



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
03.12.2008 Bulletin 2008/49

(51) Int Cl.:
B65D 23/08 (2006.01) **B65D 25/36** (2006.01)
B65D 27/00 (2006.01) **G09F 3/02** (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **08157024.4**

(22) Date de dépôt: **27.05.2008**

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT
RO SE SI SK TR**
Etats d'extension désignés:
AL BA MK RS

(72) Inventeur: **Allegre, Jean-Luc**
38460, CHOZEAU (FR)

(74) Mandataire: **Thibault, Jean-Marc et al**
Cabinet Beau de Loménie
51, Avenue Jean Jaurès
B.P. 7073
69301 Lyon Cedex 07 (FR)

(30) Priorité: **28.05.2007 FR 0755283**

(71) Demandeur: **Decomatic S.A.**
F-38290 La Verpillière (FR)

(54) **Manchon d'étiquetage transformable en une enveloppe**

(57) L'invention concerne un manchon d'étiquetage en matière plastique se présentant sous la forme d'au moins un bracelet (1) possédant une hauteur déterminée entre deux bords et destiné à être placé autour d'au moins un objet (2) pour constituer un support d'informations.

Selon l'invention, le bracelet comporte des moyens d'assemblage (5) pour former une enveloppe avec au moins un volume accessible par une ouverture apte à être fermée par des moyens d'obturation (7), au moins une ligne de découpe (6) d'une partie du bracelet pour pouvoir utiliser l'enveloppe comme une enveloppe d'expédition.

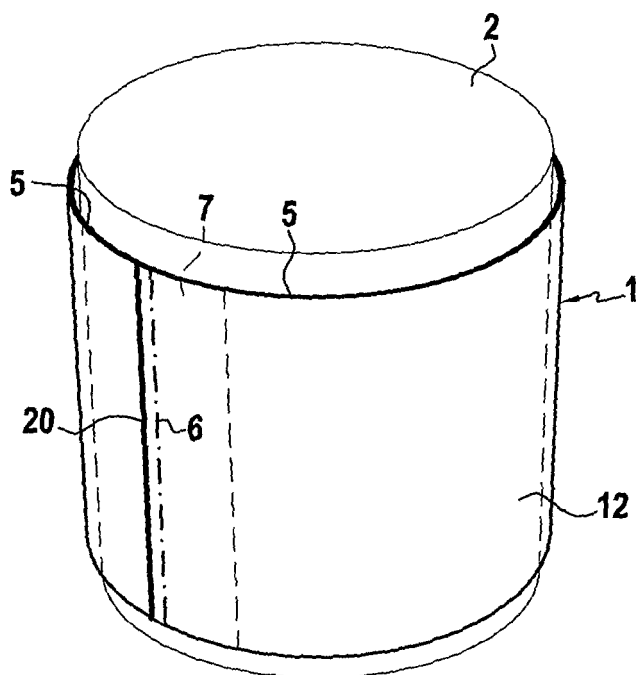


FIG.1

Description

[0001] L'objet de l'invention concerne le domaine technique de l'emballage et du conditionnement de corps volumétriques, de contenants ou d'objets au sens général à l'aide de manchons en matière plastique à caractère étirable.

[0002] Dans l'état de la technique, il est connu d'entourer au moins une partie d'un objet à l'aide d'un manchon le plus souvent d'étiquetage réalisé par au moins une feuille ou une gaine en matière plastique étirable en vue de protéger l'objet et de constituer un support d'informations, c'est-à-dire une surface servant à l'impression d'indications par exemple relatives à l'objet. Par exemple, le document EP-A-0 675 474 décrit un tel manchon d'étiquetage en matière plastique, se présentant sous la forme d'au moins un bracelet possédant une hauteur déterminée entre deux bords et destiné à être placé autour d'un objet pour constituer un support d'informations.

[0003] Un tel manchon présente l'avantage de rester maintenu autour de l'objet même après son ouverture permettant de conserver les indications relatives au produit contenu dans le contenant pendant toute sa durée d'utilisation. A la fin de la période d'utilisation, il apparaît dans de nombreuses applications, le besoin d'acheminer tout ou partie de l'objet ou tout ou partie de son contenu vers un lieu de traitement et/ou de stockage. Tel est le cas par exemple pour les cartouches d'encre pour imprimantes qui sont, lorsqu'elles sont vides, réexpédiées vers un centre de traitement. Pour assurer leur réexpédition, il est connu de commercialiser ces cartouches avec une enveloppe de réexpédition.

[0004] Le Demandeur a mis en évidence l'avantage d'utiliser le manchon ou une partie du manchon comme un moyen d'acheminement de l'objet. Le Demandeur a eu ainsi le mérite d'envisager de transformer un manchon d'étiquetage en une enveloppe d'expédition de l'objet permettant d'éviter l'adjonction d'une enveloppe de réexpédition.

[0005] Un objectif de l'invention est donc d'utiliser un manchon d'étiquetage assurant une fonction d'information et au terme de la période d'utilisation de l'objet, à le transformer en un moyen d'expédition dudit objet.

[0006] Pour atteindre un tel objectif, le manchon d'étiquetage en matière plastique se présente sous la forme d'au moins un bracelet possédant une hauteur déterminée entre deux bords et destiné à être placé autour d'un objet pour constituer un support d'informations.

[0007] Selon l'invention, le bracelet comporte :

- des moyens d'assemblage pour former une enveloppe avec au moins un volume accessible par une ouverture apte à être fermée par des moyens d'obturation,
- au moins une ligne de découpe d'une partie du bracelet pour pouvoir utiliser l'enveloppe comme une enveloppe d'expédition.

[0008] Selon une variante préférée de réalisation, le bracelet est pourvu d'au moins une ligne de découpe s'étendant d'un bord à l'autre pour rompre le bracelet en vue de permettre le déploiement du bracelet et par suite d'utiliser l'enveloppe.

[0009] Selon une autre variante de réalisation, le bracelet est pourvu d'au moins une ligne de découpe permettant de séparer l'enveloppe du reste du bracelet qui reste fermé ou non.

[0010] Par exemple, la ligne de découpe comporte des zones d'affaiblissement ou des traits de visualisation d'une découpe.

[0011] Selon un exemple de réalisation, le bracelet comporte au moins une paroi externe et au moins une paroi interne placées en position de superposition et maintenues sous la forme du bracelet à l'aide de moyens de fermeture, les parois étant assemblées ensemble sur trois de leur bords par les moyens d'assemblage pour délimiter l'enveloppe de sorte que le quatrième bord délimite l'ouverture d'accès au volume de l'enveloppe.

[0012] Selon un autre exemple de réalisation, le bracelet comporte au moins une paroi externe et au moins une paroi interne placées en position de superposition et maintenues sous la forme du bracelet à l'aide de moyens de fermeture, les parois étant assemblées ensemble sur quatre de leurs bords par les moyens d'assemblage pour délimiter l'enveloppe dont l'une des parois est pourvue d'une fente pour former l'ouverture d'accès au volume de l'enveloppe.

[0013] Avantageusement, la paroi interne est prolongée au-delà des bords assemblés avec la paroi externe afin de présenter au moins un rabat pourvu des moyens d'obturation.

