



(11) **EP 2 087 809 A2**

(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
12.08.2009 Bulletin 2009/33

(51) Int Cl.:
A45F 3/00 (2006.01) A45F 5/00 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **09151600.5**

(22) Date de dépôt: **29.01.2009**

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO SE SI SK TR**
Etats d'extension désignés:
AL BA RS

(72) Inventeur: **Allegre, Jean-Luc**
38460, TREPT (FR)

(74) Mandataire: **Thibault, Jean-Marc**
Cabinet Beau de Loménie
51, Avenue Jean Jaurès
B.P. 7073
69301 Lyon Cedex 07 (FR)

(30) Priorité: **29.01.2008 FR 0850538**

(71) Demandeur: **Decomatic S.A.**
38290 La Verpillière (FR)

(54) **Emballage passe tête pour le transport d'articles**

(57) Emballage pour le transport d'articles, réalisé en une matière plastique souple comportant un sac (2) délimitant au moins une poche (3) dont le volume interne fermé est accessible par au moins une entrée d'accès (5), obturable par un moyen de fermeture (15), cet emballage comportant une ouverture (19) assurant le passage de la tête d'une personne.

Selon l'invention, l'emballage comporte au moins un rabat (16) fixé par des moyens de fixation, sur le sac de manière superposée pour délimiter avec le sac, un soufflet de passage (17) débouchant dans l'ouverture (19) de part et d'autre de laquelle s'étendent respectivement le sac (2) et le rabat (16), cette ouverture (19) assurant le passage de la tête de la personne lorsque le rabat (16) et le sac (2) sont écartés l'un de l'autre.

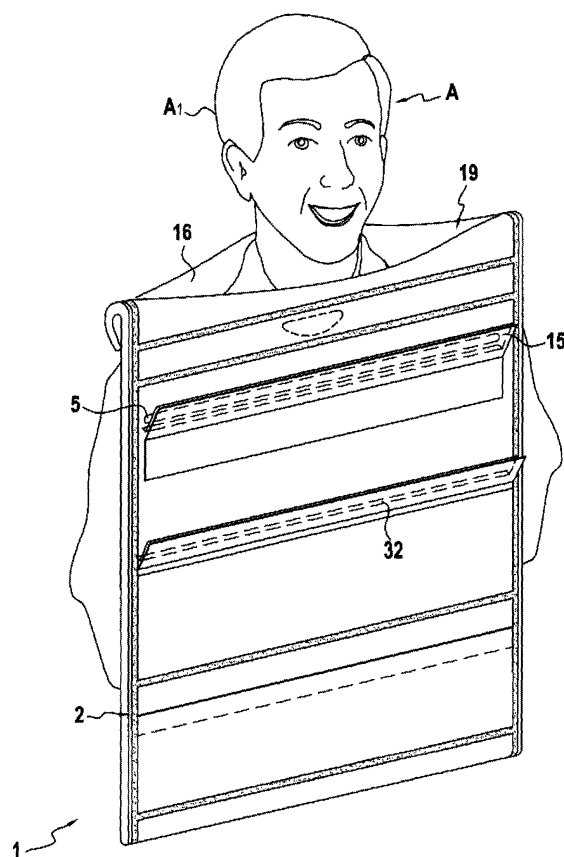


FIG.4

Description

[0001] La présente invention concerne le domaine technique de l'emballage du type enveloppe en matière plastique souple pour contenir des objets ou des articles de tous types.

[0002] L'objet de l'invention concerne plus précisément un emballage du type enveloppe en matière souple à caractère inviolable apte à contenir des objets à sécuriser tels que des documents ou des effets personnels.

[0003] L'objet de l'invention trouve une application particulièrement avantageuse mais non exclusivement, pour le transport des effets personnels et des documents judiciaires d'un prévenu, c'est-à-dire d'une personne qui répond d'un délit.

[0004] Dans le domaine technique ci-dessus, il est connu un emballage comportant un sac réalisé en une matière plastique souple présentant une entrée d'accès à son volume interne fermé par l'intermédiaire d'un adhésif de sécurité. Un tel sac est destiné à contenir les effets personnels et les documents judiciaires d'un détenu. Un tel emballage est pourvu d'une poignée de transport.

[0005] Lors de ses différents déplacements, un tel prévenu peut difficilement transporter un tel emballage, dans la mesure où ses mains sont généralement menottées. Le transport de cet emballage par un accompagnant constitue un risque de perte ou de permutation avec un autre emballage.

