



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
09.07.2008 Bulletin 2008/28

(51) Int Cl.:
A47B 1/08 (2006.01) A47B 1/10 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **07370001.5**

(22) Date de dépôt: **04.01.2007**

(84) Etats contractants désignés:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR
Etats d'extension désignés:
AL BA HR MK RS

(71) Demandeur: **Vandelanoite, Pierre**
59100 Roubaix (FR)

(72) Inventeur: **Vandelanoite, Pierre**
59100 Roubaix (FR)

(54) **Plateau à lattes et table équipée d'un plateau tel que précité**

(57) L'invention se rapporte à un plateau à lattes comportant un ensemble de lattes (2) disposées parallèlement sur une structure de support (3).

Ce plateau à lattes est caractérisé en ce que la structure (3) comprend :

- une première partie fixe (4) venant recevoir un second groupe de lattes (A),
- au moins une seconde partie mobile (7) venant recevoir un second groupe (B) de lattes,
- des moyens de coulissement (9) entre la partie fixe (4)

et ladite au moins une partie mobile (7),
- des moyens de déplacement (12) en translation des lattes (2) sur les parties fixe (4) et mobile (7),
- des moyens d'entraînement (19) des lattes (2) permettant en exerçant une action sur une latte selon une première direction ou dans une seconde direction opposée de provoquer le déplacement de ladite au moins une partie mobile (7) et respectivement un écartement ou un rapprochement des lattes (2), de manière à modifier la surface dudit plateau.

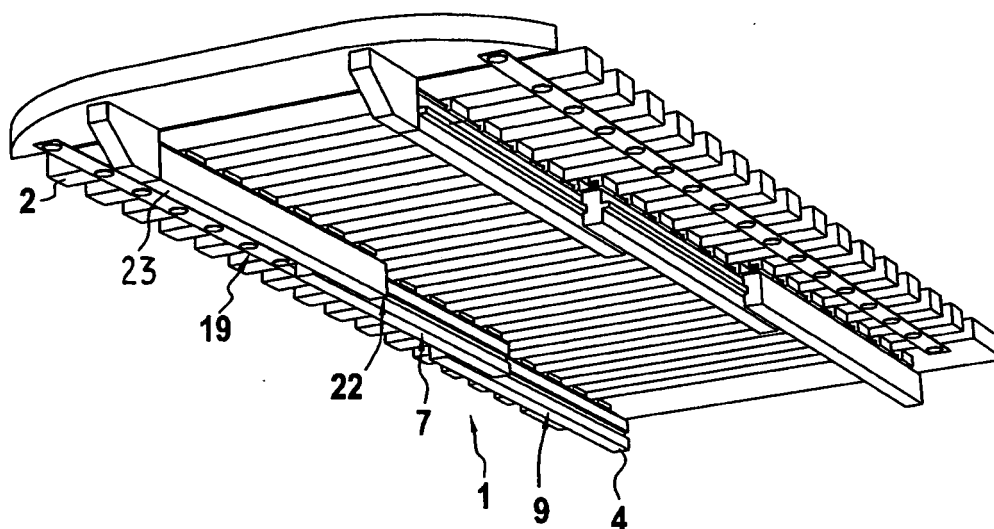


FIG.7

Description

[0001] La présente invention concerne un plateau à lattes ainsi qu'une table équipée d'un plateau tel que précité.

[0002] L'invention trouvera principalement son application dans la réalisation de tables d'intérieur ou d'extérieur dont la surface du plateau est variable.

[0003] Bien que particulièrement prévu pour constituer un élément d'une table, le plateau à lattes pourra également être utilisé dans d'autres applications dans le domaine du mobilier.

[0004] En ce qui concerne la table équipée dudit plateau, comme indiqué précédemment, il pourra s'agir d'une table d'intérieur ou d'extérieur, la surface du plateau pouvant être de formes très diverses et notamment, circulaire, oblongue ou rectangulaire.

[0005] Il existe déjà sur le marché des tables équipées d'un plateau à lattes ; il s'agit généralement de tables de jardin dont les lattes forment le plateau ; les lattes sont assujetties solidement à un bâti et par conséquent, la surface du plateau est fixe.

[0006] Ce type de plateau de conception relativement simple et robuste présente toutefois un inconvénient à savoir son manque de modularité puisque l'utilisateur est dans l'impossibilité de modifier la taille de la table pour s'adapter à des usages particuliers et notamment, nécessitant une surface accrue.

