ersten Halterungselement 3 und einem zwei-  
ten Halterungselement 16, welches über aufklipsbare  
Lageraufnahmen 7a, 7b am ersten Halterungselement 3  
mit rückfedernden Wänden lateral verschiebbar mit dem  
ersten Halterungselement 3 verbunden ist.

**[0046]** Das erste Halterungselement 3 enthält zwei  
aufklipsbare Lageraufnahmen 6a, 6b mit rückfedernden  
Wänden, welche eine schalenförmige Aufnahme ausbil-  
den, zur drehbaren Befestigung des Halterungselemen-  
tes 3 an einer, Ausgangswalzen 9a, 9b tragenden Ober-  
walzenachse 8 der Verdichtungsvorrichtung. Das erste  
Halterungselement 3 beinhaltet hierzu zwei über einen  
Verbindungssteg 15 miteinander verbundene Haltearme  
5a, 5b, welche einends je eine der Lageraufnahmen 6a,  
6b und andernends je eine der Lageraufnahmen 7a, 7b  
enthalten.

**[0047]** Das zweite Halterungselement 16 umfasst ein  
Querträgererelement 14, an welchem beidseits, d. h. bei-

dends, zwei voneinander beabstandete Abdeckelemente 2a, 2b angeordnet sind. Die Abdeckelemente 2a, 2b enthalten je zwei aufklipsbare Lageraufnahmen 11a, 12a; 11b, 12b mit rückfedernden Wänden, über welche sie um eine Befestigungsachse 10a, 10b beschränkt pendelnd-beweglich, jedoch nicht lateral beweglich am zweiten Halterungselement 16 befestigt sind.

**[0048]** Das zweite Halterungselement 16 enthält zwischen den beiden Abdeckelementen 2a, 2b einen Vorsprung 4 zum Eingriff in eine Vertiefung am Funktionsbauteil einer Verdichtungsvorrichtung, wodurch die Abdeckelemente 2a, 2b gegenüber der Saugtrommelanordnung der Verdichtungsvorrichtung ausgerichtet bzw. zentriert werden.

#### Bezugszeichen:

#### [0049]

1	Abschirmeinrichtung
2a, 2b	Abdeckelement mit Abdeckfläche
3	erstes Halterungselement
4	Zentrierelement, Nase, Vorsprung
5a, 5b	Haltearme
6a, 6b	Lageraufnahmen
7a, 7b	federnde Wand
8	Walzenachse (oberes Bauteil)
9a, 9b	Oberwalze (Drehungssperwalze)
10a, 10b	Halterungselement (Haltearm)
11a, 11b	Lageraufnahme mit federnder Wand
12a, 12b	Lageraufnahme mit federnder Wand
13a, 13b	Halterungselement (Haltearm)
14	Querträgerelement
15	Verbindungssteg
16	zweites Halterungselement
20	Pneumatische Verdichtungsvorrichtung
30	Abschirmeinrichtung
31	erstes Halterungselement
32a, 32b	Abschirmelement
33	Verbindungsarm
34	Zentrierelement, Nase, Vorsprung
35a, 35b	Lageraufnahme mit federnden Wänden
36a, 36b	Lageraufnahmen mit federnden Wänden
37	zweites Halterungselement
38	Walzenachse
39a, 39b	Oberwalzen (Drehungssperwalzen)
40	Querträgerelement
41a, 41b	Lageraufnahme
42a, 42b	Lageraufnahmen mit federnden Wänden
43a, 43b	Lageraufnahmen mit federnden Wänden
44	Querträger
46a, 46b	Falschlufthöffnungen
47a, 47b	Unterwalze (Saugtrommel)
48a, 48b	Perforationsspur (Perforationsbereich, Saugzone)
49	Verriegelungsdeckel (schwenkbar, Entriegelungslage)
50	Zentrier-Gegenelement (Vertiefung, Aus-

	buchtung)
51	Saugleitung (Absaugrohr)
52	Verbindungsarm
53	Verriegelungsscharnier
5	61 Absaugeinrichtung
	62a, 62b Saugeinsätze (Saugschuh)
	63a, 63b Saugschlitze
	64 Verriegelungsscharnier
	79 Verriegelungsdeckel (schwenkbar, Entriegelungslage)
10	
	80 Zentrier-Gegenelement (Vertiefung, Ausbuchung)
	81 Saugleitung (Absaugrohr)
	82a, 82b Saugluftkanäle
15	90 Pneumatische Verdichtungseinrichtung

