



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
09.09.2009 Bulletin 2009/37

(51) Int Cl.:
G07F 7/06 (2006.01) B62B 3/14 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **09290154.5**

(22) Date de dépôt: **03.03.2009**

(84) Etats contractants désignés:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR
Etats d'extension désignés:
AL BA RS

(72) Inventeurs:
• **Chappoux, Claude**
18350 Charly (FR)
• **Dupont, Keyne**
18000 Bourges (FR)

(30) Priorité: **04.03.2008 FR 0801175**

(74) Mandataire: **Bertrand, Didier et al**
S.A. Fedit-Loriot
38 Avenue Hoche
75008 Paris (FR)

(71) Demandeur: **Ronis**
18600 Sancoins (FR)

(54) **Boîtier de consigneur à fixation rapide**

(57) L'invention concerne un boîtier de consigne pour poignée tubulaire (72) de chariot emboîtable. Le boîtier comprend un bloc de réception, une bride (10) et une chaîne présentant un maillon proximal (48). Ladite bride présente deux premières bordures d'accrochage (14, 16) tandis que ledit bloc de réception présente deux secondes bordures d'accrochage respectivement jointes auxdites deux premières bordures (14, 16). Les unes des premières et secondes bordures jointes étant aptes à

être traversées par une tige (54) à l'intérieur d'un perçage (36), l'une (14) des bordures présentant une fente (26) pour recevoir ledit maillon proximal (48), ladite fente (26) étant ménagée en travers dudit perçage (36). Selon l'invention, le boîtier comprend des languettes élastiques déformables (32, 34) entre une position écartée pour autoriser l'engagement dudit maillon proximal (48) à l'intérieur de ladite fente (26), et une position rapprochée pour retenir ledit maillon proximal (48) à l'intérieur de ladite fente (26).

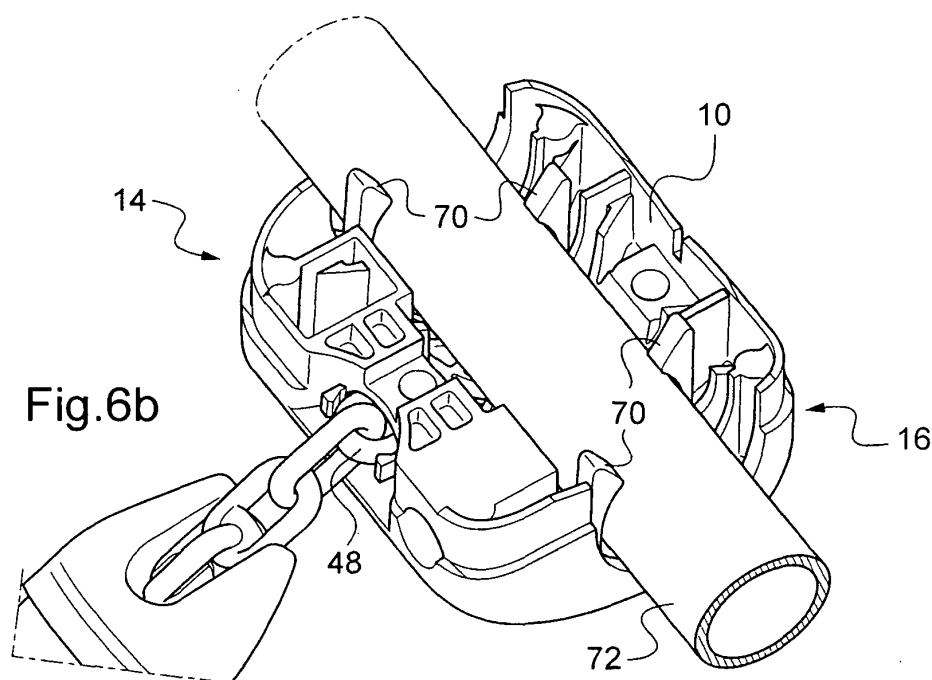


Fig.6b

Description

[0001] La présente invention se rapporte à un boîtier de consigne pour poignée tubulaire de chariot emboîtable ou caddy, destiné notamment aux supermarchés.

[0002] Des chariots de ce type comprennent déjà un boîtier de consigne en deux parties, comportant un bloc de réception et une bride pour maintenir ledit bloc de réception en position fixe sur la poignée tubulaire. En outre, le boîtier comporte une chaîne de liaison d'une longueur prédéterminée et présentant un maillon proximal et une clé distal en forme d'ancre. Le bloc de réception inclut un mécanisme de verrouillage d'une clé pour recevoir en prise la clé d'un autre chariot et un mécanisme de déverrouillage apte à recevoir un jeton de déverrouillage pour précisément déverrouiller ladite clé.

[0003] Le boîtier est usuellement ajusté sur la poignée cylindrique de façon à présenter le bloc de réception sur le dessus de la poignée, tandis que la bride est située en dessous. La bride présente deux premières bordures d'accrochage opposées l'une de l'autre et sensiblement parallèles entre elles. Les deux premières bordures d'accrochage sont espacées l'une de l'autre et elles sont séparées par un espace longitudinal en gouttière apte à recevoir la poignée tubulaire cylindrique du chariot. Le bloc de réception quant à lui, présente deux secondes bordures d'accrochage opposées adaptées à venir respectivement s'appliquer sur les premières bordures de la bride en recouvrant la poignée pour la prendre en sandwich. Les unes des premières et secondes bordures appliquées l'une sur l'autre sont alors vissées ensemble, tandis qu'à l'opposé par rapport à la poignée, les autres des premières et secondes bordures sont encliquetées l'une dans l'autre. Ainsi, en vissant à force les unes des premières et secondes bordures ensemble, la bride et le bloc de réception sont adaptés à former étau pour enserrer la poignée cylindrique en l'emprisonnant.