[0006] D'une manière générale, il apparaît le besoin que des documents et/ou des effets personnels d'une personne puissent être transportés par ladite personne à l'aide d'un emballage, même si cette personne n'est pas autonome (enfants, handicapés) ou si son état ne lui permet pas de porter avec ses mains, un tel emballage.

[0007] Dans le domaine de l'emballage de produits alimentaires, il est connu par la demande de brevet GB 2 259 904, un emballage plastique comportant un sac surmonté par une feuille support dans laquelle sont aménagées des prédécoupes qui après déchirage et extension permettent d'obtenir une ouverture de passage pour la tête d'une personne. Si un tel emballage permet de porter le sac autour du cou d'une personne, un tel emballage présente une fragilité interdisant le transport d'objets relativement lourds. De plus, un tel emballage ne permet pas d'obtenir un positionnement précis et stable du sac sur la personne, ce qui est à même de la gêner lors de ses déplacements.

[0008] De même, il est connu par le document US 2007/0272268, un équipement pour supporter différents objets se présentant sous la forme d'un tablier pourvu d'une ouverture de passage pour la tête d'une personne et de plusieurs poches de réception pour les objets. Outre sa complexité de réalisation, un tel équipement ne peut pas être positionné de manière précise et stable sur la personne, ce qui est à même de la gêner lors de ses déplacements.

[0009] L'objet de l'invention vise donc à remédier aux inconvénients de l'état de la technique en proposant un nouvel emballage simple de réalisation mais solide et adapté pour permettre de supporter des articles dans une position stable tout en offrant l'avantage de pouvoir être transportés par une personne sans avoir recours spécifiquement à ses mains.

[0010] Pour atteindre un tel objectif, l'emballage pour le transport d'articles est réalisé en une matière plastique souple comportant un sac délimitant au moins une poche dont le volume interne fermé est accessible par au moins une entrée d'accès, obturable par un moyen de fermeture, cet emballage comportant une ouverture assurant le passage de la tête d'une personne,

[0011] Selon l'invention, l'emballage comporte au moins un rabat fixé par des moyens de fixation, sur le sac de manière superposée pour délimiter avec le sac, un soufflet de passage débouchant dans l'ouverture de part et d'autre de laquelle s'étendent respectivement le sac et le rabat, cette ouverture assurant le passage de la tête de la personne lorsque le rabat et le sac sont écartés l'un de l'autre.

[0012] Par exemple, le rabat est formé par au moins une feuille simple ou double rapportée sur le sac ou prolongeant une ou des feuilles formant le sac.

[0013] Selon une variante de réalisation, l'ouverture est réalisée par une ligne de fragilisation formée par une découpe ou une prédécoupe aménagée dans au moins une des feuilles formant le rabat.

[0014] Selon une autre variante de réalisation, le rabat est rapporté sur le sac de manière à délimiter l'ouverture de passage par l'espace laissé libre entre un bord du rabat et le sac.

[0015] Par exemple, le rabat est fixé sur le sac par au moins deux bords opposés adaptés pour délimiter le soufflet de passage.

[0016] Avantageusement, le rabat est fixé sur le sac, en tant que moyens de fixation, par des soudures réalisées simultanément ou non, aux soudures formant la poche du sac.

[0017] Selon une variante de réalisation, l'ouverture de passage est entourée au moins partiellement et de préférence sur tout son pourtour par au moins une soudure.

[0018] De préférence, le rabat est maintenu plaqué contre le sac à l'aide d'un adhésif repositionnable.

[0019] Selon une variante de réalisation, le sac est pourvu d'au moins une partie de liaison dans laquelle est aménagée au moins une découpe ou prédécoupe pour former une poignée pour l'emballage.

[0020] Par exemple, le rabat possède une largeur égale ou supérieure à la largeur du sac.

[0021] Diverses autres caractéristiques ressortent de la description faite ci-dessous en référence aux dessins annexés qui montrent, à titre d'exemples non limitatifs, des formes de réalisation de l'objet de l'invention.

La Figure 1 est une vue en perspective d'un exemple

de réalisation d'un emballage conforme à l'invention. La **Figure 2** est une vue en coupe élévation de l'emballage illustré à la **Fig. 1**.

La **Figure 3** est une vue de dos de l'emballage illustré à la **Fig. 1** avec le soufflet de passage en position d'ouverture.

La **Figure 4** illustre un exemple d'utilisation préférée de l'emballage conforme à l'invention.

La **Figure 5** illustre un procédé de fabrication d'une autre variante de réalisation d'un emballage conforme à l'invention.

La **Figure 6** illustre une autre variante de réalisation d'un emballage conforme à l'invention.