#### Patentansprüche

- 20 1. Streckwerk einer Spinnmaschine mit einer pneumatischen Verdichtungsvorrichtung (20), enthaltend eine an einer unteren Halterung des Streckwerks angebrachte Saugeinrichtung (47a, 47b) mit einer, eine Verdichtungszone (48a, 48b) ausbildenden besaugten Oberfläche, eine Abschirmeinrichtung (30) mit wenigstens einem Abdeckelement (2a, 2b) mit einer über der Verdichtungszone (48a, 48b) positionierbaren Abdeckfläche, wobei die Abschirmeinrichtung (30) an einem mit einem Belastungsarm des Streckwerks direkt oder indirekt verbundenen oberen Bauteil (8) befestigt ist, **dadurch gekennzeichnet, dass** Mittel (34, 50) vorgesehen sind, über welche die Abschirmeinrichtung (30) mit einem Funktionsbauteil (49) der Saugeinrichtung (47a, 47b) in Wirkverbindung steht, wobei die Wirkverbindung zwischen der Abschirmeinrichtung (30) und dem Funktionsbauteil (49) so ausgelegt ist, dass die Abdeckfläche des Abschirmelementes (32a, 32b) bei Erreichen der Betriebsposition gezielt ausgerichtet über die Verdichtungszone (48a, 48b) zu liegen kommt.
- 25
- 30
- 35
- 40
- 45
- 50
- 55
2. Streckwerk nach Anspruch 1, wobei die Wirkverbindung sich **dadurch** auszeichnet, dass die Abschirmeinrichtung (30) mit dem Funktionsbauteil (49) in Eingriff steht, wobei der Eingriff zwischen der Abschirmeinrichtung (30) und dem Funktionsbauteil (49) so ausgelegt ist, dass die Abdeckfläche des Abschirmelementes (32a, 32b) beim Einnehmen der Betriebslage über die Verdichtungszone (48a, 48b) zu liegen kommt und gegenüber dieser ausgerichtet ist.
3. Streckwerk nach Anspruch 2, wobei die Abschirmeinrichtung (30) mit dem Funktionsbauteil (49) über einen in eine Vertiefung (50) greifenden Vorsprung (34) in Eingriff steht, wobei der Vorsprung (34) an der Abschirmeinrichtung (30) und die Vertiefung (50)

am Funktionsbauteil (49) oder der Vorsprung am Funktionsbauteil und die Vertiefung an der Abschirmeinrichtung angebracht ist.

