



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:  
**20.08.2008 Bulletin 2008/34**

(51) Int Cl.:  
**A47F 5/10 (2006.01)**

(21) Numéro de dépôt: **08290144.8**

(22) Date de dépôt: **14.02.2008**

(84) Etats contractants désignés:  
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR  
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT  
RO SE SI SK TR**  
Etats d'extension désignés:  
**AL BA MK RS**

(71) Demandeur: **Energizer Group France**  
**78400 Chatou (FR)**

(72) Inventeur: **Mugnier, Richard**  
**95240 Corneilles en Parisis (FR)**

(74) Mandataire: **Hirsch & Associés**  
**58, avenue Marceau**  
**75008 Paris (FR)**

(30) Priorité: **16.02.2007 FR 0701137**

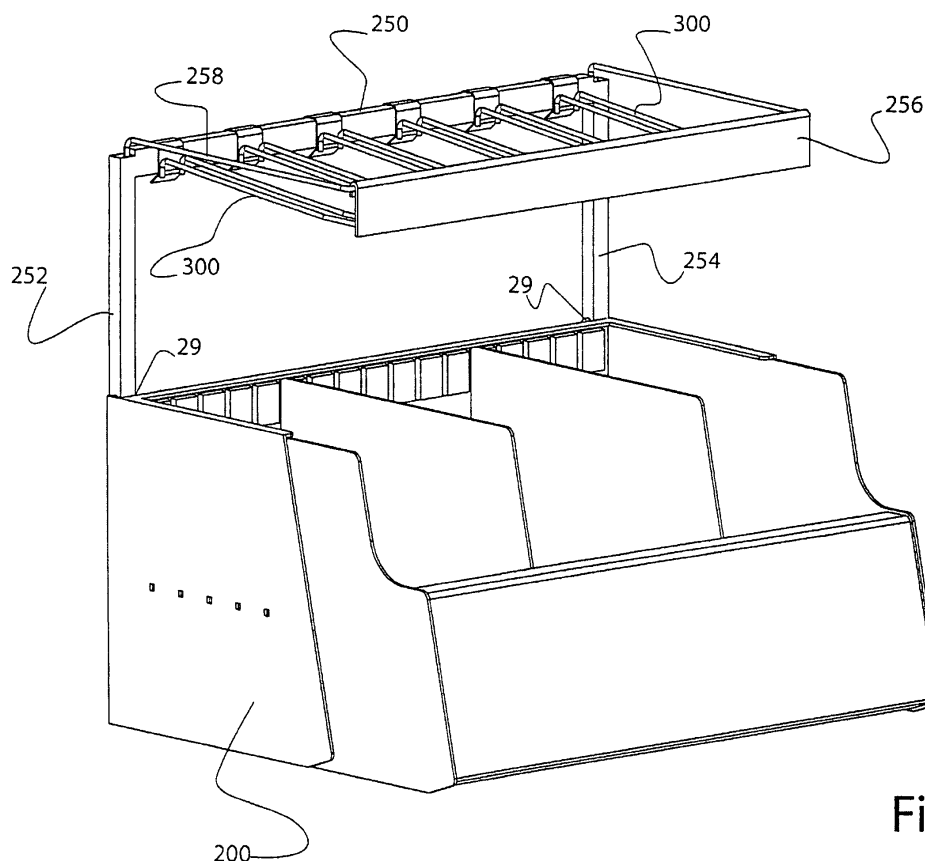
(54) **Présentoir pour articles divers**

(57) Le présentoir est prévu pour recevoir des articles divers. Il comprend :

- un bac (200) ; et
- un support (250) pour au moins une broche (300) d'accrochage d'articles ;

dans lequel le support est agencé sur le bac pour supporter ladite au moins une broche à un niveau situé au-dessus du bac.

Le présentoir est particulièrement adapté à un usage dans le bas des rayons de magasin.



**Fig. 9**

## Description

**[0001]** La présente invention concerne un présentoir pour articles divers, notamment du type destiné à être mis en magasin pour offrir des articles à la vente au détail.

**[0002]** Il est habituel dans les supermarchés et des hypermarchés de proposer à la vente des produits d'un type donné, mais déclinés en différents modèles appartenant à des catégories de qualité et de prix différents. En fonction de la catégorie à laquelle il appartient, un produit fait généralement l'objet d'un conditionnement différent et est disposé à un endroit différent du rayon dans le magasin.

**[0003]** Cette situation est illustrée par le domaine des rasoirs manuels jetables. Typiquement, les produits haut de gamme à lames interchangeables sont conditionnés individuellement dans des coques relativement rigides, transparentes et thermoformées sur un support cartonné, classiquement appelés « blister ». En magasin, ils sont présentés à la clientèle suspendus sur des broches placées dans la partie haute du rayon qui est accessible aux clients sans avoir à se baisser.

**[0004]** A l'opposé, les rasoirs jetables entrée de gamme sont conditionnés par lot dans des sachets plats. Dans le magasin, ces sachets sont placés en vrac dans un bac dans le bas du rayon.

**[0005]** Enfin, il existe des rasoirs jetables de gamme intermédiaire tels que les rasoirs jetables à trois lames non interchangeables, lesquels sont conditionnés par lot dans des coques de type « blister ». Dans le magasin, ces derniers sont suspendus sur des broches placées en dessous des produits haut de gamme et au-dessus des bacs recevant les produits entrée de gamme. La distance verticale entre ces produits de gamme intermédiaire et les bacs des produits entrée de gamme est en pratique limitée puisque l'espace de vente d'un rayon est toujours utilisé optimisée pour offrir un maximum de produits à la vente. De ce fait, il est souhaitable d'optimiser le positionnement des produits de catégorie intermédiaire sur leurs broches par rapport à l'ouverture des bacs des produits entrée de gamme placés juste en dessous. En particulier, il est souhaitable d'éviter que les produits sur les broches avancent de trop par rapport aux bacs, ce qui aurait pour inconvénient de cacher à la clientèle les produits dans les bacs. Au contraire, il est souhaitable d'éviter que les produits sur les broches ne soient trop en arrière par rapport aux bacs, ce qui aurait pour inconvénient de ne pas assez mettre en valeur les produits sur les broches. En d'autres termes, il est souhaitable que les produits sur des broches voisines au-dessus des bacs suivent harmonieusement l'ouverture des bacs juste en dessous pour que le rayon soit visuellement attrayant pour la clientèle. En pratique, ces bacs et broches sont mis à disposition des magasins par le fournisseur des produits qui garnissent le rayon correspondant du magasin.

**[0006]** Mais dans l'état de la technique, il est difficile de remplir ces souhaits de façon satisfaisante. En effet,

il est classiquement recouru à des supports dans le fond des rayons qui servent à accrocher les broches de support des produits. Ces supports peuvent être de différents types : panneaux verticaux soient perforés, soient lamellés ou barres de force horizontale éventuellement accrochées sur de tels panneaux.

**[0007]** Un premier inconvénient réside alors dans la nécessité de prévoir plusieurs types de broches pour pouvoir fournir celui qui est adapté au support d'accrochage effectivement présent dans le rayon de chaque magasin.

**[0008]** Un deuxième inconvénient est lié au fait que le positionnement relatif du bac par rapport au support d'accrochage peut varier quelque peu d'un magasin à un autre selon la configuration du rayon, ce aussi bien dans la direction horizontale que dans la direction verticale. La conséquence est qu'il peut en résulter un positionnement relatif entre les produits suspendus aux broches et l'ouverture des bacs juste en dessous qui ne remplit pas les souhaits susmentionnés. Cet inconvénient est encore accru lorsque le bac lui-même n'est pas calé correctement dans le rayon, autrement dit s'il est susceptible de se déplacer par rapport au fond du rayon, par exemple du fait des clients qui le repousse du bout des pieds accidentellement.

**[0009]** A cela vient s'ajouter un troisième inconvénient lié au défaut de stabilité des broches sur les supports d'accrochage classique, notamment ceux du type panneaux verticaux perforés ou lamellés, ce qui rend difficile d'obtenir une uniformité de présentation de produits sur ces broches, notamment en terme de hauteur des produits suspendus à l'extrémité libre des broches les uns par rapport aux autres, le respect d'un même espace séparateur entre les produits sur des broches voisines et d'un même taille de passage de main entre les produits suspendus et les bacs juste en dessous. Le même inconvénient existe pour les barres de force lesquelles sont simplement accrochées sur un panneau vertical perforé ou lamellé, sans être tenu rigidement : elles peuvent légèrement pivoter sur elle-même, d'où un manque de stabilité qui se répercute sur les broches qui y sont accrochées. Enfin, cet inconvénient est d'autant plus grand que les broches sont relativement longues puisqu'elles s'étendent depuis le fond du rayon vers l'avant.

**[0010]** Le but de la présente invention est de pallier au moins partiellement les inconvénients précités. Plus particulièrement, l'invention vise à fournir une solution permettant d'assurer un positionnement correct des produits suspendus aux broches par rapport aux bacs juste en dessous.

**[0011]** A cette fin, la présente invention propose un présentoir pour articles divers, comprenant un bac et un support pour une ou plusieurs broches d'accrochage d'articles. Le support est agencé sur le bac pour supporter la ou les broches à un niveau situé au-dessus du bac.

**[0012]** Suivant des modes de réalisation préférés, l'invention comprend une ou plusieurs des caractéristiques suivantes :

- le support fait saillie verticalement à l'arrière du bac ;
  - le support est monté de façon amovible sur le bac ;
  - le support est adapté pour être monté sur le bac à une hauteur réglable ;
  - le support est agencé sur le bac au moyen d'au moins un montant fixé rigidement au support et lié au bac par emboîtement ;
  - le support est agencé sur le bac au moyen de deux montants décalés latéralement lesquels montants sont chacun fixés rigidement au support et liés au bac par emboîtement ;
  - le ou les montants sont emboîtés par une extrémité dans un tube respectif agencé sur la paroi arrière du bac ;
  - le support est constitué d'au moins une barre de force pour l'accrochage de broches ;
  - le présentoir comprend en outre au moins une broche tenue par le support, la broche s'étendant au-dessus du bac depuis le support vers l'avant du bac ;
  - ladite broche est une broche gravitaire :
- ladite broche est tenue par le support de façon amovible;
  - le bac présente un fond s'étendant entre deux flancs d'une part, et entre une paroi avant et une paroi arrière d'autre part et qui définissent entre eux avec le fond un espace de réception des articles, le bac comprenant :
    - une partie avant comprenant deux flancs reliés entre eux par une paroi de fond et une paroi avant ; et
    - une partie arrière comprenant deux flancs reliés entre eux par une paroi de fond et une paroi arrière ;

dans lequel la partie avant et la partie arrière sont montées insérées l'une dans l'autre avec :

- chaque flanc de la partie avant et un flanc correspondant de la partie arrière définissant ensemble un flanc correspondant du bac ;
- les parois de fond des parties avant et arrière définissant ensemble le fond du bac ;
- la paroi arrière de la partie arrière définissant la paroi arrière du bac ;
- la paroi avant de la partie avant définissant la paroi avant du bac; et
- la partie avant et la partie arrière étant montables l'une dans l'autre en différentes positions d'insertion permettant de varier la distance entre la paroi avant du bac et la paroi arrière du bac.