[0014] Avantageusement, la paroi externe et/ou interne est plus longue que l'autre paroi afin de présenter au moins un talon de raccordement détachable ou non à partir de l'un et/ou de l'autre des bords transversaux.

[0015] Un autre objet de l'invention est de proposer un procédé d'étiquetage d'au moins un objet à l'aide d'un manchon d'étiquetage en matière plastique se présentant sous la forme d'au moins un bracelet constituant un support d'informations.

[0016] Selon l'invention, le procédé d'étiquetage comporte les étapes suivantes :

- réaliser le bracelet de manière qu'il comporte des moyens d'assemblage adaptés pour qu'au moins une partie du bracelet forme une enveloppe présentant au moins un volume accessible par une ouverture apte à être fermée par des moyens d'obturation, le bracelet comportant au moins une ligne de découpe d'une partie du bracelet pour pouvoir utiliser l'enveloppe comme une enveloppe d'expédition d'un objet,
- entourer l'objet par ledit bracelet,
- découper le bracelet selon la ou les lignes de découpe afin de permettre de disposer d'une enveloppe,
- remplir, fermer et affranchir l'enveloppe avant son

expédition.

[0017] Selon une variante de réalisation, le procédé consiste à former l'enveloppe lors de l'opération de réalisation du bracelet ou après la découpe du bracelet.

[0018] Diverses autres caractéristiques ressortent de la description faite ci-dessous en référence aux dessins annexés qui montrent, à titre d'exemples non limitatifs, des formes de réalisation de l'objet de l'invention.

[0019] La **Figure 1** est une vue en perspective d'un premier exemple de réalisation d'un manchon d'étiquetage conforme à l'invention en position montée autour d'un objet.

[0020] La **Figure 2** est une vue en plan illustrant une étape de réalisation du manchon illustré à la **Fig. 1**.

[0021] La **Figure 3** est une vue en coupe transversale montrant le manchon dans une position fermée qui suit celle illustré à la **Fig. 2**.

[0022] La **Figure 4** est une vue en perspective montrant le manchon de la **Fig. 3** transformé en une enveloppe d'expédition.

[0023] Les **Figure 5** et **6** sont des vues respectivement en coupe transversale et en plan montrant un autre exemple de réalisation d'un manchon conforme à l'invention comportant des talons détachables.

[0024] Les **Figure 7** et **8** sont des vues respectivement en coupe transversale et en plan montrant un autre exemple de réalisation d'un manchon conforme à l'invention dont l'ouverture de l'enveloppe est une fente.

[0025] La **Figure 9** est une vue en coupe transversale montrant un autre exemple de réalisation d'un manchon conforme aux **Fig. 7** et **8** et comportant un manchon détachable.

[0026] Les **Figure 10** et **11** sont des vues respectivement en coupe transversale et en plan montrant un autre exemple de réalisation d'un manchon conforme à l'invention restant en place autour de l'objet même après le détachement de l'enveloppe d'expédition.

[0027] La **Figure 12** est une vue en coupe transversale d'une autre variante de réalisation d'un manchon avant transformation en une enveloppe.

[0028] Les **Figure 13** et **14** sont des vues en plan du manchon illustré à la **Fig. 12**, détaché et transformé en une enveloppe.

[0029] Tel que cela ressort plus précisément des **Fig. 1 à 4**, l'objet de l'invention concerne un manchon d'étiquetage **1** adapté pour entourer au moins partiellement un objet **2** au sens général. De manière classique, le manchon **1** se présente sous la forme d'un bracelet ou d'un élément tubulaire réalisé en une matière plastique étirable tel qu'en polyéthylène. Un tel bracelet est apte à recevoir une impression pour constituer un support d'informations de préférence en rapport avec l'objet **2** qu'il entoure.

[0030] Conformément à l'invention, ce bracelet **1** est conçu pour permettre son utilisation comme un moyen d'expédition pour par exemple l'objet **2** arrivé au terme de sa période d'utilisation. Ainsi, au moins une partie du

bracelet **1** forme au moins une enveloppe **3** présentant une ouverture **4** donnant accès au volume interne de l'enveloppe. A cet effet, le bracelet **1** comporte des moyens d'assemblage ou de fermeture **5** permettant de constituer l'enveloppe **3** dont le volume interne est accessible par l'ouverture **4**.

[0031] Par ailleurs, le bracelet **1** comporte au moins une et dans l'exemple illustré aux **Fig. 1 à 4**, une ligne de découpe **6** d'une partie du bracelet pour pouvoir utiliser l'enveloppe comme une enveloppe d'expédition. La ligne de découpe **6** comporte soit des traits de visualisation d'une découpe à l'aide par exemple de ciseaux, soit des zones d'affaiblissement tels que des prédécoupes.

[0032] Dans l'exemple illustré aux **Fig. 1 à 4**, la ligne de découpe **6** s'étend d'un bord à l'autre du bracelet pour permettre de le rompre et autoriser son ouverture ou son déploiement. Après rupture du bracelet, l'ouverture **4** de l'enveloppe est accessible pour permettre de remplir l'enveloppe. L'enveloppe est ainsi adaptée pour offrir la possibilité de réexpédier tout article tel que par exemple l'objet **2** arrivé à la fin de sa période d'utilisation. L'objet de l'invention trouve une application particulièrement avantageuse pour entourer les cartouches d'encre ou son emballage et permettre lorsque les cartouches sont vides de les réexpédier en les plaçant dans l'enveloppe présentée par un tel manchon d'étiquetage. Bien entendu, l'enveloppe présentée par le manchon peut permettre l'envoi d'un article différent de l'objet entouré initialement par le manchon. Par exemple, l'enveloppe peut être utilisée pour envoyer un courrier ou un questionnaire lié à l'utilisation de l'objet **2**, ou une partie de l'objet tel que son contenu.

[0033] Selon une autre caractéristique de l'objet de l'invention, le bracelet **1** est pourvu de moyens d'obturation **7** pour fermer l'enveloppe c'est-à-dire l'ouverture **4**. Par exemple, les moyens d'obturation **7** sont réalisés par un adhésif pourvu d'une protection détachable. De préférence, l'enveloppe **3** comporte une zone **10** pour l'impression d'une adresse d'expédition et une zone **11** pour l'affranchissement.

[0034] Dans l'exemple illustré aux **Fig. 1 à 4**, le bracelet **1** comporte une paroi externe **12** et une paroi interne **13** réalisées chacune par un ou plusieurs films de matière plastique. Chaque paroi **12**, **13** présente par exemple une forme rectangulaire délimitée par un bord longitudinal dit supérieur respectivement **12_s**, **13_s** et un bord longitudinal inférieur **12_i**, **13_i** respectivement s'étendant parallèlement l'un à l'autre. Les parois **12** et **13** possèdent également un bord transversal gauche **12_g**, **13_g** respectivement et un bord transversal droit **12_d**, **13_d** respectivement. La hauteur des parois **12** et **13** délimitée entre les bords longitudinaux est sensiblement identique. Par contre, dans l'exemple illustré la paroi externe **12** présente une longueur (prise entre les bords transversaux) légèrement supérieure à la longueur de la paroi interne **13**. La paroi interne **13** est pourvue à partir de son bord transversal **13_d**, des moyens d'obturation **7** qui comme cela sera expliqué dans la suite de la description sont

portés par une partie de la paroi interne formant un rabat **13_r**.

