



Europäisches
Patentamt
European
Patent Office
Office européen
des brevets



(11)

EP 2 133 466 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(88) Veröffentlichungstag A3:
30.10.2013 Patentblatt 2013/44

(51) Int Cl.:
D21F 5/02 (2006.01)

D21G 1/02 (2006.01)

(43) Veröffentlichungstag A2:
16.12.2009 Patentblatt 2009/51

(21) Anmeldenummer: 09160467.8

(22) Anmeldetag: 18.05.2009

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO SE SI SK TR

(30) Priorität: 14.06.2008 DE 102008028454

(71) Anmelder: Voith Patent GmbH
89522 Heidenheim (DE)

(72) Erfinder:
• Hißen, Axel
47803 Krefeld (DE)

- Schnyder, Eugen
5622 Waltenschwil (CH)
- Wiemer, Peter, Dr. rer. nat.
41532 Korschenbroich (DE)
- Schneid, Josef
88267 Vogt (DE)
- Hermsen, Thomas
47661 Issum (DE)
- Baader, Uwe, Dr.
42111 Wuppertal (DE)
- Rüsing, Frank
42477 Radevormwald (DE)

(54) Heizwalze und Verfahren zum Betreiben einer Heizwalze

(57) Es wird eine Heizwalze (1) angegeben mit einem Walzenkörper (2-4), der eine Rotationsachse (18) und mehrere in Umfangsrichtung unterteilte periphere Bohrungen (5) aufweist, und einer Heizeinrichtung (6), wobei wenigstens zwei periphere Bohrungen (5) im Bereich eines axialen Endes des Walzenkörpers (2-4) mit einem ersten Sammelraum (11) verbunden sind und wenigstens eine dazwischen liegende periphere Bohrung mit einem zweiten Sammelraum (12) verbunden ist und die peripheren Bohrungen (5) und die Sammelräume (11, 12) mit einer Wärmeträgerflüssigkeit gefüllt sind und ei-

nen zusammenhängenden Strömungspfad bilden.

Man möchte eine Wärmeverteilung im Walzenkörper möglichst gleichmäßig machen.

Hierzu ist vorgesehen dass, der erste Sammelraum (11) durch radial von innen nach außen verlaufende Stege (16) in Umfangsrichtung in mehrere Kammern unterteilt ist, der zweite Sammelraum (12) in Umfangsrichtung durchgehend ausgebildet ist und der erste und der zweite Sammelraum (11, 12) durch einen im Bereich der Rotationsachse (18) angeordneten Kanal (17) miteinander verbunden sind.

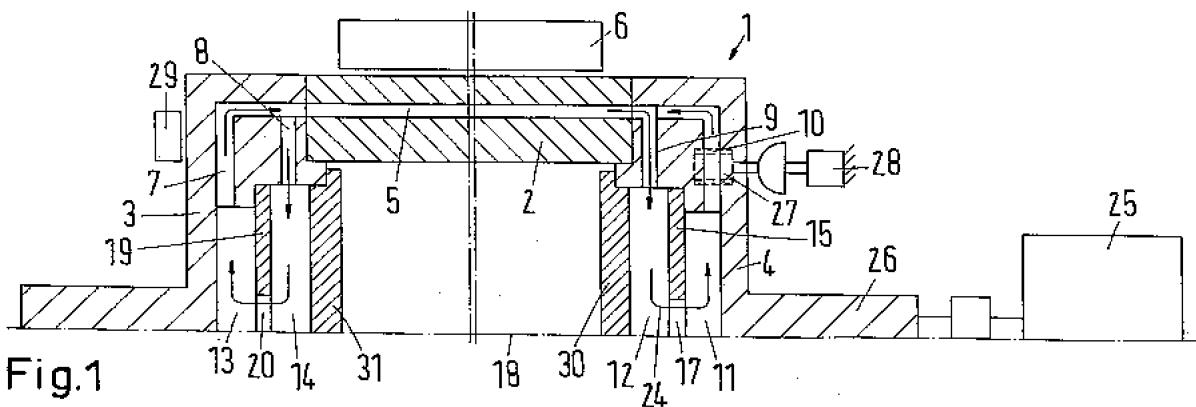


Fig.1



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 09 16 0467

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betritt Anspruch	
A	EP 0 295 655 A2 (SCHWAEBISCHE HUETTENWERKE GMBH [DE]) 21. Dezember 1988 (1988-12-21) * das ganze Dokument * -----	1,11	INV. D21F5/02 D21G1/02
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC)
			D21F D21G
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
2	Recherchenort München	Abschlußdatum der Recherche 18. September 2013	Prüfer Gast, Dietrich
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmelde datum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 09 16 0467

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

18-09-2013

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0295655	A2	21-12-1988	DE 3720132 A1 EP 0295655 A2 FI 882865 A US 4875297 A	29-12-1988 21-12-1988 17-12-1988 24-10-1989
<hr/>				

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82