**[0013]** Selon un autre aspect, il est aussi proposé un ensemble prêt-à-monter pour former un présentoir selon l'invention.

**[0014]** D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description qui suit

d'un mode de réalisation préféré de l'invention, donnée à titre d'exemple et en référence au dessin annexé.

La figure 1 représente un schéma en perspective d'un mode de réalisation d'un bac selon l'invention dans lequel la partie avant du bac est montée dans la partie arrière dans une position d'insertion intermédiaire.

La figure 2 représente le bac de la figure 1, mais avec la partie avant du bac complètement insérée dans la partie arrière.

La figure 3 représente le bac de la figure 1, mais avec la partie avant du bac insérée au minimum dans la partie arrière.

La figure 4 représente le bac de la figure 1, mais à l'état démonté et sans les cloisons de séparation à l'intérieur du bac.

La figure 5 est identique à la figure 4, mais sans le présentoir de produits à l'avant du bac.

La figure 6 représente un empilement de deux bacs du type de la figure 1.

La figure 7 représente un empilement de trois bacs du type de la figure 1.

La figure 8 représente une variante du bac de la figure 1, à l'état non assemblé.

La figure 9 représente un présentoir selon l'invention lequel comprend un bac du type des figures 1 à 9.

La figure 10 représente le support de broches du présentoir de la figure 9, sans le bac.

La figure 11 représente le présentoir de la figure 9, mais réglé à une hauteur différente.

Les figures 12a et 12b représentent respectivement une broche vue de côté et vue en perspective.

La figure 13 représente le bac de la figure 11 avec les broches garnies de produits.

**[0015]** Selon l'invention, le présentoir pour articles divers, comprend un bac et un support pour au moins une, de préférence plusieurs broches d'accrochage d'articles. Le bac définit un espace de réception d'articles qui peuvent par exemple y être mis en vrac. Le support est agencé sur le bac pour supporter une ou plusieurs broches à un niveau situé au-dessus de l'espace de réception d'articles et surmontant ainsi l'espace de réception d'articles formé par le bac. Des articles peuvent ainsi être placés dans le bac, mais d'autres peuvent aussi être accrochés sur les broches tenues par le support.

**[0016]** Le fait que le support pour broches soit agencé sur le bac a plusieurs avantages. Premièrement, quand il s'agit de déployer les bacs et les broches dans des magasins utilisant différents types de support dans le fond des rayons pour y accrocher les broches, il devient inutile pour le fabricant de prévoir des gammes de broches ayant différents types de système de montage correspondants aux supports utilisés dans les magasins. En effet, il suffit de prévoir des broches adaptées à être montées sur le support agencé sur les bacs qu'il fournit. Deuxièmement, il est procuré en toute circonstance un

positionnement précis entre le bac et le support d'accrochage. Ainsi, il est facile d'assurer une distance adéquate entre les produits suspendus aux broches et l'ouverture du bac tant suivant la profondeur que verticalement. Troisièmement, la longueur des broches est quelque peu moindre du fait que le support de broches est au niveau de l'arrière du bac alors que le support de broches du fond de rayon en magasin peut être plus éloigné. Du fait de la longueur moindre, la déviation angulaire de la broche à son extrémité avant en raison des tolérances de fabrication et du défaut de qualité éventuelle du maintien en position de la broche, est moindre.

**[0017]** Selon un mode de réalisation préféré, le bac du présentoir est à profondeur réglable, ce qui permet de notamment de l'adapter à la taille de l'emplacement disponible dans le magasin pour le mettre en place. Avant de décrire de façon détaillée le présentoir dans son ensemble, nous allons d'abord décrire un tel bac à profondeur réglable.

**[0018]** Comme cela est visible sur la figure 1, le bac présente un fond 1 s'étendant entre deux flancs 4, 5 d'une part, et entre une paroi avant 2 et une paroi arrière 3 d'autre part.

**[0019]** Les parois avant et arrière 2, 3 et les deux flancs 4, 5 définissent entre eux, ainsi qu'avec le fond, un espace 6 de réception des articles.

**[0020]** Le bac est formé principalement par une partie arrière 20 et une partie avant 40 comme cela est très distinctement visible sur la figure 4.

**[0021]** La partie arrière 20 comprend deux flancs 21, 22 reliés entre eux par une paroi de fond 23 et une paroi arrière 24. La partie avant 40 comprend aussi deux flancs 41, 42 reliés entre eux par une paroi de fond 43 et une paroi avant 44.

**[0022]** Le bac est formé par insertion de la partie avant 40 et la partie arrière 20 l'une dans l'autre. De la sorte, le flanc 41 de la partie avant 40 et le flanc correspondant 21 de la partie arrière 20 définissent ensemble le flanc 5 du bac. De même, le flanc 42 de la partie avant 40 et le flanc correspondant 22 de la partie arrière 20 définissent ensemble le flanc 4 du bac. Les parois de fond 23, 43 des parties arrière et avant 20, 40 définissent ensemble le fond 1 du bac. Enfin, la paroi arrière 24 de la partie arrière 20 définit la paroi arrière 3 du bac et la paroi avant 44 de la partie avant 40 définit la paroi avant 2 du bac.

**[0023]** La partie avant 40 et la partie arrière 20 sont montables l'une dans l'autre avec la possibilité d'être insérées l'une dans l'autre plus ou moins profondément pour occuper différentes positions d'insertion au choix. Cette possibilité permet de varier la distance entre la paroi avant 44 de la partie avant 40 et la paroi arrière 24 de la partie arrière 20. Autrement dit, la distance entre la paroi avant 2 du bac et la paroi arrière 3 - qui correspond à la profondeur du bac - est réglable. Il en résulte que la profondeur du bac est adaptable à la profondeur de l'emplacement où le bac sera placé. De plus, le volume de l'espace de réception des articles 6 varie également en correspondance. Il en résulte que le volume de l'espace

de réception des articles 6 est également optimisé en fonction de la profondeur de l'emplacement.

**[0024]** Comme illustré par les figures, il est avantageux que la partie avant 40 et la partie arrière 20 soient montables de façon coulissante l'une dans l'autre pour permettre de varier la profondeur du bac de façon continue. Ainsi, le bac peut être adapté de façon très précise à la profondeur de l'emplacement où il est placé.

**[0025]** Alternativement, la possibilité de varier la profondeur du bac pourrait être limitée en ne permettant l'insertion de la partie avant 40 et de la partie arrière 20 l'une dans l'autre que pour un nombre donné de profondeurs d'insertion de l'un dans l'autre. Par exemple, contrairement au mode de réalisation des figures, il peut être prévu que l'insertion de la partie avant 40 et de la partie arrière 20 l'une dans l'autre se fasse en venant glisser l'une de haut en bas dans ou sur l'autre. Dans ce cas, les flancs 21, 22 de la partie arrière 20 peuvent être pourvus de rainures verticales de guidage décalées les unes des autres dans la direction de la profondeur du bac. Ces rainures sont destinées à coopérer avec une protubérance agencée sur chaque flanc 41, 42 de la partie avant 40 lors de l'insertion de la partie avant 40 et de la partie arrière 20 l'une dans l'autre. La profondeur du bac est alors fonction de la rainure dans laquelle la protubérance du flanc 41, 42 correspondant de la partie avant est effectivement insérée. En variante, les rainures peuvent être ménagées dans les flancs 41, 42 de la partie avant 40 et les protubérances dans les flancs 21, 22 de la partie arrière 20. En même temps, la coopération des protubérances avec une des rainures verrouille ensemble les parties avant et arrière 40, 20 du bac dans le sens de la profondeur.

**[0026]** De façon générale, il est avantageux de prévoir des moyens pour verrouiller ensemble la partie avant 40 et la partie arrière 20 montées l'une dans l'autre une fois qu'elles ont été insérées l'une dans l'autre pour procurer la profondeur de bac souhaitée. Ainsi, l'on évite que la profondeur du bac ne soit variée accidentellement, par exemple par un client dans un magasin qui repousse accidentellement la partie avant 40 vers la partie arrière 20 du bac. Dans le mode de réalisation illustré par les figures, le verrouillage est obtenu grâce à des rainures oblongues 25, 45 ménagées dans les flancs 21, 22 de la partie arrière 20 et dans les flancs 41, 42 de la partie avant 40 qui se superposent au moins partiellement une fois la partie avant 40 et la partie arrière 20 insérées l'une dans l'autre quelque soit la profondeur d'insertion. Ainsi, un boulon respectif - non représenté - permet de solidariser ensemble chaque flanc 21, 22 de la partie arrière 20 avec le flanc correspondant 41, 42 de la partie avant 40 en le passant au travers du passage formé à l'endroit où ces rainures 25, 45 se superposent.

**[0027]** En variante, les rainures 25, 45 dans les flancs des parties arrière 20 et avant 40 sont remplacées par une série de trous dans les flancs de l'une et au moins un trou à hauteur correspondante dans les flancs de l'autre pour pouvoir superposer trou avec l'un quelcon-

que des trous dans les flancs du premier afin de pouvoir y passer un boulon de fixation. Cette variante est illustrée par la figure 8 où les flancs 21, 22 de la partie arrière 20 présentent chacun deux séries de trous 26 et les flancs 41, 42 de la partie avant 40 présentent chacun deux trous 46 dont chacun est à la hauteur des trous de l'une des séries de trous 26 des flancs 21, 22 de la partie arrière 20.