[0035] Il est à noter qu'il peut être prévu d'équiper le rabat **13_r** d'un adhésif pour le maintenir plaqué ou rabattu contre la paroi **12** afin de faciliter l'opération de manchonnage.

[0036] Les parois **12** et **13** sont placées en position de superposition et sont assemblées ensemble par les moyens d'assemblage **5** du type adhésif ou soudure réalisés pour former l'enveloppe **3**. Les bords longitudinaux **12_i**, **13_i** d'une part et **12_s**, **13_s** d'autre part des parois sont assemblés entre eux de manière à constituer les deux bords longitudinaux respectivement supérieur **s** et inférieur **i** du bracelet et par suite de l'enveloppe. De préférence, les parties des bords longitudinaux **13_s**, **13_i** délimitant le rabat **13_r** ne sont pas assemblées avec les parties correspondantes des bords longitudinaux **12_s**, **12_i** de manière à laisser libre le rabat **13_r**. Les bords transversaux **12_g**, **13_g** sont également assemblés entre eux par les moyens **5** de manière à constituer le fond **f** de l'enveloppe. Dans l'exemple illustré, les bords transversaux **13_d**, **12_d** ne sont pas assemblés ensemble de manière à délimiter l'ouverture **4** donnant accès au volume interne de l'enveloppe qui est ainsi fermé sur trois de ses quatre côtés.

[0037] Les parois **12** et **13** sont conformées pour être maintenues sous la forme d'un bracelet à l'aide de moyens de fermeture **20** réalisés sous la forme d'un adhésif ou d'une soudure. Ces moyens de fermeture **20** permettent de conformer le manchon **1** sous la forme d'un bracelet adapté pour entourer l'objet **2**. Dans cette configuration, les parois **12** et **13** présentent chacune une face dite interne tournée vers l'objet et une face dite externe tournée à l'opposé de l'objet. Avantageusement, les moyens de fermeture **20** sont réalisés par les moyens d'assemblage **5**. Selon cet exemple, le bord transversal **12_d** et les bords **12_g**, **13_g** sont assemblés ensemble par les moyens d'assemblage **5** tels qu'une soudure commune qui assurent également la fermeture du bracelet. Dans cet exemple de réalisation, le bord transversal **13_d** ne se trouve pas assemblé avec les autres bords transversaux.

[0038] Il est ainsi obtenu un bracelet **1** comportant une enveloppe **3** avec les moyens d'obturation **7** portés par la paroi interne **13** et dont l'ouverture **4** s'ouvre à l'intérieur du bracelet. La ligne de découpe **6** est réalisée à proximité des moyens de fermeture **20** entre les deux bords longitudinaux **s** et **i** de la paroi externe. La découpe du bracelet **1** selon cette ligne **6** permet d'ouvrir le bracelet autorisant l'accès à l'ouverture **4** de l'enveloppe. Après le remplissage de l'enveloppe **3**, cette dernière peut être complètement fermée à l'aide des moyens d'obturation **7**. Dans l'exemple illustré, les moyens d'obturation **7** sont portés par la face externe de la paroi **13** de manière qu'après l'enlèvement de la protection, l'adhésif **7** vient adhérer sur la face interne de la paroi **12**. Il est à noter que l'adhésif **7** peut être rabattu pour venir se fixer sur la face externe de la paroi externe **12**. A cet effet, le rabat

13_r dépasse par rapport à la paroi **12**. De même, il peut être envisagé de monter les moyens d'obturation **7** sur la paroi externe **12**.

[0039] Dans l'exemple de réalisation illustré aux **Fig. 1 à 4**, la paroi externe **12** est légèrement plus longue que la paroi interne **13**. Il est à noter qu'il peut être envisagé que la paroi externe **12** présente une longueur plus grande que la longueur de la paroi interne **13**. Ainsi, une ligne de découpe **6** peut être aménagée à distance des moyens de fermeture **20** de manière à laisser subsister au moins un talon détachable ou non, entre cette ligne de découpe **6** et ces moyens de fermeture **20**. Un tel talon peut être aménagé à proximité ou à distance des moyens de fermeture **20**.

[0040] Bien entendu, il peut être envisagé que les parois interne **13** et externe **12** possèdent sensiblement la même longueur comme illustré par exemple aux **Fig. 5** et **6**. Selon cet exemple de réalisation, les quatre bords transversaux **12_d**, **13_d**, **12_g**, **13_g** sont assemblés ensemble par les moyens de fermeture **20** permettant de fermer le bracelet **1**. Comme expliqué selon un exemple préféré de réalisation, ces moyens de fermeture **20** réalisent également la fonction des moyens d'assemblage **5** en permettant d'assembler les bords transversaux **12_d**, **13_d** entre eux afin de constituer le fond **f** de l'enveloppe. Les bords longitudinaux des parois **12**, **13** sont assemblés ensemble par les moyens **5** sur uniquement une partie de la longueur des parois pour former les bords **s**, **i** de l'enveloppe **3**. Au-delà de ces bords longitudinaux assemblés, la paroi externe **12** présente une partie **12_t** formant un talon tandis que la paroi interne **13** présente le rabat **13_r** qui est prolongé par une partie **13_t** formant un talon. Le bracelet **1** comporte une ligne de découpe **6** aménagée sur chaque paroi **12**, **13** par exemple à proximité des moyens de fermeture **20** en s'étendant d'un bord longitudinal à l'autre. Après l'ouverture du bracelet le long de ces lignes de découpe **6**, le manchon présente l'enveloppe **3** prolongée par deux talons **12_t**, **13_t**. Ces talons **12_t**, **13_t** peuvent être conservés ou de préférence détachés. A cet effet, le bracelet **1** comporte des lignes de découpe auxiliaires **6₁**. Par exemple, une ligne de découpe auxiliaire **6₁** est aménagée sur la paroi interne **13** à proximité du rabat **13_r**, entre les deux bords longitudinaux pour détacher le talon **13_t**. Une ligne de découpe auxiliaire **6₁** peut être aussi réalisée sur la paroi externe **12** au niveau de l'interruption des moyens d'assemblage **5**, en s'étendant entre les deux bords longitudinaux pour permettre le détachement du talon **12_t**. Il est à noter que dans cet exemple le rabat **13_r** est destiné à être rabattu et fixé après l'enlèvement de la protection, sur la paroi externe **12**, et plus précisément sur la face externe de l'enveloppe.

[0041] Bien entendu, il peut être envisagé de réaliser le bracelet **1** avec un nombre différents de talon en fonction de la taille à conférer au manchon par rapport à celle de l'enveloppe **3**. Le bracelet **1** peut être pourvu d'un seul talon ou de plusieurs talons s'étendant à partir de l'un ou des deux bords transversaux de l'enveloppe **3**. Ainsi, par

exemple, il peut être prévu que dans l'exemple de réalisation illustré aux **Fig. 5 et 6**, l'une et/ou l'autre des lignes de découpe **6** se trouve aménagée à distance des moyens de fermeture **20** de manière à laisser subsister un talon entre cette ou ces lignes de découpe et les moyens de fermeture **20**.