[0004] En outre, l'une des bordures des une des premières et secondes bordures vissées ensemble présente une fente que traverse précisément la vis de serrage des deux bordures. Cette fente débouche vers l'extérieur du boîtier et est destinée à recevoir le maillon proximal pour que la vis de serrage traverse par la même le maillon proximal, de manière à l'emprisonner également.

[0005] Usuellement, lors du montage manuel du boîtier sur la poignée cylindrique par un opérateur, le bloc de réception et la bride sont maintenus ensemble sur la poignée, tandis que l'opérateur tente de visser la visse de serrage à travers les unes des premières et secondes bordures appliquées l'une sur l'autre tout en essayant de maintenir le maillon proximal dans la fente pour que la vis de serrage, au passage, traverse le maillon.

[0006] On pourra se référer au document FR 2 731 822, lequel décrit un tel dispositif, avec des moyens d'encliquetage réglables pour permettre de réaliser un premier serrage manuel de la bride et du bloc de réception sur la poignée, ce qui laisse un peu plus de liberté à l'opérateur pour maintenir le maillon proximal dans la fen-

te.

[0007] Toutefois, ce type de boîtier est relativement coûteux, et surtout, les moyens d'encliquetage sont peu résistants à l'effraction.

[0008] Aussi, un problème qui se pose et que vise à résoudre la présente invention, est de fournir un boîtier de consigne qui soit non seulement bon marché, mais aussi, qui permette un montage rapide sur la poignée des chariots.

[0009] Dans ce but, la présente invention propose un boîtier de consigne pour poignée tubulaire de chariot emboîtable, ledit boîtier de consigne comprenant un bloc de réception, une bride permettant de maintenir ledit bloc de réception sur ladite poignée tubulaire et une chaîne présentant un maillon proximal et une clé distale, ladite bride présentant deux premières bordures d'accrochage opposées séparées par un espace longitudinal apte à recevoir ladite poignée tubulaire, ledit bloc de réception présentant deux secondes bordures d'accrochage opposées adaptées à être respectivement jointes auxdites deux premières bordures de ladite bride, les unes des première et seconde bordures jointes étant aptes à être traversées par au moins une tige de liaison étendue à l'intérieur d'un perçage, de manière à emprisonner ladite poignée tubulaire entre ledit bloc de réception et ladite bride, l'une des bordures desdites une des première et seconde bordures jointes présentant une fente débouchant vers l'extérieur dudit boîtier pour recevoir le maillon proximal de ladite chaîne, ladite fente étant ménagée en travers dudit perçage de manière à pouvoir emprisonner ledit maillon proximal à l'intérieur de ladite fente lorsque ladite tige de liaison s'étend à l'intérieur dudit perçage et traverse ledit maillon proximal. Selon l'invention, le boîtier comprend en outre des languettes élastiques déformables situées de chaque côté de ladite fente ; et lesdites languettes sont déformables, entre une position écartée pour autoriser l'engagement dudit maillon proximal à l'intérieur de ladite fente, et une position rapprochée pour retenir ledit maillon à l'intérieur de ladite fente.

[0010] Ainsi, une caractéristique de l'invention réside dans la mise en oeuvre de languettes déformables élastiquement de part et d'autre de ladite fente, ce qui permet d'engager manuellement le maillon proximal à l'intérieur de la fente en écartant les languettes déformables qui se rapprochent ensuite lorsque le maillon est finalement logé à l'intérieur de la fente. De la sorte, le maillon proximal est maintenu en position fixe à l'intérieur de la fente et l'opérateur peut alors, lorsque le bloc de réception et la bride sont assemblés sur la poignée cylindrique, les maintenir ensemble d'une seule main, tandis que la chaîne est suspendue à son maillon proximal, et avec l'autre main, venir enfoncer à force, à l'aide d'un outil, une tige filetée à travers les unes des premières et secondes bordures jointes en traversant par la même, le maillon proximal. Par conséquent, le montage du boîtier de consigne est rendu beaucoup plus aisé, et donc moins coûteux à mettre en oeuvre.

[0011] Selon un mode particulièrement avantageux de

mise en oeuvre de l'invention, ladite bride présente des ergots de blocages rétractables situés le long desdites premières bordures pour s'étendre en saillie dans ledit espace longitudinal, et lesdits ergots de blocage sont mobiles entre, une position écartée dudit espace longitudinal pour autoriser l'engagement de ladite poignée à l'intérieur dudit espace longitudinal, et une position rapprochée pour retenir ladite bride suspendue à ladite poignée. Ainsi, la bride peut être préalablement clipsée sur la poignée cylindrique, en l'entraînant par le dessous de la poignée cylindrique de façon que l'espace longitudinal s'étende en regard de la poignée. Dès que les ergots de blocage viennent en contact avec la poignée ils tendent à s'écarter élastiquement de l'espace longitudinal pour se rétracter vers leurs premières bordures respectives. Ensuite, lorsque la poignée cylindrique s'étend entièrement dans l'espace longitudinal, les ergots de blocage tendent à reprendre leur position initiale en se rabattant vers le dessus de la poignée. Ainsi, la bride peut être préalablement installée sur la poignée cylindrique et y être suspendue avant que ne soit rapporté sur le dessus, le bloc de réception. On comprend que cette caractéristique, facilite plus encore la pose du boîtier de consigne pour l'opérateur, qui peut alors ajuster une à une les pièces du boîtier de consigne, la chaîne en engageant le maillon distal dans la fente, la bride sur la poignée, et sans qu'elles ne se désolidarisent.