[0022] Tel que cela ressort de l'exemple de réalisation illustré aux **Fig. 1 à 4**, l'objet de l'invention concerne un emballage **1** pour le transport d'articles de toutes natures non représentées tels que des documents, des vêtements ou des effets personnels d'une personne **A** telle qu'un prévenu. Par exemple, l'emballage **1** est réalisé en une matière plastique souple et comporte un sac **2** aménagé pour comporter au moins une poche **3** dont le volume interne fermé **4** est accessible par au moins une entrée d'accès **5**.

[0023] Dans l'exemple de réalisation illustré, l'emballage **1** comporte au moins deux feuilles superposées **6** et **7** en matière plastique souple de préférence recyclable tel qu'en polyéthylène. Ces feuilles **6, 7** présentent une forme sensiblement rectangulaire, de sorte que l'emballage **1** présente deux bords longitudinaux **8** et **9** parallèles entre eux et deux bords transversaux **10** et **11** parallèles également entre eux pris en considération uniquement de la forme allongée de l'emballage **1**.

[0024] Dans l'exemple illustré, l'emballage **1** est réalisé par une feuille en matière plastique souple pliée selon le bord transversal **10** qui forme ainsi le fond de la poche **3**. Les bords longitudinaux **8** et **9** sont fermés ou assemblés ensemble par des soudures **12** tandis qu'une soudure transversale **13** s'étend entre les deux soudures **12**, parallèlement et à distance du fond **10** de manière à délimiter la poche **3**.

[0025] Il ressort de la description qui précède que le volume interne **4** de la poche **3** est délimité par les soudures **12** des bords longitudinaux **8** et **9**, par le fond **10** et la soudure transversale **13**. Bien entendu, il peut être prévu d'envisager une variante de réalisation du sac à partir d'au moins deux feuilles séparées superposées et fermées au niveau du fond **10** également par une soudure. De même, il peut être prévu de réaliser le sac à partir d'une gaine dont les bords transversaux ou longitudinaux sont soudés.

[0026] Il est à noter que dans l'exemple de réalisation illustré, la soudure transversale **13** est aménagée à distance du bord transversal **11** de sorte que le sac **2** présente ainsi entre le bord transversal **11** et la soudure transversale **13**, une partie de liaison **14**. Bien entendu, il peut être envisagé de réaliser la soudure transversale **13** au niveau du bord transversal **11** de sorte que la poche

3 s'étend sur toute la hauteur du sac **2**. Selon cette variante, le sac **2** ne comporte pas une partie de liaison **14**.

[0027] Le volume interne **4** de la poche **3** est donc accessible uniquement par l'entrée d'accès **5** telle une fente destinée à être obturée par un moyen de fermeture **15**. Selon une variante préférée de réalisation, le moyen de fermeture **15** est un adhésif de sécurité de tout type connu en soi. Dans l'exemple illustré, l'entrée d'accès **5** est aménagée parallèlement aux bords transversaux **10, 11**. Bien entendu, cette entrée d'accès **5** peut être réalisée différemment, par exemple parallèlement aux bords longitudinaux **8, 9** et selon toutes dimensions et formes possibles.

[0028] Conformément à l'invention, l'emballage **1** comporte également au moins un rabat **16** fixé, par des moyens de fixation tels que par collage ou de préférence par soudure, sur le sac **2** de manière superposée avec ce dernier pour délimiter un soufflet de passage **17** pour la tête **A₁** d'une personne. Le soufflet **17** débouche dans une ouverture **19** de part et d'autre de laquelle s'étendent respectivement le sac **2** et le rabat **16**. En effet, il doit être considéré que le rabat **16** et le sac **2** sont placés et maintenus l'un au dessus de l'autre ou s'étendent en vis-à-vis l'un de l'autre.

[0029] Il doit être considéré que l'emballage **1** présente ainsi une ouverture **19** s'étendant sensiblement au niveau d'un bord transversal dit haut **11** de l'emballage dans l'exemple illustré. Le rabat **16** s'étend, selon la direction des bords longitudinaux **8, 9**, sur une longueur plus ou moins grande par rapport au sac **2**, de manière à délimiter le soufflet **17** dont l'accès est opposé par rapport à l'ouverture **19**. En effet, le rabat **16** présente un bord transversal d'entrée **16₁** qui s'étend parallèlement et à l'opposé du bord transversal **16₂** délimitant l'ouverture **19** avec le sac **2**.

