

EP 2 233 593 A3 (11)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG (12)

(88) Veröffentlichungstag A3: 06.04.2011 Patentblatt 2011/14 (51) Int Cl.: C21D 1/673 (2006.01) B21D 37/16 (2006.01)

B21D 22/02 (2006.01)

(43) Veröffentlichungstag A2: 29.09.2010 Patentblatt 2010/39

(21) Anmeldenummer: 10157673.4

(22) Anmeldetag: 25.03.2010

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL BA ME RS

(30) Priorität: 27.03.2009 DE 102009014670

(71) Anmelder:

- ThyssenKrupp Umformtechnik GmbH 14974 Ludwigsfelde (DE)
- ThyssenKrupp Sofedit S.A.S. Saint-Quentin-en-Yvelines (FR)

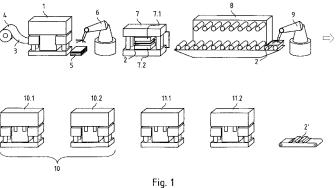
(72) Erfinder:

- Overrath, Jens, Dr. 31515 Wunstorf (DE)
- Straube, Oliver, Dr. 15827 Blankenfelde (DE)
- Lety, Jean-Jacques 76360 Bouville (FR)
- · Anguetil, Stéphane 78124 Mareil Sur Mauldre (FR)
- (74) Vertreter: Cohausz & Florack Patent- und Rechtsanwälte **Partnerschaftsgesellschaft** Bleichstraße 14 40211 Düsseldorf (DE)

(54)Verfahren und Warmumformanlage zur Herstellung von pressgehärteten Formbauteilen aus Stahlblech

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Warmumformanlage zur Herstellung von pressgehärteten Formbauteilen aus Stahlblech, mit einem Ofen (8), mittels dem warm umzuformendes Stahlblech zumindest partiell auf Auszenitisierungstemperatur erhitzbar ist, und einer Pressanlage (10) zum Warmumformen und Presshärten des im Ofen erhitzten Stahlblechs. Um die Nutzung vorhandener Pressenkapazitäten zu ermöglichen und eine hohe Hubzahl und damit eine hohe Produktivität zu erzielen, sieht die Erfindung vor, dass dem Ofen (8) eine Erhitzungsvorrichtung (7) vorgeordnet ist, mittels der Stahlblech (2) zumindest partiell auf eine

Temperatur unterhalb der Austenitisierungstemperatur, vorzugsweise auf eine Temperatur im Bereich von 500 bis 700°C erhitzbar ist, und dass die Pressanlage (10) mehrstufig ausgebildet ist, wobei ein erster Teil (10.1) der Pressanlage (10) mindestens ein erstes Werkzeug zum Warmumformen und Kühlen des im Ofen (8) erhitzten Stahlblechs aufweist, und ein nachfolgender Teil (10.2) der Pressanlage (10) mindestens ein zweites Werkzeug zum weiteren Kühlen des warm umgeformten Stahlblechs aufweist, und wobei das zweite Werkzeug das warm umgeformte Stahlblech weiter umformt, beschneidet und/oder locht.





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 10 15 7673

	EINSCHLÄGIGE				
Kategorie	Kennzeichnung des Dokum der maßgebliche	nents mit Angabe, soweit erforderlich, en Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)	
X,P Y,P A,P	GMBH [DE]) 13. Janu	NTELER AUTOMOBILTECHNIK ar 2010 (2010-01-13) Abbildungen 1,3-5 * bsatz [0016] *	1-3, 6-17,19 4,5 18	INV. C21D1/673 B21D22/02 B21D37/16	
E	GMBH [DE]) 27. Janu	THYSSENKRUPP STEEL SENKRUPP UMFORMTECHNIK ar 2011 (2011-01-27) Ansprüche 1-3,5,7-12;	1,3,6,7, 11,13		
X A	DE 10 2006 027625 B AUTOMOBILTECHNIK GM 9. August 2007 (200 * Zusammenfassung; Abbildungen 1,5,6 *	BH [DE]) 7-08-09) Ansprüche 1,8;	1,4, 6-11, 15-17,19 2,3,5, 12-14,18		
X Y A	JP 2007 136533 A (N 7. Juni 2007 (2007- * Zusammenfassung; 1,2,4,6,8,10,12 * * Absatz [0024] * * Absatz [0050] *	06-07)	1,6-11, 15-17,19 4,5 2,3, 12-14,18	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC) C21D B21D	
X A	[DE]) 29. September	DI NSU AUTO UNION AG 2004 (2004-09-29) Anspruch 1; Abbildung 1	1,4, 6-11, 15-19 2,3,5, 12-14	52.10	
X A	EP 1 195 208 A2 (DA 10. April 2002 (200 * Absatz [0025]; Ab	·	1,4, 6-11, 15-17,19 2,3,5,		
	* Zusammenfassung *		12-14,18		
Der vo	rliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt			
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer _	
	München	1. März 2011	Cano Palmero, A		
X : von l Y : von l ande A : tech O : nich	ATEGORIE DER GENANNTEN DOK besonderer Bedeutung allein betracht besonderer Bedeutung in Verbindung iren Veröffentlichung derselben Kateg nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung ichenliteratur	E: älteres Patentdok et nach dem Anmeld mit einer D: in der Anmeldung orie L: aus anderen Grün	ument, das jedoc edatum veröffent angeführtes Dok den angeführtes	tlicht worden ist kument Dokument	

1



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 10 15 7673

	EINSCHLÄGIGE DOK Kennzeichnung des Dokuments mit		Betrifft	VI ACCIEIVATION DED
Kategorie	der maßgeblichen Teile	Angabe, sowell enordement,	Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
A	WO 2005/078144 A1 (AUDI [DE]; SCHIESSL GERHARD [25. August 2005 (2005-08 * das ganze Dokument *	DE])	1-19	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC)
Der vo	rliegende Recherchenbericht wurde für all Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
	München	1. März 2011	Cand	o Palmero, A
X : von Y : von ande A : tech	TEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE besonderer Bedeutung allein betrachtet besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer iren Veröffentlichung derselben Kategorie nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung	E : älteres Patentdok nach dem Anmeld D : in der Anmeldung L : aus anderen Grür	ument, das jedool ledatum veröffentl gangeführtes Dok nden angeführtes	licht worden ist ument Dokument

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 10 15 7673

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

01-03-2011

E	· P							Veröffentlichung
	. 1	2143808	A1	13-01-2010	DE US	102008030279 2009320968		07-01-2010 31-12-2009
h	10	2011009769	A1	27-01-2011	DE	102009026251	A1	03-02-2011
		102006027625		09-08-2007	EP US	2008036124		19-12-2007 14-02-2008
		2007136533						
E	P.	1462192	A1	29-09-2004	AT DE ES	401977 10314115 2308058	A1	15-08-2008 14-10-2004 01-12-2008
E	P	1195208	A2	10-04-2002	DE JP JP US	10049660 3553536 2002178069 2002069506	B2 A	25-04-2002 11-08-2004 25-06-2002 13-06-2002
h	10	2005078144	A1	25-08-2005	DE EP ES JP US	102004007071 1733062 2308436 2007522345 2007163683	A1 T3 T	08-09-2005 20-12-2006 01-12-2008 09-08-2007 19-07-2007
-					ES JP	2308436 2007522345	T3 T	01-12-200 09-08-200

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82