[0007] On connaît bien entendu des systèmes de rallonge pouvant être soit disposés sur la table souvent de manière intégrée, soit rangés séparément, ces rallonges pouvant être positionnées au niveau du plateau pour augmenter sa surface.

[0008] Il est à souligner que, toutefois, ce type de rallonge n'a jamais été proposé pour un plateau à lattes.

[0009] D'autre part, il présente différents inconvénients et notamment, l'obligation de réaliser un certain nombre d'opérations fastidieuses pour leur mise en place et leur positionnement.

[0010] Par ailleurs, l'utilisation de rallonge pour augmenter la surface d'un plateau à lattes nuirait à l'esthétique de ce dernier.

[0011] La présente invention a pour but de présenter un plateau à lattes constituant un perfectionnement des plateaux à lattes existants et permettant une modification du périmètre du plateau sans adjonction de pièces supplémentaires.

[0012] Un autre objet de la présente invention est de proposer un plateau à lattes dont le déploiement ou la réduction peut être réalisé manuellement par l'utilisateur et notamment, par une simple traction ou une simple poussée sur des lattes disposées aux extrémités.

[0013] Un autre but de la présente invention est de proposer un plateau à lattes dans lequel les dimensions du plateau sont verrouillables permettant d'éviter un déploiement ou un repli accidentel du plateau et, par conséquent, empêchant tout risque de coincement au niveau des lattes.

[0014] Un autre objet de la présente invention est de proposer une table équipée d'un plateau à lattes tel que précité.

[0015] A cet effet, la présente invention concerne un plateau à lattes comportant un ensemble de lattes disposées parallèlement sur une structure de support et tel que, selon l'invention, la structure comprend :

- une première partie fixe venant recevoir un premier groupe de lattes,
- au moins une seconde partie mobile venant recevoir un second groupe de lattes,
- des moyens de coulissement entre la partie fixe et ladite au moins une partie mobile,
- des moyens de déplacement en translation des lattes sur les parties fixe ou mobile,
- des moyens d'entraînement des lattes permettant en exerçant une action sur une latte selon une première direction ou dans une seconde direction opposée de provoquer le déplacement de ladite au moins une partie mobile et respectivement un écartement ou un rapprochement des lattes de manière à modifier la surface dudit plateau.

[0016] D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront plus clairement à la lecture de la description ci-après d'un exemple de réalisation dans lequel la description n'est donnée qu'à titre d'exemple non limitatif et en référence aux dessins annexés parmi lesquels :

- la figure 1 représente de manière schématique et en vue de dessous d'un exemple de réalisation d'un plateau conforme à l'invention en position déployée,
- la figure 2 représente un plateau tel qu'illustré à la figure 1 en position repliée,
- les figures 3a et 3b représentent un premier exemple de réalisation des moyens d'entraînement des lattes conformes à l'invention,
- les figures 4a et 4b représentent un second mode de réalisation des moyens d'entraînement des lattes,
- les figures 5a et 5b représentent un premier mode de réalisation des moyens de coulissement conformes à l'invention,
- les figures 6a et 6b représentent un second mode de réalisation des moyens de coulissement,
- la figure 7 représente en vue schématique et en perspective une vue de dessous d'une variante de réalisation d'une moitié du plateau à lattes,
- la figure 8 représente une vue de côté de la variante de la réalisation de la figure 7.

[0017] En se reportant à la figure 1, on voit un plateau à lattes 1 comportant un ensemble de lattes 2 disposées parallèlement sur une structure support 3.

[0018] Cette structure de support 3 comprend une première partie fixe 4 venant recevoir un premier groupe de

lattes A.

[0019] La partie fixe est principalement constituée de deux plaques latérales 5 disposées perpendiculairement aux lattes 2, ladite partie fixe 4 pouvant également comprendre une latte centrale fixe 6 permettant de diviser la table en deux.

[0020] La structure 3 comprend également au moins une seconde partie mobile 7 venant recevoir un second groupe de lattes B.

[0021] Cette seconde partie mobile 7 comprend également au moins deux plaques latérales 8 disposées perpendiculairement aux lattes 2.

[0022] La structure 3 comporte également des moyens de coulissement 9 entre la partie fixe 4 et ladite au moins une partie mobile 7.