[0012] Avantageusement, ladite fente est ménagée à l'intérieur de ladite bride près de sa paroi inférieure, de manière à ce que le maillon proximal soit maintenu en position fixe à une distance rapprochée de cette paroi, qui sera ensuite percé depuis l'extérieur pour y enfoncer la tige de liaison.

[0013] En outre, ladite fente présente une entrée ouverte et elle s'étend vers l'espace longitudinal jusqu'à un fond opposé à l'entrée ouverte. Lesdites languettes élastiques déformables débouchent dans ladite entrée ouverte de façon à pouvoir insérer le maillon proximal à l'intérieur de la fente et de façon que les languettes puissent se rapprocher derrière ce maillon proximal pour le maintenir.

[0014] Par ailleurs, les autres des premières et secondes bordures jointes sont également traversées par au moins une autre tige de liaison, de manière à pouvoir enserrer la poignée cylindrique en imprimant des efforts importants sur la bride et sur le bloc de réception. De la sorte, le boîtier est parfaitement bloqué en rotation sur la poignée. De plus, les deux secondes bordures d'accrochage opposées respectivement jointes auxdites deux premières bordures définissent un plan de joint moyen dudit boîtier et ladite fente est précisément ménagée selon un plan moyen sensiblement parallèle audit plan de joint moyen, de manière à faciliter plus encore le montage. Et au surplus, toujours dans ce but, ledit perçage s'étend selon une direction sensiblement perpendiculaire audit plan de joint moyen, de manière à pouvoir enfoncer la tige de liaison, par exemple une vis autotaraudeuse, à travers les bordures jointes selon une di-

rection sensiblement perpendiculaire au plan de joint moyen.

[0015] Avantageusement, ladite bride présente des nervures de serrage qui viennent affleurer ledit espace longitudinal pour venir s'appliquer contre ladite poignée afin de rendre plus efficace le serrage. Ces nervures, ont également pour avantage de rigidifier la bride.

[0016] En outre, ladite bride est bordée par des premières lèvres, tandis que ledit bloc de réception est bordé par des secondes lèvres complémentaires, et lesdites premières et secondes lèvres sont adaptées à venir s'engager les unes dans les autres en se recouvrant au moins partiellement, lorsque lesdites secondes bordures d'accrochage sont respectivement jointes auxdites deux premières bordures en emprisonnant la poignée cylindrique, de manière à étanchéifier ledit boîtier.

[0017] Selon un mode préféré de mise en oeuvre, ladite bride et lesdites languettes élastiques déformables sont moulées ensemble d'une seule pièce en matière plastique, de manière à obtenir et une bride à un coût avantageux, et aussi, à conférer naturellement l'élasticité aux languettes par la nature du matériau moulé.

[0018] D'autres particularités et avantages de l'invention ressortiront à la lecture de la description faite ci-après d'un mode de réalisation particulier de l'invention, donné à titre indicatif mais non limitatif, en référence aux dessins annexés sur lesquels :

- la Figure 1 est une vue schématique de dessus en élévation d'un élément du boîtier de consigne conforme à l'invention ;
- la Figure 2 est une vue schématique en coupe de l'élément représenté sur la Figure 1 selon le plan II-II ;
- la Figure 3 est une vue schématique en perspective de détail de l'élément représenté sur les Figures 1 et 2 ;
- la Figure 4 est une vue schématique en perspective de détail de l'élément représenté sur la Figure 3 additionné d'un élément supplémentaire ;
- la Figure 5 est une vue schématique en perspective de détail de l'élément représenté sur la Figure 3 additionné de l'élément supplémentaire et d'un organe de fixation ;
- la Figure 6a est une vue schématique de côté de l'élément représenté sur la Figure 2 selon la flèche VIa représentée sur la Figure 5 et selon une étape de montage ; et,
- la Figure 6b est une vue schématique en perspective des éléments représentés sur la Figure 5 dans une seconde étape de montage.

[0019] La Figure 1 illustre une bride 10 d'un boîtier de consigne destiné à être installé sur un chariot emboîtable de supermarché. Cette bride 10 en vue de dessus est sensiblement rectangulaire, et elle est destinée à être engagée par le dessous d'une poignée cylindrique du chariot emboîtable. Elle présente un contour délimité par

des lèvres 12 qui permettent d'assurer une jonction étanche avec un bloc de réception non représenté qui vient s'appliquer pardessus. En outre, elle présente une bordure arrière 14, orientée vers l'arrière du chariot emboîtable, et une bordure avant 16 orientée vers l'avant du chariot. Ces deux bordures sont espacées l'une de l'autre, et entre elles s'étend un espace longitudinal 18 d'axe A. On retrouve ainsi sur la Figure 2, la bride 10 présentant sa bordure arrière 14 opposée à sa bordure avant 16 et l'espace longitudinal 18 qui les sépare. La bride 10 comporte une paroi 20, laquelle présente une surface externe 22 et à l'opposé, une surface interne 24 présentant des nervures 25. On se reportera à nouveau sur la Figure 1, sur laquelle la bordure arrière 14 présente une fente 26 qui s'étend sensiblement dans le plan de la Figure, et qui présente une ouverture d'entrée 28 et une paroi de fond 30, l'ouverture d'entrée 28 présentant deux languettes élastiques déformables 32, 34 opposées l'une de l'autre et en regard. L'ouverture 28 de cette fente 26 débouche vers l'extérieur du boîtier après que le bloc de réception non représenté a été ajusté pour recouvrir la bride 10. En outre, un alésage 36 a été ménagé, perpendiculairement à la fente 26 et au plan moyen Pm de la bride 10, lequel plan moyen Pm est sensiblement parallèle au plan moyen de joint de la bride et du bloc de réception appariés. Cet alésage 36 traverse la fente 26 sensiblement en son centre.

