

(19)



(11)

EP 2 055 846 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

06.05.2009 Patentblatt 2009/19

(51) Int Cl.:

E04B 1/41 (2006.01)

E04B 1/61 (2006.01)

(21) Anmeldenummer: **09153597.1**

(22) Anmeldetag: **10.02.2005**

(84) Benannte Vertragsstaaten:

**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR**

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL BA HR LV MK YU

(30) Priorität: **11.02.2004 DE 202004002110 U**

(62) Dokumentnummer(n) der früheren Anmeldung(en)
nach Art. 76 EPÜ:

05002768.9 / 1 589 156

(71) Anmelder: **Pfeifer Holding GmbH & Co. KG
87700 Memmingen (DE)**

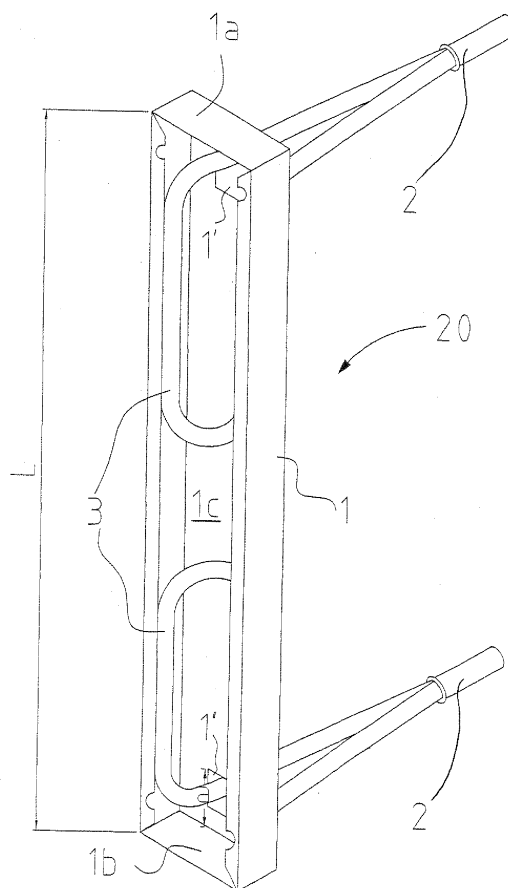
(72) Erfinder: **Kintscher, Dipl.-Ing. Matthias
87700, Memmingen (DE)**

(74) Vertreter: **HOFFMANN EITLÉ
Patent- und Rechtsanwälte
Arabellastrasse 4
81925 München (DE)**

(54) Verwendung von Verbindungselementen zur Verbindung von Betonfertigteilen

(57) Die Erfindung umfasst ein Verbindungselement (20) zum querkraftschlüssigen Verbinden von Betonfertigteilen (5) an einer Fuge (10) mit Querkraften parallel zur Fugenlängsrichtung, umfassend einen bevorzugt länglichen Verwahrkasten (1) und mindestens zwei Bewehrungsschlaufenelemente (3), die in dem Verwahrkasten (1) aufnehmbar und aus diesem herausbiegbar sind, wobei die Bewehrungsschlaufenelemente (3) den Verwahrkasten (1) im Bereich jeweils einer Durchdringungsöffnung (1', 1'') des Verwahrkastens (1) durchdringen, wobei die Durchdringungsöffnungen (1', 1'') zweier Bewehrungsschlaufenelemente (3) nahe gegenüberliegenden Enden (1a, 1b) des Verwahrkastens (1) vorgesehen sind.

Fig. 1a



EP 2 055 846 A1

Beschreibung

Stand der Technik

[0001] Um Tragstrukturen eines aus Betonfertigteilen erstellten Gebäudes zu errichten, müssen die Betonfertigteile miteinander kraftschlüssig verbunden werden. Scheibenförmige Wandelemente werden miteinander oder mit vertikal stehenden Stützen an Vertikalfugen verbunden. An den Stirnseiten der Elemente sind entsprechende Vergussnuten angeordnet, auf deren Grund Verbindungselemente mit Verwahrkästen angeordnet werden, die herausklappbare Bewehrungselemente beinhalten. Diese Bewehrungselemente können sowohl aus Betonstahl als auch flexiblen Seilelementen bestehen. Derartige Verbindungselemente sind beispielsweise in der WO 03/008737 offenbart.

[0002] Durch Herausklappen dieser Bewehrungselemente stehen senkrecht zur Stirnseite schlaufenartige Elemente zur Verfügung, die beim Zusammenstellen der Fertigteilelemente in der Fuge überlappen. Die sich in der Fuge überlappenden Schlaufen werden zumeist über die gesamte Höhe der Fertigteilelemente in der Vergussfuge mit Fugenmörtel vergossen. Nach dessen Erhärten kann die Vergussfuge dank der überlappenden Verbindungselemente Kräfte in verschiedenen Richtungen übertragen, d.h. einerseits Zugkräfte in der Überlappung senkrecht zur Stirnseite der Fertigteilelemente, andererseits Querkkräfte senkrecht zur Scheibenebene und, besonders wichtig, Querkraft parallel zur Fugenlängsrichtung. Letztere stellt einen baupraktisch sehr häufig auftretenden Lastfall dar.

[0003] Für die Querkraftübertragung parallel zur Fuge sind verschiedene industriell gefertigte Verbindungselemente bekannt, wie sie schematisch in Fig. 5 dargestellt sind. Es gibt kontinuierliche Profilelemente (Fig. 5c)), wie beispielsweise die Pfeifer-VS®-Schiene, PEEIEER-VS®-Leiste, Betomax-Schlaufmax, Philipp-Schiene, und auch Einzelelemente (Fig. 5a), b)), die durch mehrfach wiederholte Anordnung von Bewehrungsschlaufen in der Fertigteilfuge übereinander die Querkraftübertragung sicherstellen sollen. Die Längen dieser Schienen und Leisten liegt aus logistischen Gründen bei etwa 1,20 m. Um Geschosshöhe zu erreichen, werden mehrere Schienenelemente nahtlos aneinandergefügt. Wenn weniger Schlaufen in einer Fuge benötigt werden, so kommen einzelne Verwahrkästen mit je nur einer Schlaufe mit individuellem Abstand zum Einsatz. Beispielhaft können im Geschossbau oben zwei und unten zwei Einzelschlaufen benötigt werden.

[0004] Als Einzelelemente stehen beispielsweise die Pfeifer-VS®-Box (Fig. 5a)) und die Philipp-Verbindungsschlaufe (Fig. 5b)) zur Verfügung. Beiden ist gemein, dass es sich um einen länglichen Verwahrkasten handelt, an dessen einem Ende eine Seilschlaufe angeordnet ist, die im Inneren des Verwahrkastens verwahrt werden kann. Die Gesamtlänge ist im Wesentlichen auf die eine Schlaufe abgestimmt und wesentlich

kürzer als die Schienen und Leisten. Im Endzustand sind die Einzelboxen am Grund der Vergussnut angeordnet, und die einander gegenüberliegenden Schlaufen werden herausgeklappt und überlappend durch den eingebrachten und erhärtenden Mörtel verbunden.

[0005] Bei den bekannten Verbindungselementen hat sich jedoch gezeigt, dass insbesondere im Bereich von Einzelementen und/oder freien Rändern eine frühzeitige Rissbildung im Beton bzw. Mörtel der Verbindung auftritt, wodurch die Tragfähigkeit, Steifigkeit und Dauerhaftigkeit der Verbindung beeinträchtigt wird.

Darstellung der Erfindung

[0006] Es ist daher Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein Verbindungselement zum querkraftschlüssigen Verbinden von Betonfertigteilen bereitzustellen, das ein verbessertes Tragverhalten einer Verbindung bei Querkraftbeanspruchung ermöglicht.