4. Streckwerk nach Anspruch 1, wobei die Wirkverbindung über Magnetkräfte hergestellt ist und die Abschirmeinrichtung einen ersten Magneten und das Funktionsbauteil einen zweiten Magneten mit gegensätzlicher Polung aufweist, so dass sich die beiden Magnete anziehen und **dadurch** beim Einnehmen der Betriebslage eine Ausrichtung der Abdeckfläche des Abdeckelementes gegenüber der Verdichtungszone bewirkt wird. 5
5. Streckwerk nach einem der Ansprüche 1 bis 4, wobei die Verdichtungsvorrichtung (30) für zwei benachbarte Spinnstellen symmetrisch ausgebildet ist, und zwei nebeneinander angeordnete und voneinander beabstandete, gemeinsam angetriebene Saugeinrichtungen (47a, 47b) enthält. 10
6. Streckwerk nach einem der Ansprüche 1 bis 5, wobei die Abschirmeinrichtung (30) über eine, zwei oder mehrere Befestigungsstellen (36a, 36b), vorzugsweise Befestigungsstellen in Form von, auf den Verbindungspartner aufklipsbare Lageraufnahmen, an der Achse (38) einer Oberwalze, vorzugsweise einer Ausgangs-Oberwalze, oder eines Oberwalzenpaares (39a, 39b), vorzugsweise eines Ausgangs-Oberwalzenpaares, drehbar gehaltert ist. 20
7. Streckwerk nach einem der Ansprüche 1 bis 6, wobei die Saugeinrichtung eine Saugtrommel (47a, 47b) umfasst, welche eine Unterwalze ausbildet, und die Saugtrommel (47a, 47b) an ihrem Aussenumfang einen, eine Saugzone beinhaltenen Perforationsbereich (48a, 48b) enthält, und der Saugtrommel (47a, 47b) eine Luftführungseinrichtung (61) mit Luftführungsmitteln (62a, 62b; 82a, 82b; 81) zugeordnet ist, mit welchen mittels Unterdruck eine Saugzone im Perforationsbereich (48a, 48b) der Saugtrommel (47a, 47b) erzeugbar ist, wobei das Funktionsbauteil (49, 79) ein Element der Luftführungseinrichtung (61) ist. 25
8. Streckwerk nach Anspruch 7, wobei die Luftführungseinrichtung (79) einen in einem Ringraum der Saugtrommel (47a, 47b) positionierten Saugeinsatz (62a, 62b) mit einem an eine Saugluftleitung (81) angeschlossenen Saugluftkanal (82a, 82b) enthält, und der Sauginsatz (62a, 62b) über ein Verschlusselement (49, 79) in Betriebsposition fixierbar ist, wobei das Funktionsbauteil dem Verschlusselement (49, 79) entspricht. 30
9. Streckwerk nach Anspruch 8, wobei die Verdichtungsvorrichtung (30) für zwei benachbarte Spinnstellen symmetrisch ausgebildet ist, und zwei auf ei-

ner gemeinsamen Unterwalzenachse nebeneinander angeordnete und voneinander beabstandete Saugtrommeln (47a, 47b), zwei je in einem Ringraum einer Saugtrommel (47a, 47b) positionierte Saugsätze (62a, 62b) und mit einem an je eine Saugluftleitung (82a, 82b) oder an eine gemeinsame Saugluftleitung angeschlossenen Saugluftkanal enthält, wobei die Saugsätze (62a, 62b) über ein gemeinsames, zwischen den beiden Saugtrommeln (47a, 47b) angeordnetes Verschlusselement (49, 79) in Betriebsposition gehalten sind, wobei das Funktionsbauteil dem Verschlusselement (49, 79) entspricht.