[0020] On se reportera à présent à la Figure 3, sur laquelle on retrouve en perspective les deux languettes élastiques déformables 32, 34 qui s'étendent latéralement de chaque côté de l'ouverture 28 de la fente 26 et précisément en saillie dans l'ouverture 28. Le fond 30 de la fente 26 est formé par une cloison ménagée à l'intérieur de la bride 10. Cette fente 26 présente une paroi inférieure 36 et une paroi supérieure 38, opposées et rapprochées l'une de l'autre ; et deux parois latérales 40, 42 opposées et éloignées l'une de l'autre. En outre, l'ouverture 28 présente un dégagement supérieur 44 et un dégagement inférieur opposé 46. On retrouve également sur cette Figure 3 l'alésage 36 qui s'étend en travers de la fente 28. On observera que les languettes élastiques déformables 32, 34 s'étendent en saillie l'une vers l'autre dans l'ouverture 28 et sont espacées l'une de l'autre d'une distance inférieure à la distance qui sépare les deux parois latérales 40, 42 opposées de la fente 26. En outre, ces languettes 32, 34 sont libres et elles sont susceptibles d'être déformées de manière à être écartées l'une de l'autre. En effet, et c'est là un objet de l'invention, un maillon proximal d'une chaîne va être inséré à l'intérieur de la fente 26 de manière à ce que le plan moyen que définit ce maillon soit orienté sensiblement parallèlement au plan moyen de la fente 26, de telle sorte que les deux branches arrondies du maillon proximal viennent simultanément prendre appui contre les languettes élastiques déformables 32, 34 pour les écarter à force, l'une de l'autre à mesure que le maillon est enfoncé vers le fond 30 de la fente 26. Les deux parois latérales opposées 40, 42 sont espacées l'une de l'autre d'une dis-

tance sensiblement égale à la largeur du maillon, au jeu fonctionnel près pour autoriser le coulisement sans peine du maillon distal dans la fente 26, de telle sorte que les languettes élastiques déformables 32, 34 sont écartées l'une de l'autre d'une distance n'excédant pas la largeur de la fente 26.

[0021] Ensuite, dès que le maillon distal est enfoncé dans la fente 26, les languettes élastiques déformables 32, 34 tendent à reprendre leurs positions initiales et à se rapprocher l'une de l'autre derrière le maillon distal enfoncé. On retrouve une telle situation sur la Figure 4, où apparaît un maillon distal 48 logé dans la fente 26, les deux languettes élastiques rétractables 32, 34 étant alors rapprochées l'une de l'autre pour maintenir le maillon 48 à l'intérieur de la fente 26. En outre, on observera que l'alésage 36 traverse ainsi le maillon distal 48, tandis que le premier maillon 50, solidaire du maillon distal 48 et qui lui est sensiblement perpendiculaire, vient prendre appui dans l'ouverture 28 au niveau des dégagements supérieur 44 et inférieur 46. Ainsi, le maillon distal 48 est retenu à l'intérieur de la fente 26 en travers de l'alésage 36. De la sorte, le bloc de réception qui sera rapporté sur la bride 10 et qui masquera le maillon distal 48 pourra être solidarisé à la bordure arrière 14 de la bride 10 en enfonçant à force une vis auto-taraudeuse, à travers la surface externe 22 de la bride 10 illustrée sur la Figure 2 au niveau d'un embrèvement 52 spécialement ménagé à cet effet dans l'axe de l'alésage 36. Ainsi, la vis auto-taraudeuse, dont une illustration forme une tige de fixation 54 sur la Figure 5, est vissée par le dessous de la bride 10 et dans le bloc de réception qui n'apparaît pas sur la Figure, à travers l'alésage 36 et surtout en traversant le maillon distal 48 qui est par là même emprisonné dans le boîtier de consigne. Ainsi, on comprend que le maillon distal 48 durant l'enfoncement de la vis auto-taraudeuse, est maintenu en position dans la fente 26 par les languettes élastiques déformables 32, 34 sans qu'il soit nécessaire de le maintenir à la main, bien que le reste de la chaîne soit suspendu à la bride. De la sorte, les conditions de montage du boîtier de consigne sont facilitées.

[0022] En outre, et c'est là également une caractéristique de l'invention, ladite bride 10 est équipée de premiers ergots de blocage rétractables 60, 62 le long de la bordure arrière 14 d'une part et à l'opposé, de seconds ergots de blocage rétractables 64, 66 le long de la bordure avant 16. Ces ergots de blocage rétractables, présentent une tige 68 solidaire de la surface interne 24 et qui s'étend sensiblement perpendiculairement au plan moyen Pm et aussi qui se termine par un crochet libre 70 qui lui s'étend en saillie dans l'espace longitudinal 18.