[0007] Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch ein Verbindungselement mit den Merkmalen von Anspruch 1 gelöst. Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung sind in den abhängigen Ansprüchen angegeben.

[0008] Der Erfindung liegt die Erkenntnis zugrunde, dass sich bei kompakten Verbindungselementen mit nur einer Bewehrungsschlaufe oder an freien Enden schienenartiger Verbindungselemente bei Querkraftbeanspruchung kein Kräftegleichgewicht einstellt, bei welchem die wesentlichen Zugkräfte in der Verbindung durch Bewehrungselemente aufgenommen werden.

[0009] Die Erfindung stellt daher darauf ab, das Verbindungselement insbesondere auch bei kompakten Abmessungen derart auszugestalten, dass die Zugkräfte, die in der Verbindung infolge einer schrägen Betondruckstrebe durch Querkraftbeanspruchung entstehen, durch Bewehrungselemente aufgenommen und weitergeleitet werden. Zu diesem Zweck ist erfindungsgemäß vorgesehen, dass bei einem gattungsgemäßen Verbindungselement die Durchdringungsöffnungen zweier Bewehrungsschlaufenelemente nahe gegenüberliegender Enden des Verwahrkastens vorgesehen sind. Mit anderen Worten liegen bei dem erfindungsgemäßen Verbindungselement zwei gegenüberliegende Bewehrungsschlaufen im herausgebogenen Zustand (Endzustand) nahe den jeweiligen Enden des Verwahrkastens.

[0010] Hierdurch ergibt sich bei jedem einzelnen, erfindungsgemäßen Verbindungselement ein in sich geschlossenes Tragverhalten, bei dem sich infolge Querkraftbeanspruchung eine geneigte Druckstrebe im Beton ausbilden kann, die sich an ihren (gedachten) Enden auf den Bewehrungsschlaufen des Verbindungselements abstützen kann, um das Einleiten übermäßiger Zugkräfte in den Beton bzw. Mörtel zu vermeiden. Auf diese Weise kann einer schädlichen Rissbildung im Verbindungsbe-
reich wirksam vorgebeugt werden, was neben der Tragfähigkeit auch die Dauerhaftigkeit und Steifigkeit der Verbindung deutlich erhöht. Gleichzeitig besitzt das erfindungsgemäße Verbindungselement eine einfache Kon-

struktion und kann ohne Veränderung des bisherigen Bauablaufes problemlos eingesetzt werden.

[0011] Obgleich die vorliegende Erfindung nicht auf eine bestimmte Anzahl von Schlaufenelementen beschränkt ist, stellt ein Verbindungselement mit genau zwei Bewehrungsschlaufenelementen eine besonders bevorzugte Ausführungsform dar. Diese ist höchst variabel einsetzbar und besitzt im Unterschied zu bekannten Einzelementen ein deutlich verbessertes, in sich geschlossenes Tragverhalten.

[0012] Gemäß einer Weiterbildung der vorliegenden Erfindung ist vorgesehen, dass der maximale Abstand der endnahen Durchdringungsöffnungen von einem Ende in Längsrichtung des Verwahrkastens geringer ist als das 0,5-fache einer Schlaufenlänge, um welche die Bewehrungsschlaufenelemente im herausgebogenen Zustand von dem Verwahrkasten hervorstehen. Hierdurch wird ein besonders kompaktes Verbindungselement bereitgestellt. Darüber hinaus kann sich eine infolge von Querkraftbeanspruchung ausbildende Betondruckstrebe bei randnaher Anordnung der Durchdringungsöffnungen und somit der eingebauten Bewehrungsschlaufenelemente wirksam an den nahegelegenen Enden des Verwahrkastens abstützen, wodurch das Tragverhalten des Verbindungselements weiter verbessert wird. Dabei ist es bevorzugt, dass der maximale Abstand der endnahen Durchdringungsöffnungen von einem Ende in Längsrichtung des Verwahrkastens geringer ist als das 0,25-fache, besonders bevorzugt das 0,1-fache der Schlaufenlänge.

[0013] Hinsichtlich kompakter Liefer- und Einbaubemessungen des erfindungsgemäßen Verbindungselements ist gemäß einer Weiterbildung vorgesehen, dass die Länge des Verwahrkastens geringer ist als das 2,5-fache einer Schlaufenlänge, um welche die Bewehrungsschlaufenelemente im herausgebogenen Zustand von dem Verwahrkasten hervorstehen. Gleichzeitig stellt diese Konfiguration jedoch auch sicher, dass die Bewehrungsschlaufenelemente im eingebauten Zustand ausreichend nahe beieinander liegen, sodass die Neigung einer sich zwischen den Bewehrungsschlaufenelementen einstellenden Druckstrebe nicht zu gering wird und die auftretenden Druckkräfte daher nicht übermäßig groß werden. Ein noch kompakteres Verbindungselement wird erfindungsgemäß erhalten, wenn die Länge des Verwahrkastens geringer ist als das 1,5-fache der Schlaufenlänge.

[0014] Gemäß einer Weiterbildung der Erfindung ist ferner vorgesehen, dass zumindest zwei Bewehrungsschlaufenelemente im in den Verwahrkasten aufgenommenen Zustand einander zugewandt sind und bevorzugt einander zumindest teilweise überlappen, sodass das erfindungsgemäße Verbindungselement kaum größere Abmessungen besitzt als ein bekanntes Einzelschlaufenelement, jedoch ein drastisch verbessertes Tragverhalten aufweist.

[0015] Um eine wirksame Aufnahme und Weiterleitung der infolge einer Querkraftbeanspruchung auftre-

tenden Kräfte im Beton sicherzustellen, ist gemäß einer Weiterbildung der vorliegenden Erfindung vorgesehen, dass der Verwahrkastenboden zumindest abschnittsweise durch Erhebungen und/oder Vertiefungen profiliert ist. Hierdurch wird sichergestellt, dass die Bewehrungsschlaufenelemente des Verbindungselements bei Querkraftbeanspruchung auch aktiviert werden, bevor sich eine übermäßige Verformung und Rissbildung im Bereich der Verbindung einstellt. Dabei ist es besonders bevorzugt, dass die Erhebungen und/oder Vertiefungen benachbart zu den Durchdringungsöffnungen vorgesehen sind, sodass sich das gewünschte, geschlossene Tragssystem unter Einbindung der Bewehrungsschlaufenelemente einstellt.

[0016] Das erfindungsgemäße Verbindungselement kann einzeln oder in Kombination mit gleichartigen oder andersartigen Verbindungselementen eingesetzt werden. Auf diese Weise wird durch eine lokal begrenzte Maßnahme das Tragverhalten der Gesamtverbindung vorteilhaft beeinflusst.

Kurze Beschreibung der Zeichnungen

[0017]

Fig. 1a zeigt schematisch eine Perspektivansicht einer ersten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verbindungselements;

Fig. 1b zeigt schematisch eine Perspektivansicht einer zweiten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verbindungselements;

Fig. 2 zeigt schematisch eine Perspektivansicht einer dritten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verbindungselements;

Fig. 3 zeigt schematisch eine Modellvorstellung des Tragverhaltens zweier miteinander durch Verbindungselemente verbundener Betonfertigteile;

Fig. 4 zeigt schematisch eine querkraftschlüssige Verbindung von Betonfertigteilen unter Einsatz des erfindungsgemäßen Verbindungselements;

Fig. 5 zeigt schematisch Verbindungselemente gemäß dem Stand der Technik.

Ausführliche Beschreibung bevorzugter Ausführungsformen

[0018] Bevorzugte Ausführungsformen der Erfindung werden nachfolgend ausführlich unter Bezugnahme auf die begleitenden Zeichnungen beschrieben.