[0042] Dans le même sens, la description qui précède a été donnée en partant de deux parois planes conformées ensuite à l'aide des moyens de fermeture **20** pour réaliser un bracelet. Bien entendu, il peut être prévu de réaliser le manchon **1** à partir de deux parois se présentant sous la forme de gaines de forme tubulaire réalisant directement les moyens de fermeture **20**.

[0043] Dans la description qui précède, l'ouverture **4** de l'enveloppe **3** est réalisée par l'espace laissé libre entre les parois interne et externe selon un bord transversal. Il est à noter que cette ouverture **4** peut être réalisée par une fente aménagée dans l'une des parois du bracelet **1** comme cela est illustré aux **Fig. 7 et 8**. Selon cet exemple de réalisation, la fente **4** est réalisée sur la paroi interne **13** sur la majeure partie de la largeur de la paroi interne **13**. Les parois interne **13** et externe **12** sont assemblées entre elles par les moyens d'assemblage **5**, selon les deux bords longitudinaux et un bord transversal. Il est à noter que les moyens de fermeture **20** permettent de réaliser la fermeture de l'enveloppe **3** sur son quatrième bord. Ainsi, tel que cela ressort des **Fig. 7 et 8**, l'enveloppe **3** est fermée selon ses quatre côtés en étant accessible par la fente **4**. Il est à noter que la fente **4** peut être aménagée sur n'importe quelle paroi, selon toute orientation par rapport aux bords de l'enveloppe et selon toute ou partie de la largeur de l'enveloppe.

[0044] Un tel bracelet **1** peut être ouvert à l'aide de lignes de découpe **6** aménagées sur les deux parois **12, 13** entre les bords transversaux assemblés par les moyens **5, 20**. La découpe du bracelet selon ces lignes **6** permet d'ouvrir le bracelet tout en conservant les bords assemblés à l'enveloppe **3** ainsi réalisée.

[0045] Il est à noter qu'il peut être prévu que les bords transversaux assemblés par les moyens **5, 20** se trouvent situés, avant l'ouverture du bracelet, à proximité l'une de l'autre comme illustré à la **Fig. 7**. Bien entendu, il peut être envisagé qu'entre les bords transversaux assemblés par les moyens **5, 20**, les parois **12, 13** présentent des parties de liaison constituant un ou plusieurs talons, détachables ou non, de l'un et/ou de l'autre des bords transversaux.

[0046] Dans le même sens, il peut être envisagé que les bords transversaux se trouvent reliés entre eux, avant l'ouverture du bracelet, par une partie de liaison ou talon par exemple **12_t**, faisant partie uniquement de la paroi externe **12** comme illustré à la **Fig. 9**. Cette partie de liaison est pourvu d'au moins une ligne de découpe **6** pour ouvrir le bracelet, voire de plusieurs lignes de découpe pour détacher le ou les talons.

[0047] Selon un autre exemple de réalisation qui est illustré à la **Fig. 9**, l'autre paroi à savoir interne **13** peut présenter un talon **13_t** au-delà d'un bord transversal as-

semblé dans l'exemple illustré par les moyens **20**. Selon cet exemple, la paroi interne **13** présente une longueur supérieure à la circonférence du bracelet **1**. Ce talon **13_t**, qui peut être détachable ou non peut être pourvu à son extrémité libre d'un adhésif pour le maintenir plaqué contre la paroi **13** afin de faciliter l'opération de manchonnage.

[0048] Il est à noter que dans l'exemple illustré aux **Fig. 7 et 8**, les moyens d'obturation **7** sont fixés sur la face interne de la paroi interne **13** dans laquelle est aménagée la fente **4**. Bien entendu, il peut être prévu que les moyens d'obturation **7** soient fixés comme illustré à la **Fig. 9**, sur la face externe de la paroi externe **12** dans laquelle est aménagée la fente **4**. Ces moyens d'obturation **7** sont pourvus ou non d'un adhésif pour les maintenir plaqués contre la paroi en regard.

[0049] Dans les exemples qui précèdent, l'accès à l'enveloppe **3** est obtenu en rompant le bracelet **1**. Dans l'exemple illustré aux **Fig. 10 et 11**, l'enveloppe **3** est séparée du bracelet **1** alors que ce dernier peut rester en position autour de l'objet **2**. Selon cet exemple, le bracelet **1** est pourvu d'une ligne de découpe **6** permettant de séparer l'enveloppe **3** du reste du bracelet **1** qui reste fermé. Cette ligne de découpe **6** ne s'étend pas sur toute la hauteur du bracelet **1** de sorte qu'une partie du bracelet peut rester en place sur l'objet **2**. L'enveloppe **3** est pourvue comme décrit en relation des **Fig. 7 et 8**, de moyens d'assemblage **5** sur toute sa périphérie en se trouvant entourée par la ligne de découpe **6** pour autoriser son détachement du bracelet **1**. Cette enveloppe **3** est pourvue d'une fente **4** et de moyens d'obturation **7** tels que décrits ci-dessus et fixés sur l'une ou l'autre des parois **12, 13**.

[0050] Dans les différents exemples de réalisation décrits ci-dessus, le bracelet **1** est réalisé de manière qu'au moins une partie de ce bracelet forme une enveloppe **3**. Ainsi, lorsque le bracelet **1** est placé autour d'un objet **2**, l'enveloppe **3** est déjà formée par le bracelet **1**. En d'autres termes, l'enveloppe **3** est formée au cours de l'opération de réalisation du bracelet **1**. Ainsi, lorsque le manchon d'étiquetage est réalisé, l'enveloppe **3** est fermée par des moyens d'assemblage **5** par exemple du type soudure tandis que le bracelet **1** est fermé par les moyens de fermeture **20** par exemple du type soudure.

[0051] Il est à noter que les diverses variantes de réalisation du bracelet **1** décrites ci-dessus présentent l'avantage de pouvoir facilement monter par étirage, le bracelet autour d'un objet, même en présence de l'enveloppe. Ensuite, la rupture ou la découpe du bracelet selon la ligne de découpe **6** permet de disposer directement de l'enveloppe **3**. Après le remplissage de l'enveloppe et le retrait de la protection des moyens d'obturation **7**, l'enveloppe **3** peut être complètement fermée et affranchie pour son expédition.