[0023] Ainsi, on retrouve sur la Figure 6a la bride 10 en vue de côté dans l'axe de son espace longitudinal 18, délimité par les deux bordures 14, 16. On y retrouve également les premiers ergots de blocage 60, 62 et à l'opposé, les seconds ergots de blocage 64, 66. En outre, les crochets libres 70 des ergots 60, 62 ; 64, 66 sont en contact avec une poignée 72 de symétrie circulaire et

d'un diamètre supérieur à la distance qui sépare les crochets libres 70. Ainsi, à partir de cette position la poignée 72 du chariot emboîtable est usuellement maintenue en position fixe, tandis que la bride 10 est entraînée en translation vers le haut selon la flèche T. De la sorte, les ergots de blocage 60, 62 ; 64, 66 s'écartent respectivement les uns des autres pour autoriser l'engagement de la poignée 72 à l'intérieur de l'espace longitudinal 18. Ensuite, lorsque les nervures 25 de la surface interne 24 de la bride 10 viennent s'appliquer contre la poignée 72, les crochets libres 70 se libèrent et les ergots 60, 62 ; 64, 66 se rapprochent respectivement les uns vers les autres, tandis que les crochets libres 70 viennent s'appliquer sur le dessus de la poignée 72. Une telle situation est illustrée sur la Figure 6b, sur laquelle, les crochets 70 sont en appui sur la partie supérieure de la poignée 72 de telle sorte que la bride 10 est maintenue clipsée sur cette poignée 72. Ainsi, là encore, les ergots 60, 62 ; 64, 66 de blocage permettent de maintenir la bride 10 sur la poignée 72 sans qu'un opérateur n'ait besoin de le faire, ce qui lui donne toute liberté pour venir ajuster le bloc de réception non représenté sur cette bride 10.

Revendications

1. Boîtier de consigne pour poignée tubulaire (72) de chariot emboîtable, ledit boîtier de consigne comprenant un bloc de réception, une bride (10) permettant de maintenir ledit bloc de réception sur ladite poignée tubulaire et une chaîne présentant un maillon proximal (48) et une clé distale, ladite bride présentant deux premières bordures d'accrochage opposées (14, 16) séparées par un espace longitudinal (18) apte à recevoir ladite poignée tubulaire, ledit bloc de réception présentant deux secondes bordures d'accrochage opposées adaptées à être respectivement jointes auxdites deux premières bordures (14, 16) de ladite bride (10), les unes des premières et secondes bordures jointes étant aptes à être traversées par au moins une tige de liaison (54) étendue à l'intérieur d'un perçage (36), de manière à emprisonner ladite poignée tubulaire (72) entre ledit bloc de réception et ladite bride (10), l'une (14) des bordures desdites une des première et seconde bordures jointes présentant une fente (26) débouchant vers l'extérieur dudit boîtier pour recevoir ledit maillon proximal (48), ladite fente (26) étant ménagée en travers dudit perçage (36) de manière à pouvoir emprisonner ledit maillon proximal (48) à l'intérieur de ladite fente lorsque ladite tige de liaison (54) s'étend à l'intérieur dudit perçage (36) et traverse ledit maillon proximal (48);

caractérisé en ce qu'il comprend en outre des languettes élastiques déformables (32, 34) situées de chaque côté de ladite fente (26) ;
et en ce que lesdites languettes (32, 34) sont

déformables, entre une position écartée pour autoriser l'engagement dudit maillon proximal (48) à l'intérieur de ladite fente (26), et une position rapprochée pour retenir ledit maillon proximal (48) à l'intérieur de ladite fente (26).

2. Boîtier de consigne selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ladite bride (10) présente des ergots de blocages rétractables (60, 62 ; 64, 66) situés le long desdites premières bordures (14, 16) pour s'étendre en saillie dans ledit espace longitudinal (18), et **en ce que** lesdits ergots de blocage (60, 62 ; 64, 66) sont rétractables entre, une position écartée dudit espace longitudinal (18) pour autoriser l'engagement de ladite poignée (72) à l'intérieur dudit espace longitudinal (18), et une position rapprochée pour retenir ladite bride (10) suspendue à ladite poignée (72).
3. Boîtier de consigne selon la revendication 1 ou 2, **caractérisé en ce que** ladite fente (26) est ménagée à l'intérieur de ladite bride (10).
4. Boîtier de consigne selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, **caractérisé en ce que** ladite fente (26) présente une entrée ouverte (28) opposée à un fond (30), et **en ce que** lesdites languettes élastiques déformables (32, 34) débouchent dans ladite entrée ouverte (28).
5. Boîtier de consigne selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** les autres des premières et secondes bordures jointes sont traversées par au moins une autres tige de liaison.
6. Boîtier de consigne selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, **caractérisé en ce que** deux secondes bordures d'accrochage opposées respectivement jointes auxdites deux premières bordures (14, 16) définissant un plan de joint moyen dudit boîtier, ladite fente (26) est ménagée selon un plan moyen sensiblement parallèle audit plan de joint moyen.
7. Boîtier de consigne selon la revendication 6, **caractérisé en ce que** ledit perçage (36) s'étend selon une direction sensiblement perpendiculaire audit plan de joint moyen.
8. Boîtier de consigne selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** ladite bride (10) présente des nervures de serrage (25) venant affleurer ledit espace longitudinal (18) pour venir s'appliquer contre ladite poignée (72).
9. Boîtier de consigne selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, **caractérisé en ce que** ladite bride (10) est bordée par des première lèvres (12),

tandis que ledit bloc de réception est bordé par des secondes lèvres complémentaires, et **en ce que** lesdites premières et secondes lèvres sont adaptées à venir s'engager les unes dans les autres lorsque lesdites secondes bordures d'accrochage sont respectivement jointes auxdites deux premières bordures (14, 16) de manière à étanchéifier ledit boîtier.