10. Streckwerk nach Anspruch 9, wobei die Wirkverbindung zwischen der Abschirmeinrichtung (30) und dem Verschlusselement (49, 79) so ausgelegt ist, dass die Abschirmeinrichtung (30) mit den Abdeckflächen der Abschirmelemente (30) gegenüber den beiden Saugzonen der Saugtrommeln (47a, 47b) zentriert ist. 35
11. Streckwerk nach einem der Ansprüche 1 bis 10, wobei die Abschirmeinrichtung (30) eine wenigstens zweiteilige Halterung enthält, mit einem ersten Halterungselement (31), welches über eine oder mehrere, vorzugsweise zwei Befestigungsstellen (36a, 36b) drehbar auf einer Oberwalzenachse (38) gehaltert ist, und mit einem zweiten Halterungselement (37), welches über eine, mehrere, vorzugsweise zwei Befestigungsstellen (41a, 41b) mit dem ersten Halterungselement (31) parallel zur Oberwalzenachsrichtung verschiebbar verbunden ist, wobei die Abdeckelemente (32a, 32b) integrales Bauteil des zweiten Halterungselementes (37) sind oder mit diesem direkt oder indirekt verbunden sind, und das zweite Halterungselement (37) Mittel (34, 50) zur zentrierten Ausrichtung der Abdeckflächen der Abdeckelemente (32a, 32b) gegenüber den Saugzonen der Saugtrommeln (47a, 47b) enthält. 40
12. Streckwerk nach Anspruch 11, wobei die Abdeckelemente (32a, 32b) am zweiten Halterungselement (30) über Befestigungsstellen (42a, 43a; 42b, 43b) pendelnd-beweglich um eine Befestigungsachse gehaltert sind. 45
13. Streckwerk nach einem der Ansprüche 6, 11 und 12, wobei die Befestigungsstellen (36a, 36b; 41a, 41b; 42a, 43a; 42b, 43b) in Form von, auf den Verbindungspartner aufklipsbare Lageraufnahmen ausgebildet sind, welche eine durch federelastische Wände begrenzte Aufnahme zur Lagerung eines Gegen-elementes des Verbindungspartners aufweisen. 50
14. Streckwerk nach einem der Ansprüche 11 bis 13, wobei das erste Halterungselement (31) zwei über einen Verbindungssteg (52) miteinander verbunde-