**[0028]** Cependant, il est préférable de permettre de verrouiller ensemble les parties avant et arrière 20, 40 quelque soit leur position d'insertion comme c'est le cas par exemple dans le mode de réalisation avec rainures oblongues 25, 45, ce qui permet de profiter pleinement de la possibilité de réglage continue de la profondeur du bac.

**[0029]** Bien que l'inverse soit possible, il est préférable que ce soit la partie avant 40 qui s'insère dans la partie arrière 20. Autrement dit, les flancs 41, 42 passent entre les flancs 21, 22 et la paroi de fond 43 passe au-dessus de la paroi de fond 23. De cette façon, il est plus facile de régler la profondeur du bac une fois que le bac est déjà dans son emplacement par exemple dans le magasin. En effet, il suffit de repousser ou tirer la partie avant 20 après déverrouillage le cas échéant des parties avant et arrière 40, 20 entre elles, ce qui est réalisable sans frottement contre les parois de bacs adjacents et sur le sol qui comporteraient dans le cas inverse des risques d'éraflures et une force de frottement élevée à vaincre.

**[0030]** De préférence, les flancs 41, 42 de la partie avant 40 sont agencés verticalement et parallèles entre eux, de même que les flancs 21, 22 de la partie arrière 20. Ainsi, plusieurs les bacs peuvent être disposés côte à côte sans perte d'espace entre eux.

**[0031]** Pour la même raison, il est préférable que les flancs 41, 42 de la partie avant 40 soient agencés chacun à un bord latéral respectif de la paroi de fond 43 de la partie avant et que les flancs 21, 22 de la partie arrière soient agencés chacun à un bord latéral respectif de la paroi de fond 23 de la partie arrière 20. De même, pour profiter de tout l'espace de l'emplacement pour le bac disponible en profondeur, il est préférable que la paroi arrière 24 de la partie arrière 20 soit agencée au bord arrière de la paroi de fond 23 de la partie arrière 20.

**[0032]** Dans le cas où le bac est destiné à être utilisé pour la vente d'articles en magasin, il est avantageux que la paroi avant 44 de la partie avant 40 comprenne un présentoir formant vitrine comme illustré dans les figures. Ce présentoir est distinct de l'espace 6 de réception des articles qui reçoit les articles offerts à la vente alors que le présentoir est destiné à recevoir des produits de présentation qui soient immédiatement visibles et reconnaissables par les clients pour leur indiquer quel type d'articles sont contenus dans l'espace 6 de réception d'articles. Le présentoir de produits est de préférence sous forme d'un espace clos dans lequel sont enfermés les produits de présentation pour empêcher que les clients ne puissent les en retirer. Ce présentoir peut être réalisé sous toute forme appropriée. Il est avantageux que le présentoir soit incliné d'avant vers l'arrière comme

illustré pour permettre une bonne visibilité des produits de présentation lorsque le bac est disposé en bas de gondole comme c'est généralement le cas. Dans le mode de réalisation représenté dans les figures, le présentoir est du type amovible qui peut être réalisé tel que décrit par exemple dans EP-A-1 208 775. La figure 5 illustre la partie avant 20 avec le présentoir enlevé, d'où il est visible une paroi 44a faisant partie de la partie avant 40 et sur laquelle vient s'accrocher le présentoir à l'aide de vis et de picots.

**[0033]** Le bac peut être avantageusement adapté à recevoir un autre bac du même type en superposition comme illustré en figure 6 représentant un bac 100 superposé à un bac 101. Dans ce cas, le bac supérieur repose sur les bords supérieurs des flancs 4, 5 du bac inférieur. Pour cela, chaque flanc 21, 22 de la partie arrière peut présenter un rebord 27 le long de son bord supérieur pour supporter un autre bac. Il peut en outre être prévu que le bac supérieur repose aussi sur le bord supérieur de la paroi arrière 3 du bac inférieur auquel cas la paroi arrière 24 peut aussi comprendre le long de son bord supérieur un rebord 28 servant de support.

**[0034]** Les flancs 4, 5 du bac - autrement dit au moins les flancs 21, 22 de la partie arrière 20 - sont de préférence plus hauts que la paroi avant 2 du bac - autrement dit la paroi 44 avec le présentoir de produits intégré le cas échéant - pour permettre l'accès à son contenu lorsqu'un autre bac est posé sur lui. Pour faciliter encore l'accès au bac inférieur, le bac supérieur peut être monté dans une position d'insertion de la partie avant 40 et la partie arrière 20 l'une dans l'autre procurant une profondeur à ce bac moindre que celle du bac inférieur comme illustré à la figure 6.

**[0035]** Il est aussi possible d'en empiler plus que deux comme illustré à la figure 7 où trois bacs 101, 102, 103 sont empilés. Avantageusement, chaque bac est réglé à une profondeur moindre par rapport à celui immédiatement en dessous.

**[0036]** Pour le cas d'empilement, il est préférable de munir le bac de moyens permettant de verrouiller ensemble les bacs superposés. En l'occurrence, ces moyens de verrouillage comprennent deux tubes verticaux 29 agencés de préférence sur la paroi arrière 24 de la partie arrière 20 du bac, les axes longitudinaux des deux tubes 29 étant décalés l'un par rapport à l'autre. Il sont en l'occurrence placés chacun le long d'un bord latéral de la paroi arrière 20. Ainsi, en superposant deux bacs de ce type, les tubes 29 de chaque côté des deux bacs sont dans le prolongement l'un de l'autre. Il suffit alors d'insérer dans les tubes par exemple un autre tube aux dimensions correspondantes et ayant une longueur suffisante, ce qui a pour effet de solidariser ensemble les bacs superposés.

**[0037]** Le même effet peut être obtenu en munissant le bac avec un seul tube vertical agencé sur la paroi arrière 24 de la partie arrière 20. Il est préférable dans ce cas que sa section ne soit pas circulaire pour qu'en insérant un autre tube de section correspondante, il y ait

également suppression de la possibilité de rotation d'un bac par rapport à l'autre autour de l'axe longitudinal du tube.

**[0038]** Enfin, le bac peut être muni de cloisons séparatrices 7 pour subdiviser l'espace 6 de réception des articles. En référence à la figure 3, une telle cloison 7 peut être formée en munissant la partie avant 40 d'une paroi verticale 47 s'étendant depuis la paroi avant 44 vers l'arrière du bac et la partie arrière d'une autre paroi verticale 37 s'étendant depuis la paroi arrière 24 vers l'avant du bac. Ces deux parois verticales 37, 47 sont positionnées de façon à glisser le long l'une de l'autre et ainsi former ensemble la cloison de séparation dans le bac. La paroi de fond 43 de la partie avant glisse entre la paroi de fond 23 et le bord inférieur de la paroi verticale 47 lors de l'insertion de la partie avant 40 dans la partie arrière 20. Comme illustré, ces parois 37, 47 formant cloison de séparation peuvent comprendre des rainures oblongues similaires à celles 25, 45 des flancs 21, 22, 41, 42 afin de pouvoir les solidariser ensemble par un boulon tout comme les flancs.

**[0039]** Il est avantageux de prévoir que les parois 37, 47 destinées à former des cloisons de séparation soient amovibles et puissent être montées en une position quelconque dans la direction latérale entre les flancs 4, 5 du bac. Cela peut être obtenu en fixant une bande 48 de matière plastique crénelée élastique le long de la face arrière de la paroi avant 44 de la partie avant, chaque paroi 47 pouvant être insérée dans un créneau qui la maintiendra par pincement. Cette bande 48 a été représentée symboliquement par deux traits parallèles sur la figure 3. Pareillement, une telle bande crénelée peut être fixée sur la face avant de la paroi arrière 24 pour tenir les parois 37.

**[0040]** La paroi de fond 43 de la partie avant 40 peut être réalisée en tôle, de même que les flancs 41, 42 qui peuvent être rapportés sur celle-ci par soudage. La paroi 44a est de préférence en matière plastique, par exemple en PVC transparent, et fixée aux flancs 41, 42 par tout moyen approprié notamment par collage. La paroi arrière 24 et la paroi de fond 23 peuvent être réalisées d'un seul tenant par pliage de tôle et les flancs 21, 22 également en tôle peuvent y être rapportés par soudage. Les parois verticales 37, 47 formant cloison de séparation peuvent être réalisées en matière plastique. Le présentoir de la partie avant 20 est de préférence réalisé en matière plastique telle que du PVC transparent.

**[0041]** Le bac peut être livré avec les parties avant et arrière 20, 40 non montées l'une dans l'autre. Dans ce cas, elles sont montées l'une dans l'autre pour former le bac sur place par exemple dans le magasin.

**[0042]** Nous allons maintenant décrire plus en détail un présentoir selon l'invention qui utilise un bac 200 similaire à ceux décrits précédemment en relation avec les figures 1 à 8. Le présentoir comprend en outre un support 250 pour des broches 300 amovibles auxquelles pourront être suspendus des produits par accrochage. Le support 250 est agencé sur le bac 250. Les broches

300 sont dans notre exemple des broches doubles au nombre de six. Comme cela est visible, le support 250 surmonte la bac à l'arrière de celui-ci et les broches 300 s'étendent au-dessus du bac depuis le support 250 vers l'avant du bac. En variante, les broches 300 sont fixées à demeure sur le support 250, mais il est avantageux qu'elles soient montées sur le support 250 de façon amovible car cela permet d'en varier le nombre, leur disposition relative et leur type.

**[0043]** Le support 250 est préférentiellement une barre de force de section rectangulaire sur laquelle sont accrochées les broches. Deux montants 252, 254 sont fixés rigidement de part et d'autre du support. Ces deux montants 252, 254 servent à monter le support 250 sur le bac. Pour cela, les montants sont emboîtés de façon amovible dans les tubes verticaux 29 du bac : les tubes 29 sont visibles sur le bac de la figure 1 par exemple. Les tubes verticaux 29 peuvent donc servir au choix pour empieler plusieurs bacs ou pour monter un support de broches sur le bac.

