



(11) **EP 2 106 896 A8**

(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 54

(51) Int Cl.:
B29C 45/76 (2006.01) G05B 19/418 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
02.12.2009 Patentblatt 2009/49

(43) Veröffentlichungstag:
07.10.2009 Patentblatt 2009/41

(21) Anmeldenummer: **09003161.8**

(22) Anmeldetag: **05.03.2009**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO SE SI SK TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL BA RS

(72) Erfinder: **Mehler, Christoph**
88085 Langenargen (DE)

(74) Vertreter: **Hübner, Gerd et al**
Rau, Schneck & Hübner
Patentanwälte
Königstrasse 2
90402 Nürnberg (DE)

(30) Priorität: **02.04.2008 DE 102008016869**

(71) Anmelder: **Sumitomo (SHI) Demag Plastics**
Machinery GmbH
90571 Schwaig (DE)

(54) **Maschinenanordnung mit einer Mehrzahl von Produktionsmaschinen, insbesondere von Kunststoff-Spritzgießmaschinen**

(57) Bei einer Maschinenanordnung mit einer Mehrzahl von Produktionsmaschinen, insbesondere von Kunststoff-Spritzgießmaschinen, ist eine der Produktionsmaschinen (1.1 - 1.5) als vorrangige Führungsmaschine (1.1) ausgelegt, die mit den verbleibenden nachrangigen Produktionsmaschinen (1.2 - 1.5) über ein Da-

tennetzwerk (3) zum Austausch von Steuerungsdaten verbunden ist. Die Führungsmaschine (1.1) ist ferner mit einer zentralen Steuerungseinrichtung (4) zur Ansteuerung zumindest der Einschaltvorgänge der nachrangigen Produktionsmaschinen (1.2 - 1.5) über das Datennetzwerk (3) ausgerüstet ist.

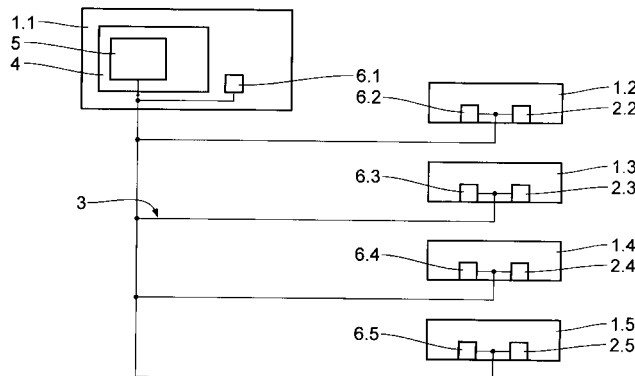


Fig. 1

EP 2 106 896 A8