[0052] Il est à noter que l'enveloppe **3** peut être formée après la pose du bracelet autour de l'objet et plus précisément après la découpe du bracelet selon la ligne de découpe **6**, tel que cela ressort des **fig. 12 à 14**. Dans

l'exemple illustré, le bracelet **1** est réalisé à partir d'une seule paroi **12** de forme générale rectangulaire présentant deux bords longitudinaux **12_l**, **12_s** et deux bords transversaux **12_g**, **12_d**. Les moyens d'obturation **7** sont placés par exemple à proximité d'un bord transversal **12_g**. Des moyens d'assemblage **5** du type adhésif avec protection sont fixés le long des deux bords longitudinaux **12_l**, **12_s** sur sensiblement la demi-longueur de ces bords longitudinaux. Une ligne de découpe **6** est aménagée d'un bord longitudinal **12_l** à l'autre **12_s**. Le bracelet est fermé à l'aide des moyens d'assemblage **20** de tous types de manière à pouvoir être monté par étirage autour d'un objet. Lors de son montage autour de l'objet, le bracelet **1** ne présente pas d'enveloppe. Après la découpe du bracelet selon la ligne de découpe **6**, l'enveloppe **3** peut être formée en enlevant les protections des adhésifs **5** et en pliant l'enveloppe selon la ligne de pliage **1** parallèle aux bords transversaux **12_g**, **12_d** de manière à constituer l'enveloppe **3** (Fig. 14).

[0053] Dans l'exemple décrit ci-dessus, le bracelet **1** comporte une seule paroi. Il est à noter que le bracelet peut comporter deux parois de sorte qu'après ouverture du bracelet, l'enveloppe puisse être fermée en assemblant ensemble les deux parois à l'aide d'adhésifs qui s'étendent sensiblement sur toute la longueur des bords longitudinaux. De même, il est à noter que les parois peuvent être munies de lignes de découpe de manière à constituer des talons détachables ou non, comme illustré dans les diverses variantes de réalisation décrites ci-dessus.

[0054] L'invention n'est pas limitée aux exemples décrits et représentés car diverses modifications peuvent y être apportées sans sortir de son cadre.

Revendications

1. Manchon d'étiquetage en matière plastique se présentant sous la forme d'au moins un bracelet (**1**) possédant une hauteur déterminée entre deux bords et destiné à être placé autour d'au moins un objet (**2**) pour constituer un support d'informations, **caractérisé en ce que** le bracelet (**1**) comporte :

- des moyens d'assemblage (**5**) pour former une enveloppe (**3**) avec au moins un volume accessible par une ouverture (**4**) apte à être fermée par des moyens d'obturation (**7**)
- au moins une ligne de découpe (**6**) d'une partie du bracelet pour pouvoir utiliser l'enveloppe comme une enveloppe d'expédition.

2. Manchon d'étiquetage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le bracelet (**1**) est pourvu d'au moins une ligne de découpe (**6**) s'étendant d'un bord à l'autre pour rompre le bracelet en vue de permettre le déploiement du bracelet et par suite d'utiliser l'enveloppe.

3. Manchon d'étiquetage selon la revendication 2, **caractérisé en ce que** le bracelet (**1**) est pourvu d'au moins une ligne de découpe (**6**) permettant de séparer l'enveloppe du reste du bracelet qui reste fermé ou non.

4. Manchon d'étiquetage selon l'une des revendications 1 à 3, **caractérisé en ce que** la ligne de découpe (**6**) comporte des zones d'affaiblissement ou des traits de visualisation d'une découpe.

5. Manchon d'étiquetage selon l'une des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** le bracelet (**1**) comporte au moins une paroi externe (**12**) et au moins une paroi interne (**13**) placées en position de superposition et maintenues sous la forme du bracelet à l'aide de moyens de fermeture (**20**), les parois étant assemblées ensemble sur trois de leur bords par les moyens d'assemblage (**5**) pour délimiter l'enveloppe de sorte que le quatrième bord délimite l'ouverture (**4**) d'accès au volume de l'enveloppe.

6. Manchon d'étiquetage selon l'une des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** le bracelet (**1**) comporte au moins une paroi externe (**12**) et au moins une paroi interne (**13**) placées en position de superposition et maintenues sous la forme du bracelet à l'aide de moyens de fermeture (**20**), les parois étant assemblées ensemble sur quatre de leurs bords par les moyens d'assemblage (**5**) pour délimiter l'enveloppe dont l'une des parois est pourvue d'une fente pour former l'ouverture (**4**) d'accès au volume de l'enveloppe.

7. Manchon d'étiquetage selon la revendication 5, **caractérisé en ce que** la paroi interne (**13**) est prolongée au-delà des bords assemblés avec la paroi externe (**12**) afin de présenter au moins un rabat (**13_r**) pourvu des moyens d'obturation (**7**).

8. Manchon d'étiquetage selon la revendication 5, **6** ou **7**, **caractérisé en ce que** la paroi externe (**12**) et/ou interne (**13**) est plus longue que l'autre paroi afin de présenter au moins un talon (**12_t**, **13_t**) de raccordement détachable ou non à partir de l'un et/ou de l'autre des bords transversaux.

9. Manchon d'étiquetage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** les moyens d'obturation (**7**) comportent au moins un adhésif pourvu d'une protection détachable.

10. Manchon d'étiquetage selon la revendication 2, **caractérisé en ce que** l'enveloppe (**3**) comporte au moins une zone (**10**) pour l'impression d'une adresse d'expédition et une zone (**11**) pour l'affranchissement.

11. Procédé d'étiquetage d'au moins un objet à l'aide d'un manchon d'étiquetage **(1)** en matière plastique se présentant sous la forme d'au moins un bracelet constituant un support d'informations, **caractérisé en ce qu'il** comporte les étapes suivantes : 5
- réaliser le bracelet **(1)** de manière qu'il comporte des moyens d'assemblage **(5)** adaptés pour qu'au moins une partie du bracelet forme une enveloppe **(3)** présentant au moins un volume accessible par une ouverture **(4)** apte à être fermée par des moyens d'obturation **(7)**, le bracelet comportant au moins une ligne de découpe **(6)** d'une partie du bracelet pour pouvoir utiliser l'enveloppe comme une enveloppe d'expédition d'un objet, 10
 - entourer l'objet par ledit bracelet **(1)**,
 - découper le bracelet selon la ou les lignes de découpe **(6)** afin de permettre de disposer d'une enveloppe, 15
 - remplir, fermer et affranchir l'enveloppe avant son expédition. 20
12. Procédé d'étiquetage selon la revendication 11, **caractérisé en ce qu'il** consiste à former l'enveloppe **(3)** lors de l'opération de réalisation du bracelet **(1)** ou après la découpe du bracelet **(1)**. 25