10. Boîtier de consigne selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, **caractérisé en ce que** ladite bride (10) et lesdites languettes élastiques déformables (32, 34) sont moulées ensemble d'une seule pièce.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

Fig.1

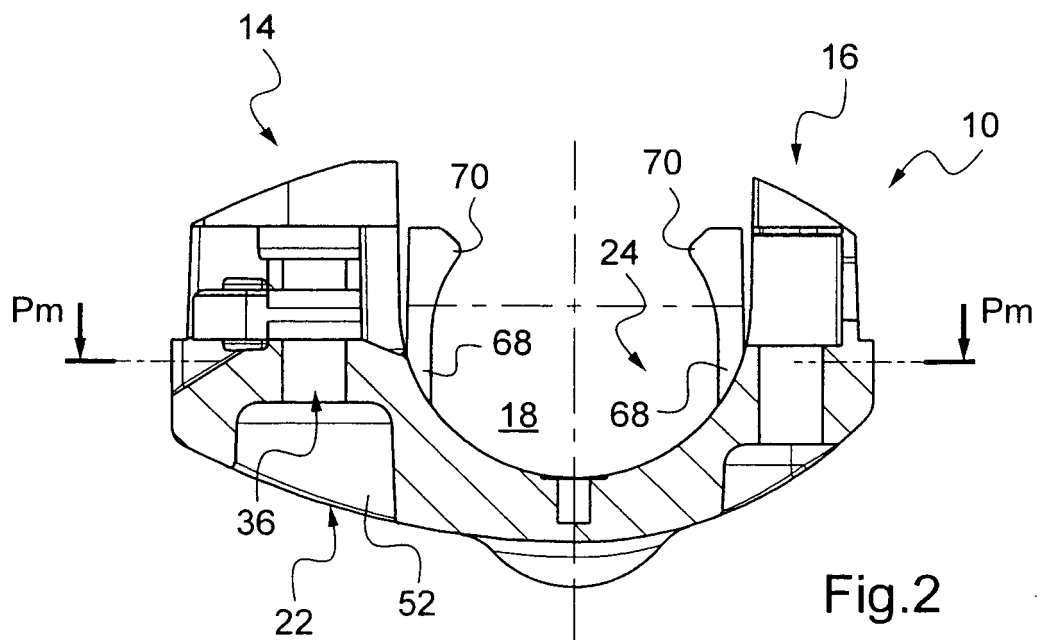
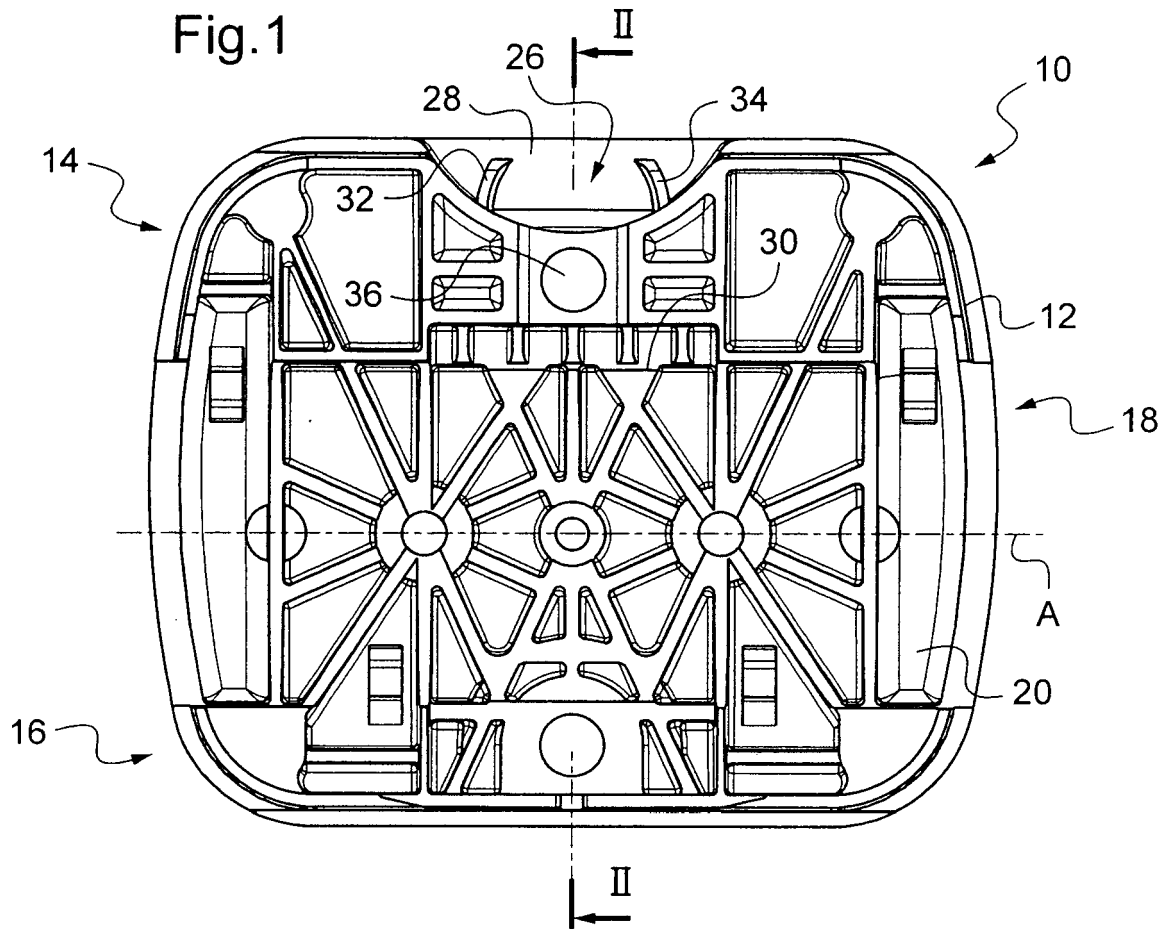