- ne Haltearme (35a, 35b) enthält, und die Haltearme (35a, 35b) je eine erste Lageraufnahme (36a, 36b) mit rückfedernden Wänden, welche eine schalenförmige Aufnahme zur klemmenden, aber drehbaren Befestigung an der Oberwalzenachse (38) ausbilden, enthalten.
15. Streckwerk nach Anspruch 14, wobei die Haltearme je eine zweite Lageraufnahme (41a, 41b) mit rückfedernden Wänden zur parallel zur Oberwalzenachse- richtung verschiebbaren Befestigung des zweiten Halterungselementes (37) enthalten.
16. Streckwerk nach einem der Ansprüche 1 bis 15, wobei das zweite Halterungselement (37) ein, in Achsrichtung der Oberwalze verlaufendes Querträger- element (40) enthält, an welchem beidseits, vorzugsweise beidseits, zwei voneinander beabstandete Abdeckelemente (32a, 32b) angeordnet sind, und das zweite Halterungselement (37) einen zwischen den beiden Abdeckelementen (32a, 32b) angeordneten Vorsprung (34) enthält, welcher mit einer Vertiefung in einem Funktionsbauteil (49, 79) der Luftführungseinrichtung (61) in Eingriff steht.
17. Streckwerk nach einem der Ansprüche 8 bis 16, wobei das Verschlusselement ein schwenkbarer Verriegelungsdeckel (49, 79) ist, welcher mittels einer Scharnierverbindung (53) an der Luftführungseinrichtung (61) zwecks Montage und Wartung der Saug- einsätze (62a, 62b) in eine Entriegelungslage und zur Sicherung der Saugansätze (62a, 62b) in ihrer Betriebsposition in eine Verriegelungslage bringbar ist, wobei die Abdeckelemente (32a, 32b) der Abschirmeinrichtung (30) in Verriegelungslage des Verriegelungsdeckels (49) über den Eingriff eines Vorsprungs (34) an der Abschirmeinrichtung (30) in eine Vertiefung (50) im Verriegelungsdeckel (49) an der Saugzone ausrichtbar oder zentrierbar ist.
18. Pneumatische Verdichtungs- vorrichtung einer Spinnmaschine, enthaltend eine Saug- einrichtung mit einer, eine Verdichtungszone ausbildenden be- saugten Oberfläche, eine Abschirmeinrichtung mit wenigstens einem Abdeckelement mit einer über der Verdichtungszone positionierbaren Abdeckfläche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Abschirmeinrichtung lösbar oder nicht lösbar mit einem Funktionsbauteil der Saug- einrichtung verbunden ist.
19. Verdichtungs- vorrichtung nach Anspruch 18, wobei das Funktionsbauteil ein Element einer Luft- führungseinrichtung, vorzugsweise ein Verschlussele- ment, und insbesondere ein Verriegelungsdeckel, ist.
20. Verdichtungs- vorrichtung nach einem der Ansprüche
- 18 oder 19, wobei die Abschirmeinrichtung mit dem Funktionsbauteil einteilig, insbesondere mittels ei- nes Kunststoffspritzgiessverfahrens, hergestellt ist.
21. Verdichtungs- vorrichtung nach einem der Ansprüche 18 oder 19, wobei die Abschirm- vorrichtung über eine lösbare Verbindung, insbesondere eine Clip- Verbin- dung, mit dem Funktionsbauteil verbunden ist.
22. Abschirmeinrichtung (1) für eine Saug- einrichtung einer pneumatischen Verdichtungs- vorrichtung einer Spinnmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 17, enthaltend eine Halterung (3, 16), und wenigstens ein mit der Halterung (3, 16) direkt, indirekt oder in- tegral verbundenes Abdeckelement (2a, 2b) mit ei- ner über einer Verdichtungszone der Verdichtungs- vorrichtung positionierbaren Abdeckfläche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Halterung wenigstens zweiteilig ist, mit einem ersten Halterungselement (3) und einem zweiten Halterungselement (16), welches über Befesti- gungsmittel (7a, 7b) direkt oder indirekt und lateral verschiebbar mit dem ersten Halterungselement (3) verbunden ist, wobei das Abdeckelement (2a, 2b) direkt, indirekt oder integral mit dem zweiten Halte- rungselement (16) verbunden ist, und das zweite Halterungselement (16) Mittel zum lateralen Aus- richten der Abdeckfläche des Abdeckelementes über der Verdichtungszone der Verdichtungs- vorrichtung enthält.
23. Abschirmeinrichtung nach Anspruch 22, wobei die Mittel zum Ausrichten einen am zweiten Halterungs- element (16) vorgesehenen Vorsprung (4) und/oder Magneten umfassen.
24. Abschirmeinrichtung nach einem der Ansprüche 22 bis 23, wobei das erste Halterungselement (3) Be- festigungsmittel, insbesondere eine, zwei oder meh- rere aufklipsbare Lageraufnahmen (7a, 7b) mit rück- federnden Wänden, zur drehbaren Befestigung an einer Oberwalzenachse (8) enthält.
25. Abschirmeinrichtung nach einem der Ansprüche 22 bis 24, wobei das zweite Halterungselement (16), über eine, zwei oder mehrere, am ersten und/oder zweiten Halterungselement (3, 16) angebrachten, aufklipsbare Lageraufnahmen (7a, 7b) mit rückfe- dernden Wänden mit dem ersten Halterungselement (3) lateral verschiebbar verbunden ist.
26. Abschirmeinrichtung nach einem der Ansprüche 22 bis 25, wobei das Abdeckelement (2a, 2b) über Be- festigungsstellen (11a, 12a; 11b, 12b) um eine Be- festigungsachse am zweiten Halterungselement (16) pendelnd- beweglich gehalten ist.
27. Abschirmeinrichtung nach einem der Ansprüche 22



bis 26, wobei das Abdeckelement (2a, 2b) über aufklipsbare, am zweiten Halteteil (16) und/oder am Abdeckelement (2a, 2b) angebrachten Lageraufnahmen (11a, 12a; 11b, 12b) mit rückfedernden Wänden mit dem zweiten Halterungselement (16) verbunden ist. 5

28. Abschrirneinrichtung nach einem der Ansprüche 22 bis 27, wobei das erste Halterungselement (3) zwei über einen Verbindungssteg (15) miteinander verbundene Haltearme (5a, 5b) enthält, und die Haltearme (5a, 5b) je eine Lageraufnahme (6a, 6b) mit, eine schalenförmige Aufnahme ausbildenden rückfedernden Wänden zur drehbaren Befestigung an der Oberwalzenachse (8) enthalten. 10 15