30

35

40

45

50

55

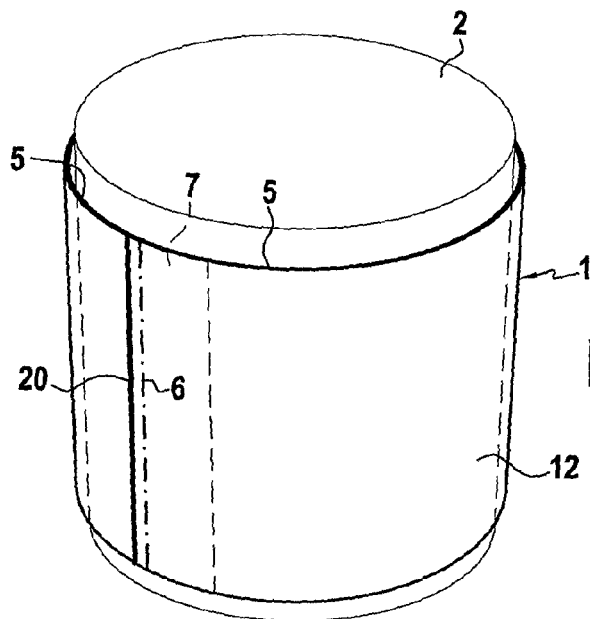


FIG. 1

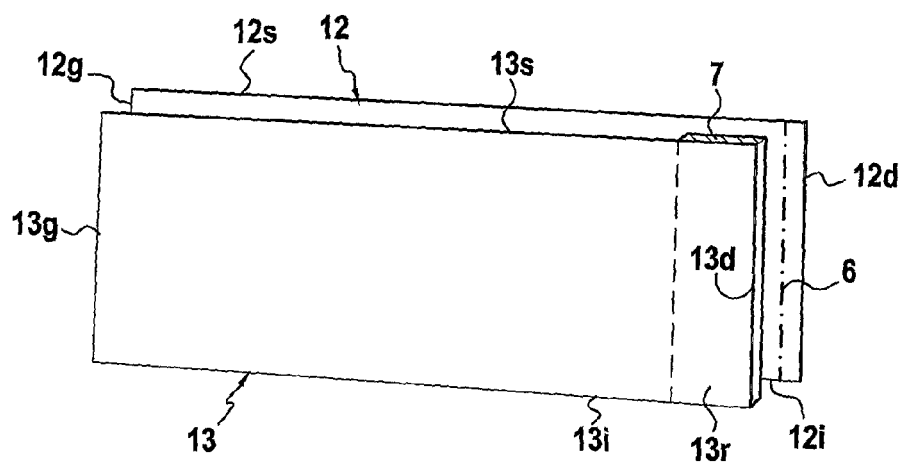


FIG. 2

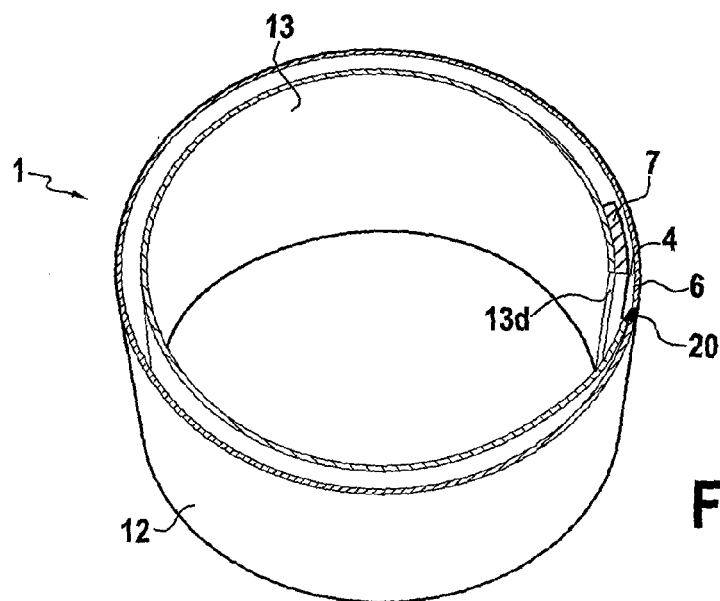
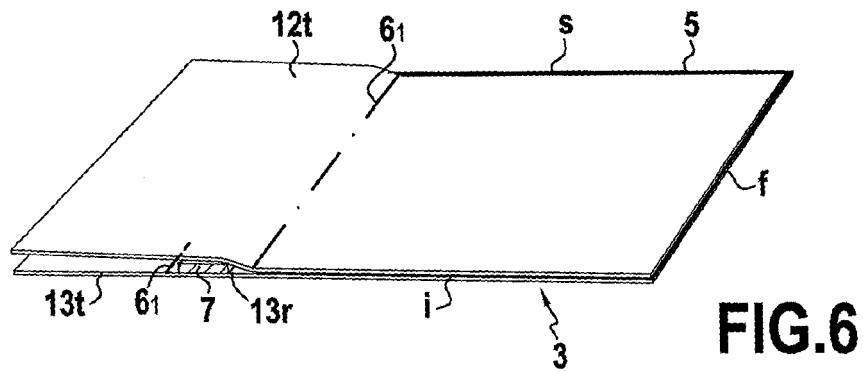