Fig.2

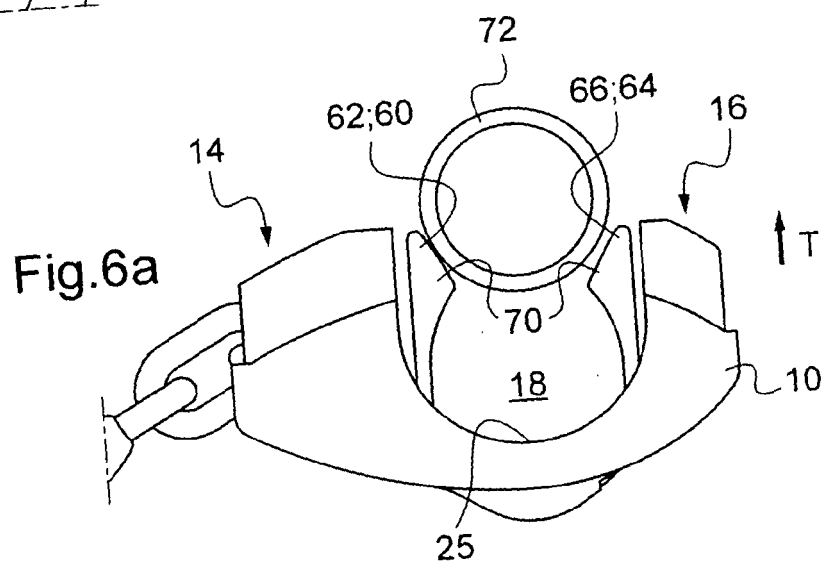
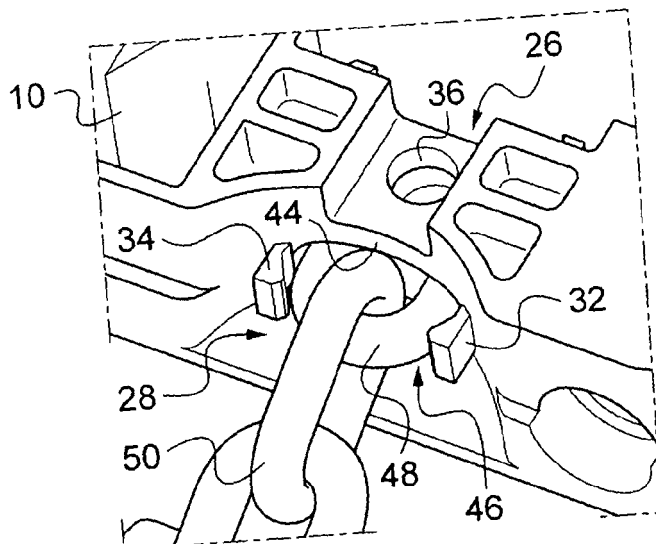
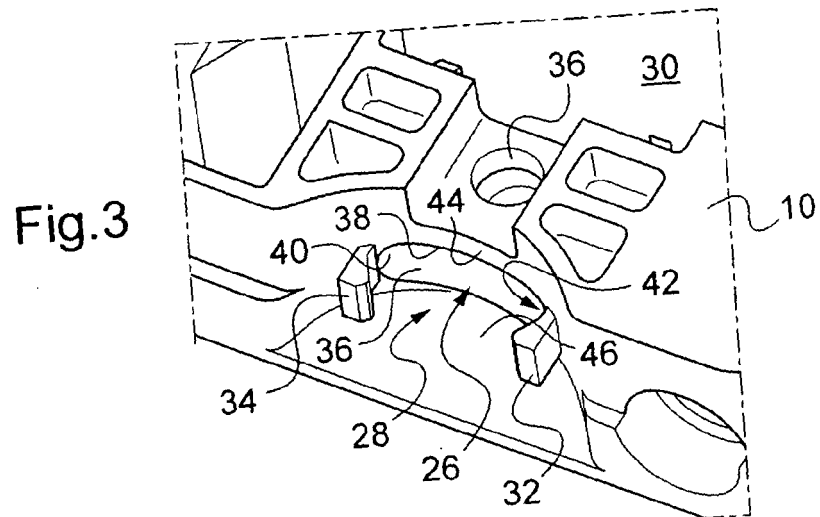