**[0044]** En variante, il est possible de prévoir le support 250 sous forme d'une plaque plan perforée ou lamellée s'étendant verticalement au-dessus de la paroi arrière du bac et sur lequel viennent s'accrocher les broches similairement au cas des supports perforés ou lamellés utilisés classiquement dans le fond des rayons de magasin. Dans ce cas, le support peut aussi être monté sur le bac au moyen de montants comme précédemment décrit, mais il peut aussi être réalisé monobloc avec la paroi arrière du bac. Cependant, un support sous forme de barre de force est préférable du fait que les broches sont mises en position et maintenues en position précisément et sans jeu comparativement au cas d'une plaque perforée ou lamellée.

**[0045]** Le présentoir peut aussi comprendre un porte étiquette 256. Le porte étiquette 256 est classiquement en matière plastique pour tenir les étiquettes. Le porte étiquette 256 est par exemple clipsé sur un fil d'acier le quel plié vers l'arrière de part et d'autre du porte étiquette 256 pour être fixé par ses extrémités sur le support 250 ou les montants 252, 254, par exemple par soudage. Le porte étiquette 256 est positionné préférentiellement devant l'extrémité avant des broches 300.

**[0046]** Il est avantageux de prévoir un réglage en hauteur du support 250 par rapport au bac 200. Pour cela, les montants 252, 254 présentent des trous 260 à différentes hauteurs. Pour sélectionner une hauteur souhaitée, il suffit d'insérer une goupille d'arrêt 262 dans le trou 260 correspondant de chaque montant. Ainsi, les goupilles déterminent la profondeur d'emboîtement des montants 252, 254 dans les tubes 29 du bac 200, et par conséquence la hauteur relative entre le support 250 et le bac 200. La figure 11 illustre le bac de la figure 9, mais avec les goupilles 262 (non visibles) dans les trous 260 les plus bas des montants 252, 254 alors qu'elles sont placées dans les trous 260 les plus hauts des montants 252, 254 dans la figure 9.

**[0047]** Les figures 12a et 12b illustrent une broche dou-

ble 300. A l'arrière, elle comprend une plaque en forme de crochet 301 dimensionné en correspondance avec la section de la barre de force 250 pour venir s'y accrocher sur cette dernière avec un ajustement légèrement serré et élastique. Ceci permet un positionnement et un maintien précis de la broche sur la barre de force 250. Par souci de clarté, un seul produit dans un conditionnement de type *blister* avec un oeillet de suspension à travers laquelle passe la broche est représenté à titre d'illustration, complètement à l'arrière de la broche.

[0048] La broche est de type gravitaire, c'est-à-dire qu'elle est conformée pour que les produits qui y sont suspendues glissent vers l'avant de celle-ci sous l'effet de la gravité. Pour cela, une partie principale 302 de la broche est inclinée vers le bas en direction de l'avant. A son extrémité avant, la broche est relevée pour former une butée 304 pour les produits suspendues sur la broche. Elle comprend aussi avantageusement une partie 303 intermédiaire entre la butée 304 et la partie 302 qui est légèrement inclinée vers le haut en direction de l'avant. Cette partie intermédiaire 303 vient limiter la poussée exercée sous l'effet de la gravité par les produits suspendues dans la partie 302 sur ceux suspendues à la partie 303. Elle procure en même temps une légère inclinaison vers le haut du produit arrêté par la butée 304 sous l'effet combiné de l'inclinaison de la partie 302, de la poussée des autres produits suspendues à la broche et de la conformation et le placement de l'oeillet de suspension sur l'emballage du produit. Cette inclinaison vers le haut facilite la vue du produit par la clientèle puisque ce type de présentoir est prévu préférentiellement pour être disposé dans le bas du rayon dans les magasins.

[0049] La figure 13 illustre le présentoir dans la position de la figure 11, mais avec des produits suspendus aux broches 300. Par commodité de dessin, les produits en butée à l'avant des broches 300 ont été représentées verticalement, et non pas légèrement inclinées comme cela est le cas en réalité.

[0050] Il est avantageux que le bac 200 soit à profondeur réglable car cela permet de régler la taille du passage d'accès à l'espace de réception d'articles 6 existant entre la paroi avant du bac 2 et les produits suspendues aux broches 300. De ce point de vue, il procure un effet de combinaison particulièrement avantageux avec la possibilité de réglage de la hauteur du support 250 par rapport au bac, ce qui permet notamment d'adapter le présentoir lorsqu'il est destiné à être utilisé avec des produits à suspendre aux broches ayant différentes hauteurs.

[0051] Tout comme le bac peut être livré avec les parties avant et arrière 20, 40 non montées l'une dans l'autre, ceci peut aussi être le cas du support 250 avec ses montants 252, 254 qui sont livrés non montés sur le bac. Dans ce cas, le présentoir est assemblé sur place en assemblant le cas échéant les deux parties du bac 200 l'une dans l'autre, et en montant le support 250 sur le bac.

[0052] Bien entendu, la présente invention n'est pas limitée aux exemples et au mode de réalisation décrits

et représentés, mais elle est susceptible de nombreuses variantes accessibles à l'homme de l'art. Ainsi, le support 250 peut être fixé à demeure sur le bac 200 au lieu d'être amovible.

5 [0053] Les tubes 29 du bac peuvent aussi être agencés sur les parois latérales 4, 5 du bac au lieu de l'être sur la paroi arrière 3. Néanmoins, il est préférable qu'ils soient fixés sur la paroi arrière 3, car cela permet de placer plusieurs bacs côte à côte l'un contre l'autre sans

10 perte de place due aux tubes 29 du moins dans le cas où les tubes 29 sont fixés à la face extérieure de la paroi. [0054] Les montants 252, 254 peuvent également porter deux barres de force 250 ou plus, chacune à un niveau vertical différent. Cela permet alors de suspendre à cha-

15 cune des broches 300 respectives à un niveau vertical différent. [0055] Il peut être prévu un seul montant pour le support 250, par exemple au milieu de la barre de force, et donc aussi un seul tube 29 correspondant pour le bac. 20 Mais il est préférable d'avoir deux montants 252, 254 et deux tubes 29 correspondants car le support 250 est maintenu de façon plus stable.

## 25 Revendications

1. Présentoir pour articles divers, comprenant :

- un bac (200) ; et
- un support (250) pour une ou plusieurs broches (300) d'accrochage d'articles ;

30 dans lequel le support est agencé sur le bac pour supporter la ou les broches à un niveau situé au-dessus du bac.

35 2. Présentoir selon la revendication 1, dans lequel le support (250) fait saillie verticalement à l'arrière du bac (200).

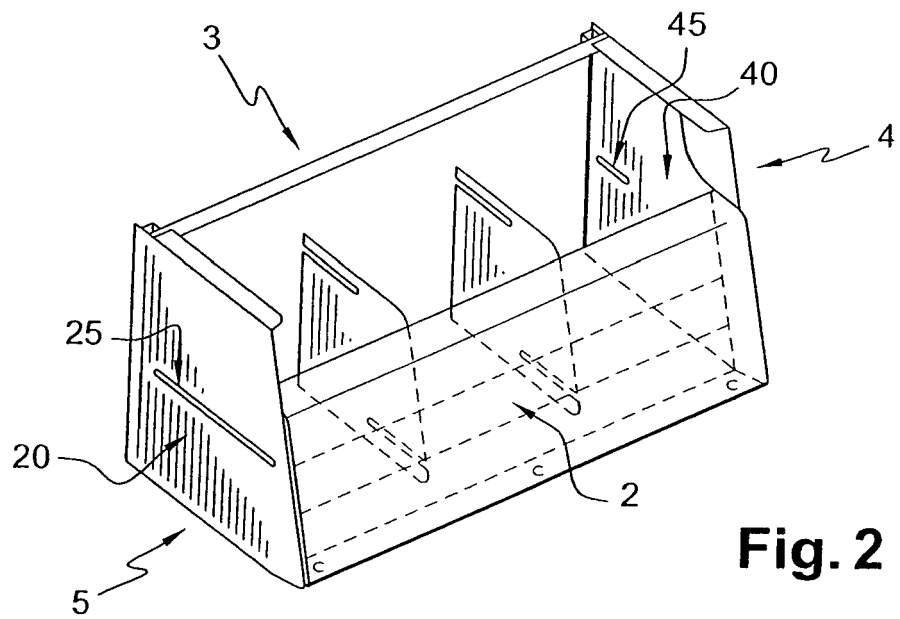
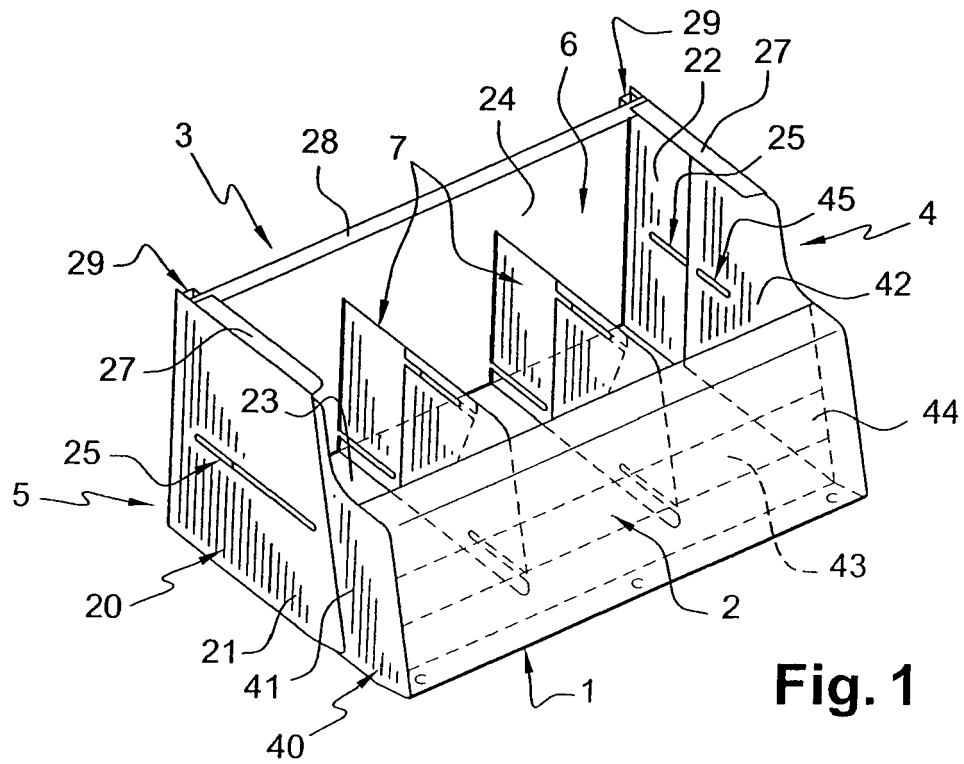
40 3. Présentoir selon la revendication 1 ou 2, dans lequel le support (250) est monté de façon amovible sur le bac (200).