[0019] Fig. 1a zeigt schematisch ein Verbindungselement 20 gemäß einer ersten Ausführungsform der vor-

liegenden Erfindung. Das Verbindungselement 20 dient zum querkraftschlüssigen Verbinden von Betonfertigteilen an einer Fuge mit Querkraften parallel zur Fugenlängsrichtung und umfasst einen Verwahrkasten 1 sowie zwei herausbiegbare Bewehrungsschlaufenelemente 3. Der Verwahrkasten 1 besitzt eine längliche, hohlkastenartige Form mit einer Länge L und zwei längsstirnseitigen Enden 1a, 1b. In einem Verwahrkastenboden 1c sind zwei Öffnungen 1', 1'' vorgesehen, an welchen die Bewehrungsschlaufenelemente 3 den Verwahrkasten 1 durchdringen.

[0020] Bei den Bewehrungsschlaufenelementen 3 kann es sich beispielsweise um Betanstabstahl oder um flexible Seilelemente handeln, die an ihren freien Enden über eine Klemme 2, Muffe oder dergleichen verbunden sind.

[0021] Die Durchdringungsöffnungen 1', 1'' sind erfindungsgemäß nahe den gegenüberliegenden Enden 1a, 1b des Verwahrkastens 1 vorgesehen, wie in Fig. 1a gezeigt. Dabei ist es bevorzugt, dass der in Fig. 1a gezeigte, maximale Abstand a der Durchdringungsöffnungen 1', 1'' von den Enden 1a, 1b des Verwahrkastens 1 geringer ist als das 0,5-fache der untenstehend noch näher definierten Schlaufenlänge 1. Darüber hinaus ist der maximale Abstand a der Durchdringungsöffnungen 1', 1'' von den Enden 1a, 1b des Verwahrkastens 1 zumindest bei kompakten Verbindungselementen bevorzugt geringer als das 0,1-fache der Länge L des Verwahrkastens.

[0022] Ferner ist die Länge L des Verwahrkastens derart ausgelegt, dass die Bewehrungsschlaufen 3 problemlos im Inneren des Verwahrkastens 1 aufgenommen werden können, wie in Fig. 1a gezeigt. Dabei sind die Schlaufen 3 im Unterschied zum Stand der Technik einander zugewandt. Ausgehend von diesem Zustand können die Schlaufen 3 aus dem Verwahrkasten 1 herausgebogen werden, um den in Fig. 2 gezeigten Endzustand zu erreichen, in welchem die Schlaufen 3 um eine Schlaufenlänge 1 von dem Verwahrkasten 1 hervorstehen. In der in Fig. 1a gezeigten Ausführungsform ist die Länge L des Verwahrkastens 1 etwas geringer als das 2,5-fache der Schlaufenlänge 1.

[0023] Fig. 1b zeigt ein Verbindungselement 20 gemäß einer zweiten bevorzugten Ausführungsform der Erfindung. Das in Fig. 1b gezeigte Verbindungselement 20 unterscheidet sich von demjenigen gemäß der in Fig. 1a gezeigten, ersten Ausführungsform in der Länge L des Verwahrkastens 1. Diese ist bei der in Fig. 1b gezeigten, zweiten Ausführungsform erheblich geringer und beträgt etwas weniger als das 1,5-fache der Schlaufenlänge 1. Hierdurch ergibt sich ein noch kompakteres Verbindungselement, in welchem die Schlaufen 3 im eingeklappten Zustand überlappend angeordnet sind. Gleichzeitig ist der maximale Abstand a der Durchdringungsöffnungen 1', 1'' in der zweiten Ausführungsform absolut gesehen etwa genauso groß wie in der ersten Ausführungsform, wodurch sich jedoch ein etwas größeres Verhältnis zwischen maximalem Abstand a und Länge L des Verwahrkastens ergibt.

[0024] Eine dritte bevorzugte Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verbindungselements 20 ist in Fig. 2 schematisch in einer Perspektivansicht dargestellt. Diese unterscheidet sich von der in Fig. 1a gezeigten, ersten Ausführungsform durch Profilierungen, die in der Form von Vertiefungen 12 im Verwahrkastenboden 1c vorgesehen sind. Dabei sind die Vertiefungen 12 in der vorliegenden Ausführungsform benachbart zu den Durchdringungsöffnungen 1', 1'' vorgesehen.

[0025] Ferner zeigt Fig. 2 das Verbindungselement 20 mit um die Länge 1 herausgebogenen Bewehrungsschlaufenelementen 3, d.h. in dem Endzustand, welchen das Verbindungselement in einer Verbindung von Betonfertigteilen einnimmt. Als Bezugspunkt für die Schlaufenlänge 1 dient hierbei, wie in Fig. 2 gezeigt, der Verwahrkastenboden 1c.

[0026] Eine Verbindung von Betonfertigteilen unter Einsatz des erfindungsgemäßen Verbindungselements 20 ist schematisch in Fig. 4 dargestellt, die sowohl eine vertikale als auch eine horizontale Schnittansicht der Verbindung zeigt. Wie insbesondere in der unten dargestellten, horizontalen Schnittansicht zu erkennen ist, sind die erfindungsgemäßen Verbindungselemente 20 in stirnseitigen Vergussnuten 11 von miteinander zu verbindenden Betonfertigteilen 5 vorgesehen. Die Betonfertigteile 5 sind mit ihren Stirnseiten derart nebeneinander gestellt, dass sich im Bereich der Vergussnuten 11 eine Fuge 10 bildet, die später mit Vergussmörtel gefüllt wird. Nach dem Nebeneinanderstellen der Betonfertigteile 5 werden die Bewehrungsschlaufenelemente 3 aus den Verwahrkästen 1 herausgebogen, sodass sich die Bewehrungsschlaufenelemente 3 einander gegenüberliegender Verbindungselemente 20 überlappen. Anschließend wird ein Montagestab 8 aus Betonstahl durch die Überlappungen geführt. Abschließend wird der Verguss der Fuge vorgenommen, um die Fertigteile 5 kraftschlüssig miteinander zu verbinden. Dabei sind die Verbindungselemente 20, wie im oberen Teil von Fig. 4 in dem Vertikalschnitt zu erkennen ist, bevorzugt gleichmäßig über die Betonfertigteile 5 angeordnet.

[0027] Ein Modell für das sich im Bereich zweier miteinander durch Verbindungselemente 20 verbundener Betonfertigteile 5 einstellende Tragverhalten ist schematisch in Fig. 3 dargestellt. Bei Vorliegen einer Querkraftbeanspruchung Q, deren Wirkrichtung schematisch durch Pfeile 6 in Fig. 3 angegeben ist, bildet sich zwischen den Betonfertigteilen 5 im Vergussmörtel bzw. Beton ein Druckfeld aus, das durch eine geneigte Betondruckstrebe 7 modelliert werden kann. Die modellhafte, geneigte Betondruckstrebe 7 stützt sich an ihren Enden auf den Verwahrkästen 1 der Verbindungselemente 20 ab, wobei sowohl die Verwahrkastenenden 1a, 1b als auch die Vertiefungen 12 des Verwahrkastenbodens 1c zu einer verbesserten Abstützung und Lastabtragung der Druckstrebe 7 beitragen. Um ein Kräftegleichgewicht zu erzielen, müssen die von der Druckstrebe 7 geweckten Kräfte 5 unten und oben aufgenommen werden. Dies erfolgt in dem Modell durch die an den Verwahrkaste-

nenden angeordneten Bewehrungsschlaufenelemente 3, in denen sich horizontale Zugstreben 4 bilden. Ein derartiges Gleichgewicht ohne erhebliche Zugbeanspruchung des Betons kann sich bei Einsatz des erfindungsgemäßen Verbindungselements 20 durch die vorteilhafte Anordnung der Bewehrungsschlaufenelemente 3 einstellen, was bei bekannten Einzelschlaufenelementen bisher nicht möglich gewesen ist. Daher wird durch den Einsatz des erfindungsgemäßen Verbindungselements 20 die Entstehung von Schädigungen und Rissen im Mörtel bzw. Beton verhindert und somit die Tragfähigkeit, Steifigkeit und Dauerhaftigkeit der Verbindung beträchtlich erhöht.