Fig.5

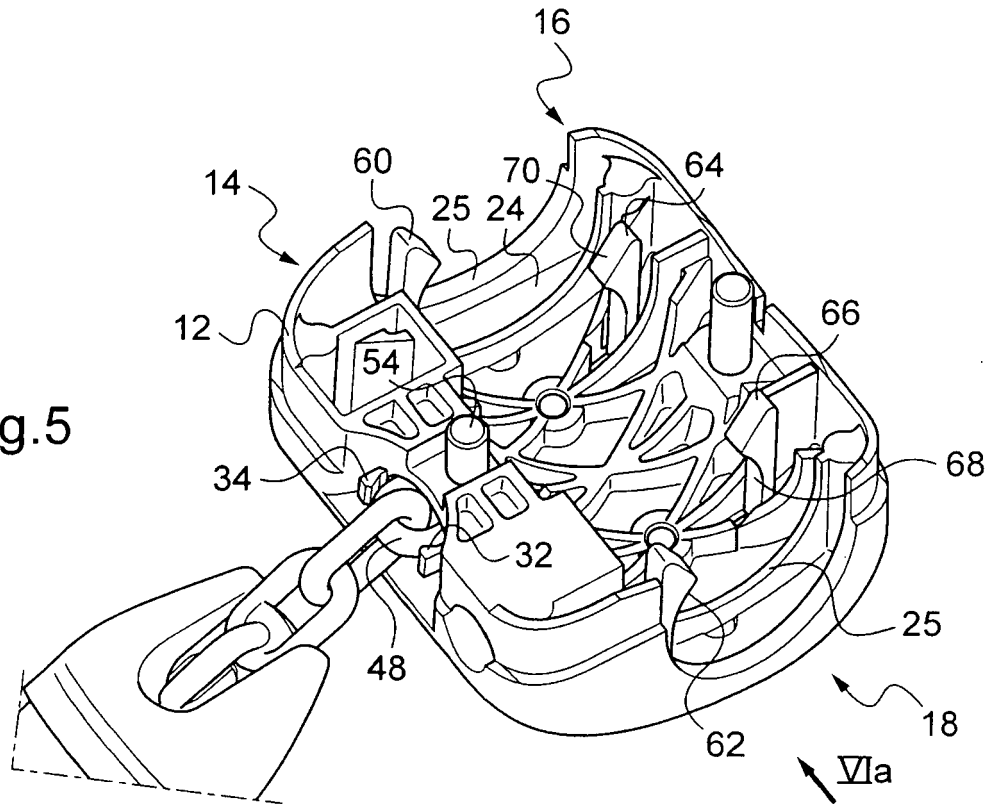
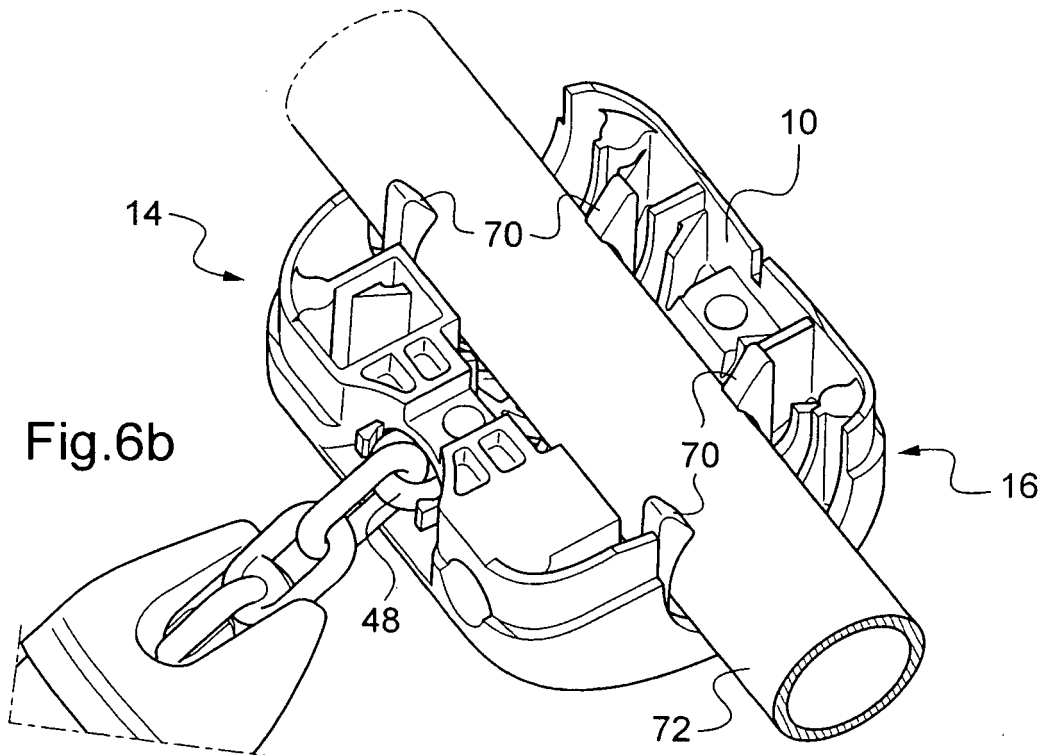


Fig.6b





RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 09 29 0154

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
A	US 2005/230218 A1 (WU WEN-CHIU [TW]) 20 octobre 2005 (2005-10-20) * abrégé * * figures *	1-10	INV. G07F7/06 B62B3/14
D,A	FR 2 731 822 A (RONIS SA [FR]) 20 septembre 1996 (1996-09-20) * abrégé * * figures *	1-10	
A	WO 03/078225 A (WIETH FRANZ [DE]; SONNENDORFER HORST [DE]) 25 septembre 2003 (2003-09-25) * abrégé * * figures *	1-10	
A	FR 2 772 330 A (BAILLEUL CHRISTIAN [FR]) 18 juin 1999 (1999-06-18) * abrégé * * figures *	1-10	
A	EP 1 626 373 A (BOITA S R L [IT]) 15 février 2006 (2006-02-15) * abrégé * * figures *	1-10	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC) G07F B62B
A	DE 195 41 258 A1 (VENDORET HOLDING SA [LU]) 7 mai 1997 (1997-05-07) * abrégé * * figures *	1-10	
A	DE 88 11 173 U1 (SONNENDORFER, HORST; WIETH, FRANZ, 8034 GERMERING, DE) 17 novembre 1988 (1988-11-17) * abrégé * * figures *	1-10	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche La Haye		Date d'achèvement de la recherche 4 mai 2009	Examineur Breugelmans, Jan
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

 3
EPO FORM 1503 03.82 (P4/C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 09 29 0154

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

04-05-2009

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 2005230218	A1	20-10-2005	TW 255892 Y	21-01-2005
FR 2731822	A	20-09-1996	AUCUN	
WO 03078225	A	25-09-2003	AU 2003218951 A1	29-09-2003
			CN 1653497 A	10-08-2005
			DE 10390995 D2	14-04-2005
			EP 1485888 A2	15-12-2004
FR 2772330	A	18-06-1999	AUCUN	
EP 1626373	A	15-02-2006	AUCUN	
DE 19541258	A1	07-05-1997	AUCUN	
DE 8811173	U1	17-11-1988	AUCUN	

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- FR 2731822 [0006]