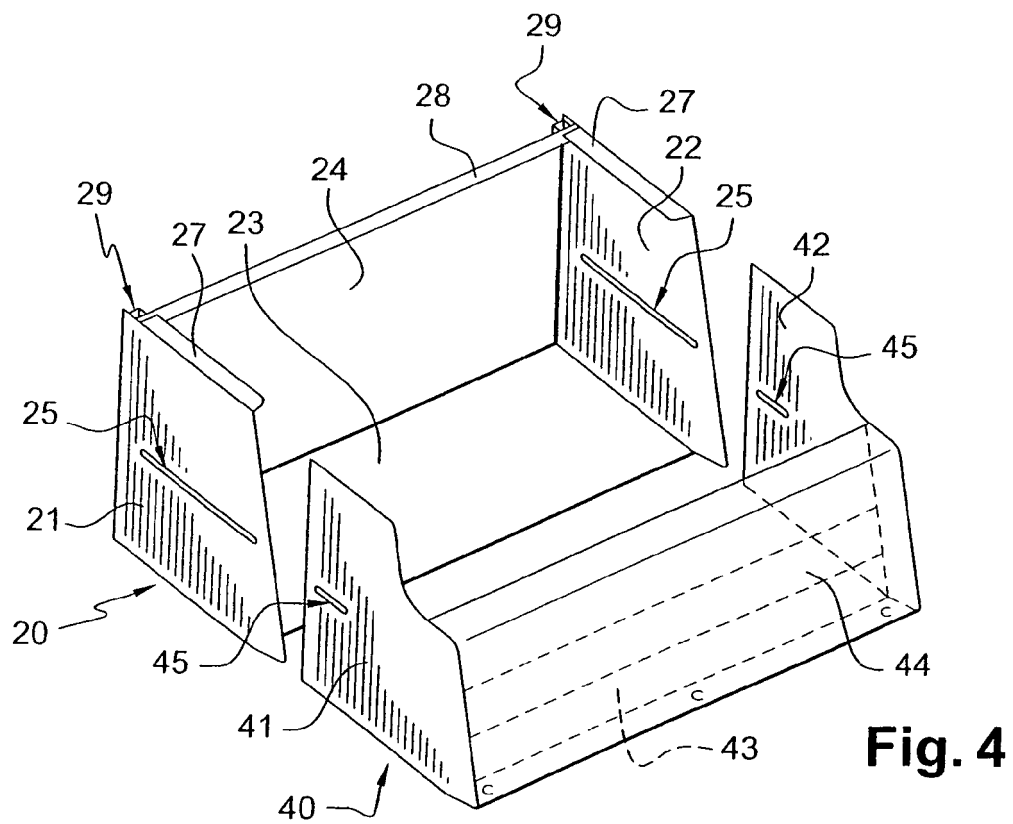
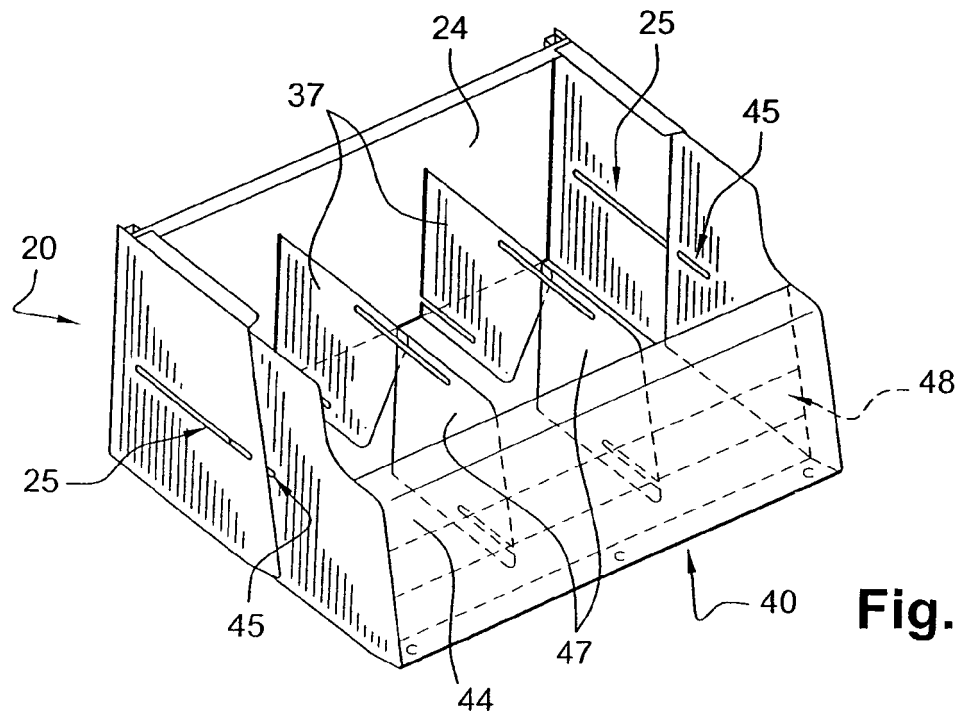
45 4. Présentoir selon la revendication 3, dans lequel le support (250) est adapté pour être monté sur le bac (200) à une hauteur réglable.

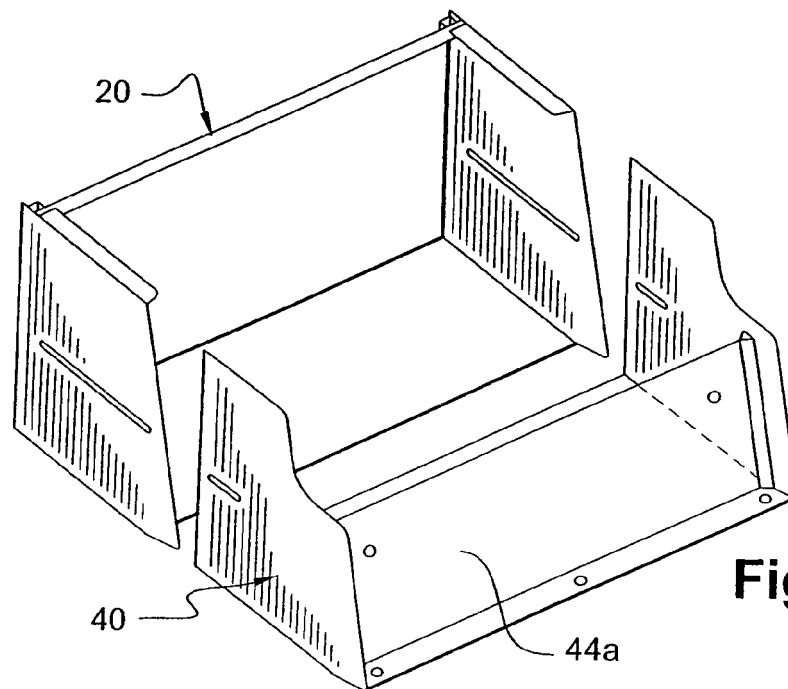
50 5. Présentoir selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, dans lequel le support est agencé sur le bac au moyen d'au moins un montant fixé rigidement au support et lié au bac par emboîtement.

55 6. Présentoir selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, dans lequel le support est agencé sur le bac au moyen de deux montants (252 ; 254) décalés latéralement lesquels montants sont chacun fixés rigidement au support et liés au bac par emboîtement.

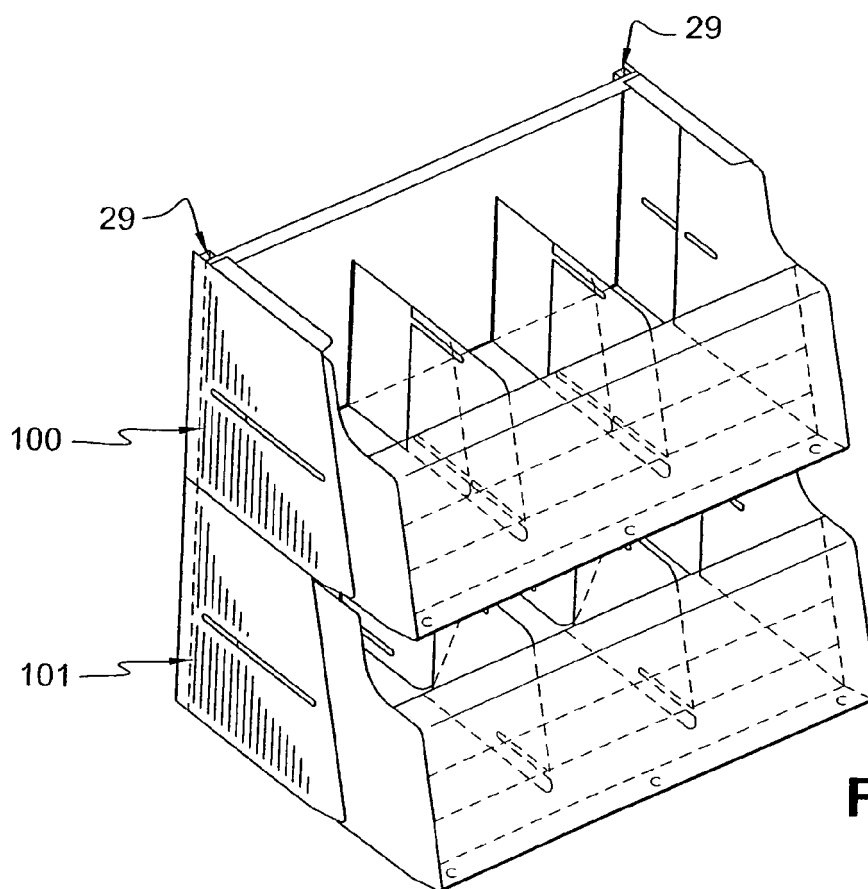
7. Présentoir selon la revendication 5 ou 6, dans lequel le ou les montants sont emboîtés par une extrémité dans un tube (29) respectif agencé sur la paroi arrière du bac. 5
8. Présentoir selon la revendication 1 à 7, dans lequel le support (250) est constitué d'au moins une barre de force pour l'accrochage de broches. 10
9. Présentoir selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, comprenant en outre au moins une broche (300) tenue par le support (250) de préférence de façon amovible, la broche s'étendant au-dessus du bac depuis le support vers l'avant du bac (200). 15
10. Présentoir selon la revendication 8, dans lequel ladite broche est une broche gravitaire. 20
11. Présentoir selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, dans lequel le bac (200) présente un fond (1) s'étendant entre deux flancs (4, 5) d'une part, et entre une paroi avant (2) et une paroi arrière (3) d'autre part et qui définissent entre eux avec le fond un espace de réception des articles (6), le bac comprenant : 25
- une partie avant (40) comprenant deux flancs (41, 42) reliés entre eux par une paroi de fond (43) et une paroi avant (44) ; et
  - une partie arrière (20) comprenant deux flancs (21, 22) reliés entre eux par une paroi de fond (23) et une paroi arrière (24) ; 30
- dans lequel la partie avant (40) et la partie arrière (20) sont montées insérées l'une dans l'autre avec : 35
- chaque flanc (41 ; 42) de la partie avant et un flanc correspondant (21 ; 22) de la partie arrière définissant ensemble un flanc correspondant (4 ; 5) du bac ; 40
  - les parois de fond (43, 23) des parties avant et arrière définissant ensemble le fond (1) du bac ;
  - la paroi arrière (24) de la partie arrière définissant la paroi arrière (3) du bac ; 45
  - la paroi avant (44) de la partie avant définissant la paroi avant (2) du bac ; et
  - la partie avant (40) et la partie arrière (20) étant montables l'une dans l'autre en différentes positions d'insertion permettant de varier la distance entre la paroi avant (2) du bac et la paroi arrière (3) du bac. 50
12. Ensemble prêt-à-monter pour former un présentoir selon l'une quelconque des revendications 1 à 11. 55