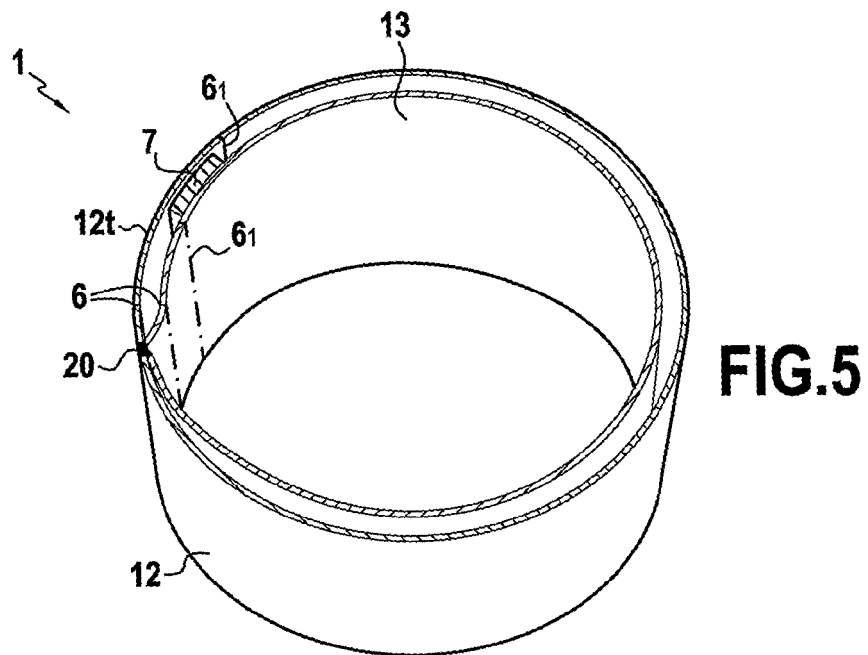
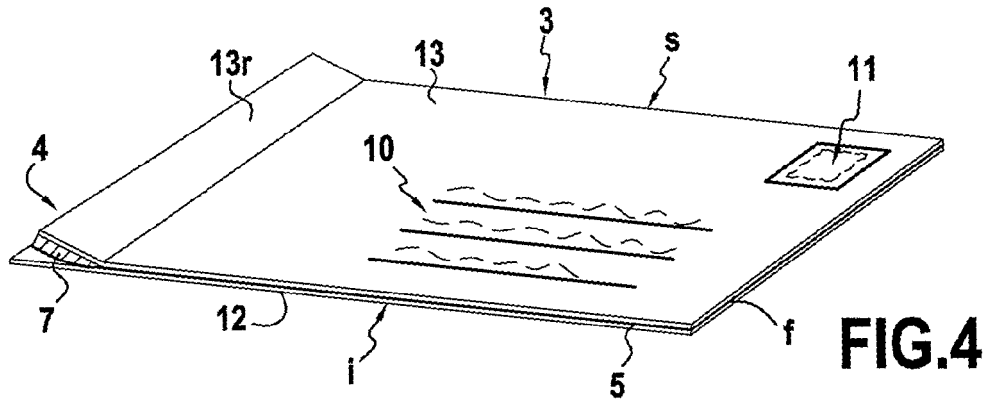
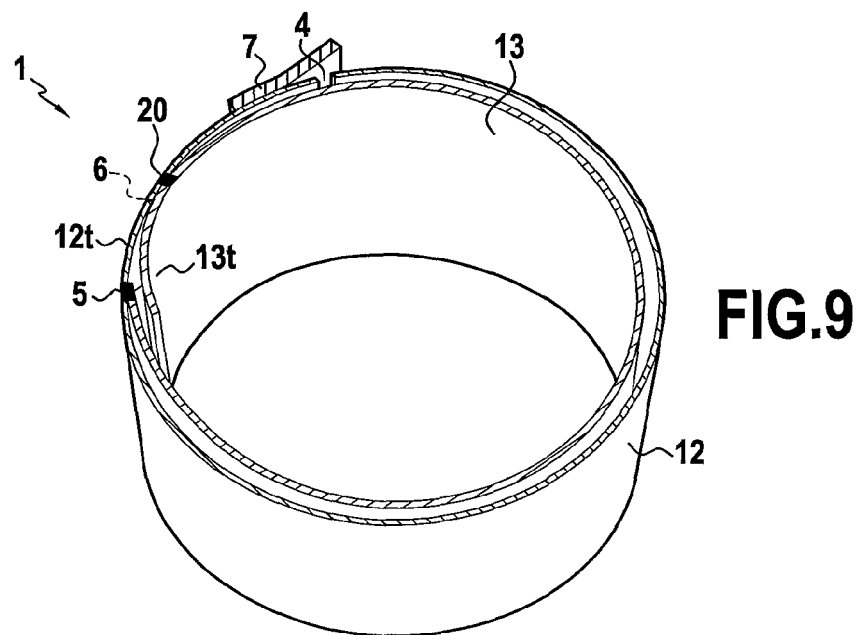
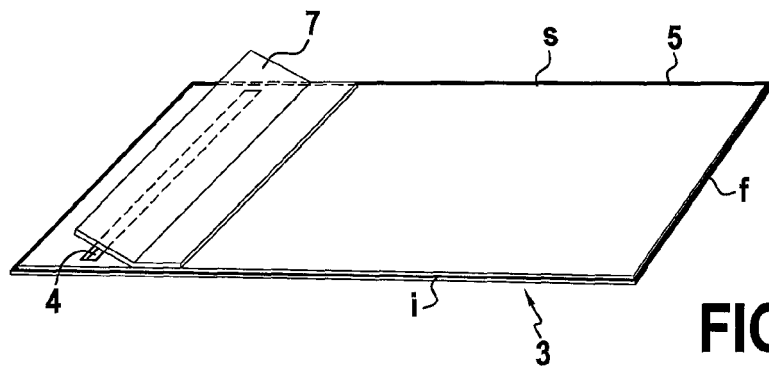
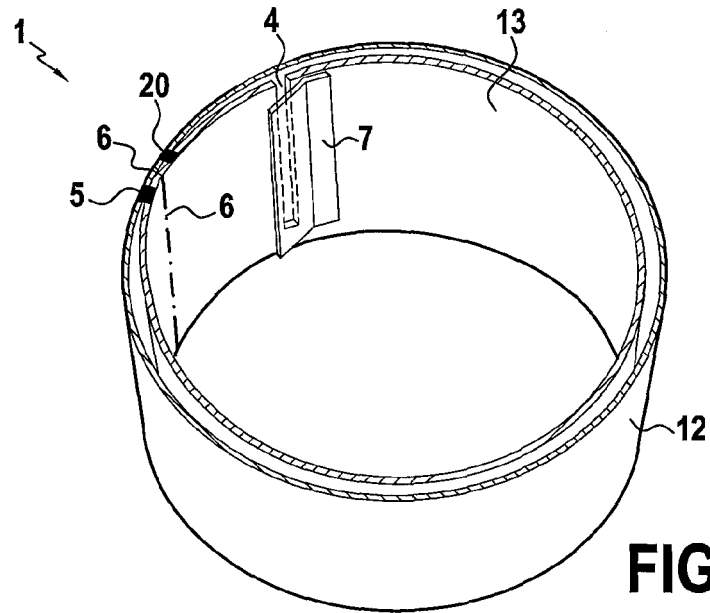