29. Abschrirneinrichtung nach einem der Ansprüche 22 bis 28, wobei das zweite Halterungselement (16) ein Querträgererelement (15) enthält, an welchem beidseits, vorzugsweise beidends, zwei voneinander beabstandete Abdeckelemente (2a, 2b) angeordnet sind, und zwischen den beiden Abdeckelementen (2a, 2b) ein Vorsprung (4) und/oder Magnet zur Ausrichtung oder Zentrierung der Abdeckfläche der Abdeckelemente (2a, 2b) über der Saugzonen der Verdichtungsvorrichtung vorgesehen ist. 20 25

30

35

40

45

50

55

Fig. 1

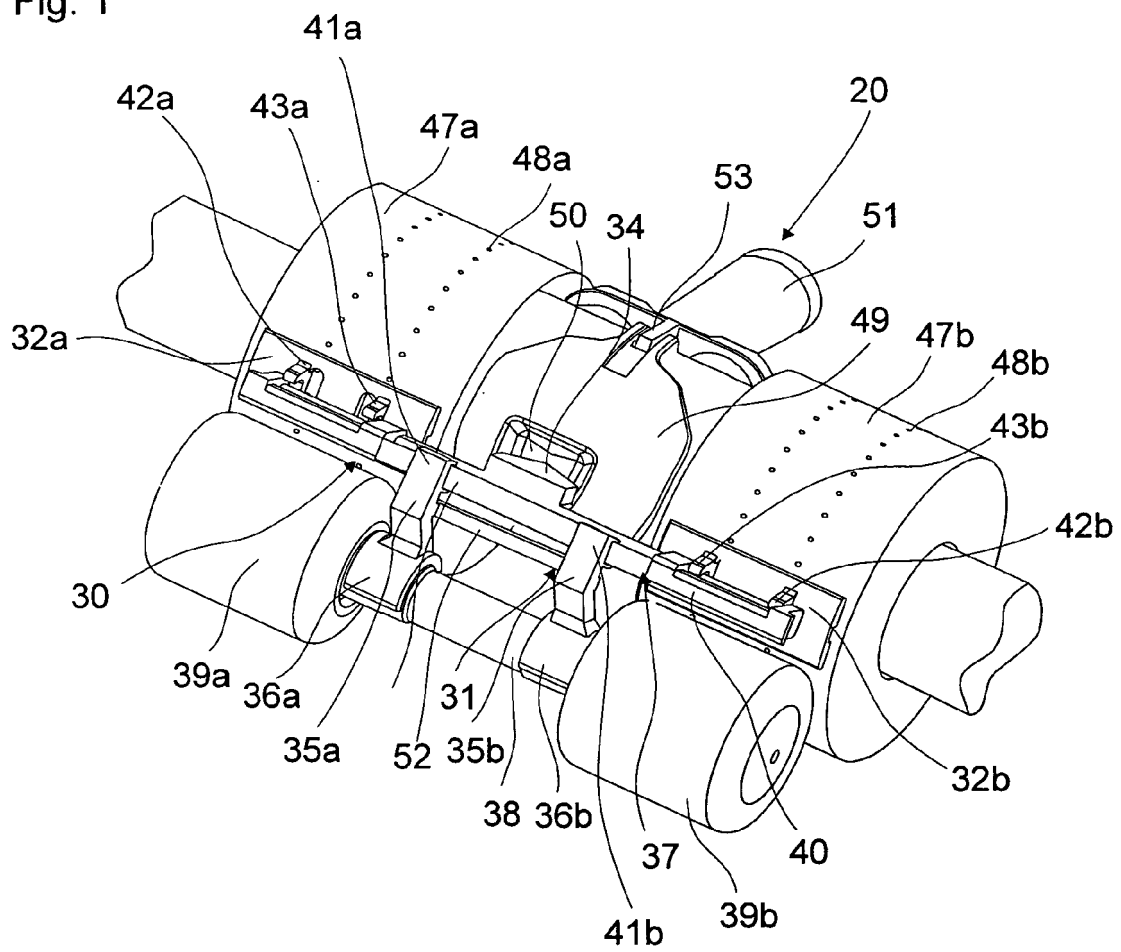


Fig. 2

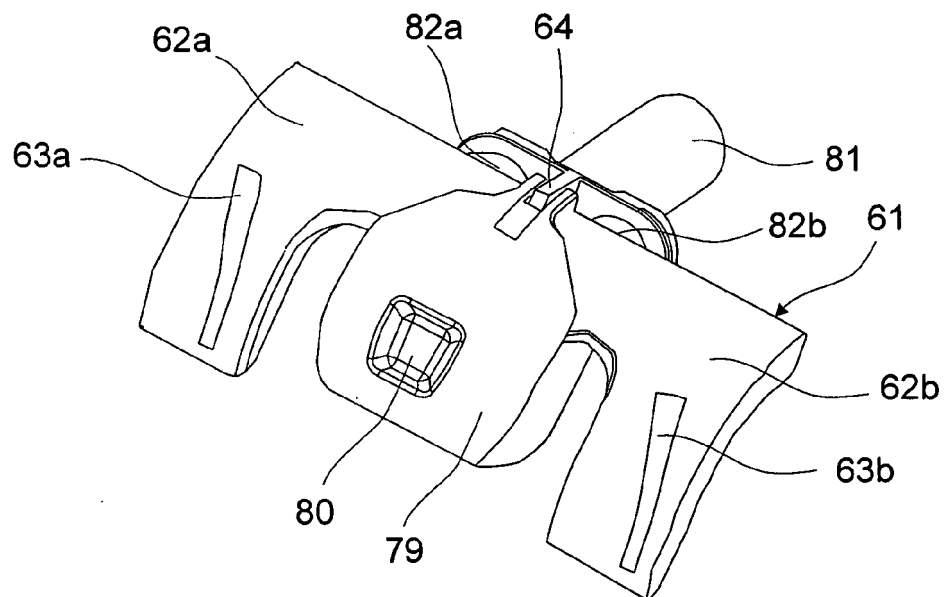
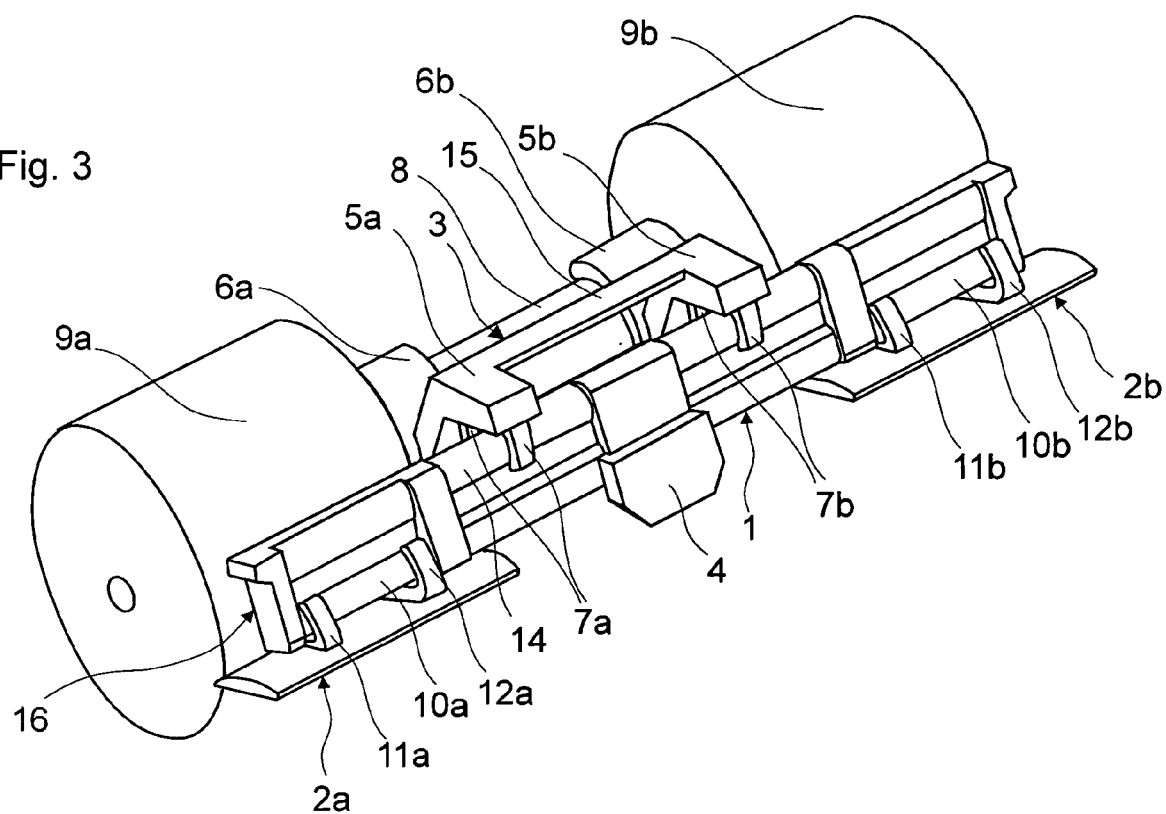