[0030] Bien entendu, la largeur de l'ouverture **19**, prise selon la direction des bords transversaux **10, 11**, est choisie de manière qu'en position écartée du rabat **16** par rapport au sac **2**, l'ouverture **19** possède une section de passage suffisante pour une tête d'une personne. Par exemple, la largeur de l'ouverture **19** est de l'ordre de 500 mm. Dans le même sens, le rabat **16** est fixé sur le sac **2** de sorte que l'ouverture **19** conserve une largeur ou une section de passage adaptée pour assurer le passage de la tête **A₁** de la personne. En d'autres termes, les moyens de fixation entre le sac **2** et le rabat **16** s'étendent sur une surface plus ou moins grande pour délimiter une section de passage suffisante pour la tête d'une personne tout en assurant un assemblage résistant entre le sac **2** et le rabat **16**. Tel que cela ressort plus précisément de l'exemple illustré à la **Fig. 3**, le rabat **16** est fixé sur le sac **2** par des soudures **24** réalisées au niveau des bords longitudinaux **16₃** du rabat qui s'étendent sensiblement parallèlement aux bords longitudinaux **8** et **9**. L'ouverture **19** peut ainsi s'étendre sur la majeure partie de la largeur du rabat **16**.

[0031] Le rabat **16** est fixé au sac **2** par les soudures **24** au niveau de ses bords longitudinaux **16₃**. Avanta-

geusement, les soudures **24** sont réalisées en même temps que les soudures **12**, assurant l'assemblage des feuilles **6**, **7** au niveau des bords longitudinaux **8**, **9**. En d'autres termes, les feuilles **6**, **7** et le rabat **16** sont soudés simultanément au niveau de leurs bords longitudinaux. Bien entendu, il peut être envisagé de réaliser des soudures **24** avec une largeur plus importante de manière à renforcer la soudure et par suite la fixation du rabat **16**. Dans ce cas, les soudures **24** sont réalisées de manière indépendante par rapport aux soudures **12**.

[0032] Dans l'exemple de réalisation illustré aux **Fig. 1 à 4**, le rabat **16** est formé par les parties terminales des deux feuilles **6** et **7** rabattues au-delà du bord transversal **11**. Il est à noter que les feuilles **6**, **7** peuvent être assemblées par les soudures **12**, selon au moins une partie de la longueur pour former la poche **3** ou selon toute la longueur de leurs bords longitudinaux **8**, **9**, incluant les parties terminales destinées à être rabattues pour former le rabat **16**. Il est à noter que si les parties terminales des feuilles **6**, **7** sont rabattues avant l'opération d'assemblage, la fixation du rabat **16** sur le sac **2** peut être assurée par la soudure **12**, rendant ainsi la soudure **24** facultative.

[0033] Bien entendu, il peut être envisagé que le rabat **16** se trouve réalisé par une feuille simple rabattue tel que cela ressort de la **Fig. 5** qui illustre un exemple de réalisation d'un emballage **1** par le pliage d'une seule feuille **6**. Une partie **6₁** de cette feuille **6** est dossée selon une première ligne **L₁** qui permet de réaliser le fond **10** du sac **2**. Cette partie **6₁** vient en position de superposition avec une partie **6₂** de cette feuille pour constituer la poche **3** après réalisation d'une soudure **13** au niveau du bord transversal libre de la partie **6₁**. Au-delà de cette soudure **13**, une partie **6₃** de la feuille prolongeant la partie **6₂** au-delà de cette soudure est dossée selon une deuxième ligne **L₂** de manière à constituer le rabat **16** dont les bords sont soudés au sac **2**. Une ouverture **19** est aménagée dans la partie **6₃** de la feuille pour permettre le passage de la tête d'une personne.

[0034] Dans la variante de réalisation illustrée à la **Fig. 6**, le rabat **16** est réalisé par une feuille rapportée sur le sac **2**. La feuille est soudée sur le sac **2** au niveau de ses bords longitudinaux. Il est à noter que cette feuille rapportée peut présenter une largeur égale voire supérieure à la largeur prise entre les deux bords longitudinaux **8** et **9** du sac **2**.

[0035] L'ouverture **19** est réalisée dans les exemples illustrés aux **Fig. 1 à 5** par une ligne de fragilisation formée par une découpe ou avantageusement par une prédécoupe aménagée dans au moins une feuille **6**, **7** formant le rabat. Dans l'exemple illustré aux **Fig. 1 et 2**, la ligne de fragilisation est formée dans les deux feuilles **6** et **7** au niveau de leur ligne de pliage. Bien entendu, il peut être envisagé de réaliser cette ligne de fragilisation uniquement dans la feuille la plus éloignée du sac **2** à savoir la feuille **7** dans l'exemple, de sorte que le soufflet **17** de passage est délimité à proprement parler, entre les deux parties rabattues des feuilles **6**, **7**. Dans ce cas, le soufflet de passage **17** est réalisé entre d'une part le

rabat **16** formé par la partie rabattue de la feuille **7** et d'autre part, la partie rabattue de la feuille **6** qui se trouve associée au sac **2**. Il peut ainsi être estimé que le soufflet **17** se trouve délimité entre le rabat **16** et le sac **2**.