FIG. 3





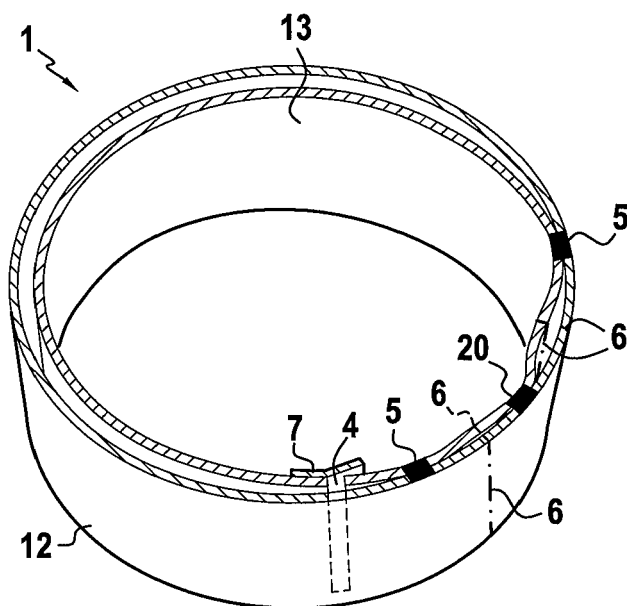


FIG.10

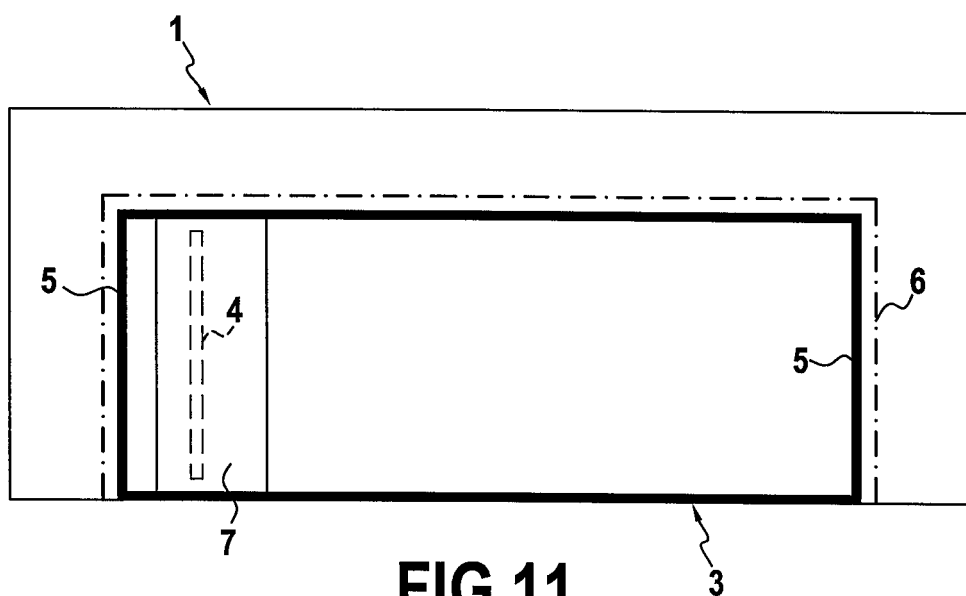


FIG.11

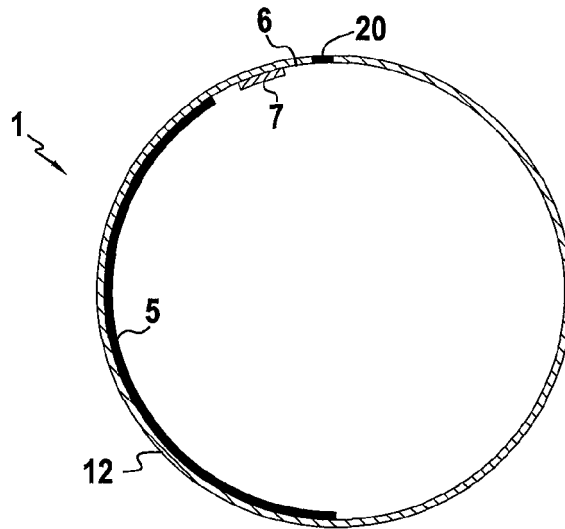


FIG.12

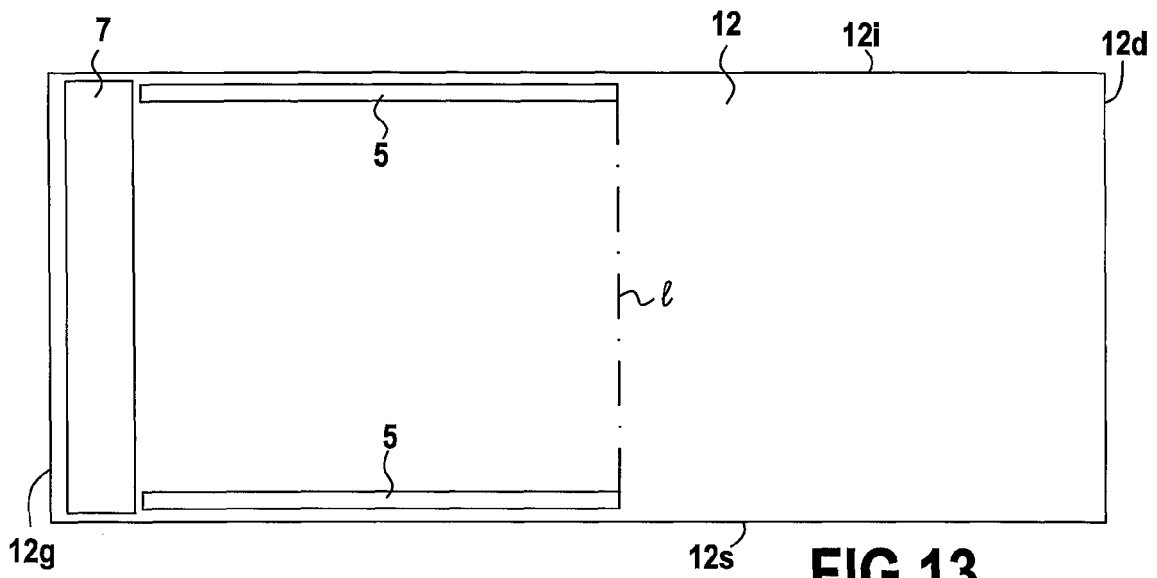


FIG.13

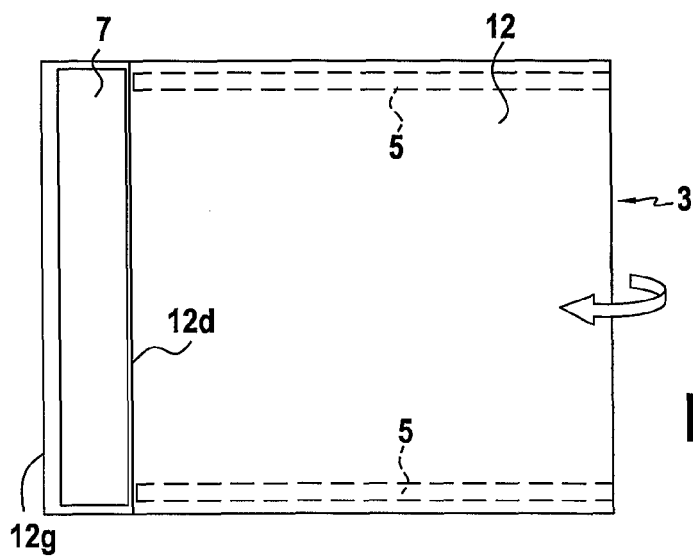


FIG.14



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 08 15 7024

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
A	EP 0 675 474 A (DECOMATIC SA [FR]) 4 octobre 1995 (1995-10-04) * le document en entier * -----	1-12	INV. B65D23/08 B65D25/36 B65D27/00 G09F3/02
A	DE 83 31 463 U1 (BAUMANN GUENTER [DE]) 29 décembre 1983 (1983-12-29) * le document en entier * -----	1-12	
A	DE 32 38 053 A1 (SCHMIDT GMBH REINHART [DE]) 19 avril 1984 (1984-04-19) * le document en entier * -----	1-12	
A	US 1 984 559 A (WILCOX STEPHEN S) 18 décembre 1934 (1934-12-18) * le document en entier * -----	1-12	
A	FR 2 041 926 A (HABILCLASS SA) 5 février 1971 (1971-02-05) * le document en entier * -----	1-12	
A	US 6 129 959 A (MERCER JOSEPH B [US] ET AL) 10 octobre 2000 (2000-10-10) * le document en entier * -----	1-12	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC) B65D G09F
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche La Haye		Date d'achèvement de la recherche 10 septembre 2008	Examineur Pernice, Ciro
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intermédiaire			

6

EPO FORM 1503 03 82 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 08 15 7024

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

10-09-2008

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 0675474	A	04-10-1995	DE 69500633 D1	09-10-1997
			DE 69500633 T2	12-02-1998
			ES 2109782 T3	16-01-1998
			FR 2718267 A1	06-10-1995
			US 5604016 A	18-02-1997
DE 8331463	U1	29-12-1983	AUCUN	
DE 3238053	A1	19-04-1984	AUCUN	
US 1984559	A	18-12-1934	AUCUN	
FR 2041926	A	05-02-1971	AUCUN	
US 6129959	A	10-10-2000	AUCUN	

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- EP 0675474 A [0002]