[0028] Die vorstehend beschriebenen, bevorzugten Ausführungsformen weisen jeweils genau zwei Bewehrungsschlaufenelemente auf, da sich hierdurch besonders kompakte und vielseitige Verbindungselemente mit einem in sich geschlossenen Tragverhalten ergeben. Im Rahmen der vorliegenden Erfindung ist es jedoch ebenso möglich, die Verbindungselemente mit einer größeren Anzahl von Bewehrungsschlaufenelemente, sofern zumindest die zwei äußersten Bewehrungsschlaufenelemente nahe den Enden des Verwahrkastens angeordnet sind.

Bezugszeichenliste

[0029]

1	Verwahrkasten für die Bewehrungsschlaufen	30
1a, b	Verwahrkastenden	
1c	Verwahrkastenboden	
1', 1"	Durchdringungsöffnungen	
2	Endverankerung der Bewehrungsschlaufe	
3	Bewehrungsschlaufe aus Drahtseil oder Betonstahl	35
4	Horizontale Zugkraft	
5	Betonfertigteile wand- oder stützenartig	
6	Querkraft parallel zur Wandfuge	
7	Schräge Druckstrebe im Vergussbereich	40
8	Montagestab aus Betonstahl	
9	Bereich mit Vergussmörtel	
10	Fuge zwischen zwei Betonfertigteilen	
11	Vergussnut	
12	Vertiefungen oder Erhebungen zur Verbesserung des Druckstrebenangriffs	45
20	Verbindungselement	
L	Länge des Verwahrkastens	
1	Schlaufenlänge	50

Weitere Ausführungsformen

[0030]

1. Verbindungselement (20) zum querkraftschlüssigen Verbinden von Betonfertigteilen (5) an einer Fuge (10) mit Querkraften parallel zur Fugenlängsrichtung, umfassend einen bevorzugt länglichen Ver-

wahrkasten (1) und mindestens zwei Bewehrungsschlaufenelemente (3), die in dem Verwahrkasten (1) aufnehmbar und aus diesem herausbiegbar sind, wobei die Bewehrungsschlaufenelemente (3) den Verwahrkasten (1) im Bereich jeweils einer Durchdringungsöffnung (1', 1") des Verwahrkastens (1) durchdringen,

dadurch gekennzeichnet, dass die Durchdringungsöffnungen (1', 1") zweier Bewehrungsschlaufenelemente (3) nahe gegenüberliegender Enden (1a, 1b) des Verwahrkastens (1) vorgesehen sind.

2. Verbindungselement nach Ausführungsform 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** es genau zwei Bewehrungsschlaufenelemente (3) aufweist.

3. Verbindungselement nach Ausführungsform 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** der maximale Abstand der endnahen Durchdringungsöffnungen (1', 1") von einem Ende (1a, 1b) in Längsrichtung des Verwahrkastens (1) geringer ist als das 0,5-fache, bevorzugt das 0,25-fache, besonders bevorzugt das 0,1-fache einer Schlaufenlänge (1), um welche die Bewehrungsschlaufenelemente (3) im herausgebogenen Zustand von dem Verwahrkasten (1) hervorstehen.

4. Verbindungselement nach einer der vorhergehenden Ausführungsformen, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Länge (L) des Verwahrkastens (1) geringer ist als das 2,5-fache einer Schlaufenlänge (1), um welche die Bewehrungsschlaufenelemente (3) im herausgebogenen Zustand von dem Verwahrkasten (1) hervorstehen.

5. Verbindungselement nach Ausführungsform 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Länge (L) des Verwahrkastens (1) geringer ist als das 1,5-fache der Schlaufenlänge (1).

6. Verbindungselement nach einer der vorhergehenden Ausführungsformen, **dadurch gekennzeichnet, dass** zumindest zwei Bewehrungsschlaufenelemente (3) im in den Verwahrkasten (1) aufgenommenen Zustand einander zugewandt sind und bevorzugt einander zumindest teilweise überlappen.

7. Verbindungselement nach einer der vorhergehenden Ausführungsformen, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Verwahrkastenboden (1c) zumindest abschnittsweise durch Erhebungen und/oder Vertiefungen (12) profiliert ist.

8. Verbindungselement nach Ausführungsform 5, **dadurch gekennzeichnet, dass**, dass die Erhebungen und/oder Vertiefungen (12) benachbart zu den Durchdringungsöffnungen (1', 1") vorgesehen sind.

9. Querkraftschlüssige Verbindung von Betonfertigteilen (30) an einer Fuge (10) mit Querkraften parallel zur Fugenlängsrichtung, die ein Verbindungselement (20) nach einem der vorhergehenden Ansprüche aufweist.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung eines Betonfertigteils (5), bei dem an zumindest einer Stirnseite des Betonfertigteils (5) mehrere Verbindungselemente (20) angeordnet werden, die dem querkraftschlüssigen Verbinden von Betonfertigteilen (5) an einer Fuge (10) mit Querkraften parallel zur Fugenlängsrichtung dienen und einen bevorzugt länglichen Verwahrkasten (1) und mindestens zwei Bewehrungsschlaufenelemente aufweisen, die in dem Verwahrkasten (1) aufnehmbar und aus diesem herausbiegbar sind, wobei die Bewehrungsschlaufenelemente (3) den Verwahrkasten (1) im Bereich jeweils einer Durchdringungsöffnung (1', 1'') des Verwahrkastens (1) durchdringen, und wobei die Durchdringungsöffnungen (1', 1'') zweier Bewehrungsschlaufenelemente (3) nahe gegenüberliegenden Enden (1a, 1b) des Verwahrkastens (1) vorgesehen sind. 10
2. Verfahren nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindungselemente (20) gleichmäßig über das Betonfertigteil (5) angeordnet werden. 20
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindungselemente (20) zueinander benachbart angeordnet werden. 25
4. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindungselemente (20) auf dem Grund einer Vergussnut (11) an der Stirnseite des Betonfertigteils (5) angeordnet werden. 30
5. Betonfertigteil, bei dem an zumindest einer Stirnseite mehrere Verbindungselemente (20) angeordnet sind, die dem querkraftschlüssigen Verbinden von Betonfertigteilen (5) an einer Fuge (10) mit Querkraften parallel zur Fugenlängsrichtung dienen und einen bevorzugt länglichen Verwahrkasten (1) und mindestens zwei Bewehrungsschlaufenelemente aufweisen, die in dem Verwahrkasten (1) aufnehmbar und aus diesem herausbiegbar sind, wobei die Bewehrungsschlaufenelemente (3) den Verwahrkasten (1) im Bereich jeweils einer Durchdringungsöffnung (1', 1'') des Verwahrkastens (1) durchdringen, und wobei die Durchdringungsöffnungen (1', 1'') zweier Bewehrungsschlaufenelemente (3) nahe ge- 35

genüberliegenden Enden (1a, 1b) des Verwahrkastens (1) vorgesehen sind.