[0023] Avantageusement, les moyens de coulissement 9 sont disposés au niveau des chants des plaques latérales 5, 8.

[0024] Selon un mode de réalisation avantageux et tel qu'illustré aux dessins annexés, les moyens de coulissement 9 comprennent au moins tenon 10 libre en translation dans une rainure 11, ledit tenon étant assujéti à l'une des parties fixe 4 ou mobile 7, la rainure 11 étant ménagée respectivement dans l'autre partie.

[0025] Selon l'invention, la structure 3 comprend également des moyens de déplacement 12 en translation des lattes 2 sur les parties fixe 4 ou mobile 7.

[0026] Ces moyens de déplacement 12 permettent de maintenir les lattes sur la structure 3 tout en autorisant leur déplacement sur la structure, le déplacement des lattes 2 s'effectuant perpendiculairement à leur longueur principale.

[0027] Différents moyens de réalisation de ces moyens de déplacement 12 pourront être envisagés.

[0028] En se reportant, d'une part, aux figures 5a, 5b et, d'autre part, aux figures 6a, 6b, on voit représentés deux modes de réalisation des moyens de déplacement 12.

[0029] Dans l'exemple des figures 5a, 5b, les moyens de déplacement 12 entre les lattes 2 et les parties mobile 7 et fixe 4 comportent au moins un cavalier 13 par latte 2 fixé sur la surface inférieure 14 de la latte et coopérant avec une pièce de glissement 15 assujéti à la structure 3. Cette pièce de glissement 15 vient coulisser dans la rainure 16 du cavalier 13.

[0030] Selon l'autre mode de réalisation illustré aux figures 6a, 6b, l'assujettissement s'effectue par l'intermédiaire d'une pièce 17 fixée à la surface inférieure de la latte 2, cette pièce 17 présentant un profil en queue d'aronde venant coopérer avec une rainure 18 ménagée dans la partie supérieure des parties mobile 7 ou fixe 4.

[0031] En se reportant aux figures 3a, 3b, 4a et 4b, on voit que la structure 3 comprend également des moyens d'entraînement 19 permettant en exerçant une action sur une latte selon une première direction ou dans une seconde direction opposée de provoquer le déplacement de ladite au moins une partie mobile 7 et respectivement un écartement ou un rapprochement des lattes 2 de ma-

nière à modifier la surface du plateau 1.

[0032] Dans les figures 3a, 3b, est représenté un premier mode de réalisation de ces moyens d'entraînement 19.

5 **[0033]** Dans ce mode de réalisation, les moyens d'entraînement 19 comportent au moins une sangle 20 et des moyens de fixation 21 entre la sangle 20 et chaque latte 2.

[0034] Avantageusement, les moyens de fixation 21 pourront être réalisés au moyen de vis ou de clous.

10 **[0035]** On voit que les moyens d'entraînement 19 autorisent un rapprochement ou un écartement des lattes 2 entre elles.

[0036] Dans la figure 3a, les lattes 2 sont écartées au maximum, la sangle 20 étant tendue et, par conséquent, la surface du plateau 1 est également maximale.

15 **[0037]** Pour rapprocher les lattes 2 entre elles, l'utilisateur appuie sur la dernière latte selon la direction F2, ce qui a pour effet de rapprocher les lattes entre elles et notamment tel que représenté sur la figure 3b.

20 **[0038]** Il est intéressant de noter à ce niveau qu'on pourra également prévoir au niveau des lattes 2 des butées empêchant lors du rapprochement un contact entre les lattes et, notamment, en laissant quelques millimètres d'écart entre chaque latte en position de rapprochement maximal de manière à favoriser l'écoulement d'eau.

25 **[0039]** Le fonctionnement du plateau 1 est particulièrement aisé pour l'utilisateur puisqu'il s'agit pour ce dernier d'exercer simplement une force soit selon F1, soit selon F2.

30 **[0040]** Plus précisément, lorsque le plateau 1 occupe une position déployée comme représentée à la figure 1, l'utilisateur pousse sur les lattes des extrémités selon la direction F2.