Fig. 3





Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 06 02 5506

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
X	DE 197 26 694 A1 (RIETER AG MASCHF [CH]) 2. April 1998 (1998-04-02)	1-3,5,7, 18-23,26	INV. D01H5/72
Y	* Spalte 3, Zeile 54 - Spalte 5, Zeile 8; Abbildungen 1-5 *	4	
A		6,8-17, 24,25, 27-29	
Y	----- US 3 722 772 A (FLOWERS T ET AL) 27. März 1973 (1973-03-27) * das ganze Dokument *	4	
A	----- "COGNETEX LANCE LE COM4 WOOL" INDUSTRIE TEXTILE, STE SIPPE SARL, METZ, FR, Nr. 1337, Dezember 2001 (2001-12), Seiten 37-38, XP001112330 ISSN: 0019-9176	1,6,13, 24,25	
A	----- EP 1 526 194 A (RIETER AG MASCHF [CH]) 27. April 2005 (2005-04-27) * Absatz [0040] - Absatz [0044]; Abbildungen 1-13 *	1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC)
A	----- DE 100 42 689 A1 (STAHLECKER FRITZ [DE]; STAHLECKER HANS [DE]) 14. März 2002 (2002-03-14) * Spalte 4, Zeile 18 - Zeile 46; Abbildungen 1-4 *	1	D01H
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort <b>Den Haag</b>		Abschlußdatum der Recherche <b>13. Juni 2007</b>	Prüfer <b>Henningsen, Ole</b>
KATEGORIE DER GENANNTE DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument ----- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

3  
EPO FORM 1503 03.02 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 06 02 5506

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.  
 Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

13-06-2007

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 19726694	A1	02-04-1998	KEINE		
US 3722772	A	27-03-1973	KEINE		
EP 1526194	A	27-04-2005	CN	1609294 A	27-04-2005
DE 10042689	A1	14-03-2002	JP	2002069762 A	08-03-2002

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

**IN DER BESCHREIBUNG AUFGEFÜHRTE DOKUMENTE**

*Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde ausschließlich zur Information des Lesers aufgenommen und ist nicht Bestandteil des europäischen Patentdokumentes. Sie wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt; das EPA übernimmt jedoch keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.*

**In der Beschreibung aufgeführte Patentdokumente**

- DE 102005044967 [0004] [0034]