[0036] Il est à noter que cette ligne de fragilisation est aménagée au voisinage du bord transversal **11** dans la partie rabattue du ou des feuilles **6**, **7** ou dans les feuilles situées du côté du sac **2**. Quoiqu'il en soit, cette ligne de fragilisation est située par rapport à la soudure transversale **13**, à l'extérieur de la poche **3**. Dans l'exemple illustré à la **Fig. 6**, l'ouverture **19** est réalisée par l'espace laissé libre entre le bord transversal **16₂** du rabat **16** et le sac **2**.

[0037] Selon une variante avantageuse de réalisation, l'entrée d'accès **5** pour la poche **3** est aménagée le plus près possible du bord transversal dit haut **11** de manière qu'en position d'utilisation de l'emballage, les articles placés dans la poche **3** puissent y rester, même si l'entrée d'accès **5** n'est pas fermée.

[0038] Il apparaît que l'ouverture de passage **19** est bordée de part et d'autre, au niveau des bords longitudinaux du sac et du rabat, par les soudures **12** et/ou **24**. En effet, il doit être compris qu'il existe de préférence une continuité des soudures **12** et/ou **24** au niveau des bords longitudinaux **8**, **9** de manière à servir de zones d'arrêt d'écartement pour le rabat **16**. En effet, il peut être envisagé que la ligne de fragilisation et par suite l'ouverture **19** ne s'étende pas jusqu'aux soudures **12** ou **24**. De préférence, l'ouverture **19** s'étend jusqu'aux soudures **12** ou **24**. Il est à noter qu'il peut être envisagé avantageusement d'entourer, au moins partiellement voire de préférence sur tout son pourtour, l'ouverture **19** par une soudure. Cette soudure permet ainsi de rigidifier et renforcer la feuille plastique et d'éviter une déchirure lors de l'écartement relatif entre le rabat **16** et le sac **2**.

[0039] Dans la variante illustrée aux **Fig. 5 et 6**, le rabat **16** est fixé par soudure sur le sac **2**. Bien entendu, le rabat **16** peut être fixé sur le sac **2** par d'autres moyens de fixation tels que par collage.

[0040] Dans la description précédente, l'emballage **1** comporte un sac **2** délimitant une poche **3**. Bien entendu, il peut être envisagé que l'emballage **1** comporte plusieurs poches. Dans l'exemple illustré aux **Fig. 1, 2 et 4**, l'emballage **1** comporte deux poches rapportées **30** et **31** fermées respectivement par un adhésif de sécurité **32** et par un adhésif repositionnable **33**. Ces poches rapportées **30**, **31** sont réalisées par la fixation de préférence par soudure, d'au moins une feuille rapportée sur le sac **2**.

[0041] La mise en oeuvre de l'emballage **1** découle directement de la description qui précède.

[0042] Après le remplissage du ou des poches **3**, **30**, et/ou **31**, du sac **2**, et l'éventuel déchirage de la ligne de fragilisation, le rabat **16** est écarté par rapport au sac **2**, de manière à permettre l'introduction de la tête **A1** à travers le soufflet **17**, à partir du bord **16₁** du rabat. Dans la mesure où le rabat **16** et le sac **2** sont réalisés en matière plastique souple et reliés ensemble en deux points opposés (bords longitudinaux), il peut être obtenu de réaliser un soufflet de passage **17** de section sensiblement

circulaire. La tête **A₁** de la personne est enfilée dans le soufflet de passage **17** et débouche dans l'ouverture **19**, de sorte que l'emballage **1** se trouve maintenu par les épaules de la personne. Le sac **2** s'étend ainsi sur la poitrine de la personne tandis que le rabat **16** s'étend dans son dos. L'emballage **1** se trouve maintenu ainsi dans une position stable et précise.

[0043] Il est à noter que le rabat **16** peut être maintenu plaqué contre le sac **2** à l'aide d'un adhésif repositionnable disposé entre le sac **2** et la feuille rabattue voisine à savoir **6** dans l'exemple illustré. Par ailleurs, l'emballage **1** peut être pourvu d'au moins une poignée de transport. Dans l'exemple illustré, une découpe ou prédécoupe **40** est aménagée dans la partie de liaison **14** pour constituer au moins une poignée. Il est à noter qu'une soudure transversale **13₁** peut être réalisée de manière que la découpe ou prédécoupe **40** se trouve aménagée dans la partie de liaison **14** entre les soudures transversales **13**, **13₁**. Bien entendu, la découpe ou prédécoupe **40** pour réaliser la poignée peut être aménagée à d'autres endroits du sac **2**.