35 **[0041]** Dans l'exemple représenté à la figure 1, le plateau 1 comprend deux parties mobiles 7 disposées de part et d'autre de la partie fixe 4. En appuyant sur une latte 2 extrême, l'utilisateur vient rapprocher les lattes 2 du groupe B entre elles, puis entraîner la partie mobile 7 qui reçoit la latte extrême sur laquelle est exercée la force. Cette action entraîne le rapprochement des lattes et leur déplacement en translation sur la partie mobile 7 puis le coulissement entre les parties mobiles 7 et la partie fixe 4 et enfin le rapprochement des lattes 2 du groupe A de la partie fixe 4.

45 **[0042]** L'utilisateur réalise la même opération sur la latte extrême du groupe B de lattes de la seconde partie mobile 7, ce qui a pour effet de rapprocher les lattes 2 du même groupe puis d'entraîner le coulissement de la partie mobile 7 en direction de la partie fixe 4 et le rapprochement des lattes du groupe A. En fin d'opération, le plateau est en position réduite telle qu'illustrée à la figure 2.

50 **[0043]** Le déploiement du plateau à lattes s'effectue également très simplement pour l'utilisateur puisqu'il s'agit cette fois d'exercer une force selon la direction F1, ce qui permet dans un premier temps d'écarter les lattes 2 du groupe de lattes B appartenant à la partie mobile 7 sur lequel on exerce la force puis, d'autre part, d'entraîner

les moyens de déplacement 12 en translation des lattes des parties mobile 7 et fixe 4 et également le coulisserment 9 entre la partie fixe 4 et la partie mobile 7.

[0044] Lorsque l'opération est effectuée sur les deux bords du plateau, le plateau 1 est en position déployée.

[0045] Selon un mode de réalisation avantageux de l'invention, on prévoit que le plateau 1 soit équipé de moyens de blocage, non représentés dans les dessins annexés, de la partie mobile 7 en extension.

[0046] Ces moyens de blocage peuvent être constitués par un verrou empêchant, lorsque le verrou est enclenché, le coulisserment de la partie mobile 7 par rapport à la partie fixe 4.

[0047] Selon une autre variante de réalisation, telle qu'illustrée aux figures 7 et 8, il est également envisageable que chaque partie mobile 7 soit reliée à une partie mobile additionnelle 23 par des moyens de coulisserment additionnels 22 ; le fonctionnement de la partie mobile additionnelle 23 par rapport à la partie mobile 7 est analogue à celui de la partie mobile 7 par rapport à la partie fixe 4.

[0048] L'utilisation d'une partie mobile additionnelle 23 permet de proposer des plateaux 1 à lattes dont la surface déployée est considérablement plus grande que la surface réduite et notamment, dont l'extension sur chaque bord est supérieure à la longueur de la partie fixe 4.

[0049] L'invention vise également à protéger une table équipée d'un plateau 1 à lattes selon les caractéristiques précitées.

[0050] Avantageusement, les pieds de la table seront fixés au niveau de la partie fixe 4 de la structure support 3.

[0051] Bien entendu, d'autres modes de réalisation à la portée de l'homme de l'art auraient également pu être envisagés sans pour autant sortir du cadre de l'invention définie par les revendications ci-après.

Revendications

1. Plateau (1) à lattes comportant un ensemble de lattes (2) disposées parallèlement sur une structure de support (3), **caractérisé en ce que** la structure (3) comprend :

- une première partie fixe (4) venant recevoir un second groupe de lattes (A),
- au moins une seconde partie mobile (7) venant recevoir un second groupe (B) de lattes,
- des moyens de coulisserment (9) entre la partie fixe (4) et ladite au moins une partie mobile (7),
- des moyens de déplacement (12) en translation des lattes (2) sur les parties fixe (4) et mobile (7),
- des moyens d'entraînement (19) des lattes (2) permettant en exerçant une action sur une latte selon une première direction ou dans une seconde direction opposée de provoquer le déplacement de ladite au moins une partie mobile (7)

et respectivement un écartement ou un rapprochement des lattes (2), de manière à modifier la surface dudit plateau.