6. Betonfertigteil nach Anspruch 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindungselemente (20) gleichmäßig über das Betonfertigteil (5) angeordnet sind. 40
7. Betonfertigteil nach Anspruch 5 oder 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindungselemente (20) zueinander benachbart angeordnet sind. 45
8. Betonfertigteil nach einem der Ansprüche 5 bis 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindungselemente (20) auf dem Grund einer Vergussnut (11) an der Stirnseite des Betonfertigteils (5) angeordnet sind. 50
9. Kombination mehrerer Verbindungselemente (20), die an zumindest einer Stirnseite eines Betonfertigteils (5) anordenbar sind, dem querkraftschlüssigen Verbinden von Betonfertigteilen (5) an einer Fuge (10) mit Querkraften parallel zur Fugenlängsrichtung dienen und einen bevorzugt länglichen Verwahrkasten (1) und mindestens zwei Bewehrungsschlaufenelemente aufweisen, die in dem Verwahrkasten (1) aufnehmbar und aus diesem herausbiegbar sind, wobei die Bewehrungsschlaufenelemente (3) den Verwahrkasten (1) im Bereich jeweils einer Durchdringungsöffnung (1', 1'') des Verwahrkastens (1) durchdringen, und wobei die Durchdringungsöffnungen (1', 1'') zweier Bewehrungsschlaufenelemente (3) nahe gegenüberliegenden Enden (1a, 1b) des Verwahrkastens (1) vorgesehen sind. 55
10. Verwendung mehrerer Verbindungselemente (20), die dem querkraftschlüssigen Verbinden von Betonfertigteilen (5) an einer Fuge (10) mit Querkraften parallel zur Fugenlängsrichtung dienen und einen bevorzugt länglichen Verwahrkasten (1) und mindestens zwei Bewehrungsschlaufenelemente aufweisen, die in dem Verwahrkasten (1) aufnehmbar und aus diesem herausbiegbar sind, wobei die Bewehrungsschlaufenelemente (3) den Verwahrkasten (1) im Bereich jeweils einer Durchdringungsöffnung (1', 1'') des Verwahrkastens (1) durchdringen, und wobei die Durchdringungsöffnungen (1', 1'') zweier Bewehrungsschlaufenelemente (3) nahe gegenüberliegenden Enden (1a, 1b) des Verwahrkastens (1) vorgesehen sind, zum Anordnen an zumindest einer Stirnseite eines Betonfertigteils (5).
11. Verfahren, Betonfertigteil, Kombination oder Verwendung nach einem der vorangehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Verbindungselement (20) genau zwei Bewehrungsschlaufenele-

mente (3) aufweist.

12. Verfahren, Betonfertigteile, Kombination oder Verwendung nach einem der vorangehenden Ansprüche, 5
dadurch gekennzeichnet, dass der maximale Abstand der endnahen Durchdringungsöffnungen (1', 1") von einem Ende (1a, 1b) in Längsrichtung des Verwahrkastens (1) geringer ist als das 0,5-fache, bevorzugt das 0,25-fache, besonders bevorzugt das 0,1-fache einer Schlaufenlänge (1), um welche die Bewehrungsschlaufenelemente (3) im herausgebogenen Zustand von dem Verwahrkasten (1) hervorstehen. 10
13. Verfahren, Betonfertigteile, Kombination oder Verwendung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, 15
dadurch gekennzeichnet, dass die Länge (L) des Verwahrkastens (1) geringer ist als das 2,5-fache, bevorzugt das 1,5-fache einer Schlaufenlänge (1), um welche die Bewehrungsschlaufenelemente (3) im herausgebogenen Zustand von dem Verwahrkasten (1) hervorstehen. 20
14. Verfahren, Betonfertigteile, Kombination oder Verwendung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, 25
dadurch gekennzeichnet, dass zumindest zwei Bewehrungsschlaufenelemente (3) im in den Verwahrkasten (1) aufgenommenen Zustand einander zugewandt sind und bevorzugt einander zumindest teilweise überlappen. 30
15. Verfahren, Betonfertigteile, Kombination oder Verwendung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, 35
dadurch gekennzeichnet, dass der Verwahrkastenboden (1c) zumindest abschnittsweise durch Erhebungen und/oder Vertiefungen (12) profiliert ist, wobei die Erhebungen und/oder Vertiefungen (12) bevorzugt benachbart zu den Durchdringungsöffnungen (1', 1") vorgesehen sind. 40