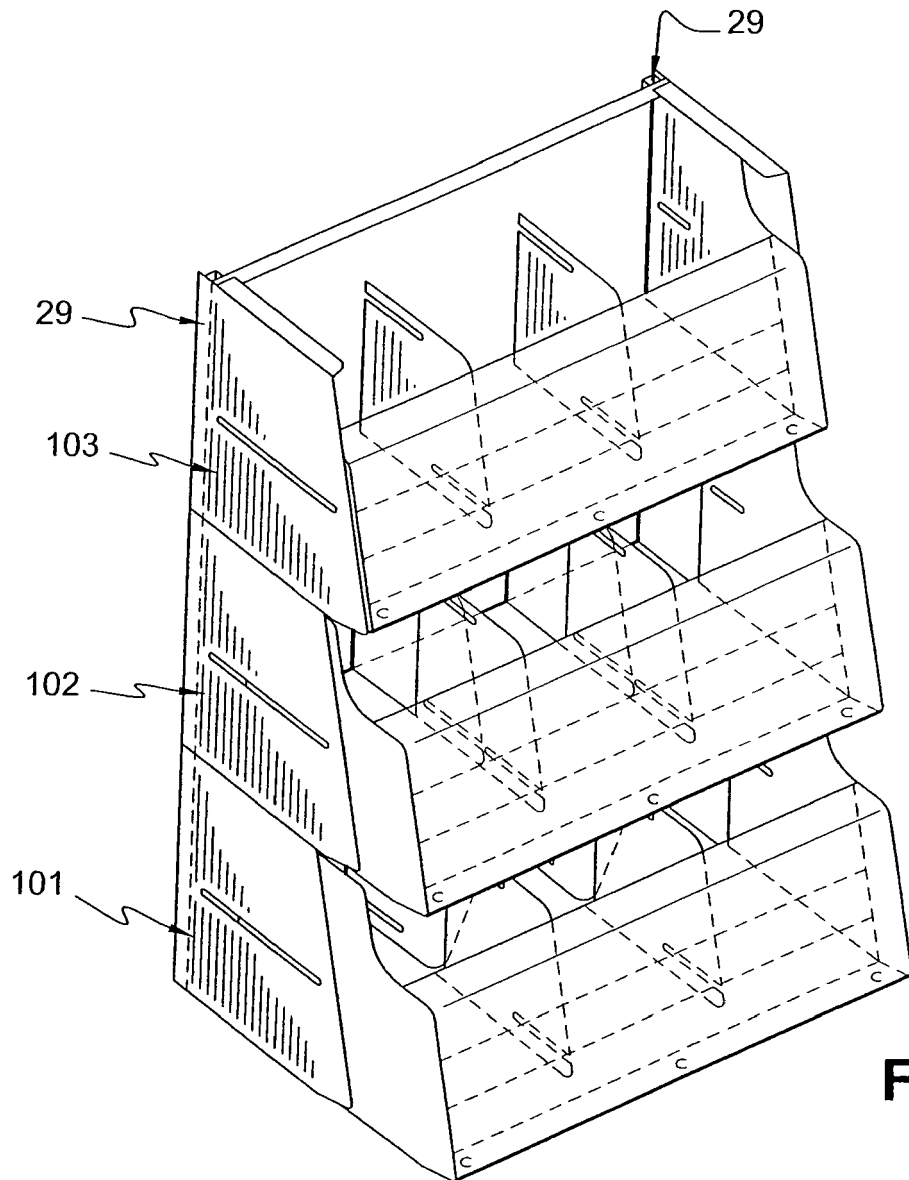




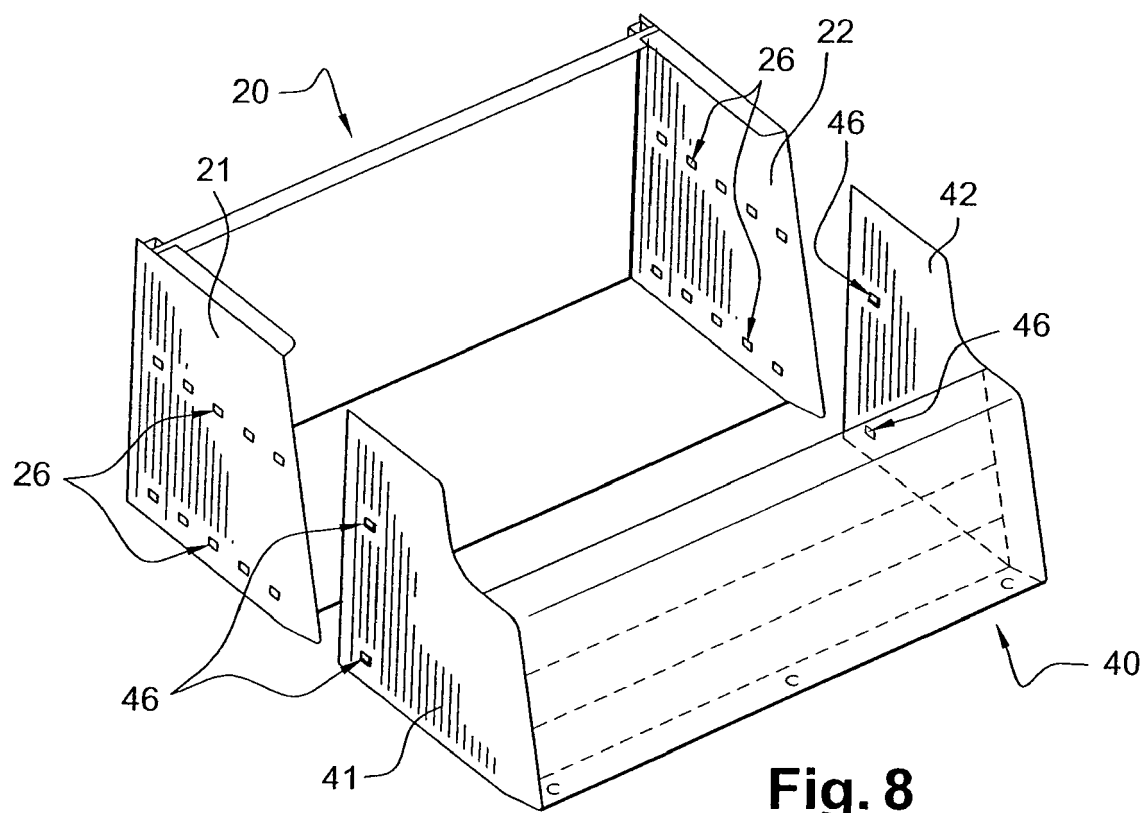
**Fig. 5**



**Fig. 6**



**Fig. 7**



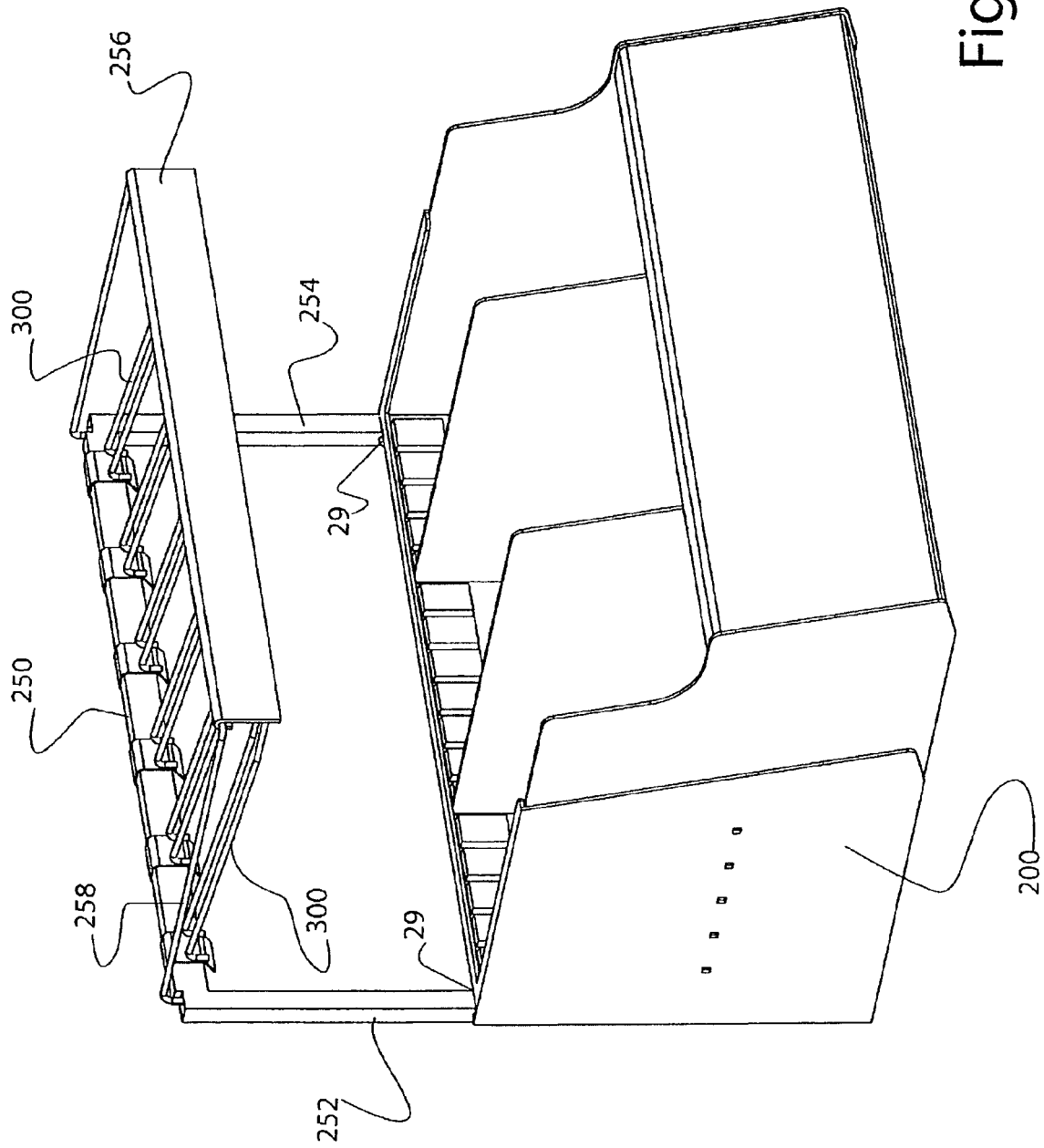


Fig. 9

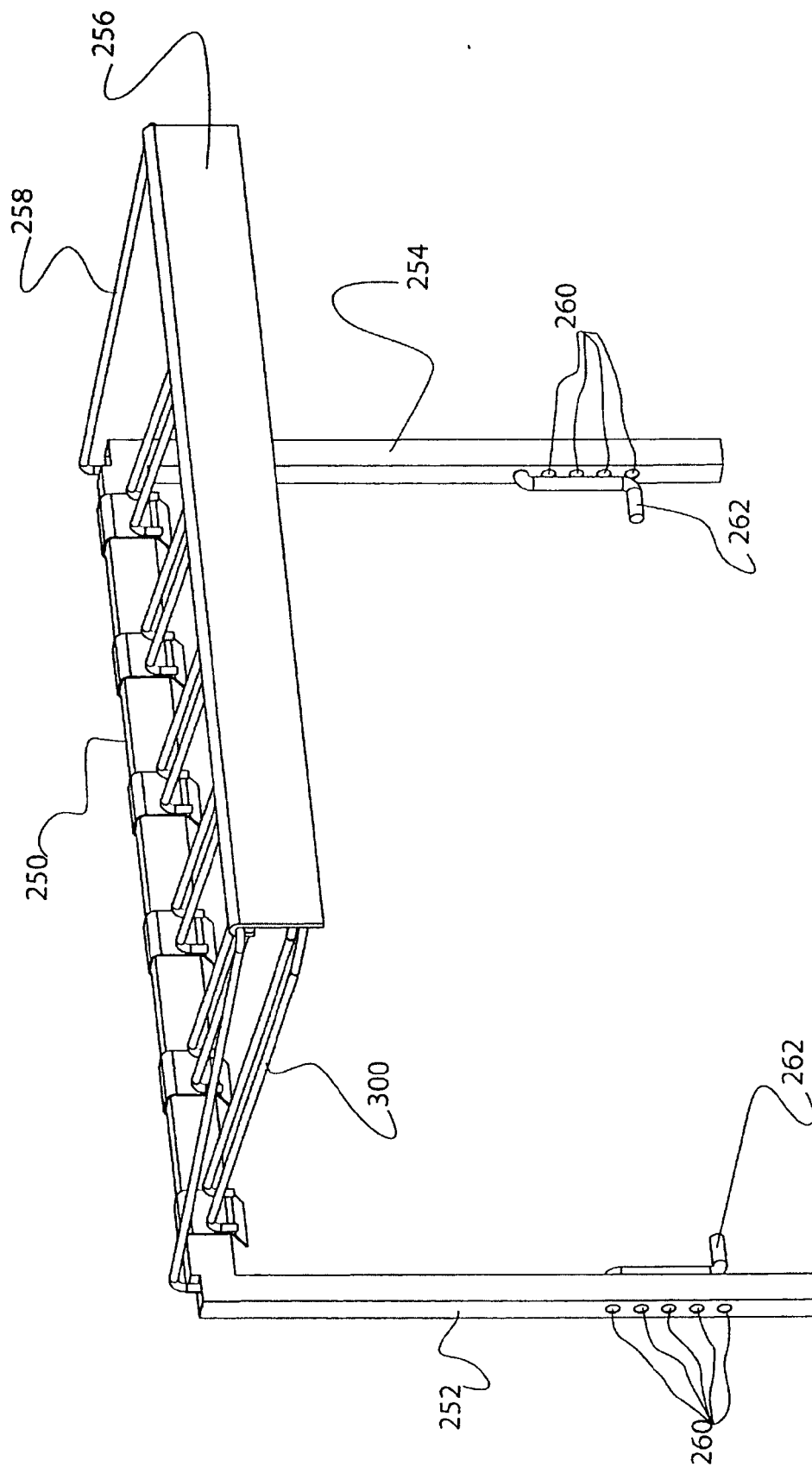


Fig. 10

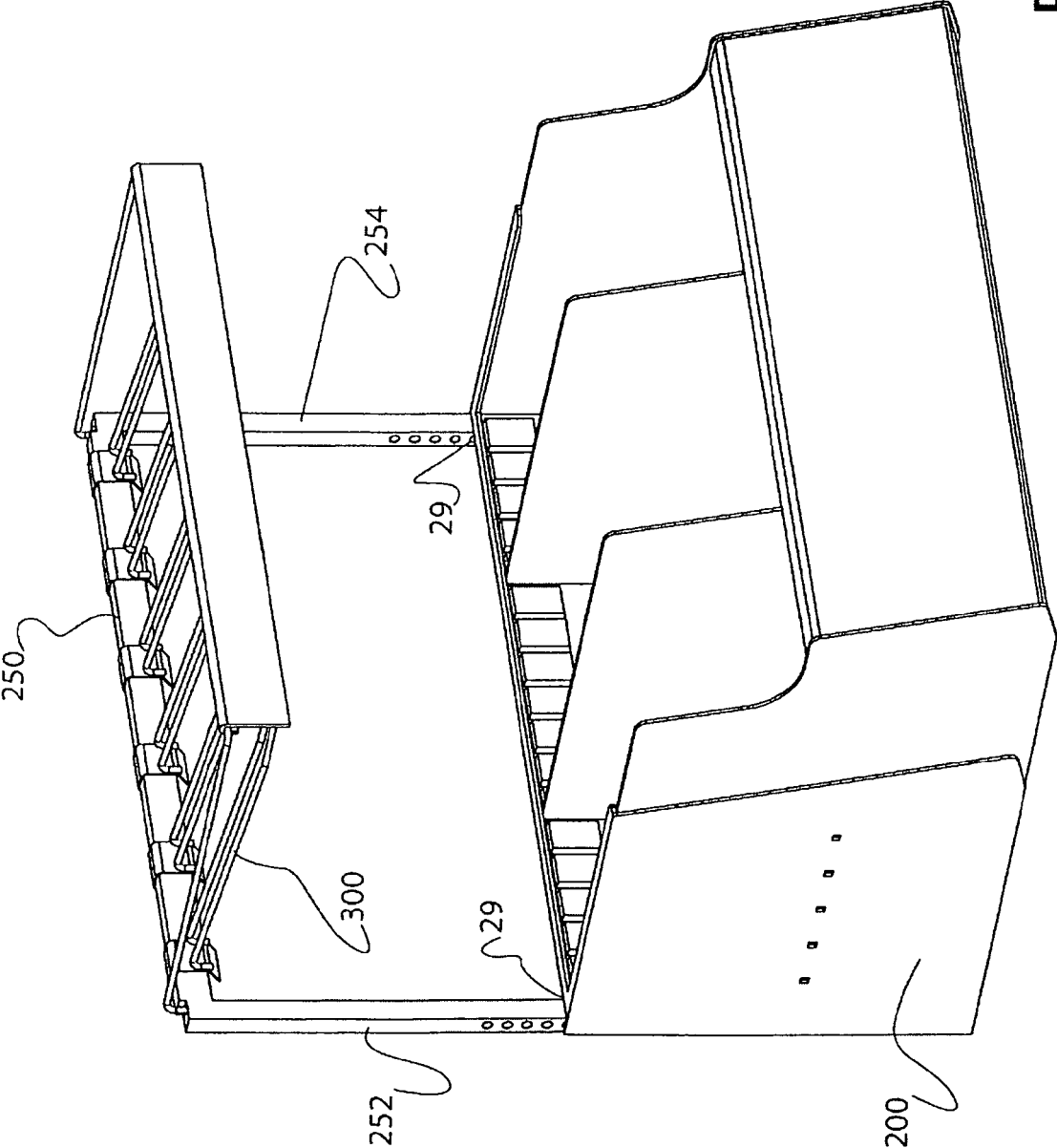


Fig. 11

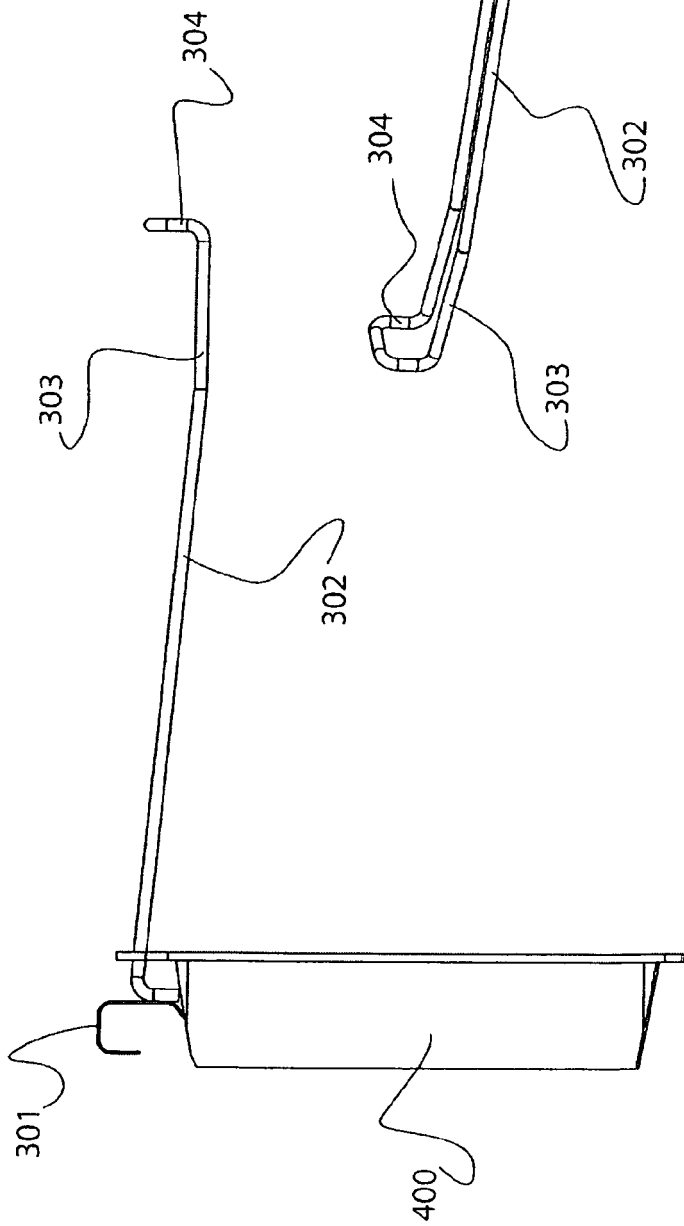


Fig. 12a

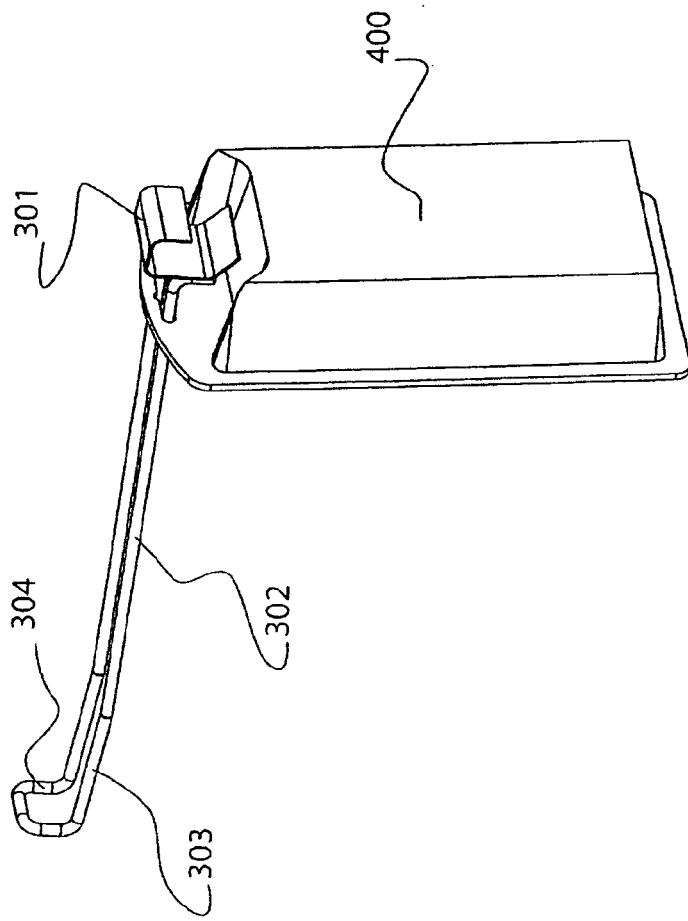


Fig. 12b

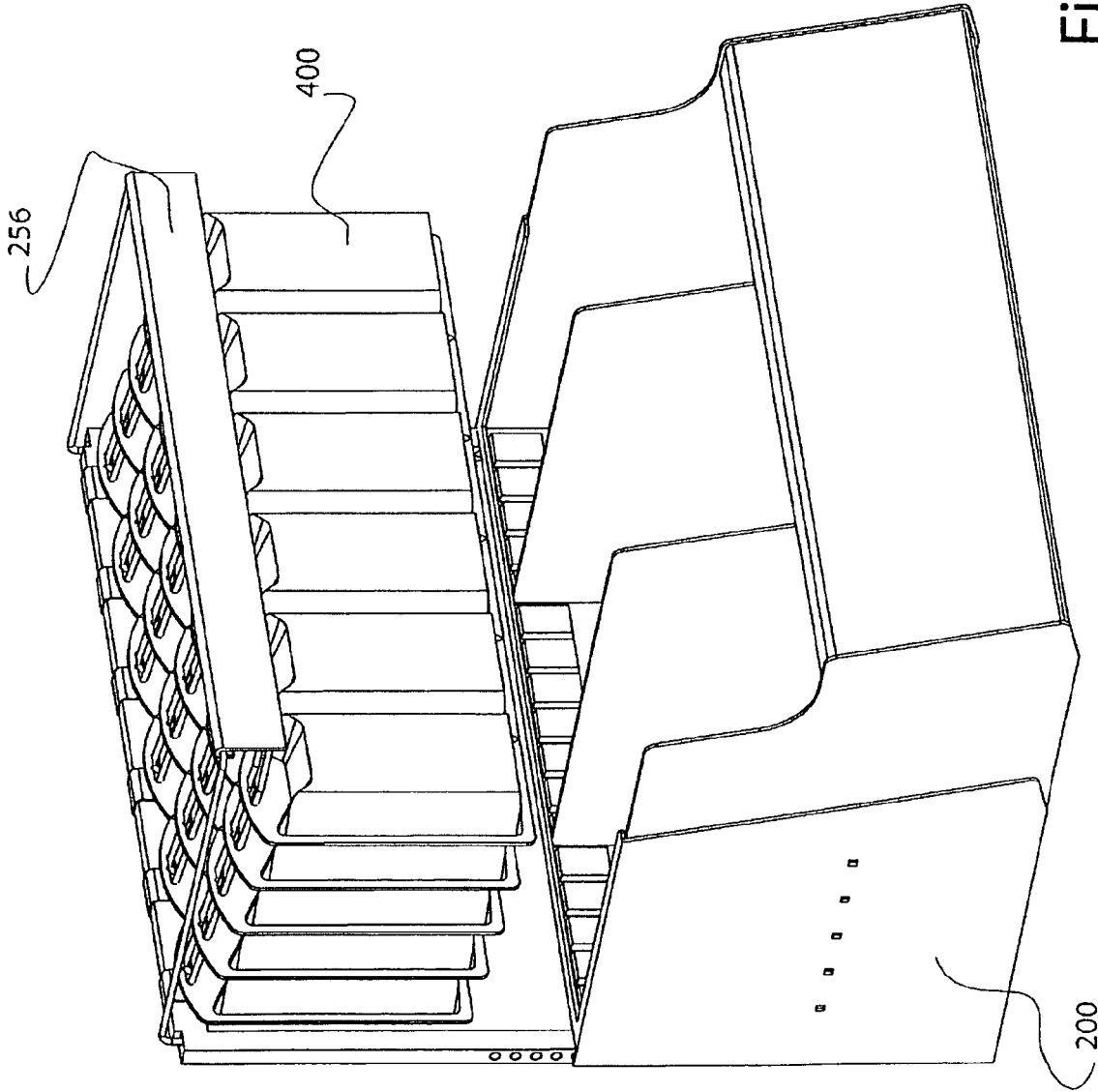


Fig. 13



Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande  
EP 08 29 0144

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
X	EP 0 055 549 A2 (CBM DISPLAY GROUP LTD [GB]) 7 juillet 1982 (1982-07-07) * le document en entier *	1-11	INV. A47F5/10
X	FR 2 296 389 A1 (ALSER [FR]) 30 juillet 1976 (1976-07-30) * le document en entier *	1-11	
X	FR 2 852 502 A1 (MEDIA 6 GESTION [FR]) 24 septembre 2004 (2004-09-24) * le document en entier *	1-11	