2. Plateau à lattes selon la revendication 1, dans lequel les parties fixe (4) et mobile (7) comprennent chacune au moins deux plaques latérales (5, 8) disposées perpendiculairement aux lattes (2), les moyens de coulisserment entre les parties fixe (4) et mobile (7) étant disposés au niveau des chants des plaques (5,8).
3. Plateau à lattes selon l'une ou l'autre des revendications 1 et 2, dans lequel les moyens de coulisserment (9) entre la partie fixe (4) et la partie mobile (7) comprennent un tenon (10) en translation dans une rainure (11), ledit tenon étant assujéti à l'une des parties fixe (4) ou mobile (7), la rainure (11) étant aménagée respectivement dans l'autre partie.
4. Plateau à lattes selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, dans lequel le plateau (1) comprend deux parties mobiles (7) disposées de part et d'autre de la partie fixe (4).
5. Plateau à lattes selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, comprenant une partie mobile additionnelle (23) reliée à la partie mobile (7) par des moyens de coulisserment additionnels (22).
6. Plateau à lattes selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, dans lequel les moyens de déplacement (19) entre les lattes (2) et les parties mobile (7) et fixe (4) comportent au moins un cavalier (13) par latte (2), fixé sur la surface inférieure (14) de la latte (2) et coopérant avec une pièce de glissement (15) assujéti à la structure (3).
7. Plateau à lattes selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, dans lequel les moyens d'entraînement (19) comportent au moins une sangle (20) et des moyens de fixation (21) entre la sangle (20) et chaque latte (2) autorisant un rapprochement ou un écartement des lattes (2) entre elles.
8. Plateau à lattes selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, comprenant des moyens de blocage de la partie mobile en extension.
9. Table équipée d'un plateau à lattes selon l'une quelconque des revendications 1 à 8.
10. Table selon la revendication 9, dans laquelle les pieds sont fixés au niveau de la partie fixe de la structure de support.