45

50

55

Fig. 1a

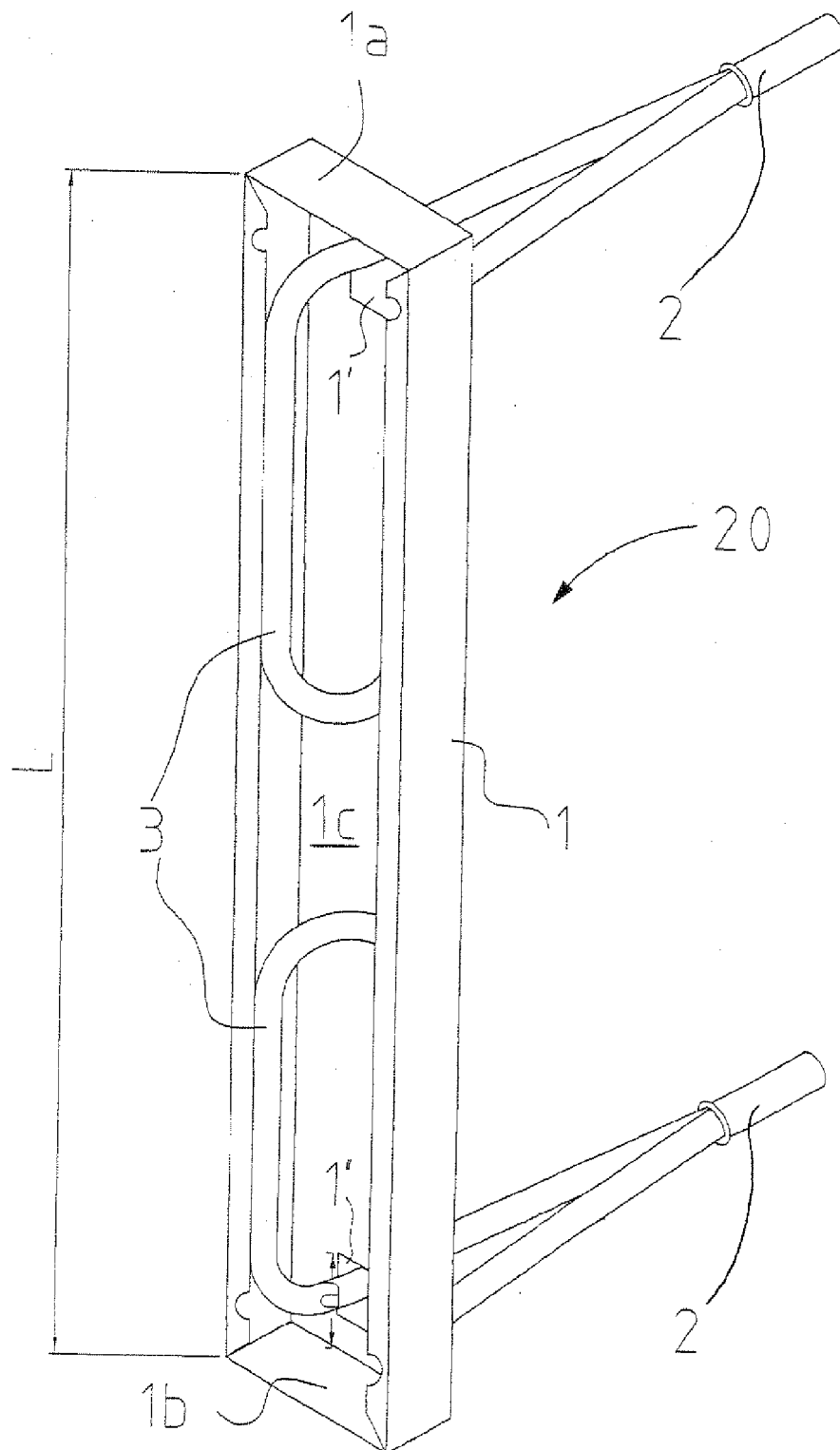


Fig. 1b

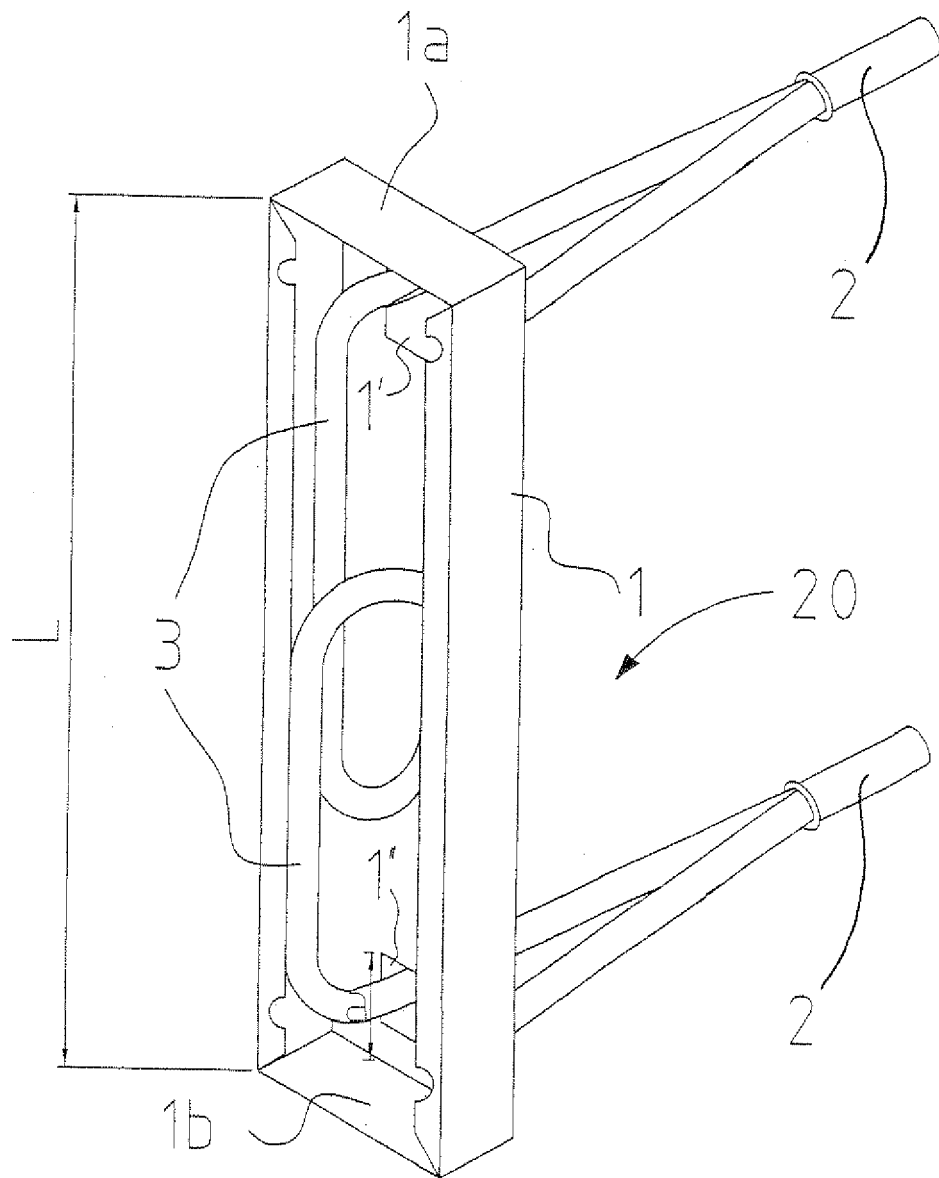