[0044] Diverses autres caractéristiques ressortent de la description faite ci-dessous en référence aux dessins annexés qui montrent, à titre d'exemples non limitatifs, des formes de réalisation de l'objet de l'invention.

Revendications

1. Emballage pour le transport d'articles, réalisé en une matière plastique souple comportant un sac **(2)** délimitant au moins une poche **(3)** dont le volume interne fermé est accessible par au moins une entrée d'accès **(5)**, obturable par un moyen de fermeture **(15)**, cet emballage comportant une ouverture **(19)** assurant le passage de la tête d'une personne, **caractérisé en ce qu'il** comporte au moins un rabat **(16)** fixé par des moyens de fixation, sur le sac de manière superposée pour délimiter avec le sac, un soufflet de passage **(17)** débouchant dans l'ouverture **(19)** de part et d'autre de laquelle s'étendent respectivement le sac **(2)** et le rabat **(16)**, cette ouverture **(19)** assurant le passage de la tête de la personne lorsque le rabat **(16)** et le sac **(2)** sont écartés l'un de l'autre.

2. Emballage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le rabat **(16)** est formé par au moins une feuille simple ou double **(6, 7)** rapportée sur le sac ou prolongeant une ou des feuilles formant le sac.

3. Emballage selon la revendication 2, **caractérisé en ce que** l'ouverture **(19)** est réalisée par une ligne de fragilisation formée par une découpe ou une prédécoupe aménagée dans au moins une des feuilles formant le rabat.

4. Emballage selon la revendication 2, **caractérisé**

en ce que le rabat **(16)** est rapporté sur le sac de manière à délimiter l'ouverture de passage **(19)** par l'espace laissé libre entre un bord du rabat et le sac.

5. Emballage selon l'une des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** le rabat **(16)** est fixé sur le sac **(2)** par au moins deux bords opposés **(16₃)** adaptés pour délimiter le soufflet de passage **(17)**.

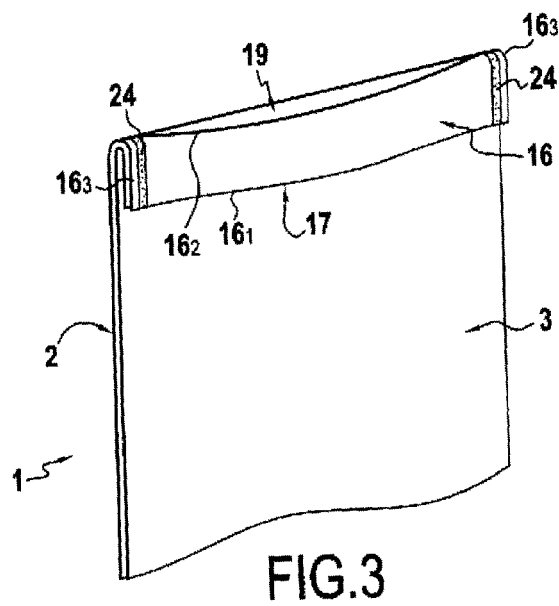
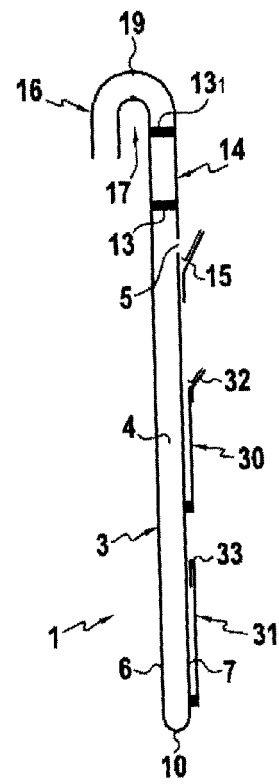
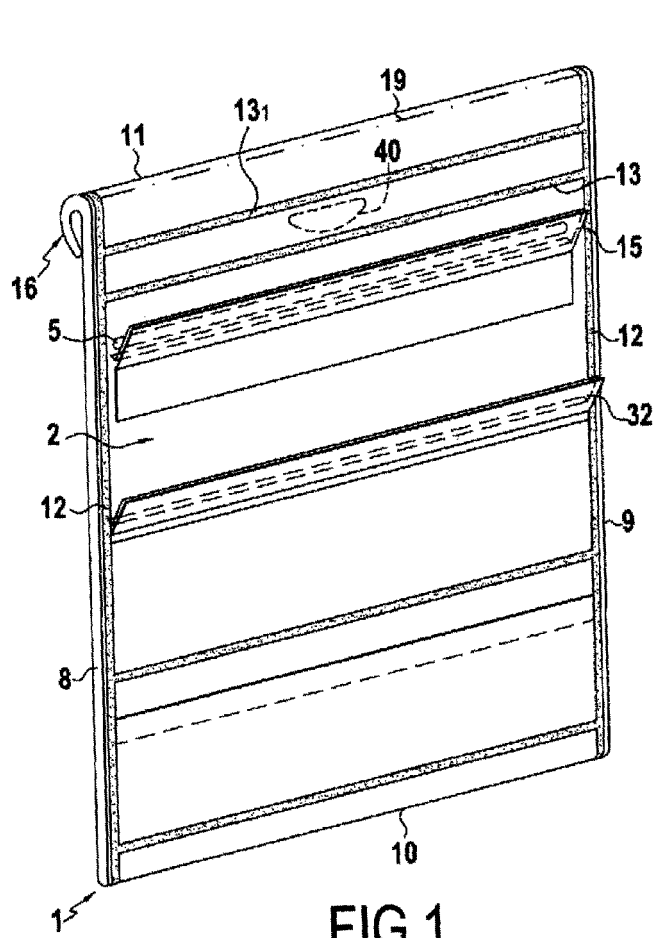
6. Emballage selon la revendication 5, **caractérisé en ce que** le rabat **(16)** est fixé sur le sac **(2)** par des soudures **(12 et/ou 24)** réalisées simultanément ou non, aux soudures formant la poche **(3)** du sac.