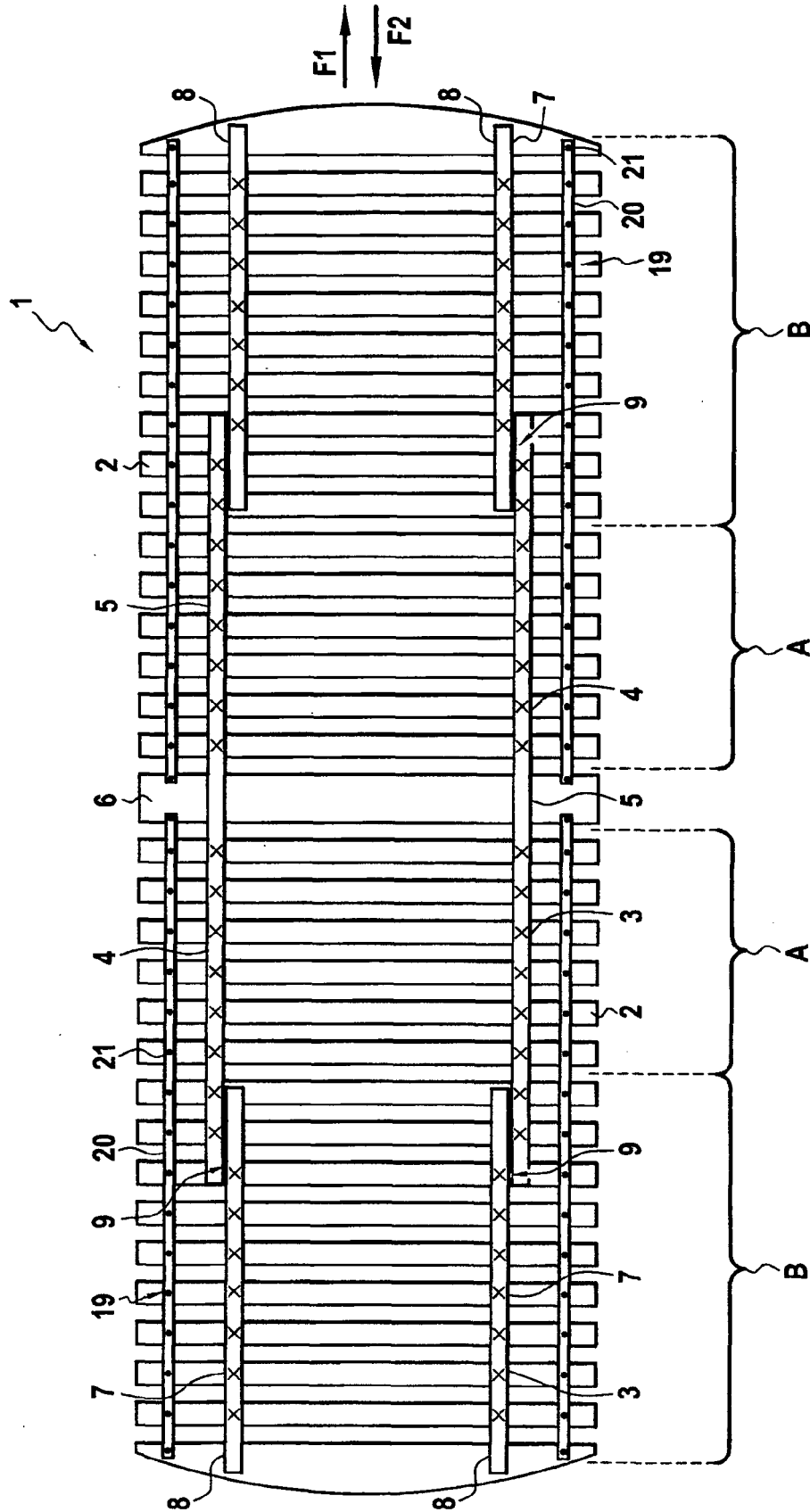


FIG.1

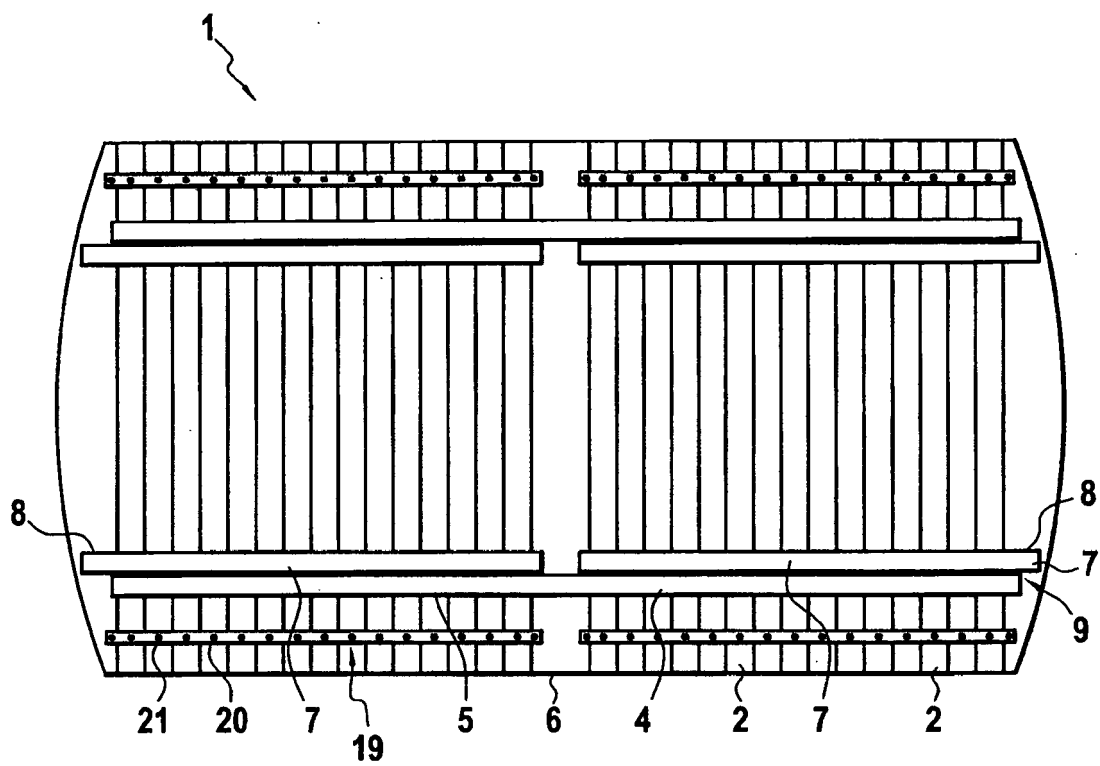


FIG.2

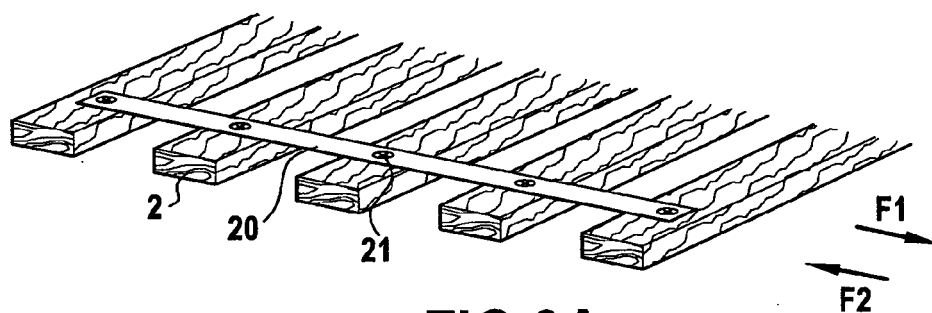


FIG. 3A

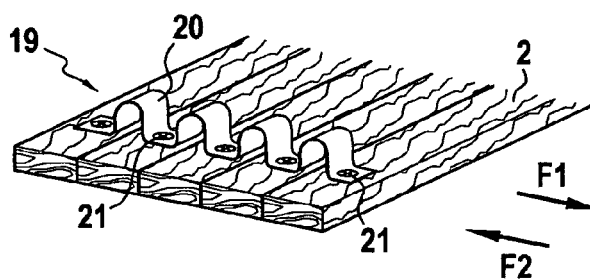


FIG. 3B

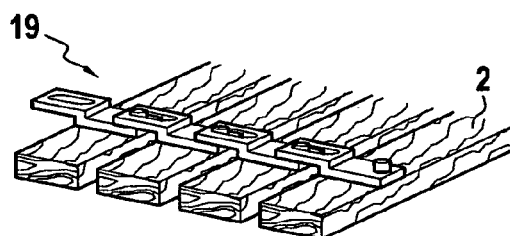


FIG. 4A

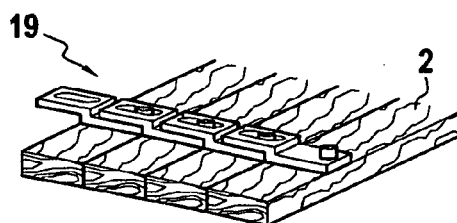


FIG. 4B

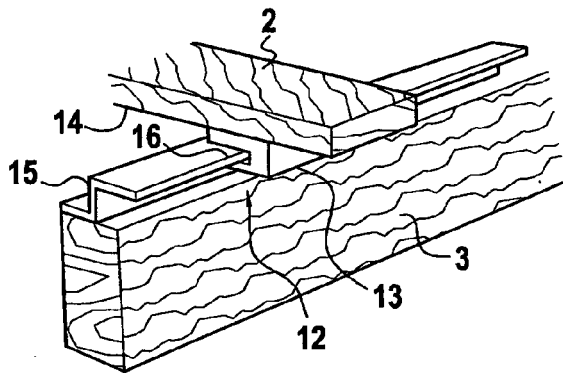


FIG. 5A

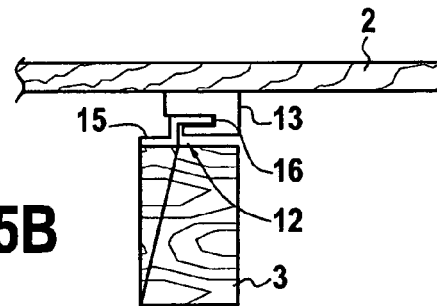


FIG. 5B

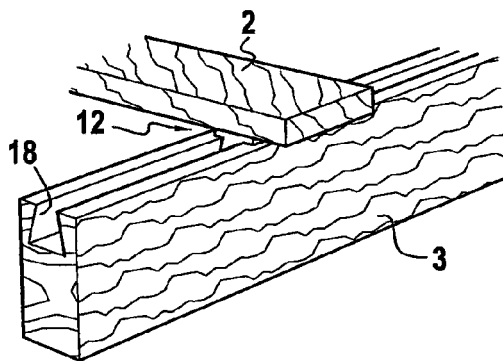


FIG. 6A

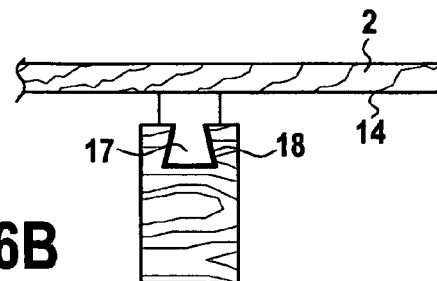


FIG. 6B

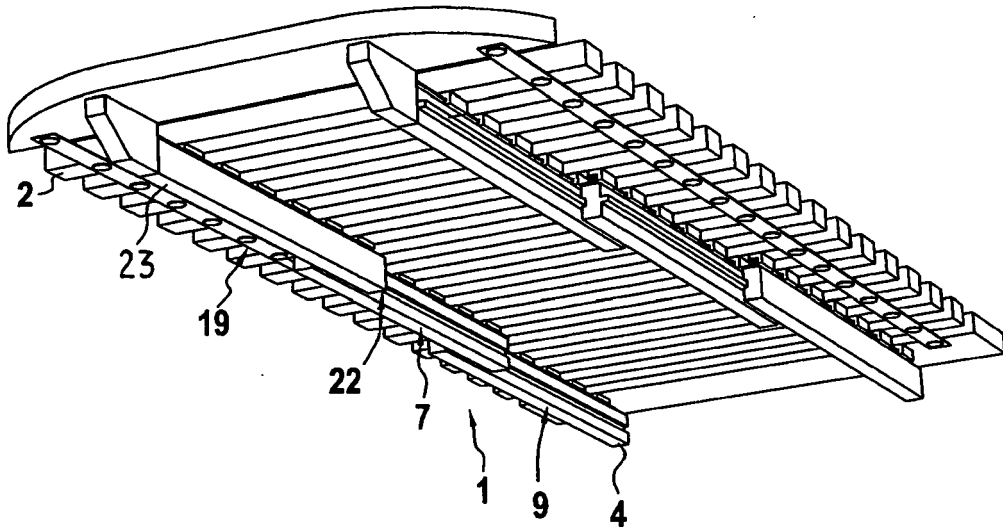


FIG.7

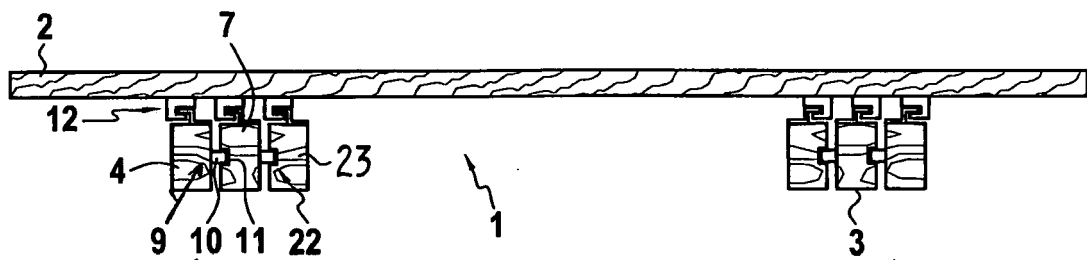


FIG.8



DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