Fig. 2

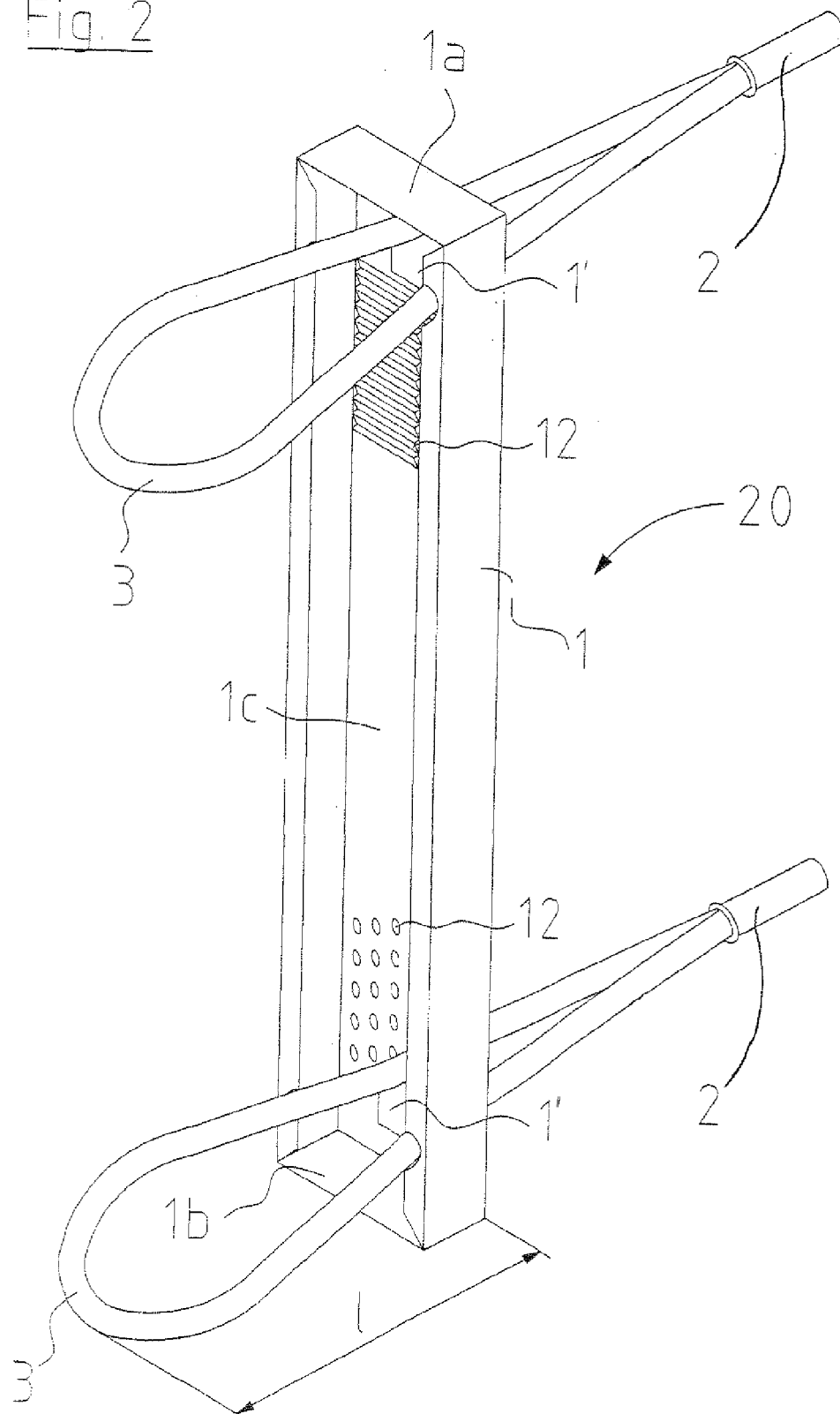
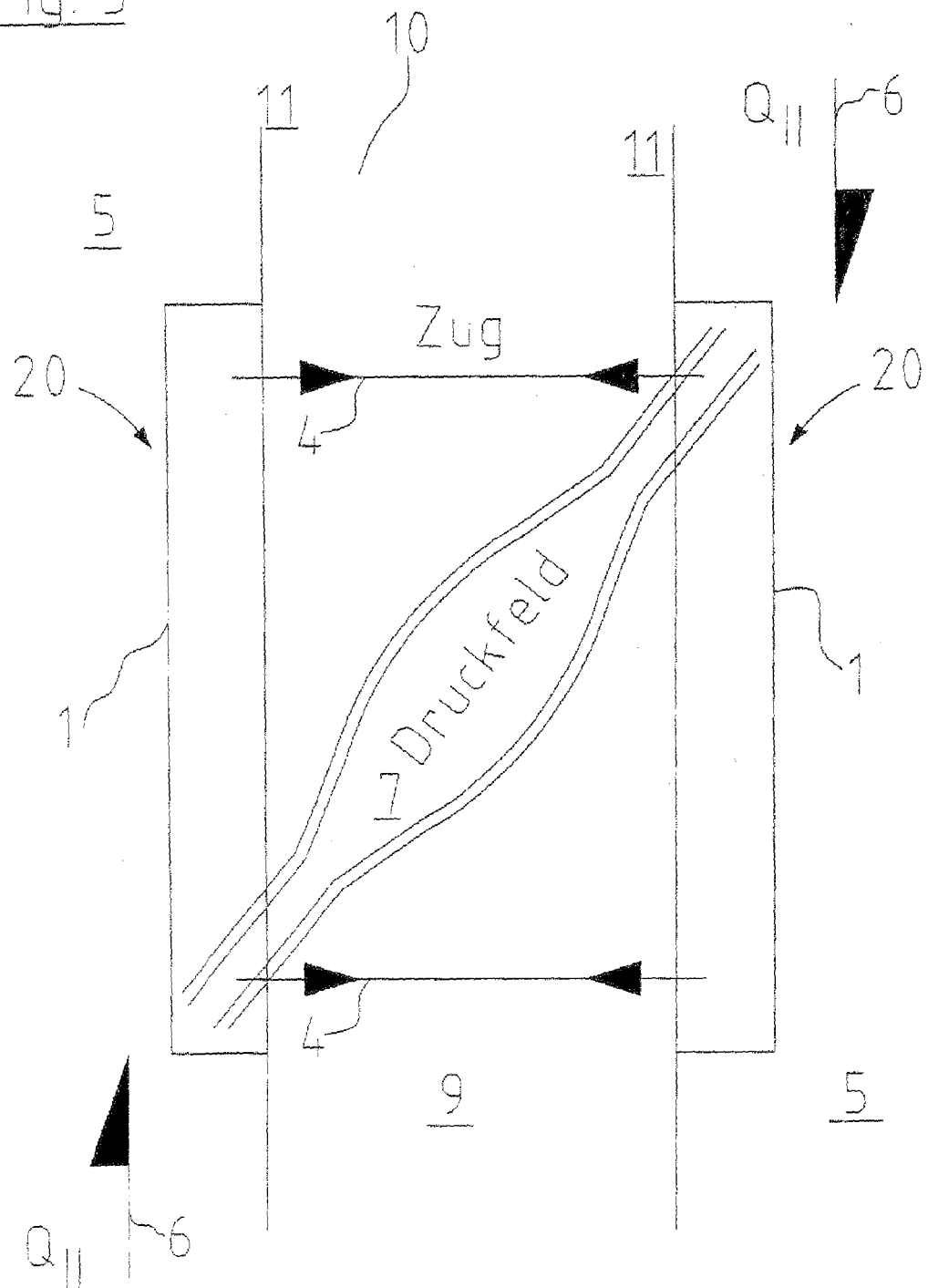