7. Emballage selon la revendication 6, **caractérisé en ce que** l'ouverture de passage **(19)** est entourée au moins partiellement et de préférence sur tout son pourtour par au moins une soudure.

8. Emballage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le rabat **(16)** est maintenu plaqué contre le sac **(2)** à l'aide d'un adhésif repositionnable.

9. Emballage selon l'une des revendications 1 à 8, **caractérisé en ce que** le sac **(2)** est pourvu d'au moins une partie de liaison **(14)** dans laquelle est aménagée au moins une découpe ou prédécoupe **(40)** pour former une poignée pour l'emballage.

10. Emballage selon la revendication 4, **caractérisé en ce que** le rabat **(16)** possède une largeur égale ou supérieure à la largeur du sac **(2)**.



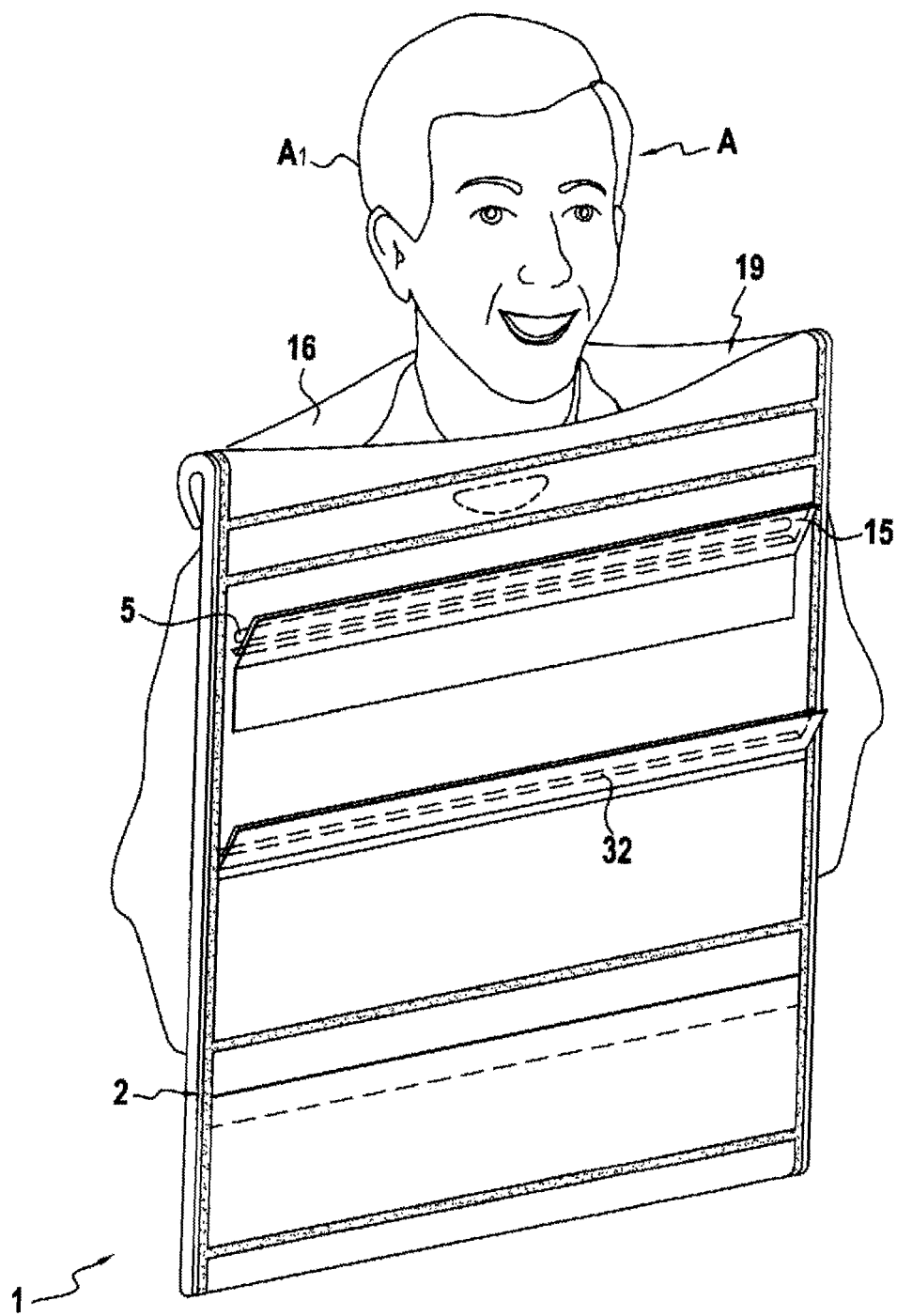


FIG.4

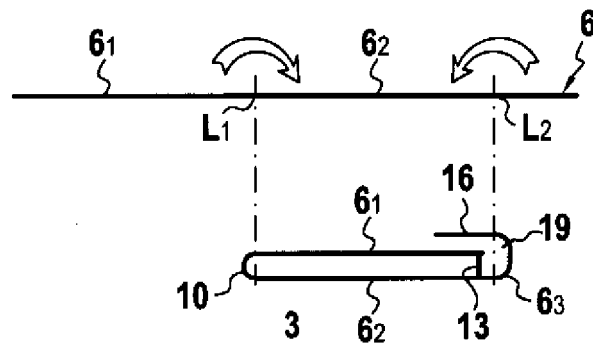


FIG.5

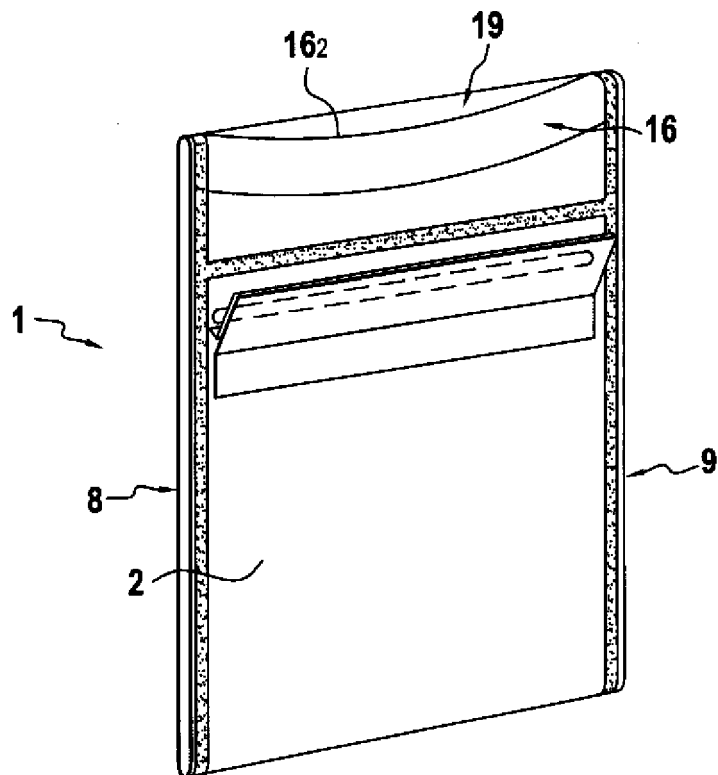


FIG.6

RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- GB 2259904 A [0007]
- US 20070272268 A [0008]