X	EP 1 177 747 A1 (HELMSTADT METALLWERK [DE]) 6 février 2002 (2002-02-06) * abrégé; figures 1-5 * * colonne 2, ligne 35 - colonne 3, alinéa 23 *	1-3,5,6, 8-10	INV. A47B1/08 ADD. A47B1/10
X	FR 654 940 A (SCHOLEFIELD ET AL) 12 avril 1929 (1929-04-12) * page 2, colonne 2, ligne 81 - page 3, colonne 1, alinéa 3; figures 4-6 *	1,2,4,5, 9,10	
X	US 2 726 911 A (MASON SAMUEL J) 13 décembre 1955 (1955-12-13) * colonne 2, alinéa 6 - colonne 3, alinéa 1; figures 1,2,6 *	1,2,5,6, 9,10	
X	GB 809 963 A (STEEL SLIDES INC) 4 mars 1959 (1959-03-04) * revendication 1; figures 1,2,4 *	1-3,5,7, 9	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC)
			A47B
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche La Haye		Date d'achèvement de la recherche 25 juin 2007	Examineur Jones, Clive
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

1

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 07 37 0001

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

25-06-2007

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 1177747	A1	06-02-2002	AT 253854 T	15-11-2003
			DE 60101185 D1	18-12-2003
			DE 60101185 T2	12-08-2004
			IT MI20001793 A1	01-02-2002
FR 654940	A	12-04-1929	AUCUN	
US 2726911	A	13-12-1955	AUCUN	
GB 809963	A	04-03-1959	AUCUN	

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82