Fig. 3



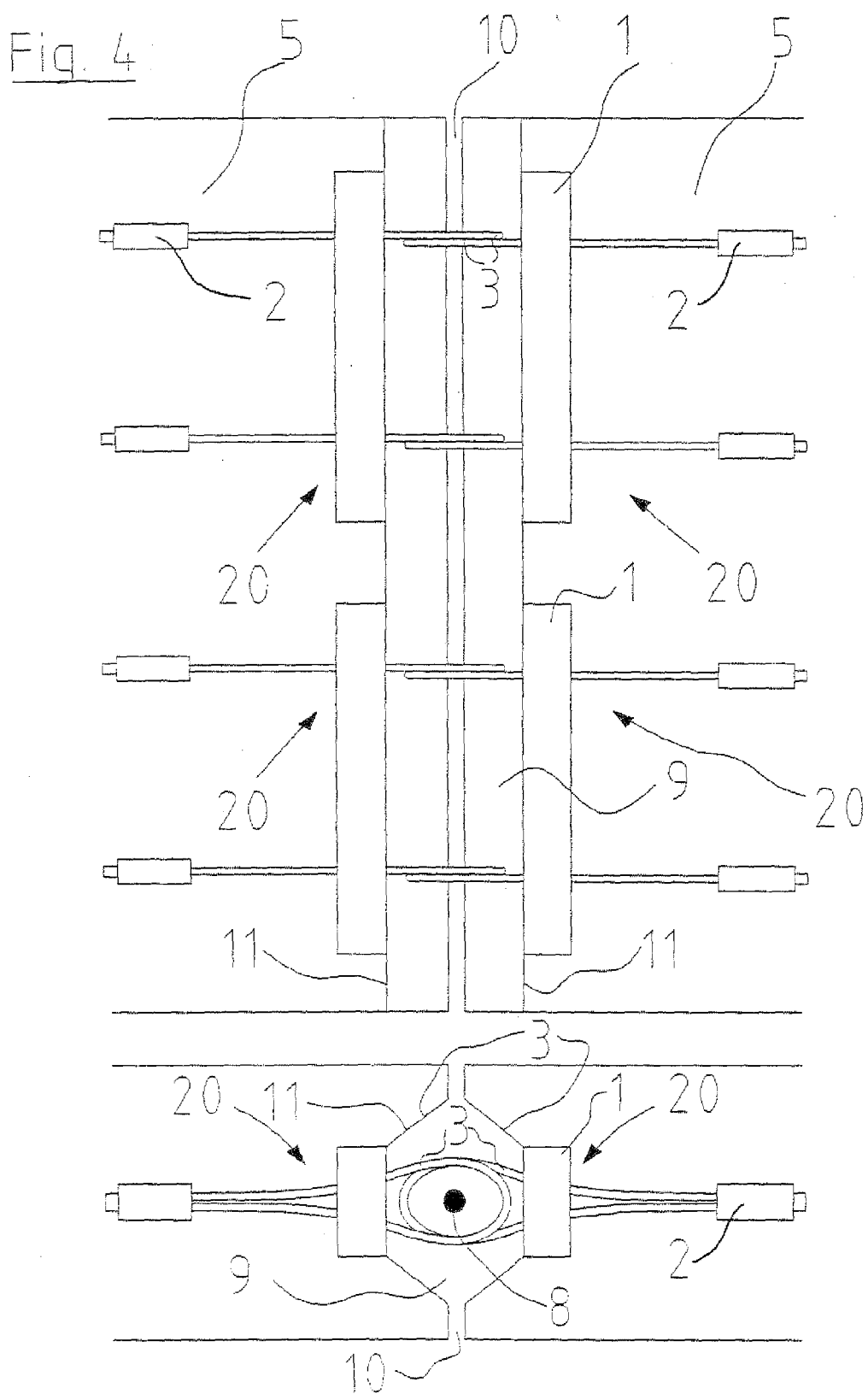
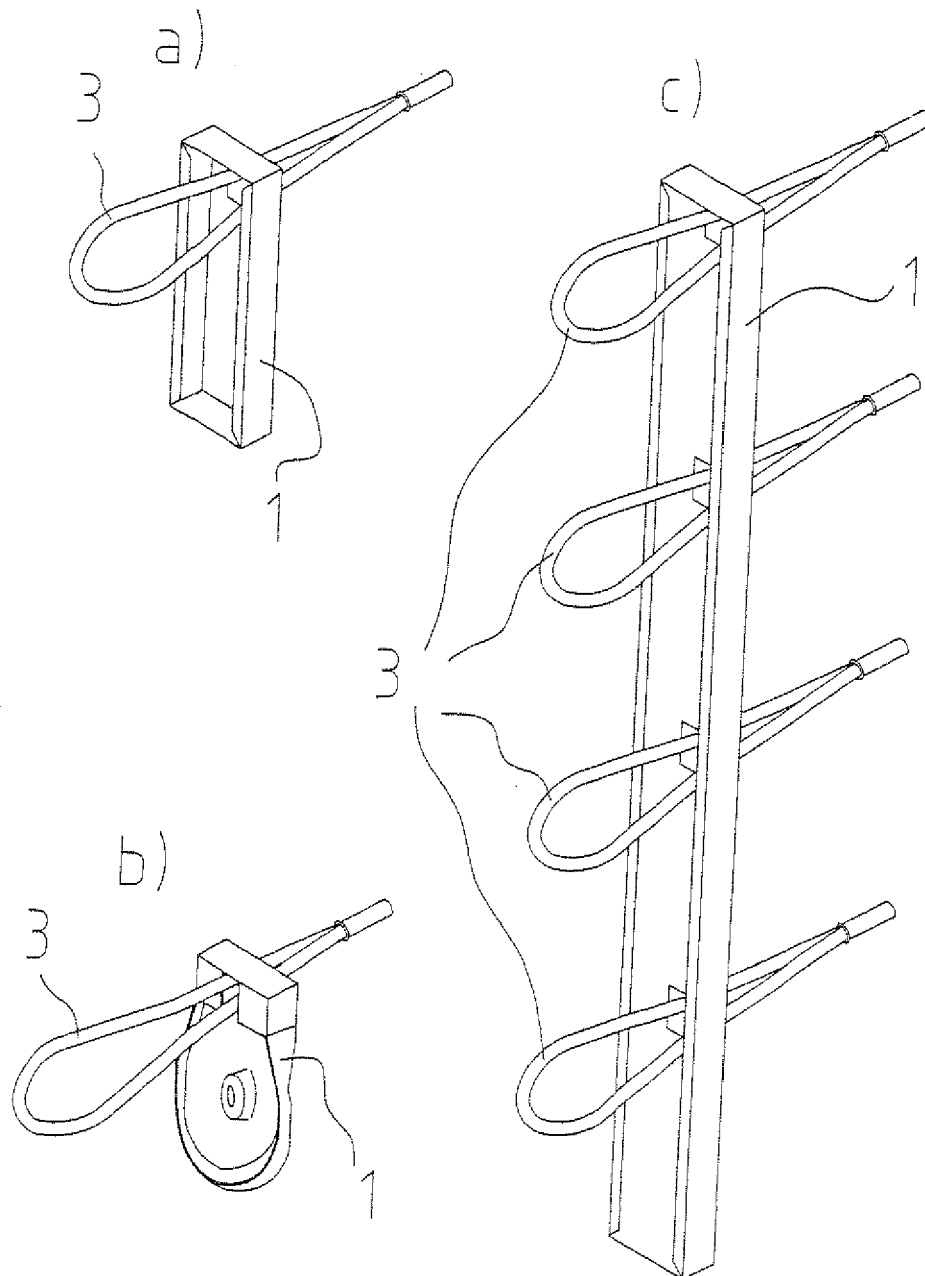


Fig. 5





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

 Nummer der Anmeldung
EP 09 15 3597

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
X,P	DE 203 19 471 U1 (PFEIFER HOLDING GMBH & CO KG [DE]) 20. Januar 2005 (2005-01-20) * Absatz [0014]; Abbildung 2 *	1-10,12,13	INV. E04B1/41 E04B1/61
X	US 6 308 478 B1 (KINTSCHER MATTHIAS RICHARD [DE] ET AL) 30. Oktober 2001 (2001-10-30) * Spalte 5, Zeilen 50-59; Abbildungen 2,7 *	1-10,12-15	
X	CH 666 931 A5 (HOFF WALTER) 31. August 1988 (1988-08-31) * Abbildungen 1-5 *	9,12,13	
X	FR 2 710 091 A (SAUVEPLANE PIERRE [FR]) 24. März 1995 (1995-03-24) * Abbildungen 2,3 *	9,12,13,15	
X	DE 94 07 998 U1 (DAUSEND HANS WERNER [DE]) 14. Juli 1994 (1994-07-14) * Anspruch 1; Abbildung 1 *	9,12-14	
A	EP 0 103 060 A (BRECHBUHLER FRITZ [CH]; PEBEA NV [NL]) 21. März 1984 (1984-03-21) * Abbildungen 1-4 *	15	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC) E04B E04G
A,P	KINTSCHER M R: "THE VS(R) SYSTEM - A SUCCESS STORY ACHIEVED THROUGH CONSISTENT FURTHER DEVELOPMENT" BFT INTERNATIONAL, BAUVERLAG, GUTERSLOH, DE, Bd. 73, Nr. 8, August 2007 (2007-08), Seiten 26-28,30, XP001505789 ISSN: 0373-4331 * das ganze Dokument *	1-15	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort München		Abschlußdatum der Recherche 24. März 2009	Prüfer Rosborough, John
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

 3
EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 09 15 3597

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

24-03-2009

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 20319471	U1	20-01-2005	KEINE	
US 6308478	B1	30-10-2001	AT 209286 T	15-12-2001
			AU 8855498 A	25-01-1999
			CZ 9904796 A3	14-06-2000
			DK 1021630 T3	21-05-2002
			WO 9901630 A1	14-01-1999
			EP 1021630 A1	26-07-2000
			ES 2166183 T3	01-04-2002
			HU 0002654 A2	28-12-2000
			PL 338048 A1	25-09-2000
CH 666931	A5	31-08-1988	DE 8336278 U1	29-03-1984
FR 2710091	A	24-03-1995	KEINE	
DE 9407998	U1	14-07-1994	KEINE	
EP 0103060	A	21-03-1984	AT 21951 T	15-09-1986
			AU 566205 B2	15-10-1987
			AU 2240383 A	20-06-1985
			BR 8304543 A	24-04-1984
			CA 1208032 A1	22-07-1986
			DE 3273030 D1	09-10-1986
			DK 387183 A	11-03-1984
			ES 282210 U	16-12-1985
			FI 833093 A	11-03-1984
			HK 66087 A	18-09-1987
			JP 59048556 A	19-03-1984
			NO 833239 A	12-03-1984
			SG 2587 G	13-11-1987
			US 4549384 A	29-10-1985
			ZA 8305653 A	30-05-1984

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

IN DER BESCHREIBUNG AUFGEFÜHRTE DOKUMENTE

Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde ausschließlich zur Information des Lesers aufgenommen und ist nicht Bestandteil des europäischen Patentdokumentes. Sie wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt; das EPA übernimmt jedoch keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.

In der Beschreibung aufgeführte Patentdokumente

- WO 03008737 A [0001]