X	GB 2 228 185 A (USHER FREDRICK) 22 août 1990 (1990-08-22) * le document en entier *	1-11	
X	FR 2 874 162 A (NESTEC SA [CH]) 17 février 2006 (2006-02-17) * le document en entier *	1-11	
A	US 4 776 472 A (ROSEN HOWARD [US]) 11 octobre 1988 (1988-10-11) * le document en entier *	1-11	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC) A47F
A	US 6 227 438 B1 (HILTKE ERIC [US]) 8 mai 2001 (2001-05-08) * le document en entier *	1-11	
A	US 1 120 955 A (H.V. MARTIN) 15 décembre 1914 (1914-12-15) * le document en entier *	1-11	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche <b>Munich</b>		Date d'achèvement de la recherche <b>14 mai 2008</b>	Examineur <b>Cardan, Cosmin</b>
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

4  
EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE  
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 08 29 0144

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.  
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du  
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

14-05-2008

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 0055549	A2	07-07-1982	DE 3174021 D1 GB 2090727 A US 4501369 A	10-04-1986 21-07-1982 26-02-1985
FR 2296389	A1	30-07-1976	AUCUN	
FR 2852502	A1	24-09-2004	AUCUN	
GB 2228185	A	22-08-1990	AUCUN	
FR 2874162	A	17-02-2006	AUCUN	
US 4776472	A	11-10-1988	AUCUN	
US 6227438	B1	08-05-2001	AUCUN	
US 1120955	A		AUCUN	

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

**RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION**

*Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.*

**Documents brevets cités dans la description**

- EP 1208775 A [0032]